

# Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Четверг, 7 июня 1956 г. | Цена  
№ 66 (1598) | 10 коп.

## Сотни тысяч москвичей приветствовали Президента ФНРЮ товарища Иосипа Броз Тито

2 июня в столицу СССР прибыл с официальным визитом по приглашению Советского правительства Президент Федеративной Народной Республики Югославии Маршал Иосип Броз Тито. Исключительное оживление царило на магистралях и площадях Москвы, прилегающих к Киевскому вокзалу. Здесь собрались десятки тысяч горожан. На улицах — алые голотницы с надписями на русском и сербском языках: «Горячий привет Президенту Федеративной Народной Республики Югославии товарищу Тито!», «Добро дошли! — Добро пожаловать!», «Да здравствует нерушимая братская дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Югославии», «Братский привет народам Федеративной Народной Республики Югославии, строящим социализм!».

Для встречи Президента ФНРЮ Броз Тито на Киевский вокзал прибыли Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов, товарищи Н. А. Булганин, Л. М. Каганович, А. И. Кириченко, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, М. А. Суслов, Н. С. Хрущев, Л. И. Брежнев, Д. Т. Шенников, Е. А. Фурцева, Н. М. Шверник, А. Б. Аристов, заместитель Председателя Совета Министров СССР В. В. Мацкевич, министры СССР и РСФСР, маршалы Советского Союза, адмиралы и генералы, депутаты Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР, члены ЦК КПСС, представители общественных организаций, деятели науки, культуры, печати.

На вокзале присутствовали дипломатический состав посольства ФНРЮ в СССР, а также главы посольств и миссий, аккредитованные в Москве, военные, военно-морские и военно-воздушные атташе.

Вокзал празднично украшен, реют государственные флаги Федеративной Народной Республики Югославии и Советского

Союза. На перроне — почетный караул Московского гарнизона.

Поезд останавливается у перрона. Президент Иосип Броз Тито выходит из вагона, встреченный бурными рукоплесканиями. Вместе с Президентом — его супруга, заместитель Председателя Союзного исполнительного веча Эдвард Кардель (с супругой), Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович (с супругой) и другие сопровождающие Президента лица.

Руководители партии и правительства дружески здороваются с Президентом Броз Тито и другими югославскими товарищами. К гостям подбегают пионеры и преподносят им цветы. Начальник почетного караула майор Старостин отдает рапорт Президенту ФНРЮ. Под высокими сводами вокзала величаво звучат Государственные Гимны Югославии и Советского Союза. Иосип Броз Тито и К. Е. Ворошилов обходят фронт почетного караула.

Затем Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов произносит речь.

Заключительные слова речи товарища К. Е. Ворошилова были встречены бурными аплодисментами. К микрофону подходит Президент Федеративной Народной Республики Югославии Иосип Броз Тито и произносит речь на русском языке.

После речи Маршала Броз Тито снова раздаются горячие аплодисменты.

Югославские гости, руководители Советского правительства и Коммунистической партии выходят на площадь Киевского вокзала и садятся в автомашины. Они медленно продвигаются по площади. Собравшиеся здесь трудящиеся аплодируют руководящим деятелям ФНРЮ и СССР.

На всем пути следования в отведенную ему резиденцию Президента Федеративной Народной Республики Югославии Иосипа Броз Тито и руководителей партии и правительства СССР горячо приветствовали сотни тысяч москвичей.

(ТАСС).

### Югославия сегодня

За годы народной власти производство промышленной продукции на душу населения в Югославии по сравнению с 1939 годом увеличилось: электроэнер-

гия — с 73 до 247 киловатт-часов; угля — с 437 до 866 килограммов; стали — с 15 до 45 килограммов; хлопчатобумажных тканей — с 7 до 10 метров.

## Пребывание Президента ФНРЮ товарища Иосипа Броз Тито в Москве

На редкость теплый и солнечный день выдался 3 июня в Москве. Нарядно выглядела подготовленная к открытию Всесоюзная сельскохозяйственная выставка, где размещена также Всесоюзная промышленная выставка.

К 10 часам утра на выставку прибыли находящиеся в Советском Союзе с официальным визитом по приглашению Советского правительства Президент ФНРЮ Иосип Броз Тито с супругой, заместитель Председателя Союзного исполнительного веча Эдвард Кардель, Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович, член Союзного исполнительного веча Мияшко Тодорович, Председатель Исполнительного веча Народной Республики Хорватии Яков Блажевич и другие сопровождающие Президента лица. Их встретили Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов, товарищи Н. А. Булганин, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, Л. И. Брежнев, заместители Председателя Совета Министров СССР В. А. Малышев, В. В. Мацкевич, Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М. Пегов, министры СССР, генералы и другие официальные лица.

Югославские гости и руководители правительства и Коммунистической партии Советского Союза садятся в открытые машины и совершают поездку по выставкам.

Машины останавливаются у Главного павильона, в котором

показывают свои достижения в различных областях науки и техники институты Академии наук СССР.

Затем югославские товарищи прошли в павильон «Российская Советская Федеративная Социалистическая Республика». Они осмотрели многочисленные экспонаты, характеризующие достижения сельского хозяйства республики, обратили внимание при этом на большое расширение посевов кукурузы.

В павильоне «Казахская ССР» гостям рассказали о проведенной в этой республике грандиозной работе по освоению целинных и залежных земель, о неисчерпаемых богатствах недр Казахстана — еще не тронутых залежах полезных ископаемых — самых разнообразных руд и угля.

