

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 67 (1599)

Суббота, 9 июня 1956 г.

Цена
10 коп.

КРЕПИТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют постоянную заботу о трудящихся города и деревни. Эта забота направлена на дальнейшее улучшение благосостояния советского народа.

Сокращение продолжительности рабочего дня в предпраздничные и предвыходные дни, сокращение продолжительности рабочего дня для подростков от 16 до 18-летнего возраста, закон о пенсиях престарелым гражданам—все это претворяемые в жизнь начертания исторического XX съезда партии.

Жизнь показывает, что на предприятиях, где хорошо организована воспитательная и разъяснительная работа среди коллектива, в эти дни наблюдается небывалый трудовой подъем.

В ответ на заботу партии и правительства передовые рабочие, новаторы производства нашего завода также проявляют небывалую трудовую активность. Они прилагают все силы к тому, чтобы обеспечить выполнение производственных заданий. Так, коллектив моторного цеха принял повышенное обязательство: добиться в июне выпуска 75 моторов ежедневно. Добиваются также перевыполнения плана передовые смены и участки механических и литейных цехов.

Тем не менее, хороший почин передовиков труда, борющихся за рост производительности, снижается нерадивым отношением к выполнению своих обязанностей отдельных рабочих. С наступлением летних теплых дней заметно ухудшилась работа некоторых цехов завода. Участились невыходы на работу, опоздания. Факты, к сожалению, показывают, что основная масса прогульчиков—молодежь, состоящая в рядах комсомола. Это говорит о том, что заводской комитет ВЛКСМ и его секретарь тов. Егоров ослабили воспитательную работу среди молодых рабочих, принизили требовательность к комсомольским цеховым бюро. Повинны в этом также и секретари цеховых партийных организаций.

За последнее время резко ухудшилась работа агитколлективов цехов. Не развернута борьба с нарушителями трудовой и производственной дисциплины.

Взять для примера тракторосборочный цех (начальник тов. Стейлаки, секретарь партийного

бюро тов. Воронов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бочаров, секретарь комсомольской организации тов. Тарасенко). Здесь ежемесячно теряются сотни часов из-за прогулов без уважительных причин, что отрицательно сказывается на выполнении месячных планов.

В мае на участке сборки совершили прогул 22 человека. Потери 62 человеко-дня. На сборке узлов зарекомендовали себя постоянными прогульщиками слесари-сборщики тт. Дубовский и Басьянов.

В этом цехе имеется комсомольско-молодежный участок, руководимый начальником пролета коммунистом тов. Лопатиным. В минувшем месяце на этом участке совершено 23 прогула.

Молодой рабочий комсомолец Еременко работает здесь токарем. В 1955 году он имел несколько прогулов, повторяются они и в 1956 году. На новый прогул, совершенный 2 июня 1956 года, он дает письменное объяснение следующего содержания: «Я не работал 2 июня ввиду того, что шел сильный дождь, ну и опять не пошел на работу, а если пошел бы, то далеко идти по грязи. Потом подумал, пошел, дохожу до проходной, встретил Антропова, и мы с ним пошли в закусную».

Такое «объяснение» дает комсомолец, который только начинает трудовую жизнь.

В закусную он знает дорогу, а в школу рабочей молодежи для повышения своей грамотности он не идет. Комсомольская организация не пыталась перевоспитать этого молодого рабочего.

Подобные явления характерны и для других цехов. В механическом цехе № 1 на втором участке (мастер тов. Дмитриев) работает токарем комсомолец 1938 года рождения Анатолий Кузьменко. Основная страсть у этого молодого человека—выпить, а после выпивки чаще всего прогул.

Такие примеры имеются в моторном, кузнечном и других цехах.

Руководителям цехов и участков вместе с общественными организациями нужно систематически, повседневно проводить разъяснительную работу среди своего коллектива, добиваться укрепления трудовой и производственной дисциплины, являющейся залогом производственных успехов.

БАШНИ ДЛЯ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ЦЕНТРОВ

Челябинский завод металлоконструкций имени Орджоникидзе делает башни для телевизионных центров. Сейчас закан-

чивается отгрузка конструкций в Куйбышев и Омск.

(ТАСС).

Прием Н. А. БУЛГАНИНЫМ

Президента Федеративной Народной Республики Югославии Иосипа Броз Тито

4 июня Президент Федеративной Народной Республики Югославии товарищ Иосип Броз Тито нанес визит Председателю Совета Министров СССР товарищу Н. А. Булганину.

Товарища Тито сопровождали заместитель Председателя Союзного исполнительного веча Эдвард Кардель, Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович, член Союзного исполнительного веча Миялко Тодорович, Председатель Исполнительного веча Народной Республики Хорватии Яков Блажевич и Чрезвычай-

ный и Полномочный Посол Федеративной Народной Республики Югославии в СССР Велько Мичунович.

На приеме присутствовали Министр иностранных дел Союза ССР Д. Т. Шепилов и Чрезвычайный и Полномочный Посол СССР в Федеративной Народной Республике Югославии Н. П. Фирюбин.

Между Н. А. Булганиным и Иосипом Броз Тито состоялась дружеская беседа.

(ТАСС).

Прием товарищем Н. С. ХРУЩЕВЫМ товарища Иосипа Броз Тито

4 июня Президент ФНРЮ и Генеральный Секретарь Союза Коммунистов Югославии товарищ Иосип Броз Тито нанес визит Первому секретарю ЦК КПСС товарищу Н. С. Хрущеву.

