

# Дзержинский тема

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14 й год издания  
№ 53 (1585)

Вторник, 8 мая 1956 г.

Цена  
10 коп.

## Перед выпуском юбилейного трактора

В начале 1919 года, когда молодая Советская республика переживала крайне тяжелые дни, В. И. Ленин, выступая на VIII съезде партии, говорил:

«Если бы мы могли дать завтра 100 тысяч первоклассных тракторов, снабдить их бензином, снабдить их машинистами (вы прекрасно знаете, что пока это — фантазия), то средний крестьянин сказал бы: «Я за коммунизм» (т. е. за коммунизм)».

Задача тракторостроения, создания новой технической базы для сельского хозяйства в деревне была поставлена гением человечества В. И. Лениным еще в 1919 году. В то время это было мечтой. Великий Ленин орлиным взором смотрел на десятилетия вперед.

Но промышленность страны в то время еще не в силах была производить тракторы, и их пришлось ввозить из-за границы. А чтобы по-настоящему насытить деревню машинами, надо было создать свою отечественную промышленность.

Шли годы. Коммунистическая партия неустанно вела советский народ на выполнение ленинских предначертаний. В нашей стране построены мощные тракторные заводы, а на колхозных полях работают сотни тысяч мощных тракторов. И вот сейчас только один наш Алтайский тракторный завод готовится к большому событию — выпуску стотысячного трактора. На производственных участках цехов слышится непрерывный гул станков, с новым трудовым напряжением работают кузнецы, литейщики, токари, фрезеровщики, слесари-сборщики.

На заводе создается новая техника для дальнейшего совершенствования производства, повышения производительности труда. Конструкторы на базе старого керосинового трактора создали новый ДТ-54.

Творцами технического прогресса наряду с инженерами являются и рабочие. У нас на заводе созданы все условия для подъема культурно-технического уровня тракторостроителей. В вечернем институте, машиностроительном техникуме, в школах рабочей молодежи занимаются сотни рабочих и служащих. Без отрыва от производства они получают среднее образование, дипломы техника и инженера.

Развивая социалистическое соревнование за досрочное выполнение принятых обязательств на 1956 год, коллектив завода поставил перед собой задачу — дать стране 9 мая стотысячный трактор марки «АТЗ».

— В нашем цехе, — рассказы-

вает начальник тракторосборочного цеха Иван Иванович Стейлаки, — в эти дни царит большой производственный подъем. Сборщики тракторов, преодолевая трудности, наращивают темпы работы. Все поступающие детали и узлы быстро устанавливаются на свои места. Стотысячный трактор должен быть выдан в намеченный срок. Об этом свидетельствуют успехи передовиков производства. Слесарь-сборщик В. Зайрудских на установке топливных баков и слесарь-сборщик В. Задорожный на установке решеток значительно перевыполнили сменные задания. 5 мая сверловщица А. Дерябина выполнила норму на 210 проц.

Подобных примеров много в коллективе завода. Но много еще и крупных недостатков в организации производства. В эти дни попрежнему отстает моторный цех, многие детали несвоевременно поступают на сборку из механических цехов №№ 1 и 2. Долг хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций — обеспечить успех на всех производственных участках. Для этого нужно добиться высокой действенности соревнования. Все тракторостроители должны работать высокопроизводительно, не допускать отставания от графика.

До срока выпуска стотысячного трактора осталось очень мало времени. Есть все возможности для того, чтобы отстающие цехи навертали упущенное. Главное — хорошо организовать труд участников соревнования, обеспечить их всем необходимым. В то же время пусть каждый тракторостроитель, встречая день выпуска юбилейного трактора на заводе, с гордостью скажет: слово тракторостроителя — крепкое слово, социалистическое обязательство мною выполнено!

В цехах нашего завода участки не всегда равномерно обеспечиваются заготовками и нужным инструментом. Бывают случаи, когда на одном участке заготовок имеется в изобилии, а соседний участок простаивает. Разумеется, в условиях, когда нет тесного контакта между мастерами, деловой производственной взаимовыручки, работать довольно тяжело.

Например, в механическом цехе № 1 на участке ходоуменьшителя в апреле в двух первых декадах плохо поступали заготовки. В результате появилась угроза срыва про-

## Дадим Родине 100-тысячный трактор!

9 мая каждый тракторостроитель должен с гордостью сказать: принятое обязательство мною выполнено

### Стотысячный трактор — ко Дню победы

Тракторосборщики неоднократно показывали пример сплоченности и организованности в выполнении важных производственных заданий. В выпуске юбилейного трактора — подарка XX съезду партии — немалая заслуга коллектива нашего цеха.

9 мая — День победы над гитлеровскими агрессорами. Тракторозаводцы решили к этой знаменательной дате выпустить стотысячный трактор. Снова, как и прежде, тракторосборщики должны отличиться в выполнении этого задания.

Однако положение на главном конвейере тракторосборочного цеха в эти дни вызывает тревогу. Дело в том, что сборщики находятся в прямой зависимости от цехов-поставщиков.

Например, 4 мая конвейер простаивал из-за отсутствия моторов. Снято с конвейера на пять машин меньше, чем было заплани-

ровано по графику для обеспечения выпуска юбилейного трактора. Это значит, на последующие дни нужно еще больше усилить трудовое напряжение коллектива сборщиков.

От старания и инициативы сборщиков тракторов зависит многое. Они готовы сейчас работать еще лучше, чем прежде, лишь бы своевременно подавались детали и узлы, идущие на сборку.

