

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания  
№ 2 (1684)

Суббота, 5 января 1957 г.

Цена  
10 коп.

## Подготовка производства к выпуску тракторов ТДТ-60—важнейшая задача коллектива завода

### Что показало совещание у главного инженера

Перед коллективом нашего завода поставлена большая народнохозяйственная задача. В 1957 году завод должен подготовить производство и освоить выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60. Достаточно сказать, что первая сотня тракторов должна быть выдана народному хозяйству уже в июле, затем выпуск тракторов с каждым месяцем должен возрастать.

Приказ министерства о производстве трелевочных тракторов в 1957 году на Алтайском тракторном заводе был издан в ноябре 1956 года. Организация производства трелевочных тракторов предусматривает широкую кооперацию с другими предприятиями. Наш завод в первую очередь должен вести подготовку по четырем узлам трактора ТДТ-60: коробке перемены передач (12 группа), гидроцилиндру (48 группа), раздаточной коробке (40 группа) и лебедке (41 группа). Между тем, как показало состоявшееся 2 января совещание у главного инженера завода тов. Бахарева, подготовка нового производства ведется нетерпимо медленно.

Дело в том, что до сих пор с большим отставанием готовится техническая документация в отделе главного конструктора. Особенно неудовлетворительно обстоит дело с изготовлением оснастки для нового производства. Начальник инструментально-штампового корпуса тов. Фельдман, начальники инструментальных цехов тт. Туревский и Банников еще не прониклись чувством ответственности за своевременный выпуск приспособлений и инструмента для обработки деталей трелевочного трактора. Инструментальщикам только по четырем узлам трактора нужно изготовить 950 приспособлений и 330 штампов. А за ноябрь и декабрь 1956 года изготовлено только 59 приспособлений. Ясно, что такое положение должно встревожить коллектив инструментальщиков, возглавляемый тов. Фельдманом.

Неправильное отношение к важнейшей задаче коллектива завода—подготовке производства к выпуску трелевочных тракторов—наблюдается и со стороны руководителей заготовительных цехов. Еще в ноябре ремонтно-литейный цех должен был выдать определенное количество индексов литья. Однако цех не справился с выполнением этого задания. В декабре цех должен был выдать 105 индексов литья для подготовки нового производства, а выдал только 85. Происходит это прежде всего потому, что тов. Чернобыльский и главный металлург тов. Багин беззаботно относятся к тому, чтобы увеличить выпуск. В отделе металлурга и в цехе не привлекли передовиков производства, инженерно-технических работников к разработке организационно-технических мероприятий, обеспечивающих увеличение выпуска литья.

Учитывая огромное значение поставленной задачи, министерство будет оказывать заводу большую помощь поставкой нового специального оборудования, оснастки, поставкой по кооперации ряда узлов.

Но главное—наш завод должен обеспечить подготовку производства своими силами и своими средствами. И полагать, что нам все будет предоставлено извне, было бы грубейшей ошибкой.

В свете выполнения этой важнейшей задачи много предстоит сделать отделам заводоуправления. Еще 25 декабря партком, рассматривая вопрос о ходе подготовки производства трелевочных тракторов, указывал на необходимость для отдела материально-технического снабжения уточнить поставщиков, оформить необходимые документы, обеспечивающие поступление деталей по кооперации. Как показало совещание у главного инженера, руководители отдела тт. Чекалин и Альваев ничего еще не сделали.

Крайне медленно разбираются с вопросами подготовки нового производства в отделе технолога и металлурга. Надо быстрее выдавать заказы и необходимую документацию на модельную оснастку и штампы, окончательно согласовать чертежи на отливки и поковки и не медлить с изготовлением штампов, моделей, приспособлений и инструмента.

Задача, поставленная перед коллективом завода, ответственна и трудоемка. Только при высокой организованности и активном участии всех служб, общественных организаций мы обеспечим своевременную подготовку производства и серийный выпуск трелевочных тракторов.

Коллектив завода уже не раз показывал свое умение решать хозяйственные и политические задачи. Нет сомнения, что и эта задача будет успешно решена.

#### К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XIV-й ГОРОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

5 января 1957 года в 3 часа дня в помещении городского драматического театра начинается свою работу XIV-я городская партийная конференция.

## Новый год у тракторостроителей

### „В новом году к новым успехам в труде“

Вот он, новый 1957 год! В эти дни огни новогодних елок торжественно зажглись в клубе завода, в детских садах поселка, во многих домах тракторостроителей.

Накануне нового года прошли вечера отдыха, посвященные встрече нового года.

В клубе нашего завода состоялся бал-маскарад. Сотни трудящихся завода собрались сюда для того, чтобы подвести итоги 1956 года.

Многим тракторостроителям этот год принес радость творческого труда. Гордостью завода являются передовики производства модельщики тов. Жихарев,

кузнец тов. Петров, шлифовщица тов. Анохина и другие, которым накануне нового 1957 года присвоено звание «Лучший рабочий города Рубцовска».

С большим новогодним концертом выступил коллектив художественной самодеятельности клуба.

Чугунолитейщики первого и третьего цехов встречали новый год в городском драматическом театре. Артисты театра показали им спектакль «Д-р» (Доктор философии).

В заводском Доме техники провели новогодние вечера коллективы ремонтных служб и модельного цеха.

«В новом году к новым успехам в труде»—раздавались пожелания в новогоднюю ночь.

### Перевыполнили задания

В тот день, когда коллектив завода встречал новый год, трудовую вахту несли работники ремонтно-механического цеха. В смене старшего мастера тов. Шполянского царило трудовое напряжение: выполнялись срочные заказы по изготовлению необходимых деталей для ремонта заводского оборудования. В этот день были выполнены заказы из различных цехов на изготовление шестерен, болтов и других частей.

Быстро и доброкачественно ра-

ботали токари малотокарного участка Анатолий Кудинов, Николай Агалкин, Николай Суховерхов и другие.

Не уступали им в работе зуборезчик Владимир Шутуркин и фрезеровщик Павел Елашников. Все аварийные работы выполнялись точно в срок, с хорошим качеством.

В этот день каждый ремонтник выполнил задание на 150—170 процентов.

Г. ДЕМЕНТЬЕВ.

