

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 56 (1588)

Вторник, 15 мая 1956 г.

Цена
10 коп.

НА ПРОЦВЕТАНИЕ ЛЮБИМОЙ ОТЧИЗНЫ

Постановление Совета Министров СССР о выпуске государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 года), переданное 14 мая по радио, вызвало большой патристический подъем у коллектива тракторостроителей Алтая. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода, как и все советские люди, знают, что новый заем выпускается в целях привлечения средств населения для дальнейшего развития промышленности, сельского хозяйства, для улучшения благосостояния народа.

Горячо и единодушно тракторостроители поддерживают постановление правительства о выпуске нового займа. Дружной подпиской на заем они выражают твердую уверенность в том, что трудовые сбережения, отданные ими взаимному государству, пойдут на строительство новых школ, детских садов, клубов. Родина будет еще богаче и могущественнее.

В тракторосборочном цехе дружно подписались на новый

заем смена мастера тов. Лопатина. За 1 час подписки на заем здесь подписались более половины работающих. Штамповщица тов. Шашко, отдавая взаимному государству свой месячный заработок, сказала:

— Наши займы идут на благо Родины, на благо советских людей. Особенно активно идет подписка на участке чугуновых деталей моторного цеха. Смена мастера тов. Розенблита за 2 первых часа полностью закончила подписку на новый заем. Свердловщица тов. Киселева и профгруппорг участка токарь тов. Грищенко подписались на месячный заработок каждый. Молодой токарь тов. Демьяненко, подписываясь на заем, выразил свои патристические чувства:

— Пусть будет еще краше наша любимая Родина.

Дружно идет подписка в цехах: кузнечном, механических, чугунолитейных и других.

Успешная подписка на заем — новый всенародный вклад в великое дело строительства коммунизма в нашей стране.

Не успокаиваться на достигнутом

В течение первых 4 месяцев текущего года в цехах завода наблюдался заметный трудовой подъем, результатом которого явилось завоевание второго места во Всесоюзном социалистическом соревновании. Однако в мае ряд цехов резко снизил темпы выпуска продукции, отставание от графика в первой декаде мая вызывает тревогу за судьбу майской программы.

Самоуспокоение и благодушные отдельные руководители цехов и отделов привели к тому, что завод недодает в эти дни десятки моторов и тракторов, а также срывается выполнение плана по запасным частям.

Более других цехов оказался не подготовленным к работе моторный цех. Вместо необходимого увеличения выпуска моторов здесь наблюдается снижение темпов соревнования. Руководители моторного цеха (начальник тов. Дюфур, секретарь партийного бюро тов. Светлов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Троцкий), вместо организации действенного соревнования за осуществление принятого решения — добиться первенства во Всесоюзном соревновании — пока ограничиваются разговорами об этом. Заседательская трескотня многочисленных диспетчерских совещания и различные планы открывают руководителям отделений и участков от непосредственной работы.

В результате неподготовленности цеха к работе в мае моторщики в первой декаде текущего месяца отстали от графика на 6,9 процента. Отставание

произошло, в основном, по вине самого моторного цеха. Отсутствие заделов с прошлого месяца, ухудшение трудовой дисциплины, простой станков после праздничного ремонта — вот основные факторы, тормозящие работу моторщиков.

Сейчас цех имеет отставание почти на 90 моторов. Только мобилизация всех сил моторщиков может ликвидировать это позорное отставание. Ухудшил свою работу и коллектив механического цеха № 2. Ниже своих возможностей работает участок редуктора. За десять дней мая недодано на сборку 212 редукторов, и в целом цех отстал от графика на 5 процентов.

Постоянно не выполняется план по литью задних мостов, бугелей в чугунолитейном цехе № 3. Попрежнему большой брак по отливкам на 6 конвейере. Слабо поставлена организация труда в обрубном отделении.

Руководителям чугунолитейного цеха № 3 (начальник тов. Шельхманов), необходимо приложить все усилия к тому, чтобы выправить положение в цехе. Большую помощь коллективу этого цеха в ликвидации брака по литью обязан оказать отдел главного металлурга.

Отделу главного технолога необходимо срочно форсировать выполнение мероприятий по моторному цеху и другим обрабатывающим механическим цехам. Задачи увеличения выпуска тракторов не терпят самоуспокоения и почивания на лаврах. Достигнутые успехи в прошлых месяцах должны быть закреплены и развиваться дальше с нарастающими темпами.

Успешная подписка на заем — новый всенародный вклад в великое дело строительства коммунизма в нашей стране.

В СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

О выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 года)

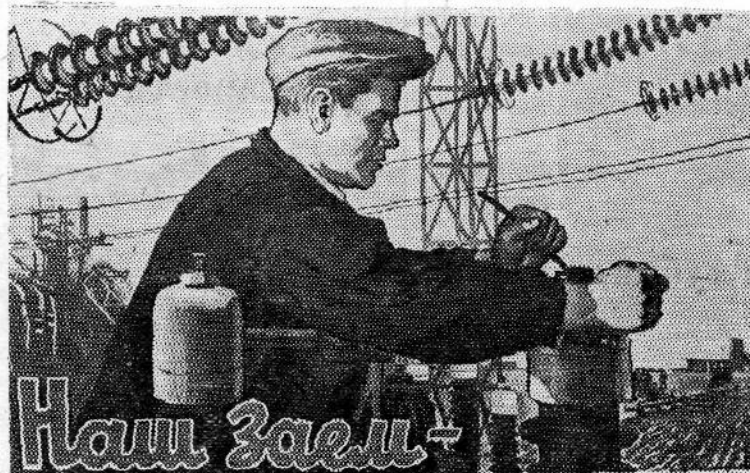
В целях привлечения средств населения для финансирования мероприятий по дальнейшему развитию народного хозяйства СССР Совет Министров Союза ССР ПОСТАНОВИЛ:

1. Выпустить Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 года) на сумму 32 миллиарда рублей сроком на 20 лет.

