

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания
№ 8 (1690)

Суббота, 19 января 1957 г.

Цена
10 коп.

Недавно в клубе нашего завода состоялась встреча молодых специалистов с кадровиками завода. В заводском клубе собрались старые, известные всему коллективу кадровики и молодые специалисты — недавние выпускники высших и средних учебных заведений. Это была интересная встреча.

После беседы директора завода Виктора Алексеевича Каргополова о работе молодых специалистов и задачах коллектива завода в выполнении государственного плана по выпуску тракторов, моторов, запасных частей и в освоении новых видов продукции, на встрече выступил Иван Афанасьевич Багин — один из старейших кадровиков нашего завода и тракторной промышленности. Он рассказал молодежи о том, как тесно связана его биография с жизнью многих предприятий тракторной промышленности, с жизнью нашего завода. Начал он свой трудовой путь с ученика, а сейчас стал главным металлургом завода, уважаемым в коллективе человеком.

Много лет проработал Иван Афанасьевич на заводе. «Родина, коллектив, — сказал он, — дали мне специальность инженера, образование, сделали меня человеком, и я хочу, чтобы мой труд помогал заводу быть передовым предприятием».

Любовь к своему предприятию — это выражение любви советского человека к своей Родине. Именно здесь, у станка, у сталеплавильной печи, у вагранки или у чертежной доски проявляются сила и действительность этой любви. Рабочие и служащие нашего завода ежегодно

Воспитывать любовь к родному заводу

бывают на колхозных полях, помогают труженникам села убирать богатый урожай. И часто можно слышать, как, провожая восхищенным взглядом новый трактор, тракторостроители с гордостью говорят: «Это сделано на нашем заводе». И видят они за своим заводом всю страну и радуются тому, что с каждым днем становится она все богаче, могущественнее и краше.

В капиталистических странах, где все подчинено эксплуатации трудящихся масс, завод противостоит рабочим как чуждая сила, как машина, выжимаящая пот и кровь, в любой день готовая выбросить на улицу, в объятия безработицы, нищеты и голода. Советский завод — это передовой форпост коммунизма, где не только создаются новые машины, но растут новые замечательные люди — строители коммунизма.

В нашей стране рабочий любит свой завод не только потому, что он дает возможность плодотворно и творчески трудиться, но и потому, что завод — это богатая и разносторонняя школа жизни, где человек в коллективе мужает и крепнет, где он находит удовлетворение своим многотрудным интересам.

В производственной жизни каждого коллектива отражают

ся славные, воспитанные Коммунистической партией традиции всего рабочего класса нашей страны: с каждым днем повышать производительность труда, ускорять технический прогресс, открывать новые источники и резервы для неуклонного движения вперед. Любовь к своему заводу, желание видеть его первым среди других находит свое выражение в социалистическом соревновании за выполнение и перевыполнение сменных и суточных заданий, за честь заводской марки, в замечательных начинаниях новаторов и рационализаторов производства.

На нашем заводе есть немало передовиков, которые своим самоотверженным трудом ускоряют развитие родного завода. Среди них: конструкторы А. Брайт, О. Васильева, Д. Чувь, слесарь В. Крендышев, инструктор П. Кривокрылов, слесарь К. Постнов, формовщик А. Бабенчук и многие другие. Но есть и такие, которые нарушают трудовую и производственную дисциплину, допускают прогулы и этим самым приносят вред заводу.

Партийным, профсоюзным и комсомольским организациям нужно активно использовать в своей работе широкие возможности воспитания молодежи на примерах нашей советской дей-

ствительности, на примерах из жизни и истории нашего завода, на лучших его традициях. Необходимо, чтобы молодой рабочий или молодой специалист с самого начала почувствовал себя членом большой производственной семьи, связал с ней свою судьбу, полюбил свое дело, увидел перспективы своего роста.

Воспитать любовь к своему заводу — это значит прежде всего показать молодому тракторостроителю важность его труда. Правильно поступают те цеховые комсомольские бюро, которые стараются ознакомить молодежь с тем, куда идет заводская продукция, где она применяется и используется, организуют вечера с рассказами о работе коллектива.

Советский рабочий — передовой человек социалистического общества. В труде на благо Родины, во имя мира видит он цель и счастье своей жизни.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановляет:
Созвать шестую сессию Верховного Совета СССР четвертого созыва 5 февраля 1957 года в гор. Москве.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР
Н. ВОРОШИЛОВ.
Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
14 января 1957 г.

