

Левый Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАНТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 36 (1568)

Четверг, 22 марта 1956 г.

Цена
10 коп.

Решительно бороться с перерасходом металла

Изучая материалы XX съезда КПСС, мы ясно видим, какой большой шаг вперед сделает наша страна в шестом пятилетии. Много сложных задач предстоит решить нам за тот короткий исторический отрезок времени.

В шестой пятилетке еще более мощным потоком пойдет на фабрики и заводы новая техника. Вырастут тысячи новых предприятий.

Для успешного выполнения заданий шестой пятилетки потребуются большие материальные ресурсы. Вот почему во всех звеньях нашего хозяйства так необходимы строжайший режим экономии, решительная борьба с потерями, особенно такого ценного материала, как металл. Необходимо разумно, с пользой для дела расходовать каждый килограмм металла.

Известно, что коллектив нашего завода в 1955 году допустил огромные убытки от брака и других различных потерь, много перерасходовано и металла. Тем не менее есть еще — и немало — цехов на заводе, где и сейчас процветает бесхозяйственность, где велики производственные потери, где допускают перерасход металла.

Одной из причин невыполнения сменных и суточных заданий на многих производственных участках является брак. Директивы XX съезда КПСС требуют от хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций выполнения государственного плана не только по количественным, но и по качественным показателям. А ведь фактов, когда план выполняется любыми средствами, к сожалению, на нашем заводе немало.

Механический цех № 1, где руководителями тт. Сорокин и Лебедев, секретарем партийной организации тов. Кузнецов, получил в январе от кузнечного цеха годные поковки венцов, шлицевых шестерен и большое количество при обработке пустил в брак. Только по неполным данным перерасходовал 35 тонн ценного проката. Дорого обходится нашему государству такая позорная работа. Потери от брака только по указанным деталям составили свыше 50 тысяч рублей. Ведь на эти деньги можно построить двухквартирный, благоустроенный жилой дом.

Вот другой пример. В январе в моторном цехе, где руководи-

телем тов. Дюфур, секретарем партийной организации тов. Светлов, было забраковано 154 шатуна. Это значит, что моторщики недодали этих деталей для сборки почти 40 тракторов. Забраковано было также 39 колесчатых валов, на что ушло 4 тонны металла. Забраковано было 38 штук распредвалов и других деталей.

Такие серьезные недостатки имеют место и в заготовительных цехах. Например, в чугунолитейных цехах только в прошлом месяце перерасходовано 163 тонны чугуна.

Все это свидетельствует о том, что руководители цехов и руководители технических отделов тт. Ткаченко и Багин не занимаются по существу анализом причин брака и не принимают действенных мер по его снижению.

Вот какие принимаются меры, когда не хватает металла или заготовок для производства деталей. В производственном отделе завода сочиняется такое письмо: «Директору завода. Прошу Вашего разрешения на выдачу заготовок сверх лимита на покрытие брака и потерь...». Такие письма следует внимательно почитать главному технологу тов. Ткаченко и главному металлургу тов. Багину.

Интересы нашего государства требуют решительно покончить с потерями металла. Надо закрыть все щели производственного брака, обеспечить строгое соблюдение технологии, создать на каждом участке обстановку нетерпимого отношения ко всем тем, кто своей халатностью допускает брак, перерасходует металл и пятняет доброе имя всего коллектива завода. Нет надобности говорить, какую огромную роль должны сыграть здесь цеховые партийные и профсоюзные организации. Они призваны воспитывать в массах коммунистическое отношение к труду, к народному добру. А металл, товарищи, это народное добро.

Чтобы успешнее выполнять свои обязанности, партийные и профсоюзные работники обязаны неустанно овладевать экономическими знаниями, глубоко вникать в экономику производства. Коллектив нашего завода принял на себя ответственные обязательства. Пусть каждый работник завода покажет пример бережливости и высокопроизводительного труда!

IV пленум ВЦСПС

16 марта, в Москве, в Колонном зале Дома Союзов открылся IV пленум ВЦСПС, посвященный итогам XX съезда партии и задачам профсоюзов.

С докладом выступил заместитель Председателя ВЦСПС тов. Л. Н. Соловьев.

По докладу «Об итогах XX съезда партии и задачах профсоюзов» развернулись прения.

В работе пленума принимает

участие секретарь ЦК КПСС тов. А. Б. Аристов.

На первом заседании пленума был рассмотрен организационный вопрос. Пленум удовлетворил просьбу тов. Н. М. Шверника об освобождении его от обязанностей Председателя и члена Президиума ВЦСПС в связи с избранием Председателем Комитета Партийного Контроля при ЦК КПСС. Председателем ВЦСПС избран тов. В. В. Гришин.

(ТАСС).

Успешно завершим производственные планы марта и I квартала

Успехи формовщиков

В дни предмайского социалистического соревнования коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 усилил свое напряжение. Особенно замечательных успехов в труде на ручной формовке добилась формовщица стержней Зинаида Клименкова. Она формует стержни балансира,

клапана и других деталей, выполняя норму на 150 процентов и больше.

Благодаря слаженной и дружной работе всего коллектива наша смена выполняет задания на 120—130 процентов.

М. ПАЛКИН,
сменный мастер.

Высокопроизводительный труд

В предмайском социалистическом соревновании выявляются новые резервы повышения производительности труда.

Коллектив второго протеза автоматного цеха соревнуется за выполнение мартовского и квартального планов. В соревновании за высокие производственные показатели автоматчики не забывают о качестве выпускаемой продукции и культуре рабочих мест.

