

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 39 (1571)

Четверг, 29 марта 1956 г.

Цена  
10 коп.

## У К А З

### Президиума Верховного Совета СССР Об увеличении продолжительности отпусков по беременности и родам

В целях дальнейшего улучшения охраны материнства и детства Президиум Верховного Совета СССР **постановляет:**

Увеличить с 1 апреля 1956 года отпуск по беременности и родам с 77 до 112 календарных дней, установив продолжительность отпуска 56 дней до родов и 56 дней после родов, с выдачей за этот период пособия в установленном порядке.

В случае ненормальных родов или рождения двух и более детей отпуск после родов предоставляется продолжительностью 70 календарных дней.

Председатель Президиума Верховного Совета  
СССР **К. ВОРОШИЛОВ.**

Секретарь Президиума Верховного Совета  
СССР **Н. ПЕГОВ.**

Москва, Кремль. 26 марта 1956 г.

## Кузнец Елизар Алтурмесов

Кузнецы кузнечного цеха, как и все трудящиеся нашего завода, включились в социалистическое соревнование за успешное выполнение принятых обязательств на 1956 год—первый год шестой пятилетки. Кузнецы дали слово повысить в нынешнем году производительность оборудования, досрочно выполнить годовой производственный план по выпуску продукции. Это серьезное обязательство. Чтобы успешно выполнить его, участники соревнования должны приложить немало творческих усилий, проявить настоящую сметку.

Следует сказать, что кузнецы свое слово подкрепляют делами—результаты у них неплохие. Если в четвертом квартале 1955 года они работали плохо, по существу тормозили работу всего завода, то в первом квартале 1956 года они досрочно выполнили план и на том же станочном оборудовании дали изделий на 403 тонны больше, чем в четвертом квартале. Значительно повысилась производительность труда.

Этот пример свидетельствует о том, какие еще огромные производственные резервы таятся в цехах нашего завода.

Опыт новаторов нашего завода убеждает в том, что мощность оборудования можно повышать, если вдумчиво подходить к организации своей работы.

Повысить производительность оборудования—вот какую задачу поставил перед собой кузнец Елизар Алтурмесов. Упорно и настойчиво работал он над решением этой задачи, и поиски увенчались успехом.

Раньше на 200-тонном гибоч-

ном бульдозере гибка таких деталей, как рамки капота и рычаги переключения скоростей производилась двумя рабочими только потому, что нагревательная печь находилась с одной стороны пресса, а рукоятка управления—с другой.

Кузнец Елизар Алтурмесов пришел к выводу, что такую организацию можно изменить. По его предложению рукоятка управления прессом была перенесена на другую сторону, то есть установлена со стороны печи, что дало возможность вместо двух рабочих работать одному и высвободить нагревательницу. В результате внедрения такого рационализаторского предложения производительность труда повысилась на 30 процентов.

Эти результаты—яркий показатель того, чего можно достичь, если правильно используются творческие силы участников социалистического соревнования, если им по-настоящему помогают инженерно-технические работники и хозяйственные руководители.

Сейчас, когда в цехах нашего завода с каждым днем ширится социалистическое соревнование за успешное осуществление задач шестой пятилетки, долг хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций всесторонне изучать и широко распространять все новое, передовое, дать широкий простор для проявления инициативы участников соревнования за досрочное выполнение шестой пятилетки.

В эти дни кузнецы включились уже в работу второго квартала 1956 года. Пожелаем им успеха в социалистическом соревновании!

## Предмайское социалистическое соревнование

### Трудовая победа коллектива кузнечного цеха Высокая производительность труда формовщиков Сталевары множат свои успехи

#### Кузнечный цех досрочно выполнил план первого квартала 1956 года

Воодушевленный историческими решениями XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, коллектив кузнечного цеха досрочно выполнил квартальный план выпуска продукции. На 24 марта план первого квартала выполнен на 103 процента. В первом квартале сдано продукции на 403 тонны больше чем в четвертом квартале 1955 года.

Особенно хорошо работал коллектив участка мастера тов. Тугулукова, выполнивший месячный план 24 марта.

Сейчас кузнецы активно включились в соревнование за достойную встречу Международного праздника трудящихся—1 Мая.

#### Сталь сверх плана

Сталевары ведут упорную борьбу за то, чтобы дать как можно больше стали сверх плана. Они полны решимости добиться первенства в предмайском социалистическом соревновании.

Замечательно трудится в эти дни бригада сталеваров Николая Кузьмича Коротеева. Используя богатый опыт сталеварения, она снимает по четыре с половиной тонны высококачественной стали сверх задания.

Не уступает и бригада старейшего сталевара завода Семена Антоновича Пинчука. Она систематически выдает сверх нормы не менее четырех тонн стали ежедневно.

Большого успеха добивается бригада сталеваров Павла Ушколенко, которая снимает за смену до пяти тонн высококачественной стали. Трудовой успех достигнут благодаря рациональному использованию рабочего времени.

Особо следует отметить высокопроизводительный труд наладчицы траков Марии Кожеватовой. По 550 и более траков обрабатывает она за смену. Ее пример достоин подражания.

Социалистическое соревнование в сталелитейном цехе принимает все больший размах. Нет сомнения в том, что оно принесет новые трудовые успехи.

