

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания № 57 (1589) Четверг, 17 мая 1956 г. Цена 10 коп.

## Повысить роль комсомольских организаций в воспитании молодежи

Руководствуясь решениями XX съезда КПСС, комсомольские организации промышленленных предприятий должны усилить свое влияние на молодежь, воспитывать у нее трудолюбие, чувство патриотизма и гордости за родной завод. Живая организаторская работа комсомольских организаций цехов и отделов должна быть направлена на борьбу за повышение активности комсомольцев в труде, за образцовую трудовую дисциплину на производстве.

Роль комсомольских организаций в воспитании молодежи определяется прежде всего личным примером комсомольцев в труде, в учебе и в быту. Если в нашей заводской комсомольской организации все без исключения комсомольцы будут передовиками производства, будут повышать свой технический и общеобразовательный уровень, отличаться дисциплинированностью, то одним этим были бы решены многие задачи, поставленные перед комсомольцами завода.

Чтобы поднять роль цеховых комсомольских организаций в воспитании молодежи, необходимо повысить уровень руководства ими. Долг партийных организаций — повседневно направлять работу секретарей и членов комсомольских бюро, практически помогать им.

Лучше, чем в других цехах, обстоит дело с вопросом партийного руководства комсомолом в моторном цехе. Секретарь комсомольской организации тов. Киселев, чувствуя деловую помощь со стороны парторга цеха тов. Светлова, постоянно обращается к нему за советом. Комсомольская организация в этом цехе проделала много полезных дел. Инициатива комсомольцев находит поддержку со стороны партийной организации.

Однако, как показывает жизнь, многие партийные организации смирились с крупными недочетами в комсомольской работе, не проявляют партийной требовательности к коммунистам, которым поручено оказывать помощь комсомолу, слабо учат комсомольский актив. Секретарь партийной организации чугунолитейного цеха № 1 тов. Назаров мало интересуется воспитанием молодежи, полагая, что это

целиком лежит на комсомольской организации. Свое стремление улучшить комсомольскую работу партийное бюро этого цеха проявляет лишь во время отчетов секретаря комсомольской организации тов. Вилькина на заседаниях бюро.

Во многих цеховых партийных организациях в руководстве комсомолом стал устанавливаться своеобразный шаблон. Многие парторганизации сводят все дело лишь к заслушиванию отчетов комсомольских руководителей, но практически не помогают им наладить работу.

Хорошо знает положение дел в комсомольской организации секретарь парторганизации механического цеха № 1 тов. Кузнецов. Молодой комсомолец цеха Зина Мальцева на первых порах нуждалась в серьезной помощи, и она ее получила от партийного бюро. Тов. Кузнецов повседневно интересуется жизнью комсомольской организации, следит за ростом молодежи. Это имеет свои положительные результаты. Комсомольская организация механического цеха № 1 в настоящее время является лучшей среди цехов завода, комсомольцы цеха показывают образцы в труде и учебе.

Партийная организация чугунолитейного цеха № 3 и ее секретарь тов. Локтионов вместо того, чтобы поддерживать комсомольскую инициативу, развивать активность молодежи в культурно-массовой и спортивной работе, навязывает ей мало интересные вопросы. Секретарь парторганизации тов. Локтионов добивается, чтобы комсомольская организация занималась теми же вопросами, что и партийная, копируя формы и методы партийной работы.

Коммунистам следует чаще выступать перед комсомольцами, молодежи, доходчиво и ярко разъяснять им политику Коммунистической партии. Особое внимание нужно уделять пропаганде среди молодежи решений XX съезда партии. Необходимо, чтобы комсомольские организации цехов мобилизовывали комсомольцев и молодых рабочих на новые успехи в труде, в укреплении трудовой дисциплины, повышали свою активность и инициативу в воспитании молодежи.

## Бежицкие тракторы

Началась реконструкция Бежицкого сталелитейного завода, который в шестой пятилетке переходит на производство тракторов мощностью в 140 и 250 ло-

шадных сил. Мощные тракторы найдут применение в промышленности, строительстве и сельском хозяйстве.

## Тракторостроители дружно подписываются на новый заем

### Заем мира и созидания

14 мая в обеденный перерыв второй смены в отделе штамповой мастерской кузнечного цеха собрались на митинг штамповщики, инженерно-технические работники, чтобы одобрить Постановление Совета Министров о выпуске нового Государственного займа.

Выступает секретарь партийного бюро тов. Бобров. Средства, получаемые от займов, говорит он, используются у нас на производственные и бытовые нужды трудящихся, на строительство новых клубов, театров, здравниц. Поэтому весь советский народ встречает подписку на новый заем с большим патриотическим подъемом.

Наладчик тяжелой кузницы тов. Литвинов в своем выступлении заявил:

—Все помыслы нашей партии и правительства направлены на дальнейшее улучшение жизни трудящихся. Для этих целей и выпускаются у нас государственные займы. Я с радостью подписываюсь на новый заем и призываю всех следовать моему примеру.

—Я хочу видеть город Рубцовск красивым и цветущим, — говорит прессовщик заготовительного отделения тов. Шнайдер, — а потому охотно подписываюсь на заем мира и созидания.

Активно идет подписка на всех участках цеха. Кальщик термического отделения тов. Мананов не был в этот час на заводе. Но как только он услышал по радио о выпуске нового займа, он пришел в цех, чтобы в числе первых подписаться на заем.

