

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания № 62 (1594) Вторник, 29 мая 1956 г. Цена 10 коп.

Письма трудящихся

В редакцию нашей газеты ежедневно поступает много писем от трудящихся завода. Число их растет с каждым днем. Только за последние два месяца получено свыше 200 писем. Пишут о самых различных волнующих вопросах, делятся радостями производственных побед, вскрывают недостатки в организации труда, подсказывают, как лучше устранить их. Содержание многих писем проникнуто беспокойством за судьбу производственного плана цеха, участка. Группа рабочих четвертого участка механического цеха № 1 пишет:

«На нашем участке часто случается, что задание срывается из-за нерадивости некоторых работников. Так, в третьей смене работница участка тов. Шабалина проспала на работе 2 часа. Это послужило причиной срыва сборки. Мы хотим, чтобы об этом факте знала общественность завода».

Борьба за выполнение плана, нетерпимое отношение к тем, кто своей нерадивостью тормозит повышение производительности труда—вот что характерно для писем на производственные темы.

Много писем бытового характера. В них рассказывается о том, как организовано обслуживание трудящихся. Мастер склада сбыта тов. Тарасенко пишет:

«В апреле 1954 года я получил квартиру. Несколько позже я обнаружил, что штукатурка потолка обваливается из-за неисправности пола на балконе верхнего этажа. Во время дождя вода не стекает по водосточным трубам, а проходит под штукатурку. Я обратился в домоуправление с заявлением о ремонте. В течение года мне был обещан ремонт, но так и не сделали его. В 1956 году я обратился к помощнику директора завода по быту тов. Колеснику, который обязал тов. Марфина принять меры. Тов. Марфин пообещал сделать ремонт, когда станет тепло. Настало лето, а ремонта все нет и нет».

Многочисленные справедливые претензии жильцов к жилищно-

коммунальному отделу и его руководителем—явление не случайное.

«О нуждах трудящихся нужно проявлять больше заботы,—пишет в своем письме рабочий тов. Замураев.—К моей просьбе инженер ЖКО тов. Марфин отнесся бюрократически. Я просил выписать мне 4 килограмма краски для пола, так как квартиру я получил с некрашенным полом. Но вместо помощи я получил бюрократическую отписку: «Выдать краску за наличный расчет не можем».

В редакцию обращаются работники теплотрассы централи.

«Нам хочется,—пишут они,—чтобы вы подсказали начальнику ТЭЦ тов. Бодрову о том, что у нас нет питьевой воды, хотя есть установка для газированной воды. Кроме того, не забудьте сообщить ему, что свое обещание о приобретении графина для воды он не выполнил».

Справедливые замечания делают трудящиеся о работе столовой № 9, о невнимании и грубости со стороны обслуживающего персонала. Рабочие тракторосборочного, моторного и других цехов пишут:

«Раздатчица тов. Кобылкина нагубила нам за то, что мы просили ее убрать со стола. «Подумаешь, какие нежности»—пренебрежительно сказала она, когда ей сделала замечание. Кроме того, говорится дальше в письме, в этой столовой пища часто подается холодной, особенно во второй смене».

Много еще недостатков в организации общественного питания. Переход столовой № 9 на самообслуживание внес некоторое улучшение в ее работу. Однако недостатков там еще очень много. Работу столовой нужно взять под строгий контроль общественности.

Задача партийных, профсоюзных и комсомольских организаций—чутко прислушиваться к запросам и нуждам трудящихся. Это поможет ускорить претворение в жизнь решений XX съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Алтайский край выполнил план сева яровых культур

25 мая Алтайский край выполнил план сева яровых культур: колхозы на 100,4 процента, совхозы—на 102,3 процента. Всего засеяно 6.900 тысяч гектаров, в том числе пшеницы—4.667 тысяч гектаров. План сева этой основной продовольственной куль-

туры перевыполнен. Сахарной свеклы посеяно 48.450 гектаров—на 11.750 гектаров больше, чем в прошлом году. Кукурузой засеяно 878,5 тысячи гектаров—на 384 тысячи гектаров больше, чем в прошлом году. Посев кукурузы продолжается.

Социалистическое соревнование в цехах завода

Успехи моторщиков

В третьей декаде мая коллектив моторного цеха несколько улучшает свою работу.

За 24 и 25 мая цех опередил график постепенного наращивания темпов, установленный дирекцией завода. 24 мая собрано 67 моторов, а на следующий день—70. За 6-часовой рабочий день в субботу 26 мая также значительно перевыполнен суточный план. Среди соревнующихся участков при подведении итогов отмечены успехи коллектива пролета шатуна, корпусных и тяжелых деталей (начальник пролета тов. Елецкий). Здесь обрабатывается 17 наименований деталей, идущих на сборочные конвейеры моторного цеха. За успехи, достигнутые в соревновании за 2 дня,—24 и 25 мая—этому коллективу вручено передовое Красное знамя цеха.

Хорошо трудятся на этом уча-

стке сверловщики тт. Кокорин, Шадрин, Пархоменко, Вибе. При хорошем качестве они дают по полторы нормы в смену.

Второе место в соревновании завоевали коллективы сборки моторов и испытательной станции.

Лучших результатов в труде за эти дни добиваются слесари-сборщики тт. Концевич и Прометной. 26 мая они выполнили сменные задания на 296 процентов каждый.

Тт. Нечипуренко и Измайлов работают на укомплектовке моторов. Свое задание они выполнили на 287 процентов.

