

# Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 41 (1573)

Вторник, 3 апреля 1956 г.

Цена  
10 коп.

## За полное использование рабочего времени

Лучше использовать наличные производственные мощности, всемерно беречь рабочее время—такую задачу поставил XX съезд Коммунистической партии Советского Союза. Это значит, что каждый рабочий, и все инженерно-технические работники должны еще более настойчиво вскрывать и использовать внутренние резервы производства. А такие резервы есть в каждом цехе, на каждом производственном участке.

Наш завод оснащен большим количеством оборудования, обеспечен кадрами. Созданы условия для того, чтобы давать стране больше тракторов, моторов, запасных частей и других видов продукции. Значит ли это, однако, что у нас есть все для успешной работы, все остальное приложится само собой? Нет, не значит. Коллектив нашего завода успешно выполнит принятые обязательства на 1956 год, если каждый тракторостроитель будет производительно трудиться все 480 минут рабочего времени. Неумелое использование оборудования, простои рабочих означают потерю продукции. Сейчас, когда сокращен рабочий день в предвыходные и предпраздничные дни, фактор времени приобретает еще большее значение.

И понятно, почему новаторы и передовики производства на своих рабочих местах так дорожат каждой минутой рабочего времени. Токарь тракторосборочного цеха тов. Ивлев, изучив свой станок и технологию операции чистовой обточки деталей организовал свою работу таким образом, что совершенно ликвидировал излишние приемы в работе, а необходимые сократил до минимума. Используя самозакимной хомутки, тов. Ивлев решил лучше использовать рабочее время—он стал работать с двумя хомутками. В результате ему удалось значительно повысить производительность труда.

Но было бы неправильным полагать, что задача полного использования рабочего времени может быть решена только силами участников соревнования за дальнейшее увеличение выпуска деталей для сборки тракторов и моторов. Успех в этом

деле, прежде всего, зависит от командиров производства, инженеров, техников, мастеров. Их долг—так четко организовать труд, чтобы в течение всей смены рабочие трудились высокопроизводительно. К сожалению, это правило в цехах завода очень часто нарушается. На многих производственных участках все еще велики простои оборудования, плохо организован труд, а это неизбежно ведет к большим потерям рабочего времени.

Недавно в цехах завода была проведена самофотография рабочего дня. Анализ полученных материалов показал, что во многих цехах допускается нетерпимо большие потери рабочего времени. Например, в сталелитейном цехе потери составили 13,7 процента, в механическом № 1—20,8 процента, в механическом № 2—14,4 процента. Если ликвидировать указанные потери рабочего времени, можно было бы значительно больше выпускать тракторов.

Основные причины простоев рабочих заключаются в отсутствии заготовок, ожидании ремонта оборудования, ожидании заточки инструмента. В заготовительных цехах простои рабочих допускаются главным образом из-за неисправного оборудования. Например, бригада формовщиков тов. Мухина чугунолитейного цеха № 1 из-за неисправности оборудования простояла 2 часа. Значительные простои имеют место и на других участках.

Интересы нашего государства требуют повести решительную борьбу с потерями рабочего времени. Большую работу в этом направлении должны вести профсоюзные и комсомольские организации. Их обязанность—разобраться с причинами простоев, выявлять виновников, добиваться улучшения организации труда.

Большие и сложные задачи решает коллектив нашего завода в 1956 году—первом году шестой пятилетки. Эти задачи требуют от каждого работника завода упорного труда, инициативы. Надо беречь каждую минуту рабочего времени. Это правило должно стать обязательным для каждого тракторостроителя.

## Сделаем наш завод образцом чистоты и порядка

В ОТВЕТ НА ОБРАЩЕНИЕ ЖЕНЩИН

### Залог трудовых успехов

Культура производства — неотъемлемое условие повышения производительности труда. Это всем известное правило старается выполнять коллектив автоматного цеха.

После опубликования обращения женщин завода, призывающего включиться в соревнование за чистоту в нашем цехе, состоялось собрание рабочих. На этом собрании была избрана комиссия по чистоте, куда вошли 7 человек. Комиссия горячо включилась в работу, и результаты вскоре стали сказываться в хорошем деле. Все семь членов комиссии были распределены по участкам и отделам. Работы достаточно каждому. Многие станки, находящиеся в ремонте или не работающие по каким-либо причинам, сиротливо

ожидали внимания к себе. Пришлось настойчиво требовать от мастеров, чтобы эти станки были приведены в надлежащий вид. Следует сказать, что мастера наши умеют выполнять требования комиссии, избранной коллективом. Молодая свердловщица Галина Гнязева, член комиссии по чистоте, следит за культурой рабочих

мест на участках 2 пролета в сменах мастеров тт. Федорова и Зюзиковой. Галина сумела добиться заметных успехов в своей работе.

Надежда Бессонова работает в кладовой, поэтому ей поручено следить за порядком в кладовых цеха.

Несколько хуже выполняются

требования комиссии по соблюдению чистоты в пролете тов. Бредихина. Но есть уверенность, что рабочие этого пролета поймут свои задачи и сами будут выполнять свои обязанности без напоминаний.

**Н. НОСАЧЕВА,**  
председатель цеховой комиссии.

## Результат упорного труда

В предмайском социалистическом соревновании принимают участие все смены и участки автоматного цеха. Результатом их упорного труда является успешное завершение производственных планов марта и первого квартала.