Товарища Иосипа Броз Тито сопровождали заместитель Председателя Союзного исполнительного веча ФНРЮ Эдвард Кардель, Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович, член Союзного исполнительного веча Миялко Тодорович, Председатель Исполнитель-

ного веча Народной Республики Хорватии Яков Блажевич, Посол ФНРЮ в СССР Велько Мичунович.

На приеме присутствовал Посол СССР в ФНРЮ Н. П. Фирюбин.

Беседа между товарищами Н. С. Хрущевым и Иосипом Броз Тито проходила в сердечной, дружественной обстановке.

(ТАСС).

Президент Федеративной Народной Республики Югославии Иосип Броз Тито осматривает Московский Кремль

4 июня погода снова порадовала москвичей. Небо было безоблачным, ярко светило солнце. Оно освещало золотые купола кремлевских соборов, веселые загорелые лица экскурсантов, которые тепло и сердечно приветствовали Президента ФНРЮ Иосипа Броз Тито в Кремле.

Президент Тито посетил рабочий кабинет и квартиру В. И. Ленина в Кремле. Он и его спутники внимательно, с большим интересом осматривали комнаты и слушали рассказ экскурсовода. В разговоре со своими друзьями товарищ Тито заметил:

—Я давно хотел здесь побывать. Я был в Горках Ленинских и других ленинских местах.

В книге впечатлений Президент Тито сделал следующую запись:

«Глубоко тронут скромным бытом великого Ленина. Каждый коммунист должен пользоваться

не только его наукой, но и брать пример из его личной жизни».

Затем югославские гости прошли по территории Московского Кремля, осмотрели его исторические и архитектурные памятники, посетили Архангельский собор. Президент Тито беседовал с экскурсантами, осматривавшими Кремль.

Живой интерес руководящие деятели Югославии проявили к осмотру богатейших коллекций Оружейной палаты. По окончании осмотра директор Оружейной палаты А. М. Андреев преподнес Иосипу Броз Тито научный труд — описание находящихся здесь экспонатов, составленное сотрудниками музея.

Товарищ Тито сердечно поблагодарил экскурсовода Л. И. Куницкую и директора Оружейной палаты и сказал, что он еще побывает в Кремле.

В книге отзывов товарищ Тито сделал следующую запись:

«С великим вниманием рассматривал экспонаты Оружейной палаты, которые свидетельствуют о великом, но в то же время и тяжелом прошлом русского народа».

Президента Иосипа Броз Тито сопровождали Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М. Пегов, Посол ФНРЮ в СССР Велько Мичунович, Посол СССР в Югославии Н. П. Фирюбин, генерал армии А. И. Антонов, секретарь ВЦСПС П. Н. Коробова, комендант Московского Кремля генерал-лейтенант А. Я. Веденин.

Вместе с товарищем Тито и сопровождавшими его лицами Московский Кремль осматривали советские и иностранные журналисты.

(ТАСС).

Пребывание Президента ФНРЮ товарища Иосипа Броз Тито в Москве

5 июня в Кремле в 10 часов утра начались переговоры между правительственными делегациями Советского Союза и Федеративной Народной Республики Югославии.

Состоялась первая беседа Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина, Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева, Председателя Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилова, первого заместителя Председателя Совета Министров СССР А. И. Микояна, первого заместителя Председателя Совета Министров СССР В. М. Молотова и Министра Иностранных Дел СССР Д. Т. Шепилова с Президентом Федеративной Народной Республики Югославии Иосипом Броз Тито, заместителем Председателя Союзного исполнительного веча Э. Карделем, Государственным секретарем по иностранным делам К. Поповичем, членом Союзного исполнительного веча М. Тодоровичем, Председателем Испол-

нительного веча Народной Республики Хорватии Я. Блажевичем.

Во время переговоров состоялась широкий обмен мнениями как по вопросам дальнейшего развития советско-югославских отношений, так и по важнейшим международным проблемам, интересующим обе страны. Переговоры протекали в сердечной, дружественной обстановке и в духе откровенности и полного взаимопонимания.

Переговоры будут продолжены. 5 июня в Большом Кремлевском Дворце Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин дал завтрак в честь Президента Федеративной Народной Республики Югославии Иосипа Броз Тито.

Во время завтрака, прошедшего в исключительно сердечной обстановке, товарищ Н. А. Булганин выступил с речью. С ответной речью выступил товарищ Иосип Броз Тито.

В этот же день Президент ФНРЮ Иосип Броз Тито дал обед в честь советских руководителей. Обед прошел в сердечной обстановке.

5 июня Президент Федеративной Народной Республики Югославии Иосип Броз Тито и сопровождающие его лица посетили Московский автозавод. После осмотра югославскими гостями цехов завода на огромной заводской площадке состоялся многотысячный митинг. С речами выступили рабочий-шлифовщик инструментального цеха Л. И. Куркин, конструктор В. А. Паренков, молодая работница З. П. Корхова. Горячо было встречено собравшимися выступление Президента Федеративной Народной Республики Югославии Иосипа Броз Тито. Митинг вылился в яркую демонстрацию дружбы советского и югославского народов.

(ТАСС).

БОЕВЫЕ ЗАДАЧИ МОТОРЩИКОВ

В Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану говорится о том, что выпуск тракторов в стране в новой пятилетке увеличится до 322 тысяч штук. Значительно увеличится выпуск тракторов и на нашем заводе. Большую роль в увеличении количества выпускаемых тракторов призван сыграть моторный цех нашего завода.