Следует сказать, что не одни моторщики тормозят работу коллектива главного конвейера. За последнее время ухудшили свою работу и автоматчики, допускающие срывы подачи ряда важных деталей. Часто задерживается подача деталей 39-413 (болты бортовой передачи), несвоевременно подаются детали для сборки узла направляющего колеса. 5 мая в первой смене по этой причине простаивал конвейер.

Необходимо также улучшить подачу деталей из механического цеха № 2. Почти каждый день сборщики тракторов простаивают из-за отсутствия деталей 36-16 (вилка кардана), 39-411 (корпус уплотнения бортовой передачи) и ряда других.

Сейчас, когда весь наш завод добивается выполнения новой почетной задачи, коллективы вышеуказанных цехов должны приложить все силы, чтобы улучшить свою работу.

Коллектив сборки большого конвейера требует от моторщиков, автоматчиков, работников механических цехов №№ 1 и 2 улучшить подачу деталей, чтобы к намеченному сроку с ленты главного конвейера был снят стотысячный трактор для народного хозяйства нашей страны.

**И. СТЕЙЛАКИ,**  
начальник тракторосборочного цеха.

### Своевременно выпустим кабину к юбилейному трактору

Коллектив участка кабин пресового цеха полон решимости отдать все силы для успешного выпуска стотысячного трактора. Это крупное событие в жизни нашего завода извлекло каждого рабочего. Рассчитав свои возможности, мы решили выдать кабину к юбилейному трактору 8 мая в 7 часов вечера.

У нас есть все возможности, чтобы дать кабину раньше срока. Порука этому — наши люди. Они замечательно потрудились в предельном социалистическом соревновании, выполнив план апреля

досрочно. Трудятся хорошо и сейчас.

Слесари-сборщики Иван Лаврентьевич Кондрашов и Иван Приступ вместо 14 по норме собирают до 30 кабин в смену. А электросварщик Виктор Шихалев при норме 11 кабин сваривает ежемесячно до 20 кабин.

На контактной сварке трудятся Рая Самсонова и Рая Захарова. Они так же как и другие передовые рабочие участка успешно справляются с суточными заданиями. Ежедневно работницы

выполняют нормы до 180 процентов.

Коммунистическая партия и Советское правительство ведут наш народ к коммунистическому обществу в нашей стране. Своевременный выпуск стотысячного трактора будет достойным вкладом в общенародное дело крутого подъема сельского хозяйства нашей Родины. Нет сомнения в том, что коллектив участка кабин сумеет сделать все необходимое для досрочного выпуска юбилейного трактора.

**В. ВОРОНИН.**

### Изменить отношение к участку редуктора

Участок редуктора механического цеха № 2 в прошлом месяце не выполнил программу. Он имеет большую задолженность перед государством по сдаче редукторов в запасные части. С первых дней мая положение не улучшилось. 3 мая было сдано 38 редукторов на сборку, на следующий день — 73. Это меньше плана на 51 редуктор. В чем причина отставания?

По нашему мнению, план спущен без учета возможностей. Дело в том, что в настоящее время максимальные возможности участка рассчитаны на 62—63 ре-

дуктера ежедневно, тогда как по плану нам необходимо сдавать в смену 81 редуктор. Об этом мы не раз говорили и решали вопрос в отделе главного технолога. Мы представили в отдел главного технолога список недостающего оборудования в 5 единиц с планом организации третьей смены. Однако тов. Литвак дальше разговоров дело не продвигает.

Нам не дали еще ни одного станка. Кроме того, инструментальный цех снабжает нас недоброкачественным инструментом. Броши индекса 093290 и 093263 на обработку детали 25-432 ока-

зались заменителями. В результате вместо двух проходов приходится делать 5. Это снижает производительность труда.

Отсутствует также и другой инструмент, что влияет на качество выпускаемой продукции. Существенным недостатком является также нерегулярная подача заготовок кузнецами и чугунолитейщиками.

Коллектив участка редуктора приложит все силы для того, чтобы успешно справиться с заданием и своевременно обеспечить подачу редуктора на сборку стотысячного трактора.

**Ф. ШЕФФЕР.**

### Что дает чувство локтя

На помощь коллективу участка ходоуменьшителя пришел наш коллектив. Многие детали без серьезной переналадки станков мы стали обрабатывать у себя. Так, на круглошлифовальных станках, имеющихся на 4 участке, стали обрабатывать детали 41-1 (валики).

На шлицефрезерных станках также с успехом обрабатывались эти детали. Как всегда с обработкой новых деталей быстро освоились квалифицированные рабочие тт.

Обыскалова, Гулик и Андреев. Они с успехом выполняли по полторы и больше норм за смену. Фрезеровщица тов. Калинина успешно справилась с освоением обработки втулок и почти каждый день выполняла задания на 150 процентов.

Наша помощь коллективу участка ходоуменьшителя принесла большую пользу.

Опыт взаимной производственной выручки приносит хорошие результаты. Апрельский план был выполнен

двумя нашими участками. Мы и в будущем будем помогать друг другу. Это избавит одних от простоев, а других от срыва программ.

Нужно и в других цехах завода использовать опыт коллектива механического цеха № 1. Особенно в эти дни, когда наш завод приступил к изготовлению юбилейного трактора ко Дню победы, практическая взаимопомощь между участками станет одним из факторов новой трудовой победы.

**Н. ЯКОВЕНКО,**  
начальник пролета  
4 участка.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Партийная организация и стенная газета

В массово-политической работе, проводимой партийной организацией моторного цеха, большое место занимает стенная печать. Задача стенных газет состоит в том, чтобы быстро, оперативно подхватывать и распространять опыт передовиков и новаторов производства, направлять остроту критики на недостатки, которые мешают распространению нового, прогрессивного и тормозят успешное выполнение принятых обязательств.