В. ВЕСЕЛОВ.

### Будем трудиться еще лучше

Новый Государственный заем развития народного хозяйства вызвал большой трудовой подъем среди коллектива чугунолитейного цеха № 1. Рабочие готовы отдать все силы для того, чтобы наша страна стала еще богаче и сильнее. Но не только самоотверженным трудом крепят они могущество своей Родины.

Со дня основания завода здесь трудится заливщик Иван Петро-

вич Дроздов. Несмотря на преклонный возраст—60 лет, он выполняет сменные задания на 250 процентов. За время работы в чугунолитейном цехе № 1 он подготовил ряд замечательных заливщиков. Являясь всюду примером, Иван Петрович одним из первых подписался на новый заем.

Я также отдал займы государству свой месячный заработок, ибо знаю, что эти деньги пойдут

на строительство новых школ, телевизионных центров, стадионов—на дальнейшее улучшение благосостояния всего советского народа.

Укрепляя нашу Родину рублем, мы в то же время будем бороться за новый рост производительности труда, за успешное выполнение плана шестой пятилетки.

У. ЖАКУПОВ, бригадир заливщиков.

### Теплосиловики не отстают

Как только было опубликовано сообщение о выпуске Государственного займа, теплосиловики собрались на митинг.

Начальник цеха тов. Гусаков рассказал о громадном значении займа в решении задач шестого пятилетнего плана.

На митинге выступил токарь тов. Сидоров, который заявил:

—Как и каждому советскому человеку, мне решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза очень близки потому, что они отражают коренные интересы всего народа. Я с боль-

шой радостью подписываюсь на заем в сумме месячной зарплаты.

Коллектив теплосилового цеха дружно подписался на новый заем.

М. ЖИВОДЕРОВ, Теплосилового цеха.

### Наладчик-рационализатор Владимир Ким

Совсем молодым вступил в трудовую жизнь наладчик механического цеха № 2 Владимир Ким. Еще с детских лет он был пристрастен к машинам. С того времени и зародилась в пытливого мальчишеском уме мечта стать тракторостроителем. Когда Владимир Ким стал взрослым, его потянуло на завод. Не ошибся в своих мыслях будущий молодой рационализатор. Он нашел свое призвание в цехе Алтайского тракторного завода.

...Ровно стучат станки на участке черновой линии вкладыша. Владимир Ким любовно настраивает токарный станок. За короткое время он освоил производство и стал квалифицированным наладчиком. От того, как настроены станки, зависит многое. И Ким, зная это, прилагает все свои силы для обеспечения бесперебойной работы оборудования.

Но не легко это удавалось. Требовалось много и кропотливо работать, присматриваться.

Как-то подошел Владимир к мастеру и сказал: «Не дело, Петр, так государственными деньгами сорить. Техпроцесс раскроя железа нужно изменить. Ведь как у нас получается? 96 миллиметров железа от раскроя остается и уходит в отходы. Это не годится. Можно это сделать по-другому». И Владимир начертил схему раскроя железа. Оригинальность предложения была очевидна. Весь металл использовался по назначению. Через некоторое время это предложение было внедрено. Оно дало 2763 рубля годовой экономии. Начало рационализаторской работы было положено.

Пытливая мысль наладчика привела к решению и других производственных вопросов.

Неиспользованные резервы производства нужно было привести в действие. И вот совсем недавно Владимир Ким предложил использовать бракованные формочки детали 11-18-709 для штамповки другой детали—крышки. Из одной формочки выходят 2 крышки. Это замечательно. Брак на участке формочек по предложению Владимира полностью ликвидирован.

Наладчик Ким умело сочетает свой практический опыт, свою рационализаторскую работу с учебой в машиностроительном техникуме, где он также успевает.

П. БЫЧКОВ, мастер участка черновой линии обработки вкладыша.

## О газетных витринах

С каждым днем растут и благоустраиваются наши рабочие поселки. Неизменно изменил свой облик Восточный поселок завода. Асфальтированными улицами, скверами, обильной зеленью он привлекает внимание каждого.

Излюбленными местами отдыха тракторостроителей являются территория вокруг клуба и сквер по центральной улице. Можно видеть, как в одиночку, парами и целыми семьями тракторостроители в часы отдыха совершают здесь прогулки.

Но каждый новый человек на поселке не может не обратить внимания на то, что здесь нет ни одной газетной витрины. Тракторостроители неоднократно ставили вопрос перед завкомом профсоюза о необходимости оборудования нескольких газетных витрин на улицах поселка.

Ничуть не лучше обстоит дело с газетными витринами в цехах и на территории завода. Правда, в некоторых цехах есть витрины, но газеты там меняются нерегулярно, а иногда витрины пусты. Секретарям партийных организаций автоматного цеха тов. Лебедеву, ремонтно-механического цеха тов. Воробьеву, трактороборочного цеха тов. Воронову и другим нужно поднять значение газетных витрин, поручить их оформление кому-нибудь из партийного актива.

Надо добиться, чтобы на каждом поселке, в каждом цехе и на заводской территории были газетные витрины. Ведь они являются одним из важных средств агитации и пропаганды.

## Массовые экскурсии на завод

За последнее время увеличилось число экскурсий в цехи нашего завода. За два месяца текущего года бюро технической информации завода обслужило 39 экскурсий. В цехах завода побывали учащиеся старших классов школ города, преподаватели сельских школ, студенты Алма-Атинского техникума механизации сельского хозяйства и многие другие.