31 марта цехом выполнена месячная программа на 103,2 процента. С лучшими показателями

вышли автоматный участок (начальник пролета тов. Владимиров) и пролет тов. Диких.

Среди смен снова первенство завоевал коллектив мастера тов. Кротова, выполнивший мартовский план на 112,9 процента.

По итогам месяца в число передовых вышли шлифовщи-

цы тт. Логина, Черкасова, Переверзева. В совершенстве владея искусством шлифовального дела, они выполняют задания на 150—200 процентов с хорошим и отличным качеством.

На участке автоматов хорошо потрудились тт. Покачалов, Борисов и Дмитриев. Они умело используют современную технику, добиваются качественного выполнения работ, выдавая по полторы—две нормы ежедневно. С первых дней апреля автоматчики с еще большим старанием включились в соревнование за досрочное выполнение апрельского плана.

**М. ДОЛГИХ,**  
зав. БТЗ.

### ЛЮДИ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

## Штамповщица Елизавета Сидельникова

Невысокого роста женщина с волевым лицом уверенно нажимает на педаль 2-дюймовой ковочной машины, смело переставляет раскаленную заготовку из одного «ручья» в другой. Затем также уверенно и непринужденно перехватывает ее клещами и опускает в специальный чан. От того, как легко и быстро работает она, у тех, кто невольно или ради любопытства решил посмотреть на занятую своим делом работницу, сердце наполняется гордостью. И действительно, коллектив кузнецов гордится трудовыми делами замечательной штамповщицы Елизаветы Сидельниковой.



Она одна из первых среди женщин в цехе стала у ковочной машины, пройдя прежде путь от нагревательницы до квалифицированной штамповщицы. Работала Елизавета Сидельникова и наладчицей. Но ближе всего сроднилась она с ковочной машиной. За долгие годы работы в легкой кузнице штамповщица приобрела большой практический навык.

Она чувствует такт хода машины. Это дает ей возможность четко выполнять каждую операцию. Особенно умело использует Елизавета Сидельникова самоход ковочной машины. Не каждый так смеет. Она не выключает педаль до выхода годной детали. Это сокращает время на обработку детали, повышает производительность труда.

В основном по такому методу она штампует клапаны и различные болты.

Большое внимание уделяет штамповщица чистоте рабочего места и уходу за оборудованием. Ее подручный тов. Семглазов свободно и быстро подает нагретые заготовки. Чистота и порядок на рабочем месте, складирование деталей в специальные ящики помогают перевыполнению норм. А нормы Елизавета Сидельникова перевыполняет почти ежедневно.

На протяжении ряда лет ей присваивается звание «Лучший рабочий своей профессии». За честный и высокопроизводительный труд Елизавета Сидельникова награждена нагрудным значком «Участник ВСХВ». Она является участницей краевой выставки.

Лучшая штамповщица смены могла бы работать еще лучше, если бы темпы работы не сдерживали неполадки и неудобства. Особенно влияет на ритм работы неприиспособленное помещение, которое имеет деревянную крышу. Дело в том, что из-за предосторожности возникновения пожара нельзя быстро греть металл. Печи в таком случае выключают. Это сказывается на выработке.

Однако, несмотря на это, штамповщица Елизавета Сидельникова и в целом коллектив легкой кузницы досрочно, 29 марта, выполнил мартовское задание. Большой вклад в это внесла и Елизавета Сидельникова.

**И. ТОЛКАЧЕВ,**  
старший мастер.

## Успехи коллектива пролета вкладыша

Коллектив механического цеха № 2 в предмайском социалистическом соревновании в марте добился замечательных успехов. Мартовская программа выполнена на 102,8 процента. Лучшие других работ коллектив пролета вкладыша, руководимый старшим мастером тов. Филатовым. Месячное задание коллектив пролета выполнил на 106,8 процента.

Успеху содействовала борьба передовиков производства за повышение производительности труда, перевыполнение норм выработки.

Свыше двух норм ежедневно выполняет шлифовщик Петр Терентьев, расточник Степан Динкин, протяжники Степан Филиппов и Степан Березовский. Не уступают им токарь Виктор Сметанин, фрезеровщицы Зина Корницкая и Мария Данько.

На упаковке вкладышей хорошо работает упаковщица Мария Костылева.

**М. БУШМАНСКИЙ.**

## Сталелитейщики выполнили задание

31 марта коллектив сталелитейного цеха рапортовал об успешном выполнении месячного задания. Одержана очередная трудовая победа.

Замечательно поработали сталевары. Сотни тонн высококачественной стали выдали они сверх задания. Им не уступили формовщики. Бригада формовщиков Зинаиды Курицыной сдала сверх задания марта 470 звездочек. 218 стальных брусков сверх плана выдала бригада формовщиков Александры Сопрыкиной. А бригада формовщиков траков Анастасии Андриенко заформовала сверх установленного задания две тысячи траков.

Сталелитейщики не снижают темпов, они готовят достойную встречу Первомаю.

**А. ГЛАЗКОВА.**



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Заметки пропагандиста

Решения и материалы XX съезда КПСС находятся в настоящее время в центре внимания всей нашей пропагандистской работы. Кружок, которым я руковожу, изучает материалы съезда. Слушатели проявляют большой интерес к занятиям, активно участвуют в беседах по пройденным темам.

Мне, как пропагандисту, приходится много готовиться к каждому занятию с тем, чтобы в своей беседе подробно рассказать о работе съезда, о задачах коллектива, цеха и завода.

