

Темп

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 46 (1578)

Вторник, 17 апреля 1956 г.

Цена
10 коп

У инициаторов предмайского соревнования

В предмайском социалистическом соревновании выявляются новые резервы повышения производительности труда передовых коллективов тракторосборочного цеха.

Среди соревнующихся смен участка чугуновых деталей тракторосборочного цеха наша смена держит первое место и идет впереди графика. Обработывая трудоемкие детали (брус, балансир, сальник), смена перевыполняет суточные задания, сдает деталей больше, чем предусмотрено графиком.

Так, 13 апреля выполнено сменное задание на 110 процентов. При задании 118 малых балансиров сдано 140. Больших балансиров изготовлено 160 при задании 127. 100 сальников и 9 чугуновых брусев сдано сверх норм. Эти показатели достигнуты благодаря четкому и слаженному труду всего коллектива.

Особенно отличаются своей организованностью и хорошей работой наладчики Яков Замуло и Юрий Зуев. Они окончили курсы наладчиков при отделе технического обучения и сейчас техниче-

ски грамотно и быстро производят наладку станков. Тов. Замуло обслуживает станки, обрабатывающие балансир, а тов. Зуев налаживает станки, занятые обработкой чугуновых брусев.

Сплоченность и работоспособность смены особенно ярко проявляются в субботние и предпраздничные дни, то есть в такие дни, когда рабочий день сокращен на 2 часа.

14 марта фрезеровщик Николай Фисенко, обслуживая 2 станка, обработал 370 балансиров, имея задание сделать 220 деталей. Расточник Василий Бобровников выполнил в этот день задание на 150 процентов. Слесарь-сдатчик Иван Белошапко выполняет в обычные дни задания на 200—250 процентов. За 6-часовой рабочий день 14 апреля он сдал 300 балансиров при норме 128.

Эти показатели говорят о большой работоспособности смены и о горячем желании тракторосборщиков с честью выполнить предмайские обязательства.

А. ЗАХАРЕНКО,
сменный мастер.

* Прессовщики!

Вы с большими переборами подаете многие детали на сборку тракторов. **Тов. Шабельский! Тов. Орлов!** По вашей вине 14 апреля конвейер тракторосборочного цеха работал с большими переборами. Многие тракторы оказались неукomплектованными.

На многих участках прессового цеха плохо организован труд. Только по этой причине на сборку не поступают в необходимом количестве радиаторы, глушители, правые крылья и многие другие детали.

Коллектив завода стал на трудовую вахту в честь Первомая. Руководители прессового цеха обязаны принять все меры для того, чтобы преодолеть отставание, детали для сборки подавать по графику.

На сборке не хватает кабин!

14 апреля только из-за неорганизованности руководителей деревообделочного цеха тт. **Дзюбы и Фетисова** тормозился выпуск многих тракторов. Дело в том, что тов. Дзюба не организовал своевременную подачу кабин. По его вине несколько тракторов были сняты без кабин.

Каждый тракторостроитель должен помнить, что выполнение предмайских обязательств зависит от нас самих. Нет сомнения, что прессовщики и деревообделочники ликвидируют отставание. Они не имеют права подводить весь коллектив завода.

Предмайское социалистическое соревнование

Бригада тов. Гривко побеждает в соревновании

Весенние дни вместе с кануном великого Международного праздника принесли в пролеты чугунолитейного цеха № 1 новый подъем социалистического соревнования. кипит упорный созидательный труд. В продолжительном посыле сжатого воздуха, неумолчном рокоте формовочных машин, треске пневматических молотков обрубщиков—во всем слышится рождение новых сотен могучих дизельных тракторов.

Чугунолитейщики трудятся с нарастающим темпом.

На 22 машине второго конвейера работает бригада формовщиков Веры Григорьевны Гривко. Почти не умолкает дробный перестук машины. Одна за другой уходят по конвейерной ленте заформованные опоки. И хотя члены бригады не суетятся, но заметно, что они работают намного быстрее других.

—Когда работает бригада Веры Григорьевны,—говорит начальник пролета среднего литья Александр Кривошейцев,—можно быть уверенным, что задержки на 22 машине не будет.

Это верно. В цехе не помнят случая, чтобы бригада Гривко не выполнила задания, задержала выдачу форм. Не было здесь и нарушений трудовой и производственной дисциплины, как случает-

ся в бригаде Маргуненко, с которой соревнуется бригада Веры Григорьевны. В этом соревновании тов. Гривко неоднократно выходила победительницей. Да и сейчас она идет намного впереди бригады Маргуненко.

Успех достигается в упорном труде. Задолго до начала смены приходит на конвейер Вера Григорьевна Гривко. Проверяет машину, наводит на рабочем месте порядок. За пять минут до гудка члены бригады Александра Ивановна Пастухова, формующая верх опоки, и Михаил Алексеенко, формующий низ, становятся к машине. В этом—большая выгода. Приступив к работе на пять минут раньше, бригада к началу смены набирает необходимый трудовой темп и не снижает его до конца рабочего дня. Ведь еще раньше подготовлены в достаточном количестве облицовочный состав и штыри. Результат соревнования зависит только от того, как напряженно поработает каждый.