*

полняется. Тов. Яковенко в свое время не проявил беспокойства, не принял мер к подготовке кадров шлифовщиков. Здесь не придают значения освоению рабочими нескольких профессий.

Несколько месяцев тому назад участок старшего мастера тов. Кожушко считался передовым в механическом цехе. Нельзя сказать, что здесь ослаблено руководство социалистическим соревнованием со стороны старшего мастера или сменных мастеров, однако производственные показатели не растут, а снижаются. Главный недостаток в работе этого участка — плохое состояние оборудования.

Сейчас под угрозой срыва план запасных частей по особо учитываемой детали 38-025 (корпус заднего моста), имеется отставание от графика по детали 37-028 (корпус коробки передач). В основном причины неудовлетворительной работы этого участка заключаются в частых поломках станков и в продолжительности их ремонта. К сожалению, руководители цеха (и. о. начальника тов. Лебедев, секретарь партийной организации тов. Шейн) не предъявляют серьезных требований к механике цеха тов. Елисову. Ремонтная служба не улучшает работу оборудования.

Руководителям завода, особенно отделу главного метал-

Социалистические обязательства в честь 40-й годовщины Великого Октября

14 января в красном уголке чугунолитейного цеха № 1 состоялось общее собрание коллектива чугунолитейщиков. С информацией об итогах выполнения социалистических обязательств за 1956 год выступил заместитель начальника цеха по производству тов. Белянский. Он отметил, что в 1956 году брак в цехе был снижен на два процента. Перевыполнено обязательство по подготовке молодых кадров, по оргтехплану, рационализации и изобретательству. Так, например, чугунолитейщики обязались в 1956 году подать на 100 работающих 25 рационализаторских предложений, а фактически было подано 27. Экономия от поданных предложений увеличена на 306 тысяч рублей.

На собрании были приняты новые социалистические обязательства в честь 40-й годовщины Великого Октября. Чугунолитейщики обязались план десяти месяцев выполнить на 101 процент, повысить производительность труда на 5 процентов против 1956 года, снизить брак на 15 процентов, сэкономить 500 тысяч рублей и т. д.

Участники собрания вызвали на соревнование коллектив чугунолитейного цеха № 3.

М. ИВАНОВ.

Внутрицеховые неполадки мешают выполнению плана

16 января, 10 часов 30 минут утра. На участке сборки рам тракторосборочного цеха тихо. Сборщики закончили сборку третьей по счету рамы и прекратили работу. В чем дело? Почему стоит сборка рам? Оказывается, нет чугунного бруса. А за смену нужно собрать 30 рам. Эти тревожные вопросы не беспокоят руководителей тракторосборочного цеха. Оно и понятно: ежедневные внутренние неполадки — частое явление, к которому руководители цеха уже привыкли.

Более 20 наименований запасных частей должны дать сельским механизаторам тракто-

Навстречу 40-летию Советской власти

Инициаторами многих полезных дел выступают молодые моторосборщики.

Стремясь достойно встретить 40-летие Великого Октября, комсомольцы моторосборочного цеха на своем собрании приняли решение: широко развернуть борьбу за культуру на производстве. Грязь и захламленность мешают высокой производительности труда.

Первыми на сборке моторов выступили с предложением соревноваться за образцовую культуру и порядок на производстве комсомольско-молодежные бригады тт. Нечепуренко и Воробьева.

Комсомольцы моторосборочного цеха обратились ко всем комсомольцам и молодежи завода поддержать их начин и в каждом цехе, на каждом участке развернуть социалистическое соревнование за чистоту и порядок на производстве.

А. МИХАЙЛОВ.

Досрочно выполним январский план

На автоматном участке автоматного цеха изготавливается большое количество различных мелких деталей. Для обеспечения сборки тракторов и выполнения плана по запасным частям коллектив этого участка должен ежедневно сдавать не менее 59 тысяч деталей.

Действенное соревнование, повседневный и систематический контроль за ходом выполнения принятых обязательств дают положительные результаты.

Высоких производственных показателей добиваются на участке не только кадровые рабочие, но и те, кто работает на заводе всего 3—4 месяца. В цехе знают имена молодых наладчиков автоматов тт. Емцева, Ильченко, Рябинского. Они пришли на завод в сентябре 1956 года и уже сейчас добиваются первенства в труде. По-прежнему хорошо трудятся тт. Борисов, Шилин и Соломонов.

Участок принял решение досрочно выполнить январский план.

С. КОЧАНОВ.