В пропаганде решений и материалов XX съезда КПСС большое значение имеет освещение международного положения Советского Союза и внешней политики Коммунистической партии и Советского правительства. На первых занятиях слушатели подробно ознакомились с главной чертой нашей эпохи, состоящей в выходе социализма за рамки одной страны и превращения его в мировую систему.

Внешняя политика Советского Союза направлена на облегчение мирного сосуществования государств с различным социальным строем, на расширение экономических и культурных связей между странами. Глубокий анализ этого вопроса дан в отчетном докладе ЦК КПСС, в выступлениях делегатов и резолюции съезда по отчетному докладу.

На занятии по обсуждению

первого раздела отчетного доклада ЦК КПСС выступали многие слушатели. обстоятельные ответы на вопросы давал тов. Гончар. Чувствуется, что он внимательно, продуманно изучил этот раздел. Однако некоторые слушатели слабо разбираются в вопросах внешней политики Коммунистической партии и Советского правительства. Происходит это потому, что отдельные товарищи не стараются глубоко изучить материалы съезда, невнимательно читают их, не конспектируют прочитанное. К таким можно отнести слушателя тов. Измайлову.

Трудность в моей работе также состоит в том, что слушатели неаккуратно посещают занятия. Редко посещают занятия тт. Стороженко, Волков и другие. Партийная организация цеха не решила до конца ряд организационных вопросов. Состав слушателей постоянно меняется: то приходят новые, а старые уходят, то списки пополняются слушателями из числа самостоятельно изучающих.

Партийное бюро цеха обратило серьезное внимание на изучение материалов XX съезда КПСС. На заседании бюро был заслушан вопрос о посещаемости. Партийное бюро потребовало от слушателей регулярно посещать занятия в кружке по изучению материалов съезда.

**Н. ПЕРЕВОЗНОВ,**  
пропагандист ремонтно-механического цеха.

Наказ делегатов заводской партийной конференции претворяется в жизнь

Прошло четыре месяца с тех пор, как у нас на заводе состоялась заводская партийная конференция. Срок сравнительно небольшой. Однако следует отметить, что партийный комитет, вся заводская партийная организация немало сделали по претворению в жизнь наказа коммунистов.

Взять, к примеру, руководство хозяйственной деятельностью. На заводской партийной конференции коммунисты решительно потребовали от нового состава парткома добиться резкого улучшения контроля за работой вспомогательных служб завода. Сразу же после конференции партком проанализировал критические замечания делегатов и наметил ряд мероприятий по их осуществлению.

Делегат партийной конференции тов. Зябрый критиковал руководителей отдела главного энергетика за то, что они не заботятся о бесперебойном электроснабжении, не создают для этой цели резервных подстанций. По предложению парткома это критическое замечание было рассмотрено в отделе главного энергетика. Как сообщил тов. Жилин, сейчас намечены мероприятия по обеспечению надежности электроснабжения. В частности, уже в этом году будут проведены работы, предусматривающие резервирование значительной части действующих подстанций. Кроме того, в нынешнем году будет разработан проект для строительства трансформаторной мастерской.

С огромным интересом изучают коммунисты завода Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Этот исторический документ вызвал высокую активность среди коммунистов, рабочих и служащих цехов и отделов в борьбе за новые производственные успехи.

Конечно, некоторые успехи в работе завода не означают, что задача уже решена. В руководстве производством у нас еще много недостатков.

На заводской партийной конференции делегаты тт. Чевардов, Мильцин и другие серьезно критиковали партком, завком профсоюза и хозяйственных руководителей за неудовлетворительную работу столовых и буфетов на заводе. Учтя критику, партийный комитет заметно усилил внимание этому важному участку работы.

Сейчас работа столовых переведена на самообслуживание, что в значительной мере увеличило пропускную способность столовых и сократило срок пребывания рабочих и служащих в столовой, упорядочена продажа хлеба, расширился ассортимент блюд.

Разумеется, что в осуществлении критических замечаний делегатов конференции сделано еще далеко не все. Коммунистам завода предостойт еще много потрудиться над выполнением решения заводской партийной конференции.

К 1 Мая—шесть месячных норм



**МОСКВА.** Коллектив Первого подшипникового завода имени Л. М. Кагановича успешно выполнил обязательства, принятые в честь XX съезда КПСС, и выпустил на сотни тысяч рублей продукции сверх плана. Вдохновленные решениями XX съезда КПСС, работники завода вступили в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Токарка цеха карданных подшипников Валентина Попова выступила с замечательным почином. Она обязалась к 1 Мая выполнить шесть месячных норм. Общественные организации завода одобрили патристическую инициативу тов. Поповой. Сотни производственников последовали ее примеру.

На снимке: токарка Валентина Попова.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС

Обзор стеной печати

Настойчиво бороться за технический прогресс

„Литейщик“—стенная газета чугунолитейного цеха № 1

Чугунолитейный цех № 1 играет важную роль в достижении ритмичной работы завода. Забота о дальнейшем росте производительности труда, об улучшении качества продукции, ускорении технического прогресса—насущное дело чугунолитейщиков.

В цехе многие участки и рабочие выполняют и перевыполняют задания, совершенствуют свои методы труда. Но в организации производства, в вопросах борьбы за технический прогресс в цехе имеется много недостатков. Медленно внедряются мероприятия по механизации трудоемких работ, снижению брака, использованию резервов производства.