Коллектив моторного цеха постоянно выступал инициатором многих полезных начинаний. В моторном цехе впервые зародилось движение за передачу смен на ходу, было также начато социалистическое соревнование между сменами сборщиков моторного и тракторосборочного цехов. Моторщики первыми на заводе откликнулись на призыв передовых предприятий страны о выполнении нормы восьмичасового рабочего дня за семь часов. Передовики производства моторного цеха тт. Шаврак, Раскошных и Переворочаев добились замечательных успехов в этом соревновании и систематически выполняют восьмичасовое задание за семь часов.

В мае моторный цех получил ответственное задание по увеличению выпуска моторов. Моторщики горячо взялись за выполнение этой боевой задачи. Однако недостаточное использование имеющихся резервов производства и слабая организаторская работа со стороны отдельных руководителей цеха привели к тому, что моторный цех в мае не выполнил месячного плана. Государству недоано большое количество моторов и запасных частей.

На состоявшемся недавно собрании коллектива моторного цеха, которое проходило в заводском клубе, были вскрыты причины допущенного отставания и намечены пути повышения производительности труда в цехе.

Моторщики говорили о том, что главной задачей в эти дни является наращивание выпуска мо-

торов. Но, как сказал начальник цеха тов. Дюфур, с первых дней июня цех попрежнему отстает от графика. Все это явилось результатом того, что общественные организации цеха не доводят до конца многих хороших дел. В цехе не организовано распространение опыта передовиков производства. На производственных участках не проводятся рабочие собрания по обсуждению задач, стоящих перед коллективом цеха в борьбе за повышение технико-экономических показателей. Интересы дела требуют неустанной борьбы за то, чтобы не было отстающих участков и бригад, чтобы все рабочие и работники выполняли нормы выработки.

На собрании выступили тт. Наездников, Федоров, Епифанов и другие. Все они выражали общее мнение коллектива моторщиков — успешно выполнить ответственное задание по выпуску моторов и план второго квартала 1956 года.

Здесь же участники собрания приняли дополнительное обязательство и вызвали на социалистическое соревнование коллектив цеха № 110 Барнаульского завода транспортного машиностроения.

На собрании выступил также директор завода тов. Каргополов.

По приглашению многих участников собрания с речью выступил прибывший из Чехословакии студент Московского государственного университета тов. Белаш, проходящий практику в Алтайском крае.

В заключение вечера участники клубной художественной самодеятельности дали большой концерт. Моторщики просмотрели также несколько короткометражных фильмов.

Л. БОРИСОВ,
председатель завкома профсоюза.

НА СТРОЙКАХ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Директивы XX съезда КПСС предусматривают освоение нового крупного Степновского газового месторождения. Здесь уже началось бурение скважин. Фронт работ быстро растет. В начале мая монтажники сдали буровикам укомплектованную новым оборудованием скважину № 27. Заканчивается монтаж еще одной буровой № 31. В этом году намечено пробурить скважин в два с половиной раза больше, чем в прошлом году.

Хорошо работает отряд разведывательной партии мастера Г. Ф. Бакулина.

На снимке: мастер Г. Ф. Бакулин (слева) и бурильщик комсомолец В. М. Попов на месте разведки газа.

Фото Е. Соколова.
Фотохроника ТАСС.

Краевая сельскохозяйственная выставка

Скоро в г. Барнауле откроется Краевая сельскохозяйственная выставка. Она сыграет большую роль в пропаганде технического и сельскохозяйственного опыта передовых предприятий, совхозов и колхозов края.

Значительное место займет на краевой выставке наш завод. Будет оборудован специальный павильон. Для оформления и подготовки этого павильона на заводе создана специальная комиссия в составе 10 человек под председательством заместителя главного инженера завода тов. Рывкина.

На складе сбыта попрежнему беспорядок

Перед коллективами механических и литейных цехов поставлены новые серьезные задачи по увеличению выпуска запасных частей, идущих в экспорт и для нужд сельского хозяйства страны. Многие из этих деталей проходят сложный цикл обработки и поэтому дорого обходятся заводу. Для того, чтобы детали сдавались на склад сбыта годными, они проходят неоднократный контроль как в цехах, так и на самом складе. Тем не менее труд станочников, контролеров, расpredов совершенно не ценится отдельными руководителями завода.

О беспорядках в складе сбыта рассказывалось в статье, напечатанной в пятом номере нашей газеты за январь 1956 года. Вскоре после опубликования этой статьи заместитель директора завода тов. Бердников сообщил редакции о принятых мерах по наведению порядка в складе сбыта, о том, что складирование запасных деталей и их отправка заказчиком производится в соответствии с техническими требованиями.

Прошло с тех пор почти полгода. Что же предприняли за это время тов. Бердников, начальник финансово-сбытового отдела тов. Гнедых и начальник цеха консервации тов. Пьянков? Они ограничились отпиской в редакцию и на этом успокоились. Однако попрежнему трудно отличить склад сбыта от склада утильсырья. Здесь так же как и раньше в беспорядке в кучах лежат различные изделия.