Запасные части — сельскому хозяйству

Успехи моторщиков

Хорошими производственными результатами закончили моторщики первую половину января. Значительных успехов добился коллектив цеха в выполнении плана по запасным частям, опередив график на 16 процентов.

В январе моторный цех должен сдать в запасные части детали 46 наименований. Из этого числа детали 20 наименований сданы в склад сбыта в счет месячного плана. Таких успехов моторщики добились благодаря дружной, организованной работе всех участков. Например, участок мастера тов. Куликова выполнил месячный план по запасным частям еще в конце первой декады: сдано 340 распределов и 85 балок.

На участке чугунных деталей, где исполняет обязанности старшего мастера тов. Соловьев, выполнен месячный план по шкивам (деталь 12-39), вилкам переключения и другим деталям. Почти на два дня впереди графика идет участок старшего мастера тов. Спивака. В результате упорного труда сдано в запасные части на 41 головку блока цилиндров больше, чем предусмотрено планом.

На участке головки лучших результатов в соревновании добилась смена мастера тов. Купинова.

На участке тяжелых деталей и шатуна также достигнуты значительные успехи. На 15 января сдан сверх плана 81 шатун. Значительно улучшили работу смены на участке коленвалов. Здесь ежедневно сдают в запасные части по 17—20 коленвалов. Смены мастеров тт. Кононова и Правдина опережают график.

Л. КРУЧЕВСКИЙ.
Моторный цех.

Без учета прошлых ошибок

На протяжении ряда месяцев в механическом цехе № 1 не выполняется план по запасным частям. Руководители цеха и участков не учитывают ошибок прошлых месяцев, снова их повторяют. Как результат, цех отстает от графика на 27 процентов.

Участок старшего мастера тов. Яковенко выполнил план запасных частей только на 11,5 процента, коллектив старшего мастера тов. Дмитриева на 8,8 процента. Значительно отстают от графика участки старших мастеров тт. Кожушко, Бекарева и Иванова. В этом цехе нет участка или смены, которые можно было поставить в пример.

В настоящее время улучшилась работа в моторном, моторосборочном, автоматном цехах. Литейные цехи обеспечивают механические участки обрабатывающих цехов необходимым литьем. Если раньше в механическом цехе № 1 отставание объяснялось отсутствием заготовок, то сейчас такие отговорки не могут иметь место.

Детали многих наименований не сдаются в склад сбыта, хотя прошло уже больше полумесяца. Даже к заданию по выпуску особо учитываемых деталей здесь отнеслись равнодушно, не чувствуется тревоги за срыв важного задания.

При подведении итогов работы в декабре старший мастер тов. Яковенко ясно видел недостатки работы, но эти недостатки продолжают оставаться и сейчас. Из-за отсутствия квалифицированных шлифовщиков ждут обработки более 700 валов, по которым план не вы-

росборщики. Однако задание по сдаче запасных частей ежедневно срывается.

Частые простои оборудования, плохая организация труда явились тормозом не только в выполнении плана по запасным частям, но и по сборке тракторов. Достаточно сказать, что за первую половину января цех недодал в запасные части более 60 чугунных брусков, свыше 200 балансиров внутренних, 618 балансиров внешних и много других деталей. Были дни, когда особо учитываемые детали совершенно не сдавались.

Неравномерная работа участков старших мастеров тт. Лопатина и Пузикова, которые ежедневно недодают дефицитные детали, тормозит работу цеха.

Серьезной помехой стала задержка транспортировки деталей с одного участка на другой. Никто не обращает внимания на то, что часто по утрам проезд преграждает машина, занятая вывозкой стружки с участка. В этом случае транспорт с деталями вынужден останавливаться. Уходит дорогое рабочее время, а детали не подаются.

Все это в общей сложности влияет на работу тракторосборщиков. Выправить создавшееся положение — долг руководителей цеха.

А. ТЕРЕХОВ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Как я провожу занятия в кружке

В нынешнем учебном году в системе партийного просвещения мне поручено вести кружок по изучению политической экономии социализма в тракторосборочном цехе. Кружок начал занятия 15 октября.

За прошедшее время слушатели изучили следующие темы: «Переходный период от капитализма к социализму. Победа социализма в СССР», «Материальная база социализма», «Общественная собственность на средства производства — основа производственных отношений социализма», «Основной экономический закон социализма», «Закон планомерного, пропорционального развития народного хозяйства».