Особенно сложен труд бригадира. Вера Григорьевна собирает формы. От нее полностью зависит качество заформованной опоки. Ей приходится следить не только за качеством своей работы, но и других членов бригады. Делать это нелегко. Бригадир должен

быстро, а главное, правильно проставить стержни в форме. Их же, совершенно различных, только для одной комбайновой детали ЖБ-10 требуется 12 штук.

Высокая дисциплинированность и дружба отличают бригаду Веры Григорьевны Гривко. Отлично зная порученное ей дело, проявляя самоотверженность в труде, бригада ежедневно перевыполняет задания в полтора раза.

Между бригадами и сменами конвейера среднего литья ширится предмайское социалистическое соревнование за безусловное обеспечение чугуном литьем механикообрабатывающих цехов—сборку тракторов и выдачу чугуновых деталей в запасные части сельского хозяйства нашей Родины.

Среди прославленных передовиков производства—чугунолитейщиков уверенно идет к новым победам бригада Веры Григорьевны.

...Неумолчно стучит 22 формовочная машина. Уходят по конвейерной ленте заформованные опоки. Запахи горелой земли смешиваются с бодрящим весенним воздухом. Живительной силой наполняет коллектив бригады социалистическое соревнование. В нем побеждают умелые, упорные и дружные.

М. ФЕДОРОВ.

Успехи токаря Соколова

Предмайское социалистическое соревнование развернулось в полную силу на участках ремонтно-механического цеха. Отдельные рабочие и бригады ведут борьбу за досрочное выполнение заказов, поступивших из других цехов завода.

Одним из первых в соревновании идет токарь механического участка, которым руководит старший мастер Павел Степанович Струков, Анатолий Соколов. Недавно ему поручили нарезать резьбу на шпинделях полуавтомата для автоматного цеха. Желая

своим трудом ознаменовать Международный праздник трудящихся, Анатолий Соколов выполняет задания в полтора—два раза быстрее установленного срока.

Можно надеяться, что токарь тов. Соколов встретит 1 Мая с большими достижениями в труде.

В. МАНЕЕВ.

Передовой участок скрапоразделочного цеха

Коллектив участка пакетпресса скрапоразделочного цеха в предмайском соревновании добился значительных успехов. Он опередил другие участки и сейчас четко и ритмично подает шихту в литейные цехи.

Бригада копровщиков тов. Бизюкова в честь 1

Мая взяла обязательства выполнить апрельское задание на 200 процентов. Это обязательство с честью выполняется. С первых дней апреля темпы работы бригады не ослабевают. Она ежедневно выполняет до 2 норм в смену. Ее примеру следует и бригада ко-

провщиков тов. Лямкина.

Настойчиво борется за перевыполнение задания коллектив бригады пакетировщиков тов. Шведкиной. Мартовское задание бригада выполнила на 150 процентов. Сейчас все члены бригады ежедневно

выполняют нормы по 160 процентов.

В соревновании с коллективом участка металлобазы участок пакетпресса выходит победителем. Этому во многом способствовала непримиримая борьба за чистоту рабочих мест и оборудования.

А. ВАЛЬТЕР.



ПЕРВАЯ СОВЕТСКАЯ КОМПЛЕКСНАЯ АНТАРКТИЧЕСКАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ

На снимке: слева—строительство поселка Мирный. Подготовка места для установки радиомачт. Справа—флагманский корабль экспедиции «Обь» у берегов Антарктиды.

Фото А. Кочеткова.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Член партийного бюро

Наш завод долгое время работал неритмично. Как правило, больше половины продукции месячного плана изготовляли в третьей декаде. В 1956 году тракторостроители добились значительного улучшения в работе. Этому во многом способствовало то, что была детально рассмотрена деятельность каждого участка и цеха, намечены меры по ликвидации «узких» мест, был взят под контроль коммунистов и актива каждый отстающий участок.

Следует сказать, что в работе ряда цеховых партийных организаций возникло немало нового, что отвечает задачам, поставленным перед коллективом завода. Для того, чтобы партийная организация могла глубже вникнуть в существо хозяйственной деятельности, надо добиться активного участия в партийной жизни всех коммунистов и, в первую очередь, членов партийного бюро. Деятельность цеховых партийных бюро достигает цели лишь в том случае, если члены бюро выступают как организаторы—ведут политическую работу в массах, активно борются с недостатками, помогают хозяйственным руководителям цеха или отдела успешно решать текущие и перспективные вопросы производства.

Партийное бюро чугунолитейного цеха № 1 решает хозяйственные задачи посредством всесторонней воспитательной и организаторской работы с людьми. Секретарь партбюро цеха тов. Назаров постоянно советуется с членами бюро по всем вопросам. Между членами бюро распределены отдельные участки партийной работы в цехе. Вопросом контроля над хозяйственной деятельностью занимается вся парторганизация. Вместе с тем члену партийного бюро тов. Белянскому поручено глубоко вникать в экономические показатели цеха и ставить их на обсуждение бюро или партийного собрания.

Контроль за себестоимостью продукции, за повышением производительности труда нельзя хорошо поставить, если не привлечь к этому делу счетных работников, профсоюзную организацию. С этого и начал выполнение партийного поручения тов. Белянский. Он часто беседует с бухгалтерами, экономистами, плановиками о делах производства. В цехе организован широкий показ достижений передовиков производства, распространяется их опыт.

