

Трудовой Термид

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания
№ 5 (1687)

Суббота, 12 января 1957 г.

Цена
10 коп.

Навстречу славной годовщине

Вся Советская страна с огромным воодушевлением готовится к 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции. Рабочие, служащие и труженники села стремятся ознаменовать эту великую историческую дату новыми трудовыми успехами на благо Родины.

Вместе со всей страной готовится к славному празднику и коллектив нашего завода. Тракторостроители, как и все советские люди, горят желанием встретить 40-ю годовщину Октября еще более высокими показателями в труде.

10 января в «Боевом темпе» опубликованы социалистические обязательства трудящихся завода в честь 40-летия Советской власти. Тракторостроители обязуются: выполнить план 10 месяцев 1957 года по валовой и товарной продукции на 5 дней раньше срока, увеличить выпуск тракторов ДТ-54 на 8 процентов в сравнении с тем же периодом 1956 года, перевыполнить план по производительности труда на два процента, подготовить производство и обеспечить выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60 в установленные сроки, осуществить ряд мероприятий по ускорению технического прогресса. Намечены большие мероприятия по улучшению жилищно-бытовых и культурных условий трудящихся завода.

За истекшие после Октябрьской революции тридцать девять лет наша страна под руководством Коммунистической партии прошла славный героический путь. Советский народ, озаренный учением марксизма-ленинизма, превратил некогда вобую и отсталую Россию в могущественную социалистическую державу. И сейчас, идя навстречу славному юбилею, агитаторы цехов и отделов должны широко разъяснять рабочим и служащим все величие побед социализма, показать на ярких, убедительных, взятых из нашей действительности фактах, что дала Советская власть рабочим и служащим.

В цеховых партийных организациях имеется немало опыта в проведении такой целеустремленной и глубоко содержательной политической агитации, зна-

комьящей тракторостроителей с прошлым и настоящим нашей Родины, с положением рабочих до революции и теперь. Но все же необходимо чаще проводить вечера-встречи нашей молодежи со старыми коммунистами, кадровыми рабочими, испытанными на себе всю тяжесть дореволюционной жизни пролетариата. Нужно организовать серию бесед: каким был наш край до революции и каким он стал теперь.

Чувство советского патриотизма, гордость за свою Родину будут особенно острыми, если агитатор покажет все величие побед социалистического строя на фоне всего того, что переживают сейчас капиталистические страны, особенно Англия и Франция. Надо на конкретных примерах показать, что в то время как советская страна уверенно идет к коммунизму, в империалистическом лагере происходит дальнейшее обострение экономики.

Огромная, действенная сила политической агитации заложена в ее боевом, наступательном характере. Разъясняя исторический смысл и значение побед, с историей приходит наша страна к 40-летию Октября, воспитывая у трудящихся чувство гордости за свою Родину, агитаторы призваны неустанно подчеркивать преимущества нашего социалистического строя перед капитализмом, разоблачать всю гниль буржуазного строя и его культуру.

Подготовка к 40-летию Октября совпадает с разворачивающейся большой политической кампанией — подготовкой к выборам в местные Советы. Наряду с популяризацией достижений в хозяйственном и культурном строительстве за истекшие 39 лет нужно широко разъяснить конкретные успехи и на примере нашего тракторного завода. Надо добиваться, чтобы каждый тракторостроитель активно включился в избирательную кампанию.

Мы вступили в 1957 год. Дело чести партийных, профсоюзных и комсомольских организаций добиться, чтобы коллектив завода встретил 40-летие Октября новыми замечательными успехами.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 10 января

Должно быть 28,8 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100,8	29	—	—
Чугунолитейный № 3	100,6	29,2	—	—
Сталелитейный	102,3	28,3	101,9	25,4
Кузнечный	100,2	25,6	—	—
Термический	103	28,8	91,3	38,2
Прессовый	100,8	29,6	135,9	36,8
Метизный	101,2	26,5	—	14,4
Автоматный	115	30,3	100	24,4
Механический № 1	110	26,7	73,1	11,1
Механический № 2	103,1	25,6	16,1	9,1
Моторный	106,4	31,7	163,9	40,3
Моторсборочный	100,9	30,9	4,1	21,9
Тракторсборочный	97,4	26,6	82,3	20
ДОЦ	100	28,7	—	—

В эти дни в моторном цехе

Коллективы производственных участков моторного цеха успешно выполняют график производства деталей для сборки моторов и в запасные части. Ниже редакция публикует корреспонденции о трудовых успехах передовиков моторного цеха.

Успехи Оксаны Савиной

В техническом училище Оксана Савина училась год после окончания 10 классов в Липецкой области. На наш завод она пришла с группой выпускников училища осенью 1956 года и сразу же включилась в работу.

На участке стальных деталей О. Савина работает на двух сверлильных станках, обрабатывает детали, идущие на сборку моторов.

Хорошее начало у молодой, старательной сверловщицы. Так, план декабря Оксана выполнила на 210 процентов и не снижает достигнутых темпов в новом году.

Работы в моторном цехе хватает каждому. В 1957 году необходимо увеличить выпуск моторов и запасных частей. Для этого нужно, чтобы каждый станочник намного повысил производительность труда. К этому все время стремится молодая станочница Оксана Савина.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер.

У наладчика интересная работа

До службы во флоте я работал на нашем заводе на различных станках. Знаком с токарной, шлифовальной, фрезерной операциями. После окончания службы пошел обратно на завод.

Обязанности наладчика мне знакомы. Чтобы отвечать требованиям производства, наладчик должен хорошо знать технику, своевременно налаживать станки, следить за их исправностью.

Участок коленвалов — один из самых сложных в моторном цехе. Но работа именно интересна своей сложностью.

В текущем месяце есть все основания для того, чтобы коллектив нашего участка увеличил выпуск коленвалов. Как наладчик, я приложу все силы к тому, чтобы по моей вине не было простоев. Сейчас обслуживаю семь станков черновой обработки деталей. Буду бороться за совершенствование знаний всех членов нашей бригады.