В этой большой работе хорошо

проявляют себя наладчицы станков Лидия Янкова, Раиса Кобзева, Раиса Чернова, Александра Сидорова. Они следят за состоянием оборудования, добиваются от станочниц соблюдения чистоты на своих рабочих местах, качественно настраивают станки.

Передовая шлифовщица Галина Логинова, токарь Зинаида Балбина, болторезчица Клавдия Лицетова выполняют в смену по полторы—две нормы.

И. ДИКИХ.

Общегородское совещание передовиков и новаторов производства

Сегодня в городском драматическом театре состоится общегородское совещание передовиков и новаторов производства. Коллектив нашего завода на это совещание посылает 340 человек.

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 выделил 24 лучших работника своего цеха. В их числе бригадир формовщиков Вера Гришко, выбивщик Александр Ломакин, земледел Татьяна Орлова.

14 передовиков-тракторосборщиков примут участие в работе совещания. Среди них шлифовщица Александра Ромашина, слесарь-сборщик Михаил Мостовой.

Коллектив механического цеха № 1 выделил 15 человек. В совещании примут участие токарь Сергей Петров, слесарь-сборщик Виктор Чистякин и другие.

В работе совещания также примут участие знатный сталевар Павел Ушколенко, бригадир формовщиков сталелитейного цеха Зинаида Курицына, токарь Пелагея Панарина, наладчик Алексей Долозов из моторного цеха, штамповщик Владимир Иванов, калильщик Тимофей Семянкин из кузнечного цеха и многие другие.

Постоянно совершенствовать свою квалификацию

Рассказ токаря-затыловщика П. ГОНЧАРА

Инструментальный цех, в котором я работаю, выпускает разнообразный инструмент для механических цехов нашего завода. Согласно Директивам XX съезда КПСС, выпуск тракторов в шестой пятилетке увеличится на 97 процентов. Решать эту задачу придется и нашему коллективу.

Труд в наше время — это дерзание. Для того, чтобы высокопроизводительно работать, необходимо постоянно совершенствовать свою квалификацию, овладевать мастерством, проявлять смекалку, творчески подходить к каждой работе. В связи с этим мне и хочется поделиться своим накопленным за долгие годы опытом.

Токарем-затыловщиком инструментального цеха я начал работать на нашем заводе с 1942 года. С того времени не имею ни одного случая брака и постоянно веду борьбу за повышение производительности труда.

Повышать производительность труда можно разными путями. Один из них — за счет уплотнения рабочего дня. Другой — это путь неуклонного совершенствования своего мастерства, наиболее полного использования техники. Этот путь наиболее эффективен и не имеет границ для дальнейшего развития.

Так, например, при нарезке резьбы на червячных и шлицевых фреззах я использую одновременно два резца. Работая сразу двумя резцами, добиваюсь высокого качества обработки и, конечно, роста производительности труда.

Никакое новшество не держу в секрете. Дважды резцами уже работают другие токари-затыловщики — Петр Иванович Григоров и Ревель Лукьянов.

С первых дней своей работы в цехе при-

шел к выводу, что обрабатывать по одной шлицевой фрезе на станке невыгодно. По моему предложению была изготовлена специальная оправка, при помощи которой стало возможным обрабатывать сразу по шесть фрез. Экономится много времени на снятии и установке деталей, соответственно возрастает и выработка.

Далее. Мною было предложено внедрить в производство выпуск наборных резьбовых фрез, которые в изготовлении сейчас очень просты, а в эксплуатации превосходят фрезы старой конструкции. Они принесли заводу значительную экономию государственных средств.

После XX съезда КПСС значительно возросла активность нашего коллектива в области изыскания новых, наиболее рациональных методов труда. Например, обработка прессформ — весьма сложная работа. Однако я не помню случая, чтобы был допущен брак. Сейчас я выполняю не менее трех норм за смену. Мой заработок составляет от двух до двух тысяч восьмисот рублей в месяц.

Партия учит нас, советских людей, творческому отношению к своему труду. Это находит горячий отклик в сердцах миллионов работников промышленности.

Работники нашего цеха, как и весь коллектив завода, отчетливо сознают ту большую ответственность, которая ложится на них в шестой пятилетке. Поставленные перед нами задачи будут успешно решены. Гарантией тому служат нарастающая с каждым днем творческая инициатива тракторостроителей и те широкие возможности, которые имеются у нас для претворения этой инициативы в жизнь.

303 процента

Коллектив I участка механического цеха № 1, не снижая темпов, достигнутых в соревновании в предыдущие месяцы, упорно добивается выполнения месячного плана.

На 19 марта участок опередил график на 5 процентов. По запасным частям план выполнен на 78 процентов. Суточное задание выполнено на 120 процентов.

Ежедневно смены участка добиваются новых трудовых успехов. Так, 20 марта в первой смене коллектив мастера тов. Дубовицких сдал на сборочный конвейер значительно больше деталей, чем было намечено по заданию.

На обработке ступиц трудится токарь тов. Пукало. 17 марта он дал рекордную выработку, выполнив задание на 303 процента.

Е. ДМИТРИЕВ.

У сталеваров

Включившись в социалистическое соревнование в честь 1 Мая, сталелитейщики борются за дальнейшее повышение производительности труда.

Замечательно потрудились 19 марта смена плавки мастера Николая Штадыкова. Задание выполнено ею на 117,3 процента.

В тот же день немалого успеха добилась и смена формовщиков мастера Владимира Соловьева, выполнившая задание на 114,2 процента.