**А. ГЛАЗОВА.**

#### Обязательства подкрепляются делом

Коллектив деревообделочного цеха взял обязательства—4-месячную программу выполнить к 25 апреля, дать к этому времени 30 тысяч рублей сверхплановой экономии за счет снижения себестоимости и повышения производительности труда. Эти обязательства с честью выполняются.

Лучше других работает участок кабин, где мастером тов. Федулов. Здесь особенно хорошо трудятся станочницы Антониды Часовских и обтяжница крышек кабин Мария Лобовинкина. При норме 6 кабин Мария Лобовинкина обтягивает 9. 17 месяцев подряд она удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». Не уступает ей в работе и маляр малярного участка Вера Сухорукова. Вместо 20 крышек кабин по норме, она окрашивает 26 и больше.

**В. ЧИШКОВ.**

валки на всех плавильных печах цеха, что, несомненно, принесло бы резкий рост выпуска стали.

Одновременно не мешало бы подумать и о пропускной способности формовочных конвейеров. Еще нередки случаи когда фермовщики срывают работу сталеваров.

Устранение недостатков, распространение опыта передовиков поможет нам успешно выполнить шестую пятилетку.

#### В бригадах чугунолитейного цеха

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 с каждым днем ширит социалистическое соревнование в честь 1 Мая. Многие бригады формовщиков добиваются высоких производственных показателей.

Бригада формовщиков задней балки двигателя, руководимая тов. Гагаевым, идет впереди соревнующихся четвертого конвейера. Ежедневно ею формируется деталей в полтора—два раза больше задания. На 125 процентов выполняет задание бригада формовщиков корпуса коробки передач тов. Пирогова.

Продолжают соревнование с бригадами чугунолитейного цеха

№ 3 формовщики бригад конвейера среднего литья тт. Марчукова и Мухина. Они ежедневно одерживают победу в соревновании, выполняя задания по формовке картера бортовой передачи, отстойника масляного картера и других деталей на 130 процентов.

Также хорошо трудится и бригада формовщиков тов. Курочкина, который недавно был награжден значком «Отличник социалистического соревнования». Формуя верхний бачок радиатора, эта бригада ежемесячно выдает десятки деталей сверх задания.

**Я. ВАРШАВСКИЙ.**

#### \* Давать больше высококачественной стали

Рассказ подручного сталевара **Г. ВАСИЛЬЕВА**

Я—молодой сталевар, и знаю меня сталелитейщики только как подручного. Но тем не менее мне хочется поделиться тем лучшим, что приобретено за годы работы подручным сталевара.

Профессию сталевара я начал приобретать еще в 1948 году, но вскоре был призван в ряды Советской Армии. Демобилизовавшись в 1953 году, я снова пришел в сталелитейный цех и с тех пор работаю у пятой плавильной печи. Около года работал вместе со сталеваром Семеном Макаровым, а затем с Василием Дмитриевичем Коваленко. Перенимая у них все самое лучшее, одновременно окончил организованную в цехе школу по повышению квалификации. Постепенно выработал свой метод, свои особенности в сталеварении.

Прежде всего мне хочется обратить внимание на необходимость постоянно учиться у опытных сталеплавильщиков и повышать свои общеобразовательные знания. Мне удается сразу, с первого взгляда, определить качество расплавленного металла, угадать время его выпуска. Приобретаемые в школе рабочей молодежи зна-

ния помогают мне лучше понять процессы, происходящие во время сталеварения.

Норма выдачи металла с нашей печи является одной из самых крупных в цехе. Тем не менее наша бригада успешно справляется с нею. За смену мы даем по четыре плавки.

Каждая четвертая плавка у нас идет сверх задания. Основой успеха я считаю прежде всего то, что мы добиваемся бесперебойной работы печи, то есть устраняем всякие случаи неполадок. Поэтому техника нас никогда не подводит и мы можем на нее полностью положиться.

Высокая производительность достигается правильной организацией труда. Мы экономим каждую секунду рабочего времени в основном на быстрой завалке и довалке шихты. Для этого готовим шихту заранее и загружаем ее в печь не больше чем за 10 минут. В результате выигрываем столько времени, сколько требуется, чтобы дать ежедневно сверхплановую плавку.

Однако, несмотря на видимые успехи, следует руководителям цеха и завода потрудиться с внедрением в производство механизированной за-

\*

\*



В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

# Забота партии о благе народа

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза выработал решения по самым животрепещущим проблемам борьбы советского народа за коммунизм. В настоящее время коммунисты, все советские люди внимательно изучают эти решения с тем, чтобы быстрее и лучше претворить их в жизнь. Заботой о благе народа, об усилении могущества нашей Родины проникнуты каждое слово решений съезда, каждая цифра Директив по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР.

В советском социалистическом обществе экономик не знает иных целей, кроме все более полного удовлетворения растущих потребностей советского народа, а политика подчинена задаче возвышения людей труда, подлинных творцов истории, великих создателей коммунизма. В решениях XX съезда с предельной ясностью и четкостью выражено замечательное свойство социалистической экономики, характеризующееся тем, что в нашей стране все делается ради интересов советского человека.

Главные задачи шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР состоят в том, чтобы на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хозяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

При социализме удовлетворение потребностей народа является целью производства. Рост производства в условиях социализма служит источником непрерывного повышения народного благосостояния и увеличения потребностей людей, а рост народного потребления постоянно двигает вперед социалистическое производство. В этом заключены огромная жизнеспособность и сила социалистической экономики, ее великие, неоспоримые преимущества перед экономикой капитализма.