В павильоне Грузинской ССР представители югославского народа остановились у стендов, отображающих большую работу, проводимую по осушению Колхидской низменности и орошению засушливых районов республики.

Экспонаты павильона Украинской ССР ярко свидетельствуют о достижениях украинского народа в развитии промышленности и сельского хозяйства. Во время осмотра их Н. С. Хрущев представил Президенту Тито прибывшего на выставку Героя Социалистического Труда Ф. П. Дубковецкого — председателя передового украинского колхоза «Здуботок Жовтня», Черкасской области.

В павильоне по использованию атомной энергии в мирных целях

Президент и сопровождающие его лица осмотрели витрины с образцами руд, содержащих уран, а также макеты атомных энергетических установок.

После этого все направились в животноводческий городок на вывозку породистых животных, представленных на выставку колхозами и совхозами.

Отсюда руководители советского государства и Президент Тито с сопровождающими его лицами направились к основному павильону Всесоюзной промышленной выставки — «Машиностроение». Покидая павильон, товарищ Тито сказал, что это один из самых интересных павильонов выставки. В память о посещении выставок югославскими товарищами были вручены Золотые медали ВСХВ.

Сердечно поблагодарив работников Всесоюзной сельскохозяйственной и Всесоюзной промышленной выставок за теплый и радужный прием, гости из Югославии отправились в свою резиденцию. Когда они покидали территорию ВСХВ, их приветствовали собравшиеся москвичи.

\* \* \*

Вечером Президент Тито, его супруга и Первый секретарь ЦК КПСС Н. С. Хрущев пешком обошли центральные улицы столицы — улицу Герького, проезд Художественного театра и другие, осматривали памятники А. С. Пушкину, Юрию Долгорукому и т. д.

Их приветливо встречали и провожали тысячи москвичей.

(ТАСС).

## За новые успехи в труде!

### На митинге коллектива чугунолитейного цеха № 3

4 мая в чугунолитейном цехе № 3 состоялся митинг, посвященный вручению переходящего Красного знамени цеху — победителю в социалистическом соревновании в последней декаде мая. Митинг открыл председатель цехового комитета тов. Коробов.

Среди заготовительных цехов коллектив чугунолитейного цеха № 3 в третьей декаде мая вышел победителем в соревновании, выполнив задание на 104,4 процента. Напряженно трудились все участки цеха.

Дирекция завода, партком и завком профсоюза по результатам работы решили вручить переходящее Красное знамя коллективу этого цеха.

—Лучше всех в третьей декаде мая, — говорит начальник производства завода тов. Креч, — работал коллектив чугунолитейного цеха № 3. Он дал возможность заводу выполнить майский план. Вручая знамя, тов. Креч поздрав-

ляет чугунолитейщиков с трудовой победой и выражает уверенность в том, что победители удержат первенство и в первой декаде июня.

Начальник цеха тов. Шелыхманов, принимая знамя, сказал:

—Нелегко досталось нам это знамя. Коллектив работал с большим напряжением. И сейчас мы не должны снижать темпов, чтобы успешно выполнить план июня, удерживать знамя, закрепить достигнутые успехи.

—Среди участков цеха, — продолжает тов. Шелыхманов, — лучше других трудились коллектив обрубного пролета. Поэтому разрешите передать на хранение переходящее Красное знамя этому коллективу.

Знамя принимает начальник обрубного пролета тов. Мартыненко. «Мы постараемся, — говорит он, — в июне работать еще лучше».

От имени формовщиков на митинге выступил бригадир ком-

сомольско-молодежной бригады тов. Блинцов.

Вручение знамени чугунолитейщикам третьего цеха многими обзывает их. Нужно четко и ритмично подавать необходимое литье в механические цеха, с первых дней месяца не допускать отставания.

—Я не ошибусь, — говорит старший мастер формовки тов. Зайко, если от имени коллектива заверю дирекцию завода и общественные организации, что мы не подведем завод, с честью справимся с повышенным заданием.

Он вызывает на соревнование коллектив землеприготовительного отделения, который обязан обеспечить бесперебойную работу формовочного отделения.

За высокие показатели мастерам тт. Сидоркину и Зайко, обрубщику тов. Чикалову, выбивщику тов. Белову, миксеристке тов. Головановой, заливщику тов. Ноздрину, слесарям тт. Костеникову и Королеву вручены подарки.

### ЛИТЬЕ СВЕРХ ЗАДАНИЯ

С каждым днем пополняются ряды передовиков производства в сталелитейном цехе. Идет упорная борьба за ритмичную работу с первых дней месяца. Рабочие ставят перед собой задачу: ежедневно перевыполнять производственные задания.

5 июня многие рабочие и бригады еще раз показали, что они

умеют трудиться успешно и высокопроизводительно. Так, например, наждачница Софья Пацко обточила сверх установленного задания 420 травок, а бригада фермовщиков той же детали, руководимая Татьяной Елистратовой, выдала помимо нормы 125 опоек.

В этот же день замечательно поработали и сталевары. Четыре тонны высококачественной стали сверх нормы выплавил бригада Ефима Должикова, три тонны — бригада Георгия Дементьева.

Борьба за выпуск стального литья сверх плана разгорается.

Г. АЛЕКСАНДРОВА.

## Открытие Всесоюзной сельскохозяйственной и Всесоюзной промышленной выставок 1956 года

4 июня в Москве открылись Всесоюзная сельскохозяйственная выставка и размещенная на ее территории Всесоюзная промышленная выставка.

С 9 часов утра к Главному входу стали прибывать многочисленные экскурсанты. Здесь можно увидеть представителей народов всех союзных республик.

