

# Третьей темой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 38 (1570)

Вторник, 27 марта 1956 г.

Цена  
10 коп.

## Важнейшая задача коллектива завода

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза поставил огромные задачи перед работниками промышленности. Директивы съезда требуют повысить производительность труда не менее чем на 50 процентов. Задача не легкая, но вполне осуществимая. Внедрение новой техники, механизация трудоемких процессов, рост квалификации рабочих создают все условия для того, чтобы задание партии было не только выполнено, но и перевыполнено.

Наряду с этим партия обращает наше внимание на то, что для успешного выполнения заданий шестой пятилетки потребуются большие материальные и финансовые ресурсы. Достаточно сказать, что общий объем государственных капитальных вложений по народному хозяйству СССР составит в 1956—1960 годах 990 миллиардов рублей (в ценах на 1 июля 1955 года). Это на 87 процентов больше, чем в пятой пятилетке! Вот почему во всех звеньях нашего производства так необходим строжайший режим экономии. Чтобы непрерывно росли наши социалистические накопления, надо производство вести разумно, с пользой для дела расходовать каждую государственную копейку.

Экономические знания нужны сейчас каждому рабочему, инженеру, мастеру, служащему нашего завода для того, чтобы глубоко вникать в экономичность производства, для того, чтобы уметь разобраться в результатах работы своего завода, цеха, участка, уметь находить все новые и новые резервы повышения производительности труда, улучшения качества и снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Известно, что все экономические показатели работы свое конечное выражение находят в себестоимости. Идет ли речь о технологии производства, использовании инструмента, металла, сырья, материалов, топлива, браке заготовок или деталей—все это, как в зеркале, отразится на себестоимости трактора. Вот почему крайне важно в лекциях, докладах, беседах, в цехах завода глубоко разъяснять тракторостроителям, что такое себестоимость продукции и из чего она складывается.

Следует признать, что на заводе еще неудовлетворительно поставлена пропаганда экономи-

ческих знаний. Взять для примера такой вопрос. Почему наш трактор обходится государству на несколько тысяч рублей дороже, чем трактор Сталинградского или Харьковского заводов? Потому, что у нас в цехах и в отделах заводоуправления не научились по-хозяйски считать, во что обходится продукция, экономно расходовать государственные средства. Правда, некоторые товарищи могут сказать, что наш завод на большом расстоянии находится от поставщиков сырья и материалов. Это, конечно, имеет значение. Но это не главное.

По сравнению с Харьковским тракторным заводом у нас значительно превышены цеховые и общезаводские расходы, большие потери от брака. Потери от брака у харьковчан составляют 250 рублей на машину, а у нас—512 рублей. Харьковские тракторостроители в 1955 году на ремонт приспособлений израсходовали 627 рублей на трактор, а у нас на эти цели израсходовано 1300 рублей на трактор. Все эти цифры свидетельствуют о том, что хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации слабо вникают в экономичность производства, не принимают действенных мер для улучшения экономических показателей своего цеха, участка, бригады.

В первую очередь надо на высокий уровень поднять хозяйственный расчет. Нельзя мириться с таким положением, когда у нас на многих участках велика еще трудоемкость, когда много металла уходит в брак, велики поломки инструмента, нерасходуются сырье и материалы.

Большая роль в борьбе за улучшение технико-экономических показателей работы цехов, завода принадлежит мастерам. Они призваны вести борьбу с расточительством на производстве, повседневно воспитывать у каждого рабочего чувство бережливости.

Большие и сложные производственные задачи должен решить коллектив нашего завода в 1956 году. Эти задачи требуют от каждого из нас упорного труда, инициативы. Будем вести строгий учет рабочего времени, каждой государственной копейки. Это правило передовых предприятий страны должно стать правилом и для алтайских тракторостроителей.

## Участок заливки вкладышей работает в счет апреля Обмен опытом на рабочем месте Отличные результаты работы в предвыходной день

### Квартальный план выполнен

23 марта коллектив участка заливки вкладыша механического цеха № 2, где мастером Иван Алексеевич Спириденко, досрочно завершил производственную программу первого квартала на 102,2 процента.

Особенно возросла трудовая активность за последние дни, когда коллектив включился в предмайское социалистическое соревнование. Суточное задание 23 марта участок выполнил на 148,5 процента. Замечательно трудятся передовики производства. Заливщики Николай Гришин, Михаил Попов, Иван Исаков почти ежедневно выполняют по две нормы. Н. Гришин умело сочетает высокопроизводительный труд с учебой в школе рабочей молодежи.

Не уступает им в труде и нагревальщик Александр Сойнов. Он является профгруппоргом участка и активно помогает мастеру в укреплении трудовой дисциплины, повышении производительности труда.

Высокопроизводительно трудятся также спрерщик Валентин Косьянов и флюсовщица Ольга Шаповалова.

М. БУШМАНСКИЙ.

### У передовиков автоматного цеха

Коллектив автоматного цеха слаженно и четко работает в течение ряда месяцев. Вступив в предмайское социалистическое соревнование, автоматчики добиваются больших успехов в выполнении месячных заданий.

Повышению производительности труда станочников автоматного цеха в большой мере способствует пропаганда передового опыта.

23 марта на участке мастера тов. Линке шлифовщица Валентина Черкасова рассказала о том, как она добивается высокой производительности труда.

В. Черкасова систематически, из месяца в месяц, справляется с заданиями, достигает высокого качества обрабатываемых деталей.

В 12 часов дня у станка В. Черкасовой собрались шлифовщицы, работники техотдела, нормировщица. Валентина Черкасова работала исключительно четко и быстро. Обрабатывая законченный толкатель, шлифовщица показы-

вает свои приемы работы.