Партийная организация, придавая большое значение роли стенной печати, осуществляет руководство газетами «Мотор» (редактор тов. Трахтенберг) и «Молодой моторчик» (редактор тов. Иванова), оказывая им всестороннюю помощь. Во главе редколлегии стоят политически грамотные, любящие свое дело товарищи. В состав редколлегии входят коммунисты, комсомольцы и беспартийный актив цеха.

В работе стенных газет нашего цеха за последнее время наблюдаются серьезные улучшения. Газеты оперативно поднимают важные производственные вопросы, освещают ход социалистического соревнования в цехе. Газеты выпускаются регулярно, по плану, составленному партийным бюро.

Особую роль призвана сыграть стенная печать в повышении производительности труда. В этой связи большое внимание уделяют цеховые стенные газеты показу достижений передовиков производства, разъясняют моторщикам передовые методы труда новаторов. Много статей посвящается вопросам укрепления трудовой и производственной дисциплины.

Нельзя сказать, что в работе редколлегии нет недостатков. Основным из них является тот, что в выпуске стенных газет не принимает участие широкий круг авторского актива из числа инженерно-технических работников и служащих. Это снижает уровень публикуемых материалов. Редколлегия каждой стенной газеты должна глубоко и всесторонне изучать производственную жизнь коллектива и помогать вскрывать и устранять недостатки в работе.

Заслуженным авторитетом и уважением среди моторщиков пользуется орган нашей партийной организации стенная газета «Мотор». Однако редколлегии и редактор тов. Трахтенберг мало еще сделали, чтобы газета стала подлинным организатором коллектива. В газете нет действенности помещаемых статей и заметок. Редколлегия, несмотря на неоднократные указания со стороны партбюро, до сих пор не организовала в газете постоянного раздела «По следам выступлений».

Член партийного бюро тов. Троцкий является ответственным за состояние стенной печати в цехе. Нужно прямо сказать, что этот участок работы требует к себе большего внимания, чем ему уделяет тов. Троцкий. Ему следует перестроить руководство цеховой стенной печатью.

Сила стенной печати — в партийном руководстве. Наша партийная организация добьется коренного улучшения стенной печати в цехе.

**Н. СВЕТЛОВ,**  
секретарь партбюро  
моторного цеха.

## Стенная газета „За трактор“

Редколлегия стенной газеты «За трактор» механического цеха № 1 встретила День Советской печати выпуском очередного восьмого номера газеты.

Во всех восьми номерах отражалась жизнь и деятельность коллектива механического цеха № 1. Газета поднимала людей на борьбу за дальнейший неуклонный рост производительности труда, множила ряды соревнующихся, помогала партийной организации вскрывать и устранять недостатки.

В результате наша газета завоевала авторитет и уважение среди рабочих цеха.

На первом заседании избранной редколлегии мы поставили перед собой задачу — сделать нашу газету действенным и боевым органом цеховой партийной организации. В нашей работе мы опираемся на большой рабковский актив.

В апреле мы выпустили три газеты. В них мы освещали итоги работы I квартала, говорили о задачах II квартала. Был помещен ряд материалов о социалистическом соревновании, о производственных совещаниях, об организации труда и другие.

Необходимо отметить, что ответы на критические замечания газеты поступают еще не от всех руководителей. В таких случаях редколлегии ставит вопрос перед партийным бюро или цехкомом профсоюза о немедленном принятии мер.

В нашей работе имеется еще ряд существенных недостатков: не все руководители цеха выступают в газете, не выступают даже в том случае, когда их критикуют. Имеются некоторые неполадки и во внешнем оформлении газет. По этому вопросу редакция газеты «Боевой темп» сделала нам ряд замечаний. Мы стараемся эти недостатки устранять.

Под непосредственным руководством редколлегии «За трактор» выходит комсомольская газета, популярность которой растет с каждым выпуском. На участках выходят боевые листки, газета «Окно сатиры».

Редколлегия стенной газеты «За трактор» и рабковский коллектив прилагают еще больше усилий для поднятия роли цеховой печати в мобилизации масс на выполнение задач шестого пятилетнего плана.

**Н. ШЕИН.**

## Рабочие вносят предложения

### Изжить брак на производстве

Несмотря на ряд внедренных мероприятий, количество брака в сталелитейном цехе еще очень велико. Это объясняется различными причинами. Основные из них — плохое состояние модельно-опочного хозяйства в цехе и неудовлетворительная работа оборудования.

Кроме того, имеется и ряд других причин брака, которые зависят от самих рабочих и мастеров.

Заливщик плавильного отделения тов. Лошков, руководствуясь накопленным опытом, во избежание брака из-за холодного металла предложил чаще промывать заливные ковшки. Чтобы не было брака по недоливу, тов. Радченко внес предложение не заливать уходящие опоки по окончанию пути монорельса.

Неполное раскисление металла также вело к браку отливок. Бригадир сталеваров тов. Шевченко предложил провести среди сталеваров инструктаж о правильном наведении шлака как основного фактора, определяющего полное раскисление металла.

Все это говорит о горячем желании всего коллектива сталелитейщиков изжить брак в цехе.



**ХАРЬКОВ.** При заводе «Свет шахтера» открыт Дом культуры. Здесь оборудованы кинозал, технические кабинеты, планетарий, комнаты для занятий кружков художественной самодеятельности. В клубной библиотеке насчитывается 25.000 томов, число читателей превышает 2.500 человек.

На снимке: библиотекарь А. Сорока (слева) выдает книги читателям.