В 10 часов утра по местному радио выступил директор ВСХВ академик Н. В. Цицин. Он приветствовал экскурсантов с возобновлением работы выставки, рассказал о новом, что представлено на ней в этом году.

— Большое место на выставке отведено показу опыта освоения целинных и залежных земель, методам получения высоких урожаев кукурузы в различных районах страны, — сказал тов. Цицин. — Широко будут демонстрироваться достижения передовых животноводов. Для показа техники организовано несколько новых открытых площадок. На выставке представлены все марки тракторов. В разделе «Усадьба МТС» можно увидеть машины для возделывания важнейших сельскохозяйственных культур. При павильоне «Водное хозяйство» посетители увидят мощную землеройную и мелiorативную технику. Всего будет показано около 300 типов машин.

Почерпнутый на выставке передовой опыт, говорит тов. Цицин, поможет труженикам сельского хозяйства в их борьбе за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки.

Затем по радио выступил директор Всесоюзной промышленной выставки тов. В. Э. Новиковский. Он рассказал, что промышленная выставка будет пропагандировать передовой производственный опыт, новую технику и технологию.

Под звуки Государственного Гимна Советского Союза над павильонами были подняты флаги СССР и союзных республик.

### В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

#### О работе партийных организаций метизного и модельного цехов по руководству комсомолом

Партийный комитет завода заслушал и обсудил доклады секретарей партийных бюро метизного цеха тов. Усилова и модельного цеха тов. Ломаченкова о руководстве комсомольскими организациями. Партком отметил, что в этих цехах не по-партийному руководят и направляют деятельность комсомольских организаций.

Ослабление партийного руководства комсомолом в метизном и модельном цехах привело к тому, что комсомольская работа здесь находится на низком уровне. В комсомольских организациях недостаточно проводится воспитательная работа среди молодежи. Редко проводимые комсомольские собрания способствовали снижению активности комсомольцев.

Основным недостатком в работе комсомольских организаций является то, что молодежь модель-

лик. Высоко взметнулись серебряные струи многочисленных фонтанов. Экскурсанты и посетители заполняют павильоны.

В этом году порядок показа выставки экскурсантам несколько изменен. Главное внимание сосредоточено на углубленном тематическом изучении ими передового опыта и достижений науки по основным отраслям сельскохозяйственного производства.

Индустриальное могущество советского социалистического государства ярко отображено в 20 павильонах промышленной выставки. Больше 40 министерств и ведомств представили здесь экспонаты, которые свидетельствуют о новых достижениях в науке и технике, в развитии промышленности.

Павильон «Машиностроение». В этом огромном здании посетители познакомились с новейшими машинами, энергетическим оборудованием, приборами, инструментом. Здесь показаны достижения черной и цветной металлургии, угольной промышленности.

Одними из первых в этот павильон пришли экскурсанты из совхоза «Комсомольский», Павловского района, Алтайского края, созданного два года назад. Они, прежде всего, осмотрели тракторы, сельскохозяйственные машины, которые демонстрируют заводы Челябинска, Харькова, Ростова, Тулы и других городов.

Посетители хорошо отзывались о выставленных в качестве экспоната новых легковых автомобилях «Волга» и «Москвич», но при этом высказывают желание быстрее наладить их серийное производство.

Многие москвичи и приезжие в первую очередь решили побывать в павильоне «Атомная энергия в мирных целях». Здесь — действующий реактор, модель атомного ледокола и другие интересные экспонаты.

4 июня на выставке побывали десятки тысяч посетителей.

(ТАСС).

ного и метизного цехов не участвует в работе по развертыванию социалистического соревнования, распространению передовых методов труда. В этих цехах не созданы комсомольско-молодежные бригады. Соревнование среди молодых рабочих развито слабо.

Партком отметил также, что в цехах на низком уровне находится политическая учеба комсомольцев и молодых рабочих. Все это явилось результатом слабого руководства со стороны партийных организаций, которые не знали истинного положения дел в комсомольских организациях.

Партийный комитет завода обязал тт. Усилова и Ломаченкова усилить партийное руководство и практическую помощь комсомолу, систематически обсуждать на партийных собраниях вопрос о работе цеховых комсомольских организаций.

## Неуклонный рост легкой промышленности

★  
А. ГОРЯЧКИН,  
первый заместитель министра легкой промышленности СССР.

★  
организуется производство изделий из искусственных волокон типа капрон, хлорин, анид, лавсан и нитрон, из стеклянного волокна и искусственной кожи.

Как же будут развиваться отдельные отрасли легкой промышленности?

Швейная промышленность в последнем году пятилетки выпустит товаров на 44 миллиарда рублей. Предприятия значительно увеличат выпуск пальто, костюмов, платьев. Работники швейной промышленности, борясь за претворение в жизнь решений XX съезда КПСС, уделяют все большее внимание использованию внутрипроизводственных резервов. Например, Киевская швейная фабрика имени Смирнова-Ласточкина, Ленинградская имени Володарского, Тираспольская № 2 выступили инициаторами экономии ткани за счет рациональной раскройки ее.

Высокими темпами будет развиваться трикотажная промышленность. Выпуск чулок и носков из шерстяной и полушерстяной пряжи увеличится вдвое, из шелка капрон — в 2,7 раза, белья из искусственного шелка — в 2,2 раза, верхнего трикотажа из шерстяной пряжи — в 2,3 раза. Советские покупатели намного больше получают трикотажа красивых и ярких расцветок, особенно изделий детского ассортимента.