Известно, какую сложную обработку проходят коленвалы. Шейки этих дорогостоящих трудоемких деталей шлифуются, полируются. Несколько месяцев ле-

жат коленвалы в складе неупакованными в таре. Полированные поверхности ржавеют, подвергаются порче от ударов другими деталями. Большое количество водяных радиаторов, передних брусей и других деталей лежит под открытым небом возле склада. Если зимой они сгружались в снег, то сейчас валяются в грязи. Много труда придется приложить, чтобы очистить эти детали от ржавчины и грязи.

Попрежнему в помещении склада нет стеллажей для складирования продукции. Редукторы, воздухоочистители, бензобачки и сотни других наименований деталей лежат на полу, не предохраняются от коррозии и загоин.

Имеющиеся в цехе ванны для консервации деталей работают плохо, часто попадает вода в ванны, что приводит к грубому нарушению технологии консервирования деталей.

Задержка с погрузкой деталей на железнодорожные платформы приводит к отрицательным последствиям. Обычно подьезды к складу загромождены, и можно видеть, как грузчики с трудом перетаскивают тяжелые детали через кучи.

Вместе с ростом производительности, с увеличением выпуска продукции нельзя забывать о складе сбыта. Здесь концентрируется продукция, отправляемая заказчиком. Такое хранение деталей в цехе консервации нашего завода кроме вреда ничего другого не приносит. Нужно привлечь к строгой ответственности работников, повинных в порче дорогостоящих деталей.

М. ИВАНОВ.

УСПЕХИ МОДЕЛЬЩИКОВ

С первых дней июня успешно трудится коллектив металло-модельного отделения модельного цеха, где старшим мастером тов. Карпичев.

Лучший фрезеровщик цеха Леонид Иванович Жихарев ежедневно выполняет сменные задания на 210—220 процентов. Его работа всегда высокого качества.

Фрезеровщик Михаил Корнелюк получил задание обработать трудоемкую модель заднего моста. Выполняя сменные задания на 170—180 процентов, тов. Корнелюк заканчивает обработку модели и на днях сдает ее на слесарный участок.

Л. БОГДАНОВИЧ.

Всенародный университет передового промышленного опыта

В Москве открылась постоянно действующая Всесоюзная промышленная выставка, созданная по решению ЦК КПСС и Совета Министров СССР. Она призвана достойно отобразить высшие достижения нашей социалистической промышленности, показать лучшие образцы продукции всех ее отраслей, продемонстрировать во всем многообразии экономической мощи и богатства нашей Родины. Выставка популяризирует исторические решения XX съезда КПСС, показывает, как советский народ своим творческим трудом борется за успешное выполнение шестого пятилетнего плана.

На обширной территории Всесоюзной сельскохозяйственной выставки, занимающей свыше двухсот гектаров, размещены двадцать павильонов промышленной выставки. Они сосредоточены главным образом вокруг Площади механизации.

Всесоюзная промышленная выставка — это по существу боль-

шой город с красивыми зданиями и сооружениями, окруженными зелеными насаждениями и цветниками. Осмотр ее начинается с Главного павильона. В его огромных залах наряду с достижениями по сельскому хозяйству широко показаны работы Академии наук СССР в области развития промышленности.

Одним из самых больших и основных на выставке является павильон «Машиностроение». Это архитектурное сооружение увенчано сияющим на солнце стеклянным куполом. В его 26 залах отображены достижения черной и цветной металлургии, тяжелого, транспортного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, судостроения, энергетики, угольной, автомобильной, электро- и радиотехнической промышленности, приборостроения и средств автоматизации, кинопромышленности, оптики и связи. В залах павильона выставлены гидро- и газотурбины, дизели, новые образцы

автомобилей, автобусов, сельскохозяйственных машин, радиолокационные установки, контрольно-измерительные, дистанционные приборы.

Здесь можно увидеть новейшую угольную машину «ПКГ-2», на которой установлен мировой рекорд проходки—1.130 погонных метров выработки в месяц, более совершенные угольные комбайны «К-26» и «КН-1». Поражает своей величиной рабочее колесо гидротурбины Куйбышевской ГЭС, вес которого составляет 426 тонн, а диаметр—более девяти метров. Макеты Братской, Куйбышевской и других сооружений гидроэлектростанций свидетельствуют о размахе работ на великих стройках.

В разделе черной металлургии демонстрируются достижения горнорудной, коксохимической промышленности, доменного, сталеплавленного, прокатного, трубного и огнеупорного производства. Здесь выставлены макеты, иллюстрирующие процессы непрерыв-

ной разливки стали, автоматического управления доменными и мартеновскими печами, показана технология плавки стали с применением кислорода.

Около павильона на открытых площадках демонстрируются крупногабаритные и большегрузные машины, различное оборудование, например, 25-тонные автомашины-самосвалы, высоковольтное оборудование, устанавливаемое на линии электропередачи Куйбышев—Москва, и многое другое.

В павильоне «Станкостроение» посетители могут ознакомиться с недавно выпущенными высокопроизводительными станками, автоматами и полуавтоматами, измерительными приборами, а также новыми видами инструментов и абразивов.

Большой интерес представляет павильон «Нефть, геология, химия». В его залах показаны новейшие образцы бурового и горнопроходческого оборудования, процессы добычи и переработки нефти, газа, сланцев, угля, производства синтетических продуктов на базе использования нефтяных и природных газов, минеральных кислот, солей и удобрений.