Успех достигнут благодаря высокопроизводительному труду рабочих и бригад этих смен. Так, бригада сталеваров Павла Ушколенко выдала 14,2 тонны стали вместо 8,6 по норме, а бригада сталеваров Василия Коваленко выплавляла 5 тонн стали сверх задания.

А. ГЛАЗКОВА.



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За практическое осуществление решений XX съезда КПСС

С городского собрания партийного актива

Состоялось собрание городского партийного актива.

В почетный президиум собрания под бурные аплодисменты всех присутствующих был избран Президиум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Участники собрания вставанием почтили память выдающегося деятеля международного коммунистического и рабочего движения Первого секретаря ЦК Польской Объединенной Рабочей партии товарища Болеслава Берута.

С докладом об итогах XX съезда КПСС и задачах городской партийной организации выступил секретарь Алтайского крайкома партии, делегат XX съезда КПСС тов. **Баринов**.

—Исторический XX съезд КПСС, — сказал докладчик, — определил величественную программу дальнейшей борьбы советского народа за построение коммунистического общества в нашей стране, за упрочение мира во всем мире, за торжество идей марксизма-ленинизма. Решения съезда вызвали у советских людей прилив новых сил.

На предприятиях города Рубцовска, как и по всей стране, шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственного плана 1956 года — первого года шестой пятилетки. Изучая и обсуждая решения съезда, коллективы предприятий города берут повышенные социалистические обязательства по досрочному выполнению заданий шестой пятилетки.

Обсуждая задачи партийной организации города Рубцовска по претворению в жизнь решений XX съезда КПСС, докладчик и участники собрания серьезное внимание уделили дальнейшему развитию промышленности, по-

вышению культурного и материального уровня жизни трудящихся. Докладчик подчеркнул, что в шестой пятилетке промышленность Рубцовска должна резко увеличить выпуск продукции на существующих производственных площадях за счет повышения производительности труда, улучшения организации производства, модернизации имеющегося оборудования, внедрения передовой технологии и прогрессивных методов труда.

В докладе тов. Баринова отмечалось, что на нашем заводе нетерпимо медленно решаются вопросы по завершению создания трактора ДТ-70. Конструкторы завода и руководители цехов не выполняют сроки изготовления контрольных образцов трактора ДТ-70.

Много говорилось на собрании об огромных резервах, которые надо привести в действие для дальнейшего выполнения государственного плана, о снижении себестоимости выпускаемой продукции. Большую работу должны провести партийные организации. Нужно повседневно совершенствовать партийное руководство производством. Партийные организации обязаны глубоко, со знанием дела вникать в производственные дела.

Слово предоставляется секретарю партийного комитета нашего завода тов. **Яковенко**. Он говорит о больших задачах, поставленных XX съездом КПСС перед тракторостроителями. Решения съезда вызвали среди коллектива алтайских тракторостроителей небывалый трудовой подъем.

—Коллектив нашего завода, — заявил тов. Яковенко, — огромным воодушевлением воспринял решения XX съезда партии. Горячо одобряя внешнюю и внутреннюю политику партии, рабочие и инженерно-технические

работники нашего завода полны решимости выполнить задачи, поставленные съездом партии. Уже в этом году завод даст стране значительно больше продукции, чем в 1955 году.

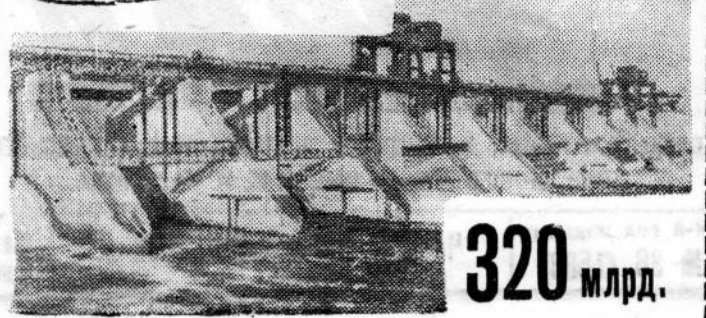
Далее он остановился на огромном значении для партии, для деятельности каждой партийной организации восстановления ленинских норм партийной жизни, принципов коллективного руководства, развития внутрипартийной демократии.

—В решениях съезда, — сказал в своем выступлении заведующий бюро труда и зарплаты механического цеха № 1 АТЗ тов. **Егоров**, — большое место уделено вопросам экономики, повышению производительности труда. Тракторный завод за последние месяцы добился некоторого улучшения своих показателей. Однако до сих пор предприятие является нерентабельным, приносит большие убытки государству. Тракторостроители в шестой пятилетке должны добиться того, чтобы наш родной завод стал рентабельным, выполнял и перевыполнял государственные планы.

В прениях по докладу выступили также управляющий стройтрестом № 46 тов. **Ивкин**, машинист паровозного депо ст. Рубцовка тов. **Ильин**, директор завода «Алтайсельмаш» тов. **Хилько**, секретарь ГК КПСС тов. **Поляков** и другие.

Собрание единодушно одобрило решения XX съезда КПСС. В принятой резолюции определены практические задачи партийной организации города по претворению решений съезда в жизнь. Собрание продемонстрировало сплоченность Рубцовской городской партийной организации вокруг Центрального Комитета КПСС, ее верность и преданность бесмертному делу В. И. Ленина.

Это будет
в шестой пятилетке



320 млрд.