В ближайшие годы в строй вступят крупные трикотажные комбинаты в Чебоксарах и Черниковске. Кроме того, намечается построить и реконструировать чулочные и трикотажные фабрики в Тбилиси, Смоленске, Алма-Ате, Кинешме, Феодосии, Прилуках и других городах страны.

Обувная промышленность резко увеличит ассортимент обуви. В последнем году пятилетки выпуск обуви на кожаной подошве возрастет на 62,4 проц., рантовой обуви — на 78,6 проц., модельной — на 46,7 процента. Намного больше будет выпущено обуви из лака, белого шевро, замши, капроновой сетки, изящной вечерней, домашней, спортивной обуви.

В текущей пятилетке намечается значительно расширить ассортимент и улучшить качество заменителей кожи, увеличить выпуск облегченной пористой подошвы «экстра», формованных обувных деталей, текстурита, шарголина и других заменителей. Ленинградская фабрика «Искож» начинает массовый выпуск искусственной замши и к концу пятилетки доведет ее выпуск до трех миллионов квадратных метров в год.

Большое применение должна найти искусственная кожа, изготов-

товленная из хлопкового волокна, пастообразующих смол, синтетического каучука и капролактама. Изготовленные из нее технические изделия и галантерея по качеству не уступают изделиям из натуральной кожи и обходятся намного дешевле. В последнем году шестой пятилетки намечается выпустить не менее десяти миллионов квадратных метров искусственной кожи — в двадцать раз больше, чем в 1955 году.

Расширяется стекольная промышленность. Так, выпуск стекловолокна увеличится в 4,9 раза. Намечены большие работы в области механизации наиболее трудоемких и тяжелых работ. Стеклозаводы получают автоматы для выработки выдувных чайных стаканов, лампового стекла и термосных колб, что значительно повышает производительность труда и улучшает качество изделий. Обработка сортовой посуды в подготовительных и шлифовальных цехах переводится на конвейеры.

Дальнейшее развитие получают текстильно-галантерейная, вальцово-войлочная, кожевенная и кожевенно-галантерейная, меховая и овчинно-шубная и другие отрасли легкой промышленности.

Работники легкой промышленности делом отвечают на решения XX съезда партии. Квартальный план текущего года по производству чулочно-носочных изделий, верхнего трикотажа, кожаной и резиновой обуви, сортовой посуды и других товаров широкого потребления, а также по капитальному строительству перевыполнен. Предприятия добились определенных успехов в повышении качества и расширении ассортимента продукции. В частности, увеличен выпуск швейных изделий улучшенного и высшего качества, начат пошив комплектов верхней и легкой женской одежды в ансамбле (например, пальто с костюмом, пальто с платьем), летних мужских костюмов из штапельных тканей.

В первом квартале внедрено в производство 670 новых моделей обуви. В продажу поступает обувь с верхом из капроновой сетки в комбинации с кожей, текстилем и текстуритом, обувь из искусственной замши. Освоен выпуск женских летних туфель из новых тканей «чешуйка» и «штрих».

Чтобы успешно выполнить задания шестого пятилетнего плана, необходимо лучше использовать производственные резервы, смелее двигать технику вперед, шире обобщать и распространять опыт новаторов производства, передовые методы труда. Работники легкой промышленности, воодушевленные историческими решениями XX съезда КПСС, приложат все силы к тому, чтобы обеспечить выполнение ответственных задач, возложенных на них государством.

### По всему металлургическому циклу

Коллектив Кузнецкого металлургического комбината выполнил пятимесячное и майское задания по всему производственному циклу.

По сравнению с тем же перио-

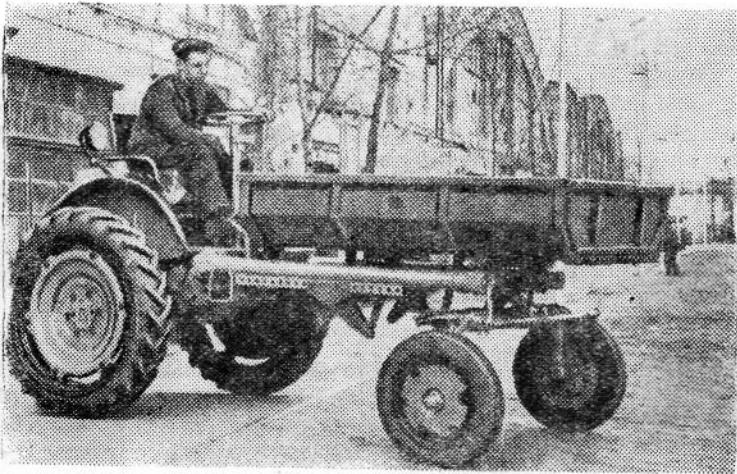
дом прошлого года выплавка чугуна увеличилась на 8,6 процента, стали — на 7,6 процента и производство проката — на 7,1 процента.

Прокатчики отгрузили в мае

тысячи тонн швеллерных балок и листового железа для Китайской Народной Республики и Кореической Народно-Демократической Республики.

(ТАСС).

## Промышленность — сельскому хозяйству



## \* НОВЫЙ ПРОПАШНОЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ ТРАКТОР \*

**УКРАИНСКАЯ ССР.** На Харьковском тракторосборочном заводе начался серийный выпуск новых пропашных дизельных тракторов типа самоходного шасси.