2. Облигации займа и выигрыши по ним освободить от обложения государственными и местными налогами и сборами.

3. Утвердить представленные Министерством финансов СССР условия выпуска Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 года).

Тракторостроители! Отдадим трудовые сбережения нашему государству!



Плакат работы художника В. Сурьянинова. (Государственное издательство изобразительного искусства).

Патристический подъем

Едва по радио были переданы условия нового Государственного займа, как эта весть облетела все конвейеры и отделения чугунолитейного цеха № 1. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие с большой активностью и патристическим подъемом подписывались на заем. В каждом слове чугунолитейщиков чувствовалось высокое сознание своего долга перед Родиной. Ведь подписавшись на новый заем, они тем самым внесли крупный вклад в дело укрепления могущества социалистического государства.

Как бы в ответ на ту заботу партии и правительства о советских людях, которая нашла яркое выражение в осуществленных мероприятиях после XX съезда КПСС, за два первых часа подписки около 200 чугунолитейщиков дали свои средства взаимному государству.

Одним из первых подписался на заем формовщик пятого конвейера тов. Нецветов. Он подписался на 100 процентов своего месячного заработка. Первой на своем участке подписавшись на 1045 рублей арматурщица тов. Погодаева.

Чтобы Родина стала краше и могущественнее

Инструментальный цех. Как только радио возвестило о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР, здесь началась деятельная подписка на заем. К семи часам вечера 14 мая подпиской было охвачено 46 процентов работающих в цехе.

Токарь участка холодных штампов Дитрих подписался на заем в сумме 900 рублей, что больше его месячной зарплаты, токарь Ахминев — на 1000 рублей, а фрезеровщик Семашкин — на 1400 рублей.

В своих выступлениях инстру-

На благо народа

Вчера в 6 часов вечера радио сообщило о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР. Тепло встретили эту весть рабочие, наладчики и инженерно-технические работники механического цеха № 2. Они хорошо знают, что их трудовые сбережения, отданные взаимному государству, еще больше укрепят его мощь, что в свою очередь повысит благосостояние трудящихся нашей страны.

Вот почему так охотно отдает свои сбережения сверловщица мелкосерийного участка Эмма Борзунова. Она твердой рукой ставит цифру: 1000.

На 100 процентов своего заработка подписываются сверловщица Надежда Ефремова, фрезеровщица Ирина Фогель, токарь Анна Другова. За короткое время весь коллектив участка мастера тов. Усачева полностью подписался на новый заем.

Наладчик участка Николай Динкин сказал:

— Наши займы способствуют хозяйственному и культурному подъему страны, они повышают благосостояние трудящихся. Поэтому я, не задумываясь, подписываюсь на новый заем. Пусть растет и богатеет наша прекрасная Родина!

ментальщики выражают горячее желание дать взаимному государству трудовые сбережения, чтобы сделать нашу Родину еще краше и могущественнее.

Подписка успешно продолжается.

Тракторостроители горячо одобряют проект Закона о государственных пенсиях

В ответ на заботу партии и правительства повысим производительность труда

На песочном дворе чугунолитейного цеха № 1 состоялся митинг, посвященный проекту Закона о государственных пенсиях. Собралось свыше 300 чугунолитейщиков. С информацией выступил заместитель начальника цеха по производству тов. Белянский. Он рассказал о колоссальном значении нового Закона в повышении благосостояния советского народа.

Интересным было выступление пенсионера бригадира землеприготовительного отделения тов. Целовальникова.

—Сейчас я получаю 100 рублей пенсии,—сказал он,—а буду получать в три с лишним раза

больше. Спасибо за это нашей партии.

Выступил и начальник северного пролета тов. Зайко. Он рассказал:

—Мне уже 61 год. 48 лет я работаю литейщиком. Раньше я получал пенсию в 160 рублей, а по новому Закону буду получать свыше 1000 рублей. За эту заботу нашего государства я буду грудиться до тех пор, пока у меня будут силы растить новые кадры литейщиков.

Выступили и другие литейщики-пенсионеры. На митинге принято решение выполнить план мая не менее чем на 102 процента.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Спасибо родной партии

Большая забота об инвалидах видна в проекте Закона о государственных пенсиях. Ознакомившись с Законом, они благодарят родную партию, Советское правительство за то, что наряду с решением огромных задач шестого пятилетнего плана они не забывают и о рядовых советских людях, о их нуждах.

Работая наладчиком на участке кабин прессового цеха, постоянно находясь среди дружного кол-

лектива, я особенно радуюсь, что обо мне и о многих других инвалидах Отечественной войны думает наша партия, наше правительство. Теперь инвалиды будут получать значительно большую пенсию, чем раньше. Значит повысится их материальный и культурный уровень.