Присутствующие шлифовщицы внимательно следили за работой Черкасовой, и нет сомнения, что все рациональные приемы они внедрят на своих рабочих местах.

—Норма у меня не маленькая,—говорит Черкасова,—за смену я должна обработать 1400 деталей. Если бы ритмично подавались детали, то за смену можно в три раза сделать больше, чем требуется по заданию.

Шлифовщица рассказала, что мешает ей работать в полную силу.

—Отсутствие заготовок, недоброкачественные камни и частая переналадка станка,—все это является тормозом в работе шлифовщицы,—говорит тов. Черкасова.

Руководителям цеха необходимо больше уделять внимания созданию необходимых условий участникам соревнования для высокопроизводительного труда.

Е. НАРКЕВИЧ.

### В субботний день

Все шире разворачивается предмайское социалистическое соревнование среди коллектива чугунолитейного цеха № 1. Чугунолитейщики полны решимости выйти победителями в этом соревновании.

Хорошо они потрудились в предвыходной день, в субботу 24 марта.

На четвертом конвейере соревнуются между собой бригады формовщиков блока цилиндров тт. Чиркова и Звягина. В субботу вышла победителем бригада Чиркова. Задание выполнено ею за шесть часов на 126 процентов. Бригада тов. Звягина выполнила норму на 120 процентов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

### ОБ ИТОГАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЦЕХОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ГОРОДА ЗА ФЕВРАЛЬ 1956 ГОДА (Из решения горисполкома и горкома КПСС)

Рассмотрев итоги социалистического соревнования за февраль 1956 года, исполком городского Совета депутатов трудящихся и бюро ГК КПСС постановляют:

1. По предприятиям машиностроительной промышленности — переходящее Красное знамя горисполкома и ГК КПСС оставить коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (и. о. директора тов. Бахарев А. П., секретарь парткома тов. Яковенко В. С., председатель завкома профсоюза тов. Волобуев А. Д.), добившемуся выполнения плана в феврале по валовой продукции на 113,6 процента, по товарной—

на 112,4 процента и по производительности труда — на 110,4 процента.

5. По цехам машиностроительной промышленности:

б) по горячим цехам—переходящее Красное знамя горисполкома и ГК КПСС вручить коллективу кузнечного цеха Алтайского тракторного завода (начальник цеха тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Бобров, председатель цехового комитета тов. Кузнецов), выполнившему план февраля 1956 года по валовой продукции на 118,3 процента, по товарной продукции на 112,8 процента.

### Участок работает ритмично

В предмайском социалистическом соревновании выявляются новые резервы повышения производительности труда коллектива сборочного конвейера механического цеха № 1. Среди смен участка сборки задних мостов и коробок скоростей лучших успехов добился коллектив, руководимый мастером тов. Задорожным. Другие смены также работают по графику.

23 марта замечательно потрудились смена мастера тов. Кутенева, собравшая 22 задних моста при задании 18. В этот день более чем по полторы нормы выполнили тт. Часовских, Чискиных, Лоскутова.

В субботу 24 марта смена тов. Задорожного приступила к работе, не теряя ни одной минуты рабочего времени. За 6 часов нужно выполнить программу 8-часового рабочего дня. К 11 часам дня собрано 10 задних мостов и такое же количество коробок скоростей.

Участок сборки идет на 2 процента впереди графика. Месячный и квартальный планы будут выполнены.

М. БАХМАЧ.

### Приложим все силы для выполнения обязательств

Коллектив нашего завода прилагает много сил для выполнения принятых обязательств на 1956 год. Рабочие главного конвейера тракторосборочного цеха взяли на себя обязательство собрать к 1 Мая сверх задания большое количество тракторов. Это обязательство выполняется и будет выполнено при нормальном обеспечении главного конвейера нужными деталями и узлами.

К сожалению, сборщики тракторов встречают еще много препятствий в своей работе.

Моторный, кузнечный и другие цехи тормозят подачу важных деталей, что вызывает простои конвейера. Кузнечный цех (начальник тов. Бурман) плохо подает правые и левые швеллера. На 23 марта недодано сборщикам свыше 550 этих деталей.

Возмутительный факт произошел 23 марта в третьей смене. Начальник производства тов. Бреч и диспетчер тов. Гмыря дали указание выдать на сборку только 50 моторов на сутки. Первая смена получила 17 моторов, вторая—20, а на третью смену осталось 13 моторов.

Коллектив третьей смены должен был собрать не меньше 20 тракторов. Такова наша задача и обязательства. Тем не менее рабочие вынуждены были простаивать в течение 3 часов.

Сборщики тракторов приложат все усилия, чтобы выполнить обязательства на 1956 год.

И. КУЗЬМИН,  
сменный мастер.  
Н. БОЧАРОВ,  
председатель цехкома профсоюза.

### Месторождения бокситов

Во многих пустынных местах Центрального Казахстана разведчики недр ищут новые месторождения полезных ископаемых.

Тысячи километров по степям прошли партии Карагандинского геологического управления. Они обнаружены богатейшие месторождения бокситовых руд. Поверхностное залегание пластов

позволяет вести разработки открытым способом.

В новом пятилетии в Казахстане предусмотрено строительство Павлодарского алюминиевого завода. Он станет основным потребителем местных бокситов. Уже строятся жилые дома. Здесь вырастает крупный бокситовый рудник.

(ТАСС).