В следующее занятие — 21 января слушатели будут изучать шестую тему: «Общественный труд при социализме». В кружке 18 слушателей с образованием не ниже 7 классов.

Хорошо усваивают материал и

регулярно посещают занятия слушатели тт. Жилин, Иванов, Бочаров, Горковенко, Парамонов, Безбородов и другие. Эти товарищи добросовестно готовятся к занятиям и активно участвуют в беседах.

Большинство слушателей кружка умело сочетают учебу с практической работой в цехе. Слушатель тов. Горковенко является партгрупоргом на участке сборки узлов. Этот участок успешно выполнил годовой план и хорошо работает в январе. Электрик тов. Медведев добился того, что обслуживаемый им участок не имеет простоев: все электрооборудование ремонтируется и готовится к работе вовремя. Отлично трудится наладчик участка втулки тов. Парамонов, увлекая своей примерной работой рабочих участка.

Каждое занятие и собеседование проходит активно. Живо интересуются всеми вопросами слушатели тт. Парамонов, Пузилов, Иванов и другие. Особенно

оживленно проходило собеседование по теме «Основной экономический закон социализма», где все слушатели старались глубоко понять объективный характер экономического закона, его содержание, а также решения XX съезда КПСС о дальнейшем повышении материального и культурного уровня жизни советского народа и экономическую роль социалистического государства.

Однако не все хорошо в нашем кружке. Так, слушатели тт. Алымов, Андреев, Лопатин редко посещают занятия, а присутствуя на них, недостаточно глубоко вникают в изучаемый материал.

Заместитель пропагандиста тов. Ткачев нерегулярно готовится к занятиям, хотя и имеет для этого все возможности.

Слушатели кружка стремятся хорошо закончить учебный год, чтобы применять полученные знания в практической работе.

А. ВОЛОБУЕВ,
пропагандист.

В тесной связи с жизнью

Второй год при партийной организации моторного цеха работает кружок по изучению политической экономии. В текущем году, учитывая запросы слушателей, в кружке изучают политическую экономии социализма и вопросы конкретной экономики. Занятия в нашем кружке проводит пропагандист тов. Воронин.

Мне хочется отметить, что от того, как пропагандист излагает учебный материал, в значительной степени зависит доходчивость и усвоение его слушателями. Пропагандист тов. Воронин добросовестно относится к подготовке и проведению каждого занятия, увязывая изучаемый материал с делами нашего завода.

Взять к примеру тему: «Переходный период от капитализма к социализму». Пропаган-

дист тов. Воронин просто, в доходчивой форме рассказал об основных чертах переходного периода от капитализма к социализму. Он также убедительно рассказал о пролетарской революции и о необходимости переходного периода от капитализма к социализму.

Слушатели нашего кружка теперь подробно разбираются во многих вопросах экономики. Каждый знает, что победоносное утверждение социализма проходит в острой борьбе против реакционных сил старого, капиталистического мира. Исторический опыт полностью подтвердил выводы марксизма-ленинизма о непримиримой классовой борьбе трудящихся, эксплуатируемых масс против эксплуататоров, о необходимости диктатуры рабочего класса для ликвидации капитализма и по-

строения коммунистического общества.

За время учебы в кружке пропагандиста тов. Воронина все слушатели научились вести краткие конспекты по изученным темам, пользоваться рекомендуемой литературой. Кроме того, каждый слушатель умеет увязывать теорию с практикой.

Занятия в кружке по изучению политической экономии способствуют достижению хозяйственных успехов. Многие слушатели кружка являются командирами производства. В настоящее время большинство участков нашего цеха работает по графику, цех справляется с выполнением производственных заданий.

Р. КАНИЦКАЯ,
слушатель кружка по изучению политэкономии.

ЛЕКЦИЯ В АГИТПУНКТЕ

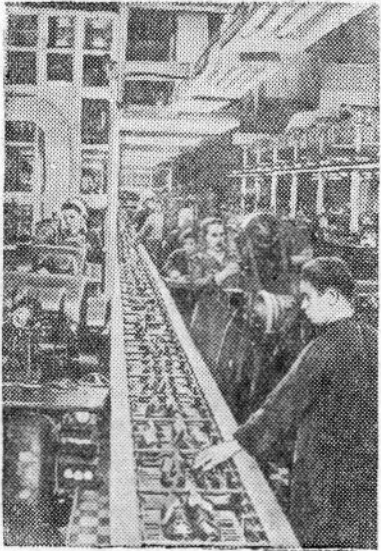
17 января в агитпункте № 17, расположенном в лекционном зале Дома техники, было многолюдно. Сюда пришли избиратели, чтобы прослушать лекцию, посмотреть кино.