Член партийного бюро тов. Чернышев действует как настоящий организатор, не мирящийся с недостатками. Ему поручено направлять работу агитаторов. С участков рабочие сигнализировали, что мало проводится бесед. Рабочих интересовали события из международной жизни. По предложению тов. Чернышева был пересмотрен состав агитколлектива, проведен семинар агитаторов. В настоящее время такие семинары проводятся регулярно. Заведен строгий учет работы каждого агитатора. Это помогло поднять уровень агитационной работы среди чугунолитейщиков.

Но так работают не все члены партийного бюро в чугунолитейном цехе.

Известно, что партийные группы являются важнейшим звеном партийной организации. Через них парторганизация имеет возможность повседневно расширять свое влияние на массы, вовлекать всех коммунистов в активную партийную работу. Руководство партийными группами здесь поручено члену бюро тов. Гурову. Однако тов. Гуров и партийное бюро в целом недооценивают роль партийных групп на производстве. Ошибка партбюро и тов. Гурова заключается в том, что они не замечают плодотворной деятельности отдельных партгрупп и этим самым глушат их инициативу.

Выполняя решения XX съезда партии партийные организации стали уделять больше внимания вопросу технического прогресса. Партийное бюро инструментального цеха поручило члену бюро тов. Прохорову осуществлять контроль за внедрением новой техники и передовой технологии в цехе. Со всей ответственностью выполняет тов. Прохоров это поручение. Самое ценное в его работе то, что он опирается на актив, который помогает ему следить за претворением в жизнь организационно-технических мероприятий. При содействии тов. Прохорова было ускорено внедрение приспособления для отливки фрез из быстрорежа, которое было установлено на литейном участке. Это обеспечило цеху только в первом квартале 128 тысяч рублей экономии.

Однако такие члены партбюро инструментального цеха, как тт. Фрейдлина, Дементьев и другие, оторвались от участия в партийном руководстве. В результате в цехе ослаблено социалистическое соревнование,

плохо работает комсомольская организация.

Партийное бюро цеховой парторганизации является органом коллективного руководства. Оно обсуждает важные вопросы, принимает соответствующие решения. Но мало пользы даст работа партбюро, если не все его члены понимают свою роль на производстве. Решения XX съезда КПСС требуют от коммунистов работы по-новому, решительно браться за улучшение производства, шире развивать активность коммунистов. Помня об этом, нужно поднять роль каждого члена партбюро, а следовательно оживить всю работу цеховой парторганизации.

П. ИЗОТОВА,
инструктор парткома.



В. И. Ленин и Н. К. Крупская в Горках. 1922 год.

К 86 годовщине со дня рождения В. И. Ленина

Трудящиеся нашего завода готовятся широко отметить 86-ю годовщину со дня рождения Владимира Ильича Ленина. В цехах и отделах организуются выставки и фотомонтажи, выпускаются стенные газеты, посвященные памяти основателя и организатора Коммунистической партии Советского Союза и первого в мире социалистического государства В. И. Ленина.

Агитаторы проводят беседы о жизни и деятельности великого Ленина. Проведены также семинары агитаторов в цехах.

Партийный комитет утвердил докладчиков, которые будут выступать в цехах, отделах и общежитиях.

22 апреля—в день рождения В. И. Ленина—на Восточном и Западном поселках завода зажгутся огни иллюминаций.

Агитатор! Расскажи об этом на производственном участке

БОЛЬШЕ, ЧЕМ ЗА 25 ЛЕТ

Завод «Ростсельмаш» и Таганрогский комбайновый завод выпустили в 1950 году 21 тысячу зерновых комбайнов. В 1955 году эти предприятия дали сельскому хозяйству 46 тысяч зерновых комбайнов. Еще больше машин выпустят они в ближайшие годы. В шестой пятилетке производство комбайнов на «Ростсельмаше» и Таганрогском заводе возрастет в три раза и достигнет 120 тысяч в год.

С 1931 года по 1955 год включительно сельское хозяйство получило 505 тысяч зерновых комбайнов. А за шестую пятилетку их будет поставлено на 55 тысяч больше, чем за все предыдущие 25 лет.

За первые четыре пятилетки сельское хозяйство получило от промышленности 1 миллион 375 тысяч тракторов. Директивами XX съезда КПСС в шестой пятилетке намечено дать сельскому хозяйству на 275 тысяч тракторов больше, чем за первые четыре пятилетки.

НА АНГАРЕ И ЕНИСЕЕ

Намечаемые к строительству на Ангаре и Енисее гидроэлектростанции будут вырабатывать ежегодно электроэнергии значительно больше, чем выработали ее все электростанции страны в 1955 году. Их суммарная выработка будет равна добыче топлива порядка 120 миллионов тонн в год. При этом себестоимость электроэнергии будет здесь в два—три раза меньше, чем на ГЭС других районов страны.

ДЛЯ ЭТОГО НУЖНЫ ДВА ДНЕПРОГЭСА

Чтобы довести в шестой пятилетке удельный вес электросталей до 6,9 процента от всей выплавки стали, будут установлены электропечи для производства стали и ферросплавов с трансформаторами на общую мощность до 1,4 миллиона киловольт-ампер. Чтобы обеспечить работу этих печей, необходимо ввести в действие мощности на 1.200 тысяч киловатт, что равняется примерно двум Днепрогэсам.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

Электрификация народного хозяйства— основа технического прогресса

В шестой пятилетке намечено мощное развитие производительных сил нашей страны, небывалое ускорение технического прогресса, основу которого составляет электрификация народного хозяйства. В. И. Ленин указывал, что энергетической базой современного крупного производства является электричество. Перестройка всех отраслей хозяйства на основе крупного машинного производства и последовательная механизация производственных процессов возможны лишь с помощью электрификации.