квтч. электроэнергии будет выработано на 1960 год — последний год шестой пятилетки

Сделаем наш завод образцом чистоты и порядка в ответ на обращение женщин

Чистота на рабочем месте — залог успеха

Еще не так давно в отделении тяжелой кузнцы было много разбросанных деталей, заготовок. Центральный проход участка был почти полностью завален. Чтобы пройти, нужно было взбираться на груды деталей.

Особенно неудобно было у рабочих мест штамповщиков. Это стесняло их в движениях, тормозило повышение производительности труда. Каждый знал, что такого не должно быть. Но между тем борьба за чистоту на производственном участке велась слабо.

Первым активным борцом за чистоту на рабочем месте выступил штамповщик Владимир Иванов. Не то армейские традиции бывшего солдата, не то комсомольская нетерпимость к недостаткам взяла свое. Одним словом, тов. Иванов вместе со своей бригадой убрал свое рабочее место и вокруг молота так, что руководству отделения пришлось поставить его в пример.

Не на показ это было сделано. Дело в том, что у бригады тов. Иванова заметно возросла производительность труда. Это заметили многие штамповщики. Примеру тов. Иванова последовали другие. Каждый старался сделать все возможное, чтобы не было у молота разбросанных заготовок и деталей. Все они стали аккуратно складываться в специальные ящики и определяться по месту.

Сейчас у рабочих мест штамповщиков тт. Петрова, Куликова и других намного чище. Последовать этому примеру — долг каждого штамповщика.

А. ОНИЩЕНКО,
наладчик.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

Событие огромного международного значения

В февральские дни 1956 года внимание миллионов и миллионов людей всего земного шара было привлечено к Москве, к Кремлю, где происходил XX съезд Коммунистической партии Советского Союза.

Созданная и воспитанная бессмертным Лениным, наша партия снискала всеобщую любовь трудящихся своей верностью народу, неустанной самоотверженной борьбой за счастье советских людей, за построение коммунистического общества, являющегося высшим идеалом всего трудящегося человечества.

Весь ход событий последних лет наглядно показал, что в международной обстановке произошли коренные изменения в сторону расширения и укрепления позиций социализма. Социализм вышел за рамки одной страны и превратился в мировую систему.

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза явился событием огромного международ-

ного значения. Его решения, бесспорно, окажут влияние на весь ход мирового развития.

В отчетном докладе Центрального Комитета КПСС, сделанном Н. С. Хрущевым, дан исчерывающий анализ современной международной обстановки. XX съезд Коммунистической партии Советского Союза с удовлетворением отметил, что в результате ленинской политики Центрального Комитета партии, Советского правительства и героического труда советского народа в тесном сотрудничестве со всеми социалистическими странами достигнуты огромные успехи в борьбе за построение коммунизма в нашей стране и за мир во всем мире. Съезд констатировал, что в области международных отношений последний период ознаменовался смягчением напряженности и появлением на международной арене реальных перспектив к упрочению мира.

Если в капиталистическом ми-

ре нарастали глубокие противоречия и углублялся общий кризис капиталистической системы со всеми его пагубными последствиями для трудящихся, то в лагере социализма продолжался мощный экономический и культурный подъем, росло благосостояние трудящихся, крепились морально-политическое единство и сплоченность народов вокруг коммунистических и рабочих партий и свободно избранных народами правительств.

Все люди доброй воли на земном шаре горячо одобряют тот факт, что, как указано в резолюции XX съезда КПСС по отчетному докладу ЦК КПСС, генеральной линией внешней политики Советского Союза был и остается ленинский принцип мирного сосуществования государств с различным социальным строем. Либо мирное сосуществование, либо война. Много выбора нет. Все истинные сторонники мира делают выбор в пользу мирного сосуществования.

Однако в капиталистическом лагере имеются агрессивные круги. Пока на земном шаре существует капитализм, жаждущие мирового господства капиталистические монополии будут стремиться к военным авантюрам и агрессии. Но в настоящее время развязать войну не так-то просто. Ныне имеется могучий социалистический лагерь, обладающий моральными и материальными средствами для предотвращения агрессии.

Народы ряда стран Азии сбросили с себя иго многовекового колониального гнета. Треть из них вся изжившая себя позорная колониальная система империализма. Против войны активно выступает большая группа несоциалистических миролюбивых государств с населением, насчитывающим многие сотни миллионов человек. Налицо мощное всенародное движение сторонников мира. Возросло и активизировалось рабочее движение в странах капитала.

В этих условиях, конечно, остается в силе ленинское положение о том, что, пока существует империализм, сохраняется и экономическая основа возникно-

вения войн. Тем не менее фатальной неизбежности войны нет.

Ныне есть мощные общественные и политические силы, располагающие серьезными средствами для того, чтобы не допустить развязывания войны империалистами, а если они попытаются ее начать — дать сокрушительный отпор агрессорам, сорвать их авантюристические планы.

Для этого народы должны проявлять величайшую бдительность; все силы, выступающие против войны, должны действовать единым фронтом и не ослаблять борьбы за сохранение и упрочение мира.

На XX съезде Коммунистической партии Советского Союза были поставлены и получены свое разрешение некоторые коренные вопросы современного международного развития, определяющие не только ход нынешних событий, но и дальнейшие перспективы. Это вопросы о мирном сосуществовании двух систем, о возможности предотвращения войны в современную эпоху, о формах перехода различных стран к социализму.

XX съезд Коммунистической

Кустарщина продолжается

В прессовом цехе в почете обушок и зубило

Стоит только прийти на слесарно-механический участок прессового цеха как сразу бросается в глаза неприглядная картина: рядом с первоклассным оборудованием за большим столом сидят рабочие и звонко колотят молотками. Сразу вспоминаются исторические решения XX съезда КПСС, где вполне определенно указывается на необходимость механизировать и автоматизировать все процессы производства, чтобы успешно справиться с задачами, поставленными перед советским народом в шестой пятилетке.