С лекцией на тему: «Телевиде-

ние» выступил инженер отдела механизации и автоматизации тов. Домбровский. Он интересно изложил тему, рассказал о строительстве телецентра в Рубцовске, который будет открыт в мае 1957 года.

Лектору было задано много вопросов.

После лекции были продемонстрированы новые короткометражные фильмы о науке, технике, культуре и искусстве.



ЛЕНИНГРАД. На фабрике «Скорход» начал работать еще один новый цех. Его проектная мощность до трех тысяч пар мужской модельной обуви в сутки. На установочных линиях можно выпускать одновременно обувь нескольких моделей. Трудоемкие процессы механизированы. Созданы все удобства для рабочих. В цехе — люминесцентное освещение, работает мощная вентиляционная установка, обеспечивающая приток свежего воздуха в помещении.

На снимке: конвейер машинного участка пошивочной группы нового цеха.
Фото П. Федотова.
Фотохроника ТАСС.

КОМСОМОЛЬЦЫ — ПЕРЕДОВИКИ

Комсомольцы прессового цеха идут в первых рядах соревнующихся. Трудные дела молодых рабочих являются примером для всего коллектива.

Добрая слава идет в цехе о комсомолке прессовщице участка тяжелых прессов Валентине Цыганковой. Она группкомсорг участка. В труде и учебе Валентина Цыганкова показывает хороший пример. На производстве она выполняет по полторы нормы в смену, в школе рабочей молодежи — хорошая ученица 9 класса.

Передовиками производства являются также молодые рабочие участка тяжелых прессов Алексей Плотников, Николай Сериков, Алексей Луценко и другие.

М. ГРЕЧКОСЕЕВА,
секретарь комсомольской организации прессового цеха.

ЛУЧШИХ КОНСТРУКТОРОВ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена конструкторов с вручением Почетных грамот: Брайт Л. К., Чувеев Д. Ф., Засильевой О. В. — отдел механизации и автоматизации.

Большие и ответственные задачи ложатся на отделение штампов инструментального цеха в связи с подготовкой производства к выпуску трелевочных тракторов на нашем заводе. Это хорошо понял наш коллектив. В прошлом месяце, например, вместо 40 штампов по плану мы сдали 48 штампов по четрым узлам трелевочного трактора. К 1 марта 1957 года необходимо изготовить и сдать в эксплуатацию еще 31 штамп.

Недавно на производственном собрании отделения были подведены итоги работы за декабрь. Были обсуждены также новые социалистические обязательства.

Старший мастер тов. Фукс охарактеризовал проведенную работу и поставил перед коллективом штампового отделения задачи по изготовлению штампов для нового производства и по выполне-

Подготовка производства к выпуску тракторов ТДТ-60

Пока тов. Фельдман обещает...

нию основного плана. Многие рабочие приняли активное участие в обсуждении итогов работы, вскрыли в своих выступлениях серьезные недостатки, мешающие нормальной работе. А недостатков в нашем отделении очень много.

Штамповое отделение инструментального цеха расположено в новом прессовом цехе. Инструментальная кладовая находится в старом помещении. Для того, чтобы попасть в кладовую, нужно пройти расстояние в несколько десятков метров. На эти переходы рабочие тратят много времени. Кроме

того, в кладовой нет требуемого инструмента. Начальник корпуса тов. Фельдман обещал выделить кое-какой инструмент, но обещание остается только на словах, а работать нечем.

Мы постоянно встречаем трудности с обработкой литья, поступающего из ремонтно-литейного цеха. Обычно добрая половина литья уходит в брак.

В холодные зимние дни на нашем штамповом участке невозможно нормально работать. Приходится работать в верхней одежде, а это чревато опасностями для тех, кто стоит у станка. В поме-

щении часто бывают сквозняки.

Станным было выступление на собрании начальника цеха тов. Туревского. Он щедро похвалил рабочих за хорошую работу в декабре, признал правильными критические выступления, однако, не обещал улучшить условия труда в нашем отделении.

В штамповом отделении стоит мотор вентиляционной установки, которая вытягивает в соседнем помещении вредные газы. Мотор шумит, создает резонирующие колебания, вредно отражающиеся на работе станка типа «СИП». Все наши просьбы убрать мотор, утеплить помещение остаются без внимания.