Как же цеховая стенная газета «Литейщик» борется за устранение недостатков в организации производства, за технический прогресс?

Газета «Литейщик» стала шире освещать передовой опыт. Наряду с этим редколлегия всемерно развивает критику недостатков в работе хозяйственных руководителей, которые мало заботятся о повышении производительности труда.

Во-время заметила газета, что в цехе недостаточно занимаются вопросами механизации трудоемких работ. В феврале и марте газета выступила с несколькими содержательными статьями.

«За малую механизацию трудоемких работ—так была озаглавлена корреспонденция мастера тов. Кривошейцева. Газета пишет:

«Директивы XX съезда КПСС поставили перед работниками

промышленности новые задачи по ускорению технического прогресса. Однако в нашем цехе крайне медленно внедряются новая техника и передовая технология, направленные на повышение производительности труда».

Борьба стеной газеты за механизацию трудоемких работ помогает мобилизации внутренних резервов производства. В одном из мартовских номеров в газете выступил механик цеха тов. Крупин. Он писал о необходимости создания для работы условий, которые обеспечили бы резкое повышение производительности труда. Цех многое может сделать своими силами. Необходимо в ближайшее время механизировать подачу песка в миксер № 5, механизировать разлом и погрузку на машину бракованных стержней и другие процессы.

Газета смело призывает весь коллектив вести настойчивую борьбу за малую механизацию.

Нельзя сказать, что в работе редколлегии стеной газеты «Литейщик» нет недостатков. Основной из них тот, что газета мало пишет о борьбе коллектива за повышение качества выпускаемой продукции. Брак чугунолитейного литья продолжает быть высоким. Стенная газета недостаточно настойчиво вскрывает причины брака, не называет его виновников.

Редколлегия не имеет широкого круга авторского актива из числа рабочих. В газете выступают чаще всего командиры производства. Нужно привлекать к участию в газете рабочих, которые помогут вскрыть огромные неиспользованные производственные резервы.

Обсуждаем статью тов. Григорова

Больше инструмента цехам завода

XX съезд нашей родной Коммунистической партии поставил перед нами задачу неуклонного повышения производительности труда. Большую роль в этом должен сыграть коллектив инструментальщиков нашего завода, продукция которого является оружием в руках тракторостроителей.

Тов. Григоров в своей статье «Улучшить организацию инструментального производства», опубликованной в «Боевом темпе» 20 марта, правильно поднимает вопрос о реорганизации структуры инструментального хозяйства завода. Завод испытывает большую нужду в инструменте и технологической оснастке. Эти потребности инструментальный цех в настоящее время не удовлетворяет. Необходимо получить больше оснастки, больше инструмента от инструментального цеха, причем получить то, что нужно сегодня, а не то, что нужно будет через месяц или два.

Можно ли добиться увеличения выпуска продукции от реорганизации структуры инструментального хозяйства? Да, на мой взгляд, можно.

При существующей структуре начальник инструментального цеха, получив план от инструмен-

тально-штампового отдела, стремится выполнить его в объеме, дефицитные индексы выполняет не всегда и под большим нажимом инструментально-штампового отдела. Нужна такая структура на заводе, чтобы тот, кто производит инструмент, сам полностью отвечал за обеспечение цехов инструментом.

Совершенно не нужно существующее двойное планирование инструментального отдела и цеха. Нужно такое планирование, чтобы сочеталась потребность завода с возможностями инструментального цеха. А это возможно только при едином планировании.

Необходимо планировать участок программу, обеспеченную материалами и заготовкой. Это станет возможным при едином руководстве инструментальным хозяйством завода. Для обеспечения участков заготовками инструментальный цех вынужден будет увеличить выпуск литого инструмента, значительно улучшить работу заготовительного отделения. Чувствуя нужду механических цехов, появится необходимость в наплавке инструмента быстрорежущими сталями, что на неко-

торых заводах уже давно делается.

Реорганизация инструментального хозяйства позволит лучше расставить кадры путем ликвидации дублирующих должностей в отделе и цехе.

Цех эксплуатации инструмента должен полностью отвечать за расход инструмента в цехах завода, поэтому ему нужно передать функцию нормирования инструмента, мастерскую восстановления.

Схема, предложенная тов. Григоровым, мне кажется, не совсем удачная. Нельзя сбрасывать со счета такой вопрос, как снабжение завода всеми видами инструментария по кооперации, что будет ненужным придатком инструментальному цеху. На мой взгляд нужно сделать единое руководство инструментальным хозяйством с подчинением ему инструментального цеха и ЦЭИ. В связи с этим сделать перестройку в планировании и решить все остальные вопросы, улучшающие обеспечение завода инструментом. Данный вопрос, безусловно, требует дальнейшего обсуждения, но ясно одно: его надо решать быстрее.

А. ШРАЙБМАН.



## \* НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Во Всесоюзном научно-исследовательском институте по строительству «Внистройнефть» Министерства строительства предприятий нефтяной промышленности по предложению новатора электросварщика А. А. Морозова создан новый сварочный автомат «АМД-3».