Шесть рабочих делают вручную жеробейки. Те самые жеробейки, о которых так долго и так много говорилось прежде. В свое время был изготовлен специальный штамп для производства жеробеек. Несколько дней он поработал, а потом испортился. На том и успокоились. Посадили за стол шесть рабочих, каждому выдали по молотку и—работайте. Никого в цехе не беспокоит то, что только на жеробейках ежемесячно перерасходуется около 4 тысяч рублей заработной платы. А запусти в работу штамп, высвободились бы пять рабочих. А какая это экономия государственных средств!

Вот другой пример. В пролете легких прессов рабочие осаждают наждак и вручную зачищают детали. Работа эта очень трудоемка, причем ручная зачистка приводит к большому браку. А буквально рядом стоит специальный станок для зачистки штампованных деталей. Прошло больше года как он испортился, но никто

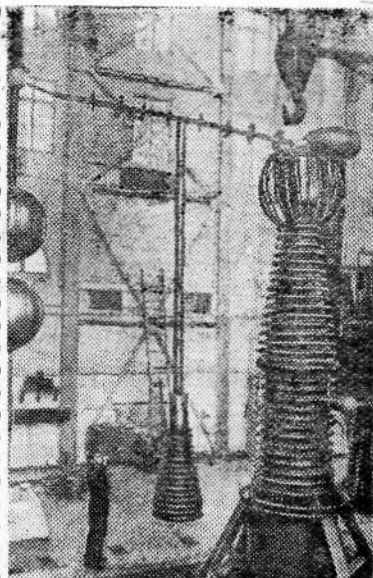
и не пытается его отремонтировать. Видимо, гораздо проще бросить на ветер десятки тысяч рублей из государственного кармана, чем проявить необходимую заботу о ремонте станка.

Здесь же простаивает и ряд автоматов. Почти не работает автомат для штамповки прокладок. Не используется автомат для штамповки колец 08-407 и 16-006, который также неисправен. На жалобы мастера тов. Синицы никто не реагирует.

Примерно такое же положение наблюдается в пролете тяжелых прессов. Как и на других участках, здесь еще в большом объеме применяется ручной труд. Нельзя согласиться с тем, что в цехе до сих пор клепка тормозных лент производится почти полностью вручную.

Из всего сказанного видно: в прессовом цехе кустарщина продолжается. Конечно, в этом большая вина начальника цеха тов. Шабельского, который мало интересуется положением дел в цехе. Напрямиком законный вопрос, чем занимается заместитель начальника цеха по технической части тов. Мороз? Вводить новшества, следить за работой оборудования, совершенствовать производство—его прямая обязанность. К сожалению, признавая на словах те или иные недостатки, он не пытается устранять их на деле.

Тов. Мороз не вникает в работу технолога. Ясно всем, стоило бы технологу поделовому заняться штампом для жеробеек, а это не так-то



На московском заводе «Изолятор» построена и пущена в эксплуатацию станция для испытаний высоковольтных изоляторов линий электропередач и трансформаторов.

Станция оснащена новейшей техникой. Здесь установлены импульсный генератор на напряжение 2 миллиона вольт, каскад трансформаторов промышленной частоты на напряжение 1 миллион вольт и другая аппаратура.

На снимке: в зале испытательной станции.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

трудно сделать, и высвободилось бы пять рабочих.

Вопрос механизации трудоемких процессов—первостепенной важности. Это один из источников внутренних резервов производства. Но руководители прессового цеха не уделяют этому делу должного внимания.

Вызывает удивление, что партийная организация цеха и ее секретарь тов. Романовский смирились с такими крупными недостатками в работе цеха. Надо полагать, что коммунисты цеха выскажут свое мнение по этому поводу.

М. ФЕДОРОВ.

Сборщики моторов могут работать лучше

Не так давно коллектив моторного цеха добивался больших успехов в социалистическом соревновании. Сборщики моторов встретили открытие XX съезда КПСС замечательным трудовым подарком. План февраля был выполнен досрочно.

В соревновании с тракторосборщиками в минувшем месяце выявились большие возможности дальнейшего повышения производительности труда. Смены мастеров тт. Буркунцева и Тимофеева ежедневно выполняли и перевыполняли сменные задания.

Почему в марте эти смены резко снизили темп труда, отстают от выполнения планов?

Необходимо серьезно разобрать причины, порождающие недостатки в работе, способствующие оставанию цеха по выполнению важных производственных задач.

Почти на двое суток отстает сейчас от графика участок сборки моторов. В прошлом передовые смены сейчас выполняют задания на 50—70 процентов.

Тормозом в работе участка сборки моторов является несвоевременная подача деталей от цехов-поставщиков, в том числе и моторного цеха.

В марте механический цех № 2 сдерживает работу сборщиков моторов из-за несвоевременной подачи редукторов. Очень много было нареканий в адрес руководства этого цеха, но они не делают должных выводов.

Переход на сборку моторов с реактивной центрифугой был начат неорганизованно. Сейчас выявилась слабая подготовка участка стальных деталей, изготовляющего оси к фильтрам. Техотдел цеха мало оказывает помощи производственному участку в освоении новой технологии обработки деталей.