А. АВКСЕНТЮК,
наладчик.

Участок идет впереди графика

На участках шатуна и тяжелых деталей моторного цеха развернулось действенное соревнова-

ние за досрочное выполнение январского задания.

На обработке особоучитываемых деталей (задние балки) лучших результатов добились соревнующиеся между собой бригады тт. Мокрых и Кокорина. Каждая из этих бригад на 11 января сдала 25 задних балок сверх задания.

Расточник тов. Карелин обслуживает четыре станка. При норме 38 задних балок он обрабатывает свыше 50. Не отстает от него его сменщик тов. Горяев.

На радиально-сверлильном станке больших успехов добился тов. Кожемякин, который ежедневно перевыполняет сменные задания.

В хорошем состоянии содержат оборудование, своевременно и доброкачественно производят наладку станков наладчики тт. Шербинин, Долозов, Миронов.

Успехи передовиков труда способствуют высокопроизводительной работе всего коллектива моторного цеха.

Ф. ЕЛЕЦКИЙ,
начальник пролета.

Маховики сверх задания

Обработка маховика — одна из трудоемких операций в моторном цехе. Ежедневно участок должен сдавать не менее 66 маховиков, которые идут на сборочный конвейер моторосборочного цеха.

В первой декаде января сдано сверх задания 20 маховиков, что дает возможность сборщикам моторов своевременно устанавливать их на моторы. В сутки обрабатываются 72—73 маховика.

Хорошо работают токари тт. Заборовский и Яцун. Ежедневно они выполняют по полторы и больше норм в смену. Станочник тов. Хромов в совершенстве освоил работу всех станков на линии обработки маховиков. Любую операцию доброкачественно и быстро выполняет квалифицированный работник. Тов. Хромов постоянно удерживает первенство в социалистическом соревновании.

С. КИРЧЕНОВ.

В механическом цехе № 4

Начался монтаж нового оборудования

В новом корпусе механического цеха № 4 начался монтаж оборудования. Здесь будет производиться обработка деталей и сборка трелевочных тракторов ТДТ-60.

В настоящее время цех получил более 30 единиц оборудования для механических участков. Монтаж и расстановка оборудования начнется в ближайшие дни под руководством работников техотдела цеха.

Слесари отдела механика изготавливают нестандартное оборудование, мастера и технологи отбирают в цехах завода необходимые приспособления и доставляют их в механический цех № 4.

О недостатках, мешающих в работе

Механический цех № 4 получил временную технологию на изготовление семи наименований деталей. Это еще больше повысило трудовую активность всех работающих. Каждый стремится быстрее подготовить и освоить новое производство.

Однако налаживанию нормальной работы цеха мешают имеющиеся недостатки. Так, например, временная планировка цеха не дает возможности закончить планировку инструментальных кладовых. Строители недопустимо затянули сроки окончания работ. До сих пор не оборудованы бытовые помещения, не подключены освещение и отопление.

Ликвидация указанных недостатков обеспечит успешную подготовку площадей для выпуска трелевочных тракторов.

Выплата выигрышей по облигациям Государственного займа

8 января сберегательная касса, расположенная на Восточном поселке, приступила к оплате выигрышей по облигациям Государственного займа выпуска 1952 года. За первые три часа было выплачено выигрышей на сумму 25 тысяч рублей. Трудящиеся предъявляли облигации, на которые выпали выигрыши в сумме 200, 500 и 1000 рублей.



СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. На предприятиях и в учреждениях города Красноуральска действует широкая сеть партийного просвещения: кружки текущей политики, истории партии и другие. Для коммунистов, интересующихся вопросами экономики, созданы семинары кружков и семинаров по изучению конкретной экономики.

На снимке: руководитель кружка по изучению конкретной экономики Р. Г. Сорин (справа) проводит занятие с коммунистами треста «Базстрой».

Фото А. Грахова.
Фотохроника ТАСС.

Семинар слушателей экономической школы

Регулярно проходят занятия в экономической школе при партийном комитете завода. 10 января здесь состоялось семинарское занятие по теме: «Планирование производственно-хозяйственной деятельности промышленных предприятий». Занятие провел начальник планово-экономического отдела завода тов. Романов.

По первому вопросу: «Задачи и содержание плановой работы на предприятии» подробный ответ дал начальник отдела труда и зарплаты тов. Плехотник. Он рассказал также о задачах, поставленных декабрьским Пленумом ЦК КПСС перед промышленностью страны. Его ответ дополнили тт. Потанин, Жулдыбин и Шелыхманов.

Заведующая кабинетом политического просвещения тов. Кудрявцева, начальник теплосилового цеха тов. Гусаков и главный бухгалтер завода тов. Лапин приняли участие в обсуждении вопроса о техпромфинплане предприятия, плана производства товарной и валовой продукции.

Остановившись на том, что такое товарная и валовая продукция предприятия, начальник отдела сбыта завода тов. Гнедых дал анализ этих двух основных показателей плана производства. Присутствующие на семинаре слушатели экономической школы всесторонне разобрали вопрос, из чего складывается товарная и валовая продукция.

Главный бухгалтер тов. Лапин на примерах из хозяйственной деятельности нашего завода рассказал о незавершенном производстве.

Семинар прошел при большой активности слушателей экономической школы.

А. ДМИТРИЕВА.

Партийная забота

Партийное бюро сталелитейного цеха стало глубже вникать в работу цеховой комсомольской организации. Вопросам коммунистического воспитания комсомольцев, культурно-массовой работы среди молодежи здесь придается первостепенное значение.

Коренным образом изменилось партийное руководство комсомольской организацией после отчетно-выборного партийного собрания, где коммунисты справедливо указывали на то, что партбюро цеха не вникало в жизнь и работу комсомольцев. Среди комсомольцев была ослаблена дисциплина, запущено комсомольское хозяйство, имелась большая задолженность по членским взносам.

В мероприятиях, намеченных партийной организацией по претворению в жизнь критических замечаний отчетно-выборного собрания, особо был записан пункт по повышению уровня партийного руководства комсомолом. Контроль за выполнением этого мероприятия был поручен коммунисту тов. Штадыкову.