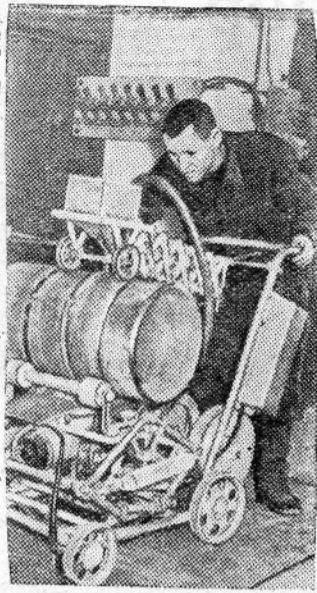
Автомат дает возможность сваривать стыки труб газонефтепроводов диаметром от 325 до 720 миллиметров и (при замене опорных кронштейнов) другие цилиндрические изделия больших или меньших диаметров.

Сварка первого шва производится в потолочном положении под слоем флюса без подкладных технологических колец, которые применяются при обычных способах сварки. Сварка второго шва стыка ведется по первому шву в нижнем положении под слоем флюса.

Стальные подкладные кольца, остающиеся в трубах после сварки, снижают пропускную способность трубопроводов, кроме того при транспортировке нефтепродуктов, выделяющих парафин, возможна закупорка труб. Внедрение автомата «АМД-3» позволит устранить эти недостатки и сберечь значительное количество металла, идущего на производство подкладных колец.

На снимке: электросварщик А. А. Морозов сваривает стыки труб при помощи своего автомата «АМД-3».

Фото О. Кузьмина.



Фотохроника ТАСС.

## Наждому молодому рабочему — среднее образование

Нет необходимости доказывать важность всемерного повышения культурного и общеобразовательного уровня советских людей — строителей коммунистического общества.

Общественная и роль в этом государственной важности деле школ рабочей молодежи, призванных предоставить возможность нашей молодежи получить среднее образование без отрыва от производства.

Технический прогресс, являющийся одним из главных факторов повышения производительности труда, немалым без грамотных, всесторонне развитых людей.

Многие рабочие тракторного завода успешно совмещают хорошую работу на производстве с успешной учебой в школе рабочей молодежи, не жалеют ни сил, ни времени. В числе их т. Придатыко А. (механический цех № 2), Косихина Э. (пресовый цех), Чернышев М., Чуанова М. (механический цех № 2), Игонин М. (механический цех № 1), Козлов П. (тракторосборочный цех), Зяблицкий С. (тракторосборочный цех), Крючкова Н. (склад сбыта), Кудрин А.

(моторный цех), Плетнев П. (тракторосборочный цех), Бубырева В. (телефонная станция) и многие другие.

Наряду с этим нельзя не заметить и того, что партийная, комсомольская и профсоюзная организации крайне недостаточно уделяют внимания этому жизненно важному делу, считая, очевидно, что главное — это выполнение производственного плана. Это, безусловно, так. Но ведь план выполняют в конечном счете люди, кадры. И чем выше культурный уровень людей, чем шире их кругозор, тем лучше они работают, больше проявляют инициативы, творчества и изобретательства.

О недостаточном внимании партийных, комсомольских и профсоюзных организаций, а также отдельных начальников цехов и отделов свидетельствует ряд фактов. Самыми тревожными из них являются: чрезвычайно большой отсев учащихся и плохая посещаемость занятий, и как следствие, низкая успеваемость. Однако оставшие школы без всяких к этому причин не встречают осуждения общественности.

Очевидно, комитет ВЛКСМ

считает это нормальным и решительно ничего не предпринимает для предотвращения отсева. Хуже того, школьный сектор комитета возглавляет тов. Мельников И., который сам только в течение третьей четверти пропустил 24 дня занятий из 43, во всех четвертях не успевает почти по всем предметам. Не трудно представить, каков результат работы школьного сектора.

Сейчас школы переживают ответственный период — период подготовки к переводным и выпускным экзаменам. Дело чести каждого учащегося — основательно подготовиться и успешно закончить учебный год.

Надо развернуть широкую разъяснительную работу о важности и необходимости получения среднего образования каждым молодым рабочим.

Надо, наконец, поставить дело так, чтобы школа рабочей молодежи стала действительно родным детищем завода.

Этому обязывают нас исторические решения XX съезда КПСС.

Е. ЛЕБЕДЕВ,  
преподаватель литературы.

## Перенимать опыт передовых предприятий

# Учет и планирование на Горьковском автозаводе

Недавно мне довелось побывать на Горьковском автомобильном заводе имени Молотова. Поскольку я работаю в пресовом цехе нашего завода, то и там интересовался некоторыми вопросами производственной деятельности пресовщиков.

Я ознакомился с работой пресового оборудования. Самое примечательное то, что на многих прессах у горьковчан установлены механические и электрические счетчики. Счетчики системы «ГАЗ» освобождают рабочего от подсчета деталей и тем самым дают возможность ему сосредоточивать внимание на работе.

Суть работы прессов со счетчиком заключается в том, что в конце любой смены рабочий записывает в наряд количество изготовленных деталей со счетчика, который после проверяется

мастером и ставится им в нулевое положение. Таким образом, в следующей смене или при изготовлении другой партии деталей счет ведется заново.

Такие счетчики очень легко можно внедрить не только в прессовом, но и кузнечном, метизном и в других цехах нашего завода, где применяется пресовое оборудование. Причем счетчики системы «ГАЗ» возможно приспособить для подсчета деталей и на другом оборудовании. Это освободит рабочего от излишней загрузки, позволит ему намного повысить производительность труда.

Большую роль в системе учета на Горьковском автомобильном заводе играют правильно организованное планирование и высокая трудовая дисциплина планировщиков, которые ежедневно составляют графики по учету продукции на закрепленных за ними участках. На основе этого учетчик выдает участку сменное задание на следующие сутки. При этом он согласовывает задание со старшим мастером.