Как всегда, прессовщики своей неорганизованностью, безразличным отношением к делу мешают нам выполнять производственную программу. Коллектив этого цеха располагает большими производственными площадями, участки оснащены мощной современной техникой, но используется она по-кустарному, без полной отдачи. Удивляет благодушное отношение руководства прессового цеха к внутрицеховым недостаткам. Они, вероятно, привыкли к тому, что о них постоянно говорят как об отстающих, и не хотят заслужить другую более достойную оценку.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Начатое дело довести до конца“

Под таким заголовком в № 24 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо нормировщика моторного цеха В. Иванкина. Автор письма отмечал, что коллективом энергоцеха ЖКО завода проделана значительная работа по освещению ряда улиц, однако дело не доведено до конца. Много еще на поселке есть неосвещенных улиц, в том числе Набережная реки Алей от водоразборного затона до стадиона «Торпедо».

Письмо было направлено помощнику директора по быту тов. Колеснику.

— Проявленная инициатива энергоцехом ЖКО АТЗ по освещению поселков завода получила правильную оценку в письме,— пишет тов. Колесник.

Однако начатое дело по осве-

Щенно поселков не может быть доведено до конца из-за отсутствия материалов: наружного провода и арматуры наружного освещения.

Снабжение указанными материалами проходит через ОКЗ завода, но его руководители тов. Зеленецкий и начальник отдела оборудования тов. Мешков недостаточно уделяют внимания вопросу обеспечения материалами ЖКО АТЗ. Вот почему со стороны трудящихся поселков завода поступают справедливые жалобы на недостаток в освещении улиц.

Мы имеем полную возможность с получением нужных материалов от ОКЗ завода осветить Набережную улицу Восточного поселка, а также другие отдаленные улицы.

Боле 3 часов было потеряно рабочего времени 19 марта. Из прессового цеха поступили колпачки, не проверенные ОТК. Контролеры моторного цеха запретили ставить эти детали на моторы. И как результат, потеряна возможность собрать минимум 7 моторов.

Это говорит о том, что в прессовом цехе создается нездоровое отношение к интересам производства.

На стеллажах испытательной станции сейчас лежат 12 моторов. К ним нет фильтров и не известно, когда сборщики их получат.

Но и в моторном цехе плохо стали работать отдельные коллективы участков.

Например, 20 марта смена мастера тов. Буркунцева до 11 часов утра смогла получить только 4 головки цилиндров, 5 крышек картера шестерен. Такое количество деталей не может удовлетворить запросы передового коллектива, способного собирать за смену по 24—25 моторов.

Чтобы ликвидировать отставание, выполнить планы марта и первого квартала, сборщики должны резко увеличить выпуск моторов. Эта задача нам полезна при наличии технологических заделов и ритмичном обеспечении сборщиков нужными деталями.

Задача руководства завода и цеха: создать нам нормальные условия для работы.

Г. НИДЕРКВЕЛЬ,

начальник сборки моторов.

партии Советского Союза с глубоким удовлетворением отметил дальнейшее упрочение внутреннего положения нашей страны, значительный рост всех отраслей общественного производства, материального благосостояния и культурного уровня народа, мощи Советского государства. Съезд утвердил Директивы по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Осуществление шестой пятилетки явится новым крупным шагом вперед в строительстве коммунистического общества в нашей стране. Новая советская пятилетка имеет крупнейшее международное значение.

«Советская страна,—говорится в Директивах XX съезда КПСС,—располагает теперь всеми необходимыми условиями для того, чтобы на путях мирного экономического соревнования решить в исторически кратчайшие сроки основную экономическую задачу СССР—догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения».

советским людям новых успехов в коммунистическом строительстве.

На XX съезде Коммунистической партии Советского Союза присутствовали представители от 55 братских коммунистических и рабочих партий. В своих выступлениях они особо подчеркивали, что XX съезд КПСС будет иметь огромное значение для развития международного рабочего и демократического движения. Выступления зарубежных гостей наглядно продемонстрировали великую силу международной солидарности трудящихся всего мира.

«Мы глубоко уверены, что XX съезд явится могучим стимулом дальнейшего расцвета Советского Союза и всех его социалистических наций, мощным стимулом дальнейшего сплочения и единства всего нашего социалистического лагеря, укрепления солидарности всех народов, борющихся за мир, стимулом дальнейшего роста сил прогресса и социализма». Так сказал в своей речи на XX съезде КПСС Первый секретарь Польской Объединенной Рабочей партии тов. Берут. Об этом говорили и представители других

братских партий, выступавшие на съезде.

Решения XX съезда КПСС находятся в центре внимания всей мировой общественности. Если друзья Советского Союза горячо приветствуют эти исторические решения, то недруги нашей страны испытывают явную тревогу и страх перед перспективами дальнейшего роста сил лагеря мира и социализма.

Реакционная пресса США, Англии и ряда других стран, связанных агрессивным атлантическим пактом, будучи не в состоянии замолчать решения XX съезда КПСС, пытается их извратить и обогатить. Но как бы ни бесновались недруги мира, свободы и прогресса, великие всепобеждающие идеи коммунизма дойдут до сознания всех тружеников земного шара. Решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза послужат не только кровным интересам народов СССР, но и благородному делу прогрессивного развития всего человечества.