Всего за четыре месяца проведено 79 экскурсий. Свыше 2,5 тысячи экскурсантов ознакомились с работой цехов нашего завода.

## Повседневно, по-партийному руководить комсомолом

Как-то, месяца два тому назад, нам довелось разговаривать с секретарем комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1 тов. Вилькиным. Речь зашла о создании на конвейерах комсомольско-молодежных бригад. Тогда тов. Вилькин был настроен весьма оптимистически и его эвергии можно было позавидовать.

—Мы создадим бригады на всех конвейерах, во всех отделениях!—воскликнул он. И хотелось этому верить. Ведь говорил он вполне искренно...

А совсем недавно произошел следующий разговор:

—Как работают комсомольско-молодежные бригады?

—Да... никак,—неохотно ответил тов. Вилькин.

—Почему?

—Разные причины... Вот к нам поступает десятка два новеньких, мы из них и сделаем бригаду.

Приведенный разговор не случаен. У нас нет оснований обвинять в бездеятельности тов. Вилькина. Дело комсомольское он знает, обладает неплохими организаторскими способностями, умеет повести за собой комсомольцев и молодежь, хотя, конечно, и не лишен недостатков. Но о том речь особая. Суть в другом.

Мы знаем, что какими бы активными ни являлись комсомольское бюро и его секретарь, но без постоянного руководства со стороны партийной организации трудно ждать положительных результатов. Так случилось и в чугунолитейном цехе № 1. Комсомольцы вначале принялись за создание комсомольско-молодежных бригад в цехе, но, не получив никакой поддержки, не довели начатого дела до конца. Так же получилось и с комсомольскими постами. Они созданы, но бездействуют.

Трудно сказать, знает ли обо всем этом секретарь партийной организации тов. Назаров, только ограничивается он (и то изредка) заслушиванием секретаря комсомольской организации

на заседании партийного бюро. Кстати, сам тов. Вилькин признает, что подобные «заслушивания» не приносят пользы комсомольской работе. Укажут на недостатки, подскажут, и на том все кончается. Никакого контроля, никакой помощи со стороны партийного бюро и тов. Назарова.

Как видно, тов. Назаров недооценивает силу комсомола. Возьмем хотя бы такой пример. В первой декаде мая участок ширпотреба почти не работал. Начальник метизного цеха тов. Розин не заботится о том, чтобы сюда подавали детали. Здесь же есть и комсомольский пост. Но тов. Назаров не поинтересовался положением дел, решил, что хватит одного указания, и все станет на свое место. А работа участка не улучшается. Деталей нет и сегодня.

Но достаточно было бы ему вместе с тов. Вилькиным попробовать руководить, а не административать, и без всякого сомнения, комсомольцы сумели бы вывести участок из прорыва. Здесь налицо явное нежелание тов. Назарова обременять себя лишними заботами. И он на этом не мало проигрывает.

В цехе много брака. Да, бороться с ним самым напряженным образом следует всему коллективу чугунолитейщиков. Но разве бы не восприняли комсомольцы и молодежь клич партийного бюро, его секретаря и не повели бы беспощадную борьбу с бракоделами и бракоделством? Жаль, что такого клича до сих пор не было, и тов. Назаров вместе с помощниками партии —комсомольцами отгораживается от живого дела.

Если тов. Назаров хотя бы формально интересуется комсомольской организацией, то даже этого нельзя сказать о секретаре парторганизации прессового цеха тов. Романовском. Полная бездеятельность комсомола цеха тов. Степашкина стала притчей среди молодежи, но тов. Романовский не придает этому никакого значения. Он почему-то благоволит

к тов. Степашкину и стремится продвинуть его вверх по служебной лестнице.

От этого дела в комсомольской организации не улучшаются, а ухудшаются. Если раньше о работе комсомольцев-прессовщиков можно было рассказать немало хорошего, то сейчас они растворились в коллективе цеха и ничем не отличаются от самых средних рабочих. А комсомольцы не должны быть средними!

Сейчас здесь не работает ни одна комсомольско-молодежная бригада, нет ни одного комсомольского поста, комсомольские группы бездействуют. И вряд ли тов. Романовский вместе с тов. Степашкиным сумеют без коллектива вывести свой цех в число хотя бы неотстающих. Нет, не думает тов. Романовский о цеховой комсомольской организации.

Наступило затишье и в инструментальном цехе. Трудно поверить, но это факт. Комсомольцы, о которых шла слава по всему городу и краю, притихли. Ну как может, не говоря о многом другом, комсомольская организация инструментальщиков равнодушно проходить мимо общественного смуты инструментально-штампового хозяйства?!

Но проходит и бездействует. Почему? Парторг цеха тов. Бабав, очевидно, лучше других знает причину этого. А впрочем, не любит и он часто отрывается от кресла...

В заключение хочется сказать: есть много форм руководства комсомолом. Их следует использовать наиболее полно. А главное—это живое, деятельное руководство. Не отдавать распоряжений, а вести молодежь к новым победам. В труде комсомольцы и будут воспитываться. Важно, чтобы молодежь видела перед собой цель и на каждом шагу чувствовала сильную, заботливую и направляющую руку партийной организации.

М. КАШНИКОВ.

## СТРОЙКИ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



По решению XX съезда КПСС в ближайшие десять лет на Востоке СССР будут созданы новые крупные машиностроительные центры, способные производить все виды машин, механизмов, аппаратуры и приборов.