### В праздничные дни на трудовой вахте

Ремонтники термического цеха отметили дни новогодних праздников хорошими трудовыми делами. Слесари, электросварщики, электрики взяли на себя обязательство: 31 декабря и 1 января произвести ремонт действующего оборудования.

Добросовестно поработали в эти дни электрики тт. Буюков и Кабанов, слесари тт. Кунгуров, Лебедев, Анненков, Бугаев, Курец, Шербацкий. Опытные квалифицированные работники приложили много усилий и стараний, чтобы сдать оборудование в исправном виде. Не отставали в работе молодые слесари-подростки, выпускники ремесленного училища тт. Жеренков и Цветков.

Большая и почетная работа про-

делана слесарями-сантехниками, руководимыми бригадиром тов. Киренбергом. Здесь отличились старательные работники тт. Тимофеев, Соловьев, Игнатенко. Газосварщик тов. Гузев и электросварщик тов. Сериков выполнили в эти дни почти по две нормы.

К сожалению, нашлись в нашем коллективе работники, которые не вышли на работу без уважительных причин. Это тт. Белоусов и Прошин. По их вине был сорван ремонт дробеструйной машины, которая была пущена в работу только 3 января. Коллектив отдела механика сурово осуждает тт. Белоусова и Прошина.

Р. СТЕБЕНЕВ,  
и. о. механика цеха.

### Оборудование отремонтировано доброкачественно

31 декабря весь коллектив завода встречал новый 1957 год. На следующий день на улицах поселка слышались песни, веселый говор детворы и взрослых. Многие тракторозаводцы семьями выходили из домов смотреть сияющую огнями красавицу-елку.

Не все, однако, праздновали в эти дни. Ремонтники отдела механика сталелитейного цеха находились в это время на трудовой вахте. Так, бригада тов. Борунова производила ремонт оборудования на первом конвейере. Следует сказать, что потрудились они на славу.

Бригада выполнила ремонт оборудования на 160 процентов. Монтажная бригада, руководимая тов. Цианком, выполнила установку бирельсового пути в установленный срок.

Нашлись в коллективе ремонтников и такие, которые не оправдали доверия коллектива. Слесарь термообрующего корпуса тов. Денисов и слесарь землеприготовительного отделения тов. Щукин не принимали участия в работе.

Честные, трудолюбивые работники отдела механика осуждают этих людей.

В. ЧИКАЛОВ,  
заместитель механика.

### В новый год у проходной завода

Слышал я, у проходной рабочим  
Не спеша рассказывал вахтер:

«Видел сам—в 12 ночи  
Новый год махнул через забор.

Смотрит он, на сдаточной площадке  
В лужах масла тракторы стоят.

Здесь и там детали в беспорядке,  
Вымазаны, хуже порослят.

По цехам прошел: не обнаружил,  
Не нашел бачков там для питья.

Рассерчал и строго молвил:  
«Друже,

Ну, а где цех точного литья?»  
Напугался что-ли я не в меру?

Нужно было, но не мог солгать:  
—К главному сходите инженеру.

Может, он сумеет показать...»  
И. МАМЧУК.

### Литейщики тракторного, давайте соревноваться!

Мы с удовлетворением узнали о том, что Алтайский тракторный завод выполнил годовой производственный план. Успехи тракторостроителей нас радуют. Однако мы хотим сказать о том, что на заводе до сих пор мало уделяется внимания кооперированным поставкам, в частности поставкам нашему заводу. Из-за срыва тракторным заводом поставок чугунных отливок систематически не выполняется программа производства узлов комбайна нашим механическим цехом.

Согласно договору литье должно поставляться грунтованным. Однако АТЗ поставляет детали без грунтовки, часты случаи, когда отливки засылаются целыми партиями без проверки работниками отдела технического контроля АТЗ. В ноябре

большая партия крышек подшипника. Почти все они оказались повышенной твердости. Нам пришлось производить дополнительную операцию—отжиг, что, конечно, не могло не сказаться на повышении себестоимости продукции. Детали поставляются некомплектно. Это тормозит сборку.

При посещении АТЗ нашими представителями руководители тракторного завода и, в частности, руководители чугунолитейного цеха обещали улучшить поставки деталей. Но пока дело обстоит по-прежнему плохо.

Из-за неподачи отливок в цехе бывают массовые простои, снижается производительная дисциплина. Коллектив нашего цеха призывает коллектив литейщиков тракторного завода своевре-

менно выполнять план поставки отливок. Особенно следует обратить внимание на дефицитную деталь КО-1005 (звездочка).

Литейщики тракторного! Мобилизуйте ваши силы на выполнение плана по кооперированным поставкам, выпускайте детали хорошего качества, комплектно, вовремя!

Вызываем вас на социалистическое соревнование за успешное выполнение плана по всем показателям, за отличное качество продукции.

По поручению коллектива

Г. ЧЕРЕДНИН,  
начальник механического цеха узлов комбайна.  
Завод механических прессов г. Барнаул.

(Газета «Алтайская правда»)

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Коммунисты обсуждают вопросы качества выпускаемой продукции

Творческий труд советских людей приносит замечательные плоды. В моторном цехе, так же как и в других цехах завода, из месяца в месяц растет выпуск продукции, совершенствуются техника, технология, организация производства.

Но не все в моторном цехе обстоит благополучно. Основным бичом является неудовлетворительное качество выпускаемой продукции. Недавно партийное бюро вынесло на обсуждение партийного собрания вопросы качества продукции. Участники собрания заслушали доклад заведующего техотделом цеха тов. Викулина.

Докладчик доложил, что за 11 месяцев 1956 года потери от брака составили более 800 тысяч рублей, потери деталей в процессе производства — более 200 тысяч рублей.

Далее докладчик подробно остановился на работе каждого участка и отметил, какие мероприятия были проведены по улучшению качества продукции. Большой брак на протяжении длительного времени шел по картеру шестерен из-за неправильных координат. Когда серьезно занялись данным вопросом, то обнаружили, что неправильно составлена технология. В настоящее время технология пересматривается.

Одним из источников брака является также отсутствие контроля со стороны старших и сменных мастеров, которые не отчитываются перед руководством цеха, не анализируют причин брака и не привлекают к этой важной работе наладчиков и рабочих. Мастера подчас оперативно реагируют на сиг-

налы работников бюро технического контроля, что приводит к значительному браку деталей.