В. ЛИТВИНЕНКО,
слесарь.
А. ЛИЗУРА, Э. ДИТРИХ,
токари.

У КОМСОМОЛЬЦЕВ
МОТОРНОГО ЦЕХА

Мы живем в такое время, когда сама жизнь требует непрерывного роста, обновления. Особенно чувствуется это большое стремление к новому у молодежи. Комсомольцы и молодежь моторного цеха, находясь на ответственных участках производства, добиваются немалых успехов в выполнении и перевыполнении суточных заданий.

На одном из комсомольских собраний Полина Игнатова, работающая на комсомольско-молодежном участке распределов, выступила с предложением, чтобы комсомольцы выполняли сменные задания не менее чем на 150 процентов. Это предложение было горячо поддержано комсомольцами. Сейчас всем известны имена комсомольцев Алихновича, Щербинина, Дромашко, Тушевой, Потапочкиной, Титовой, Вязовкиной и других, которые активно включились в соревнование за перевыполнение сменных и суточных производственных заданий.

Усердно потрудившись на своем посту, комсомольцы имеют право требовать от своих руководителей хорошей организации досуга. По вечерам, после работы и часто в выходные дни комсомольцы готовятся к заводскому фестивалю молодежи и к смотру художественной самодеятельности. В подготовке этих мероприятий принимают активное участие комсомольцы Кольмкин, Сивина, Ковалева, Лапина, Полякова, Алихнович, Сартых и другие.

В моторном цехе много полезных дел творят комсомольцы и молодежь: комсомольско-молодежные бригады создаются в большинстве из комсомольцев — лучших производственников, начали практиковаться массовые выходы молодежи на каток стадиона, комсомольцы объявили борьбу с грубостью во взаимоотношениях людей, не допускают оскорбления человеческого достоинства и т. д.

Комсомольское бюро имеет в своей работе и ряд недостатков: до сих пор не все комсомольцы охвачены каким-либо видом учебы, недостаточен состав слушателей политкружка, да и занятия проводятся нерегулярно, комсомольские группы участков слабо еще занимают воспитанием молодежи.

Секретарям цеховых комсомольских организаций следует делиться опытом работы, рассказывать, как у них обстоят дела в организациях, что у них нового, чтобы можно было о чем-либо поспорить. Ведь без этого немалозначимо движение вперед.

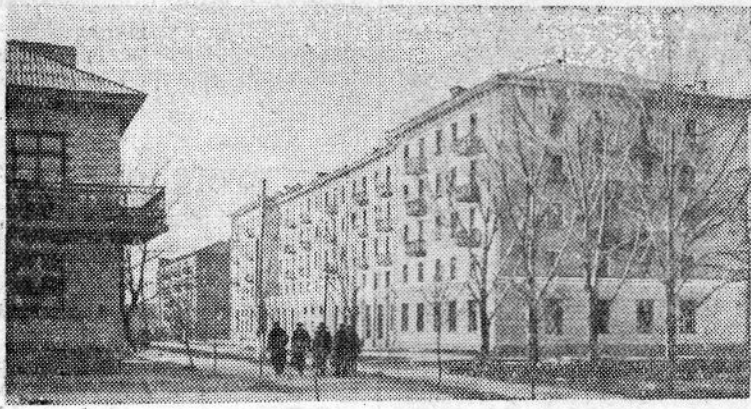
М. АРТУХ,
секретарь комсомольской организации моторного цеха.

По следам выступлений «Боевого темпа»

„ЖКО не по-хозяйски расходует государственные средства“

Под таким заголовком в № 125 газеты «Боевой темп» за 1956 год была опубликована заметка жильцов дома № 14 по Танковой улице, в которой говорилось о том, что при ремонте этого дома была допущена бесхозяйственность.

Как сообщил редакции мощный директор завода по быту тов. Дзюба, указанные в заметке факты действительно имели место. Мастер тов. Ситников, ответственный за ремонт дома, за недоброкачественное выполнение работ уволен с занимаемой должности.



ХАРЬКОВ. Неузнаваемым стал поселок машиностроителей имени Артема. За два года здесь сооружены десятки многоквартирных жилых домов, асфальтированы улицы, высажено много деревьев.

На снимке: Дизельная улица в поселке имени Артема. Справа — недавно заселенный жилой дом рабочих завода транспортного машиностроения.

Фото Е. Ясенова.

Фотохроника ТАСС.