Большое спасибо родной партии.

И. КИРИЛЛОВ,
наладчик.

Слова, идущие из глубины души

Штамповая мастерская кузнечного цеха. Здесь собрались кузнецы, штамповщики, служащие, инженерно-технические работники, чтобы выразить свою радость по поводу нового Закона о государственных пенсиях.

Секретарь партбюро тов. Бобров кратко ознакомил присутствующих с проектом Закона о государственных пенсиях.

—Со дня окончания XX съезда КПСС,—сказал он,—прошло всего два с половиной месяца. За это короткое время наше правительство проводит уже третье мероприятие, направленное на дальнейшее улучшение благосостояния трудящихся.

Затем слово берет пенсионер, старейший кадровый рабочий кузнец Степан Федорович Зотов.

—Я, как и весь наш народ,—говорит он,—одобряю этот Закон, в котором так много заботы о простых людях. Сейчас мне 60 лет. Я работал еще при царизме. Тогда нельзя было и думать о каких-либо льготах для трудового человека. Теперь наша старость обеспечена.

Со словами благодарности нашему правительству за его заботу о людях выступил 73-летний пенсионер мастер свободнойковки Дмитрий Егорович Пчеляков.

—За моими плечами 56 лет работы на производстве,—говорит он,—но я еще на трудовом посту. Сегодня я еще раз благодарю наше родное правительство за чуткое отношение к трудовому народу.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Замечательный документ

Проект Закона о государственных пенсиях—большое и радостное событие в жизни советских людей. Коммунистическая партия и Советское правительство неуклонно улучшают благосостояние нашего народа.

С огромным чувством благодарности встретил я этот замечательный документ, направленный на благо наших людей. Мне 61 год, но я еще работаю, хотя и имею право уйти на пенсию. По новому Закону о государственных пенсиях я буду получать в 4 раза больше, чем было по ранее существовавшему положению. Это вполне устраивает меня, и дальнейшая моя жизнь, если перестану работать, будет обеспечена.

Вот почему мне хочется от всей души сказать нашей родной Коммунистической партии и Советскому правительству сердечное спасибо за великую заботу о нас, простых тружениках.

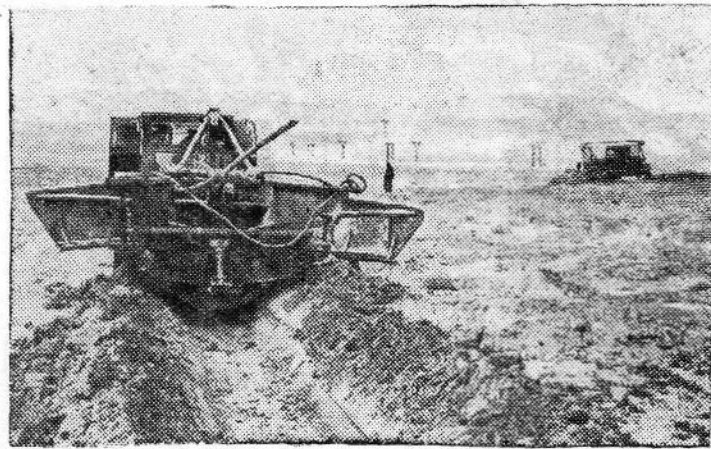
Н. РАЗГОНЯЕВ,
старший мастер заточного отделения механического цеха № 2.

Обеспеченная старость

Партия и Советское правительство проявляют постоянную заботу о трудящихся. Одним из ярких примеров проявления заботы о людях является проект Закона о государственных пенсиях, направленный на резкое улучшение материального благосостояния не только инвалидов разных категорий, но и людей, потерявших способность трудиться в силу своего преклонного возраста.

Мне 60 лет. Трудюсь я 44 года, из них непрерывно на заводах тракторной промышленности 26 лет. Постановление правительства о повышении пенсионного пособия воодушевляет меня на самоотверженную работу на благо Родины. Я знаю, что когда придет время и мне будет непосильно грудиться, наше государство обеспечит мою старость.

П. ЛЕЙБМАН.



ТАДЖИКСКАЯ ССР. В Ленинабадской области расширяются площади поливных земель. Осваивается Дальверзинская степь, Самгарский и Ходжа-Бакирганский массивы. Здесь ведутся большие работы по прокладке новой и реконструкции старой оросительной сети, строятся водонасосные станции.

На снимке: своение Самгарского массива.
Фото И. Кургана.

Фотохроника ТАСС.

Комсомольская жизнь

К организованному окончанию учебного года в комсомольских кружках и политшколах

Важную роль в политической учебе комсомольцев и молодежи завода приобрело в последнее время изучение материалов XX съезда. Исторические решения съезда должны знать каждый советский человек.

Комитетом комсомола в марте были укомплектованы в цехах кружки по изучению материалов XX съезда, в которые было вовлечено около 400 комсомольцев.

Эта форма учебы позволяет теснее связать полученные политические знания с жизнью и потом применить их в своей практической деятельности. Однако необходимо сказать, что в некоторых комсомольских организациях этого не учитывают. К ним относятся комсомольские организации инструментального, сталелитейного, кузнечного цехов, которые подходят формально к такому серьезному мероприятию.