Фото Е. Ясенова.  
Фотохроника ТАСС.

### По следам выступлений „Боевого темпа“

#### „Переполох в метизном цехе“

Под таким заголовком в № 37 газеты «Боевой темп» был опубликован фельетон. В нем автор вскрыл ряд существенных недостатков в работе метизного цеха из-за отсутствия механизированных приспособлений на операции заточки пружин.

Как сообщил редакция главный инженер завода тов. Бакарев, факты, указанные в фельетоне, имели место.

В настоящее время приняты меры к переводу этой операции на грубо-шлифовальный станок с частичной механизацией. В начале июня это мероприятие будет осуществлено. Кроме того, спроектирован и передан на изготовление специальный станок, работа на котором полностью исключает ручной труд.

Но одного желания мало. В данном вопросе коллективу цеха должна быть оказана всемерная помощь со стороны дирекции завода. Самим сталелитейщикам не под силу, например, привести в надлежащий порядок состояние модельно-опочного хозяйства. Этим должен заняться модельный цех.

Следует укрепить и ремонтную базу завода. В настоящее время почти все формочные машины и другое оборудование требуют серьезного ремонта, который невозможно провести из-за отсутствия необходимых запасных частей.

**Г. БЕРЕЗОВ.**

### Рационализаторы механического цеха № 2

Большой вклад в дело усовершенствования техники, технологии производства и повышения производительности труда внесли рационализаторы механического цеха № 2. В первом квартале 1956 года ими подано 67 рационализаторских предложений. Это на 19 предложений больше запланированного. Экономия от частично внедренных предложений составила 151575 рублей в год.

Наиболее интересным и эффективным является предложение токаря черновой линии владыша тов. Запругаевой. Она предложила сделать на участке перепланировку оборудования. Вместо установленных ранее 2 шлифовальных станков тов. Запругаева решила оставить один, а на высвобожденную площадь установить токарный станок. Это значительно повысило произво-

дительность труда и дало в год 1656 рублей экономии.

Заливщик металлургического участка владыша тов. Сотников предложил отменить ранее существовавшую в технологии смазки владыша соляной кислотой. Это дало 740 рублей годовой экономии.

**М. БУШМАНСКИЙ.**

### Установку кронштейнов передать в М-1

Тракторосборщики постоянно встречаются с трудностями при установке кронштейнов топливного бака. Кронштейны изготавливаются в механическом цехе № 1 и поступают на сборку главного конвейера тракторосборочного цеха.

Часто эти детали выполняются с отклонениями от размеров, и дефекты выявляются в то время, когда трактор почти собран. В таких случаях тракторосборщикам приходится разбирать трактор и устранять брак.

Мы неоднократно предлагали перенести операцию установки кронштейнов на сборку задних мостов механического цеха № 1. Но руководители этого цеха к разумным предложениям не хотят прислушиваться и отказываются принимать на себя этот труд.

Дирекция завода должна повлиять на начальника механического цеха № 1 тов. Сорокина и начальника пролета тов. Бахмача, чтобы они не отказывались от работы, которая может принести большую пользу заводу.

**И. КУЗЬМИН,**  
сменный мастер.

### ВЧЕРА ТРУДЯЩИЕСЯ НАШЕЙ СТРАНЫ ОТМЕЧАЛИ ДЕНЬ РАДИО

## Выставка ко Дню радио

В библиотеке чугунолитейного цеха № 3 организована выставка ко Дню радио. На стенде иллюстрированные тексты, рассказывающие о великом изобретателе радио русском ученом Александре Степановиче Попове. Вот картины, отображающие детство и юность, важнейшие даты жизни и научной деятельности ученого. Картина художника Шимко говорит о том, как Попов принимает первую в мире радиogramму. Здесь же признание заслуг изобретателя радио: диплом и Золотая медаль Парижской меж-

дународной выставки, присужденные Попову в 1906 году.

Открытие беспроводного телеграфного сообщения — большая научная победа, и Попов так писал о своем открытии:

«Я — русский человек, и все свои знания, весь свой труд, все мои достижения имею право отдавать только моей Родине. И если не современники, то может быть потомки наши поймут, сколь велика моя преданность нашей Родине и как счастлив я, что не за рубежом, а в России открыто новое средство связи».

### Радиосвязь на паровозах

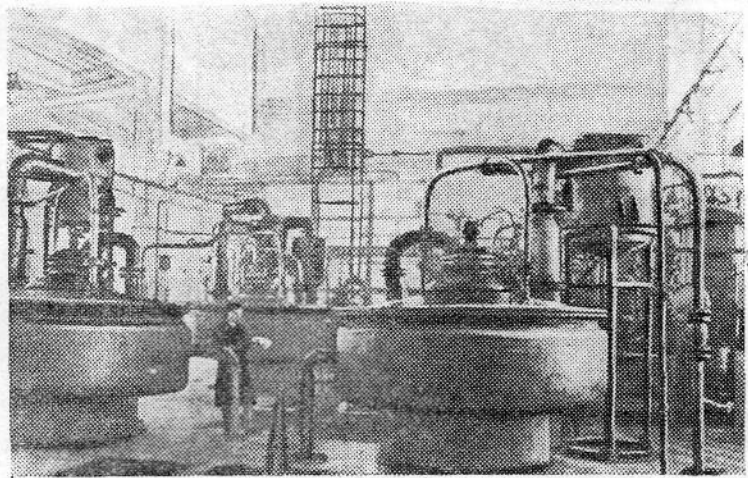
Широкое применение нашло радио в нашей стране. Оно прочно вошло в нашу жизнь. Благодаря радио трудящиеся всего мира узнают правду о Советском Союзе, знакомятся с жизнью социалистического общества. Радиотехника применяется в авиации, мореплавании, метеорологии, медицине, на железнодорожном транспорте и во многих других областях техники и народного хозяйства.