Недавно в Сибири в строй действующих предприятий вступил Омский комбайноборочный завод. Его коллектив начал сборку молотилок к комбайну «С-6». Коллектив взял на себя обязательство в текущем году дать сельскому хозяйству Сибири, Алтая и Северного Казахстана пятнадцать тысяч комбайновых молотилок. Завод уже отгрузил хлебоборам Сибири, Алтая и Казахстана первую тысячу молотилок.

На снимке: сборка молотилок на конвейере Омского комбайноборочного завода.

Фото В. Липовского.

Фотохроника ТАСС.

## Бюллетень № 4 по обмену опытом

Вышел в свет бюллетень № 4 по обмену опытом, издаваемый бюро технической информации и отдела труда и зарплаты завода. В бюллетене опубликованы статьи В. Фотинского «Применение полихлорвиниловой композиции при изготовлении манжет взамен кожи», Д. М. Родштейна «Модернизация новых машин», Э. Э. Циммера «Новый полуавтоматический дозатор к смешивающим бегунам», А. Побежимова «Комбинированная муфта зажима», Сальниковые уплотнения ДТ-54 на станки».

Помещен также библиографический материал—аннотации о новых книгах.

## На стройках пятилетки

### Братская ГЭС

На левом и правом берегах Ангары, будто сказочные исполины, возвышаются скалистые утесы Пурсей и Журавлиная гряда. Здесь по воле Коммунистической партии будет воздвигнута крупнейшая в мире Братская гидроэлектростанция. Пройдет всего несколько лет, и бурную, стремительно несущуюся через пороги сибирскую реку пересечет мощная бетонная плотина. Два каменных исполина, веками стороживших таежную тишину, навсегда соединятся друг с другом.

Широко разольется вокруг студеное Сибирское «море». Водохранилище поднимется от знаменитых Падунских порогов вверх по Ангаре на 570 километров и вместит в три с половиной раза больше воды, чем Куйбышевское «море». Навсегда скроются под

водой грозные пороги. Переменят свои «адреса» старинный сибирский город Братск, десятки сел, рабочих поселков и зимовий. По водохранилищу стометровой глубины пойдут пароходы, буксиры, поплывут плоты. Неисчерпаемые водные запасы озера Байкал, из которого вытекает Ангара, огромное искусственное водохранилище позволят Братской ГЭС работать равномерно на протяжении всего года.

Створ плотины нового энергетического гиганта находится в 35 километрах от города Братска. Кажется, сама природа богатого сибирского края позаботилась о судьбе будущего гидроузла. Ангара, широко разлившаяся в своих верховьях, вблизи утесов Пурсей и Журавлиная гряда зажата с двух сторон порогами. На дне ре-

ки залегли прочные каменные породы. Они будут служить опорой для будущей плотины.

Агрегаты электростанции разместятся в теле плотины. В просторных залах будет смонтировано 16 турбин по 200 тысяч киловатт каждая. Проектная мощность Братской ГЭС—3.200 тысяч киловатт, а ее годовая выработка составит 22 миллиарда киловатт-часов. Братская ГЭС—подлинная жемчужина советской энергетики. Она будет вырабатывать электроэнергию столько же, сколько Куйбышевская и Сталинградская гидроэлектростанции, вместе взятые.

От будущей ГЭС сквозь таежные дебри протянутся на две тысячи километров линии высоковольтной передачи. Братская ГЭС соединится с Иркутско-Черемхов-

ской энергетической системой и Красноярской ГЭС, строящейся на реке Енисей. Ввод в эксплуатацию Братской ГЭС положит начало созданию единой энергетической системы Центральной Сибири. Восточная Сибирь станет важным промышленным центром страны. Она превратится в крупного поставщика алюминия, искусственного жидкого топлива, синтетического каучука, пластмасс, искусственного волокна, ферросплавов, электростали и электроугуна.

Наступление на Ангару начнется с правого берега. Гидростроители оградят часть реки перемычками и создадут огромный котлован. Над Ангарой протянутся бетоновозные эстакады с портално-стреловыми кранами и другим подъемным оборудованием. Впервые здесь будут использованы новые краны грузоподъемностью в 22 тонны. Стрелы таких кранов вытнутся более чем на 50 метров. Широкое при-

менение найдут на стройке и другие мощные отечественные машины и механизмы. Гидростроителям предстоит уложить в основные сооружения ГЭС более семи миллионов кубометров бетона, свыше шести миллионов кубометров грунта и камня.

С каждым днем ширится фронт работ на великой сибирской стройке. По зову партии и по велению сердца на берега Ангары в некогда глухие, таежные места прибывает все новое и новое пополнение строителей. Более трехсот предприятий страны шлют сюда технику, оборудование, строительные материалы. Там, где еще недавно шумели вершинами столетние сосны, возникли красивые двухэтажные жилые дома, ремонтные мастерские, гаражи, лесопилки. На левом берегу Ангары все отчетливее выделяются линии кварталов нового социального города энергетиков.

Гидростроители уже проложили в тайге десятки километров же-

## Создать все условия для высокопроизводительного труда

Рабочий рейд „Боевого темпа“ по участкам моторного цеха

### КТО ВИНОВАТ?

Обычно в неудачах в работе привыкли винить посторонних людей. Нередко и в моторном цехе можно услышать:

—Прессовщики не дают работать.

—Механический цех № 2 тормозит сборку моторов.