При комплектовании кружков был допущен ряд серьезных ошибок, что сказывается сейчас на их работе. Очень часто бывают срывы занятий, низка посещаемость, подготовленность пропагандистов недостаточна.

Известно, что качество учебы, в первую очередь, зависит от пропагандиста, от его теоретической подготовки, умения изложить материал, подойти к слушателям, увлечь их.

В нашей комсомольской организации работает большой отряд пропагандистов. Такие пропагандисты, как тов. Капушкин—руководитель кружка трактороборочного цеха, тов. Серебряков—из прессового цеха, тов. Егоров—руководитель кружка механического цеха № 1 и многие другие пользуются заслуженным авторитетом у слушателей. Секрет их успеха заключается в том,

что изучаемый материал они тесно увязывают с жизнью коллектива цеха, завода, с задачами коммунистического строительства и проводят занятия в форме живой беседы.

Большая роль в борьбе за повышение качества политической учебы принадлежит печати. Нужно чаще освещать вопросы учебы в цеховых стенных газетах, в боевых листках.

Многие комсомольские организации серьезно относятся к политической учебе комсомольцев. Примером в этом может служить бюро комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1 (комсорг тов. Вилькин). Здесь за каждое пропущенное занятие слушатель отчитывается на бюро или на комсомольском собрании. Пропагандист тов. Карагодин содержательно и интересно проводит занятия. Всю свою энергию и знания он отдает политическому просвещению и воспитанию молодежи.

Совершенно другое положение в инструментальном цехе, где комсоргом тов. Мельников и заместителем тов. Кочетов. Эти руководители комсомольской организации совершенно не занимаются политической учебой комсомольцев. Здесь очень часты срывы занятий из-за неявки слушателей. Пропагандист тов. Шрайбман недобросовестно относится к своим обязанностям. Вместо того, чтобы проводить яркие, увлекательные беседы по материалам съезда, он ограничивается монотонным чтением газет.

Комсомольским бюро следует быстрее устранить недостатки в работе кружков и политшкол с тем, чтобы организованно закончить учебный год.

В. ПОЛЗУНОВА.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Быстрее устранять недостатки в работе шестого конвейера“

Под таким заголовком в № 42 газеты «Боевой темп» была опубликована статья тов. Алешкова. В ней автор вскрыл ряд недостатков, мешающих нормальной работе шестого конвейера.

Как сообщил редакции начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шельхманов, факты, указанные в статье, имеют место. Администрацией цеха приняты меры по устранению за-

висания замли в бункерах, по механизации подачи стержней.

В настоящее время ОКСом монтируется подвесной конвейер, который будет подавать стержни из стержневого отделения на шестой конвейер. Для обработки мелкого литья в обрубном отделении монтируется второй дробеметный барабан. Комплектование конвейера рабочими кадрами в ближайшее время будет закончено.

Что дают Государственные займы советскому народу

Огромные перспективы намечены решениями XX съезда КПСС по дальнейшему развитию народного хозяйства страны.

Уже в 1956 году—первом году новой пятилетки—наша страна должна сделать еще один большой шаг вперед по пути строительства коммунизма.

Будет проведено большое строительство заводов, фабрик, шахт, электростанций, расширяется и совершенствуется железнодорожный транспорт.

Только в 1956 году на развитие тяжелой промышленности направляется 158,9 миллиарда рублей.

Огромные средства выделяются на жилищное и культурно-бытовое строительство, на народное просвещение, здравоохранение, физическую культуру, социальное страхование, на

выплату пенсий, пособий многодетным и одиноким матерям.

На социально-культурные мероприятия в 1956 году ассигнуется 161,5 миллиарда рублей—почти на 15 миллиардов больше, чем в прошлом году, на просвещение будет затрачено 72,6 миллиарда рублей, на государственное социальное страхование и социальное обеспечение—53,6 миллиарда рублей и т. д.

Откуда же берутся средства, необходимые нашему государству? Основной источник финансирования хозяйственного и культурного строительства в СССР—это поступления от социалистических предприятий и организаций, которые составят в нынешнем году свыше 500 миллиардов рублей—свыше 85 процентов всех доходов по бюджету.

Важным дополнительным

источником доходов государственного бюджета служат Государственные займы. В бюджете на 1956 год поступления от Государственных займов предусмотрены в сумме 32,2 миллиарда рублей.

В 1956 году по Государственным займам будет проведено 27 тиражей выигрышей, включая тиражи по Государственному трехпроцентному внутреннему выигрышному займу. Кроме того, будет проведено 6 тиражей погашения. В нынешнем году население СССР получит доходов по Государственным займам 14 миллиардов рублей.

Миллионы советских патриотов с гордостью сознают, что, подписываясь на Государственные займы, они не только трудом, но и своими денежными средствами способствуют укреплению могущества нашей Родины, строительству коммунизма.

Рекорд чугунолитейщиков

Было время, когда пятый конвейер чугунолитейного цеха № 1 считался самым «узким» местом на заводе. В предмайском социалистическом соревновании коллектив конвейера вышел из прорыва. Среди рабочих-формовщиков развернулось социалистическое соревнование за выпуск 2100 форм в смену.