Паровозники транспортного цеха нашего завода также поль-

зуются радиосвязью. Сейчас радиостанции типа ЖР-1 установлены у диспетчера и на четырех паровозах. В третьем квартале будут получены еще четыре радиостанции, которые будут установлены на прибывающем новом паровозе, на старом паровозе ТУ № 4 и на двух паровых железнодорожных кранах. Наша страна является родиной радио. Поэтому мы гордимся подвигом своего соотечественника — изобретателя А. С. Попова.

**А. КУРНОСОВ.**





Кемеровский азотно-туковый завод ежедневно отгружает колхозам и совхозам страны десятки вагонов гранулированных удобрений.

На снимке: в аппаратном отделении.  
Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

## Необходимы дублиеры тяжелых штампов

Задачи шестого пятилетнего плана, поставленные Коммунистической партией перед советским народом, требуют постоянного технического прогресса во всех областях коммунистического строительства. Технический прогресс в промышленности—это прежде всего борьба за ритмичную работу предприятий, за их рентабельность.

В данной связи следует отметить положение в прессовом цехе нашего завода. Дело в том, что пролет тяжелых прессов не располагает дублирами на крупные и самые сложные штампы. В результате продолжительного использования имеющихся штампов они изнашивались и почти непригодны к дальнейшей эксплуатации.

Так, например, в цехе имеется всего один штамп для производства крыльев трактора. Такое же положение с штампом для изготовления баков. Если один из них выйдет из строя, завод окажется перед фактом срыва производственного плана.

Особенно большое беспокойство вызывает штамп бокового капо-

та. Он уже стар, верхняя плита поломана, и если он выйдет из строя, то даже отремонтировать его будет очень трудно. Ничем не отличается и штамп для выпуска крышек кабин.

Собственно, мы уже имели ряд неприятных фактов выхода из строя штампов, на которые не имеется дублиеров. Не так давно у штампа для производства дверцы кабины лопнула верхняя плита. В результате прессовщики несколько дней подряд срывали подачу кабин на сборку тракторов. Не имея соответствующего дублиера, руководители цеха и завода объявили аврал по ремонту сломанного штампа. Целый коллектив рабочих трудился две смены подряд, чтобы не допустить срыва задания. И все это из-за одного штампа! А будь хоть один дублиер штампа, ничего подобного не произошло бы.

Необходимость приобретения дублиеров подтверждается и другим примером. Уже не однажды выходил из строя штамп кожуха вентилятора для второй операции. Прессовщики по этой при-

чине срывали выпуск кожухов вентилятора, останавливали главный конвейер. Данный штамп и по сегодняшний день является ежесекундной угрозой срыва задания и его используют лишь только потому, что нет другого штампа.

Все сказанное приводит к выводу, что далее прессовый цех и завод не могут работать ритмично, не имея необходимого количества дублиеров на тяжелые штампы. Правда, некоторые штампы заказаны в Сталинграде, однако их до сих пор не изготовили. Большая вина в этом заместителя начальника цеха по технической части тов. Мороза, который не беспокоится об улучшении штампового хозяйства в цехе.

Но основная доля вины ложится на руководителей отдела главного технолога. Тов. Траченко и его помощники обязаны были позаботиться о своевременном обеспечении прессового цеха необходимым количеством дублиеров. Не должны они и сейчас терять дорогое время. Прессовщики должны быть обеспечены штампами. Без них невозможно надеяться на дальнейший технический прогресс и ритмичную работу в прессовом цехе.

Некоторые работники инструментально-штампового отдела склонны утверждать, что

## Общественный смотр инструментально-штампового хозяйства

# Экономить металл—значит экономить инструмент

ми множество сложнейших вопросов, которые требуют немедленного разрешения.

Однако сразу же следует отметить тот факт, что с началом смотра на заводе существенных изменений не произошло. О смотре, инструментари и штампах сказано немало, а результатов пока не видно. Возьмем для примера наш инструментальный цех. Как и положено по форме, здесь создана специальная комиссия по проведению смотра. Но приходится, к сожалению, констатировать, что на этом и закончилась вся деятельность руководителей цеха по организации и проведению смотра.

Если присмотреться внимательнее, как эксплуатируется и используется инструмент в некоторых цехах и инструментальных кладовых, то приходишь к весьма неутешительному выводу: резервы, могущие в значительной степени разрешить проблему инструмента на заводе, не используются. Так, мы постоянно испытываем острую нехватку металла, идущего на изготовление державок к резцам с пластинкой из твердого сплава. После износа пластинки резец выходит из строя и сдается в утильщечку. В данный момент таких державок в утильщечках скопилось целые горы. А в то же время можно было бы путем стрезки изношенного конца державки добиться ее эксплуатации от 3 до 4 раз. Это бы позволило сэкономить заводу многие тысячи рублей государственных средств.

Некоторые работники инструментально-штампового отдела склонны утверждать, что

приведенный выше пример несостоятелен и у нас много работают над восстановлением державок. На деле же положение иное. Державки сваливаются в кучу в утильщечках или отправляются на переплавку.

Следует особо поговорить о изготовляющихся у нас развертках типа «Годард». Кроме многих недостатков, у них неудачная система крепления ножей эксцентричными кулачками. В результате после малейшего износа развертки и дорогостоящие корпуса к ним выбрасываются в утиль. Все это происходит из-за неудачной конструкции корпусов и разверток. Отделу главного технолога следует вплотную заняться ею и решить вопрос более рациональной сборки и разборки разверток такого типа. Мне кажется, что конструкция разверток указанного типа устарела и ее следует пересмотреть, особенно разверток диаметром 80—90 миллиметров.