## В ночных сменах плохо организован труд

Рабкоровский рейд „Боевого темпа“

Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану поставили перед коллективом нашего завода новые задачи по дальнейшему повышению производительности труда, улучшению организации производства. В связи с этим в цехах и на производственных участках завода большое внимание должно быть уделено вопросу использования внутренних резервов производства, строгому соблюдению трудовой и производственной дисциплины.

Практика показывает, что производственные показатели в ночной смене хуже, чем в дневной. Происходит это потому, что в ночных сменах плохо организован труд, мастера смирились с фактами нарушений трудовой и производственной дисциплины.

### ПОТЕРЯНО БОЛЕЕ ДВУХ ЧАСОВ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

Мы в чугунолитейном цехе № 3. Здесь недавно пущен новый шестой формовочный конвейер. При хорошей организации труда этот конвейер может работать бесперебойно. Однако здесь систематически наблюдаются простои. Три раза в течение второй смены конвейер останавливался из-за неподачи облицовочной земли.

Молодой мастер тов. Куклин прилагает все силы к тому, чтобы добиться слаженной работы коллектива. Но усилия его не дают результатов потому, что нарушен общий ритм работы цеха.

Во второй и третьей сменах плохо работает земледелка. К формовочным машинам облицовочную землю вынуждены были подвозить вручную на тележке.

В 10 часов 40 минут мы застали работниц тт. Акулову и Качесову сидящими без работы. Они рассказали нам, что все это приводит к тому, что коллектив конвейера систематически не выполняет задания, вместо 450 опок по норме эти работницы выдают в смену не более 200 штук.

Об этом известно начальнику цеха тов. Шелыхманову и заместителю начальника цеха по производству тов. Костромину. Непонятно становится, почему эти руководители равнодушны к недостаткам в работе цеха.

Из-за отсутствия стержней в этом цехе 30 минут в конце смены простояла бригада формовщиков тов. Бабичука. Ослабление трудового напряжения в конце рабочей смены чувствуется во всех отделениях чугунолитейного цеха № 3.

### «ОБЫЧНОЕ ЯВЛЕНИЕ»

Мастер участка баланспра тракторосборочного цеха тов. Кравченко во второй смене допустил окончание работы всего коллектива за полчаса до конца смены. Рабочие к этому привыкли и многие считают это «обычным явлением».

В этой же смене плохо работало красильное отделение. Работница тов. Смолина рассказала нам, что она постоянно во второй смене работает производительнее не более двух часов. Оказывается, и здесь плохо организуют труд. Красильное отделение простаивает в то время, как на участке и на сборке много деталей подготовлено для покраски.

Совершенно недопустимо то, что в тракторосборочном цехе в третьей смене мы обнаружили токаря участка катка тов. Демченко спящим.

Недостатки в организации производства в ночных сменах в тракторосборочном цехе стали «обычным явлением».

### ВОТ ОНИ, РЕЗЕРВЫ

За последнее время на заводе много говорят о сокращении расхода государственных средств, о снижении себестоимости выпускаемой продукции. Но, видимо, мало кто из руководителей цехов завода серьезно занимается этим вопросом. Такой вывод напрашивается после ночного посещения участка блока моторного цеха.

На 41 и 42 операциях обработки блока работает слесарь тов. Селезнев. Идет третья смена. Участок плохо обеспечен заготовками и на этой операции загрузка предполагается на 65—70 процентов.

Слесарь возмущен такой работой. Но еще более возмущены мы. Тут же за столом технического контроля сидят два контролера тт. Браткова и Латкова в ожидании, когда тов. Селезнев

предъявит им обработанные блоки. Непонятно, чем руководствовался начальник бюро технического контроля моторного цеха тов. Любович, направляя в третью смену на одного рабочего двух контролеров.

На этой же линии на другом рабочем месте без дела сидел третий контролер в ожидании деталей от двух рабочих.

Контролеры использовались непроизводительно, потому что всех их можно было заменить одним человеком.

Вот они, ваши резервы, товарищи моторщики.

### ГДЕ ЖЕ МАСТЕР?

Вторая смена на участке мелкосерийных деталей механического цеха № 2 заканчивается в 12 часов ночи. Однако здесь в 11 часов 30 минут были остановлены все станки. Рабочие сидели в ожидании конца работы. А где же мастер? Мастера тов. Злобина на участке не оказалось. Закончилась смена, рабочие разошлись по домам, а мастера мы так и не дождалась.

Неправильно понимает свою роль мастер слесарно-механического участка пресового цеха тов. Пруднус. Токарь этого участка тов. Зинчева во второй смене много времени потеряла на посторонние разговоры, в то время как работы на участке было много. Мы разыскали мастера. Ведь он же организатор и руководитель. Почему же простаивает работница? Оказывается, мастер расписался в своем бессилии и не может призвать к порядку нарушителя производственной дисциплины Зинчеву.

Много других недостатков обнаружила рейдовая бригада в организации труда в ночных сменах в механическом цехе № 1, моторном, пресовом и других цехах завода. Ночным сменам нужно уделять больше внимания со стороны руководства цехов, партийных и профсоюзных организаций.

Рейдовая бригада:  
Л. БОРИСОВ, Б. ВЕСТФРИД,  
В. ВИЛЬКИН, Н. ЗУБАТКИНА,  
А. ЕЛИСЕЕВА, С. МИРОШНИЧЕНКО, В. ПОЛЗУНОВА,  
Н. ТАРАСЕНКО.

## ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

### Семинар секретарей партийных организаций

Городской комитет партии на днях провел семинар секретарей партийных организаций города. Участники семинара прослушали доклад секретаря парткома АТЗ тов. Яковенко по вопросу «Осуществление контроля над хозяй-

ственной деятельностью администрации».