Успехи моторщиков говорят о том, что при правильной организации труда они выполняют поставленные во втором квартале 1956 года задачи.

Ю. НИСЕЛЕВ.

Прессовщики опережают график

Коллектив пролета тяжелых прессов прессового цеха, которым руководит тов. Чернов, обязался досрочно выполнить производственный план мая. В этом он добивается определенных успехов. Пролет опережает суточный график на 2,5 процента. В субботу, за 6-часовой рабочий день коллектив выполнил задание на 126 процентов.

Трудовая победа достигнута за

счет хорошей организации труда и самоотверженности лучших рабочих пролета. Так, рихтовщица Александра Егоровна Пирожкова выполнила в субботу две восьмичасовых нормы. Рихтовщик Александр Котов выполнил задание на 230 процентов. По две нормы выдали в этот день прессовщики Владимир Иванов и Петр Сериков.

Г. ЖИХАРЕВА.

Больше запасных частей сельскому хозяйству

Механический цех № 2 на 25 мая опередил график сдачи запасных частей на 1 процент. Это хороший показатель. Вместе с тем надо указать на неудовлетворительную сдачу таких деталей, как редуктор, узел 39-023 и другие. Из 34 наименований деталей, идущих в запасные части, программа мая закрыта только по 15. Значит в сдаче деталей по номенклатуре есть отставание. Особенно плохо обстоит дело со сдачей редукторов. Отставание от графика на 25 мая составляет 93 редуктора, без учета задолженности прошлого месяца. Это серьезное отставание, и его надо как можно быстрее ликвидировать.

Значительно лучше обстоит дело со сдачей деталей в запасные части на участке шестерен мастера тов. Коробко. В прошлом месяце этот участок тормозил работу. Сейчас положение изменилось. Из 6 наименований деталей, которые идут в запасные части, по трем программа закрыта. Участок имеет возможность во время рас-

считаться еще по двум наименованиям.

Вызывает тревогу неудовлетворительная сдача детали 25-405, что объясняется большим недоделом прошлого месяца. Положительное решение вопроса возможно только при наличии недостающего на этом участке зубодолбежного станка.

На участке, где мастерами тт. Черминов и Чернышко, из 9 наименований деталей, идущих в запасные части, плохо обстоит дело со сдачей дисков (25-422 и 25-423). Этим деталям на 25 мая сдано меньше сотни, тогда как программой предусмотрено сдать по 1000 штук каждой детали. «Узким» местом здесь оказалась шлифовка. На это обращено серьезное внимание.

По мелкосерийному пролету задерживается сдача узла 39-023. Отставание от графика по этой детали составило 6 дней. Дело в том, что в этот узел входит деталь 39-428, подачу которой тормозит механический цех № 1.

План по штамповке деталей выполнен

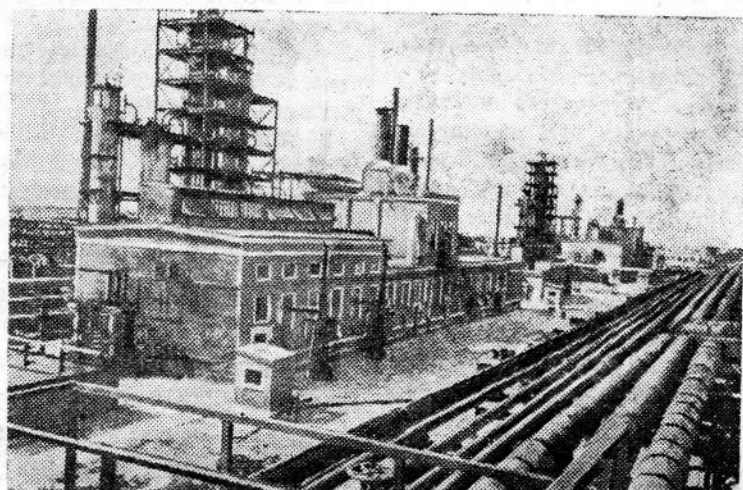
26 мая коллектив отделения легкой кузнicy кузнечного цеха трудился с особым напряжением. В этот день кузнецы закрыли программу мая по штамповке на 101,2 процента. Лучшие показатели имеет смена мастера тов. Примака. Коллектив смены выполнил месячный план по штамповке деталей на 103,4 процента.

Замечательные успехи имеют передовые рабочие. Штамповщик двухдюймовой ковочной машины тов. Манжуров славится высокой производительностью труда, умением организовать хорошо работу. Задолго до гудка он тщательно готовит все необходимое для производительного труда. В этом помогает ему награвальщица Лидия Дорофеева.

В смене мастера тов. Литовченко хорошо работает штамповщик тов. Субачев. 26 мая за 6 часов работы он отштамповал 926 деталей 49-27 при норме 740. По полторы нормы ежедневно выполняют наждачницы тт. Столярова, Попова, Ожередова и Гоманова.

Сейчас все силы коллектив отделения направил на выполнение задания по сдаче деталей.

М. КАШИРИН.



В Омске сооружается нефтеперерабатывающий завод. В конце апреля дали промышленную продукцию крекинг-установки, предназначенные для получения высокооктановых сортов бензина и керосина из мазута. Все механизмы работают хорошо. Апрельский план завод перевыполнил.

На снимке: общий вид крекинг-установки.

Фото В. Липовского.

Фотохроника ТАСС.

Общественный смотр инструментально-штампового хозяйства

Результаты смотра в автоматном цехе

В автоматном цехе за период общественного смотра инструментально-штампового хозяйства завода проведена значительная работа. За этот период собрано 20 предложений, направленных на улучшение эксплуатации инструмента, усовершенствование его конструкций.