На днях на цеховом партийном собрании был обсужден вопрос о работе комсомольской организации. Докладывал на собрании секретарь комсомольского бюро тов. Вивиан. Постоянный контроль партийного бюро за деятельностью комсомольской организации и помощь дали по-

В начале 1956 года была проведена реорганизация инструментального цеха, в результате которой созданы инструментальные цехи № 1 и № 2.

Эти два цеха в своей хозяйственной деятельности подчинены начальнику инструментально-штампового корпуса (ИШК) тов. Фельдману. Проведенная реорганизация дала свои положительные результаты.

Так, в 1956 году значительно улучшилось планирование в цехах, упорядочился учет, несколько сократились простои, повторяющиеся обычно в начале каждого месяца. Коллектив инструментального цеха, начиная с мая 1956 года, ежемесячно перевыполнял программу. Улучшилась подача инструмента в механообрабатывающие цехи.

Но наряду с достижениями здесь еще имеются большие недостатки. Инструментальщики терпели уделять внимание качеству выпускаемой продукции, что наносит колоссальный ущерб заводу и пагубно влияет на ритмичность работы механообрабатывающих цехов.

Вот несколько примеров: за один только декабрь мастерами участков эксплуатации режущего инструмента предъявлено инструментальщикам более 30 рекламаций на инструмент, признанный, согласно заключению металлографической лаборатории, бракованным. К нему относятся метчики индексов 014105, 014106, 014104, различные сверла, резцы, броши. Значительная часть брака бро-

Коммунисты обсуждают оргтехплан на 1957 год

Партийная организация механического цеха № 1 много внимания уделяет контролю над хозяйственной деятельностью администрации. В настоящее время коллектив цеха и технические службы проводят большую работу по составлению плана организационно-технических мероприятий на 1957 год.

Этот вопрос не прошел мимо внимания цеховой партийной организации. Обсуждая доклад заместителя начальника по техчасти тов. Лебедева о ходе подготовки оргтехплана на 1957 год, коммунисты на партийном собрании указали на недостатки в этом вопросе и наметили пути их исправления.

ложительные результаты.

В настоящее время работа комсомольской организации проводится по заранее разработанному плану. Много ценных начинаний комсомольцев претворяется в жизнь. В цехе по инициативе комсомольцев создана комсомольско-молодежная формовочная бригада, которой руководит тов. Грачева. Эта бригада удерживает первенство среди соревнующихся бригад не только в цехе, но и на заводе.

Комсомольцы сталелитейного цеха провели некоторую работу по наведению чистоты и порядка на рабочих местах.

В начале учебного года в сети комсомольского политпросвещения имели место недостатки. Например, в кружке по изучению биографии В. И. Ленина была низка посещаемость. Вопрос о политической учебе был обсужден на комсомольском собрании. Дела с учебной комсомольцев заметно улучшились. Изменили свое отношение к учебе комсомольцы тт. Конев, Бунк и другие.

Хорошо поставлена в цехе работа Добровольного общества содействия армии, авиации и флоту. Здесь также впереди идут комсомольцы и молодежь. Активное участие в организации работы кружков ДОСААФ принимают комсомольцы тт. Дрожжин, Лемещенко, Ткаченко, Казаченко и другие.

Выступившие на партийном собрании коммунисты тт. Ры-

бенко, Ушаков, Семькина и другие обращали внимание на то, что много хороших дел комсомольцы не доводят до конца. Взять к примеру вопрос о культуре производства, о работе «Легкой кавалерии». Кое-что в этом направлении проделано, но вместе с тем в цехе все еще много хламу. Вот на формовке, например, забывают о чистоте. А ведь каждый знает, что низкая культура производства мешает росту производительности труда.

О том, что комсомольцы превращают ценные начинания в кратковременную кампанию, свидетельствует такой факт. Создание комсомольско-молодежной бригады на формовке — дело нужное, оно оправдало себя. Но в настоящее время о бригаде тов. Грачевой в цехе забыли. Ее опыт работы не распространен среди формовщиков цеха. Не указали комсомольцам на эту ошибку и члены партийного бюро, его секретарь тов. Гладышев.

Партийное собрание отметило, что партбюро цеха еще не использовало все возможности для улучшения работы комсомольской организации. Особое внимание надо уделить воспитанию молодых рабочих.

Ликвидировать имеющиеся недостатки в работе комсомольской организации сталелитейного цеха помогут коммунисты, цеховое партийное бюро.

Е. ЗВОНКОВАЯ.

О КОМСОМОЛЕ

Лишь бы обеспечить рост...

В инструментальных цехах мало заботятся о качестве инструмента

шей и другого инструмента происходит из-за плохой термообработки. Так ушло в брак 15 брошей 093209, 10 брошей 09107 и большое количество различного мелкого инструмента: метчиков, сверл, резцов.

Невольно напрашивается вопрос: неужели термисты разучились хорошо работать? Нет, этого сказать нельзя. Дело в том, что снизилось чувство ответственности у руководителей термического отделения, а также не принимаются меры к разрушению техпроцессов обработки инструмента. Здесь смирились с появлением массового брака.

Не случайно поэтому на открытом партийном собрании, состоявшемся во второй половине декабря, был обсужден вопрос о массовом браке по термическому отделению. Начальник отделения тов. Сараев в своем выступлении говорил об отсутствии технологии термообработки. Он также рассказал о том, что марки различных быстрорежущих сталей определяются примитивным способом, то есть на искру. Вместо приборов твердость стали определяется напильниками. Все это приводит к неправильным режимам обработки металла.

Выступивший на партийном

собрании начальник заготовительного отделения тов. Якименко рассказал о том, что в инструментальном цехе отсутствует складское помещение для складирования инструментальных сталей. Они сгружаются далеко от цеха на заводском дворе и по мере надобности небольшими партиями доставляются к рабочим местам. При транспортировке нередко путают марки стали, что в свою очередь повышает брак.