Так, например, на участке стальных деталей по вине наладчика и рабочего 200 деталей ОЗ-415 (флянец газораспределения) оказались негодными. То же самое наблюдается и на других участках.

Большим злом на производстве является то, что многие наладчики и рабочие не пользуются мерительным инструментом, подчас его нет на рабочем месте.

Но так обстоит дело не везде. Действенную борьбу за качество продукции ведет коллектив участка распределов, руководимый мастером тов. Куликовым. Так, если в 1955 году на этом участке брак составил 1,2 процента, то за 11 месяцев 1956 года он уже составлял 0,6 процента. Это не случайное явление. Каждый бракованный распределов является здесь чрезвычайным событием, и принимаются все меры для того, чтобы этого больше не допустить. Все сказанное также относится и к участку фильтров. Здесь брак по сравнению с 1955 годом снизился более чем в два раза.

Технологическая дисциплина в нашем цехе еще находится на низком уровне. Техотдел цеха слабо реагирует на нарушения техпроцессов. Для примера можно привести черновую линию обработки коленчатого вала. На протяжении длительного времени составляются акты проверки технологической дисциплины, в которых указаны нарушения, однако мер никаких не принимают.

Неблагополучно также обстоят дела в моторосборочном це-

хе. Большой процент брака наблюдается на сборочных операциях. Из-за небрежной укладки коленвала в блок здесь обнаруживается металлическая стружка, которая наносит повреждение вкладышам коренных и шатунных подшипников. Эти дефекты обнаруживаются только на испытательной станции.

Однако ни в коем случае не снимается ответственность с работников бюро технического контроля, призванных своевременно вскрывать недостатки и помогать производственным участкам устранять причины, вызывающие брак.

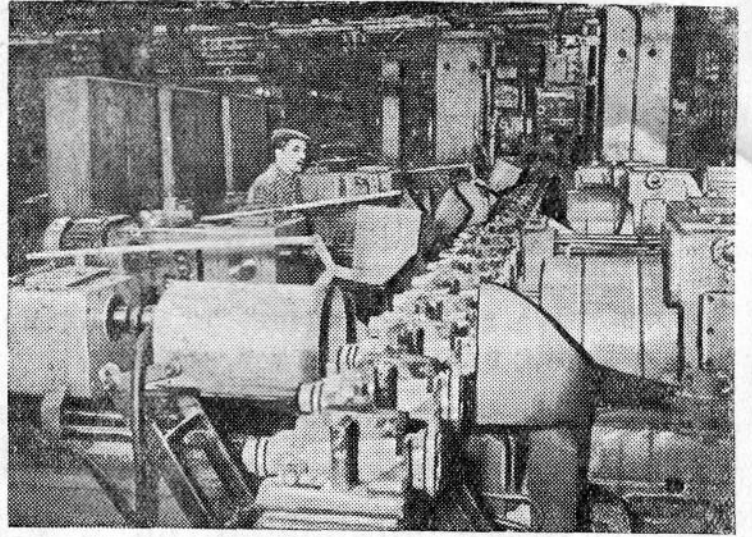
Важным условием повышения качества продукции является кольцевой метод контроля, заключающийся в том, чтобы своевременно поставить в известность рабочего, наладчика об отклонениях, обнаруженных контролером на той или иной операции. Однако к такому важному мероприятию не все относятся серьезно. Некоторые контролеры пренебрегают этим.

Так, на участке тяжелых деталей контролер тов. Мачтова не следит за качеством, не проверяет детали в процессе работы, а только фиксирует брак при поступлении деталей на окончательную приемку.

Следует контролерам тт. Толовниковой и Степановой также улучшить свою работу. Необходимо производственным и контрольным мастерам распространить кольцевой метод контроля среди своих работников.

Партийное собрание приняло решение, направленное на повышение качества выпускаемой продукции.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.



На Московском заводе малолитражных автомобилей вступили в строй три новые поточные линии, предназначенные для обработки различных деталей для новой модели автомобиля «Москвич», к производству которого предприятие приступило в минувшем году.

На снимке: новая автоматическая поточная линия для обработки одной из деталей для автомобиля «Москвич». Фото В. Хухлаева. Фотохроника ТАСС.

## Комсомольская свадьба

По-праздничному светятся огни в заводском клубе. У главного входа прибывающих на комсомольскую свадьбу гостей встречают друзья молодоженов — техника теплоэлектростанции Марии Сухолей и слесаря ТЭЦ Ивана Колмагорова, помощника мастера отдела механика сталелитейного цеха Екатерины Ишутинной и электрика этого же отдела Владимира Гулидова. На комсомольскую свадьбу пришли родственники молодоженов, лучшие люди нашего завода.

Заведующая Рубцовским бюро ЗАГС Александра Андреевна Крыжевских под аплодисменты собравшихся вручает супругам брачные свидетельства и поздравляет их со вступлением в брак.

Молодоженов от имени гостей тепло поздравил председатель горисполкома тов. Зибарев. Он сказал:

— Дорогие друзья. Желаем вам много счастья и успехов в труде. Вы живете в счастливое время. Помните, что крепкая семья способствует укреплению государства.

После этого секретарь комитета ВЛКСМ тов. Егоров зачитывает текст поздравительной телеграммы Алтайского крайкома ВЛКСМ. Он также поздравляет молодоже-

нов и желает им счастливой жизни. Тов. Егоров приглашает гостей к столу.

В верхнем фойе клуба гости уселись за красиво сервированные столы. Первый тост за счастьем и здоровьем молодых провозглашает тов. Егоров. Директор завода тов. Каргополов вручает молодоженам ордера и ключи от новых квартир.

Желаем вам, дорогие друзья, радости и семейной, счастья в труде и в семейной жизни, — говорит тов. Каргополов.

Он провозглашает тост за дружную советскую семью.

С теплыми словами обратился к молодоженам старый кадровый литейщик нашего завода Сергей Константинович Зайко.

Когда утихли аплодисменты и смолкло многоголосое русское «горько», «друзки» Юрий Киселев и Вера Семенова преподнесли молодоженам многочисленные подарки. Среди подарков есть все необходимое для домашнего обихода и уюта. Здесь и кастрюля, и красивый тюль для штор, ковровые дорожки и другие предметы.

Комсомольская свадьба закончилась глубокой ночью. Пожелаем же молодоженам счастья, здоровья и успехов в труде.