На этот раз прессовый цех обеспечил моторщиков нужными деталями. Лежат, ожидая своей очереди, и редукторы из механического цеха № 2.

—Положение со сборкой неважное, — признается начальник сборки тов. Маркус, — главное, людей не хватает.

Кто же виноват, что не идут на сборку молодые кадры, а опытных не так легко удержать? Вопрос трудный, и ответить на него могут сами факты.

На улице дождь небольшой, но на участке сборки моторов вдоль конвейера вода льется, как будто на улице ливень. Это дождь проникает в цех через дырявую крышу. Одни рабочие ждут окончания дождя, другие, не обращая внимания на воду, продолжают работать.

—17 человек приходило устраиваться на работу, подписал им заявления, но больше они не появляются на участке, — горько сетует старший мастер.

Пожалуй, не каждому захочется работать в такой «освежающей» обстановке. Много было разговоров о капитальном ремонте крыши, но руководители цеха только обсуждают, принимают решения, обещают, а подобные явления повторяются из года в год. Такой «душ» имеется почти на каждом участке моторного цеха. Механику тов. Мешковскому, видимо, известно, что рабочие именно его винят в этом.

### РЕЗУЛЬТАТЫ ОБЕЗЛИЧКИ

Участок коленвала в апреле выполнил задание, дал нужное количество деталей. Однако в первой декаде мая показатели участка далеко отстали от графика.

Если наблюдать работу черновой линии, то с выводами можно легко ошибиться. Здесь есть и заготовки, и десятки обработан-

лезнодорожных и шоссейных подъездных путей, создали надежную промышленную базу. Все дальше уходит в тайгу высоковольтная линия электропередачи Иркутск—Братск. Новая мощная электрическая магистраль пройдет через одиннадцать районов Иркутской области, пересечет Иркут, Китой, Белую, Оку и другие большие и малые сибирские реки. Новая силовая магистраль на 220 тысяч вольт протянется через степи, топи и тайгу на 650 километров. Электрическая энергия, рожденная первой на Ангаре Иркутской ГЭС, вскоре устремится по проводам к строительным площадкам Братской ГЭС.

В первом году шестой пятилетки план строительно-монтажных работ на Братской ГЭС в четыре раза превышает задание 1955 года. Большие задачи стоят перед гидростроителями и лесопромышленными предприятиями Иркутской области по подготовке чаши

будущего водохранилища. Площадь затопления займет шесть сот тысяч гектаров. Огромные пространства предстоит расчистить от вековых деревьев. В зоне будущего затопления уже создано девять новых леспрохозов, в которых работает несколько тысяч человек. Уже в этом году предстоит расчистить более десяти тысяч гектаров лесов и вывезти 1.390 тысяч кубометров ценной сибирской древесины.

На строительных площадках Братской ГЭС трудятся сейчас около десяти тысяч рабочих, инженеров, техников. Энтузиастам покорения Ангары не страшны ни трудности, ни суровые, необжитые места. Они полны решимости с честью выполнить почетное задание партии и правительства—сдать в конце шестой пятилетки первую очередь крупнейшей в мире Братской ГЭС.

### ТАК ЛИ НУЖНО ПРОИЗВОДИТЬ?

На конвейере моторного цеха, как на всем участке сборки, много ошибок в монтаже оборудования и расстановке рабочих. Вот слесарь-сборщик тов. Гончарук устанавливает задние балки. В его обязанности входит и установка маховика. И хотя слесарь уплотняет свое рабочее время, он вынужден после первой операции уходить со своего места за несколько метров к голове конвейера для выполнения последующих операций. И так на каждый мотор лишние переходы туда и обратно.

Сборщики говорят, что скорость движения ленты завышена.

Непроизводительные переходы от станка к станку вносят полную дезорганизацию в производственный цикл на участке серийных деталей, где обрабатываются детали фильтра центробежной очистки масла.

Здесь наблюдается такая картина. Станочница, выполняющая первую операцию на токарном станке, вынуждена перенести детали на противоположную сторону участка. На ее пути много препятствий, узкие проходы между работающими станками. Здесь выполняется вторая операция—проточка крышки с другой стороны. Деталь возвращается на прежнее место, затем транспортируется за несколько метров на

будущего водохранилища. Площадь затопления займет шесть сот тысяч гектаров. Огромные пространства предстоит расчистить от вековых деревьев. В зоне будущего затопления уже создано девять новых леспрохозов, в которых работает несколько тысяч человек. Уже в этом году предстоит расчистить более десяти тысяч гектаров лесов и вывезти 1.390 тысяч кубометров ценной сибирской древесины.

На строительных площадках Братской ГЭС трудятся сейчас около десяти тысяч рабочих, инженеров, техников. Энтузиастам покорения Ангары не страшны ни трудности, ни суровые, необжитые места. Они полны решимости с честью выполнить почетное задание партии и правительства—сдать в конце шестой пятилетки первую очередь крупнейшей в мире Братской ГЭС.

Н. ПЕЧЕРСКИЙ.

г. Иркутск.

контроль, возвращается снова и т. д.

Деталь большую часть времени находится в пути. Так же обрабатываются и другие детали фильтра, в частности, корпус.

Руководители отдела главного технолога, техотдела цеха успокоились на том, что станки работают, детали обрабатываются, а производительность труда их мало интересует.

### ЗАДАЧИ МОТОРЩИКОВ

От работы моторного цеха зависит завоевание коллективом нашего завода первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании.