Как указывается в Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, достигнутый уровень развития общественного

производства дает возможность Советскому государству быстрыми темпами развивать не только производство средств производства — незыблемую основу нашего народного хозяйства, но и производство предметов народного потребления, значительно умножить общественное богатство и серьезно повысить народное благосостояние.

В шестой пятилетке национальный доход СССР возрастет примерно на 60 процентов и послужит основой дальнейшего увеличения доходов рабочих, служащих и крестьян. В результате выполнения нового пятилетнего плана реальная заработная плата рабочих и служащих возрастет в среднем примерно на 30 процентов, а денежные и натуральные доходы колхозников в среднем увеличатся не менее чем на 40 процентов. Проявляя заботу о низкооплачиваемых категориях работников, XX съезд партии постановил повысить заработную плату тем группам трудящихся, заработок которых пока еще остается низким.

В шестой пятилетке значительно увеличатся расходы государства по социальному страхованию рабочих и служащих, на пенсии по социальному обеспечению и пособия многодетным и одиноким матерям, на стипендии учащимся, на бесплатную медицинскую помощь и другие льготы трудящимся. В решениях съезда особо указывается на необходимость коренного улучшения дела пенсионного обеспечения, увеличения пенсий тем пенсионерам, которые получают их в низких размерах, усиления заботы об инвалидах и престарелых. Расходы государства на все эти цели возрастут со 154 миллиардов рублей в 1955 году примерно до 210 миллиардов рублей в 1960 году.

Большую роль в повышении благосостояния советских людей должно сыграть жилищное строительство. В Директивах съезда по шестой пятилетке говорится, что за пятилетие в нашей стране будет построено за счет государственных средств жилых домов общей площадью примерно в 205 миллионов квадратных метров, или почти в 2 раза больше, чем в пятой пятилетке. Это означает, что трудящиеся СССР с каждым годом будут получать все больше новых благоустроенных квартир.

Трудно переоценить значение

решения съезда о сокращении продолжительности рабочего дня для рабочих и служащих нашей страны. В течение шестой пятилетки для рабочих и служащих СССР будет введен семичасовой рабочий день. Для рабочих ведущих профессий в угольной и горнорудной промышленности, занятых на подземных работах, и подростков будет установлен шестичасовой рабочий день. Уже сокращено на два часа рабочее время в субботние и предпраздничные дни.

Решение съезда о сокращении рабочего дня — новое яркое доказательство неустанной заботы партии о благе народа, о постоянном улучшении условий труда и жизни советских людей.

Характерной чертой социалистического общества является непрерывный культурный рост трудящихся, высокий уровень образования, расцвет науки, литературы и искусства. В постановлениях съезда разработаны мероприятия по дальнейшему развитию социалистической культуры. Намечается осуществить в основном всеобщее среднее образование, развивать политехническое обучение школьников, увеличить за пятилетие общий выпуск специалистов с высшим и средним образованием примерно в полтора раза, а для отраслей тяжелой промышленности, строительства, транспорта и сельского хозяйства — примерно в два раза. Глубокое удовлетворение советских людей вызвало решение съезда отменить плату за обучение в старших классах средних школ, в средних специальных и высших учебных заведениях.

Дальнейшее развитие получит здравоохранение. По сравнению с 1955 годом число больничных коек к концу пятилетки будет увеличено примерно на 28 процентов, число мест в детских яслях — на 44 процента, в детских садах — на 45 процентов.

Советский народ с горячим одобрением встретил новую боевую программу коммунистического строительства в нашей стране, разработанную XX съездом Коммунистической партии Советского Союза. Советские люди уверенно идут по великому пути, намеченному Коммунистической партией. Каждый шаг вперед на этом пути означает приближение к великой цели — коммунизму.

Ю. ОСТРОВИЯНОВ.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

# Об итогах социалистического соревнования за февраль 1956 года

## ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

Окончание. Начало в № 38 «Боевого темпа».

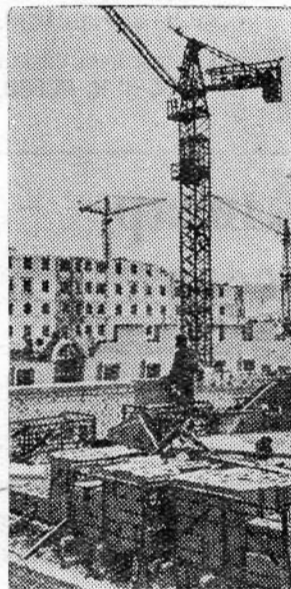
В заводскую Книгу почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 12 месяцев подряд: выбивщики Лукьянов И. Н., Бернгард А. Б., миксеристка Мухина Е. Ф., туннельщики Реполов П. И., Данькова Т. Л., стерженщица Пиронова З. Ф. — чугунолитейный цех № 1; наждачница Бондарева Л. Н. — сталелитейный цех; электрики Ляктохин Н. Е., Френк Э. Ш., Питюренко А. М., токари Галенцова Н. С., Игольникова Н. И., Ситник А. А., шлифовщица Саухина Т. В., Чертова Р. Ф., контролер Тимо-

феева Г. А. — моторный цех; сварщица Левина В. М., газосварщик Кузьменко И. Р., паяльщица Попова Е. М. — пресовый цех; токарь Юдашкина М. А. — механический цех № 2; токарь Емельянов Г. И. — инструментальный цех; шофер Мерзляков С. В. — цех безрельсового транспорта, кладовщик Ненашев С. Ф., грузчик Анкудимов Л. А. — складское хозяйство; наладчик Майер В. К., токари Брензевич В. П., Вольных В. Ф., Бойко М. С., зуборезчица Белоусова А. М., токарь Петров С. Д., слесарь-сборщик Цветков Е. С., инструктор Воронков П. Т., слесарь-сборщик Качусова В. И., — механический цех № 1; наладчик Корнейчук А. Ф., — тракторосборочный цех.