Коммунистическая партия твердо и последовательно претворяет в жизнь ленинские заветы об электрификации страны. Достаточно сказать, что с начала первой пятилетки производство электроэнергии в СССР возросло в 34 раза.

В Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану большое место уделено дальнейшему развитию электрификации страны. К концу шестой пятилетки выработка электроэнергии будет доведена до 320 миллиардов киловатт-часов. Наша партия ставит задачу обеспечения опережающих темпов строительства электростанций, повышения технического уровня тепловых и гидравлических электростанций, электрических и тепловых сетей, дальнейшего внедрения электроэнергии в промышленность, улучшения снабжения городов электроэнергией. Огромные перспективы имеет электрификация на железнодорожном транспорте и в сельском хозяйстве. В шестой пятилетке удвоится число электрифицированных колхозов, получающих электроэнергию от постоянных источников; будет

завершена электрификация совхозов и машинно-тракторных станций.

Достигнутый уровень развития промышленности позволяет резко увеличить ежегодный прирост мощностей электростанций, поднять выработку электроэнергии с тем, чтобы в полной мере удовлетворить потребности народного хозяйства. Широкий размах в шестой пятилетке получит строительство гидроэлектростанций, которых в дореволюционной России фактически не было. В настоящее время в нашей стране работает 90 гидроэлектростанций большой и средней мощности. На их долю приходится 16 процентов мощности всех электростанций, а 84 процента падают на тепловые электростанции. С пуском на полную мощность Куйбышевской, Горьковской и Сталинградской гидроэлектростанций

это соотношение несколько изменится, причем и тогда гидроресурсы Волги будут использованы лишь на 61 процент. Поэтому в шестой пятилетке предусматривается сооружение на Волге также Саратовской и Чебоксарской гидроэлектростанций.

Насколько рентабельны сооружаемые ныне гидроэлектростанции, говорят некоторые данные по Куйбышевской ГЭС. Использование электроэнергии этой станции позволит экономить не менее двадцати миллионов тонн условного топлива в год. По сравнению с тепловыми станциями стоимость киловатт-часа электроэнергии здесь будет в пять—шесть раз дешевле. Столица нашей Родины—Москва будет получать от Куйбышевской ГЭС свыше шести миллиардов киловатт-час в электроэнергии в год, то есть столько, сколько могут дать двадцать—тридцать тепловых электростанций средней мощности.

В шестой пятилетке завершится также строительство Каховской гидроэлектростанции. Пуск ее на полную мощность создаст

благоприятные условия для дальнейшего развития рудной, металлургической, химической, цементной и других отраслей промышленности Советской Украины. Помимо этого, в шестой пятилетке на Украине намечено построить Кременчугскую гидроэлектростанцию мощностью 450 тысяч киловатт и Днепродзержинскую—мощностью 250 тысяч киловатт.

В этой пятилетке будут сооружены гиганты гидроэнергии на великих реках Сибири. Уже началось строительство крупнейшей в мире Братской гидроэлектростанции на реке Ангаре, полная проектная мощность которой составит 3 миллиона 200 тысяч киловатт, а выработка электроэнергии будет равняться примерно выработке Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций вместе взятых. Большое падение реки и ее многоводность позволяют создать на Ангаре каскад гидроэлектростанций с ежегодной выработкой 65 миллиардов киловатт-часов электроэнергии. При этом Ангара станет судоходной на всем протяжении. По новому

После заводского собрания женщин

ЭТО ВОЛНУЕТ МНОГИХ

4 апреля в клубе завода состоялось собрание женщин, на котором был заслушан доклад члена парткома тов. Довгалева о поднятии культуры на производстве, наведении чистоты и порядка на территории жилых поселков. Начало положено хорошее. Ясно, что на этом собрании не все смогли выступить и высказать все наболевшее. И вот то, чего не успели сказать на собрании, я хочу сказать на страницах нашей газеты.

За последнее время у нас много говорят и пишут о воспитании детей, об охране зеленых насаждений, о благоустройстве Западного поселка, загрязненности отдельных участков наших поселков и т. д. Но меня до глубины души затронуло выступление девушки, комсомолки пресового цеха, проживающей в тридцатом общежитии. Она говорила о том, что мало работают с молодежью в общежитиях. Много речи и боли слышалось в ее голосе, когда она говорила о всех безобразиях, которые еще имеют место в наших общежитиях.

Юношам и девушкам, живущим в общежитиях, надо помочь разобраться в вопросах жизни. Необходимо, чтобы женщины, имеющие жизненный опыт, помогли девушкам своим родительским советом уважать себя, создавать уют, прививать вкус к высокой культуре, к художественной литературе, подготовить их к будущей семейной жизни, научить их быть хорошими хозяйками и матерями.

Мужчинам надо заняться юношами, проживающими в общежитиях. Они должны прививать им уважение к девушкам, к женщине-матери, увлечь их своими хорошими примерами.