## Настойчиво претворять в жизнь решения отчетно-выборных партийных собраний

## УЛУЧШАЕМ РУКОВОДСТВО СОРЕВНОВАНИЕМ

При обсуждении мероприятий по претворению в жизнь критических замечаний коммунистов партийное бюро механического цеха № 2 особое внимание уделило вопросу улучшения руководства социалистическим соревнованием. Вся партийная работа в цехе в настоящее время направлена на выполнение этого мероприятия.

Цеховой комитет профсоюза также коренным образом изменил руководство соревнованием, улучшилось распространение опыта передовиков. Члены цехкома и его председатель тов. Бушманский оказывают помощь мастерам в организации соревнования. Цеховая стенная газета стала шире освещать вопросы производства. Лозунги и плакаты призывают коллектив брать пример с передовиков, добиваться первенства в соревновании.

Однако сделано пока еще очень мало. Этот важный вопрос требует к себе постоянно внимания.

**В. КУЛИКОВ,**  
секретарь партийной организации механического цеха № 2.

## РАБОТАТЬ ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННО

Известно, что партийную работу на промышленных предприятиях нельзя вести без глубокого изучения вопросов техники и экономики производства. После отчетно-выборного партийного собрания в инструментальном цехе, на котором коммунисты подвергли партбюро острой критике за незнание вопросов экономики, новый секретарь партбюро начал свою деятельность с глубокого изучения вопросов производства.

В заседаниях партбюро и на собраниях мы об-

что мешает цеху работать ритмично, выполнять производственный план. Прямая обязанность каждого коммуниста — мобилизовать коллектив цеха на выполнение плана.

Однако следует сказать, что партийная работа у нас как следует еще не налажена. Например, руководство партгруппами мы еще не перестроили. Партгруппорги не получают от нас необходимой помощи. Надо сказать, что повинен в этом и заводской партийный комитет, который не провел после отчетов и выборов ни одного семинара партгруппоргов.

Перестройка методов партийного руководства производством обеспечила заметный успех. Цех улучшил свои показатели, успешно справляется с выполнением производственного плана.

Разумеется, и в области руководства производством сделано еще далеко не все. Коммунистам партийной организации предстоит еще много потрудиться над выполнением решений отчетно-выборного собрания.

**В. МАКСИМОВ,**  
секретарь партбюро инструментального цеха.

## ОЖИВИТЬ АГИТАЦИОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ

В мероприятиях по претворению в жизнь критических замечаний коммунистов, высказанных на отчетно-выборном партийном собрании сталелитейного цеха, записано: «Оживить агитационную работу на производственных участках цеха». Контроль за претворением в жизнь этого мероприятия поручен мне, как члену партбюро. Сюда входит и помощь агитаторам. Свою работу я начала с того, что провела семинар агитаторов, на котором рассказала о задачах, стоящих перед нашим цехом во втором году шестой пятилетки.

Доходчивы и интересны беседы агитатора формовочного отделения тов. Мальника. Он уме-

ет сделать свою беседу содержательной и доступной для каждого рабочего.

Однако мы еще не сумели добиться того, чтобы весь агитколлектив проводил политико-массовую работу. Не все агитаторы цеха проводят беседы. С целью поднятия агитационной работы среди коллектива цеха этот вопрос будет поставлен на обсуждение очередного партийного собрания. После этого должна последовать большая организаторская работа.

**Н. ЛЮБИНСКАЯ,**  
член партбюро сталелитейного цеха.

## В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

## На путях осуществления основной экономической задачи СССР

Задача — догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения — была поставлена В. И. Лениным. Необходимым условием решения этой задачи Ленин считал создание мощной тяжелой индустрии на базе современной передовой техники.

Победа социализма в СССР создала условия для небывало быстрого роста производительных сил. Каждый пятилетний план развития народного хозяйства СССР являлся новым, более высоким этапом в экономическом соревновании нашей страны с капитализмом. Уже в итоге первой и второй пятилеток Советский Союз по объему промышленного производства вышел на первое место в Европе и второе место в мире. Это позволило XVIII съезду партии в 1953 году поставить задачу — к 1957 году поставить

лени основной экономической задачи СССР.

Вторая мировая война задержала решение поставленной задачи. Потребовались годы героических усилий рабочих, крестьян и интеллигенции, чтобы отстоять свободу и независимость страны, ликвидировать тяжелые последствия войны и добиться нового мощного подъема социалистической экономики.

XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза указал, что наша страна располагает теперь всем необходимым для того, чтобы в кратчайшие исторические сроки решить основную экономическую задачу. Материально-техническая база Советского Союза намного выросла: продукция промышленности в 1955 году более чем в 3,5 раза превысила уровень 1939 года. При этом следует иметь в виду, что теперь Советский Союз уже не

единственная страна социализма. Ныне соревнование идет уже между двумя мировыми системами — социалистической и капиталистической.

Какими же преимуществами обладает социалистическая система хозяйства в мирном экономическом соревновании с капитализмом?

Эти преимущества выражаются прежде всего в более высоких темпах развития промышленности. Так, например, в 1956 году в СССР выплавлено стали в десять раз больше, чем в 1929 году. В Соединенных Штатах Америки выплавка стали за этот период возросла в 1,8 раза. Добыча нефти в СССР увеличилась в шесть раз, а в США — в два с половиной раза; производство электроэнергии в Советском Союзе возросло в тридцать один раз, а в США — в шесть раз.

Превосходство в темпах разви-

К составлению  
оргтехплана  
на 1957 год

## Оргтехплан—творчество всего коллектива

Оргтехплан — это творческие планы производственного коллектива на будущее. Руководители кузнечного цеха провели тщательную подготовку мероприятий оргтехплана на 1957 год, прежде чем вынести их на широкое обсуждение коллектива.

На каждом участке цеха велась активная работа среди наладчиков, штамповщиков, мастеров по сбору предложений. Этому предшествовали участковые собрания, на которых рабочим разъясняли цели и задачи этого важного мероприятия. Было проведено заседание технического совета цеха, на котором обсуждалось каждое включенное в план мероприятие.

Однако, несмотря на большую подготовительную работу, на состоявшемся 25 декабря рабочем собрании коллектив цеха принял самое активное участие в обсуждении каждого предлагаемого мероприятия. Рабочие здесь же на собрании вносили свои дополнительные предложения.