Успеху смотра содействовало то, что мы с самого начала придали этому мероприятию широкую гласность. Для общего обозрения на щитах были вывешены призывы к рабочим о проведенном смотре, использовалась стенная печать, где помещались материалы о смотре. На участках и в сменах были проведены десятиминутки, состоялись заседания цеховой комиссии по смотру.

Подавляющее большинство предложенных предложений конкретны и не требуют для своего внедрения больших материальных затрат. Так сменный мастер тов. Главинский подал предложение об изменении конструкции державок для тангенциальных фасонных резцов. Внедрение этих державок позволит значительно полнее использовать быстрорез, идущий на изготовление этих резцов, за счет уменьшения остатка.

Тов. Главинский предложил также изменить конструкцию ряда подрезных и прорезных резцов. Это изменение предусматривает ликвидацию переднего угла, в котором нет надобности, так как он создается при резании самой конструкции державки. Внедрение данного предложения позволит упростить наладку и по-

лучить значительную экономию быстрореза, так как прорезные и подрезные резцы применяются на нескольких десятках автоматов.

Некоторые из поданных предложений представляют ценность еще и потому, что наряду с экономией инструмента дают возможность снизить трудоемкость изготовления деталей. Например, тов. Долгих внес предложение, отменяющее предварительную протяжку деталей 54-38-620. Внедрение данного предложения освобождает нас от вынужденных расходов на приобретение дорогостоящих протяжек, а также способствует снижению трудоемкости в изготовлении этой детали примерно на 4 минуты.

За период смотра была активизирована работа по внедрению ранее поданных предложений. Недавно стали заменять твердосплавные напайки на шлифовальные ножа напайкой из быстрореза. Известно, что твердосплавная напайка более износостойчива, чем напайка из быстрорезушей стали. Однако при ударах она легко выкрашивается. Поэтому практическая стойкость такого ножа не превышала в наших условиях 2—3 недель работы. Ножи с напайкой быстрореза Р-18 не боятся ударов, то есть не выкрашиваются при работе. Образующаяся при этом выработка на рабочей поверхности легко устраняется ее шлифовкой после 3—4 дней работы. Практика показывает, что стойкость ножа, изготовленного из напайки быстрорезу-

щей стали, почти в два раза превышает стойкость ножа старой конструкции.

Стоимость твердого сплава значительно выше стоимости быстрореза, а потому мы на этой замене получаем экономию около 3 тысяч рублей в год.

За период смотра внедрено предложение наладчика автоматов тов. Соломонова о замене призматических прорезных резцов на одношпindelных автоматах круглофасонными прорезными резцами. Коэффициент использования быстрореза в круглофасонных резцах в 3—4 раза выше, чем в обычных призматических. Внедрение данного предложения позволяет сэкономить около 2 тысяч рублей в год.

Всего за период смотра мы внедрили 6 предложений. В июне общественный смотр по инструменту будет закончен. Однако начатая работа в нашем цехе будет продолжаться.

В 20 поступивших предложениях затрагивается широкая номенклатура режущего инструмента—несколько десятков индексов. Отделу главного технолога необходимо ускорить проработку поданных предложений и выдачу чертежей инструментальному цеху.

Только в том случае мы сможем смотр считать успешным, если все принятые предложения рабочих будут внедрены в производство.

В. ФУНТИКОВ,
заместитель начальника автоматного цеха.



КАРАГАНДИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки, механизаторы целинного зерносовхоза «Темиртауский» взяли обязательство вырастить стопудовый урожай зерновых с гектара на осввоенной целине площадью в 21 тысячу гектаров.

За восемь рабочих дней на высоком агротехническом уровне провела сев тракторная бригада № 3. Ей вручен переходящий вымпел совхоза.

На снимке: бригадир третьей бригады В. Демьяченко (справа) получает переходящий вымпел.

Партийное собрание о работе пролета редуктора

22 мая в красном уголке механического цеха № 2 состоялось открытое партийное собрание. Коммунисты обсуждали работу пролета редуктора. Начальник пролета редуктора тов. Шеффер в своем отчете самокритично признал неудовлетворительную работу пролета, указал на недостатки, которые мешают коллективу выполнять программу.

Собрание прошло активно. В прениях выступило 18 человек. Выступающие гг. Кислов, Василевский, Коробко, Зырянов и другие указывали тов. Шефферу на слабое руководство и неудовлетворительную работу пролета по выпуску редукторов. Свердлов-лица тов. Лонговая и другие говорили о том, что на участке часто сменяются мастера. Это понижает ответственность, отражается на работе.

На собрании было принято развернутое решение, направленное на резкое улучшение работы пролета редуктора.

Критические замечания коммунистов претворяются в жизнь

На XII заводской партийной конференции делегат газогенераторной станции тов. Дедюхин и другие высказывали критические замечания о том, что в работе отдела труда и зарплаты завода имеются серьезные недостатки в вопросе выплаты премий.

Критике были подвергнуты также партийные бюро некоторых цехов за то, что они слабо осуще-

ствляют контроль за деятельностью администрации и не вникают во все детали производства.

Эти критические замечания коммунистов были записаны и утверждены на заседании парткома завода. Специальная комиссия занималась подробным разбором существующей на заводе премиальной системы. Кроме того, отдел труда и зарплаты обра-

тился за разъяснением в министерство тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

Заместитель начальника отдела рабочих кадров, труда и зарплаты министерства тов. Вахламов сообщил, что в настоящее время проводится пересмотр существующих премиальных систем всех категорий рабочих и инженерно-технических работников.