Письма в редакцию

Навести порядок на шихтарном дворе

Образцовый шихтарный двор, где хранятся все шихтовые материалы, необходимые для полноценной жизни литейного цеха — это залог производственного успеха. От организованной подачи нужных материалов, от того, как подан металлолом к плавильным агрегатам, зависит их бесперебойная работа.

Нельзя сказать, что шихтарный двор чугунолитейного цеха № 3 не отвечает требованиям производства. Он спланирован с учетом производственной специфики и в свое время считался лучшим шихтарным двором среди литейных цехов.

Далеко не так обстоит дело сейчас. Дело в том, что из-за безответственного отношения старшего мастера тов. Некрасова к своим обязанностям шихтарный двор нашего цеха превратился в место свалки. Захламленность его настолько велика, что трудно определить, где какие материалы.

Бесхозяйственность видна во всем.

Возьмем, например, состояние и уход за закромами, которые предназначены для хранения шихты. Деревянные их предохранители поломаны и не ремонтируются. В отдельных местах при разгрузке чугуна повреждены бе-

тонные перегородки. Не приводится в порядок и лестница, ведущая на наклонную площадку.

Кроме того, здесь не следят за состоянием подъемных кранов, которые часто выходят из строя. Это тормозит подачу шихты к плавильным агрегатам. Еще один факт бесхозяйственности. Ежедневно на шихтарный двор поступают вагоны с чугуном металлостроения. Разгрузка их производится магнитной плитой. Но часто при разгрузке на платформах остается 20—30 килограммов чугуна, который увозится обратно. А в сутки разгружается по 15—20 вагонов. Таким образом, ежедневно по халатности увозится обратно 400—450 килограммов чугуна.

Прибывающая по кооперации на наш завод дорогостоящая дробь для дробеметных камер хранится как попало. Много дробей рассыпано вдоль железнодорожного полотна. Цех терпит от такой бесхозяйственности большой убыток.

Мимо этих фактов проходит старший мастер шихтарного двора тов. Некрасов и руководители цеха. А пора бы устранить эти недостатки и по-хозяйски вести дело.

А. НИКОЛАЕВ.

Затянувшееся дело

Несколько лет подряд рабочие транспортного цеха пользуются душевой в инструментальном цехе и столько же лет решается на заводе вопрос о предоставлении транспортного цеху благоустроенного бытового помещения.

Рабочие транспортного цеха моются и раздеваются в комнате, которая служит рассадником грязи, сырости и тесноты. Ремонт здесь давно не производился, одежда рабочих находится в сырости и в пару, пропитывается влажностью.

Необходимо отметить, что крайне безответственно относится к этому начальник транспортного цеха тов. Шварцбург, который до сего времени не проявил необходимой заботы об обеспечении ра-

бочих благоустроенной душевой. Сейчас помещение душевой совершенно непригодно к дальнейшей эксплуатации. Стены и потолок обвалились.

Это не беспокоит также и помощника директора по быту тов. Дзюбу. На требование санитарного надзора о ликвидации рассадника грязи в инструментальном цехе тов. Дзюба отвечает: «Непригодно помещение — закрывайте, а положение транспортников не улучшится, у меня нет таких возможностей».

На заводе имеются возможности для предоставления бытового помещения транспортникам. Необходимо только приложить усилия для их изыскания.

Л. ЛЯДНИК,
пом. санврача
медсанчасти завода.

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Об итогах социалистического соревнования в декабре 1956 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в декабре 1956 года среди цехов, рабочих и бригад.