Вырастить нравственную, культурную молодежь важнее, чем вырастить зеленые насаждения, благоустроить свой город, дом и т. д., однако в практической жизни мы видим совершенно обратное.

Необходимо избранному женсовету взять шефство над общежитиями молодежи и помочь им в культурном развитии.

Р. ЧИГРИНСКАЯ.

От слов нужно приступить к делу

Прошло уже более 12 дней с того времени, как в заводском клубе состоялось собрание женщин завода и домохозяйек. Обсуждался вопрос о наведении чистоты и порядка на рабочих местах и территории жилых поселков. На собрании выступило много женщин. Они говорили о недостатках и вносили свои предложения. Был избран женский совет из 35 человек, который должен вести организаторскую работу в кварталах по наведению чистоты, озеленению, организации детских площадок и т. д.

В квартале № 2, где домоуправляющим тов. Бобров, работы никакой еще не ведется. По инициативе жильцов дома № 16 по Ленинградской улице засыпаны ямы. В этом принимали участие жильцы тт. Костин, Рязанов, Майковский и другие.

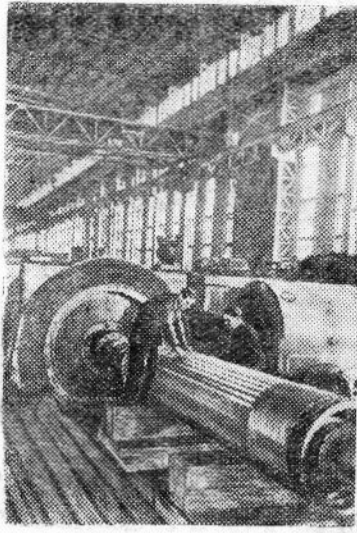
Жильцы нашего дома не один раз просили управляющего дома-

ми перенести мусорную яму в более отдаленное место, сейчас она находится в 10—12 метрах от подъезда, но тов. Боброва это не волнует. Некоторые жильцы в нашем квартале держат свиней, а навоз выбрасывают во двор, из-за чего разводятся мухи и всякие нечистоты. И это также не волнует тов. Боброва. Не волнует его и тот факт, что осенью и весной в домах невозможно подойти из-за грязи.

Мы просим выделить для нашего квартала 50 саженцев деревьев, 100 метров оградки, завести растительной земли для цветочных клумб.

Работникам ЖКО нужно проявлять больше инициативы. Все их начинания будут горячо поддержаны жильцами домов наших поселков, а женскому совету необходимо интересоваться работой ЖКО.

Т. ФАЛЬКОВА,
инженер-конструктор РМЦ.



НОВОСИБИРСК. Коллектив турбогенераторного завода активно участвует в осуществлении грандиозной программы дальнейшего преобразования Сибири. В его цехах изготавливаются мощные агрегаты для сооружаемых на сибирских реках крупнейших гидроэлектростанций и строящихся во многих городах теплоэлектроцентралях.

В первом году шестой пятилетки на заводе будут изготовлены три гидрогенератора для Иркутской ГЭС, два генератора для Новосибирской ГЭС и другие машины.

Во всех цехах предприятия развернулось соревнование за досрочное выполнение годовой программы.

Передовая бригада сборочного цеха А. В. Соседова добились значительного сокращения сроков сборки турбогенераторов и улучшения качества. Она собрала четвертый турбогенератор мощностью 30 тысяч киловатт за пять дней — в четыре раза быстрее первого и значительно скорее, чем предусмотрено по графику.

На снимке: бригадир А. С. Соседов (слева) и слесарь А. Ф. Кобылкин готовят турбогенератор к отправке.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС.

Читательская конференция

18 апреля, в 7 часов вечера, в Доме техники состоится читательская конференция по циклу книг: «Электробезопасность на промышленном предприятии». Вступительное слово инженера М. И. Эренбурга.

После конференции кино.

Техническая библиотека.

Производственное совещание в термическом цехе

Ценные предложения рабочих

Коллективное обсуждение важных вопросов производства на производственных совещаниях способствует глубокому вскрытию имеющихся недостатков, помогает находить пути их устранения.

На участках и в отделении гальваники термического цеха 13 апреля состоялось производственное совещание. С докладами перед рабочими выступили начальники участков, старшие мастера. Они рассказали о задачах, стоящих перед термистами в текущем месяце, о ходе предмайского социалистического соревнования, о результатах работы в прошлом месяце.

Администрация цеха направила на каждый участок своего представителя, чтобы все замечания рабочих, мастеров, технологов были занесены в протоколы для их выполнения.

Одним из больших и важных участков термического цеха является участок закалки, где старшим мастером тов. Смирнов. После окончания первой смены рабочие и служащие собрались для того, чтобы наметить план улучшения работы.

Тов. Смирнов сообщил участникам совещания о том, что их участок в апреле снизил производительность труда в связи с тем, что ряд механических цехов не подает детали на закалку. Не выполняет график механический цех № 2, срывая подачу ведомых шестерен.

Докладчик говорил о задачах коллектива в борьбе за план, за культуру и чистоту на производ-

стве. Рабочие приняли активное участие в обсуждении доклада, высказали ряд ценных предложений, внедрение которых принесет значительную пользу производству.

Много было высказано серьезных упреков в адрес службы отдела механика. Мастера и рабочие потребовали улучшения работы слесарей-ремонтников и электриков.