Большой процент брака имеется и на механических участках. Так, например, на участке сложнорежущего инструмента, где старшим мастером тов. Сорокин, в результате небрежности имеется много случаев прослаблений внутренних диаметров фрез, трещин при шлифовке плоских брошей индексов 090407, 099222. То же самое наблюдается и на участке тов. Степаненко. Здесь выбраковываются сверла 002360, метчики и развертки. Неблагополучно также на участках мастеров тт. Бергельсона и Сушкова с различным плоским инструментом.

Неудивительно поэтому, что особенно последний месяц 1956 года ознаменовался массовыми рекламациями. В цехе вошло в систему на всякий брак выписывать карточки отклоне-

Новый способ наплавки резцов

В инструментальном цехе Липецкого тракторного завода наплавка отрезных резцов производится в настоящее время электродуговым способом по опыту Харьковского тракторного завода. В качестве наплавляемого материала используются отходы из быстрорежущих сталей марок Р9 и Р18. Ранее пластины припаявались к державке индукционным способом.

Отходы из быстрорежущих сталей предварительно подвергаются ковке до формы прутка диаметром 6—7 мм и покрываются специальной обмазкой. Для приготовления обмазки используются: мрамор, технический мел, плавиковый шпат, ферросплавы, карбид бора и кремния, серебристый графит и жидкое стекло. Все указанные компоненты размельчаются в специальной пневматической ступке до порошкообразного состояния и только после тщательного их перемешивания смачиваются жидким стеклом в пропорции 200 гр. стекла на 1 кг порошка.

После покрытия прутка (электрода) обмазкой приступают к наплавке резца. Резец режущей частью вставляют в паз медной подставки, соединенной болтами с медной пластиной, а другим концом он опирается на подставку. В таком положении электродом наплавляется режущая часть резца, и уже после этого его погружают в масло для закалки.

Затем место наплавки окончательно затачивают. Изготовленные таким способом резцы по прочности не уступают сварным быстрорежущим резцам.

Внедрение нового способа наплавки по опыту ХТЗ дает цеху ежегодно около 25 тысяч рублей экономии по быстрорежущим сталям.

Преподаватели ремесленного училища на заводе

10 января состоялась экскурсия на наш завод преподавателей и мастеров ремесленного училища № 5. Они подробно ознакомились с центральной заводской лабораторией и инструментальным цехом.

10 января в Доме техники для преподавателей и мастеров училища была прочитана лекция «Прогрессивные методы обработки металлов».

Эта снижает чувство ответственности мастеров и коллектива за качество выпускаемой продукции.

Плохое качество изготовления способствует быстрому износу режущего инструмента в механообрабатывающих цехах и приводит к дефициту. На 1 января 1957 года находится в дефиците около 150 наименований режущего инструмента.

В определенной мере за это также несут ответственность работники бюро технического контроля и его начальник тов. Могила.

Приходится удивляться позиции, занятой в этом вопросе партийным бюро цеха и его секретарем тов. Максимовым. Партийное бюро не приняло существенных мер к ликвидации создавшегося положения, не помогло коллективу инструментальщиков исправить свои ошибки.

Большая и почетная задача стоит перед нашим заводом в 1957 году по увеличению выпуска тракторов ДТ-54 и освоению трелевочных тракторов. Начальнику инструментально-штампового корпуса тов. Фельдману необходимо коренным образом решить вопрос о резком увеличении выпуска инструмента. Резервы для этого имеются. Однако наряду с увеличением выпуска продукции ни в коем случае нельзя забывать о качестве.

Л. ПЕТРОВ.

ФЕЛЬЕТОН

Прожорливые кони

Джонатан Свифт дал в свое время яркое описание государства лошадей — гуингнмов. Как он утверждал, «благородные гуингнмы от природы склонны ко всем добродетелям». Их скромные потребности якобы не простирались дальше охапки сена и гарница овса. Исключения допускались лишь в самых редких случаях и только для молодежи. Жеребят в качестве праздничного угощения выставлялось немного молока или овсяной каши.

Отнюдь не желая бросать тень на добросовестность автора «Путешествий Лемюэля Гулливера», мы вынуждены отметить, что нравы гуингнмов сильно изменились в худшую сторону. Увы, куда девались их скромность и пуританская воздержанность! В наше время они превратились в ненасытных чревоугодников.

Именно так и уже не первый год ведут себя гуингнмы в цехе безрельсового транспорта Алтайского тракторного завода, что в городе Рубцовске на Алтае. Данные бухгалтерского учета изобличают гуингнмов как вконец испорченных обжор и кутил. Подумать только: ежедневно на содержание одного гуингнма цех в среднем расходует... 95 рублей 36 копеек. За 70 лошадей, содержащихся в цехе, съели почти два с половиной миллиона рублей государственных денег. Если перевести эту сумму на себестоимость единицы продукции, выпускаемой заводом, то выйдет, что каждая лошадка за год скушала примерно по два новеньких трактора «ДТ-54».

...Уподобившись Гулливеру, который с изумлением и любопытством знакомился с необыкновенной страной гуингнмов, мы с неменьшим изумлением бродим по углам и закоулкам фантастического лошадиного государства, обосновавшегося на такой явно неподходящей для него территории, как современный тракторный завод. Нас интересует в первую очередь, из чего складываются расходы на содержание конного транспорта.

Знарок этого вопроса начальник планово-экономического отдела предприятия В. Романов рассказал, что на семьдесят лошадей в цехе безрельсового транспорта приходится столько же возчиков-грузчиков. Кроме того, в штате конного двора 15 конюхов, плотников и кузнецов. Когда коняга везет свой груз, то вместе с видимой тяжестью он незримо тянет целую ораву обслуживающего персонала. На его содержание завод ежемесячно расходует по 35—40 тысяч рублей. А если добавить, что на Алтайском тракторном есть конный двор и при жилищно-коммунальном отделе, где возле 65 лошадей пристроились, кроме возчиков, еще и 14 работников разной «обслуги», то эту сумму надо удвоить.