На выставке оборудован павильон, посвященный использованию атомной энергии в мирных целях. Среди прочих экспонатов в нем выставлен действующий атомный реактор для исследовательских целей небольшой мощности с водяным замедлителем и водяным охлаждением. Посетители смогут увидеть, как под действием радиоактивного излучения вода светится голубоватым светом. Экспонируются модель атомного ледокола, макеты ускорителя на 10 миллиардов электронвольт и мощных атомных электростанций. Посетители познакомятся с разнообразным применением активных изотопов в различных отраслях народного хозяйства, биологии и медицине.

Научно-исследовательские достижения учебных заведений Министерства высшего образования СССР отображены в павильоне «Высшая школа». В нем 70 институтов страны экспонируют результаты научно-исследовательских работ примерно по тремстам проблемам в различных областях науки: физике, химии, электротехнике, автоматике, механике и т. д.



ТАТАРСКАЯ АССР. К концу шестой пятилетки в районе Альметьевска будет добываться столько нефти, сколько дают ее сейчас все бакинские промыслы.

Большую роль в этом сыграют новые нефтеносные площади, разведанные в прошлой пятилетке. Одна из них — Восточно-Сулеевская, вступившая в строй в этом году. Сейчас здесь идет скоростное бурение эксплуатационных скважин. Бригада, руководимая молодым мастером М. Сунцовым (из конторы бурения № 1 треста «Альметьевбурнефть»), уже сдала досрочно две скважины на новом месторождении.

На снимке: (справа налево) буровой мастер М. Сунцов, дизелист Г. Нугуманов и помощник бурильщика Б. Балашев перед вахтой.

Фото Б. Мясникова.

Фотохроника ТАСС.

Применять дешевую сталь

Работники металлографической лаборатории тт. Тилис, Зайчикова и Скульская провели в заводских условиях исследование технологических свойств стали 30-ХГТ. Эта сталь предлагается взамен сталей 20ХН-3а и 12ХН-3а, которые идут на изготовление больших и малых бортовых шестерен.

Замена указанных сталей сталью 30-ХГТ принесет заводу большую экономию. Она дешевле других сталей в два раза.

В павильонах «Хлопок», «Лубяная и шерстяная промышленность», «Шелк» и «Легкая промышленность» наглядно показано, как благодаря заботам Коммунистической партии и Советского правительства развиваются те отрасли промышленности, которые производят товары широкого потребления для населения. Живейший интерес вызовут у посетителей новые высокопроизводительные прядильные машины, несколько типов автоматических ткацких станков, современные машины по производству искусственных и синтетических волокон, готовая продукция. Здесь широко представлены образцы новых синтетических волокон: анид, нитрон, савиден, выпускаемых нашей промышленностью.

Опыт работы отдельных предприятий промышленности продовольственных товаров раскрывается в павильонах: «Сахар», «Овощи и консервы», «Масла и технические культуры», «Хлеб», «Мясная промышленность» и «Виноделие».

В павильоне «Медицинская промышленность» показывается современное медицинское оборудование и аппаратура, в которых

Дорогу техническому прогрессу!

Ценные предложения тов. Мешковского

Рациональное использование оборудования является одним из главных резервов повышения производительности труда. Это относится как к новому станочному парку, так и старому, действующему в производстве.

В моторном цехе на различных участках есть станки, которые пущены в работу много лет тому назад. В связи с ростом техники они утратили свои первоначальные качества, но тем не менее могут принести значительную пользу при их модернизации.

Этими вопросами занимается служба отдела механика моторного цеха. Недавно по предложению механика тов. Мешковского произведена модернизация ряда станков, работающих на различных участках.

Так, на участке коленвала в прошлом месяце изменен режим работы станков №№ 52 и 53, ра-

ботавших на цепной передаче. Во время эксплуатации этих станков очень часто выходили из строя цепи. Обычно на замену сработавших цепей тратили много времени, потому что на устаревшее оборудование очень трудно найти запасные части. Это приводило к большому простоям станочников.

Тов. Мешковский нашел выход из создавшегося положения. Он предложил заменить приводные узлы станков с цепной передачей на текстронные ремни.

Предложение рационализатора принято и внедрено. При подсчете условной годовой экономии вышло, что цех получит свыше 6 тысяч рублей экономии от внедрения этого предложения.

На участках гильзы и блока работают 5 станков, имеющих приводы коробок от главного мотора. Обычно в течение месяца

бронзовые втулки, вал и коленчатая муфта срабатывались по 2—3 раза. На их замену также тратилось много времени, да и стоимость ремонта дорого обходилась цеху.

Тов. Мешковский внес предложение произвести замену приводных коробок, то есть установить в этом узле роликовые подшипники. Это ценное предложение было одобрено отделом главного технолога. В настоящее время модернизированы пять таких станков. От внедрения этого предложения тов. Мешковского цех получит экономию 13433 рубля.

Рационализаторские предложения новаторов приносят большую пользу производству. Поэтому к рассмотрению поступающих предложений нужно относиться внимательно и чутко.

А. БУРКУН,
уполномоченный БРИЗа.

БУМАЖНАЯ ВОЛОКИТА

Удешевление стоимости трактора очень важно для нашего завода. Добиться этой цели можно при том условии если все участки литейных и обрабатывающих цехов будут заниматься вопросами сокращения расхода на изготовление деталей и узлов, идущих на сборку тракторов.

В июне 1954 года я подал предложение о переводе 11 и 12 операций обработки детали 38-409 из механического цеха № 1 в термический цех. Для этого необходимо передать в термический цех вертикально-сверлильный станок с многошпиндельной головкой.