Подсобная работница тов. Николаева сказала:

— При обработке деталей на наждаке наждачницы испытывают большие неудобства и затруднения. Приходится деталь держать навесу.

Тов. Николаева предложила установить подлокотники с боковым охватом наждачных кругов. Это облегчит условия труда наждачниц, поможет им увеличить производительность.

Калильщик тов. Дорощев говорил о том, что в термический цех поступают детали, загрязненные машинным маслом. В процессе закалки образуется дым сторающего масла, и загазованность мешает работать.

— Нужно установить поточную вентиляцию на участке ТВЧ, а также изготовить приспособление улучшенной конструкции для закалки деталей.

Все замечания и предложения рабочих учтены.

Намечены сроки и ответственные лица за претворение их в жизнь.

Н. САЛДИНА,
заведующая техотделом.

Устранить недостатки в работе столовых

Велика и почетная роль работников общественного питания. Они призваны в полной мере удовлетворять постоянно растущие потребности советских людей.

У нас на заводе создана широкая сеть общественного питания: 2 столовые, кулинарный цех, пельменная и цеховые буфеты. Однако свои задачи работники общественного питания Рубторга выполняют крайне неудовлетворительно. В столовых №№ 9 и 10, продукцией которых торгуют и в цеховых буфетах, выпускают невкусную, плохо приготовленную пищу, блюда часто подаются в холодном виде, меню, как правило, однообразно, пища малокалорийная. Хуже того, наблюдаются случаи торговли недоброкачественными блюдами (котлеты, мясо, колбаса и т. д.).

Так, в результате лабораторного исследования котлет 28 марта, сделанных в столовой № 9 (повар-бригадир тов. Соловьев), обнаружено повышенное содержание хлеба в одной котлете (32,4 процента); по столовой № 10 (повар-бригадир тов. Тамаровская) найдено 41,2 процента хлеба в одной котлете. Еще не изжиты случаи обвеса при изготовлении блюд.

Многие работники сети общественного питания не имеют технических и санитарных знаний. По-

вышением этих знаний Рубторг не занимается. Заведующий столовыми тов. Говенко и зав. производством тов. Бычкова потеряли чувство ответственности за вверенное им дело и не устраняют имеющихся недостатков в работе.

В столовых господствует антисанитария. Сотрудники работают в грязной спецодежде, плохо моют посуду, часто пища готовится из недоброкачественных продуктов, ибо холодильник для хранения продуктов отсутствует. Во время обедов рабочие являются свидетелями грубых разговоров и выкриков сотрудников столовых. Заведующий столовыми тов. Говенко не ставит вопроса перед администрацией цехов и завода об улучшении санитарно-технического состояния помещений пищеблока.

Мало предъявляет требований к работникам общественного питания и заводской комитет профсоюза. Он мирится с указанными недостатками.

Такое положение в дальнейшем нетерпимо. Администрации Рубторга и заведующему столовыми тов. Говенко необходимо коренным образом улучшить обслуживание трудящихся завода.

Л. ЛЯДНИК,
помощник санитарного врача
медсанчасти АТЗ.

пятилетнему плану предусматривается строительство Красноярской гидроэлектростанции на Енисее, мощность которой составит 3 миллиона 200 тысяч киловатт.

Всемерно расширяя энергетическое хозяйство, советские люди ведут также борьбу за его быстрое совершенствование, снижение расходов топлива на выработку электроэнергии, уменьшение потерь в сетях. Директивами съезда предусмотрено освоение производства нового энергетического оборудования на более высокие параметры пара с комплексной автоматизацией работы паровых турбин, котлов и другого оборудования электростанций.

Предстоит разработать конструкции и освоить производство паровых турбин мощностью 200 и 300 тысяч киловатт и котлов к этим турбинам, крупных генераторов к паровым турбинам мощностью до 300 тысяч киловатт со специальным охлаждением обмотки и мощных генераторов для гидроэлектростанций. Интересно отметить, что турбина в триста тысяч киловатт сможет обеспе-

чить электроэнергией крупный промышленный город с населением в семьсот тысяч человек.

Работники промышленности осваивают производство новых газовых турбин. Уже изготовлены турбинные установки на жидком и газообразном топливе мощностью сто, тысяча пятьсот, шесть тысяч киловатт и заканчивается производство турбин в двенадцать тысяч киловатт, предназначенных для электростанций малых и средних мощностей, а также для технологических нужд черной металлургии и нефтяной промышленности.

Борясь за технический прогресс, советские специалисты разрабатывают новые типы гидротурбин, коэффициент полезного действия которых достигает 93—93,5 процента.

Важнейшей задачей технического прогресса является передача электрической энергии на дальние расстояния. Успешное решение этой задачи освободит наши железные дороги от перевозок большого количества топлива. Подсчеты показывают, что линия передачи напряжением

400 киловольт может передавать энергию, для выработки которой на месте потребления пришлось бы ежедневно подавать к электростанциям 12—14 поездов с углем.

В шестой пятилетке предусмотрено создание единой энергетической системы в европейской части СССР путем объединения Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций с Центральной, Южной и Уральской энергосистемами. Начнутся работы по созданию единой энергетической системы Центральной Сибири (от Новосибирска до Иркутска) и объединению Грузинской, Азербайджанской и Армянской энергосистем. Создание энергосистем и объединение их между собой гарантирует бесперебойность энергоснабжения.