Крупнейшая стройка шестой пятилетки

Небольшой катер «Москвич» отваливает от пристани и берет курс на низинные пойменные острова Волги, где возводятся основные сооружения Сталинградского гидроузла. Уже издали видны громадные земляные перемычки котлована. Они глубоко врезаются в русло реки, оттеснили ее к правому берегу. Там, где раньше Волга разливалась весной на пять километров, сейчас ей оставлен проход шириной в восемьсот метров.

Напор реки здесь очень сильный. Но перемычки надежно предохраняют котлован от затопления. В свое время строители намыли и насыпали в тело перемычек более пяти миллионов кубометров песка, забили свыше десяти тысяч тонн металлического шпунта, уложили 136 тысяч кубометров камня и щебня. Но этого

оказалось недостаточно. Нынешней весной были проведены дополнительные работы по укреплению перемычек.

Но как ни прочны перемычки, все же волжская вода просачивается сквозь них. Для перехвата подземных вод вокруг котлована устроено свыше двухсот скважин глубинного водопонижения, установлена густая сетка иглофильтров. Верховая вода откачивается специальными насосами. В котловане почти так же сухо, как на асфальтированной улице, хотя дно его и лежит на 35 метров ниже уровня реки.

Нелегко покоряется Волга. Два года назад ее стремительные потоки начали размывать берега Волго-Ахтубинского соединительного канала, а сейчас они яростно разрушают левый берег реки ниже площади гидроузла. Чтобы

предотвратить затопление плодородных земель поймы, строители еще с осени прошлого года принялись укреплять берег. Работы велись непрерывно всю зиму. На дно реки опускались так называемые тюфяки из камыша и хвороста. Надводную часть левого берега одели в бетон и камень. И Волга отступила. Так разум человека одержал еще одну победу над слепыми силами природы.

По решению XX съезда КПСС строительство Сталинградской гидроэлектростанции завершится в текущем пятилетии. Эта ГЭС будет самой крупной на Волге. Как известно, вначале предполагалось, что ее мощность составит 1.700 тысяч киловатт, ныне же она определена в 2.310 тысяч киловатт. Электростанция будет вырабатывать в средний по водности

год одиннадцать миллиардов киловатт-часов электроэнергии.

Чтобы пустить в 1958 году первые гидроагрегаты станции, строителям предстоит еще выполнить колоссальный объем земляных и бетонных работ. Только в текущем году они обязались уложить 1.450 тысяч кубометров бетона, или в полтора раза больше, чем было уложено в сооружении Волго-Донского судоходного канала. В последующем объем бетонных работ возрастет до трех миллионов кубометров в год.

Для успешного выполнения плана бетонных работ на стройке создана мощная производственная база. Построен бетонный завод производительностью в восемь тысяч кубометров бетона в сутки. Заканчивается сооружение второго завода, который будет выпускать четыре тысячи кубометров бетона в сутки. Возведены также мощные арматурно-сварочный завод и завод плит-оболочек, несколько предприятий для ремонта

многочисленной и сложной техники Сталинградгидростроя.

Тщательно, с учетом опыта других гидротехнических строек, продумана схема бетонных работ в котловане гидроузла. По всему фронту будущего здания ГЭС и водосливной плотины устанавливается бетоновозная эстакада в полтора километра длиной и сорок метров высотой. По этому стальному мосту, который уже готов больше чем на восемьсот метров, идут мотовозы с бетоном, поезда с оборудованием и пакетами арматуры. Бетонная смесь подается в блоки гидростанции по вилочным трубам—виброхоботам, а затем уже разравнивается и уплотняется с помощью специальных приспособлений.

Укладка бетона ведется также и автомашинами с переносных эстакад. Дело подвигается быстро. Бетонная стенка растет на глазах. Полным ходом идут работы в котловане. Как сообщил главный инженер управления строитель-

НАЧАЛИСЬ ШКОЛЬНЫЕ КАНИКУЛЫ

Организация летнего отдыха детей

Приближается лето — время продолжительного отдыха детей. Лето предоставляет широкие возможности для организации работы с детьми. Много детей будет отдыхать в загородных пионерских лагерях.

Вожаком пионерской дружины каждой школы должен поговорить ребятам, уезжающим в лагерь, как лучше использовать время отдыха, чтобы не только укрепить здоровье, но и получить полезные практические навыки. А ребята многому могут научиться в пионерском лагере: аккуратно заправить койку, опрятно одеться, постирать, починить и погладить белье. С этого начинается трудовое воспитание человека. Ребятам надо чаще водить в колхоз, показывать фермы, огороды, поля. Пусть ребята сами поработают рядом с колхозниками. Помощь колхозу, участие в уборке урожая должны стать привычным делом для каждого пионера.

Не следует забывать о детях, которые на лето остаются в городе. Нельзя допустить, чтобы городские лагеря существовали формально. Вожаком и начальником городских лагерей нужно с помощью комсомольских организаций привлекать родителей; студентов, учеников старших классов к работе в лагерях. Родители смогут руководить тем или иным кружком. Ученики старших классов помогут вожакому в проведении спортивных соревнований, походов, экскурсий.