Такую систему планирования вполне можно внедрить и в нашем пресовом цехе. Надо полагать, что график сменных заданий комитета возглавляет тов. Мельников И., который сам только в течение третьей четверти пропустил 24 дня занятий из 43, во всех четвертях не успевает почти по всем предметам.

Планировщик на Горьковском автомобильном заводе ежедневно ведет график сдачи готовой продукции по машинам (у нас график можно вести по узлам). Планировщик ведет учет только начальной и конечной операций штамповки, промежуточные операции не учитываются. Затем в графике он показывает остаток готовых деталей на производственном участке, учитывает сдачу деталей в цеховую кладовую, в другие цехи и остаток деталей и заготовок на участке. Такая система учета и планирования не дает возможности терять металл, «изготавливать» бракованные детали, заниматься припиской и т. д.

Заготовительное отделение подчинено цеху, но порезку металла на заготовки производит отдел снабжения. Заготовки, поданные в заготовительное отделение, хра-

нятся на полу из деревянных шашек, на деревянных подставках, в образцовой чистоте.

В цехе для хранения заготовок, отходов никаких ячеек и стеллажей нет. Здесь детали находятся в образцовом порядке. Старший мастер участка руководит всем движением заготовок деталей и отходов.

После порезки металла на заготовки приемщик от пресового цеха считает их или взвешивает и принимает заготовки по внутрицеховому требованию. Характерно то, что рабочие на порезке металла работают сдельно по техническим нормам и расценкам. Нормы рассчитаны на порезку полос, причем в норму включены все вспомогательные работы. Для уборки заготовок из-под ножиц применяются тележки различных конструкций, которые с помощью троса механически вытаскиваются из-под ножиц. Погрузка заготовок механизирована.

При работе на тяжелых заготовках ставятся двое и более рабочих. Каждый из них оплачивается по установленной норме и расценке. Уборку отходов в цехе производят подсобные рабочие. Оплата повременно-прогрессивная. Расценки установлены такие, которые стимулируют дальнейший рост производительности труда.

Такая система планирования не позволяет старшим и сменным мастерам производственных участков безразлично относиться к полученному металлу, а пост му они постоянно содержат участки в чистоте, детали аккуратно сложены в штабеля, ящики и т. д. Каждый мастер, рабочий проникнут высоким чувством ответственности за каждый грамм металла.

Коллективу пресовщиков, а также другим цехам нашего завода необходимо внедрить систему планирования и учета металла по примеру горьковских автозаводцев. Это сыграет большую роль в налаживании ритмичной работы, повысит культуру производства, создаст необходимые предпосылки для того, чтобы сделать наш завод рентабельным.

П. ТЮМИН.

## Письма в редакцию

### Упорядочить работу ремонтников

В электроремонтном цехе бригады монтажников постоянно работают в воскресные дни. Такая необходимость появляется всегда в связи с тем, что в это время оборудование не занято в производстве.

По существующему трудовому законодательству рабочим, занятым в выходные дни, предоставляется отгул. Обычно таким днем для бригады монтажников была среда. Однако начальники цеха тов. Дегтяренко самовольно упразднил элементарные права рабочих на нормальный отдых и переносит его на неопределенное время.

По указанию и с согласия начальника цеха допускаются также и сверхурочные часы работы с ущемлением рабочих в оплате

за отработанное время. 28 марта снова был отменен очередной выходной день без всякого на то основания.

Партия и Советское правительство уделяют много внимания повышению материального благосостояния народа. Проявлением такой заботы является последнее постановление о сокращении продолжительности рабочего дня в предпраздничные и предвыходные дни.

Тов. Дегтяренко считает не обязательным выполнять это постановление и грубо ущемляет права рабочих, не заботясь об удовлетворении их материальных потребностей.

П. КОСТЕНКО,  
рабочий.

### Почетная и ответственная задача

В марте текущего года на наш завод поступил уникальный карусельный станок Коломенского завода для обработки крупных деталей. На данном станке можно обрабатывать детали боковым суппортом до 3200 миллиметров в диаметре и весом до 20 тонн.

Станок будет смонтирован в новом пресовом цехе рядом с уникальным зубофрезерным станком, на котором можно производить нарезку зубьев цилиндрических шестерен диаметром до 3-х метров и модулем до 30.

Большая, почетная и ответственная задача стоит перед работниками ОКС'а и ряда цехов: деревообделочного, ремонтно-механического и электроремонтного по быстрейшему монтажу и сдаче в эксплуатацию карусельного

станка. С вводом в действие карусельного станка наш завод сможет обрабатывать у себя такие крупные и ответственные детали, как чаша и венец бегунов непрерывного действия. Раньше эти детали с большим трудом принимал на обработку для нашего завода новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс». Обычно обработка их задерживалась на многие месяцы.

Кроме того, наш завод сможет принимать заказы от других предприятий на механическую обра-

ботку и нарезку зубьев цилиндрических шестерен больших диаметров. Для выполнения этой почетной задачи работникам ОКС'а и перечисленных цехов, непосредственно занятым монтажом карусельного станка, необходимо приложить все свои способности и силы с тем, чтобы ввести в строй мощное оборудование в сроки, утвержденные главным инженером завода, то есть к 25 мая 1956 года.

В. ФОТИНСКИЙ,  
инженер по оборудованию.