8 мая социалистическое соревнование чугунолитейщиков увенчалось блестящим успехом. Смена, руководимая инструктором тов. Шрамковой, выдала 2405 форм. Самоотверженно трудились лучшие рабочие участка. Формовщики тт. Белокопытов, Черкашина, Разгоняев и Муратова выполнили по две с лишним нормы.

10 мая началась упорная борьба за повторение рекорда. Смены пятого конвейера под руководством тт. Шрамковой и Шаповаловой доказали, что рекорд может быть повседневной производительностью всего коллектива. Обе смены выдали 4600 форм. Замечательно поработали формовщики тт. Лопатина, Рехина, Конакина, Соколова и все рабочие из смены тов. Шрамковой. Тов. Белокопытов выполнил задание на 214 процентов.

Социалистическое соревнование на пятом конвейере ширится. Коллектив конвейера придет к новым трудовым победам.

П. АЛИМОВ,
председатель цехкома чугунолитейного цеха № 1.

Общественный смотр инструментально-штампового хозяйства завода

Организованно проведем смотр

Прошло уже около месяца со дня объявления на заводе общественного смотра инструментально-штампового хозяйства. Но несмотря на длительный период времени цеховыми комиссиями по проведению смотра на сегодняшний день сделано очень мало. Для примера можно взять тракторосборочный цех.

К 20 апреля тракторосборочниками было собрано 11 предложений, которые дают значительную экономию по режущему инструменту. Начало неплохое. Но после 20 апреля сбор рационализаторских предложений в цехе прекратился.

В данное время никакой работы по смотру не проводится. Начальники участков тт. Лопатин, Пузиков и Гончаров проявляют безразличие к вскрытию внутренних резервов производства, рациональному использованию инструмента.

Так, мастером технадзора тов. Рудяком подано предложение на сокращение расхода резцов при обработке детали 31-401 во время подрезки. Но тов. Лопатин явно препятствует проведению указанного мероприятия в жизнь.

То же самое наблюдается и в механическом цехе № 1. На 21 апреля здесь было собрано 19 рационализаторских предложений. Однако новых предложений не поступало. Здесь так же, как и в

тракторосборочном цехе, цеховая комиссия по проведению смотра, видимо, решила ограничиться организацией наглядной агитации. Развесив в цехе плакаты, призывающие коллектив рабочих вносить предложения, цеховая комиссия не распространяет свое влияние на руководителей участков, не опирается на них. В результате смотр не получил массового распространения среди коллективов тракторосборочников и механического цеха № 1.

Известно, что выпуск бракованных деталей вызывает тревогу у коллектива, выявляются причины, породившие брак. Но то обстоятельство, что на многих участках ежедневно ломается инструмент различных видов из-за неправильной его эксплуатации, часто никого не беспокоит. К этому важнейшему вопросу нет достаточного внимания как со стороны общественных организаций цехов и завода в целом, так и членов заводской комиссии по проведению смотра. Члены заводской комиссии редко бывают в цехах, мало помогают в проведении смотра.

Общественный смотр инструментально-штампового хозяйства завода должен быть проведен организованно, по-боевому. Он, несомненно, принесет большую экономию государственных средств.

П. ПЕТРОВ.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

А. П. ЗИМИН, А. В. ИГНАТОВ. — Техминимум контролера-машиниста. Пособие для контролеров механических цехов. Издание 2-е, переработанное и дополненное. Машгиз, 1955 г., 306 стр.

В книге содержатся общетехнические сведения, материалы по организации и технике контроля и данные, необходимые контролеру в повседневной практической работе. Книга рассчитана на контролеров всех разрядов.

Н. С. ФЕДОРОВ. — Выбор заготовок для деталей в машиностроении.

(Из опыта работы Ленинградского Кировского завода). Машгиз, 1955 г., 36 стр.

В книге, предназначенной для конструкторов и технологов машиностроительных заводов, кратко изложены все сведения, необходимые для обеспечения рационального выбора заготовок в машиностроении, приведены таблицы о преимуществе одних видов заготовок перед другими, а также примеры с экономическим обоснованием рациональности выбора заготовок для различных деталей.

ЧТО МЫ ВИДЕЛИ

Известно, что коллектив нашего завода вступил в социалистическое соревнование с коллективом Барнаульского завода транспортного машиностроения за успешное выполнение обязательств, принятых на 1956 год — первый год шестой пятилетки.

Недавно в целях проверки хода выполнения обязательств делегация нашего завода в составе: заместителя секретаря парткома тов. Голубцова, сталевара сталелитейного цеха тов. Писклова, председателя производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Борисова, редактора заводской газеты тов. Тышкевича, работника ОТИЗа тов. Хурсина, зам. секретаря комитета комсомола тов. Ползуновой, начальника цеха станкостроения тов. Иванова и председателя цехкома профсоюза механического цеха № 2 тов. Егорова побывала на Барнаульском заводе.

Члены делегации подробно ознакомились с работой цехов и отделов, с практикой организации социалистического соревнования, пропаганды передового опыта, сделали ряд критических замечаний по поводу вскрытых недостатков, обменялись мнениями по итогам работы коллективов двух предприятий в первом квартале 1956 года.

Редакция публикует статью, в которой говорится о работе коллектива Барнаульского завода.