Привлечение бывших учеников школы к участию в летней работе среди детей имеет большое воспитательное значение для тех, кто окончил IV класс и с осени начнет учиться в другой школе. Они увидят, как нужно заботиться о своей школе, где научился читать и писать, где они стали членами пионерской организации. Надо позаботиться о том, чтобы

ребята как можно меньше времени проводили во дворе, на территории лагеря. Пусть пионеры чаще ходят на речку, в лес, в поле. Посещая с учащимися лес, луг, учитель может провести конкурс на лучшее описание природы и дать оценку наблюдательности школьников, их умению ярко передать виденное. Желательно также, чтобы летом дети могли заниматься рисованием. Для этого их надо учить наблюдать и отображать в рисунке окружающую их природу.

Во время летнего периода не следует свертывать работу юных натуралистов. Задания по уходу за растениями на пришкольном участке лучше распределить между отрядами, а в отрядах — между звеньями.

Необходимо также во время летнего отдыха уделять большое внимание чтению как самостоятельному, так и коллективному. В первую очередь нужно читать ученикам начальной школы русские народные сказки, песни, поговорки, загадки, былины. Полезно давать отдельные строфы из сказок для заучивания наизусть. Но в центре внимания руководителя чтением детей должна стать советская детская литература, поэзия В. Маяковского, С. Маршак, С. Михалкова, А. Барто и других писателей.

Всю воспитательную работу с пионерами и школьниками следует проводить увлекательно, интересно, нужно творчески подходить к организации каждого сбора, каждой беседы. И там, где это будет выполняться, на долгие годы останутся в памяти ребят их походы, экскурсии, беседы, спортивные встречи.

М. КОМОВА,
учительница средней школы № 14.

ства ГЭС П. Ф. Терентьев, наибольшее количество бетона в этом году будет уложено непосредственно в здание электростанции — 730 тысяч кубометров. До конца года предполагается полностью забетонировать фундаментную плиту по всему фронту гидроэлектростанции. А на монтажной площадке и в двух первых секциях здания ГЭС бетон будет уложен вплоть до подкрановых путей. Это позволит уже в текущем году приступить к установке мостовых кранов и с их помощью начать монтаж закладных частей четырех турбин, которые уже поступают из Ленинграда. Сейчас полностью забетонировано основание монтажной площадки и трех секций здания ГЭС. Месячная укладка бетона в апреле возросла до шестидесяти тысяч кубометров. Но этого недостаточно. Строители ставят перед собой задачу в ближайшее время довести объем бетонных работ до 150—200 тысяч кубометров в месяц.

Лишь при этом условии можно будет выполнить не только намеченные на этот год планы, но и взятые обязательства.

В настоящее время бетон укладывается также в плиту, в водосливную плотину. В эти сооружения до конца года предполагается уложить около семисот тысяч кубометров бетона и железобетона. Одновременно строителям плотины предстоит еще выполнить огромный объем земляных работ. В котловане встретились прослойки ила, которые необходимо выбрать и заменить песком с соответствующим уплотнением.

Тысячи участников великой стройки самоотверженно трудятся, стремясь с честью выполнить свои социалистические обязательства, пустить в шестой пятилетке на полную мощность крупнейшую на Волге гидроэлектростанцию.

К. ПОГОДИН,
г. Сталинград.

Всемерно использовать внутренние резервы производства

Резервы приводятся в действие

Коллектив работников бюро технического контроля механического цеха № 2 проделал большую работу по выявлению новых резервов производства, направленных на увеличение производительности труда и сокращение затрат.

На участке черновой линии вкладыша, где мастером тов. Бычков, до марта 1955 года существовал межоперационный контроль. Ответственность за доброкачественность деталей на окончательной операции в основном была возложена на контролеров. Мастер при таком положении не отвечал за брак. Это способствовало укрупнению бракоделов, снижению качества выпускаемой продукции. Вследствие этого на участке был большой брак. И хотя работники бюро технического контроля вели настойчивую борьбу за снижение брака, но требуемых результатов они долгое время не могли добиться.

Решение этого вопроса стало возможным, когда было предложено потребовать от мастера полной ответственности за качество изготавливаемых деталей. Предложение это было поддержано начальником цеха. На производство были переведены два контролера, а вместо непосредственного контроля был введен летучий контроль, который время от времени стали осуществлять контрольные мастера. Мастер участка черновой линии вкладыша, чувствуя ответственность за качество продукции, вместе с коллективом повысил контроль.

Это повлияло на повышение производственно-экономических показателей, значительно уменьшился брак. План коллектива участка стал перевыполнять. Процент брака по сравнению с 1955 годом в апреле сократился на 0,38, убытки от брака были снижены от 3000 рублей в январе до 200 рублей в апреле. В резуль-

тате проведенных мероприятий коллектив этого участка сберег 9400 рублей государственных средств.

Также были проведены мероприятия по высвобождению контролеров на участке заливки вкладышей. Результаты работы участка подтверждают правильность проведенных мероприятий. По участку заливки вкладыша сэкономлено 27950 рублей.

На участке чистой линии вкладыша высвобождены и переведены на производство четыре контролера. Здесь ликвидирована межоперационная точка и совмещены две окончательных контрольных операции. Это дало возможность увеличить производительность труда контролеров на 20 процентов. Улучшилось качество деталей за счет ликвидации межоперационных клейм, которые в значительной мере влияли на качество. Вследствие этого за четыре месяца 1956 года потери от брака снижены на 44600 рублей, а экономия по заработной плате составила 11.200 рублей.

На участке редуктора мы отметили постановку кислотного клейма на каждом диске муфты сцепления. Эта операция трудоемкая, она занимала у контролеров 50 процентов рабочего времени.