Перечисленные мною факты далеко не исчерпывают всех тех недостатков, которые наблюдаются в инструментально-штамповом хозяйстве нашего завода. Следует приложить все усилия для их полной ликвидации.

XX съезд нашей родной Коммунистической партии поставил перед нами ясные задачи. Решить их можно лишь при наличии высокой организованности и активности. Следует объявить решительную борьбу всему тому, что мешает нам претворять в жизнь решения партии и правительств.

К. БРОНСКИЙ.

В. ИВАНОВ.

## НА СТРОЙКАХ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

# Новая угольно-металлургическая база на Востоке

«Кустанайская степь—это целина в два яруса»,—так говорят геологи, открывшие в недрах этого плодородного края несметные богатства полезных ископаемых. Раньше северная равнина Казахстана считалась бесперспективной для поисков полезных ископаемых. И только недавно советские ученые открыли, что этот край по своему геологическому строению является продолжением рудного Урала. Если на Урале рудоносные пласты располагаются в хребтах невысоких гор, то здесь, в пределах Тургайской низменности, они образуют прогиб, покрытый различными отложениями.

Над раскрытием тайн Тургайского прогиба плодотворно поработали геологи Батищев-Тарасов, Топорков, Родин, Колотилев, Бунина, Хасанов и многие другие неутомимые разведчики недр. Они разведали крупные месторождения железных руд, угля, большие запасы строительных материалов. Изученные здесь сырьевые ресурсы для черной металлургии превышают запасы всех месторождений Урала, открытых за 250 лет. Западнее Кустаная многокило-

метровой полосой протянулся так называемый главный рудный пояс. На базе выявленных здесь запасов железных руд можно построить несколько металлургических комбинатов. Несколько северо-восточнее областного центра лежит мощное Качарское железорудное месторождение. На юге области, по обе стороны от железной дороги Карталы—Акмолинск, обнаружены крупные залежи угля Убаганского бассейна. Его ресурсы в несколько раз больше запасов Челябинского, Кизеловского и других бассейнов Урала и превосходят запасы Караганды—третьей угольной кочегарки страны.

Кустанайское Зауралье, или «Кустбасс», как его здесь окрестили, в шестой пятилетке превращается в мощную угольно-металлургическую базу на востоке страны. Директивами XX съезда КПСС предусматриваются крупные работы по использованию полезных ископаемых Кустанайской области. Освоение их уже началось.

В сорока километрах от Кустаная в степи строится Соко-

ловско-Сарбайский горнообогатительный комбинат. Строители сооружают новый город, а также создают мощную индустриально-производственную базу. У изгиба реки Тобол, где еще прошлой весной были первые палатки строителей, возникли кварталы теплофицированных одноэтажных и двухэтажных домов. В молодом городе открыты средняя школа, больница, гостиница, столовая, магазины, баня, временный клуб, начато сооружение большого Дома культуры.

Горняки комбината вскрывают первые карьеры. Руда здесь будет добываться открытым способом. На степной глади образовалась уже глубокая котловина. На ее двух уступах работают экскаваторы, снуют автосамосвалы, движутся железнодорожные составы. В стороне от карьеров уже возвышаются отвалы породы. Вскрывающая мягкие наносные пласты, горняки стремятся быстрее обнажить рудное тело. Для этого нужно вынуть и переместить в отвалы не менее 25 миллионов кубометров породы. До полного освоения рудников необходимо выполнить зем-

ляных работ в двадцать раз больше, чем на строительстве Днепрогэса. И все же кустанайская руда будет намного дешевле, чем, например, криворожская.

Новый бассейн оснащается мощной техникой. На стройку доставлен четырнадцатикубовый птагающий экскаватор. Начали поступать узлы и детали многоковшового экскаватора производительностью тысяча кубометров в час. Высокой выработки добились передовые машинисты экскаваторов Павел Яковлев и Дмитрий Божин. Они выкапывают до 2.400 кубометров породы в смену. Машинисты новостройки обязуются переработать в этом году не менее миллиона кубометров грунта каждым экскаватором.

Обсудив Директивы XX съезда партии, строители и горняки пришли к выводу, что у них есть все возможности первую очередь Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината мощностью в 5,6 миллиона тонн готовой руды ввести в эксплуатацию не в 1960 году, а в 1958 году, и к концу пятилетки завершить строительство комбината полностью.

Одновременно с созданием рудной базы в Кустанайской степи зарождается и вторая в Казахстане угольная кочегарка. В Убаганском угольном бассейне завер-

шаются поисковые и проектировочные работы, передаются первые угольные поля горнякам. Заботясь о завтрашнем дне бассейна, геологи не только готовят к добыче запасы топлива, но и создают благоустроенные поселки, которые перейдут в наследство первым новоселам-угольщикам.

Добыча угля в Убаганском угольном бассейне будет также вестись открытым способом. На самых больших Кушмурунских залежах геологи заканчивают подготовку к сдаче первого и третьего угольных разрезов. Каждый из них будет давать по несколько миллионов тонн угля в год. При разработке угля открытым способом здесь же будут добываться и бокситы, залегающие среди наносных пород. Такое комплексное использование недр имеет большое экономическое значение.

Строители, геологи и горняки самоотверженно трудятся над претворением в жизнь исторических решений XX съезда партии. Создавая мощную угольно-металлургическую базу в северной части Казахстана, они горят желанием быстрее поставить огромные природные ресурсы этого богатого края на службу Родине.