Мое предложение предусматривало сокращение транспортных расходов на перевозку этих деталей из термического цеха на 5 участок механического цеха № 1 и обратно. По существующей технологии 11 и 12 операции выполняются в нашем цехе после того, как детали пройдут процесс цементации. Обычно эти детали

после цементации остаются незакаленными или, как у нас принято называть, сырыми. При погрузке и разгрузке образуются забоины в местах зубьев. Эти дефекты приходится устранять посредством напильников и другими примитивными способами. Однако основным недостатком является никому не нужные перевозки.

Чтобы избежать этих недостатков, я предложил производить операцию сверловки в термическом цехе, тем более, что рабочие, занятые на цементации деталей, имеют время на выполнение этих операций.

Как и нужно было ожидать, отдел главного технолога нашел целесообразным внедрить мое предложение. Но судьба предложения зависит не только от этого отдела. Нашлись люди из отдела главного металлурга и термического цеха, которые встретили предло-

жение очень холодно. Началась бумажная волокита. И вот уже два года она тянется, и не видно ей конца.

В термическом цехе нежелание внедрить предложение мотивируют тем, что там, якобы, нет производственных площадей, нет людей для обслуживания станков и т. д. Эти заявления несерьезны. В термическом цехе есть станки для механической обработки деталей. Найдется площадь и для установки еще одного станка.

Нужно сказать, что работники отдела главного металлурга идут на поводу у руководителей термического цеха. От этого страдают интересы производства. Необходимо давать дорогу всему новому, направленному на снижение себестоимости продукции.

П. БАВЫКИН,
наладчик механического цеха № 1.

О судьбе предложения мастера Кашеварова

Более двух месяцев назад мастер стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Кашеваров подал в БРИЗ цеха рационализаторское предложение. Тов. Кашеваров предложил укоротить круглый знак стержня С1-2 отливки корпуса заднего моста на 30 миллиметров, что значительно экономит материал, уменьшает брак стержней по короблению.

Мастер тов. Кашеваров вместе с технологом тов. Паренюком опробовали это предложение на месте. Результаты оказались положительными. Сомнений в том, что это предложение отклонят, не было. Технолог ушел в отпуск, а мастер стал ждать, когда внедрят его предложение.

Вскоре по заключению заведующего техотделом тов. Штраухмана предложение тов. Кашеварова было отклонено.

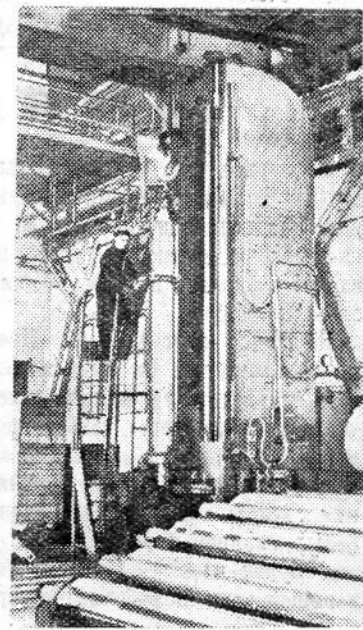
По мнению тов. Штраухмана нецелесообразность предложения тов. Кашеварова в том, что в цехе ждут внедрения другой технологии по ранее поданному предло-

жению. Возможно, что тов. Штраухман прав. Но беда в том, что вот уже свыше года модельщики не изготавливают нужных моделей. Из месяца в месяц отодвигаются сроки внедрения этого предложения. Последний срок, если только он действительно будет последним, намечен 10 июня. Причем, все это связано с большими затратами. По нашему мнению, полезно было бы временно внедрить предложение тов. Кашеварова, так как оно не требует больших затрат и его можно внедрить за 4 часа.

Сторонниками предложения Кашеварова стали технологи тт. Паренюк и Мануковская. Но карту опыта открыть им не разрешают.

А пока что ни то, ни другое предложение не внедряют. В цехе работают по старой технологии. Справедливость требует признать, что в данный период есть необходимость внедрить предложение мастера тов. Кашеварова, а не ждать, когда модельщики изготовят дорогостоящую модель.

В. ВЕСЕЛОВ.



ОРСК. На Южно-Уральском заводе тяжелого машиностроения установлена крупногабаритная высокочастотная закалочная машина. Она закаливает поверхностный слой таких деталей, как ролик рольганга прокатного стана. Это происходит так. Снизу вверх вокруг детали медленно движется небольшой пояс. Часть ролика, заключенная внутри этого пояса, мгновенно накаливается докрасна и заливается водой из кранов, установленных на поясе. Деталь более трех метров длины закаливается за 20 минут.

На снимке: калильщик Антон Люциус устанавливает ролик для закалки.

Фото Б. Клишницера.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Станок не смонтирован по вине ОКСа

Каждый час простой оборудования вызывает непроизводительные расходы на его содержание, приводит к удорожанию стоимости выпускаемой продукции.

На наш завод в начале марта 1956 года был завезен уникальный карусельный станок, который должен быть установлен в прессовом цехе. Этот станок предназначен для нужд ремонтно-механического цеха. Согласно графику ввод станка в действие намечался 25 мая 1956 года.

Все сроки запуска данного станка прошли, но до сих пор монтаж не начал. Все это произошло по вине главного инженера ОКСа тов. Ловцкого, затянувшего изготовление фундамента. Сейчас фундамент готов, но монтаж станка не организован потому, что ОКС не подписывает акт о готовности приготовления фундамента. По этой причине ремонтно-механический цех не может приступить к установке нужного заводу оборудования.