После этого секретари партийных организаций обменялись опытом осуществления контроля над хозяйственной деятельностью своих предприятий.

Выступивший на семинаре секретарь горкома КПСС тов. По-

ляков рассказал о задачах, поставленных перед партией и народом XX съездом КПСС. Глубоко, со знанием дела вникая в производство, парторганизации сумеют добиться повышения уровня партийного руководства на предприятиях.

### Коммунисты чугунолитейщики обсуждают решения XX съезда партии

В чугунолитейном цехе № 1 состоялось партийное собрание, обсудившее итоги работы XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Коммунисты единодушно одобрили решения съезда. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану поставили перед работни-

ками тракторостроения новые большие задачи. Коллектив чугунолитейного цеха развернул социалистическое соревнование, принял на себя обязательства по досрочному выполнению плана 1956 года—первого года шестой пятилетки. Коммунисты в этом соревновании должны занять ор-

ганизующую и мобилизующую роль.

На собрании выступили мастер стержневого отделения тов. Семенов, оператор тов. Макагон и другие.

Собрание приняло постановление, в котором выражено горячее одобрение исторических решений XX съезда КПСС.

## Трибун революции

(70 лет со дня рождения С. М. Кирова)

Сегодня исполняется 70 лет со дня рождения верного сына советского народа, пламенного трибуна революции Сергея Мироновича Кирова. С ранних лет Сергей Миронович Киров начал свою революционную деятельность. В 1909 году молодой революционер, скрываясь от преследований царской полиции, переехал на Северный Кавказ. Там он активно участвует в революционной работе, выступает с агитационными статьями в печати.

В октябре 1917 года — Сергей Миронович Киров был уже одним из активнейших бойцов революции. Партия посылает Сергея Мироновича Кирова на труднейшие участки борьбы. Он активно участвует в гражданской войне против иностранной интервенции. В Астрахани он избирается председателем временного революционного комитета.

1926 год. Киров на посту секретаря Ленинградского губкома партии. И так до самой кончины он во главе Ленинградской партийной организации.

Киров был одним из организаторов трудовых побед трудящихся Ленинграда. Ленинградцы, как и весь советский народ, горячо любят и чтут память Сергея Мироновича.

Сергей Миронович Киров всю свою жизнь отдал делу служения Коммунистической партии, советскому народу. Он шел по пути, начертанному великим Лениным.



## Успешно завершим квартальный план выпуска изделий ширпотреба

Участок ширпотреба метизного цеха в марте значительно улучшил свою работу. Но первые дни месяца неудовлетворительно сказались на ходе выполнения квартального задания. Непременным были дни, когда коллектив участка суточное задание выполнял только на 50—70 процентов, вместе с тем через день или два показатели участка возрастали до 140 и более процентов. Эта скачкообразность объясняется прежде всего тем, что чугунолитейщики неравномерно снабжали нас необходимыми деталями: каркасами, уголками, роликами и т. д.

И по настоящий день мы ощущаем недостаток роликов. Но не только в этом заключалась причина плохой работы. 20 марта, например, суточное задание было выполнено только на 57,5 процента. В этот день выполнение задания было сорвано по вине мастера метизного участка тов. Журавлева. Он не организовал работу по изготовлению и подаче в чугунолитейный цех № 1 уголков кроватей, хотя все возможности для этого были.

Сейчас коллектив участка опережает график на 2,1 процента. 21 марта суточное задание было выполнено на 126 процентов. Это хорошие показатели. Но чтобы выполнить квартальное задание, надо трудиться еще с большим напряжением. В программу марта ПДО завода включил нам февральский недодел, поэтому участок имеет задолженность—133 полутораспальных кровати. Восполнить этот недодел есть все возможности. Есть и желание у коллектива участка успешно завершить программу первого квартала. Оно подтверждается делами. Замечательных успехов в труде добилась в эти дни передовая смена мастера тов. Клименко. Среди этого коллектива особенно выделяются лучшие производственники, выполняющие от 2 до 3 норм в смену. Это слесари-сборщики сеток тт. Ююкин и Зыбина, маляр тов. Печенкина, заточник тов. Фоминых и многие другие.

Все они, не жалея сил и времени, честно и добросовестно, с чувством большой ответственности выполняют порученные им работы.

Качество и высокая требовательность к выполнению заданий—в центре внимания каждого рабочего. Большое место уделено организации и улучшению условий труда на рабочих местах. Давно заменена ручная операция на натяжке сеток кроватей. Сейчас здесь установлен пневматический стенд с пневматическим гайковертом. Это увеличило производительность труда на 33 процента.

Осталось 4 рабочих дня до конца первого квартала. Участку надлежит сдать 399 кроватей, по 100 кроватей в день. Это вполне выполнимо, но потребует напряжения усилий всего коллектива. Есть полная уверенность, что план квартала будет успешно выполнен. Залогом этому—трудовые успехи передовиков производства.

И. РОДИОНОВ.  
Метизный цех.



## Творческий труд — на службу шестой пятилетки

С общегородского совещания передовиков и новаторов производства

22 марта фойе и зрительный зал городского драматического театра заполнили передовики и новаторы производства промышленных предприятий нашего города. Они пришли сюда, чтобы подвести итоги своей работы за два месяца первого года шестой пятилетки, обменяться опытом, наметить задачи по неуклонному выполнению решений XX съезда КПСС.