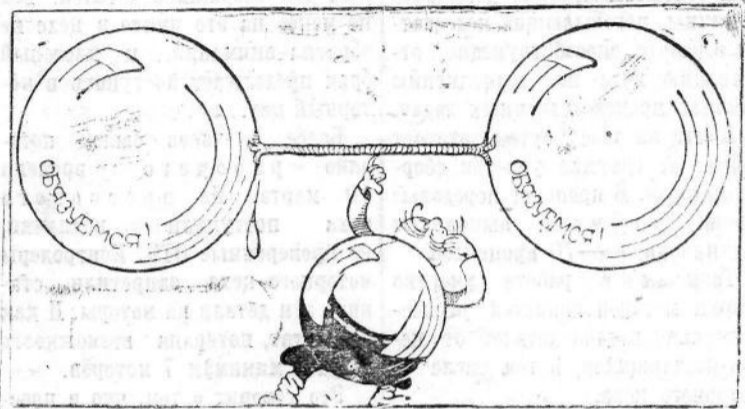
Г. РАССАДИН.



Пустословы

«...очень и очень часто обязательства берутся чрезвычайно завышенные, в выполнении которых никто не верит... Происходит это потому, что когда принимаются индивидуальные или коллективные обязательства, тем более завышенные, тогда руководители партийных, советских органов, газеты, как это отметил Н. С. Хрущев в своем докладе, восхваляют на все лады тех, кто принимает высокие обязательства. И это оказывается выгодным и удобным для тех, кто взял такие обязательства, ибо эти люди, хоть и на короткое время, все же становятся популярными, а партийным и советским руководителям, благодаря этому, тоже хорошо и спокойно живется...».

(Из речи товарища А. И. Кириченко на XX съезде КПСС).



Любимец руководства чемпион Дутый.

Рис. А. Зубова.

Сколько пламенных речей было произнесено когда открывали общежитие № 30 по улице Вокзальной.

И, вероятно, помощник директора по быту тов. Колесник и председатель жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза тов. Ротмистровский горячо доказывали:

— Нам необходимо образцовое общежитие, где были бы уют, порядок, культура. Тогда можно брать пример другим.

И родилась идея: внести пункт в социалистические обязательства завода. Приводим его дословно:

«В марте 1956 года оборудовать образцовое общежитие для молодых рабочих на 350—400 мест».

Из этого пункта выполнено только одно — в общежитии проживают около 350 рабочих. А какие условия им созданы — об этом стоит рассказать.

Мы приглашаем тт. Колесника и Ротмистровского побывать в комнатах нашего общежития. Они убедятся, что из четырех душевых, расположенных на каждом этаже, открыта только одна. Нет горячей воды в кухонных очагах. Это недоделки отдела капитального строительства. Правда, жилищно-коммунальный отдел своими силами делает проводку горячей воды, но очень медленно.

Кроме того, не хватает шкафов для одежды: на 85 комнат только 33.

В общежитии нет стиральной и сушильной комнаты, поэтому стирку белья приходится производить в умывальниках, а сушку в комнате.

Туалетные комнаты также не работают. Камера хранения открыта только одна, остальные 3 бездействуют. Единственный красный уголок работает нерегулярно. Сейчас в общежитии нет политвоспитателя, поэтому в красном уголке мероприятий никаких не проводится.

Все эти недостатки говорят о том, что жилищно-коммунальный отдел и помощник директора по быту тов. Колесник мало заботятся об улучшении культурных запросов жильцов.

Предан забвению пункт социалистических обязательств. Конец марта, а недоделки устраняются очень медленно. С такими темпами тт. Колесник и Ротмистровский могут оказаться пустословами.

**М. АБРАМОВСКАЯ, М. ШИРИНА,
А. КОРОТКОВА, М. КЛОЧКОВА, Ф. СИМОНОВА,
жильцы общежития № 30.**

Неприятная история

Чего только не увидишь в обрубном отделении чугунолитейного цеха № 3: горы горелой земли и большие завалы. Бригадиром здесь работает тов. Писарев. Нередко его почему-то покачивает. Всмотревшись пристальнее, вы делаете вывод: человек в нетрезвом виде.

— Э, нет, — пытаются вас разубедить начальник обрубного отделения тов. Сидоркин и сменный мастер тов. Григорьев, — это его обычный вид.

Но не крепки были эти убеждения. Их развеял сам же тов. Писарев. А случилось это так. Не успели руководители участка еще закончить разговор о том, что ничего в этом предрасудительного нет, как бригадир Писарев показал свое «умение».

Вместо того, чтобы сдать отливки задних мостов после дробе-метной обработки на покраску, он сложил их в кучу, забросал грязными деталями, разным хламом и на этом закончил свою ра-

боту. Какой технологией руководствовался в этот час Писарев, трудно представить. Во всяком случае ясно одно: он сорвал программу по сдаче деталей на покраску и по его вине пришлось произвести обработку их вторично.

Но удивительна не эта неприятная история, а то, что до сих пор руководители участка такое явление считают нормальным. А зря.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Оплата за поведение

В проезде между участками механического цеха № 1 образовалась «пробка». Подводы вперемешку с тягачами и прицепами тележками, суетливые возчики и грузчики — все это напоминает ярмарочную обстановку.

«Пробка» получилась из-за того, что грузовая автомашина загородила дорогу.

— Не меньше часа стоять придется, — сердито говорит пожилой возчик. — Иди их, когда они перебросят лопатами эту кучу стружек.

— А чего ты возмущаешься? — удивляется водитель тягача, — пусть себе грузят стружку, хлопцам нужно заработать.

— Тебе, наверно, за простой платят, оттого ты такой сердобольный, — рассердился возчик. — Ну, коли стоять, то пойдем перекурим. — почти примирительно предложил он водителю тягача.

— Нет, брат, мне нельзя уходить с рабочего места.

И как бы в подтверждение сказанного так нажал своим массивным весом на рабочее место, что сидение опасно прогнулось.

— А ведь, знаешь, нам, трактористам, платят за поведение.