В борьбе за новые успехи в развитии социалистической экономики растет творческая инициатива рабочих, передовиков производства, инженерно-технических работников и служащих. Равняться на передовиков соревнования, день ото дня множить трудовые успехи в борьбе за досрочное выполнение производственных планов 1956 года — первого года шестой пятилетки — вот боевая задача дня.

Среди предприятий индустриального Барнаула есть завод транспортного машиностроения. Здесь работает хороший коллектив над выпуском различных двигателей для народного хозяйства страны. Коллектив нашего завода в нынешнем году вступил в социалистическое соревнование с коллективом Барнаульского заво-

да. Этот завод посетила наша делегация.

—Что вы хотите увидеть на нашем заводе?

В ответ на вопрос председателя завкома профсоюза тов. Белецкого мы заявили:

—Нас интересует все, что связано с работой и жизнью коллектива вашего завода.

Прежде всего мы поинтересовались, как справились барнаульцы с выполнением производственного плана в первом квартале текущего года, как выполняются обязательства, принятые на 1956 год.

Кто же идет сейчас в соревновании впереди — барнаульцы или тракторостроители? Приводим основные показатели работы обоих заводов за первый квартал.

	Трансмаш	АТЗ
Валовая продукция	105,3	110,6
Товарная продукция	103,3	111,2
Номенклатура: машины	101,6	100,9
запчасти дизельные	102,3	108,1
Выработка на одного рабочего	103,7	107,6
Результат по себестоимости всего товарного выпуска:		
экономию в тыс. руб.	3939	1636
Снижение себестоимости сравнимой продукции при		
плане 5,5 проц.	8,8	9,2
Потери от брака	1,5	2,5
Рационализация: экономический эффект	121,9	105,0

Барнаульские машиностроители хорошо организовали освещение социалистического соревнования. В каждом цехе на видном месте есть специальные доски показателей. Здесь можно увидеть все основные показатели работы цеха за каждый день: какой коллектив участка впереди, лучших людей цеха, показатели брака, внедрение оргтехмероприятий и др. Характерно отметить, что цеховые бюро организации труда, так называемые БОТы, ежедневно показывают на участках выработку каждого рабочего, что является положительным фактором в развитии соревнования.

На Барнаульском заводе хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации цехов и отделов уделяют

большое внимание совершенствованию и культуре производства. Если в наших цехах стеллажи, этажерки для деталей оборудованы пока только на отдельных участках, то на Трансмаше они имеются почти во всех механических цехах. Например, в механическом корпусе мы не видели деталей, лежащих на полу.

У барнаульских машиностроителей чище в цехах, выше культура производства, чем у нас, на участках нет луж эмульсии, мусора, лучше механизированы многие процессы производства. Например, в кузнечном цехе замечательно работают механические клещи, так называемый манипулятор на штамповке коленчатых валов. У нас на подобных работах все еще есть ручные опера-

ции. В других цехах широко применяются пневматические подъемники и другие высокопроизводительные приспособления.

Используя опыт работ передовых предприятий, на Трансмаше много занимаются модернизацией оборудования, особенно токарных станков. В инструментальном цехе налажено производство кулачковых патронов и приспособлений для увеличения скорости обработки деталей.

На барнаульском заводе широко практикуются планы мастера по внедрению новой техники. Так, в инструментальном цехе мы ознакомились с одним таким планом. Вот что в нем было записано: в апреле изготовить планшайбу на станок, изготовить кондуктор к фрезе, добиться изготовления люнета на станок «Кергер». Надо сказать, что такие планы мастеров необходимо перенять у барнаульцев и внедрить на нашем заводе.

Мы увидели, что в цехах ведут решительную борьбу с браком. Но если есть бракованные детали, их не держат вместе с годными, как это бывает нередко в некоторых цехах нашего завода. Для бракованных деталей есть специальные изоляторы, где детали сортируются и направляются по назначению.

В социалистическом соревновании за улучшение технологических показателей барнаульцы добились также немалых успехов, особенно в снижении количества вспомогательных рабочих. Если взять только по основным цехам соотношение производственных и вспомогательных рабочих, то получается, что на Трансмаше на 100 производственных рабочих имеется 55 вспомогательных, а у нас 85.

Понравилось нам, что на Трансмаше заботятся о широкой гласности работы рационализаторов. Коллективы цехов всегда осведомлены о внедрении принятых предложений. Пора и нашим руководителям отделов, профсоюзным организациям организовать такой показ.

В ходе проверки было установлено, что и у нас, и на Трансмаше есть еще немало недостатков. На них мы при встречах с барнаульцами без стеснения указывали друг другу. Но не менее важно смелей заимствовать все новое, передовое, что накопили соревнующиеся коллективы. Это позволит машиностроителям двух заводов с честью выполнить социалистические обязательства, принятые на 1956 год.

А. ТЫШКЕВИЧ.

ЭКОНОМЛЕНО 540 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ

В чугунолитейном цехе № 1 ведется большая работа по увеличению производительности труда и экономии дорогостоящих материалов. За последнее время достигнуты замечательные результаты.

В цехе проведен ряд мероприятий по улучшению использования оборудования. Так, например, значительно увеличена скорость 5 и 2 конвейеров. Группой инженерно-технических работников, в которую вошли

тт. Вербицкий и Гузев, произведено снижение расхода хромоникелевого чугуна в шихте на два процента. За счет внедрения данного мероприятия экономия составила 540540 рублей в год.