Советский народ, вдохновленный решениями XX съезда КПСС, самоотверженно борется за претворение в жизнь величественной программы электрификации нашей страны, создания материально-производственной базы коммунизма.

Д. НОВАЛЕВСКИЙ.

Общественный просмотр в Кельне советского фильма „Ромео и Джульетта“

В Кельне (Федеральная Республика Германии) в кинотеатре «Скала филмтеатер» состоялся общественный просмотр советского художественного фильма «Ромео и Джульетта». На просмотре присутствовали представители городских властей Кельна, министерства культов земли Северный Рейн-Вестфалия, представители театральной общественности, деловых кругов и печати.

Среди присутствовавших находились ответственные сотрудники советского посольства во главе с послом СССР в ФРГ В. А. Зориным.

Фильм «Ромео и Джульетта» демонстрировался также несколько дней назад в советском посольстве в Бонне. На этом просмотре также присутствовали политические и общественные деятели, члены дипломатического корпуса, немецкие журналисты.

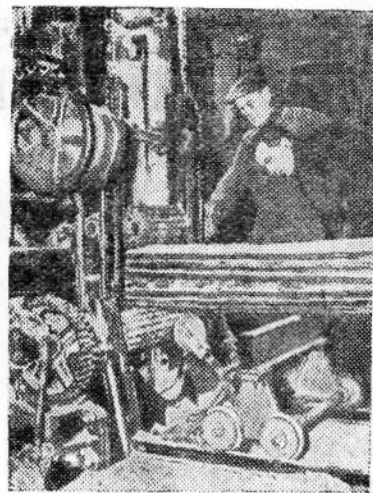


В Венгерской Народной Республике в связи с месячником венгеро-советской дружбы гостила советская делегация.

Член делегации фрезеровщик Ленинградского машиностроительного и металлургического завода имени Кирова И. Д. Леонов встретился с известным венгерским новатором производства фрезеровщиком будапештского электротехнического завода Лайошем Комароми, который внимательно изучает советский опыт и, в частности, достижения И. Д. Леонова.

На снимке: И. Д. Леонов и Лайош Комароми обмениваются производственным опытом в цехе металлургического и машиностроительного комбината имени Матиаса Ракоши.

Фото Мадьяр фото.



мого кругляка различной толщины и длины.

Испытания показали абсолютную точность нового прибора.

На снимке: изобретатель Богуслав Виток (справа) наблюдает за действием прибора.

Фото Несвадба. Чехословацкое телеграфное агентство.

Международный обзор

НАРОДЫ ТРЕБУЮТ РАЗОРУЖЕНИЯ

Состоявшаяся в Стокгольме (столица Швеции) чрезвычайная сессия Всемирного Совета Мира обсуждала один вопрос — о сокращении вооружений и запрещении атомного оружия. В настоящее время это самый животрепещущий вопрос среди международных вопросов. Все народы кровно заинтересованы в разоружении, ибо гонка вооружений несет трудящимся лишь бедствия и усиливает опасность войны.

Народы требуют разоружения. И это требование с большой силой выразила Стокгольмская сессия Всемирного Совета Мира. Многие ораторы, выступавшие на сессии, подчеркивали, что в отношениях между государствами наступило ослабление напряженности и что теперь налицо все возможности достичь соглашения о разоружении. Нужно лишь, чтобы все великие державы, от которых прежде всего зависит такое соглашение, прилагали искренние усилия в этом направлении.

Сессия приняла ряд важных документов, в которых определяется программа борьбы за разоружение. В «Призыве к мировому общественному мнению» сессия подчеркивает, что народы будут повышать свою бдительность и усиливать свою борьбу до тех пор, пока не добьются всеобщего разоружения и полного запрещения атомного и водородного оружия. Для достижения этой цели необходимо укрепление сотрудничества сторонников мира со всеми другими общественными организациями, выступающими за разоружение. Нынешнее ослабление напряженности в отношениях

между государствами создает хорошие возможности для таких совместных действий.

Важное значение имеют также и другие документы, принятые сессией, в частности декларация по экономическим, социальным и культурным вопросам и декларация по вопросам атомной энергии. В первой говорится о тех выгодах, которые получило бы человечество от прекращения гонки вооружений. Во второй — выражается требование народов поставить атомную энергию на службу мирным целям.

ВИЗИТ ДРУЖБЫ И СОТРУДНИЧЕСТВА

Недавно Первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян побывал в ряде стран Азии. Он посетил Афганистан, Пакистан, Индию, Бирму, Демократическую Республику Вьетнам, Китайскую Народную Республику и Монгольскую Народную Республику.

В Пакистане А. И. Микоян присутствовал на празднествах по случаю провозглашения этого государства республикой. Товарищ Микоян беседовал с государственными деятелями Пакистана, и эти встречи, несомненно, будут способствовать установлению более прочных связей между Пакистаном и СССР.

Большое значение для дальнейшего укрепления советско-индийской дружбы имело посещение А. И. Микояном Индии. Какаясь переговоров, которые вел товарищ Микоян в Индии, газета «Хиндустан стандарт» писала: «В индо-советских отношениях сделан новый шаг вперед. Экономическое сотрудничество выгодно

обоим странам...».