— За что?

— Начальник ОТИЗ'а тов. Плахотник придумал такую форму оплаты. Сначала как-то неудобно было сидеть и смотреть, как девушки маются с погрузкой тяжелых деталей, а сейчас вошло в привычку. Нам не за выполненную работу платят, а какую отметку поставит начальство. Если пятерка, держу карман пошире.

— Я бы не вытерпел и отказался от услуг грузчиков. У меня лошадь не то что трактор: убежать может, и то сам нагружаю и сгружаю. Скучно, поди, смотреть на работу других.

— Я три заявления подавал в ОТИЗ, чтобы разрешили работать без грузчиков. Отказывают, — оправдывается тракторист.

— Смотри ты, — удивляется возчик, — чего доброго, товарищ Плахотник пристроит еще к телегам грузчиков. Не привык получать я деньги за поведение. Характер у меня сердитый, за такой характер любой начальник больше тройки не поставит.

М. ИВАНОВ.

Сберегательная касса на поселке тракторостроителей

Вклады в сберегательные кассы способствуют дальнейшему развитию народного хозяйства СССР и улучшению материального благосостояния советского народа.

Государственные трудовые сберегательные кассы пользуются большой популярностью в нашей стране. Многие миллионы трудящихся хранят в сберегательных кассах свои денежные средства.

Вкладчик может хранить в сберегательной кассе любую сумму денег и открыть один или несколько счетов по вкладам.

Вкладчик имеет право в любое время получить сразу всю сумму своего вклада или часть ее, пополнить вклад, перевести его из одной сберегательной кассы в другую, выдать доверенность на получение вклада, завещать вклад любому лицу или организации.

Сохранность денежных сумм и ценностей, вверяемых сберегательным кассам, гарантирует правительство СССР. Сведения о вкладчиках, о совершаемых ими операциях и состоянии счетов по вкладам сберегательные кассы сохраняют в тайне.

Внося в сберегательную кассу свои свободные средства, каждый трудящийся имеет возможность накопить необходимую сумму денег для приобретения ценных вещей, поездки на курорт и т. д.

По вкладам, вносимым в сберегательные кассы, вкладчикам выплачивается доход в виде процентов или выигрышей.

Денежные сбережения населения, поступающие в сберегательные кассы, являются одним

из дополнительных источников финансирования хозяйственного и культурного строительства в нашей стране. Чем больше трудящихся будет пользоваться сберегательными кассами для хранения своих сбережений, тем больше средств получит наша социалистическая Родина на успешное осуществление шестого пятилетнего плана развития СССР.

За последнее время значительно возросло число вкладчиков и сумма вкладов по сберегательной кассе № 270/010, расположенной на поселке тракторостроителей.

Если на 1 января 1954 года было вкладчиков 3953 и вкладов на сумму 5167000 рублей, то на 1 января 1956 года количество вкладчиков увеличилось до 5172, а сумма вкладов составила 6009000 рублей.

Этот факт еще раз свидетельствует о росте благосостояния трудящихся, о том, что все больший и больший круг тракторостроителей пользуется услугами сберкасс.

Много средств расходует сберегательная касса на выплату выигрышей по облигациям государственных займов. Так, например, за последние два месяца сберкассой поселка по 3-процентному Государственному займу, Третьему государственному займу восстановления и развития народного хозяйства СССР и по займу выпуска 1951 года оплачено 2242 выигрыша на общую сумму 375 тысяч рублей.

**Л. ИСАКОВА,
зав. сберкассой № 270/010.**

В заводской библиотеке

За последнее время значительно увеличилось число посетителей библиотеки завкома профсоюза и читального зала. Особенно много читателей в предвыходные дни. Так, например, за последнюю субботу библиотеку и читальный зал посетило свыше 400 читателей — тракторостроителей. Это почти в два раза больше чем в обычные дни.

Для того, чтобы удовлетворить культурные запросы читателей, работники библиотеки работают в субботу как и в обычные дни,

т. е. с 1 часа дня до 8 часов вечера.

Большой популярностью пользуется открытая в читальном зале большая выставка «Все силы на претворение в жизнь решений XX съезда КПСС». На стендах представлены рекомендательный список литературы, газетные и журнальные вырезки, посвященные изучению материалов XX съезда КПСС.

Пропагандисты и агитаторы широко пользуются этими материалами.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **БОНЧОВСКИЙ В. Ф.** — **Внутреннее строение Земли.** М., «Знание», 1955. 32 стр.

Вопрос о внутреннем строении Земли имеет большое познавательное и практическое значение. В брошюре кратко излагаются гипотезы (научные предположения) о происхождении и развитии Земли и освещаются методы исследования ее внутреннего строения. Автор приводит данные о свойствах и состоянии вещества внутри Земли, а также знакомит с процессами, происходящими под воздействием ее внутренних сил.

ШТЕПЕНКО А. П. — **Записки штурмана.** М., Географгиз, 1953. 200 стр.

Книга Героя Советского Союза А. П. Штепенко — это повесть о мужестве и находчивости советских полярных летчиков, одерживающих блестящие победы в борьбе с суровой природой Арктики. Воспоминания А. П. Штепенко охватывают 1934—1942 гг. Он рассказывает о полетах на остров Вайгач и в море Лаптевых, на мыс Шалаурова и на Аляску, рисует образы героев летчиков и техников, показывает их мастерство и огромную настойчивость в преодолении трудностей.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА
22 и 23 марта
спектакли гордрамтеатра
НАША ДОЧЬ
Начало в 8 часов вечера.