В. КУПРИН.

г. Алма-Ата.

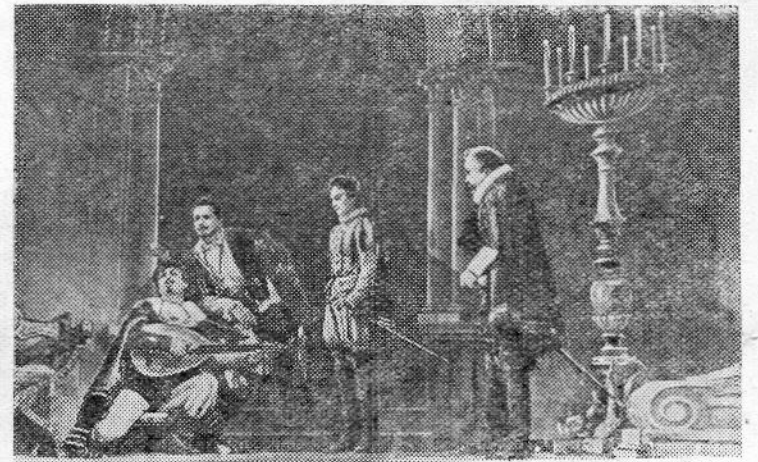




**ВОЛЫНСКАЯ ОБЛАСТЬ.** На животноводческой ферме № 1 колхоза имени Хрущева Луцкого района недавно был открыт красный уголок. Здесь можно почитать книги, свежие газеты и журналы, послушать радио, поиграть в настольные игры.

На снимке: животноводы в часы досуга в красном уголке. На переднем плане — доярки комсомолки Тансия Шевчук (слева) и Раиса Бохонюк.

Фото Г. Сажнева.  
Фотохроника ТАСС.



Московский Художественный академический театр Союза ССР имени М. Горького возобновил постановку комедии В. Шекспира «Двенадцатая ночь или как вам угодно». Постановка и режиссура — народного артиста СССР В. Я. Станицына и народного артиста РСФСР П. В. Масальского. Художник — В. М. Ходасевич.

На снимке: сцена из первого действия.  
Фото А. Воротынского.  
Фотохроника ТАСС.

## Экономно расходовать сжатый воздух

В решениях XX съезда Коммунистической партии уделяется большое внимание ликвидации излишеств в расходовании производственных материалов, намечены задачи по устранению этих недостатков.

Необходимо сказать, что у нас на заводе есть немало фактов бесхозяйственности, например, в расходовании сжатого воздуха.

Сжатый воздух является одним из видов энергии, на котором работают формовочные машины, молоты, печи, подъемные механизмы. Этим видом энергии три года тому назад два мощных турбокомпрессора с производительностью 12000 кубических метров в час каждый обеспечивали нужды цехов завода.

Наряду с ростом производства возросла потребность в сжатом воздухе. В связи с этим был установлен еще один турбокомпрессор с производительностью 25000 кубических метров в час. Таким

образом, больше чем в три раза увеличилась подача сжатого воздуха в цехи-потребители.

В прошлом, когда ощущалась нехватка сжатого воздуха, нередко создавались рейдовые бригады для обнаружения утечки воздуха. В ту пору находили целесообразным выделить специального человека для осуществления контроля за правильным использованием этого дорогостоящего вида энергии. Эти функции выполнял тов. Якунин.

Что происходит сейчас, когда ослабили контроль за расходом сжатого воздуха?

Правда, в отделе главного энергетика имеется должность инспектора по контролю отопления, сжатого воздуха и других видов энергии. Обязанности инспектора выполняет тов. Лукин. Однако он плохо справляется со своими обязанностями.

Сейчас на заводе цехи в вы-

ходные дни не работают. Тем не менее компрессоры работают и в выходные дни. Если раньше 25000—30000 кубических метров сжатого воздуха в час хватало для работы всего завода, то сейчас его не хватает на выходной день для ремонта оборудования в некоторых цехах. Так, 22 апреля с 8 часов утра работали два турбокомпрессора на полную мощность, а несколько позже включили третий турбокомпрессор. Куда идет столько сжатого воздуха в выходные дни?

Ответ ясен: он уходит обратно в атмосферу. А ведь один кубометр сжатого воздуха стоит 18 рублей 24 копейки. За сутки один компрессор вырабатывает около 288000 кубических метров сжатого воздуха, который расходуется без пользы, а потери его превышают 6 тысяч рублей.

Дирекции завода необходимо принять меры по устранению неоправданных расходов сжатого воздуха на заводе.

**В. САМОЙЛОВ,**  
старший машинист  
теплосилового цеха.

## К сожалению, бывает и так...

Не так давно в редакцию нашей газеты поступило письмо от преподавательницы школы рабочей молодежи Галины Казимировны Орлик. Вот что она пишет:

«У меня есть мать — Орлик Антонина Ивановна. Ей уже 60 лет. 37 лет она работала учительницей, а теперь трудится в детской библиотеке нашего завода. Она пенсионерка, живет по улице Ленинградской, в доме № 14, квартира 7. Занимает одну комнату.

Кроме нее в квартире живут еще две семьи: семья Гутовых из 6 человек и семья Курцаевых, состоящая из 3 человек. В квартире общая кухня. Но гражданин Курцаев решил один пользоваться кухней. Он просто выставил стол Гутовых из кухни. С того дня в кухне просиживала все время гражданка Курцаева. Она нигде не работает, занята только вышиванием. Видимо от скуки Курцаева начала систематически придираться к моей матери, она требовала от нее ежедневного мытья полов. Конечно, моя мать не может равняться с молодой женщиной, да и к тому же кроме нее в квартире проживают 9 человек.