В результате переговоров в Бирме было опубликовано совместное заявление А. И. Микояна и бирманского премьер-министра У Ну. В нем говорится, что Советское правительство предложило в виде дара народу Бирмы построить госпиталь, театр и культурно-спортивный комбинат. Этот дар с благодарностью принят бирманским народом и правительством, которое в ответ подарило Советскому Союзу соответствующее количество риса. Между Советским Союзом и Бирмой было подписано дополнительное торговое соглашение и долгосрочный протокол о взаимных поставках товаров.

Вечными и нерушимыми являются дружба и союз народов СССР и Китая. Это с новой силой было подтверждено в ходе переговоров, которые вел А. И. Микоян с китайскими государственными деятелями. В результате переговоров было подписано соглашение об оказании Советским Союзом Китаю помощи в строительстве 55 новых промышленных предприятий, дополнительно к 156 объектам, уже сооружаемым с помощью СССР.

В Монгольской Народной Республике во время визита А. И. Микояна была достигнута договоренность об укреплении экономических отношений СССР и МНР.

Демократическая общественность азиатских стран рассматривает поездку А. И. Микояна как важный вклад в дело расширения их деловых связей, сотрудничества и дружбы с Советским Союзом.

ЧЕХОСЛОВАЦКАЯ РЕСПУБЛИКА. На деревообрабатывающем заводе в городе Тишнове производятся испытания нового приспособления, автоматически измеряющего кубатуру кругляка. Приспособление монтируется к рамочной пиле и представляет собой оригинальный электросчетчик, регистрирующий количество распиливаемого



Англия. Часть восстановленных кварталов в городе Ковентри.

ковна — Лебедева до конца раскрыла свой внутренний мирок. Есть жизненная правда и в образах других персонажей. Но наибольшая удача спектакля — это образ дяди Сергея — Виталия Марковича Терьева в исполнении работника моторного цеха тов. Буркуна. Виталий Маркович — Буркун живет на сцене подлинной жизнью. Он сумел показать образ актера-неудачника, который впоследствии нашел применение своему таланту. Виталий Маркович начал руководить кружком самодеятельности в одном из рабочих клубов.

Героиня пьесы — Аня Березко в исполнении Кукушкиной, по нашему мнению, пользуется успехом у зрителей только потому, что это центральная роль в пьесе. На самом деле она значительно проигрывает рядом с удачными образами других героев. В ее игре недостаточно раскрыты мотивы всех поступков Ани. Образ далек от той живой и искренней девушки, которую задумал автор пьесы. Трудно верить, что такая Аня — Кукушкина решится поехать в далекий от Москвы край, впервые встретившись с трудностями, сумеет преодолеть их.

Из удач спектакля нужно отметить образ колхозной девушки Гали, роль которой исполняет работница механического цеха № 1 Девятова. Образ хорошо продуман Девятовой, она сумела передать весь мир жизнерадостной девушки колхозной деревни.

Говоря о слаженном течении всего спектакля, нельзя умолчать об образе Сергея Терьева. Работник отдела главного конструктора Шубенко много работал над ролью Сергея. Но режиссеру Ю. Балабонину нужно было вместе с Шубенко глубже вникнуть в душу Сергея. Не су-

мел Шубенко до конца раскрыть этот образ. Придав роли Сергея много сентиментальности, режиссер и исполнитель роли забыли об отрицательных сторонах Сергея, о его пошлости. Это недоработка режиссера.

Привлекателен своей нежностью, заботой и материнской любовью образ Марии Григорьевны (матери Ани) в исполнении Голубцовой. Запоминается образ Кости Кедрина с его преданной любовью к другу детства Ане Березко.

Спектакль смотрится с большим интересом. Он горячо волнует, заставляет задуматься о многих вопросах. Но главная ценность спектакля в том, что это постановка участников самодеятельности. И удача их налицо. Пожелаем драмколлективу новых творческих успехов.

А. ДМИТРИЕВА,
А. СЕМЕНОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ЗАМЕТКИ ЗРИТЕЛЯ

На сцене нашего клуба недавно прошли два первых спектакля пьесы Н. Пистоленко «Любовь Ани Березко», подготовленные участниками драматического коллектива заводского клуба. В пьесе рассказывается о том, как молодая учительница Аня Березко приехала на работу из Москвы в далекую Сибирь. Много трудностей и жизненных испытаний ждет ее в неизвестном крае. В пьесе показан характер Ани, ее чистая любовь к директору школы Сергею Те-

„Любовь Ани Березко“ в постановке драматического коллектива клуба завода

рлеву. Автор показывает также отрицательный характер Сергея Терьева.

Герои пьесы «Любовь Ани Березко» живут по-разному: Костя Кедрин всегда ищет правильных путей в жизни, как бы они ни были сложны и трудны; Сергей Терьев мечтает о путях более легких, чтобы идти по ним, ни о чем не думая. Понски легкого, жажда карьеры приводят Терьева к совершению проступка, порочащего советского

человека. Он порывает связь с Аней и сыном.

Художественный руководитель спектакля Ю. Балабонин сосредоточил главное внимание на раскрытии внутреннего мира героев. Удачно решен образ Матери Сергея Терьева — Надежды Марковны. Домохозяйка Т. Лебедева рисует ее такой, какие нередко встречаются в жизни, со слепым обожанием сына. Она слишком много занимается своей внешностью. Надежда Мар-