Нарисованную руководителем планово-экономического отдела картину дополнили не менее сочными мазками работники бухгалтерии цеха безрельсового транспорта. Они сообщили, что по плану один конечас должен обходиться цеху в 6 рублей 50 копеек, но фактически стоит

11 рублей 92 копейки. Разница составляет из различных приписок и доплат возчикам-грузчикам.

— Лошадь по норме должна брать полтонны груза, — рассказывает бухгалтер И. Чернованов. — Как правило, упряжки ходят с недогрузом. Однако в путевках всегда ставятся отметки о полной загрузке.

На заводе принята сложная система премиальной оплаты труда возчиков. В путевках ставятся отметки: «Удовлетворительно», «Хорошо», «Отлично». Скромное «Удовлетворительно» не устраивает возчиков, — такая отметка не дает права на доплату. И потому листки почти сплошь пестрят отличными оценками. Удовлетворительные оценки — чрезвычайное происшествие, они появляются лишь в случае серьезных нарушений правил заводского распорядка.

Читатель, конечно, понимает, что, говоря о прожорливости тракторозаводских гуингнмов, мы допускаем известное преувеличение. На самом-то деле лошади по-прежнему кушают овес и сено. Но и охапка сена влетает заводу в копеечку. В этом году для лошадей возделывалось 84 гектара овса. Гектар посева дал две тонны сена — на тонну-полторы меньше, чем во многих алтайских колхозах. На производство каждой тонны кормов завод затратил на сто с лишним рублей больше отпускной государственной цены.

— Сто рублей переплаты — пустяки, — говорят на заводе. — Год назад мы заготавливали сено за четыреста километров от завода. Вот оно, действительно, стоило втридорога — до тысячи рублей за тонну.

Все это напоминает дурную фантастику. Первокласный тракторостроительный завод новейшее производственное оборудование, передовая технология... А рядом, как пережиток седой старины, — допотопный Сивка... Живой «двигатель» в одну лошадиную силу подкачивает детали дизельного мотора на участок сборки, подает части и узлы трактора на сборочный конвейер...

Директор Алтайского тракторного т. Каргополов издал несколько приказов о «выводе» лошадей с завода. «Лошадный» вопрос служит предметом жарких дискуссий на совещаниях по поводу технического прогресса в тракторостроении. С прошлого года в борьбу с «гуингнмами» вступил вновь созданный отдел автоматизации и механизации производства.

Но неистребимые Сивки и Бурки бодро, как в летний жаркий полдень от надоедливых мух, отмахиваются от попыток вывести их за ворота предприятия. Они знают, что директор завода хоть и скор, да забывчив на приказы, что Министерство тракторного и сельскохозяйственного машиностроения по-прежнему мало считает с заявками предприятия на поставку механических средств внутризаводского транспорта.

И по-прежнему прожорливые кони съедают львиную долю заводского бюджета.

А. ПОДХОМУТНИКОВ.

(Газета «Известия»).

Новый отдел на заводе

В нынешнем году на нашем заводе резко увеличатся кооперированные поставки деталей. По кооперации завод будет получать важнейшие узлы трелевочного трактора и многие другие детали. Для более оперативного обеспечения всех работ по подготовке производства трелевочных тракторов покупными изделиями, а также для удов-

летворения всех нужд основного производства сектор покупных деталей и смежных производств отдела материально-технического снабжения выделен в самостоятельный отдел — отдел кооперированных поставок и смежных производств.

Начальником нового отдела назначен тов. Юров. В. Ф.

Письма трудящихся завода

Дорогая редакция!

Разрешите через газету «Боевой темп» поблагодарить партийную, профсоюзную, комсомольскую организации и дирекцию завода за теплое, сердечное поздравление, которое было сделано нам, пенсионерам, бывшим труженикам завода, в день Нового 1957 года.

Мы, пенсионеры, от всей души желаем всему коллективу завода больших творческих успехов в его славных трудовых делах, чтобы 1957 год был ознаменован новыми трудовыми победами в осуществлении задач второго года шестой пятилетки.

Д. ПЧЕЛЯКОВ,

бывший технолог кузнечного цеха, ныне пенсионер.

Благодарность от всего сердца

Прошу партийную, профсоюзную, комсомольскую организации, дирекцию и весь коллектив нашего завода принять от меня сердечную и горячую благодарность за то внимание, которое оказано мне в Новомодном поздравительном письме.

Я счастлив, что коллектив завода не забыл меня. Теплые, душевные строки поздравительного письма вселяют в мое сердце уверенность, что коллектив завода правильно оценил работу ветеранов труда.

Разрешите еще раз от моего имени и от имени моей семьи сказать всем руководителям общественных организаций, дирекции и всему коллективу завода сердечное спасибо и пожелать больших успехов в выполнении производственных заданий, а также доброго здоровья и многих лет жизни.

П. ЧЕТВЕРИКОВ,

пенсионер.

В отделе снабжения раскачиваются

Прообразом любой новой детали, любого узла, изготавливаемых литейным способом, является модель. Для освоения выпуска тракторов ТДТ-60 нашему заводу дан небольшой срок. Нужно умело и бережно использовать каждый час рабочего дня. Тем не менее мы, модельщики, теряем не только дни, но и целые недели.

В январе модельному цеху необходимо сдать 19 наименований комплектов металлической модельной оснастки для литейных цехов. Для этой цели нужно изготовить около 75 комплектов деревянных моделей. Кроме того, по заказам инструментального цеха мы должны выполнить модели по 170 индексам.

В коллективе модельщиков повышено трудовое напряжение, широко развернуто социалистическое соревнование за безусловное выполнение установленных заданий.

При наличии работы высоких производственных показателей добиваются модельщики тт. Ткаченко, Самодуров, Иванов, Пиль-

нов, Дедюхин и многие другие. Несмотря на старания модельщиков, особенно в деревообделочном отделении, невозможно наладить высокопроизводительную работу. В январе текущего года участились простои из-за отсутствия пиломатериала на заводе. Таким образом, программа января может оказаться невыполненной.