Наши претензии к литейщикам

Перед моторщиками нашего завода поставлены серьезные задачи по дальнейшему увеличению моторов как в запасные части, так и на сборку. За последнее время моторный цех снизил выпуск продукции. Причина такого положения заключается во внутренних неполадках, а также в серьезных недоработках других цехов.

Много претензий предъявляют моторщики к коллективам литейных цехов, подающих недоброкачественное литье.

Коллектив участка головки цилиндров, руководимый мастером коммунистом тов. Кушиновым, взял на себя повышенные обязательства, но постоянно их срывает. В чем же причина срываточных заданий? Дело в том, что чугунолитейный цех № 1 поставляет участку недоброкачественные заготовки. После обработки деталей 01-401 по всей линии на 20 операции обнаруживается брак. Обычно появляется

просачивание воды на верхней плоскости головки. В результате этого дефектные головки отправляются на заварку в чугунолитейный цех № 1. Однако после заварки обнаруживается брак по короблению.

Можно ли в таких условиях осуществлять непрерывный поток деталей на участке? Обычно на 20 операции рабочие всегда в ожидании—будет ли деталь пущена в действие или отойдет в брак. Возьмем для примера работу сменного мастера тов. Купинова. 9 мая этой смене нужно было сдать 250 головок, фактически сдано 163 штуки. Остальные оказались бракованными и были направлены на заварку. Так, в чугунолитейный цех № 1 с 3 мая почти каждый день отправляется по 13—20 этих трудоемких деталей. Отсюда, разумеется, простои, срывы производственного плана.

Вследствие такого массового брака рабочие, обрабатывающие данные детали, теряют заработок,

ибо, по существующему положению, оплата за выявленные бракованные детали производится в размере 59 процентов от стоимости по норме.

Есть еще один вид брака, в котором повинны литейщики этого цеха. Обнаруживается он также на 20 операции. Здесь течь воды появляется в месте крепления деталей к блоку. Их приходится исправлять путем поставок гладких гуженов. На эту операцию также затрачиваются средства и рабочее время.

Коллектив участка головки цилиндров обращается к руководителем чугунолитейного цеха № 1 с требованием: немедленно устранить все эти недостатки. При этом условии коллектив участка с честью выполнит производственную программу мая и займет первенство среди участков моторного цеха.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
контрольный мастер.

Обязательства будут выполнены

Работники и специалисты подсобного хозяйства № 2 горячо восприняли обращение ЦК КПСС и Совета Министров СССР ко всем труженикам деревни—сделать 1956 год годом мощного подъема сельского хозяйства. Перед выездом на полевой стан рабочие и служащие подсобного хозяйства приняли на себя социалистические обязательства. Коллектив обязался весенне-полевые работы выполнить в сжатые сроки—за 8—10 рабочих дней с соблюдением всех агротехнических требований. На площади 1500 гектаров зерновых рабочие обязались собрать не менее 15 центнеров с гектара.

С первых дней полевых работ механизаторы повели борьбу за перевыполнение сменных норм. Тракторист Иван Сосков работает на тракторе ДТ-54 на культивации зяби. При норме 33 он культивирует 52 гектара. Его брат Николай Со-

сков на севе зерновых при норме 24 гектара засеивает 60—84 гектара.

Не уступает в работе и тракторист Мищеряков. Хороших результатов добился на бороновании тракторист тов. Труфанов. При норме 54 гектара он боронит 70—75 гектаров.

Шофер М. Стребков обеспечивает своевременную доставку семян к агрегатам.

Воодушевленные обращением ЦК КПСС и Совета Министров СССР ко все труженикам сельского хозяйства, рабочие и служащие подсобного хозяйства № 2 свои обязательства выполняют с честью. Они вносят частичку своего труда в общее дело борьбы за крутой подъем сельского хозяйства.

П. МАМЧУК,
техник радиоузла
подсобного хозяйства № 2.

Международный обзор

ЗАПАДНЫЕ ДЕРЖАВЫ ТОРМОЗЯТ ДОСТИЖЕНИЕ СОГЛАШЕНИЯ О РАЗОРУЖЕНИИ

Почему до сих пор вопрос о разоружении остается неразрешенным, хотя его обсуждение западными державами и Советским Союзом происходит уже в течение десяти лет? Кто повинен в том, что народы, кровно заинтересованные в прекращении гонки вооружений, попрежнему вынуждены нести ее огромное бремя? Ответ на эти вопросы могут дать итоги закончившейся недавно в Лондоне сессии Подкомитета Комиссии ООН по разоружению. За полтора месяца работы этой сессии Подкомитета входящие в его состав представители СССР, США, Англии, Франции и Канады не пришли ни к какому соглашению. Ответственность за это несут западные державы, и это показано в заявлении советского представителя в Подкомитете А. А. Громыко.