В общегородском совещании в числе передовиков и новаторов производства других предприятий приняли участие 340 тракторостроителей. После доклада секретаря горкома КПСС тов. Скубневского «Об итогах XX съезда КПСС и задачах передовиков производства» и выступлений передовиков и новаторов производства лучшие люди предприятий города, отличившиеся в труде, награждаются знаками «Отличник социалистического соревнования», грамотами Алтайского крайкома КПСС, горкома КПСС.

Значками «Отличник социалистического соревнования» и денежными премиями

### Изыскивать внутренние резервы производства

Сколько неиспользованных резервов производства можно встретить на участке, в цехе, на заводе. А ведь ценные предложения новатора, умелое применение передовых методов работы таит в себе неисчерпаемый источник дальнейшего повышения производительности труда.

Стоит назвать только одну цифру, и тогда ясно будет, какую роль играет повышение производительности труда в борьбе за выполнение шестой пятилетки.

Известно, что только один процент повышения производительности труда на нашем заводе даст возможность выпустить дополнительно 1200 тракторов.

Передовики и новаторы производства — творцы нового и передового. В Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану им отведена большая роль. Творческий труд, распространение передового опыта — большое подспорье.

Мы можем назвать сотни передовиков и новаторов производства, работающих на предприятиях города, в том числе и на нашем заводе, которые, совершенствуя свое мастерство, упорно продвигая все новое, передовое, вносят свой вклад в общегородное дело успешного выполнения шестой пятилетки.

Кто не знает на нашем заводе наладчика автоматного цеха Павла Гавриловича Дмитриева. Он не только умело и четко наладывает станки, но обучил этому сложному делу 5 наладчиков. Павел Гаврилович Дмитриев уже 8 месяцев подряд удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

75 тысяч рублей годовой экономии дало предложение начальника бюро технического контроля механического цеха № 2 тов. Коляскина о сокращении аппарата контролеров ОТК.

То же самое можно сказать и о ценном предложении зав. ВТЗ механического цеха № 1 тов. Егорова, направленном на сокращение работников вспомогательных служб.

Обо всем этом говорил в своем докладе секретарь горкома КПСС тов. Скубневский. Он называл также десятки имен

ми награждены 20 тракторостроителей, в том числе формовщик чугунолитейного цеха № 3 Павел Кузьмин, сталевар Павел Ушколенко, штамповщик кузнечного цеха Владимир Шмелев.

Почетными грамотами крайкома КПСС награждены 120 тракторостроителей, Почетными грамотами горкома КПСС — 193 тракторостроителей.

Участники совещания приняли обращение к работникам предприятий промышленности, транспорта и строительства города с призывом шире развернуть социалистическое соревнование за успешное выполнение производственного плана первого года шестой пятилетки.

В работе общегородского совещания приняла участие делегация работников промышленности города Барнаула во главе с секретарем Барнаульского горкома КПСС тов. Аргудяевым.

передовиков завода «Алтайсельмаш», АЗТЭ, предприятий транспорта и стройки.

Вместе с тем докладчик вскрыл ряд серьезных недостатков в работе промышленных предприятий, поставил задачи в развернутом социалистическом соревновании между работниками промышленности, транспорта и строительства Рубцовска и Барнаула.

### На трибуне — сталевар Павел Ушколенко

На счету бригады сталеваров Павла Ушколенко сотни тонн марганцовистой стали, выплавленной сверх плана. Только за 20 дней марта ею выдано более 60 тонн стали сверх задания. Это значит, что сельские механизаторы получают дополнительно для тракторного парка 8 тысяч траков.

— Претворение в жизнь величественных задач шестой пятилетки, — говорит Павел Ушколенко, — в значительной мере будет зависеть от роста производительности труда.

И тут же знатный сталевар нашего завода рассказывает секрет успехов своей бригады.

— Роста производительности труда наши сталевары добились за счет использования технологического времени в период расплавления металла. В этот период бригада подготавливает шихту, раскладывая ее по габаритам в удобном месте для завалки.

Этим самым сокращается время на завалку шихты на 20—25 минут, а также достигается более плотная укладка шихты в электропечи. Это дает возможность значительно увеличить съем жидкого металла с печи.

### Правильно организовать труд

Выступает токарь механического цеха № 2 Галина Вольных. Это пожилая женщина, имеющая богатый опыт производственной работы. Много она имеет учеников, многих обучила сложному токарному делу. Ее рассказ прост и понятен.

— Я выполняю задания на 180—200 процентов, — говорит Галина Вольных, — только потому, что стараюсь,

полностью использовать рабочее время.

В цех прихожу за 15—20 минут до начала работы и сразу начинаю налаживать станки, готовить инструмент, заготовки. Это обеспечивает успешную работу в течение всей смены.

Далее Галина Вольных говорит о ряде других мероприятий, позволяющих ей экономить рабочее время. В результате в общей сложности производительность труда повысилась на 26 процентов.

Делая своим опытом, то же самое о простых истинах, говорит и бригадир формовщиков чугунолитейного цеха № 1 Вера Грибо.

На совещании выступили слесарь АЗТЭ тов. Жулин, машинист паровозного депо тов. Якушев, бригадир комсомольско-молодежной бригады моторного цеха тов. Игнатьева и многие другие.

О своем опыте работы рассказали 16 передовиков производства. В заключение выступили секретарь Барнаульского горкома КПСС тов. Аргудяев и секретарь горкома КПСС тов. Поляков.

Все выступления были проникнуты одной мыслью — как наилучше мобилизовать резервы производства на выполнение шестой пятилетки.

### ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 6 месяцев подряд: стерженщица Суворова Т. Н., Шенна А. Г., Королько Н. А., Малахова В. Е., Авдненко А. С., миксеристка Сучкова Е. И., гардеробщица Шарбунова П. Ф., шлаковщик Комаров С. Е., ковшемаз Рудель Е. И., залившники Воронов В. А., Сюй Джун Лин, шихтовщица Тумакова Л. И., фрезеровщик Чертов Н. Е., бензорезчик Ванюшкин В. И., чугунолитейный цех № 1; строповщик Иванов В. С., формовщица Генкель Л. И., чугунолитейный цех № 3; электросварщик Зайцев С. А., калильщик Холодников С. З., наладчик Глушко Н. А., Койнова П. А., подсобная рабочая Вдовина А. Г., сталелитейный цех; слесарь Кудимкина А. А., сверловщица Плотникова П. Ф., Пархоменко Н. И., Чудайкина П. Е., шлифовщица Бордаков В. В., Игнатьева Г. С., наладчик Щербинин В. А., токари Мартыненко В. Р., сверловщица Киселева Р. И., токари Шаврак В. И.,

Брылев И. Г., слесари Сенькин С. И., Цепляев М. А., фрезеровщик Располов Д. М. — моторный цех; слесарь-сварщик Кобец М. С., контролеры Марчукова В. И., Дорофеева А. И. — прессовый цех; токарь Бердоус Н. В. — механический цех № 2; сверловщица Цыганок Е. Л. — автоматный цех; стерженщица Ульяничкая О. Т. — ремонтнолитейный цех; токари Родин И. Ф., Курганов В. А., шлифовщица Бердюгин М. Ф., Томских П. Ф., доводчица Янькина Р. В., резбобшлифовщик Штифанов Ю. М. — инструментальный цех; газовщики Костомаров М. З., Шевлов М. К., старший газовщик Кондратов А. К.,

### ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ — В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 12 месяцев подряд: бригада слесарей Кирдяшкина П. Е. — теплосилового цех; бригада грузчиков Попова А. А. — транспортный цех.

старший машинист Чаплыгин И. Ф., рабочая углеподачи Ячменева М. Ф., лаборантка Краснова Л. С. — газокислородный цех; грузчик Гартман М. И. — складское хозяйство; слесари-сборщики Фролова П. А., Артемов В. М., сверловщица Вечерко Н. П., токарь Буркун Н. В., фрезеровщица Бахмикина Е. Г., Царенко Л. Н., резервная рабочая Ковалева З. В. — механический цех № 1; токарь Шардина В. Ф., наладчик Степкин И. И., регулировщик Шапо М. Ф. — тракторосборочный цех; сцепщик Бурчак И. К., дежурный по погрузке Затолок И. М., электромонтер Гофман В. А. — транспортный цех.

### ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 6 месяцев подряд: бригады сталеваров Костяшкина П. В., Пичука С. А., бригада калильщиков Чернышова Г. А. — сталелитейный цех.

Окончание следует.

## В завкоме профсоюза и дирекции завода Об итогах социалистического соревнования за февраль 1956 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за февраль 1956 года среди цехов, рабочих и бригад.

### Передовые коллективы по заготовительным цехам

Победителями в социалистическом соревновании за февраль с присуждением первого места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Бобров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кузнецов, секретарь комсомольской организации тов. Тырданова), выполнивший производственный план февраля на 118 процентов; с присуждением второго места вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийной организации тов. Кремлев, председатель цехового комитета тов. Рыбенко, секретарь комсомольской организации тов. Яровикова), выполнивший производственный план февраля на 103,3 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Гладышев, секретарь партийной организации тов. Назаров, председатель цехового комитета тов. Альтов, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин), выполнивший производственный план февраля на 100,3 процента.

### ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за февраль с присуждением первого места вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. Кузьминский, секретарь партийной организации тов. Андрущенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Егоров, секретарь комсомольской организации тов. Демагин), выполнивший производственный план февраля на 106,4 процента; с присуждением второго места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. Земский, секретарь партийной организации тов. Лебедев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Григоров, секретарь комсомольской организации тов. Шульц), выполнивший производственный план февраля на 105,8 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив тракторосборочного цеха (начальник тов. Стейлаки, секретарь партийной организации тов. Воронов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бочаров, секретарь комсомольской организации тов. Тарасенко), выполнивший производственный план февраля на 102 процента.

### ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за февраль с присуждением первого места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Нейман, секретарь партийной организации тов. Дедюхин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Ведерников), выполнивший производственный план февраля на 118,8 процента; с присуждением второго места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Бодров, секретарь партийной организации тов. Денисенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Коряковцев, секретарь комсомольской организации тов. Вевцев), выполнивший производственный план февраля на 107 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив теплосилового цеха (начальник тов. Гусakov, секретарь партийной организации тов. Рохлин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чигринский, секретарь комсомольской организации тов. Пучков), выполнивший производственный план февраля на 103,2 процента.

### ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за февраль с присуждением первого места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Верентин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Гальцов, секретарь комсомольской организации тов. Рябчикова), выполнивший производственный план февраля на 109,6 процента; с присуждением второго места вышел коллектив транспортного цеха (начальник тов. Шварцбург, секретарь партийной организации тов. Красников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Ситников, секретарь комсомольской организации тов. Иовлева), выполнивший производственный план февраля на 108,4 процента.



## Весенние каникулы в школах

В школах начались весенние каникулы. Дети хорошо отдохнут, чтобы с новыми силами подготовиться к сдаче переводных и выпускных экзаменов.