За 15 дней мая моторщики отстали от графика почти на 7 процентов. Увеличение выпуска моторов немисливо без ликвидации имеющихся недостатков в цехе. Поэтому перед руководителями цеха стоит неотложная задача: создать все условия для выполнения социалистических обязательств.

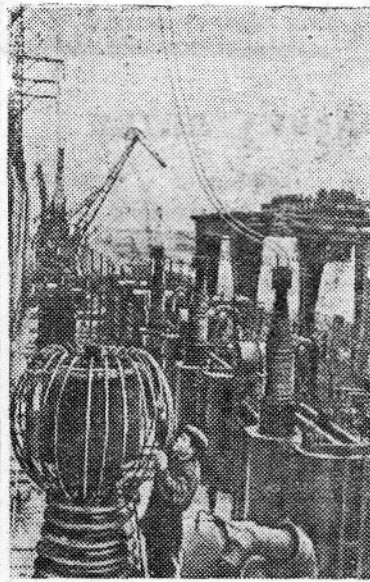
Рейдовая бригада газеты «Боевой темп»:

И. ФЕДОРОВ,  
старший мастер.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,  
контрольный мастер.

И. МАМЧУК.

## Директивы XX съезда партии—в действии



Коммунистическая партия последовательно претворяет в жизнь заветы великого Ленина об электрификации нашей страны.

Директивами XX съезда КПСС в шестой пятилетке намечается новый мощный подъем всего народного хозяйства СССР в целом и его энергетической базы в особенности. Одним из крупнейших мероприятий ближайшего пятилетия является создание единой энергетической системы европейской части СССР путем объединения Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанции с Центральной, Юж-

ной и Уральской энергосистемами. В эту систему будут включены каскады гидроэлектростанций на Волге, Каме, Днепре, электроцентрали, работающие на торфе, на каменных и бурых углях.

Объединение энергосистем обеспечит значительную экономию топлива за счет увеличения выработки дешевой гидроэнергии, за счет улучшения режима работы тепловых электростанций и увеличения доли высокоэффективных и наиболее экономичных агрегатов.

Для передачи электроэнергии огромной мощности на дальние расстояния создан новый класс передачи, первым примером которого служит линия Куйбышев—Москва напряжением в 400 тысяч вольт и протяжением в 1.000 километров.

Сейчас на Куйбышевгидростроение заканчивается сборка трансформаторов и монтаж перехода на открытое распределительное устройство линии электропередачи Куйбышевская ГЭС—Москва.

На снимке: электрослесарь Д. Ахматгалиев проверяет выход трансформатора линии электропередачи напряжением 400 киловольт.

Фото И. Семина.

Фотохроника ТАСС.

## УСПЕХИ ЭЛЕКТРИКОВ ТРАКТОРОСБОРОЧНОГО ЦЕХА

От четкой работы вспомогательных служб в большой степени зависит выполнение намеченных мероприятий основного производства.

Одной из вспомогательных служб в тракторосборочном цехе является отделение электриков, в обязанности которого входит образцовое содержание электрохозяйства на всех участках цеха.

Сравнительно небольшой коллектив электриков тракторосборочного цеха обеспечивает бесперебойную работу станочного парка и главного конвейера. Следует сказать, что за последнее время значительно улучшена работа службы электриков благодаря росту мастерства всех рабочих нашего коллектива.

В недалеком прошлом нам приходилось заниматься ликвидацией различных аварий, поломок. Сейчас эта практика начинает уходить в прошлое, и серьезные поломки и аварии рассматриваются уже не как неизбежность, а как чрезвычайное происшествие. Борьба за сокращение простоев оборудования является главной нашей задачей. Надзор за электрооборудованием, предупреждение поломок, своевременная замена износившихся частей и механизмов приносят положительные результаты.

Около двух лет работает в цехе электрик Леонид Федоров. Своим добросовестным трудом он заслужил уважение коллектива цеха. Его всегда можно найти на своем рабочем месте, и он без промедления оказывает нужную

помощь. Леонид Федоров аккуратно следит за состоянием электропроводки, электромоторов и другого оборудования. Свой скромный вклад в выпуск юбилейного трактора внес этот квалифицированный и добросовестный рабочий.

Работа коллективов вспомогательных служб несколько отличается от работы станочников. Нам, электрикам, приходится работать в выходные и предпраздничные дни, то есть в такое время, когда станки не работают. Времени для ремонта оборудования мало, и поэтому приходится бороться за рациональное использование каждой минуты.

В нашем цехе значительно сократились поломки электрооборудования. Выполнение нами графика планово-предупредительного ремонта оборудования—вот источник дальнейшего улучшения работы станочного парка в цехе.

Когда мы узнали о том, что завод приступает к изготовлению юбилейного стотысячного трактора, мы горячо включились в общую работу для достижения новой трудовой победы. В праздничные Первомайские дни электрики не ушли из цеха, пока не устранили неполадки, могущие помешать работе в будущем.

Так, квалифицированный электрик Дмитрий Нечунаев совместно с электриком Григорием Братановым провели профилактический плановый ремонт всего подъемно-транспортного оборудования. Сейчас подъемно-транспортные механизмы работают

четко. Григорий Братанов перенимает опыт старшего товарища, учится у него на практической работе.