В настоящее время продолжают поступать на завод крупные литые детали (венцы) для изготовления бегунов непрерывного действия. Эти детали могут быть обработаны только на уникальном карусельном станке.

Изготовление бегунов непрерывного действия для литейных цехов задерживается. Запросы производства должны быть удовлетворены в самый короткий срок. Главному инженеру ОКСа тов. Ловцкому необходимо ускорить сверку изготовленного фундамента с чертежами. Ремонтно-механический цех в ближайшие дни должен приступить к монтажу карусельного станка и ускорить сдачу его в эксплуатацию.

В. ФОТИНСКИЙ.

Ю. МИЗЮРОВ.
Начальник технического управления Всесоюзной промышленной выставки.

Фельетон

„Барон“

Пасмурное утро 4 июня. Плы- вут тучи. Бакает мелкий дождь. Дым чугунолитейного цеха № 1 смешивается с каплями дождя и, словно взбираясь по ним, бежит вверх в облакам.

На работу идет Алексей Иванович Шведун. Он хмур и зол. Говорят, будто ему сделали замечание по поводу его загадочной дружбы с браком, а замечаний он не терпит. Нет, он любит замечания... делать сам. Причем, в очень невыдержанной форме.

—Барон идет!—оповещает товарищей один из рабочих четвертого конвейера.

—Кто?—удивленно спрашивает недавно прибывший из ФЗО новичок.

—Барон!—подтверждает рабочий.—Официально он носит название и. о. заместителя начальника по техчасти, а вообще—барон.

—Почему?—снова недоумевает подросток.

—А ты попытайся хотя б поздороваться с ним...

Алексей Иванович шествует по пролету со склоненной головой. Взгляд его устремлен в пустое пространство.

—Здравствуйте!—кричит почти в самое ухо Алексею Ивановичу паренек, стараясь заглушить перестук формовочных машин. Но ни одна черточка не дрогнула на глубокомысленном лице Алексея Ивановича. Он прошел мимо. Молодой рабочий обиделся.

—Он что, глухой?

—Увы,—развел руками рабочий,—он рабочих действительно не слышит...

А Алексей Иванович шествовал дальше. Заметив какой-то беспорядок на конвейере, он круто свернул в штабеля готовых стержней и одним махом опрокинул все на пол.

—Брак мне подсовывать!—свирепо крикнул грозный и. о.

заместителя начальника цеха и всерьез растоптал несколько стержней.

Тем временем, как на грех, вздумалось пооткровенничать с замом Дмитрию Лаврентьевичу Чиркову. Тому самому формовщику Чиркову, которого на работе до сих пор никому не удавалось обогнать, которому уже под пятьдесят и к которому идут рабочие за советом как к отцу. Старому формовщику пришла счастливая мысль. Ведь если он посоветуется с инженером, как лучше укладывать стержни в корону, он сможет работать быстрее!

—Ты с кем разговариваешь—гаркнул потревоженный вопросом рабочего Алексей Иванович.—Ты можешь делать брак без меня...

И из уст зама вулканическим извержением хлынул поток цензурных выражений. Рабочий рассердился:

—Я к вам с делом, а вы...

Но он не успел договорить. Алексей Иванович схватил его за горло и швырнул на железки конвейера...

В заключение этой печальной и некрасивой истории мы можем лишь констатировать: и здесь Шведуну помог диплом инженера в сочетании со званием и о. заместителя начальника. Иначе не одобряют бы «барону». Очень уважают рабочие специалистов, а такие, как Алексей Иванович, только порочат это звание.

Факты, говорящие о грубости и пренебрежительном отношении А. И. Шведуну к рабочим, можно было бы привести еще и еще. К сожалению, Алексей Иванович остается все время безнаказанным. А жаль. Не мешало бы директору завода и партийному комитету познакомиться с отношением Шведуну к людям.

И. НОВИКОВ.

Готовьтесь к Спартакиаде народов СССР!



Эмблема Спартакиады народов СССР 1956 года.

Прежде всего—массовость

Летнюю заводскую спартакиаду, которая начнется в ближайшие дни и будет предшествовать Спартакиаде народов СССР, хочется назвать праздником молодости, силы и ловкости. Поэтому сейчас следует говорить о том, чтобы этот спортивный праздник стал массовым, чтобы в нем приняло участие как можно больше молодых тракторостроителей.

Совет общества «Торпедо» уже провел ряд организационных мероприятий, направленных на вовлечение молодежи в различные спортивные секции цехов. Намечено, например, провести вначале внутрицеховые спортивные соревнования. Где этого не будет сделано, коллектив не допускается к общезаводским состязаниям.

Сейчас советом общества «Торпедо» организованы систематические тренировки цеховых команд. Особенно активно участвуют в тренировках спортивные коллективы автоматного и механических цехов №№ 1 и 2. У них созданы все секции, предусмотренные условиями спартакиады, причем во

В ближайшие дни на нашем заводе будет проведена летняя спартакиада. Спартакиада будет посвящена дальнейшему развитию массовой физкультурной и спортивной работы, активизации и организационному укреплению цеховых коллективов физкультуры, улучшению физической подготовки молодежи, а также подготовке физкультурников завода к Спартакиаде народов СССР.

Заводская спартакиада будет проводиться между сборными командами цехов и отделов.

многих уже достигнуты значительные результаты.