Престарелой женщине при-

шлось мыть полы. Через некоторое время вместе с Гутовыми она с большими трудностями отвозила у Курцаевых половину кухни. В отместку Курцаевы начали систематически оскорблять мою мать, называть ее нехорошими словами. За всю свою жизнь я ни разу не повысила голоса на свою мать. Кто же дал право Курцаевым издеваться над человеком, который трудится 40 лет подряд? Недавно Курцаева снова без всякого повода обругала и оскорбила мать. Я, как дочь, требую от общественности завода, чтобы самоуправство Курцаевых было прекращено. Моя мать отдала всю жизнь воспитанию детей, многие из которых стали замечательными людьми».

Работник редакции побывал в квартире № 7 дома № 14 по Ленинградской улице. Убеленная сединами Антонина Ивановна Орлик подтвердила все сказанное в письме дочери. В голосе ее звучала глубокая обида.

— Я теперь не захожу в кухню, — рассказывала она, — боюсь твердо ступить по коридору. Приходится ждать с минуты на минуту, что Курцаевы выскочат из комнаты, и снова придется выслушивать их оскорбления.

Наш корреспондент решил познакомиться с семьей Курцаевых. Надо сказать, что о Петре Курцаеве в кузнечном цехе сложилось хорошее мнение. Трудится он хорошо, да и отношения его к товарищам по работе не вызывают нареканий.

Курцаевы несколько растерялись, когда узнали по какому вопросу пришел к ним работник редакции.

— Уже нажаловалась... — проворчал хмуро Петр, видимо, не ощущая угрызений совести.

— За свою доброту в виноватые попадешь! — отозвалась жена Курцаева, считая, видимо, добрым делом то, что под нажимом управдома они освободили место в кухне для других жильцов квартиры.

И вот мы слышим от Курцаевой, что Антонина Ивановна Орлик «очень вредная старуха», и следует поступать всегда «назло» ей. Кроме того, гражданка Курцаева причислила к своим «врагам» и других соседей — семью Гутовых. Поток обвинений она обрушила на эту семью.

Мы не утверждаем, что у Гутовых все в порядке, что эта семья непогрешима. Но, слушая Курцаеву, невольно думаешь: неужели молодая женщина не

может найти себе более благовидного занятия, чем оскорблять других, заниматься интригами и сплетнями?

И уж никак нельзя согласиться с Курцаевой, что Антонина Ивановна Орлик обязана наравне с ней заниматься уборкой квартиры. Уже потому, что старушке пошел седьмой десяток, и живет она в комнате одна, следовало бы ее совсем освободить от мытья полов. Но до сознания Курцаевых это не доходит...

Петр Курцаев все время вторил жене. Было обидно, что этот в сущности не плохой человек не имеет своего мнения. Вместо того, чтобы обуздать жену, он повторяет ее бытовые рассуждения. Очевидно, Петр Курцаев живет двойной жизнью: одной на заводе, в цехе, а другой — дома.

Мы думаем, что в это дело следует вмешаться заводскому комитету профсоюза. Если не помогут разъяснения, то дирекции завода не следует останавливаться и перед выселением из квартиры (без предоставления другой) тех, кто своим бытовым поведением нарушает правила социалистического общежития.

**М. КАШНИКОВ.**

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Нам нужен станок

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 ведет упорную борьбу за повышение производительности труда, увеличение выпуска литья. Для этого крайне необходимо, чтобы оборудование работало бесперебойно. Но в цехе очень часто наблюдаются простои оборудования.

Дело в том, что мастерская отдела механика не может обеспечить выпуск необходимого количества запасных частей к оборудованию: роликов рольганга, арматуры, скатов и т. д. Чтобы как-то выправить создавшееся

положение, мастерской нужен токарный станок ДНП-200.

Этот станок нам обещали и руководители цеха, и руководители завода. Но обещание до сих пор не выполнено. Главному инженеру и главному технологу завода следует немедленно решить вопрос о выдаче нам станка ДНП-200. Без него мы не можем трудиться по-настоящему.

**ЧЕРТОВ, ВЕРХОТУРОВ,**  
**ВОЛОБУЕВ, ЧУЕВ**  
и другие работники отдела  
механика. Всего 17 подписей.

### Необходимо построить межцеховой двор

Задачи шестого пятилетнего плана предусматривают увеличение выпуска продукции в основном за счет улучшения органи-

зации труда и повышения его производительности.

Большие задачи поставлены и перед коллективом кузнечного цеха. Передовой коллектив должен значительно увеличить выпуск поковки для механических цехов. Но этому мешает ряд существенных недостатков. Одним из них является отсутствие межцехового двора. Многие годы кузнецам приходится претерпевать невзгоды из-за того, что в весеннее и осеннее время транспортировка деталей из одного корпуса в другой затруднена. Поэтому необходима постройка межцехового двора, который бы защитил дорогу от атмосферных осадков. Но этому важному мероприятию почему-то не уделяют внимания. Администрация цеха не ставит этого вопроса перед дирекцией завода.

А ведь это отрицательно сказывается на повышении производительности труда.

**Л. ЛИТВИНОВ,**  
Кузнечный цех.

**Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.**

**КЛУБ ЗАВОДА**

**8 и 9 мая**

новый финский  
художественный фильм

**ПРЕКРАСНАЯ ИНКЕРИ**

Начало сеансов: в 11 часов  
утра и 1 час дня и в 5, 7 и 9  
часов вечера.