Замена клеймения пломбированием в связках по 100 штук и отмена межоперационного контроля на деталях 10 наименований улучшила качество собираемого узла, уменьшила дефектность на 30 процентов по неустойчивой регулировке муфты сцепления.

В пролете мелкосерийных деталей на участке грубой шлифовки высвобождены и переведены на производство два контролера. Сделано это за счет ликвидации контрольной точки после непосредственной грубой шлифовки, а также за счет перевода проверки этих параметров на готовые дета-

ли, то есть после механической обработки. Кроме того, произведена централизация контрольных точек. Из трех организована одна, что позволило увеличить производительность труда контролеров на 50 процентов. Брак сократился на 20 процентов, повысилась культура производства.

Централизация контрольных точек, отмена межоперационного и кольцевого контроля дали цеху большие резервы как в рабочей силе, так и в увеличении производительности труда контролеров, ликвидировали обезличку в выпуске доброкачественных деталей, повысили роль мастера на участке. Кроме того, все это заставило операторов работать без отклонения от технологии, возложило на них личную ответственность за качество изготавливаемых деталей. В общей сложности по мероприятиям, проведенным работниками бюро технического контроля механического цеха № 2, сокращено 13 контролеров, что составило более 30 процентов.

В ближайшее время намечается провести централизацию контрольных точек в пролете редуктора. Это даст возможность обеспечить приемку деталей в связи с организацией третьей смены без увеличения контролеров, сэкономить фонд заработной платы в сумме 16.800 рублей. По итогам мероприятий за 1955 год сэкономлено 75 тысяч рублей. В 1956 году экономия возрастет до 85 тысяч рублей. Уже в первом квартале этого года по сравнению с прошлым годом потери от брака снижены на 90 тысяч рублей.

Все мероприятия мы провели с учетом лучшего подбора кадров и повышения деловой квалификации контролеров. В результате количество контролеров уменьшилось, а заработная плата оставшихся возросла на 20 процентов.

К. КОЛЯСКИН.

Больше внимания рационализации и изобретательству

Программа дальнейшего мощного подъема промышленности нашей страны требует больших усилий по выявлению и максимальному использованию внутренних резервов. Этой работой занимаются наши рационализаторы. Их творческие поиски направлены на совершенствование технологических процессов, механизацию трудоемких работ, модернизацию оборудования, улучшение качества продукции.

За 4 месяца завод значительно перевыполнил плановое задание по сбору предложений и получению условно-годовой экономии. За это время поступило 1232 рационализаторских предложения, что значительно превышает план. Из них внедрено 531 предложение, давшее экономию в сумме 2.704.615 рублей при плане 2.500.000 рублей.

Выполнили план по рационализации транспортный цех (уполномоченный по БРИЗу тов. Смышляев) и газогенераторная станция (уполномоченный по БРИЗу тов. Володина).

Хорошо поработали рационализаторы цехов чугунолитейного № 1 и кузнечного.

Наряду с этим на заводе имеются такие цехи, где работа с рационализаторами проводится плохо. Так, в автоматном цехе (уполномоченный по БРИЗу тов. Шульц) из 92 рационализаторских предложений, принятых к внедрению, за 4 месяца внедрено только 26. Сталелитейщики, моторщики, тракторосборщики далеко отстали от выполнения планируемых заданий. Отставание этих цехов приводит к невыполнению планов по внедрению рационализаторских предложений в целом по заводу. Вместо 70 процентов, намеченных по плану, за 4 месяца выполнено только 43 процента.

По вине руководителей механического цеха № 2 (заместитель начальника цеха тов. Кононов) задерживается заливка тройной заготовки по вкладышу, несмотря на то, что вся оснастка по этому предложению изготовлена.

В ремонтно-механическом цехе

(начальник тов. Перевознов) задерживается изготовление станка для электрооточки в сталелитейном цехе. Внедрение этого предложения может принести заводу значительную экономию по абразивам.

Продолжают задерживать изготовление модельной оснастки в отделе главного металлурга. За последнее время ослабила свою работу комиссия содействия рационализации и изобретательству. Комиссия не заслушивает на своих заседаниях заместителей начальников цехов о состоянии внедрения рационализаторских предложений.

Руководители цехов, общественность завода должны оказывать постоянную, действенную помощь рационализаторам в деле внедрения ценных предложений. Необходимо помнить, что широкое развитие рационализации и изобретательства поможет заводу добиться новых производственных успехов.

И. ДЕГТЯРЕВ,
начальник БРИЗа.

В ремонтно-механическом цехе

ПАРТБЮРО ПРОВЕРЯЕТ РЕШЕНИЯ

Недавно в ремонтно-механическом цехе состоялось заседание партийного бюро. Повестка дня гласила: «Проверка исполнения решений партийных собраний». Рассматривались вопросы, связанные с улучшением работы ряда участков. В частности, на партийном собрании было решено улучшить работу заготовительного отделения.

Партийное бюро вскрыло ошибки, имеющие место в работе отделения и вынесло решение реорганизовать его. Сейчас уже началась реорганизация. Планирование и контроль за расходом материала будет осуществляться плано-распределительное бюро. Начаты перепланировка оборудования, кладовых механических участков, размещение работников ОТБ.

Контроль за осуществлением этих мероприятий возложен на члена партийного бюро тов. Любинского. С внедрением в жизнь этих мероприятий ремонтно-механический цех значительно улучшит свою работу.

ВЫПОЛНЕНО ОКОЛО 4 ТЫСЯЧ ЗАКАЗОВ

Ремонт оборудования завода почти полностью ложится на плечи коллектива ремонтно-механического цеха. Из различных цехов сюда поступает множество заказов. Выполнить их к сроку — почетная задача ремонтников.