Однако, необходимо отметить бездеятельность некоторых секретарей цеховых комсомольских организаций, которые не считают своей обязанностью бороться за создание спортивных коллективов в своих цехах. К таким нужно отнести тт. Степашкина (прессовый цех), Яровикову (сталелитейный цех) и физорга того же цеха тов. Приходько, тт. Киселева (моторный цех) и Тарасенко (тракторосборочный цех). В этих цехах много молодежи, но спортивная работа проводится слабо.

В предстоящей спартакиаде прежде всего должна быть массовость. А за ее организацию должны отвечать те, кому больше других следует проводить эту работу среди молодежи.

А. СПИРИДОНОВА.

О работе велосипедной секции

Во второй половине марта велосипедная секция спортивного общества «Торпедо» была полностью укомплектована. Подобрались работники завода, любящие спорт, готовые самым решительным образом отстаивать свою спортивную честь.

Весною, до таяния снега, велосипедисты тренировались в помещении, на тренажере. А когда они решили тренироваться на улице, на загородных дорогах, то

на стадионе не оказалось трубок для гоночных машин.

Собственно, эта беда не новая. Проблема трубок, возникшая у нас несколько лет тому назад, еще не сошла с повестки дня. Об этом, видимо, мало беспокоятся наши спортивные и комсомольские руководители. Ведь в свое время была полная возможность приобрести трубки в г. Барнауле.

С 1947 года по сей день велосипедисты не имеют перчаток. Падая, они ранят руки.

Но самое главное—это тренировки. Без них невозможно говорить всерьез о будущих победах на дистанции, на состязаниях.

Тем не менее совет ДСО «Торпедо» и завком ВЛКСМ недостаточно интересуются этим вопросом. Так, например, из-за дождливой погоды мы не могли тренироваться на больших дистанциях. Велосипедистов можно было бы отправить для тренировок на Чуйский тракт, но ничего не было предпринято.

20 июня нам нужно выйти на старт в г. Барнауле. Там начнутся краевые спортивные состязания. Мы должны поехать туда представителями не только спортивного коллектива тракторостроителей, но и всего города. Но велосипедистам не на чем тренироваться из-за отсутствия трубок.

Одним словом, в ДСО «Торпедо» уделяют мало внимания работе велосипедной секции.

В. АНТРОПОВ.

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

К предстоящим гастролям Восточно-Казахстанского областного театра

ленности драматургическое произведение,—как «Порт-Артур» И. Попова и А. Степанова — пьеса о героическом прошлом русского народа, о безаветной храбрости, отваге и патриотизме простого русского человека и, с другой стороны, о продажности, подлости и жестокости царского самодержавия, истинного виновника трагедии русского народа — сдачи в 1904 году русской крепости Порт-Артур. Этот спектакль, которым театр 9 июня открывает свои гастроли в г. Рубцовске, 11 июня будет показан трудящимся тракторного завода в помещении заводского клуба.

Затем театр наметил показать героическую драму В. Горбатова «Юность отцов», написанную по мотивам его же романа «Мое поколение». Этот спектакль, овеянный революционной романтикой, рассказывает о героическом прошлом и о рождении славного Лени-

ского комсомола. Спектакль должен стать любимой пьесой рубцовской молодежи. Его страстность, острый драматический конфликт, оптимизм и горячая вера в светлое коммунистическое будущее имеют сильное эмоциональное воздействие на зрителя. В спектакле выведен образ В. И. Ленина и его выступление на третьем съезде комсомола. Спектакль «Юность отцов» будет показан 14 и 15 июня в помещении гордрамтеатра. Неудобная, мелкая, технически не оснащенная сцена клуба тракторного завода лишает нас возможности показать это интересное драматургическое произведение в заводском клубе.

Из нашего репертуара, который будет показан в г. Рубцовске, семь пьес намечены к показу в клубе алтайских тракторостроителей. Среди них «Порт-Артур» И. Попова и А. Степанова, «Сердце не про-

щает» А. Сафронова, «О тех, кто любит» А. Антакольского, «Люська» Г. Мазина, «Вей, ветерок» Я. Райниса, «Живой портрет» Морето, «В добрый час» В. Розова.

Для удобства зрителей на все объявленные спектакли проводится предварительная продажа билетов, принимаются заявки на коллективные посещения и целевые спектакли.

Театр не ограничится показом своих спектаклей. В цехах тракторного завода ведущие творческие работники театра выступят с докладами о работе театра и с показом отдельных сцен из спектаклей. Большую помощь может оказать театр и художественной самодеятельности завода.

Коллектив театра надеется, что во всем этом ему будет оказана большая действенная помощь со стороны партийной, профсоюзной и комсомольской организаций завода.

Н. БЕЛКИН, заслуженный артист Казахской ССР, директор театра.

ГАСТРОЛИ ВОСТОЧНО-КАХАСТАНСКОГО ОБЛАСТНОГО ДРАМАТИЧЕСКОГО ТЕАТРА

ГОРДРАМТЕАТР

9 и 10 июня спектакль

ПОРТ-АРТУР

Начало в 8 часов вечера.

КЛУБ ЗАВОДА

11 июня

спектакль

ПОРТ-АРТУР

Начало в 8 час. 30 мин. вечера.

9 и 10 июня

Новый художественный фильм

БЕССМЕРТНЫЙ ГАРНИЗОН

Начало сеансов: 9 июня в 11 и 1 час дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.

10 июня в 11, 1 и 3 часа дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.