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИИ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Почему не ремонтируются прицепные тележки“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» № 20 было опубликовано письмо группы работников завода, в котором сообщалось о задержке ремонта прицепных тележек. Механо-монтажный цех (начальник тов. Иванов) в течение долгого времени не ремонтирует три находящиеся тут прицепные тележки.

Письмо для расследования и принятия мер было направлено н. о. главного инженера завода тов. Рывкину, который сообщил редакции, что ремонтируемые прицепные тележки действительно долго находились в механо-монтажном цехе. В настоящее время часть тележек уже отремонтирована и передана в эксплуатацию.



## Заметки читателя

## Читательская конференция по журналу «Автомобильная и тракторная промышленность»

Журнал «Автомобильная и тракторная промышленность» является ведущим в тракторной промышленности. В его задачу входит широко пропагандировать научно-технические знания, новшества в области автомобильной и тракторной промышленности. Журнал должен способствовать ускорению технического прогресса.

Отвечает ли журнал требованиям и задачам, выдвинутым историческими решениями XX съезда КПСС? Удовлетворяет ли он запросы читателей: инженеров, техников, новаторов производства?

Этим вопросам была посвящена читательская конференция по журналу «Автомобильная и тракторная промышленность», состоявшаяся на днях в Доме техники.

На читательскую конференцию пришли технологи, конструкторы, инженеры, техники.

Конструктор тов. Рубин в своем выступлении отметил, что журнал имеет крупные недостатки — выпускается с большим запозданием. Так, например, во второй половине марта 1956 года читатели получили только первый номер журнала.

Вторым недостатком журнала является то, что он мал по объему, многие научно-технические вопросы в области тракторостроения упускаются редколлегией.

Далее тов. Рубин остановился на разборе материалов, опубликованных в разделе «Конструирование, исследования, испытания». Он указал, как недостаток, что большинство авторов статей — работники научно-исследовательских учреждений. В этом разделе редко делаются опытом производственников. Поэтому материалы, публикуемые в журнале, приобретают характер сугубо теоретический и мало доступны массовому читателю.

Вот почему в журнале мало почерпнешь практического для применения на заводе.

Технолог тов. Носкова отметила, что в журнале мало публикуется статей по механической обработке, нет специальных материалов по зуборезному производству.

Инженер тов. Мишуриц отметил ряд ценных статей, опубликованных в журнале по термической обработке, указал, что журнал плохо оформляется, выглядит внешне бледно. Язык статей во многих случаях сухой, не используются в журнале цветные фотографии.

Все высказывания и критические замечания участников читательской конференции будут направлены в редакцию журнала «Автомобильная и тракторная промышленность».

Читательская конференция вызвала большой интерес у инженерно-технических работников завода. Следует чаще практиковать такие читательские конференции.

## Оживить физкультурную работу на заводе

## С отчетно-выборной заводской конференции ДСО «Торпедо»

В клубе завода состоялась отчетно-выборная конференция добровольного спортивного общества «Торпедо». С отчетным докладом выступил член заводского совета тов. Спиридонова. Делегаты вскрыли серьезные недостатки в организации физкультурной работы на заводе.

— Комитет комсомола, завод профсоюза и даже совет ДСО «Торпедо» не интересовались состоянием спортивной работы в цехах, — заявил делегат сталелитейного цеха тов. Приходько, — поэтому у нас нет подлинной массовости спорта.

— У нас в тракторосборочном цехе редко бывают члены ДСО «Торпедо». Секретарь комсомольского бюро тов. Тарасенко не занимался вопросами физического воспитания молодежи. У нас до сих пор нет спортивного зала на заводе, не хватает спортивного инвентаря, — об этом справедливо говорил делегат тов. Побережный.

— У заводских руководителей один футбол в почете, — заявил делегат сталелитейщиков тов. Лопаткин, — о других секциях никто не беспокоится. А ведь у нас

## АТОМНУЮ ЭНЕРГИЮ — НА СЛУЖБУ ЧЕЛОВЕКУ

«Вклад в дело мира и счастье человечества» — так охарактеризовала албанская газета «Башкими» результаты состоявшегося в Москве с 20 по 26 марта Международного совещания по вопросу об организации Объединенного института ядерных исследований. В совещании приняли участие официальные представители и ученые 11 стран социализма, в том числе Советского Союза и Китайской Народной Республики.

Придавая важное значение использованию атомной энергии в мирных целях и признавая необходимость сотрудничества ученых различных стран в исследованиях в области ядерной

физики, участники совещания заключили соглашение о создании международной научно-исследовательской организации под названием «Объединенный институт ядерных исследований» с месторасположением в Советском Союзе. Все государства — участники соглашения являются равноправными членами этого Объединенного института.

Советский Союз, внесший огромный вклад в исследования в области ядерной физики и по праву занимающий первое место в мире по применению атомной энергии в мирных целях, не делает секрета из своих достижений в мирном применении этой энергии. Он охотно делится ими со всеми странами, развивая различные формы научно-технического сотрудничества.

Советское правительство в соответствии с соглашением передало в состав Объединенного института ядерных исследований Институт ядерных проблем и электро-физическую лабораторию Академии наук СССР со всем оборудованием, сооружениями и зданиями.

Участники совещания определили, что другие государства, которые пожелают принять участие в работе Объединенного института, могут заявить о своем согласии с положениями соглашения и по решению большинства государств — членов института — стать равноправными его членами. Совещание решило пригласить Демократическую Республику Вьетнам вступить в члены Объединенного института.