Руководители отдела материально-технического снабжения тт. Чекалин и Фунтиков до сих пор не приняли необходимых мер для обеспечения деревообделочного отделения модельного цеха нужными пиломатериалами. Простои модельщиков наносят большой ущерб литейным и механообрабатывающим цехам.

Мы требуем от работников отдела снабжения изыскать материалы и дать нам возможность выполнять заказы для подготовки производства к выпуску трелевочных тракторов.

Л. ГРИМИН,

старший мастер модельного цеха.

Улучшить условия труда обрубщиков

Перед коллективом ремонтно-литейного цеха стоят серьезные задачи по увеличению выпуска литья и улучшению его качества. Своеремное и доброкачественное выполнение ремонтно-литейным цехом заказов способствует ритмичной работе основных цехов, всего завода. В свете этих задач необходимо сказать о серьезных недостатках, которые мешают цеху ритмично и производительнее работать.

Несколько месяцев тому назад из-за тесноты в цехе обрубное отделение было переведено в помещение бывшего склада. Помещение это не приспособлено для обрубного отделения и поэтому мы, обрубщики, постоянно испытываем большие трудности. Здесь

наспех установили два барабана, перевели сюда электрорезку и сварку металлов. В этом помещении нет вытяжной вентиляции, поэтому обрубное отделение постоянно загазовано. Обильная пыль с примесью металла идет от барабанов по всему помещению.

Чтобы несколько освежить воздух, приходится открывать двери. Но тогда начинаются сквозняки, рабочие простуживаются. С наступлением зимы повысилась заболеваемость рабочих.

Руководители цеха у нас редкие гости. Заместитель начальника цеха тов. Сабодский изредка заходит в обрубное отделение, а начальники тов. Чирябинский и

Против расточительства

Токарная обработка — один из наиболее распространенных видов обработки металла резанием. Здесь широко применяется режущий инструмент — всевозможные резцы. Их очень много, с различной конфигурацией и с различными пластинками из твердых сплавов. Часто употребляются резцы с твердосплавными пластинками марок ВК-6, ВК-8, Т5-К10, Т15-К6, Т30-К4 и другие. Известно, что все эти сплавы очень дорогие. Но у нас нет борьбы за экономию инструмента.

Понадобился, например, резец для какой-либо универсальной работы. Берешь его и начинаешь срезать на абразиве несколько граммов этого твердого сплава. Делается это потому, что по стандарту резец заправлен с радиусом при вершине не менее двух с половиной миллиметров, а токарю нужно заточить его с радиусом при вершине в два раза меньшим. Таким образом, при переточке срезается кусочек дорогого сплава.

А между тем такой бесхозяйственности можно избежать. В инструментальном цехе есть резцы с твердосплавными пластинками с меньшим радиусом при вершине. Но они выдаются не по назначению.

Надо строго следить за тем, чтобы резцы с дорогостоящими сплавами употреблялись по назначению, с учетом его заправки при изготовлении, и не допускать переточки, которая приводит к потере дорогостоящих сплавов. Это даст большую экономию режущего инструмента.

Л. МИХЕЕВ,
токарь опытного цеха.

Материнское слово

Теплым словом хочется отметить тех, кто помогает нам, матерям, воспитывать своих детей.

Вот уже скоро год, как моя дочурка посещает детский сад № 1. За это время ее многому научила воспитательница Людмила Николаевна Талбокина. Очень отзывчива и внимательна к детям няня Евдокия Еремеевна Иванова.

Дети всегда чисты, аккуратны. Это радует родителей.

Большое спасибо вам, Людмила Николаевна и Евдокия Еремеевна, за правильное воспитание наших детей.

Н. САВИЦКАЯ.

А. ЛУНЕВ,

Повесть

Георгий
Брянцев

— Не похоже, — возразил Генрих. — Видать, мастер. И смотри, до чего же смелый. Еще ниже спустился.

Самолет описал четвертый круг над городом, сразу взмыл, нырнул в облака и исчез.

— Лови ветра в поле, — заметил довольный Чернопяттов.

— Асс... — добавил Генрих.

Зенитки умолкли точно по команде, и стало так тихо, что до слуха дошел тоненький, как шмелиное гудение, звон удаляющегося самолета.

Чернопяттов и Генрих вернулись в котельную.

Генрих уселся на кровать, расстегнул ворот мундира, врезавшийся в его мощную шею, и энергично покрутил головой. Потом он с силой рванул борт мундира. Одна пуговица отлетела и завертелась на каменном полу.

Чернопяттов легонько придалвил ее ногой и посмотрел на Генриха:

— Ты что?

Генрих не ответил. Он тупо смотрел на носки своих огромных, грубых ботинок, и его толстые губы беззвучно шевелились.

— Опять хандра? — уже догадываясь, в чем дело, спросил Чернопяттов.

— Не могу я больше, Григорий. — с тоской проговорил Генрих. — Понимаешь, не могу! Сил нет. Боюсь, что ни сердце, ни мозг не выдержат, — и он снова начал беспокойно тереть борт мундира. — Осточертела мне эта шкура.

— Успокойся, Генрих, не распускайся, — задумчиво сказал Чернопяттов.

— Хорошо тебе говорить, — покачал головой Генрих. — А побыл бы ты на моем месте...

— Каждый нужен на своем месте, — возразил Чернопяттов. — Никто другой на твоём месте не смог бы сделать для нашего дела столько, сколько сделал ты.

— Сегодня перед рассветом, — продолжал Генрих, опустив сказанное Чернопяттовым, — во дворе тюрьмы опять расстреляли шестерых. И я стоял тут же, смотрел. Должен был стоять... Все шестеро из моего коридора. Одному лет под семьдесят. За что их расстреляли? Это — самое страшное. Трех докарывали штыками. У меня перед глазами туман стоял. Готов был броситься на палачей, на этих тупых идиотов, душишь, топтать их, — он с силой сжал здоровенные кулаки и скрипнул зубами. — Они сами звери и из меня делают зверя. А та женщина, что я тебе говорил, мать двух партизан, повесилась. Вчера повесилась... А ты говоришь, успокойся...