Передовые коллективы

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийной организации тов. Гладышев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Рыбенко, секретарь комсомольской организации тов. Вивиан), выполнивший производственный план декабря на 106,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийной организации тов. Назаров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Польшиков, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин), выполнивший производственный план декабря на 105,4 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 3 (начальник тов. Шелыхманов, секретарь партийной организации тов. Бородин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кремлев, секретарь комсомольской организации тов. Юраков), выполнивший производственный план декабря на 102,9 процента.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив прессового цеха (начальник тов. Зренбург, секретарь партийной организации тов. Калинин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дряхлов, секретарь комсомольской организации тов. Гречкошева), выполнивший производственный план декабря на 104,8 процента; с присуждением второго места вышел коллектив моторного цеха (начальник тов. Дюфур, секретарь партийной организации тов. Спольник, председатель цехового комитета профсоюза тов. Троцкий, секретарь комсомольской организации тов. Артюх), выполнивший производственный план декабря на 101,6 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив тракторосборочного цеха (начальник тов. Колесник, секретарь партийной организации тов. Воронов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Киневич, секретарь комсомольской организации тов. Слепухин), выполнивший производственный план декабря на 101,2 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Иванов, секретарь партийной организации тов. Чирков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Симанов, секретарь комсомольской организации тов. Семенова), выполнивший производственный план декабря на 104,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Перевознов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Фомин, секретарь комсомольской организации тов. Карпенко), выполнивший производственный план декабря на 116,2 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив ремонтно-литейного цеха (начальник тов. Чернобыльский, секретарь партийной организации тов. Гладышев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Левшин, секретарь комсомольской организации тов. Вивиан), выполнивший производственный план декабря на 104,3 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за декабрь с присуждением первого места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Бодров, секретарь партийной организации тов. Денисенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Пчеляков, секретарь комсомольской организации тов. Сухова); с присуждением второго места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. Нейман, секретарь партийной организации тов. Дедюхин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Кальченко), выполнивший производственный план декабря на 106,3 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив теплосилового цеха (начальник тов. Гусанов, секретарь партийной организации тов. Малышев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чигринский, секретарь комсомольской организации тов. Пронин), выполнивший производственный план декабря на 113,1 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Мишурич, председатель цехового комитета профсоюза тов. Моисеенко, секретарь комсомольской организации тов. Поречная), выполнивший производственный план декабря на 105,7 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Волков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сидоров, секретарь комсомольской организации тов. Лукашина), выполнивший производственный план декабря на 101,4 процента.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—

В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета внесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 12 месяцев подряд: калильщик Крахмаль И. Р., подсобная работница Шубина М. Д.—кузнечный цех; рихтовщица Пирожкова А. Е., слесари Крендяев В. Г., Руденко А. В., электросварщик Кольвашенко А. И., прессовщик Сериков Н. А.—прессовый цех; слесари-сборщики Тельный Д. В., Шмаков В. И., токари Приходько М. А., Ложников И. И., маляр Ситникова А. Ф.—метизный цех; обтяжчики Данченко Т. Н., Даныкова Н. А.—деревобделочный цех; электросварщик Алымов В. Т.—цех станкостроения, механизации и автоматизации; инструктор Кривокрылов П. М., распред Кузнецова Я. П., стерженщица Миронникова А. С.—чугунолитейный цех № 1; токарь Заболодский А. И.—сталелитейный цех; слесарь Постнов К. П., фрезеровщик Баткаур А. Ф., сверловщик Радаев Г. В., расточница Качурина Н. Д., сверловщица Понарина П. С., шлифовщица Бубырева Н. К.—моторный цех; шлифовщица Шенбергер М. П., Букина И. К., Бут А. Г., токари Меркулова М. Г., Скороход Н. Т.—автоматный цех; печник Мисников В. М.—ремонтно-литейный цех; фрезеровщица Кутенева Н. Ф., токари Вольных А. М., Фираго Г. Ф., слесари-сборщики Струкова Е. А.—механический цех № 1; заточник Пустовой М. И., контролеры Асмелина Н. Г., Думнова М. Г.—инструментально-штамповый корпус; формовщица Бабенчук Л. М.—чугунолитейный цех № 3.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—

НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета внесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 6 месяцев подряд: резчик металла Васильев М. Д., фрезеровщик Корякин А. В., строгальщица Булгакова Е. А., слесари по ремонту Кулиненко Н. А., Шакмуев П. К., Андрейчук Н. М., грузчик Сучков И. И.—кузнечный цех; электросварщики Анищенко И. С., Романов В. И., Ковалев В. Г., Коптюгова З. И., прессовщик Плотников А. Е., подсобный рабочий Новоселов А. М.—прессовый цех; пружинщица Кондратьева В. А.—метизный цех; токарь Бобырева В. И., расточник Павленко Н. И.—тракторосборочный цех; маляр Тимофеева И. С.—деревобделочный цех; слесарь по ремонту Кальченко Н. П.—газокислородный цех; подсобный рабочий Степаненко С. М.—ремонтно-механический цех; рабочий на барабанах Барсуков М. П., обрубщик Шульга М. С., инструктор Леонтьев В. А., залищик Альфинов Н. П., краповщица Перевозчикова А. Н., стерженщица Никитина Н. И., Шестакова А. П., погрузчик Дешин А. А., подсобный рабочий Кобзарь И. Е., слесарь Кошарный Е. И.—чугунолитейный цех № 1.

Окончание в следующем номере.