За последнее время ремонтно-механический цех улучшил свою работу. Апрельский план выполнен на 104,5 процента в полной номенклатуре.

С начала 1956 года ремонтники выполнили для ремонта оборудования сталелитейного, чугунолитейных, механических, пресового и других цехов завода около 4 тысяч сложных заказов. Это большая трудовая победа коллектива ремонтно-механического цеха. Сейчас она закрепляется самоотверженным трудом рабочих.

ЗАВОДУ—НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Наряду с выполнением заказов по ремонту оборудования ремонтники начали выпускать новые станки для завода. Для участка заднего моста механического цеха № 1, который был «узким» местом на заводе, изготовлен и сдан в эксплуатацию пятишпиндельный горизонтально-сверлильный станок. Кроме того, сейчас для этого же участка готовится еще два горизонтально-сверлильных станка.

Капитально восстановлен пресс для изготовления кирпича, который сможет удовлетворять запросы индивидуальных застройщиков и нужды ЖКО. Изготовлен для чугунолитейного цеха № 3 разливочный двухтонный кран. Для обработки помпы в моторном цехе изготовлен восьмишпиндельный горизонтально-сверлильный станок. Владимирскому тракторному заводу отправлен комплект дробемеров.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ ВНОСЯТ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

В ремонтно-механическом цехе есть активные рационализаторы. С начала года внедрено 20 интересных предложений с экономической эффективностью в 18 тысяч рублей. Лучшим из них является мастер Егор Степанович Воробьев. От трех внедренных его предложений получена годовая экономия на сумму 11 тысяч рублей.

Сейчас внедряется ценное предложение Дмитрия Михайловича Гончара по изменению конструкции бегунов непрерывного действия. По предварительным подсчетам данное предложение дает 20 тысяч рублей условной годовой экономии. Внедрены в производство пять предложений Михаила Федоровича Фомина.

Ремонтники — рационализаторы вносят свой вклад в дело дальнейшего технического прогресса.

На заводском стадионе

Торпедовцы проиграли

25 мая на заводском стадионе встретились команды «Торпедо-2» и «Строитель-1».

Как уже сообщалось, вторая сборная команда нашего завода успешно выступила в нескольких играх. Это хорошо подтвердила ее встреча с первой командой. Однако встреча второй команды со строителями принесла зрителям разочарование.

Вторая сборная команда игра-

ла 25 мая очень плохо, намного ниже своих возможностей. На поле не было спаянности и сыгранности, царил безволие к достижению победы. В результате вялости игры наших футболистов встреча с командой общества «Строитель» закончилась поражением торпедовцев. Команда «Торпедо-2» проиграла команде «Строитель» со счетом 6:1.

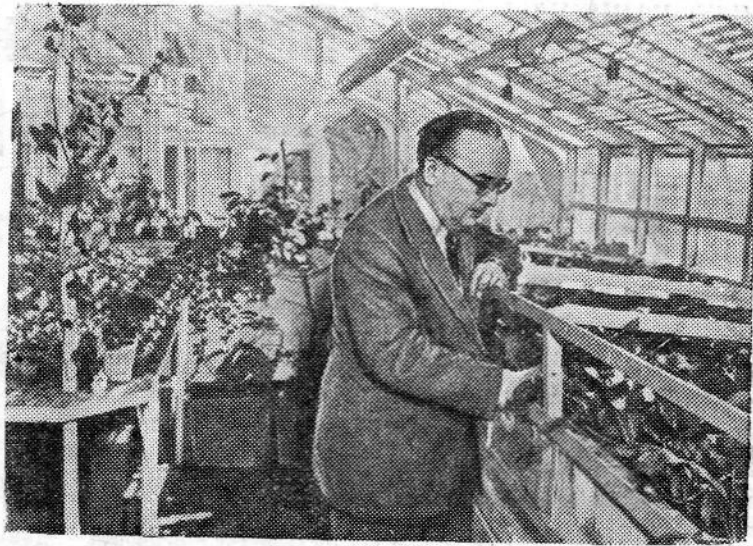
Спорт становится массовым

Спортсмены — тракторостроители готовятся к Спартакиаде народов СССР 1956 года. Сейчас на заводе создано 16 волейбольных команд. Они тренируются на стадионе каждые вторник, четверг и субботу. Особенно активные среди них, имеющие хорошие результаты, это команды отдела главного конструктора, цехов станкостроения, механизации и автоматизации и моторного.

Кроме того, на заводе создано 18 футбольных команд в цехах. Создана третья сборная команда завода. Капитаном третьей сборной команды избран работник цеха наладки тов. Дидненко.

Отличительной чертой спортивной жизни завода в текущем сезоне является ее массовость. Стадион ежедневно посещают сотни тракторостроителей.

М. ФЕДОРОВ.



★
ВЕНГЕРСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. Шопронхорпачский научно-исследовательский институт селекции и растениеводства известен тем, что его ученые вывели ряд новых сортов сахарной свеклы и других сельскохозяйственных культур.

На снимке: академик Курт Седлмайр, лауреат премии Кошута, создатель многих новых сортов сахарной свеклы и других сельскохозяйственных культур. Под его руководством был выращен прославленный сорт свеклы «БЕТА-ПОЛИ 1».

Фото В. Шаровского.

Фотсхроника ТАСС.