Чернопяттов вздохнул. Он понимал Генриха, но не в силах был помочь ему.

— Что же делать, дружище? — тепло сказал он. — Надо терпеть.

— Терпеть... — повторил Генрих и горько усмехнулся. — Терпение, конечно, тренирует характер, но если слишком долго терпеть, человек может стать тряпкой. Я видел сам в концлагере...

Начало см. в №№ 118—150 «Боевого темпа» за 1956 г. и в №№ 1, 2, 3 и 4 за 1957 год.

ГОЛУБОЙ ПАКЕТ

Чернопяттов промолчал. В душе он был согласен с Генрихом.

— А ты знаешь, как тяжело жить, — продолжал тот, — когда честные люди считают тебя подлецом. Ну как могут думать обо мне заключенные? Зверь! Скотина! Чудовище! Не иначе... А ко всему этому отец с матерью наделили меня такой внешностью, что на кого ни взгляну, — трясется. И иной раз хочется крикнуть во всю глотку: «Я же не тот, за кого вы меня принимаете!» А приходится молчать. Ты советуешь терпеть. Но это же пытка! Вот хотя бы эта Валя Готовцева, или как ее в самом деле? Одним видом своим я внушаю ей ужас, отвращение. Она убеждена, что я изверг, палач. Да и почему она должна думать другое? Почему? А я как вижу ее, так готов разреваться. Я ее при первой встрече толкнул. И не рассчитал. Упала она. А не толкнул я, ее бы конвоир автоматом ударил. И еще как бы ударил! Или с водой. Я окатил ее из пожарного рукава. А раз-

ве она догадается, почему? Ей же запретили давать воду, выводить к рукомойнику, кормят переселенной едой, а тут она наглоталась воды на добрые сутки. А вчера по физиономии ей залепил. Да, залепил! А что было делать? Гестаповцы пришли с обходом. Рыщут по камерам. А меня будто кто толкнул: впустил их в четырнадцатую, а сам к ней, в тринадцатую. Захожу — спит. Слышу, бормочет во сне, какие-то имена называет. У меня сердце зашло. Не знаю, что делать...

Поднял руку и хлопнул ее. Она как вскочит, как крикнет, — и они тут как тут. Сразу трое. Вот, брат, какие дела! Зато сегодня я ее угостил, — и Генрих неожиданно весело ухмыльнулся. — Оставил непривертным пожарный кран, вода сочится... Когда привели ее с допроса, я завел болтовню с конвоирами. А она присосалась к крану, пьет. Я смотрю одним глазом, но молчу...

Чернопяттов подошел к Генриху, пожал его руку выше локтя.

— Ах, Григорий, Григорий... Поверишь, как бы хотелось мне зайти в камеру, сесть с ней рядом, обнять, сказать что-нибудь ласковое. Ведь у меня такая же дочка... Клара... Хорошая дочка. Посидел бы с ней рядом, рассказал бы ей, кто я, что за человек. Подбодрил бы. Сказал бы, что мы думаем о ней день и ночь. Показал бы ей вот эти мои руки. Эх!..

Генрих замолчал, а потом уже другим, деловым тоном сообщил:

— Фамилия моего сменщика Вольф. Отто Вольф. Запомни. Хороший человек. Живет в крайнем доме у кладбища, на квартире у сапожника. Если его не забреют на фронт, организуйте встречу с ним, обязательно.

— Хорошо, — заметил Чернопяттов. — Что ты еще можешь мне сказать?

— Еще вот что. Маршрут узнал: в какой машине повезут, скажет мне сменщик. Охраняют машину два автоматчика. Но не это главное. Главное — устроить все сегодня в ночь.

— Сегодня? — переспросил Чернопяттов и задумался. — Почему?

— Я свободен. Если будет нужна моя помощь...

— Понятно... понятно... — произнес Чернопяттов, поглажи-

вая небритую щеку и прикидывая что-то в уме. — Что ж... попытаемся сегодня.

Генрих встал. Застегнул воротник мундира.

— Договорились.

— Где будешь вечером? — поинтересовался Чернопяттов.

— Степан знает, — ответил Генрих. — Я пошел... А зажигалка пусть постоит, — и что-то вроде улыбки пробежало по его мрачному лицу.

Генрих Гроссе шагнул домой. Немец по рождению, антифашист по убеждениям, отличный мастер по профессии, он своей жизнью как бы отразил судьбу большой, лучшей части немецкого народа в труднейшую эпоху его существования.

Генрих родился в большой семье потомственного металлурга заводов Круппа. Среди его заводских товарищей в Эссене, где он начал работать учеником, были люди разных взглядов, разных политических направлений. Были аккуратные и благоправные правые социал-демократы, противники последовательной революционной борьбы с капитализмом; были сторонники пламенного Карла Либкнехта, революционеры, верящие в силу рабочего класса и его победу; были постылые христианские социалисты, пытавшиеся примирить непримиримое... В бурных спорах, в боевых выступлениях в дни забастовок ковалось сознание честного немецкого юноши Генриха Гроссе.

В 1914 году, когда германский милитаризм развязал первую мировую войну, Генрих оказался на русском фронте. Лжепатристический, шовинистический угар и ему вскружил голову: видимо, его рабочая закалка была недостаточной. Он думал, что идет защищать родину. Но заблуждение длилось недолго, ужасы войны заставили его задуматься над ее бессмысленностью. Слова многих товарищей по заводу и пламенные призывы Либкнехта предстали перед ним в новом свете.

Он хорошо помнит волнующие, радостные дни братания с русскими революционными солдатами в 1917 году. Здесь, в окопах, он понял, что у немецкого рабочего и солдата одна судьба, одни интересы и желания с русскими рабочими и солдатами. И когда кайзеровская армия в 1918 году бросилась на молодую Советскую республику, он перешел на сторону Красной Армии. Всю гражданскую войну Генрих провел на фронтах, бился против белогвардейцев и интервентов и в начале двадцатых годов вернулся на родину. Тяжело было дома: инфляция, безработица, нужда... Побитые кайзеровские генералы и офицеры при поддержке королей пушек снова подняли головы. Как грибы, стали плодиться различные фашистские организации. Единственной силой, которая противостояла фашизму и разоблачала его, была Германская Коммунистическая партия.