Подписанное в Москве соглашение об организации Объединенного института ядерных исследований, пишет болгарская газета «Работническо дело», «кладет начало новому этапу развития международного сотрудничества в целях использования атомной энергии на благо человечества».

## ПРОВОЗГЛАШЕНИЕ ПАКИСТАНА РЕСПУБЛИКОЙ

23 марта в столице Пакистана Карачи состоялось провозглашение Пакистана республикой.

Образовался Пакистан как государство в 1947 году. До этого он был частью английской колонии Индии. Недавно учредительное собрание Пакистана приняло конституцию, согласно которой в стране устанавливает-

ся республиканская форма правления. Конституция предусматривает создание в республике однопалатного парламента. Главой государства является президент. Пакистан остается в составе британского содружества наций.

Специальный представитель Советского правительства на торжестве провозглашения Пакистана республикой А. И. Микоян, выступая на массовом митинге в Карачи 23 марта, заявил, что это событие «знаменует собой дальнейшее укрепление национальной независимости и суверенитета Пакистана». «Народы Советского Союза, — сказал он, — с глубоким интересом и симпатией относятся к стремлению пакистанского народа укреплять свою независимость».

## ПРИЕЗД В СОВЕТСКИЙ СОЮЗ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА ШВЕЦИИ

По приглашению нашего правительства в Советский Союз прибыл премьер-министр Швеции — Эрландер.

Швеция — наиболее крупная страна, расположенная на Скандинавском полуострове. Насчитывает она свыше 7 миллионов населения и по характеру своей экономики является страной с высокоразвитой промышленностью. Сухопутной границы с Советским Союзом Швеция не имеет. Тем не менее она считается нашей соседкой, так как расположена в бассейне Балтийского моря, которое омывает на северо-западе берега Советского Союза.

В течение долгого времени Швеция осуществляет политику нейтралитета, официально именуемую «свободной от союзов» политикой. Она не участвует в военном Северо-атлантическом блоке западных держав.

По прибытии в Москву 29 марта премьер Эрландер высказал убеждение, что существуют предпосылки для дружбы между Советским Союзом и Швецией.

Г. ПОДКОПАЕВ.

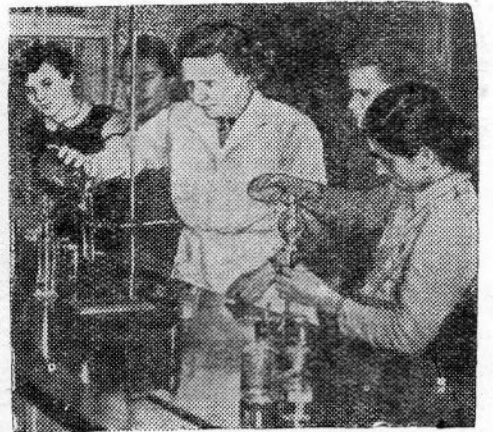
«Монополисты заинтересованы в продолжении политики «с позиции силы», им не выгодна ликвидация «холодной войны»... «холодная война» является средством поддержания высокого уровня военной промышленности и выколачивания огромных прибылей».

(Из доклада товарища Н. С. Хрущева на XX съезде КПСС).



Рис. Бор. Ефимова.

Фотохроника ТАСС.



В Германской Демократической Республике при заводах и фабриках организованы учебные комбинаты и профессиональные школы, в которых молодежь приобретает производственную квалификацию. Одна из таких школ организована при фабрике искусственного шелка имени Фридриха Энгельса в Премнице.

На снимке: в химической лаборатории профессиональной школы. Фото Центральбильд.

## Концерт хора имени Пятницкого

Государственный русский народный хор имени Пятницкого является одним из любимых среди народа песенных коллективов. Он был основан еще до Великой Октябрьской социалистической революции талантливым русским фольклористом М. Е. Пятницким. В настоящее время им руководит композитор Захаров.

Концертная группа хора в составе 30 человек под руководством Н. М. Королевой выступила с концертами в рабочих клубах города Рубцовска. В клубе нашего завода состоялось два концерта.

Хор исполнил русские народные песни, песни советских композиторов, пляски. С большим мастерством были исполнены песни композитора Захарова «Русская красавица», «Зелеными просторами», русские народные песни «Уж ты, ночка моя», «Пойду молода по воду» и другие.

Весело и задорно прозвучали частушки «Белая береза» и «Досада» в исполнении солистки хора Т. Котляровой.

Солистки хора М. Зайцева и Е. Кузнецова исполнили русскую народную песню «Утушка луговая», «Чечетка» и «Сормовские частушки». Русские народные песни «Вот мчится тройка почтовая» и «Ах ты, зимушка-зима» исполнил Г. Иванов.

Мастерски были исполнены пляски танцевальной группой хора в составе А. Данилиной, Л. Тихомировой, А. Лапушкова и Н. Дроздова, исполнившей «Калининскую кадрили» и «Комбайн косит и молотит» в сопровождении хора.

Зрители тепло встречали каждое выступление. Выступления хора явились большим событием в культурной жизни тракторостроителей.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

В ВОСКРЕСЕНЬЕ 8 АПРЕЛЯ, В ДОМЕ ТЕХНИКИ, В 3 ЧАСА ДНЯ СОСТОИТСЯ ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ ЧЛЕНОВ МИЧУРИНСКОГО ОБЩЕСТВА. ПРАВЛЕНИЕ.