Машина, созданная инженерами предприятия в сотрудничестве с конструкторами научно-исследовательского тракторного института, найдет широкое применение в сельском хозяйстве. Двигатель расположен не впереди, как на всех выпускаемых тракторах, а сзади. Передняя часть машины представляет свободную трубчатую раму, предназначенную для различных навесных сельскохозяйственных орудий. Это позволяет хорошо видеть обрабатываемые междурядья кукурузы, подсолнечника, сахарной свеклы и других культур. Навесными орудиями тракторист управляет сам посредством гидравлического механизма.

Вместо бензинового мотора, которым до этого снабжались тракторы «ХТЗ-7», установлен дизельный двигатель «Д-14», работающий на дешевом топливе. Новую машину можно использовать и на транспортных работах. Сконструированная специальная самосвальная платформа устанавливается на ту же трубчатую раму трактора, на которой до этого были навесные орудия.

Таких машин уже в первом году шестой пятилетки намечено выпустить четыре тысячи.

На снимке: первый пропашной дизельный трактор «ДСШ-14» с самосвальной платформой, выпущенный Харьковским тракторосборочным заводом.

## На конвейерах завода

## Простои снижают производительность

С большим напряжением завершили выполнение плана прошлого месяца тракторосборщики. Много было трудностей в работе этого коллектива, и главная из них — отсутствие деталей и узлов. По этой причине суточный график постоянно не выполнялся.

— С первых дней июня, — рассказывает начальник сборки тов. Жугут, — мы отстали от графика на 16 тракторов.

Так, 1 июня смена мастера тов. Тумашова собрала всего 6 машин из-за отсутствия деталей. Это значит, что сборщики простояли около 5 часов. При наличии деталей за это время можно было бы собрать еще 10 — 12 тракторов.

До 11 часов утра 5 июня не поступали уплотнительные кольца из автоматного цеха, кабины. Кабины задерживаются по вине деревообделочного цеха. Потери рабочего времени в смене п. о. мастера тов. Абакумова приводят к срыву суточного графика, снижают показатели участка.

При наличии нужного задела деталей на главном конвейере сборщики успешно трудятся и выполняют по полторы и больше норм в смену. Примером может служить хотя бы такой факт. 4 мая в смене мастера тов. Курчатова были все детали, идущие на сборку тракторов. Был собран к концу смены 21 трактор. С таким же напряжением

могут работать смены тт. Тумашова и Абакумова.

Обычно простои бывают по вине моторного и самого тракторосборочного цехов. Продолжительное время от механических участков тракторосборочного цеха рывками поступают валики, цапфы. Руководители этих участков тт. Лопатин и Пузиков не заботятся о ритмичной подаче этих деталей.

Не лучшее положение и на конвейерах моторного цеха. Сборщики моторов уже в этом месяце недодали 64 мотора. Такое отставание ставит под угрозу выполнение повышенного задания по выпуску моторов.

4 мая до 12 часов дня смена мастера тов. Елифанова не уложила на конвейер ни одного мотора. Всего за смену уложено 10 и собрано 16 моторов. Отсутствие маховиков привело к длительному простоям.

Во второй смене уложено 19, собрано 20 и укомплектовано 22 мотора. Коллектив смены мастера тов. Тимофеева собрал 17 и уложил 27 моторов. Даже эти показатели характеризуют возможность работать более производительнее. Однако, этому мешают механические участки моторного цеха. На конвейерах совершенно не бывает задела.

До 11 часов дня 5 июня на сборку доставили только 4 бло-

## Досрочно выполним производственный план второго квартала

## ★ Впереди графика

Многие смены прессового цеха с первых дней июня ведут неуклонную борьбу за безусловное выполнение суточных заданий. Смена мастера сварочного участка тов. Стешенко идет впереди производственного графика на 3,2 процента. До двух норм ежедневно выполняют здесь электросварщики Юрий Чернышев, Алексей Кольвашенко, Николай Шинюлин. Также хорошо трудятся работающие на контактной сварке Прасковья Воеводина и Валентина Левина.

На пролете легких прессов впереди графика на 3 процента идет смена мастера тов. Мухамеджидина, на 5,2 процента — смена мастера тов. Литвинова. В этих сменах по полторы и более норм выполняют прессовщицы Валентина Барсукова, Зоя Литвинова, Люба Павлова и Анастасия Васильевна Пьянкова.

Г. ЖИХАРЕВА.

## Соревнование автоматчиков

Коллектив автоматного цеха с первых дней июня горячо включился в социалистическое соревнование за успешное выполнение месячного задания. Цех идет впереди суточного графика. Автоматчики взяли обязательство: завоевать первенство среди цехов завода. Для этого нужно ликвидировать недодел прошлого месяца и систематически выполнять суточный график.

При наличии деталей каждый рабочий сможет ежедневно выполнять и перевыполнять производственные задания. Залогом этого является высокая выработка передовых рабочих, самоотверженно борющихся за увеличение выпуска продукции.

Вот трудится кадровая работница Надежда Ивановна Кудряшова. Работает она в цехе уже 13 лет. Сколько деталей за это время прошло через ее руки! Ежедневная выработка тов. Кудряшовой — 150—160 процентов.

Но и молодежь не отстает от своих старших товарищей. Месяц тому назад пришла в цех сверловщица тов. Жукова. За короткий срок она освоила новую для себя профессию и сейчас перевыполняет сменные задания. 4 июня она обработала 1100 деталей вместо 900 по норме.

В моей смене работает фрезеровщица тов. Петрова. Много наименований деталей приходится ей изготовлять. Детали эти мелкие и по заданию они исчисляются сотнями. Но лучшая фрезеровщица участка выполняет задания на 135—150 процентов.

Автоматчики приложат все силы к тому, чтобы выполнить план второго квартала 1956 года.