Генрих Гроссе по мере усиления разгула нацистов, разгрома рабочих организаций, еврейских погромов становился все более убежденным антифашистом. Он неоднократно с оружием в руках участвовал в боевой защите рабочих собраний от банд гитлеровских штурмовиков и эсэсовцев.

Когда Гитлер захватил власть и Германия превратилась в нацистскую тюрьму, Генрих Гроссе, работавший на заводе, вошел в связь с товарищами и стал участником подпольной коммунистической группы. В 1941 году его мобилизовали и отправили на восточный фронт.

Но даже не начав воевать, он был тяжело ранен. Еще до первого боя его часть подверглась воздушному налету русских. Генрих очнулся в госпитале. Его четыре месяца латали и чинили, а затем, как непригодного для фронта, прикоман-

дировали к концентрационному лагерю под Гореловом. Он стал очевидцем ужасов, творимых фашистами на оккупированной территории. Он твердо решил помогать русским в их борьбе против гитлеризма. В памяти Генриха живо вставали слова вождя германской компартии Эрнста Тельмана: «Гитлер — это война! Поэтому — долой Гитлера, долой фашизм во имя блага своей Родины и всего человечества!»

Работая шофером на лесозаготовках, он возил советских пленных и в одной из партий заметил офицера, который, несмотря на раны, истощение и слабость, проявлял удивительную силу духа, подбадривая и поддерживая других. Звали его, как потом узнал Генрих, Найденовым.

Как-то в феврале сорок второго года Генрих гнал из леса к станции Горелов свой трехосный грузовик с прицепом, груженным дециметровыми сосновыми бревнами. Груз сопровождали шесть военнопленных, в их числе — Найденов. Генрих посадил Найденова в кабину. Остальные вместе с охранником расположились на бревнах в кузове машины.

За долгие часы завьюженного пути Генрих узнал историю советского офицера, попавшего в плен тяжело раненным. Найденов оказался уральцем, работал в Златоусте, в Челябинске — в тех местах, где когда-то Генрих сражался за молодую Советскую республику.

Генрих и Найденов отлично поняли друг друга, поверили друг другу.

...Грузовик с шестью пленными, охранником и овчаркой, посланный на дальнюю вырубку, не вернулся. Найденов бежал и увел с собой пятерых. Специальная команда только вечером обнаружила в глухом лесу овчарку, охранника и шофера машины Генриха Гроссе: они были привязаны к соснам.

Великодушные Найденов и его друзья, даровавшие жизнь охраннику, объяснялось просто. Убив охранника, они поставили бы под удар Генриха, а Генрих был инициатором, организатором и душой побега.

Розыски ничего не дали.

Позже, когда расформировали лагерь и Генрих был назначен в тюремную охрану, к нему на квартиру явился неизвестный, оказавшийся впоследствии Чернопяттовым, назвал его Скигальцем и передал привет от старого знакомого. Генрих улыбнулся и подумал: «Ну, за Найденова теперь можно быть спокойным. Добрался...»

38

Косые лучи заходящего солнца перебежали через рабочий стол полковника Бакланова и светились на бревнах противоположной стены. Бакланов сидел на койке и деревянной ложкой доедал из стоящего на табуретке котелка остатки гуляша.

Запищал один из полевых телефонов. По звуку можно было определить, что это аппарат, соединяющий с командующим.

Бакланов быстро подошел, повернул ручку и снял трубку.

— Так точно... Состав группы Дмитриевского? Могу перечислить. Лейтенант Назаров, радистка Прохорова и проводник с овчаркой. Что? Совершенно точно: Дмитриевский четвертый. Так... так. Когда прикажете привезти их? Слушаюсь.

Полковник положил трубку и довольно улыбнулся. Нелегко ему было убедить командующего в целесообразности посылки во главе группы капитана Дмитриевского. Но все же убедил.

Продолжение следует.



В Советском Союзе находится известный французский певец Ив Монтан. Его выступления проходят с большим успехом.

После концертов в Москве Ив Монтан совершит поездку по стране.

На снимке: Ив Монтан выступает в Концертном зале имени Чайковского в Москве. Фото В. Мастокова.

Фотохроника ТАСС.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

ГУДАЙТИС - ГУЗЯВИЧЮС А. — Правда кузнеца Игнатаса. Роман. Авторизованный перевод с литовского Л. Левинене и И. Декторайте. Иллюстрации И. Царевича. М., «Сов. писатель», 1956 г.

Роман посвящен борьбе за Советскую власть в Литве в 1918—1919 гг. В книге показано, как вдохновенные примером социалистической революции в России широкие массы литовского народа под руководством Коммунистической партии поднимаются на борьбу за свободу. Главные герои романа — деревенский кузнец Игнатас Варкалис, участник штурма Зимнего в октябре 1917 г., коммунисты Винцас, Каролис, Норбертас Варкалис и др. Проследившая их судьбу, писатель широко изображает бурные события тех лет.

Персидские сказки. Предисловие и перевод с персидского А. Розенфельда. М., Гослитиздат, 1956 г.

Персидские народные сказки поэтичны, полны неиссякаемого оптимизма, истинной мудрости. Они воспевают подвиг во имя народа («Сорок Кос»), возмечивают труд и трудолюбие («Камень терпения», «Лунолюбая»), прославляют верность в любви («Желтая роза»), обличают хитрость и ханжество («Мул и кушчин»). Персидские сказки глубоко национальны по своим героям, по мифологическим образам, по пейзажу и бытовым деталям.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Квалифицированные рабочие механических цехов:

токари,
фрезеровщики,
расточники,
шлифовщики,
желающие перейти на постоянную работу
в инструментальный цех,
могут обращаться в отдел кадров завода.
ДИРЕКЦИЯ.