По цеху в оргтехплан на 1957 год включено 68 мероприятий. Из них 28 направлено непосредственно на снижение трудоемкости и повышение производитель-

ности труда, 28 — на улучшение организации и условий труда рабочих. Остальные предусматривают экономию металла и материалов. Так, например, предусматривается отмена нормализации поковок стали 18ХГТ, 40Х и других, что даст цеху по предварительным подсчетам снижение трудоемкости на 10 минут. Внедрение новой техники и перевод на чеканку восьми наименований поковок также снижает трудоемкость на 10 минут.

41 тысячу рублей сэкономит цех в 1957 году по предложению старшего мастера тяжелой кузницы тов. Дюкова и старшего конструктора цеха тов. Гусева, которое предусматривает внедрение в производство сдвоенной штамповки деталей А37-29, 54-37-446, 54-38-621 и А38-11.

Наладчик тов. Онищенко предложил штамповать рычаг (54-40-407) из штучной заготовки, аннулируя тем самым промежуточную штамповку заготовки на ковочной машине. Это позволит цеху снизить трудоемкость на 3,29 минуты.

Ценные предложения внесли в оргтехплан штамповщики тт.

Петров и Костяев, наладчик легкой кузницы тов. Березанский и другие.

Когда на собрании рабочих были зачитаны все предложения, коллектив цеха не ограничился этим. Рабочие, наладчики, мастера дополнили пункты мероприятий по оргтехплану. Штамповщик тов. Будцев предложил установить транспортер у пятидюймовой ковочной машины для выдачи отштампованных поковок из приямков.

— Можно продлить рельсовый путь для электротележки, которая подает заготовки из заготовительного отделения в тяжелую кузницу, — сказал штамповщик тов. Якшеев, — это позволит избежать простоя на случай выхода ближнего крана.

С дополнительными предложениями выступили кузнец тов. Блошкин, мастер отдела механика тов. Каламшиков, штамповщик тов. Шевелев, конструктор тов. Борисова и другие. Так при широком и активном участии всего коллектива технический отдел цеха составил план организационно-технических мероприятий на 1957 год.

В. ГОВОРУЩЕНКО.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### СЕРДЕЧНОЕ СПАСИБО

Есть чему радоваться советским людям в новом 1957 году. Незадолго до нового года Советское правительство ввело в действие закон о государственных пенсиях, а с 1 января 1957 года увеличило заработную плату низкооплачиваемым рабочим. Это еще раз говорит о заботе партии и правительства, которую они проявляют о советском народе. Установленные новым законом размеры пенсий гарантируют рабочим

и служащим обеспеченную и спокойную старость.

Среди тех, кто уходит в эти дни на заслуженный отдых, и я, работница моторного цеха. 26 лет своей жизни я отдала производству. Сейчас, выполнив свой долг перед Родиной, ухожу на пенсию.

Еще раз хочется от всей души сказать нашей партии и правительству сердечное спасибо.

Е. СЕНДЕРОВА.

### УСЛОВИЯ ТРУДА НЕ УЛУЧШЕНЫ

Вот уже четыре месяца, как котельный участок цеха станкостроения, механики и автоматизации переведен в помещение бывшего шестого склада. Но это помещение для эксплуатации все еще не подготовлено.

Самое основное, что тревожит рабочих — это отсутствие вентиляции. Во время работы помещение настолько загазовано, что на расстоянии нескольких метров трудно различить окружающие нас предметы. Пол не зацементирован. Это способствует образованию пыли, которая, перемешиваясь с газом,

также создает трудные условия для работы. Об этом рабочим неоднократно говорили на собраниях. Был у нас и инспектор ЦК профсоюза тов. Изергин. Он выслушал все претензии, записал их. На том дело и кончилось.

Нас удивляет то, что и профсоюзная, и партийная организации цеха не хотят вспомнить об этом начальнику цеха тов. Иванову, который обязан принять решительные меры для устранения этих недостатков.

Н. ГРОМОВ.

### НЕ ТАКОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ ЛЕДЯНАЯ ГОРКА

Каждый знает, как привлекают детвору зимние развлечения. А самым радостным для них является катанье с ледяной горки. Кто не видел, с каким весельем проходит это катанье! Многие из взрослых, проходя мимо ледяной горки, вспоминают детские годы. Оглянувшись вокруг и удостоверившись, что никто его не видит, прохожий присоединяется к веселой гурьбе ребятшек. Какое удовольствие прокатиться с ледяной горки!

Но дело в том, что за состоянием ледяных горок у нас на поселке никто из работников ЖКО

не следит. Горки приходят в негодность и причиняют детям боль, вместо удовольствия. Кроме того, строители ЖКО сделали их очень неудачно. Скаты горок настолько круты, что у их подножия образуются приямки. Дети падают туда и ударяются об лед. В таких случаях развлечения становятся опасными. В особенности опасной стала крутая ледяная горка у здания техникума механики и электрификации сельского хозяйства. Чтобы избежать несчастного случая, надо строить горки разумно и следить за их состоянием.

С. ОРЛИН.

## ПОДГОТОВКА К ВЫБОРАМ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

### Выдвижение кандидатов в состав Алтайской краевой избирательной комиссии

29 декабря 1956 года в коллективе сталелитейного цеха прошло собрание по выдвижению кандидатов в состав Алтайской краевой избирательной комиссии по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся.

На собрании от профсоюзной организации выступил с предложением предцехкома тов. Рыбенко. Он предложил выдвинуть в состав краевой избирательной комиссии по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся сталевара

тов. Должикова. Коллектив сталелитейщиков единодушно поддержал названную кандидатуру. Таким образом, сталевар тов. Должиков выдвинут кандидатом в состав Алтайской краевой избирательной комиссии.

### Выдвижение кандидатов в состав окружных избирательных комиссий

С большой активностью трудящихся началось выдвижение кандидатов в состав окружных избирательных комиссий по выборам в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся. Руководство выборами трудящиеся доверяют лучшим производственникам, партийным и комсомольским работникам.

На открытом партийном собрании моторного цеха выступила нормировщица тов. Гуро-

ва. Она предложила выдвинуть в состав окружных избирательных комиссий от цеховой партийной организации конструктора отдела механика тов. Красавину, мастеров тт. Дешина, Буркуна и других, всего 9 человек. Предложение тов. Гуровой единодушно поддержали все участники собрания.