В. ФЕДОРОВ,  
сменный мастер.

## В смене мастера тов. Усачева

Успешно трудится с первых дней июня коллектив смены мастера Василия Усачева в механическом цехе № 2. 4 июня эта смена выполнила задание на 125 процентов.

Достигнутому успеху способствовал высокопроизводительный труд многих рабочих. Сверловщица Валентина Титовец, работающая на 2-й и 3-й операциях, при обработке детали 48-431 делает по 400 штук вместо 250 по заданию. Она же обрабатывает и деталь 33-407 (крышка подшипника). Вместо 350 деталей по

заданию Валентина обрабатывает 500 и более.

Почти в два раза перевыполняет задания токарь Мария Губенина. Она обрабатывает уперный флянец и кольцо подшипника. На двух операциях вместо положенной нормы Мария делает по 140—150 деталей сверх задания.

Трудоемкую деталь обрабатывает токарь Валентина Коннова. Она выполняет три операции. Точность обработки, хорошее качество и быстрота — вот что характеризует ее работу. Она на

двух станках обрабатывает по 120—125 деталей вместо 89 по норме. Уверенность в том, что сегодня она должна сделать больше, чем вчера, а завтра больше, чем сегодня, руководит ее высокопроизводительным трудом.

За час до начала смены приходит на участок наладчик тов. Орлова. У нее всегда во время налажены станки. Рабочие с гордостью говорят о ней как об одном из лучших наладчиков цеха.

М. БУШМАНСКИЙ.

## Штамповщик-новатор

Николая Ожогина — штамповщика средней группы молотов тяжелой кузницы — мы нашли далеко от его рабочего места, когда он возвращался с обеда. Вместе мы прошли к шестистычному молоту, на котором штамповщик работал последнее время.

Невысокого роста молодой человек с пытливым взглядом серых глаз внимательно выслушал нас и, немного помолчав, сказал:

— Да, на моем счету несколько рационализаторских предложений.

В его тоне чувствовалась нотка счастливой рабочей гордости.

Ожогин имеет немалый трудовой стаж. Он начал работать в кузнечном цехе с 1948 года, позже отслужил 3 года в Советской Армии и вновь вернулся к своей любимой профессии. В цехе о нем отзываются как о замечательном рационализаторе, хорошем производственнике. Это вполне заслуженно.

Н. Ожогин борется за то, что-

бы использовать все резервы производства. И он этого добивается. Как-то однажды, проходя мимо разбросанных отходов металла, Николай подумал: «А что, если эти отходы использовать для штамповки гайки нажимного диска?».

Предложение оказалось дельным. Использовать отходы для производства — превосходная мысль. Посоветовавшись с инженером тов. Бердаской, Ожогин подал рационализаторское предложение, которое дало цеху 15 тысяч рублей годовой экономии.

Другое предложение штамповщика улучшает процесс штамповки, снижает трудоемкость трактора на 4,6 минуты и повышает норму выработки.

Смелые мысли штамповщика Николая Ожогина находят свое применение в производстве. Вместе с инженерно-техническими работниками цеха он находит новые пути повышения производительности труда, снижения трудоемкости. Особенно много исканий у

штамповщика, когда приходится штамповать детали в первый раз. Здесь нужны особая сноровка, навык, которые вырабатываются опытом.

Сейчас Николай Ожогин штампует деталь 37-432 (венец). И здесь встречаются неполадки, которые приходится устранять на ходу. Плохо греет нагревательная печь. За время обеда заготовки хорошо нагрелись, и Ожогин продолжает свой трудовой день.

Заработал транспортер. Из нагревательной печи огнедышащая заготовка падает к ногам подручного, который клещами передает ее на молот. Ожогин уверенно нажимает на педаль. Удары молота. Деталь готова.

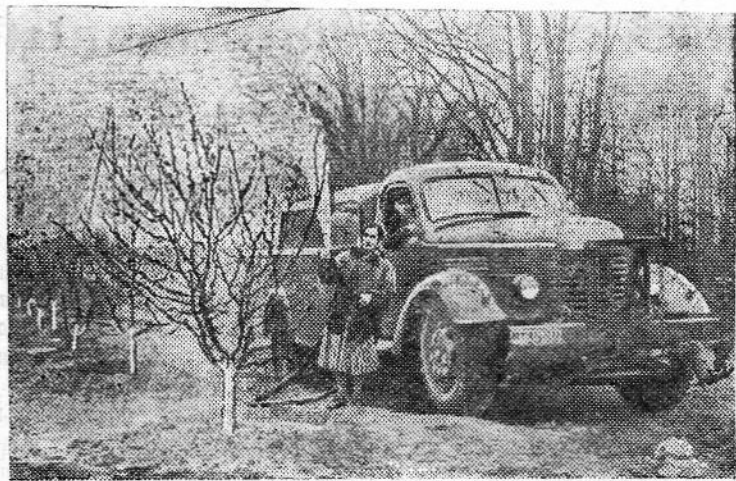
И так одна за другой детали передаются на рядом стоящий пресс, а затем в чан готовых деталей. Высокопроизводительно и четко работает бригада штамповщика Николая Ожогина — замечательного рационализатора, труженика кузнечного цеха.

К. ВЛАДИМИРОВ.

## ПОВОРОТНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

Конструкторы отдела главного технолога Сталинградского тракторного завода в сотрудничестве с новаторами цехов спроектировали комбинированное многоместное поворотное приспособление к радиально-сверлильному станку, которое снабжено специальной многошпиндельной головкой.