В праздничные дни произведен также большой профилактический ремонт высокочастотной установки. Здесь отличались электрики Алексей Медведев и Владимир Братанов. И в этой бригаде совместно с опытными электриками работали новички Николай Кряквин и Петр Новиков. Они получили определенные навыки в ремонте сложной высокочастотной установки.

Повышение квалификации электриков поможет нашему коллективу справиться с задачами, поставленными перед цехом. Пять человек из нашего коллектива окончили курсы в системе отдела технического обучения завода. С остальными будут организованы занятия непосредственно в цехе с показом практических приемов работы.

Необходимо отметить, что результаты работы электриков были бы более высокими, если бы отдел материально-технического снабжения оперативнее обеспечивал нас проводами и другими материалами.

Тем не менее достигнутые успехи будут закреплены, и коллектив электриков приложит все усилия для досрочного выполнения тракторосборочным цехом плана первого года шестой пятилетки.

Н. БОЧАРОВ,  
мастер электриков.

## Письма в редакцию

### Упорядочить приемку литья

Оперативное выполнение работ на заводе способствует разрешению важных производственных задач, связанных с дальнейшим повышением производительности труда, увеличением выпуска тракторов. Однако эту простую истину, видимо, не хотят понять отдельные работники склада сбыта, в обязанности которых входит приемка литья из литейных цехов.

Очень много теряется времени на сдачу в цех консервации продукции, изготовленной литейщиками. Обычно после того, как привезешь сюда заготовки, начинаются мытарства грузчиков. Обязательно нужно созвониться с диспетчером, начальником цеха, чтобы выделили приемщика. А приемщики в это время находятся на собрании, то еще где-либо. Если привезешь груз за несколько минут до конца смены, придется ожидать прихода на работу нового приемщика.

Так, приемщица чугуна литья тов. Костылькина в таких случаях всегда отвечает:

—Придет сменщица, примет.

Кажется, всем ясна важность четкого выполнения своих обязанностей, своего долга перед коллективом завода. Тем не менее в складе сбыта над этим не задумываются. Им ничего не стоит пойти на собрание, а в это время грузчики с грузом сидят и ждут их. Имели место случаи, когда по вине приемщиков детали возвращались обратно в литейные цехи.

Нужно сказать, что хуже других относится к выполнению своих обязанностей тов. Костылькина.

Начальнику цеха тов. Пьянкову необходимо потребовать от своих подчиненных серьезного отношения к работе.

**ГРУППА ГРУЗЧИКОВ И ШОФЕРОВ. Всего 6 подписей.**

### Создать нормальные условия для жильцов

В общежитии № 28 проживают в основном инженерно-технические работники нашего завода. Помещение общежития ежегодно ремонтируется. Однако в комнатах часто с потолка падает штукатурка, появляются трещины.

Все это происходит потому, что над жилыми комнатами расположена комната художественной самодеятельности клуба завода. Там часто занимаются гимнастикой, вечерами устраивают танцы, пляски. Так, 8 апреля только отремонтировали комнаты, а через 2 дня штукатурка начала обваливаться.

Кроме того, нужно отметить одно важное обстоятельство. Шум, производимый в комнате самодеятельности, мешает жильцам спокойно отдыхать после работы, заниматься самообразованием, чтением.

Мы обращались в заводской ко-

митет профсоюза и, в частности, к председателю жилищно-бытовой комиссии завкома тов. Ротмистровскому с просьбой принять соответствующие меры для создания жильцам нормальных условий. Однако завком профсоюза и тов. Ротмистровский остаются равнодушными к такому важному вопросу.

А между тем при желании можно было бы удовлетворить претензии жильцов. Мы предлагаем коллектив самодеятельности перенести в нижнем этаже.

Завкому профсоюза нужно прислушаться к голосу жильцов и как можно быстрее решить этот важный вопрос.

**БЕРЕЗАНСКАЯ, комендант, КАРАВАЕВА, ДЕТКОВА, ДАВЫДЮК, ЕФРЕМОВА и другие жильцы.**

### Устранить неполадки в работе

Как известно, коллектив кузнечного цеха в предмайском соревновании добился первенства. Хорошо работал и коллектив отделения легкой кузницы. Но в начале мая производственные показатели снизились.

Причина такого положения заключается, по моему мнению, в том, что администрация цеха еще слабо реагирует на внутрицеховые недостатки.

Так, например, ежедневные неполадки из-за отсутствия нужного металла, частые переналадки ковочных машин, неудовлетворительная работа нагревательных

печей—все это тормозит работу.

Медленно решает администрация цеха и вопрос о переводе работы в легкой кузнице на газовые печи. Кроме того, установленные сейчас на рабочих местах вентиляторы обдува не удовлетворяют штамповщиков. Дело в том, что струя воздуха бьет высоко вверх, не касаясь рабочего места.

Администрация цеха должна быстрее устранить все эти неполадки, что поможет коллективу повысить производительность труда.

**Е. СИДЕЛЬНИКОВА, штамповщица.**

### Как на нашем заводе приняли молодых рабочих

Недавно на наш завод прибыла группа выпускников учебных заведений трудовых резервов. Как же встретили это новое пополнение на нашем заводе? Надо сказать прямо: очень плохо. А ведь молодежь, недавние выпускники технических училищ, надеялись на хорошую встречу и даже были уверены в этом.

Встреча им представлялась совершенно по-иному. На это были основания. Ведь заводом было послано в г. Молотов приглашение с заверением, что молодым рабочим будет предоставлено благоустроенное жилье.