## ЛУЧШИЕ РЕМОНТНЫЕ СЛУЖБЫ

По результатам работы за февраль присвоить звание «Лучшая ремонтная служба завода» ремонтным службам тракторосборочного цеха (меха-

ник тов. Фиш), чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрупин) и пресового цеха (механик тов. Тяпкин).



*Это будет в шестой пятилетке!*

### КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

В Сталинске развернулось широкое жилищное строительство. На центральной улице города — проспекте Молотова — строители воздвигают четыре многоэтажных жилых дома. В этом году металлурги получат еще около 300 благоустроенных квартир. Коллектив второго строительного участка добился отличных трудовых успехов. В условиях суровой сибирской зимы он выполнил февральский план на 118 процентов.

На снимке: строительство новых жилых домов. Фото В. Скоробогатова. Фотохроника ТАСС.

**205 миллионов квадратных метров жилой площади примерно будет построено за счет государственных средств, почти в 2 раза больше, чем в пятой пятилетке.**

# Парторганизация в борьбе за повышение производительности труда

Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану предусматривают новый мощный подъем народного хозяйства, укрепление могущества нашей Родины, повышение благосостояния трудящихся. Чтобы с честью выполнить задачи шестой пятилетки, необходимо добиться дальнейшего роста производительности труда.

В. И. Ленин писал: «Производительность труда, это в последнем счете самое важное и самое главное для победы нового общественного строя».

Партийная организация моторного цеха, выполняя решения XX съезда КПСС, усилила организа-

торскую работу по мобилизации коллектива на борьбу за дальнейший рост производительности труда. На днях этот вопрос был обсужден на открытом партийном собрании цеха. Были приглашены передовики и новаторы производства, мастера и технологи производственных участков.

Член партийного бюро тов. Гауфман, докладывая о путях повышения производительности труда в цехе, привел факты неправильного отношения к использованию резервов производства. Так, на участке фильтра мощный фрезерный станок не работает с полной нагрузкой. Его мощность используется всего лишь на 25—

30 процентов. Происходит это потому, что несколько шпинделей станка работают на холостом ходу. Мало занимается решением задач по использованию внутренних резервов производства технический отдел цеха. Для того, чтобы фрезерный станок на участке фильтра работал на полную мощность, технологам цеха давно следовало бы поставить дополнительные приспособления для одновременной фрезеровки корпуса фильтра. Примеров неполного использования оборудования в цехе имеется много.

Важным резервом повышения производительности труда является крепкая трудовая и производ-

ственная дисциплина, распространение опыта передовиков производства. Вместе с тем в цехе имеют место случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины. Партийная организация, коммунисты, работающие на производственных участках, не ведут должной борьбы за образцовую трудовую дисциплину в цехе.

Выступивший на собрании мастер участка блока тов. Бурыгин говорил о том, что в цехе неудовлетворительно занимаются механизацией трудовых процессов. А ведь это важнейший рычаг повышения производительности труда. Например, калибровка отверстий блока выполняется не механизмами, а вручную, в то время как эта операция трудоемкая и отнимает много времени у рабочего. Если бы на этой операции применить механическую развертку, то производительность труда повысилась бы в несколько раз.

Партийное бюро и его секретарь

тов. Светлов часто не доводят до конца принимаемые решения. Нужно со всей настойчивостью вести борьбу за технический прогресс в цехе, глубоко вникать в производственные дела.

Выступившие на собрании тт. Крипец, Усачев, Гаманов, Татарчук, Светлов и другие подвергли резкой критике недостатки в работе партийной организации и администрации цеха в деле повышения производительности труда. Выступающие отмечали, что в цехе слабо ведутся работы по внедрению высокопроизводительного оборудования, передовой технологии, комплексной механизации и автоматизации. Все это в значительной мере способствовало бы росту производительности труда.

По обсужденному вопросу собрание приняло соответствующее решение, в котором намечены мероприятия, направленные на дальнейшее повышение производительности труда.

А. АНДРЕЕВ.



# Принятые обязательства на 1956 год выполним досрочно!

## Что мешает нам выполнять обязательства

Коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 обязался успешно завершить программу марта и первого квартала, увеличить производительность труда. Но эти обязательства не выполняются из-за неудовлетворительной работы участка формовки и обрубного отделения. Это особенно отражается на работе сборщиков и формовщиков стержней головок цилиндров. Они не могут работать в полную силу и зачастую простаивают.

Так, например, 24 и 27 марта на участке стержней головок цилиндров совершенно не собирали. Это приводит к частым переброскам рабочих на другие работы, к снижению их заработка и невыполнению сменных заданий.