Так же единодушно были выдвинуты кандидаты в состав окружных избира-

тельных комиссий от комсомольской и профсоюзной организаций цеха. Всего от коллектива моторного цеха выдвинуто 25 кандидатов.

Коллектив механического цеха № 1 выдвинул кандидатами в состав окружных избирательных комиссий 15 человек. Среди них мастера тт. Денисенко и Чертовских, токари тт. Павлов и Фролкина, технолог тов. Грабашев и другие.

тия промышленности в стране социализма очевидно. Но по объему производства стали, нефти, электроэнергии Советский Союз все еще значительно отстает от США. Это отставание вполне может и должно быть преодолено.

Общественное производство при социализме позволяет наилучшим образом использовать достижения современной науки и техники. Одним из примеров этого может служить тот факт, что Советский Союз первый применил атомную энергию в промышленности.

Далее, социалистическая система хозяйства обеспечивает неуклонный и более быстрый по сравнению с капитализмом рост производительности труда. А это, как указывал Ленин, является самым важным, самым главным для победы нового общественного

строения. С 1913 по 1955 год производительность труда в промышленности СССР возросла в восемь раз. За этот же срок производительность труда в США увеличилась в 2,2 раза. В настоящее время по уровню производительности труда в промышленности Советский Союз догнал капиталистические страны Европы, но еще значительно отстает от США.

Осуществление шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства на 1956—1960 годы еще более приблизит нас к решению основной экономической задачи. Советский Союз в 1960 году превысит нынешний уровень производства электроэнергии в Англии, Франции и Западной Германии, вместе взятых, и будет выплавлять примерно в полтора раза больше чугуна и стали, чем выплавляло эти

страны. Станочный парк СССР к концу шестой пятилетки будет равен нынешнему станочному парку США или парку Англии, Франции и Западной Германии, вместе взятых.

Решение основной экономической задачи СССР предполагает увеличение производства на душу населения не только в промышленности, но и в сельском хозяйстве. В расчете на душу населения производство сельскохозяйственной продукции в шестой пятилетке должно возрасти на 56 процентов, в том числе производство мяса — на 84 проц., молока — на 79 проц., яиц — в 2,3 раза, овощей — в 2 раза. Производство зерна на душу населения составит в 1960 году более 50 пудов.

Выполнение в 1956

дает реальность шестой пятилетки. За десять месяцев план выпуска валовой продукции промышленности выполнен на 102 процента. Крупные успехи достигнуты в производстве средств производства.

1956 год явился годом неуклонного подъема сельского хозяйства СССР. Несмотря на неблагоприятные условия погоды, колхозы и совхозы в этом году собрали рекордный урожай зерновых и технических культур. По сравнению с 1955 годом заготовлено хлеба больше на миллиард с лишним пудов.

В условиях социалистического строя рост производительных сил, выражающийся в увеличении производства продукции на душу населения, ведет к повышению жизненного уровня трудящихся. Об этом наглядно свидетельствуют материалы бюджетного обследования, проводимого Центральным статистическим управлением. В сравнении с предвоенным 1940 годом в минувшем году в рабочих семьях увеличились покупки тканей в среднем на 94 процента, в том числе шерстяных — почти в три раза, кожаной обуви — на 83 процента. В семьях колхозников в расчете на душу приобретено тканей более чем в два раза, в том числе шерстяных — в три с половиной раза, кожаной обуви — на 95 процентов больше, чем в 1940 году.

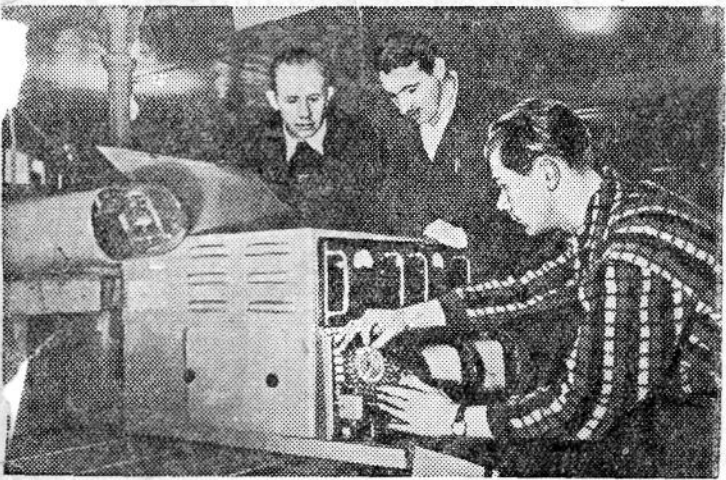
Душевое потребление таких продуктов, как мясо и сало, в

личилось по сравнению с довоенным временем на 62 процента, рыбы и рыбопродуктов — на 92 проц., молока и молочных продуктов — более чем в два раза, яиц — на 86 процентов, сахара — на 87 процентов.

В семьях колхозников душевое потребление мяса и сала увеличилось на 54 процента, рыбы и рыбопродуктов — более чем в два раза, молока и молочных продуктов — на 47 процентов, яиц — более чем в два раза, сахара — в три с половиной раза. Намного увеличились покупки предметов культурно-бытового обихода.

Серьезное значение для повышения материального и культурного уровня жизни советских людей имеет сокращение рабочего времени в предвыходные и предпраздничные дни, установление шестичасового рабочего дня для подростков, повышение пенсий, отмена платы за обучение, увеличение продолжительности отпусков для беременных женщин. С нового года повышается заработная плата низкооплачиваемым рабочим и служащим, начнется постепенный перевод рабочих и служащих на 7-часовой рабочий день.

Все эти и подобные факты говорят о том, что реализация решений XX съезда Коммунистической партии Советского Союза служит прочной основой для неуклонного повышения материального и культурного уровня жизни советского народа, для решения основной экономической задачи СССР.



ЛЕНИНГРАД. Коллектив завода «Геологоразведка» изготовил для Антарктической экспедиции Академии наук СССР аэрогеофизическую станцию комплексного типа «АСПМ-25», предназначенную для разведочных работ с воздуха. Она монтируется на самолете. Запись показаний аппаратуры производится автоматически на ленте. Новая станция обладает высокой чувствительностью.