Однако в действительности оказалось совершенно другое. Прибывшие формовщики-литейщики были помещены в бывшую бильярдную гостиницы. На 30 человек здесь оказалось всего 7 кроватей. Остальные были вынуждены разместиться на полу и столах.

Весьма неприятным было первое впечатление прибывших. Прошла первая ночь «новоселья». На следующий день 15 человек были помещены в общежитиях Западного и Восточного поселков. Остальные вот уже больше недели находятся в тех же условиях: без постели, на голых столах.

Руководители отдела кадров и жилищно-коммунального отдела нашего завода нечутко, невнимательно отнеслись к молодым рабочим, совершенно не занимаясь их благоустройством.

**В. САВКИН.**

По следам выступлений «Боевого темпа»

**„Рационализаторское предложение лежит под спудом“**

Под таким заголовком была опубликована в № 23 «Боевого темпа» статья сменного мастера механического цеха № 2 тов. Иванова. В ней автор рассказывал о недостаточном внимании технического отдела моторного цеха к внедрению рационализаторских предложений, в частности, о задержке ценного предложения, поданного еще в 1953 году.

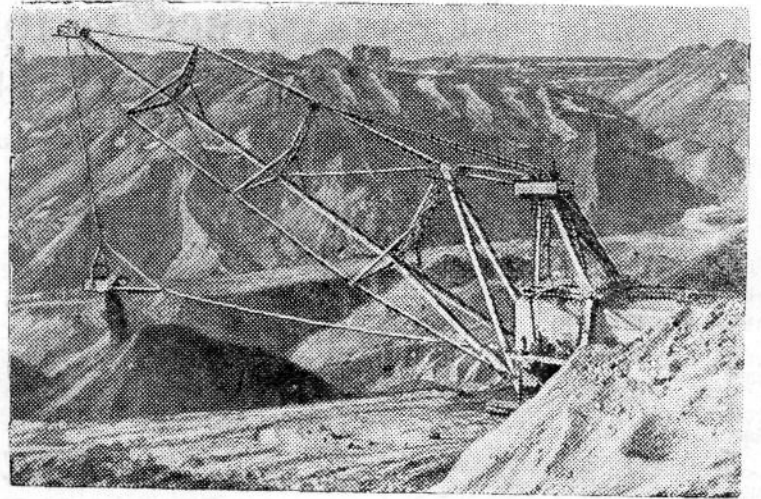
Как сообщил редакции начальник БРИЗ'а завода тов. Дегтярев, задержка внедрения рационализаторского предложения действительно имела место.

В настоящее время предложение внедрено в производство в моторном цехе.

**К СВЕДЕНИЮ РЕДАКТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ**

Редколлегия стальных газет, не представившие свои газеты для участия в заводском конкурсе, могут представить их в редакцию газеты «Боевой темп». Последний срок — 18 мая 1956 года.

**ЖЮРИ КОНКУРСА.**



СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Трест «Вахрушевуголь» ведет открытую добычу угля. На угольных разрезах и вскрышных работах применяются мощные машины.

Коллектив треста перевыполнил план первых месяцев текущего года.

На снимке: экскаватор «ЭШ-14/75» за перевалкой породы. Фото Л. Великжанина. Фотохроника ТАСС.

### Улучшить работу шестого конвейера

Работа шестого конвейера в настоящее время несколько улучшилась. Упорядочилось дело с отгрузкой литья, переделаны площадки конвейеров, улучшилась заливка. Но и сейчас еще бывают случаи, когда из-за недостатка рабочих многие формы остаются незалитыми. Это создает задержку. Тем не менее наша смена добилась неплохих результатов. В предмайском соревновании мы заливали до 2000 опок. Это большой успех.

Так, бригада формовщиков 65-й машины набила за смену 710 опок, а бригада 64-й машины превысила этот показатель и сделала 815 опок.

Однако, несмотря на хороший результат, в этот день простой составил один час рабочего времени. Это говорит о том, что при ликвидации простоев, которые еще велики, можно добиться еще лучшего результата. Порукой этому — замечательные успехи формовщиков тр. Камнева, Ляшенко, недавно прибывшего из ремесленного училища тов. Блощицына и других.

Кроме того, нужно улучшить подачу земли из землеприготовительного отделения, добиться, чтобы заливка форм не тормозила

ла работу, а для этого нужно увеличить число заливщиков в смене, затем упорядочить снабжение облицовкой. Правда, сейчас с этим делом стало лучше: установлен специальный бункер. Не нередко в земледелке нет облицовки.

Неблагополучно обстоит дело с качеством. Еще не ликвидирован брак по песочине. Хотя и сделаны специальные щитки, но они еще мало действенны. В борьбе с браком проделана большая работа. Меньше стало брака по перекосу. Сейчас на участке установлено специальное приспособление для проверки жакетов. Это облегчило контроль за качеством.

Произошли значительные изменения и в деле снабжения подопочными плитами. Сейчас их стало намного больше. Устранен недостаток схода конвейера с закруглений и т. д. Однако еще велики простои по различным причинам. Задача состоит в том, чтобы ликвидировать их. Это повысит производительность, увеличит выпуск заготовок для механических цехов.

**В. СЕРДЮК.**

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

## ОТКРЫТА

подписка

на заводскую газету

**Боевой темп**

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на второе полугодие 1956 года

Подписная плата:

на 6 мес.—7 руб. 50 коп., на 3 мес.—3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.