Интересные мероприятия по организации культурного досуга школьников подготовил детский сектор клуба нашего завода. На протяжении всего периода каникул в клубе будет проходить фестиваль детских кинофильмов. Учащиеся просмотрят фильмы «Честь товарища», «Два капитана», «Максимка» и «Огни на реке».

27 марта в Доме техники будет проведена беседа на тему: «Как правильно организовать повторение, чтобы хорошо сдать экзамены». 28 марта в клубе организуется слет юных читателей на тему: «Книга—источник знаний». 1 апреля намечено провести в клубе вечер сказок, и на следующий день созвать слет учащихся города.

В клубе завода, в Доме техники дети тракторостроителей найдут все необходимое для того, чтобы каникулы провести интересно и занимательно.



## Гордость русской музыки

(К 75-летию со дня смерти М. П. Мусоргского)

Имя Модеста Петровича Мусоргского—одно из славных в летописи передовой русской и мировой музыкальной культуры. Гениальный композитор, создатель небывалых по красоте и силе произведений о русском народе—Мусоргский своим творчеством обогатил мировое искусство. Это был художник-новатор, смело пролагавший новые пути в музыкальном творчестве. Печатью народности, глубочайшей жизненной правды отмечены все его создания.

М. П. Мусоргский родился в 1839 году в семье помещика Псковской губернии и первые десять лет жил в деревне. У колыбели его таланта стояла простая русская крестьянка, няня, подобно пушкинской Арине Родионовне открывшая Мусоргскому прекрасный мир народных песен, сказок, поверий. Чуткий, впечатлительный мальчик рано проявил свои музыкальные склонности: семи лет он уже играл и импровизировал на фортепиано.

Желая Мусоргскому военной карьеры, родители отдали мальчика в школу гвардейских подпрапорщиков в Петербурге. Но их желание не осуществилось. Музыка захватывала Мусоргского все больше. Решающим для молодого офицера Преображенского полка оказалось знакомство с талантливыми русскими музыкантами Балакиревым, Бородиным, Римским-Корсаковым, Кюи, содружество которых выдающийся критик Стасов впоследствии крылато назвал «Могучей кучкой». В этом окружении мужал и креп талант Мусоргского, здесь сладывались его идейные и художественные взгляды. Не прослужив на военной службе и трех лет, Мусоргский вышел в отставку и весь отдался творчеству.

Свое призвание, свою ведущую художественную идею композитор осознал с первых произведений. Народ—вот знамя Мусоргского. В каждом его произведении—от простой песни до большой оперы—живет великая любовь к народу, вера в силы и могущество народа. Он ввел в русскую музыку многоликую народную массу—целую галерею разнообразных типов и характеров. Композитор стремился воспроизвести в музыке тончайшие интонации че-

ловеческой речи, ибо человек, его социальная природа, характер, страсти прежде всего интересовали композитора.

Наследие композитора разнообразно: три оперы, ряд симфонических пьес, большое число вокальных произведений. Каждое сочинение по-новому открывало талант композитора.



В центре творчества композитора стоят две оперы—«Борис Годунов» и «Хованщина». Гений Мусоргского проявился в них с необычайной силой. Композитор назвал свои оперы «народными музыкальными драмами». Такое определение точно передает ведущую идею произведений. «Я разумею народ как великую личность, одушевленную единою идеею. Это моя задача. Я попытался разрешить ее в опере»,—так написал Мусоргский на партитуре «Бориса Годунова».

В его музыке народ живет, волнуется, страдает, возмущается, судит. Мусоргский обладал редкой способностью одним—двумя штрихами обрисовать человека, заглянуть к нему в душу. Наряду с этим он воплощал в музыке борьбу различных общественных групп. Композитор писал о прошлом так, что сокрушал жестокое, прогнившее современное ему общество. «Прошедшее в настоящем—вот моя задача»,—говорил Мусоргский и неуклонно следовал этому принципу.

Новое слово сказал композитор своими вокальными произведениями. Какие это романсы!—восклидал Стасов. Это сценки, писанные с природы, прямо выхваченные из жизни. Мусоргский подхватил и развил то, что было лишь намечено его предшественником Даргомыжским,—комизм в музыке. Такие его произведения, как «Каллистрат», «Козел», «Семинарист», «Классик», «Раек», не имеют сравнения в музыкальном искусстве. Никогда дотоле в музыке не было столько смеха, гневной и протестующей сатиры. И рядом с этими произведениями композитор создавал свой знаменитый цикл «Детская»—живые картинки детского мира, светлые образы детей. «Детская» привела в восторг выдающегося музыканта Ференца Листа.

Симфоническое творчество Мусоргского представлено такими замечательными произведениями, как «Ночь на Лысой горе» и «Картины с выставки». Фантазия композитора сказалась здесь необычайно сильно и в яркой мелодике, и в оркестровом наряде. Они и поныне звучат на всех эстрадах мира.

Мусоргский был революционером в искусстве. Он смело ломал шаблоны и традиции, утверждая передовые идеи, призывая к новаторству. Творчество гениального русского композитора дошло до нас во всей своей неповторимости. Музыка Мусоргского давно перешагнула рубежи родной художнику земли и вышла в широкий мир, поведывая всему человечеству о величии и красоте русского народа.

М. П. Мусоргский умер, когда ему было только 42 года. Незадолго до смерти он писал: «И теперь, и вчера, и недели тому назад, и завтра все дума, одна дума выйт победителем и сказать людям новое слово дружбы и любви, прямое и во всю ширь русских полей, правдой звучащее слово...». Он сказал это слово дружбы и любви, и за это Мусоргского глубоко чтит все прогрессивное человечество.

А. МЕДВЕДЕВ.

**ГЕРМАНСКАЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА**  
Объем продукции оптических заводов в Иене, принадлежавших ранее фирме «Карл Цейсс», в настоящее время в шесть раз превышает довоенный уровень. Кроме фотоаппаратов, биноклей, микроскопов, заводы изготавливают астрономическую аппаратуру и оборудование для планетариев.

На снимке: в цехе сборки биноклей.  
Фото Центральбильд.

## Международный обзор

### БОРЬБА ЗА РАЗОРУЖЕНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

19 марта в Лондоне возобновил свою работу Подкомитет Комиссии ООН по разоружению, в состав которого входят представители Советского Союза, США, Англии, Франции и Канады. Летом прошлого года Подкомитет не достиг соглашения и передал вопрос о разоружении на обсуждение Генеральной Ассамблеи ООН. Последняя тоже не вынесла согласованного решения и вернула вопрос снова в Подкомитет. Произошло это вследствие того, что проблема разоружения наталкивается на сопротивление тех кругов на Западе, которым гонка вооружений приносит прибыль.

Вопрос о разоружении и запрещении ядерного оружия является одним из жизненно важных для всего человечества. Он стоит сейчас в центре внимания мировой общественности. Советский Союз, как известно, заявил, что до достижения договоренности между Востоком и Западом по главным вопросам разоружения, он готов пойти на некоторые частичные мероприятия в этой области, например, на прекращение испытаний термоядерного оружия, сокращение военных бюджетов, недопущение вооружения атомным оружием войск, находящихся на территории Германии. Осуществление этих мероприятий расчитано бы путь для договоренности по другим, более сложным вопросам разоружения.

Советские заявления вызвали положительные отклики. Из многих стран сообщают о деятельной подготовке к предстоящей в апреле чрезвычайной сессии Всемирного Совета Мира, посвященной проблемам разоружения. В Италии проведен «День борьбы за разоружение». В Индии была организована специальная «Кампания борьбы за разоружение», в которой участвовали видные государственные деятели. Все громче раздаются требования прекращения гонки вооружений и в США, где круги, противодействующие разоружению, пользуются большим влиянием. Газета «Рейдузи Клерк» отмечала недавно, что лежащее на плечах трудящихся США бремя вооружений за последние 18 лет возросло в 40 раз! Призывая серьезно заняться разоружением, газета привела разительные цифры: вместо одного американского реактивного бомбардировщика можно было бы построить хорошо оборудованную больницу на 100 коек, вместо авианосца—100 школ. «Такова,—писала газета,—элементарная арифметика разоружения. Разоружение—это слово, которое сейчас повсеместно порождает большие надежды».

Мировая общественность требует, чтобы все участники лондонских переговоров по разоружению заняли такую позицию, которая позволила бы подвинуться вперед в этом крайне важном вопросе, затрагивающем кровные интересы народов всех стран.

### ЗА РАЗВИТИЕ ДРУЖЕСТВЕННЫХ АНГЛО-СОВЕТСКИХ ОТНОШЕНИЙ

Предстоящая поездка в Англию Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева, которые будут гостить там с 18 по 27 апреля, вызывает самый широкий интерес во всем мире. Наиболее широко обсуждается она в самой Англии. В посольство СССР в Лондоне потоком поступают письма и телеграммы, в которых выражается уверенность в том, что поездка советских руководящих деятелей явится важным вкладом в расширение и укрепление дружественных связей между СССР и Англией, будет содействовать упрочению мира во всем мире.

«Будущее человечества зависит от согласия Запада и Востока. Когда русские говорят о сосуществовании, мы должны отвечать: «Да». Эта мысль, высказанная на массовом митинге одним из видных деятелей лейбористской партии Бивеном, находит в Англии все больше сторонников. Во время недавних прений в английском парламенте ряд ораторов осуждал «непримиримую» политику США в отношении Советского Союза и стран социалистического лагеря.

Особенно много говорят в Англии о выгодности торговли с СССР. При этом отмечается, что в свое время торговля между обеими странами велась в широких масштабах. Так, в 1924—1925 годах на долю Англии приходилось более 33 процентов товаров, вывозившихся из СССР. В эти же годы Англия занимала первое место в числе стран, ввозивших товары в СССР. В последующие годы англо-советская торговля также развивалась успешно. Однако в послевоенные годы товарообмен между обеими странами резко сократился в связи с введенными на Западе ограничениями торговли со странами социалистического лагеря.

За последнее время связи между Англией и СССР стали снова усиливаться. Недавно в Советском Союзе побывала английская парламентская делегация, а в июле в Англию поедет делегация Верховного Совета СССР. В СССР приезжали представители многих английских фирм. В Англии сейчас находится группа советских энергетиков во главе с заместителем Председателя Совета Министров СССР Г. М. Маленковым. Расширяется обмен культурными делегациями. Все это встречает горячую поддержку в обеих странах и служит залогом дальнейшего улучшения англо-советских отношений.

И. ЛАПИЦКИЙ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

28 марта 1956 года в красном уголке пресового цеха, в 4 часа дня, состоится заводской семинар редакторов стенных газет и рабкорского актива.

Повестка дня:

1. О задачах коллektива завода на 1956 год.

(Докладчик—начальник производства завода тов. Креч).

2. Выступления редакторов стенных газет.

3. О конкурсе на лучшую стенную газету.

ПАРТКОМ ЗАВОДА.

РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП».

### КЛУБ ЗАВОДА

27 марта

новый египетский художественный фильм  
**БОРЬБА В ДОЛИНЕ**

Начало в 11 часов утра, в 1, 3 часа дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.