Чтобы убедиться в этом, достаточно сравнить позиции СССР и западных стран. Советский Союз в самом начале сессии Подкомитета внес на его рассмотрение новое предложение,

учитывающее точку зрения западных держав. Было предложено установить предельный уровень вооруженных сил для СССР, США и Китая в размере 1—1,5 миллиона человек, а для Англии и Франции—по 650 тысяч человек. Эти же цифры ранее предлагались западными державами. Однако, когда СССР согласился с ними, западные державы отказались от собственных предложений и выдвинули более высокие цифры (для вооруженных сил СССР, США и Китая—по 2,5 миллиона, для Англии и Франции—по 750 тысяч человек). При этом западные державы заявили, что они согласятся снизить указанные уровни только после урегулирования других нерешенных вопросов, прежде всего германского.

По-новому подошел Советский Союз и к решению существа вопроса разоружения. Как известно, этот вопрос состоит из двух частей—сокращения обычных вооружений и вооруженных сил и запрещения атомного оружия. СССР предложил договориться сначала по пер-

вой части, а вопрос об атомном оружии, по которому особенно сильны разногласия, пока оставить в стороне. При этом, конечно, СССР указал, что советская позиция в вопросе об атомном оружии не изменится и что наша страна, как и прежде, стоит за безусловное запрещение атомного оружия.

Таким образом, и в подходе к общему вопросу о разоружении Советский Союз пошел навстречу западным державам. Но последние снова пошли на пятую и выступили против разделения вопроса разоружения, за разрешение его «в целом». Их позиция по сути дела сводилась к тому, чтобы не был решен вопрос ни о сокращении обычных вооружений, ни о запрещении атомного оружия. Подобные же расхождения выявились и по другим пунктам советских предложений.

Даже многие буржуазные газеты признают в этой связи, что западные представители в Подкомитете по разоружению заняли позицию, противоречащую задаче, ради решения которой создан Подкомитет. Между тем

сейчас, в условиях ослабления международной напряженности, имеются все возможности достичь решения вопроса о разоружении. СССР прилагал и будет прилагать все усилия в этом направлении. Народы ждут таких же усилий и от западных держав.

СЕВЕРОАТЛАНТИЧЕСКИЙ БЛОК ПЕРЕЖИВАЕТ КРИЗИС

В Париже с 4 по 6 мая заседала сессия совета Североатлантического блока, или как его сокращенно называют НАТО. На сессии обсуждались в основном два вопроса—о влиянии политики СССР на нынешнее международное положение и о деятельности НАТО в «невоенной области». Постановка этих вопросов была вынужденной необходимостью для руководящих кругов НАТО, прежде всего для американской дипломатии.

Действия Советского Союза по укреплению мира и сотрудничества между народами вызвали широкий положительный отклик за границей. Теперь на Западе уже мало кто верит басням о «советской угрозе», которыми организаторы НАТО пытаются оправдать существование этого блока. Во внешней политике ряда стран-участниц

НАТО, в частности Англии и Франции, намечались новые течения, направленные на улучшение отношений с Советским Союзом. Об этом свидетельствуют итоги недавних англо-советских переговоров и предстоящий приезд в СССР руководителей французского правительства.

На страницах западных газет и в политических кругах раздаются призывы к изменению и самого характера деятельности НАТО. Под влиянием этих требований в повестку дня Парижской сессии и был включен вопрос о «невоенной деятельности» Североатлантического блока. Однако при его обсуждении среди членов НАТО еще сильнее обнаружилось разногласие.

Решения Парижской сессии отнюдь не устранили этих разногласий. И это вынужден был признать сам Даллес. По возвращении из Парижа он заявил, что Североатлантический блок «не организован достаточным образом», поскольку имеются вопросы, которые «могут потрясти его до основания».

В. ХАРЬКОВ.

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.



Многие трудящиеся Народной Республики Болгарии регулярно слушают передачи московского радио на болгарском языке.

Для семьи знатной ткачихи софийской фабрики имени Георгия Димитрова Героя Социалистического Труда Лилианы Димитровой стало обычным каждый вечер слушать последние известия, концерты и другие передачи из Москвы.

На снимке: семья Димитровых слушает очередную передачу из Москвы.
Фото Болгарского телеграфного агентства.

ФУТБОЛ

Финальная игра на кубок города

В воскресенье, 13 мая на заводском стадионе состоялась финальная игра на розыгрыш кубка города по футболу. Встретились победительницы полуфинала команды «Торпедо—1» (АТЗ) и «Торпедо—2» (АТЗ).

Футболисты второй команды неоднократно атаковали ворота первой команды. Переходили в наступление и торпедовцы первой команды, но их попытки забить гол не удавались из-за хорошо игравшей защиты, особенно вратаря. Только на 44 минуте игры счет становится 1:0 в пользу «Торпедо—1».

Вторая половина игры также проходила в обоюдоострых атаках. Торпедовцы второй команды, получив право на одиннадцатиметровый удар, сквитали счет.

Было назначено дополнитель-

ное время—30 минут. И только тогда первая команда с трудом добилась победы со счетом 2:1. Таким образом, кубок города был завоеван футбольной командой «Торпедо—1».

Игра показала, что вторая команда значительно повысила свое спортивное мастерство. Особенно хорошо играла защита. Однако игроки нападения не довели до конца свои атаки, не научились бить точно по воротам.

Вместе с тем необходимо отметить плохую игру футболистов первой команды: отсутствовали слаженность, точная передача мяча, на футбольном поле процветала не спортивная техника, а грубость.

Заводскому совету ДСО «Торпедо» нужно сделать из этого вы-

М. КОЛЬ.