Много брака возникает от неумелого обращения формовщиков со стержнями, беспорядочного их нагромождения в местах хранения.

Так, например, из 112 поданных стержней ковша был заформован только 81. Остальные пошли в брак. Особенно много брака по деталям 32-16, 39-414, 06-401 и другим.

Начальнику пролета формовки тов. Алешкову нужно навести надлежащий порядок в хранении стержней.

Значительная часть простоев возникает от несвоевременного съема с конвейера стержней, что приводит к порыву цепи подвесного конвейера и остановке его больше, чем на 2 часа. Только при ликвидации этих недостатков стерженщики смогут успешно выполнить взятые обязательства.

**М. КАШЕВАРОВ,**  
сменный мастер.

## Вклад рационализаторов

Растет число рационализаторов и изобретателей в механическом цехе № 2. Активное участие в марте приняли рационализаторы старший мастер отдела приспособлений тов. Татаринцев, наладчик участка редуктора тов. Полягалов и другие.

Особенно интересным является предложение фрезеровщицы тов. Верейкиной. Она предложила сверлить деталь А39-16 одновременно по 2 штуки. Производительность труда увеличится в 2 раза.

По изменению технологии обработки заготовок вкладыша подали предложение заместитель начальника цеха по техниче- тов. Кононов и технологи тт. Иванчиков и Ким. Это даст возможность аннулировать 2 операции, что значительно повысит производительность труда. Всего рационализаторами цеха в первой половине марта подано 8 предложений. Все они направлены на снижение себестоимости и повышение производительности труда.

**В. СИЗОВ.**

С большим воодушевлением встретили трудящиеся нашего завода решения XX съезда Коммунистической партии. В цехах и отделах ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение обязательств, принятых на 1956 год — первый год шестой пятилетки. С каждым днем растет творческая инициатива пере-

довиков и новаторов производства, направленная на использование внутренних резервов.

Сегодня мы публикуем выступления тракторостроителей. Они рассказывают, как они борются за успешное выполнение производственных заданий.

## Дорожить каждой минутой

Коллектив тяжелой кузницы кузнечного цеха дал слово к 28 марта завершить месячную программу.

Как же справился с этим обязательством коллектив участка? Итоги работы показали, что штамповщики поработали на славу. 24 марта программа месяца выполнена на 101,9 процента. В оставшиеся дни до конца месяца мы сделаем еще 30 процентов задания.

Что помогло нам так успешно завершить мартовское задание и план I квартала? Особое внимание бригады штамповщиков стали уделять четкой организации труда на рабочих местах. Не допускать ни минуты простоя, вовремя начинать трудовой день — такая была поставлена задача перед штамповщиками. Это важное для успешной работы условие стали выполнять многие бригады штамповщиков.

Возьмем, например, бригаду штамповщиков Владимира Ивана.

Коллектив, который способен трудиться высокопроизводительно и четко. Почти ежедневно бригада выполняет задания на 130—150 процентов.

Так же работает и бригада штамповщиков Ивана Кулешова. Но особенно в этом месяце хорошо работала бригада штамповщика Алексея Воробьева. В отдельные дни бригада выполняла до 3 норм на штамповке ответственных по нагреву алюминиевых деталей.

Эти успехи достигнуты за счет использования каждой минуты рабочего времени. Легко убедиться в этом, если проследить работу двух бригад, обслуживающих один и тот же молот, но в разных сменах. Штамповщики тт. Воробьев и Костяев трудятся в одинаковых условиях, но показатели у них совершенно разные. Так, за 23 марта при штамповке детали 33-401 тов. Воробьев отштамповал 1060 штук, а Костяев только 770.

Это говорит о том, что органи-

зация труда у штамповщиков не одинакова. Костяев любит походить, поговорить, а тем временем летят драгоценные минуты.

Точно на таком же примере можно хорошо показать высокую производительность труда в бригаде Владимира Иванова. 23 марта бригада на шеститысячном молоте штамповала деталь 40-427. За несколько часов было отштамповано 444 поковки. Это около 70 процентов задания. Затем бригада перешла на другой 6-тысячный молот и до конца смены отштамповала еще 550 поковок детали 38-412 вместо 500 по норме, тогда как бригада тов. Филиппова, работая на штамповке этой же детали, за смену отштамповала всего 230 штук.

Правильная организация труда является важнейшим условием для повышения производительности труда. В этом заключается секрет наших успехов.

**А. ТУГУЛУКОВ,**  
сменный мастер.

## План будет выполнен досрочно

В начале 1956 года коллектив механического цеха № 1 принял на себя повышенные обязательства: выполнить годовой план по основному производству к 29 декабря и по запасным частям к 5 декабря.

Большие почетные задачи поставлены перед алтайскими тракторостроителями в шестой пятилетке по увеличению выпуска тракторов, улучшению их качества.

С первых дней текущего года в бригадах и

сменах I участка нашего цеха налажен четкий производственный ритм. Соревнуясь между собой, смены мастеров тт. Королева и Дубовицкого добиваются высоких производственных успехов.

Сейчас участок идет с опережением графика на 5 процентов. Из 5 наименований деталей, идущих в запасные части, по 4 деталям квартальный и месячный планы выполнены. Только по вине чугунолитейного цеха № 3, за-

держивающего подачу заготовок, не завершена программа по детали 39-414 (ступицы).