Новое приспособление позволяет за один подвод шпинделя обрабатываемой детали одновременно сверлить в ней все отверстия, расположенные в одной или нескольких взаимно параллельных плоскостях и вне зависимости от диаметра каждого отверстия.



**МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ.** С каждым годом все краше становятся окрестности Москвы. Много тысяч фруктовых деревьев сажают ежегодно рабочие и служащие Москвы и Московской области в коллективных садах и на приусадебных участках. Ведутся большие посадки декоративных и плодовых деревьев вдоль железнодорожных магистралей и шоссе дорог. Вдоль Рублевского и Успенского шоссе ведутся посадки фруктовых деревьев. Здесь высаживаются вишни, яблони 8 и 12 лет и другие плодовые деревья. Многие из них будут плодоносить уже в нынешнем году.

На снимке: поливка яблонь, высаженных вдоль Рублевского шоссе.

Фото Б. Третьякова.

Фотохроника ТАСС.

## О летнем оздоровительном сезоне

Летний оздоровительный сезон у нас на заводе уже начался. На курортах страны уже побывало свыше ста тракторостроителей. Всего в текущем году на нашем заводе намечается направить в санатории и дома отдыха 1250 человек.

Так, сталевар тов. Теплухин уже получил путевку в Евпаторию, кузнец тов. Зотов — в Сочи-Мацеста, печник тов. Щербаков — в Сочи, формовщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Сапоненко — в Кисловодск, начальник механического цеха № 2 тов. Кузьмицкий — в Боржоми и другие.

В доме отдыха «Шубинка» проводили свои отпуска тов. Гриднева — наждачница стального цеха, тов. Бакланов — заливщик чугунолитейного цеха, тов. Баева — фрезеровщица моторного цеха и многие другие. Всего отдохнуло более 200 человек.

Для подростков, работающих в цехах завода, выделены специальные путевки. Многие рабочие смогут отдохнуть и получить лечебную помощь в ночном заводском санатории.

В летние месяцы будут практиковаться однодневные выезды коллективов цехов и отделов в дом отдыха «Шубинка», коллективные выезды в рощу у р.ку Алей, где будут организованы буфеты, концерты художественной самодеятельности цеховых

и заводского коллективов. Кроме того, намечается провести в ближайшее время несколько туристских походов по родному краю.

Свыше 2000 детей школьного и дошкольного возраста получают возможность хорошо отдохнуть и набраться новых сил в пионерском лагере, на детской даче. В этом году в пионерском лагере оборудован катер на 150 посадочных мест. Имеются также 2 моторные, 8 весельных и несколько резиновых лодок. Будет работать свой радиоузел, детский кинотеатр, телефонная станция, управляемые самими пионерами.

Для развития способностей детворы организуются кружки: «Умелые руки», авто-мотолюбителей, краеведческий и другие.

Намечается также организовать свой кукольный театр. Для детей, находящихся в летний период на поселках завода, детским сектором завкома профсоюза и заводским клубом организуются различные кружки: хоровой, драматический, танцевальный, художественной вышивки и другие.

После экзаменов учащихся 7—10 классов будут проведены вечера по обсуждению вопросов: «Кем быть?», «Нам открыты все пути».

**Н. ЦЫГАНОВ,**  
заместитель председателя ЗК профсоюза.

## Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

**НАГИБИН Ю. М.** — Рассказы. М., «Сов. писатель», 1955 г.

В произведениях Ю. Нагибина многосторонне отражена жизнь советских людей; его рассказы отличаются глубоким проникновением во внутренний мир героев, образным, выразительным языком. Писатель рассказывает о победе нового в нашей жизни, о чувстве дружбы и товарищества, присущем советскому человеку, о его мужестве, отзывчивости и благородстве, резко осуждает эгоизм, малодушие, бессердечие («Нас было четверо», «Слезай, приехали...», «Ваганов», «Четунов, сын Четунова», «Ночной гость»).

Рассказ «Чемпион мира» посвящен простым людям Норвегии, их борьбе с фашистами, оккупировавшими страну. С особенной теплотой пишет автор о детях, восхищаясь их любознательностью, пытливым умом, чуткостью («Сын», «Василий Николаевич и Вася», «Комаров», «Зимний дуб» и др.). Всего в книге 17 рассказов.

**НИКУЛИН Л. В.** — Россия верные сыны. Исторический роман. Иллюстрации О. Г. Верейского. М., «Сов. писатель», 1955 г.

Роман о великом подвиге русского народа, отстаивавшего свою национальную независимость и освободившего народы Европы от ига Наполеона. На широком фоне исторических событий 1813—1814 гг. писатель показывает решающую роль русской армии в разгроме на-

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Идея соревнования не должна искажаться

Моторщики взяли на себя повышенные обязательства: добыть к 10 июня выпуска 75 моторов ежедневно. В целях поощрения передовых коллективов были разработаны специальные условия социалистического соревнования, принятые активом цеха.

По этим условиям через каждые два дня должны подводиться итоги работы участков. Цеховой комитет совместно с администрацией присуждает участку-победителю первое место с вручением переходящего Красного знамени и двух ценных подарков.

Были подведены итоги работы за два дня — 29 и 30 мая. Первое место занял коллектив пролета стальных деталей, состоящий из двух участков: стальных деталей и стальных валиков. Участок стальных деталей выполнил задание двух дней на 130 процентов, а участок стальных валиков — на 102 процента.