Международный обзор

Верный путь урегулирования международных вопросов

Итоги закончившихся недавно в Москве переговоров между представителями правительств Советского Союза и Франции продолжают оставаться в центре внимания мировой общественности. Расценивая эти итоги как важный вклад в укрепление дружественных отношений между обеими странами и в ослабление международной напряженности, иностранная печать особенно подчеркивает, что поездка французского премьер-министра Ги Молле и министра иностранных дел Пино в СССР еще раз убедительно показала полезность личных встреч и переговоров между представителями правительств и видными деятелями различных стран. Такие непосредственные контакты создают благоприятные условия для расширения и укрепления дружественных связей между странами в самых различных областях.

«Не будет преувеличением сказать, — пишет французская газета «Либерасьон», — что эта поездка (французских руководителей в Москву — Н. Ч.) открывает новый этап в международных отношениях. Свежий воздух уносит предрассудки и опасения, которые в течение длительного времени отравляли эти отношения. Возрождается старая дружба. Вновь доказана польза прямых контактов...». А индийская газета «Нейшл геральд», указывая, что итоги франко-советских переговоров «являются хорошими как для Советского Союза, так и для Франции и представляют реальный прогресс в направлении мира», добавляет: «Лучшим результатом московских переговоров явилось понимание того, что подозрения можно устранить и что метод устранения этих подозрений заключается не в том, чтобы воздвигать стены, но в том, чтобы разрушить их».

Не согласиться с этими заявлениями нельзя. В нынешней международной обстановке, когда политика мирного сосуществования государств с различными общественными системами

принимает новые и новые успехи, все более бесспорным становится положение о том, что для решения неурегулированных международных вопросов существует лишь один путь — путь переговоров. Франко-советские переговоры, как и состоявшиеся в конце апреля англо-советские переговоры, — убедительное доказательство этого. И если во время переговоров в Москве и Лондоне не по всем обсуждавшимся вопросам была достигнута полная договоренность, то, во всяком случае, искренние и дружеские беседы руководителей правительств привели к лучшему пониманию позиций сторон. А это, несомненно, открывает широкие возможности дальнейшего урегулирования нерешенных вопросов.

Перед отъездом из Москвы французский премьер-министр Ги Молле заявил: «Будет не бесполезно, если благодаря двусторонним контактам, подобным тем, которые мы завязали, будет установлено доверие, без которого нам никогда не удастся разрешить вопросы, к урегулированию которых мы еще не подходим одинаково». К подобному же выводу приходит и министр иностранных дел Англии Селвин Ллойд. Разбирая итоги англо-советских переговоров, он сказал: «Не существует единой всеобъемлющей формулы решения всех мировых проблем во время одной серии переговоров... Мы вели с ними (советскими руководителями — Н. Ч.) откровенные непосредственные переговоры, касавшиеся почти всех мировых проблем. Мы расходились во мнениях по многим вопросам, однако переговоры были искренними, и я считаю, что обе стороны сделали свои точки зрения гораздо более понятными друг для друга».

Метод прямых переговоров руководящих деятелей различных стран и взаимное разъяснение точек зрения правительств завоевывают все большее признание. Общественность стран Северной Европы с удовлетворением встретила сообщение о приглашении Председателя Совета Министров СССР Н. А.

Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева посетить в первой половине 1957 года Швецию, Норвегию и Данию. Много внимания уделяет иностранная печать предстоящему приезду в Москву президента Югославии Йосипа Броз Тито. Оживленно обсуждаются в зарубежных газетах предстоящие визиты в Советский Союз шаха Ирана Мохаммеда Реза Пехлеви, президента Индонезии Сукарно, премьер-министра Египта Насера. Многие представители зарубежной общественности выражают надежду, что эти поездки послужат дальнейшему развитию мирного сосуществования стран.

Огромное значение для взаимопонимания между странами имеет и обмен парламентскими делегациями. Делегации Верховного Совета СССР, побывавшие уже во многих странах, недавно посетили Швецию и Бельгию. В СССР гостит сейчас индонезийская парламентская делегация во главе с председателем парламента Индонезии Сартоно. 22 мая в Москву прибыла делегация парламента Дании, председатель которой Г. Педерсен заявил: «Мы приехали с уверенностью в том, что между нами могут создаться сердечное сотрудничество и взаимопонимание, несмотря на то, что мы являемся представителями различных стран».

Расширение непосредственных контактов между руководящими деятелями стран с различными общественными системами не радует лишь представителей тех кругов на Западе, которые не заинтересованы в ослаблении международной напряженности и прекращении «холодной войны». Их возмущение, однако, вызывают все большее осуждение. Народы всех стран воочию убеждаются, что политика мирного сосуществования, проводимая Советским Союзом, является верным средством урегулирования всех международных проблем и укрепления мира.

Н. ЧИГИРЬ.

Чехословакия требует решительных мер против запуска воздушных шаров

Как сообщает Чехословацкое телеграфное агентство, начальник Главного управления гражданской авиации Чехословацкой Республики Франтишек Новак направил письмо генеральному секретарю Международной организации по вопросам гражданской авиации Юнгбергу. В письме говорится, что Международная организация

по вопросам гражданской авиации, куда Главное управление гражданской авиации Чехословацкой Республики обращалось с просьбой принять неотложные меры против запуска воздушных шаров, представляющих опасность для воздушного сообщения, до сих пор не сообщила о каких-либо принятых ею мерах.

Главное управление гражданской авиации Чехословакии, говорится далее в письме, вынуждено констатировать, что запуск воздушных шаров на территорию Чехословакии продолжается.

(ТАСС).

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.