Старательно трудятся на участке квалифицированные рабочие наладчики Григорий Воронцов и Владимир Майер. Тов. Майер работает в цехе давно, хорошо знает оборудование, является лучшим профгруппоргом участка.

Работая в содружестве с мастером, тов. Майер проводит воспитательную и агитационно-массовую работу с

коллективом. Результаты, конечно, сказываются в хорошем деле.

Над выполнением плана первого года шестой пятилетки упорно трудятся токари тт. Егер, Вахрушев, Бойко, дающие по полторы—две нормы в смену. Хороший пример в соревновании показывает лучший расчотчик цеха тов. Симон.

Участок выполнит с успехом обязательства, принятые на 1956 год.

**Е. ДМИТРИЕВ,**  
начальник пролета.

## Не все возможности исчерпаны

На XX съезде Коммунистической партии указывалось на несерьезное отношение отдельных руководителей к выполнению взятых социалистических обязательств. Ведь нередки случаи, когда обязательства принимаются, но не выполняются. Это, несомненно, вредит делу, превращает данное коллективом слово в пустую бумажку.

На протяжении 1956 года коллектив сталелитейного цеха стремится к успешному выполнению взятых на себя обязательств и добился неплохих результатов. Сталелитейщики в январе и феврале выполнили программу по товарному выпуску на 102,3 процента, по валовому — на 104,5 процента.

Сталелитейщики обязались сэкономить за два месяца от снижения себестоимости 83 тысячи рублей. Благодаря внедрению ря-

да мероприятий от снижения себестоимости продукции было сэкономлено 267.300 рублей.

Коллектив цеха обязался также снизить брак за два месяца против 1955 года на 6,7 процента. И это обязательство выполнено. Брак снижен на 9,7 процента. Но вместе с тем брак у нас остается еще высоким. Большая вина в этом модельного цеха, не выполняющего графика выдачи моделей и опок. В то же время и модельно-опочное хозяйство в цехе находится в крайне запущенном состоянии. Дальнейшее использование многих опок и моделей недопустимо.

Одно из основных своих обязательств сталелитейщики не выполнили. Они должны были повысить производительность труда на 5 процентов, но повысили лишь на 4,1 процента. Это объясняется тем, что в цехе не

были использованы все резервы по повышению производительности труда. Слабо распробраны опыт передовиков, плохо работало оборудование, использовалось оно не на полную мощность.

У сталелитейщиков имеются все возможности добиться значительных успехов в предмайском социалистическом соревновании. Для этого необходимо мобилизовать все силы на правильную организацию и рациональное использование имеющихся машин и оборудования.

Выполнение взятых социалистических обязательств — дело каждого рабочего сталелитейного цеха. Отсюда следует, что каждый член коллектива обязан приложить максимум усилий с тем, чтобы слово сталелитейщика было выполнено.

**Г. БЕРЕЗОВ,**  
заведующий БТЗ.

## Подготовка кадров — неотложная задача тракторозаводцев

Рост производительности труда, увеличение выпуска промышленной продукции немислимы без систематического повышения общей и технической грамотности работников, занятых в производстве. Дальнейшее развитие техники, возрастающие задачи в деле технического прогресса и подъема промышленности выставляют конкретные требования в совершенствовании мастерства, деловых качеств инженерно-технического состава и рядовых рабочих.

По плану министерства сельскохозяйственного машиностроения в текущем году в системе обучения ОТО должны пройти курсы повышения квалификации, закончить школу передового опыта, получить новые специальности 1510 человек.

Завод взял на себя обязательство охватить всеми видами технической учебы 2000 человек.

В первом квартале работали курсы электросварщиков, крановщиков, контролеров, токарей универсалов. Сейчас продолжают работу 2 курса мастеров механических и литейных цехов.

Во втором квартале будут организованы технические 3-годичные школы по обучению инженерно-технических работников-практиков для получения специального средне-технического образования. После окончания этой школы слушателям будут выданы дипломы техников узкой специальности.

Сейчас комплектуются курсы наладчиков, газоэлектросварщиков. Из числа инженерно-технических работников обучаются экстерном в 10 классе около 30 человек, в 7 классе — 15 человек.

Коллектив отдела технического обучения приложит все силы к тому, чтобы выполнить обязательства, принятые на 1956 год.

**П. ПОЛОМОШНОВ.**

## Свыше двух норм за смену

Коллектив метизного цеха с неослабевающим напряжением добивается высоких показателей в труде. 27 марта суточное задание цех выполнил на 139,6 процента. Впереди других участки метизный и ширпотреба. За последние 2 дня особенно хорошо трудился коллектив участка ширпотреба. 26 марта он выполнил задание на 171,8 процента, а на следующий день — на 178,7 процента.

Попрежнему высокопроизводительно работают передовые рабочие слесарь-сборщик Алексей Течин, наждачник Анатолий Фоминых и другие. Они выполняют по 2—3 нормы. Также хорошо и производительно работают термист метизного участка Екатерина Скулова и сверловщица Зоя Судоргина. Более двух норм за смену выполняют и работницы пружинного участка Валентина Бучинская и Наталья Другова.