На снимке (справа налево): настройщик А. К. Шокель, механик В. В. Иванов и бригадир радиомонтажников А. А. Житов за настройкой новой станции. Фото А. Михайлова. Фотохроника ТАСС.

Повесть

Георгий  
Брянцев

Так Бакланов и Дмитриевский узнали, в какую беду попала Юлия Васильевна. Оберштурмфюрер оказался тем злощастным гестаповцем, который вопреки приказу Штауффера схватил ее в лесу.

34

Чернопят и Калюжный нетерпеливо ждали Степана Заболотного. Надо было решить вопрос чрезвычайной важности. Накануне Скиталец через Степана неожиданно сообщил, что есть возможность выволочь из рук гестапо посылную фронта. Он предложил сделать нападение на арестантскую машину, в которой доставляют ее из тюрьмы на допрос.

Это было делом нешуточным. Чернопят и Калюжный сидели на верстаке, свесив ноги, и обдумывали предложение.

Легче было разделаться с машиной курьера, где сидели шесть вооруженных до зубов гитлеровцев. Там был глухой лес. В городе же сложнее. Налет днем исключался. Об этом не стоило и думать. Ночь, конечно, облегчала операцию, но все же оставались почти непреодолимые трудности.

С наступлением темноты в городе начиналось усиленное патрулирование. Патрули, по три — четыре солдата в каждом, не просто прогуливались по улицам. Они закреплялись за определенными кварталами и были связаны друг с другом целой системой сигналов.

Патрульные группы имели, кроме личного оружия, ракетные пистолеты и свистки. Дежурные на пожарной вышке и на колокольнях трех церквей могли по числу и цвету ракет тотчас узнать, где произошло происшествие и в какой район нужно высылать вооруженный комендантский резерв.

Комендантский резерв из тридцати солдат круглосуточно дежурил в кузовах двух грузовиков. В их распоряжении имелись два мощных рефлексора, установленных на кабине машины, два ручных и два станковых пулемета, четыре злые, натасканные на травле людей овчарки. На каждой машине резерва стояла сирена, вой которой разносился на полгорода.

По условным сигналам в угрожающий район устремлялся наряд местной полиции, укомплектованный дожинной предателей, и мчались десять

Начало см. в №№ 118—150 «Боевого темпа» за 1956 г. и в № 1 за 1957 г.

отказавшейся участвовать в воскреснике.

— Не по-комсомольски поступила Козлова — ведь нужно было остаться всего на час, чтобы обеспечить заливку формочками. Из-за этого заливщики простояли полемны.

Работает Галя смело, ловко. Горка обточенных кругляков вкладыша поминутно растет. Вот их уже 100, 110. Это норма, а до смены еще далеко. За 6 часов работы она обрабатывает до 200 кругляков буртовых вкладышей.

Коллектив цеха гордится замечательными делами 17-летней Гали Сторожевых. Труд в цехе она умело сочетает с общественной работой и учебой в всем классе школы рабочей молодежи.

Нам хочется сказать матери Гали Ольге Федоровне Сторожевых большое спасибо за то, что она воспитала такую дочь.

В. КУБЫШКИН.

## Мечта стала действительностью

Телефонный звонок на минуту прервал разговор молодой девушки с начальником цеха. И когда он, положив телефонную трубку, снова начал доказывать справедливость своих слов, Галя Сторожевых категорически возразила:

— Нет, Виктор Степанович, я хочу работать на станке. И прошу вас отпустить меня на участок.

Тов. Кузьмицкий внимательно посмотрел на слегка веснушчатое лицо девушки и по-отечески сказал:

— Не волнуйся, Галя. Все будет хорошо. Только на станок тебе еще рано: маленькая ты.

— При чем здесь рост? — прорывисто возразила девушка, — я комсомолка.

Начальник цеха улыбнулся.

— Я это знаю. Ну, если так уж настаиваешь, поговорим с тобой об этом в другой раз.

Три дня лежало на столе у начальника цеха заявление комсомолки механического цеха № 2 Гали Сторожевых. В нем она просила перевести ее на станок. И только после настойчивых требований Галя добилась своего. С того дня в судьбе Гали Сторожевых произошла большая перемена. Ведь до этого она была курьером. Трудности в семье заставили ее пойти на эту работу. Тогда ей было только 15 лет. Маленькая ростом, она всем казалась моложе своих лет, просто девочкой. Поэтому многие ее звали «маленькой Галей».

Еще будучи курьером, Галя добросовестно выполняла различные комсомольские поручения. Однажды ей поручили ответственное задание — руководить комсомольским контрольным постом. Горячо принялась она за это живое дело. Комсомолки завода тогда взяли обязательство выпустить юбилейный трактор к 28 января 1956 года. Штаб комсомольских постов возглавлял начальник цеха. Он и послал Гаю на главный конвейер, чтобы оттуда она сообщала о работе сборщиков. И когда на конвейер нужны были детали, Галя шла в цех, к мастерам, разговаривала с рабочими, требовала.

Случилось так, что с мелководного участка в третьей сме-

не прервался поток деталей. Это грозило остановкой конвейера. Галя пришла на участок и стала за сверлильный станок.

Это было так неожиданно и интересно, что Галя не представляет и сейчас, как она смело и решительно повторила движения мастера, показавшего ей, как нужно обращаться со станком, и проработала всю смену. На следующий день она снова осталась на третью смену. Мать Гали беспокоилась, пришла к заместителю начальника цеха тов. Васильевскому. Он объяснил Ольге Федоровне, что ее дочь делает нужное дело, и она успокоилась. А когда прорыв был ликвидирован, Галя вернулась домой. Работная и довольная, она воскликнула:

— Ох, мама, как это хорошо! Я сама делала детали для трактора!

С тех пор Гаю не покидала мысль перейти на станок.

\* \* \*

Когда Гаю Сторожевых привели на участок отводки фрезеровщицей, она успокаивала себя: «Пусть пока фрезеровщицей, а потом все равно стану токарем». Ее мечта сбылась. Сейчас Галя Сторожевых работает токарем на черном участке вкладыша, обслуживает два токарных станка. Комсомолки участка оказали ей большое доверие, избрав группкомсоргом. Энергичная и живая, она всегда среди коллектива.