Вопреки логике и здравому смыслу переходящее Красное знамя и подарки были вручены участку стальных валиков, выполнявшему план на 102 процента. Этот коллектив постоянно отстаёт, недодаёт детали на сборку моторов. Однако цеховой комитет профсоюза и руководитель пролета старший мастер тов. Федоров очевидно считают, что это поможет улучшить их работу. А о настоящих передовиках они не подумали.

Такая практика поощрения передовиков снижает роль социалистического соревнования и вредит делу. Нужно заводскому комитету профсоюза разъяснить председателю комитета профсоюза моторного цеха тов. Троцковскому, что идею соревнования никто не имеет права искажать.

**А. БОРОВИКОВА,**  
**В. ЗАГАЙНОВ,**  
**Н. САФРОНОВ,**  
рабочие моторного цеха.

полеоновских войск. Главные герои романа — офицер Александр Можайский, представитель передовой части дворянской молодежи, впоследствии примкнувший к декабристам, и крепостной мастер Волгин. В романе выведены герои Отечественной войны 1812 г. — полководец Кутузов, генерал Ермолов, прославленный партизан Фигнер, атаман Платов и др. Показана также деятельность правителей России и Франции — Александра I и Наполеона. — Присуждена Сталинская премия за 1951 г.

**Физическое воспитание учащихся 5—7 классов.** Под ред. П. А. Рудика и В. Н. Короновского. Издание 2-е, переработ. М., Учпедгиз, 1955 г.

В книге рассмотрены общие вопросы физического воспитания учащихся и методы преподавания отдельных видов спорта. Специальные главы посвящены основной гимнастике, подвижным играм, легкой атлетике, плаванию, лыжному и конькобежному спорту. В главе об основной гимнастике приводится краткий словарь наиболее распространенных гимнастических терминов. Во втором издании (первое вышло в свет в 1951 г.) помещена новая глава «Бег на простых коньках».

## Улучшать бытовые условия рабочих

Партия и правительство уделяют большое внимание бытовым условиям трудящихся. Чем лучше будет организовано бытовое обслуживание рабочих и служащих, тем производительнее будет их труд.

Многим руководителям нашего завода эта истина хорошо известна, однако они прилагают очень мало усилий для создания нормальных бытовых условий в цехах завода.

Возьмем чугунолитейный цех № 1. Бывший начальник цеха тов. Шелыхманов в свое время распорядился, чтобы в плавильном отделении вместо помещения для газированной питьевой воды устроить отделение столовой № 9 для обеспечения рабочих обедами. Но благим намерениям не суждено было сбыться. В плавильном отделении не стало газированной воды, нет и столовой. Сейчас тов. Шелыхманов здесь не работает, но и другие руководители цеха об этом не вспоминают.

Или другой пример. В чугунолитейном цехе № 1 очень тесно в мужских душевых. В один шкаф вешают одежду 3—4 человека. О душевых говорилось на заводе много, но до сих пор ничего не изменилось.

Много беспорядков в деле бытового обслуживания наблюдается в сталелитейном цехе. Часто

спецмолоко в буфете отсутствует: буфетчица продает его тому, кому бы и продавать его необязательно. В цехе нет лотка, где бы можно было купить бутерброд. Видимо начальник тов. Лопаткин и другие руководители цеха мало думают о бытовых нуждах своих рабочих.

В прессовом цехе не только не задумываются над созданием нормальных бытовых условий для прессовщиков, но и не интересуются, в каких условиях они трудятся. Вот факт, говорящий о безответственности руководителей цеха. Началась дождливая погода. На рабочих сварочного участка с крыши обрушиваются потоки воды, заливает людей и оборудование. Необходимо потребовать от отдела капитального строительства (главный инженер тов. Ловцкий) привести в порядок крышу, которую они сдали незаконченной вместе с новым цехом. Но руководители прессового цеха не предъявляют к ОКСу никаких претензий. А крыша течет...

Можно было бы привести еще ряд таких фактов. Но и приведенных достаточно, чтобы показать отсутствие у некоторых цеховых руководителей заботы о нормальных условиях труда и быта тракторостроителей.

**И. НОВИКОВ**

## СПОРТ

### Встречу выиграли барнаульские динамовцы

На стадионах городов Алтайского края проводятся встречи футбольных команд на кубок края. Очередная игра на кубок края состоялась 5 июня на стадионе нашего завода. Встретились команды «Динамо» (Барнаул) и «Торпедо-2» (АТЗ).

С первых минут игры барнаульские динамовцы завоевали явное преимущество. Они показали еще раз, что только слаженность, умелая пасовка могут обеспечить успех. Первая половина встречи закончилась счетом 2:1 в пользу команды «Динамо».

Вторая половина игры также

не отличалась успехами наших футболистов. В ворота торпедовцев было забито еще три мяча. Счет 5:1.

Встречу выиграли барнаульские динамовцы.

Нельзя умолчать о том, что у футболистов ДСО «Торпедо» не хватает главного: воли к победе. Мало проводят они тренировок, нередко проявляют недисциплинированность. Все это снижает спортивную честь наших команд.

**А. ПЕТРОВ.**

Зам. редактора **А. ЕЛИСЕЕВА.**

## ПРОДОЛЖАЕТСЯ подписка на заводскую газету

**Боевой  
Темп**

**ОРГАН ПАРТКОМА,  
ДИРЕКЦИИ И ЗК  
ПРОФСОЮЗА**

**Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина**

**на второе полугодие 1956 года**

**Подписная плата:**

**на 6 мес — 7 руб. 50 коп., на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.**

**ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ  
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.**

**Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода,  
а также в редакции газеты.**

**Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку  
газеты на последние дни. Свовременной подпиской  
вы обеспечите аккуратное получение газет.**