**Г. СМИЛЬТЕР.**



## Профсоюзные группы в прессовом цехе должны улучшить свою работу

Перед коллективом прессового цеха стоят большие задачи по претворению в жизнь исторических решений XX съезда КПСС. Значительную роль в деле мобилизации коллектива на выполнение плана первого года шестой пятилетки должны сыграть профсоюзные группы на участках.

Решения XX съезда КПСС направляют внимание всего советского народа на мобилизацию внутренних резервов производства, на максимальное использование оборудования, то есть на дальнейшее повышение производительности труда. А вести неуклонную борьбу за увеличение выпуска продукции — прямой долг профсоюзных организаций, профгруппиров, каждого члена профсоюза.

Можно привести из практики работы в прессовом цехе немало положительного, характеризующего деятельность отдельных профгруппиров. К наиболее активным следует отнести профсоюзную группу, объединяющую коллективы бухгалтерии и учетчиков, которой руководит тов. Чугурова. Профгруппиров регулярно организует и проводит профсоюзные собрания, на которых обсуждаются самые насболевшие вопросы производственной жизни. На последнем собрании, например, члены профсоюзной группы обсудили поведение учетчицы тов. Ерашиной. В своей работе она неоднократно допускала приписки, грубо обращалась с рабочими. Участники собрания резко осудили такое отношение к делу. Ерашина дала слово, что в дальнейшем нарушений в производственной дисциплине она больше не допустит.

В этой группе все члены профсоюза включились в социалистическое соревнование, итоги которого подводятся на собраниях профгруппы. Необходимо отме-

тить и то, что профгруппиров тов. Чугурова организовала в коллективе изучение материалов XX съезда КПСС. Нередко здесь устраиваются читки художественной литературы. Недавно была прочитана книга В. Шшкова «Угрюм-река».

Однако в цехе немного таких профсоюзных групп. Особенно слабо поставлена профсоюзная работа в профгруппах на производственных участках. К таким можно отнести профсоюзные группы участка комбайновых деталей, где профгруппировами тт. Иванов и Кривошеева. Фактически эти профгруппиров еще не приступали к работе. Здесь не проводилось ни одного собрания, не состоялось ни одной беседы с рабочими.

Почти то же самое наблюдается в профгруппах пролета легких прессов. Профгруппиров тт. Кожанова, Барсукова, Моисеева не ведут никакой работы. На участках собрания проводятся нерегулярно. Само собой разумеется, что на этих участках нельзя ждать успешного выполнения текущих заданий. Так, например, коллектив легких прессов систематически не справляется с выпуском деталей в заданной номенклатуре.

Неудовлетворительная работа профсоюзных групп объясняется прежде всего тем, что председатель цехкома профсоюза тов. Дряхлов и его заместитель тов. Тараканов не осуществляют должного руководства профсоюзной организацией, принижена требовательность к профгруппировам. Надо принять самые решительные меры к тому, чтобы поднять ответственность профсоюзного актива за порученное дело, активизировать работу профгрупп.

**К. НАМ,**  
редактор стенгазеты  
«Прессовщик».

## По нашему

### Собрано 100 тонн металлолома Воскресник комсомольцев завода

25 марта около 300 комсомольцев завода вышли на воскресник по сбору металлолома. Активное участие приняли комсомольцы прессового, тракторосборочного, кузнечного, чугунолитейных цехов №№ 1 и 3, моторного, отдела главного конструктора, отдела главного технолога и других цехов и отделов.

Сбор металлолома был произведен в цехах, непосредственно

на участках, одновременно были наведены чистота и порядок. Кроме того, комсомольцы убрали значительную часть территории завода.

Комсомольцы прессового цеха (секретарь тов. Степашкин) и тракторосборочного цеха (секретарь тов. Тарасенко) собрали по 18—20 тонн металлолома. Всего комсомольцами завода собрано свыше 100 тонн.

### Ценное предложение

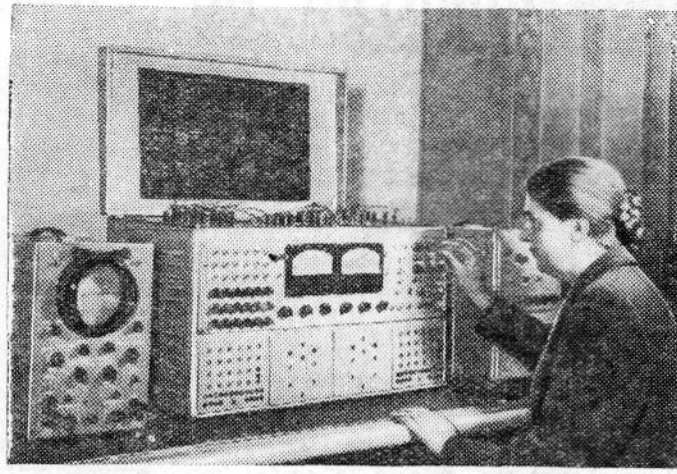
С переходом на массовый выпуск моторов с центробежной очисткой масла коллектив участка коленвала встретился с серьезными трудностями.

В частности, много дорогостоящих деталей (коленвалов) уходило в брак при выполнении отверстий для смазки. Часто нарезка резьбы под пробки производилась некачественно. Прослабление отверстий не давало возможности использовать коленвал в работе.

Сменный мастер тов. Наездников нашел возможным ликвидировать брак. Для этого он предложил производить перенарезку резьбы в прослабленных отверстиях с диаметром 33 на 36.