В конце ноября участок черновой линии вкладыша допустил серьезное отставание. На третьей операции долго простоял станок по вине отдела механика. Создалось тяжелое положение с выполнением месячной программы. Перед выходным днем, поговорив с комсомолками, Галя подошла к мастеру тов. Бычкову.

— Нетр Парамонович, а вы будете с нами завтра работать?

— Конечно буду, — обрадованно ответил мастер.

Так по инициативе Гали Сторожевых состоялся комсомольско-молодежный воскресник на участке, который очень помог цеху в выполнении плана.

Но после воскресника у комсомольцев завязался серьезный разговор. Они разбирали поведение комсомолки Раи Козловой,

## Голубой пакет

вооруженных до зубов эсэсовцев на мотоциклах. Вся эта небольшая и хорошо вооруженная свора, руководимая военным комендантом или его помощником, мгновенно замыкала в прочное кольцо опасную зону и принималась за тщательное прорывание.

— Хорошо бы поднять ложную панику в другом каком-нибудь месте! — предложил Калюжный. — Отвлечь внимание...

— Слов нет, хорошо, — не возражал Чернопят. — Я уж думал об этом.

— И что же?

Чернопят вздохнул. — Одно «но» мешает. Они же, подлецы, каждую ночь меняют ракетные сигналы.

— Да плывать на эту сигнализацию!

— Не плонешу, брат. Если железнодорожному участку присвоена, например, белая ракета, то откуда бы ты ее ни пустил, резерв все равно помчится к станции, и никуда больше. Они тоже не лыком шиты, кое-что соображают.

Калюжный усмехнулся.

Чернопят посмотрел на него.

— Чего ты ухмыляешься? — поинтересовался он.

— Ты меня не понял. Пропали они пропадом, эти ракеты! Я с ними, если помнишь, чуть не влип в прошлом году.

— А что же ты имел в виду?

Калюжный подобрал под себя одну ногу, поудобнее уселся и объяснил:

— Допустим, что в противоположном конце города пожар. Или еще чище: грохнет взрыв. И не один, а два, а то и три! Как ты думаешь, резерв бросят куда?

— Бросят! — твердо сказал Чернопят.

— Так что же еще требуется?

Теперь усмехнулся Чернопят и хлопнул своего друга по ноге.

— Очень немного: знать точно, когда этот взрыв понадобится.

Калюжный нахмурил лоб, слыя что-то сообразить.

— Не понял...

— Что же тут непонятно? Мы не можем заранее знать, в какое время пройдет тюремная машина. Она ведь не по расписанию ходит.

Калюжный почесал затылок и с явным огорчением произнес:

— Ты прав. Я этого не учел...

— Одно ясно, — сказал Чернопят и хлопнул кулаком по колену, — налет должен быть совершен без единого выстрела, без шума. Если это удастся, успех обеспечен, не удастся — все сорвется.

Чернопят насторожился, прислушался.

— Стучат! Степан, видно.

Удалось ли ему поговорить со Скитальцем?

Оба спрыгнули с верстака, отодвинули койку, сняли ковер и открыли дверь потайного хода.

Вошел Степан.

— Видел? — встретил его вопросом Чернопят.

— Да!

— Садись, говори! — торопил его Чернопят.

Заболотный обгел влажное лицо, расстегнул воротник, выпил воды и только после этого стал обстоятельно излагать все, что услышал от Скитальца.

— Машина, на которой ее повезут, нам будет известна.

— Это — главное, — одобрил Калюжный.

— А сколько машин занято перевозкой? — спросил Чернопят.

— Две машины. Все время две. И насчет конвоя выяснил. В кабинах, кроме водителей, ездят по два автоматчика.

— А маршруты? — поинтересовался Чернопят.

— Завтра скажет. Примерно он знает, но хочет уточнить. И хочет вас видеть, Григорий Афанасьевич. Говорит, обязательно надо.

— Когда?  
— Завтра, сказал, сам зайдет. Чернопят кивнул.  
— Ну, хлопцы, — прервал он короткое молчание, — уже второй час ночи. Давайте поговорим о том, для чего собрались. Потом отдохнем часок — другой, а утром через развалины выберетесь. Итак, ведем наступление на гестапо открытым боем!

35

Четырнадцатого июня в двенадцать дня в тюрьме сменялись дежурные. Коридорного Генриха Гроссе сменил Отто Вольф. Они совсем не походили друг на друга. Маленького роста, худощавый, очень подвижной и разговорчивый, Отто рядом с слоноподобным Генрихом выглядел подростком. На носу Отто сидели очки в металлической оправе: он был близорук, да и не молод уже — за сорок перевалило.

Дежурные пожали друг другу руки, и Генрих угрюмо спросил:

— Как дела?

— Отлично, хуже некуда! — весело ответил Отто и улыбнулся.

Генрих пристально уставился на сменщика своим тяжелым взглядом.

Отто усмехнулся:

— Загниотизировать хочешь? Так я не гоюсь для гипноза! Глаза неподходящие, — пошутил он. — Всех не загниотизируешь! Теперь многим пора подумать над тем, как избавиться от кое-какого гипноза...

— То есть? — поинтересовался Генрих.

Отто пожал плечами.

— Ну, например, как избавиться от разлюбезного фюрера и его войн. А?

— Будь я проклят, если ты не кончишь на виселице и если я не помогу тебе в этом! — свирепо произнес Генрих. — Я не о том спрашиваю. Почему твои дела плохи?

— А-а!.. — Отто выгнул дугой свою тощую грудь, стал по стойке «смирно» и отрапортовал: — Я понаболел на фронте! — И он высоко поднял указательный палец. — Без меня там дело не выходит! Вызывают на переосвидетельствование.

— Тебя?

— Именно меня, с моими глазами, с моими камнями в печенке. Но я скромн и не хочу отнимать воинскую славу у наших уважаемых генералов. Я могу дать им дельный совет отсюда.

— Болтун! — оборвал его Генрих. — Пойдешь как миленький! Отто не смутился.

Продолжение следует.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Алтайский краевой совет профсоюзом комплектует группу туристов в Китай по туру на 17 дней. Выезд состоится в первой половине марта 1957 года.

Желающие приобрести туристскую путевку должны подать заявление в завком профсоюза. Срок приема заявлений — до 10 января 1957 года.

ЗАВКОМ ПРОФСЮАЗА.