В настоящее время составлена технология на исправляемые коленвалы. Условная годовая экономия от внедрения предложения тов. Наездникова превышает 35 тысяч рублей.

## НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ



В шестой пятилетке предусмотрено значительное увеличение работ по конструированию и производству счетно-математических машин.

В настоящее время в ряде научных учреждений Москвы ведется разработка принципов конструкции таких машин, решаются проблемы широкого их использования. В недалеком будущем отечественная промышленность получит новую вычислительную технику, намного облегчающую труд человека, поднимающую на более высокую ступень автоматизацию управления производственными процессами.

При производстве сложных деталей, требующих максимальной точности обработки, машиностроители используют автоматические копировально-фрезерные станки, которые воспроизводят изделие по заранее сделанному шаблону. Однако изготовление шаблона тоже представляет немалые трудности и требует больших затрат времени.

Автоматические линии и станки, управляемые с помощью счетно-математических машин, будут свободны от этих недостатков.

Быстродействующие математические машины дадут возможность автоматизировать не только обработку деталей, но и анализировать ход производственных процессов.

Использование этих машин позволит автоматизировать управление различными химическими и доменными процессами, усовершенствовать некоторые процессы получения цветных металлов.

На снимке: малая нелинейная электронная модель «МН-7», созданная сотрудниками конструкторского бюро Министерства приборостроения и средств автоматизации. Эта установка предназначена для решения задач, описываемых обыкновенными нелинейными дифференциальными уравнениями до 6 порядка. Применяется также при разработке систем и приборов автоматического регулирования различных производственных агрегатов.

Фото В. Янкова. Фотохроника ТАСС

## Массовые экскурсии учащихся на завод

Сейчас проходят весенние школьные каникулы. За последние дни увеличилось число массовых экскурсий учащихся на наш завод. Так, например, в цехах завода побывали учащиеся старших классов школы № 20, школы имени Пушкина и других.

Экскурсанты познакомились с процессами производства в литейных, механических цехах, побывали на большом конвейере.

За время весенних школьных каникул на наш завод будет организовано 11 экскурсий.

## заводу

### Интересная лекция

На днях для работников центральной лаборатории нашего завода была прочитана интересная лекция на тему: «О подрывной деятельности иностранных разведок и бдительности советских людей».

— Советский Союз теперь не одинок. Лагерь социализма развивается и укрепляется. Рушатся планы империалистов, навязывания своей воли другим странам при помощи экономического и политического давления, угроз и военных провокаций. Поэтому империалисты всеми силами стараются ослабить и подорвать мощь социалистического лагеря. Для этого они проводят гонку

вооружений, сколачивание агрессивных блоков, создают военные базы и засылают в страны социалистического лагеря шпионов и диверсантов.

Революционная бдительность должна быть нашим неотъемлемым делом в повседневной практической работе. Никакая подозрительная мелочь не должна ускользнуть из поля зрения нашего внимания, — говорит лектор инженер тов. Крохин К. А.

На лекции присутствовало более 50 человек. Слушатели с большим вниманием прослушали лекцию, было задано много вопросов.

## Термисты в борьбе за технический прогресс

Рост производительности труда, технический прогресс — таковы основные задачи коллектива термического цеха в 1956 году. Чтобы добиться этих целей, термисты должны полностью выполнить план организационно-технических мероприятий, намеченных на текущий год. Нам необходимо выполнить 38 пунктов оргтехплана. Это большая и очень трудоемкая работа, но она по силе нашему цеху.

На первый квартал было намечено по графику 5 мероприятий оргтехплана, выполнено 7. Это говорит о серьезном отношении термистов к порученному делу, об их горячем стремлении во что бы то ни стало добиться новых производственных успехов.

Нам по цеху запланировано во всех четырех кварталах снизить трудоемкость на 63 минуты. Еще до окончания I квартала трудоемкость снижена на 8,5 минуты.

За последнее время проделана значительная работа по сокращению времени технологического цикла газовой цементации таких деталей, как венцы шестерен, изготавливаемых в механическом цехе № 1.

Для улучшения качества цементации внедрен новый карбюризатор «Синтин» вместо керосинового карбюризатора. Здесь мы переняли передовой опыт Харьковского тракторного завода.

Организован контроль качества гальванопокрытия непосредственно в гальваническом отделении. Эта инициатива принадлежит работникам ОТК термического цеха. Теперь не нужно носить детали в центральную лабораторию для определения качества покрытия. Эту работу выполняют цеховые контролеры.

Усовершенствована технология приготовления твердого карбюризатора для цементации деталей. Внедрение этого новшества дает условную годовую экономию в 50 тысяч рублей.

Недавно освоена термообработка деталей, изготовленных из алюминиевых сплавов.

Раньше между печами детали транспортировались вручную. Сейчас эту работу выполняет швеллер с механическим передвижением. Это значительно облегчает труд операторов, увеличивает производительность их труда.

Организационно-технические мероприятия, намеченные на 1956 год, будут выполнены.

**З. ФИАЛКОВ,**  
заместитель начальника  
термического цеха по техчасти.

Редактор **А. ТЫШКЕВИЧ.**

КЛУБ ЗАВОДА

30 марта

новый художественный фильм

**ДВА КАПИТАНА**

Начало сеансов: в 11 часов утра, 1 час дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.