

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания

Суббота,

17

марта 1956 г.

№ 34 (1566)

Цена 10 коп.

## Наша великая партия

Советский народ с огромным воодушевлением воспринял решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Этот съезд — выдающееся событие в жизни партии и нашего народа, в истории международного освободительного движения трудящихся.

Выдающиеся успехи в строительстве социализма, которые возвеличили нашу Родину, достигнуты благодаря правильной политике Коммунистической партии, ее неутомимой организаторской деятельности. Своим беззаветным служением народу она завоевала огромный авторитет не только среди трудящихся нашей страны, но и в международном рабочем движении, в народных массах Запада и Востока.

Сила нашей партии заключается в верности ленинизму. Партия неуклонно выполняет заветы В. И. Ленина и твердо ведет нашу страну по ленинскому пути. Ленинскими идеями и непримиримостью к недостаткам была проникнута вся работа XX съезда КПСС. В его решениях выражен ленинский курс на построение коммунизма в нашей стране, намечена великая программа дальнейшего могучего роста всех отраслей народного хозяйства, подъема материального благосостояния и культуры советского народа.

XX съезд КПСС знаменует собой новый этап в развитии партии и укреплении ее рядов. Съезд прошел под знаком идейного и организационного единства Коммунистической партии, ее тесной сплоченности вокруг ленинского Центрального Комитета. Единство партии, выкованное в борьбе с врагами ленинизма, — залог ее непобедимости, источник ее силы и крепости.

Наша Коммунистическая партия — правящая партия. Она руководит всей жизнью страны, направляет многообразную деятельность Советского государства. За последние годы еще больше возросла роль партии в государственном строительстве, в политической, хозяйственной и культурной жизни страны, окрепли ее связи с массами.

Дальнейшее укрепление партии и повышение активности партийных организаций на всех участках коммунистического строительства неразрывно связаны с той большой работой, которую проделал Центральный Комитет КПСС по восстановлению ленинских норм партийной жизни и повышению уровня партийного руководства. Первоочередное значение имеет восстановление и всемерное укрепление ленинского принципа коллективности руководства. Наша партия представляет собой живую, само-

деятельную организацию, которая может успешно развиваться лишь на основе коллективности руководства, выборности и подотчетности партийных органов, на основе критики и самокритики. Это — главное условие, которое обеспечивает партии своевременное вскрытие ошибок и недостатков в работе, принятие правильных решений, развитие творческой активности коммунистов.

Коллективность руководства, то есть коллективное обсуждение и коллективное решение важнейших вопросов, есть высший принцип партийной работы. Партия требует, чтобы этот принцип неукоснительно соблюдался на всех ступенях, от высших партийных органов до первичных партийных организаций.

Стремясь к всемерному развитию творческой активности коммунистов и всех трудящихся, Центральный Комитет партии решительно выступил против чуждого марксизму-ленинизму культа личности. Культ личности превращал того или иного деятеля в героя-чудотворца и тем самым подрывал принцип коллективности руководства, умалял роль партии и народных масс. Теория и практика культа личности наносила серьезный ущерб нашему делу, породила обывательскую философию: «Нам, мол, с вами думать нечего, если думают вожди».

Наша партия, в соответствии с духом марксизма-ленинизма, во всей своей деятельности исходит из того, что подлинными творцами новой жизни, творцами истории являются народные массы, руководимые Коммунистической партией.

Партия требует дальнейшего улучшения и совершенствования методов партийного руководства, усиления организаторской и идейно-политической работы партийных организаций, повышения ответственности партийных кадров за решение практических вопросов хозяйственного строительства.

XX съезд решительно осудил канцелярско-бюрократические методы партийного руководства, когда бумага заслоняет живую работу с людьми. Партийный работник не должен отсиживаться в канцелярии, а быть всегда в гуще жизни, в гуще масс, руководить не «вообще», а конкретно. Съезд обязал партийные организации совершить крутой поворот к вопросам конкретного руководства хозяйственным строительством, усилить изучение техники и экономики промышленных предприятий, колхозов, МТС и совхозов, чтобы руководить их работой с глубоким знанием дела.

Сплоченность, организованность, беспособность партии во

многом зависят от ее личного состава. Партия заботится не о количественном, а о качественном росте партийных рядов. Партийные организации призваны в настоящее время усилить заботу об индивидуальном отборе в партию передовых людей, прежде всего из числа рабочих и колхозников.

В организационной структуре нашей партии важное место занимает районное звено, которое требует постоянного укрепления, а также городские партийные организации. Съезд призвал необходимым провести работу по дальнейшему укреплению городских партийных организаций, всемерно повысить ответственность горкомов и горрайкомов партии за работу промышленных предприятий, в особенности за внедрение в производство новейших достижений науки, техники и передового опыта, а также за работу всех предприятий и организаций, призванных удовлетворять повседневные нужды советских людей.

На дальнейшее улучшение организационной деятельности партии направлены частичные изменения в Уставе КПСС, принятые на съезде.

Партия придает огромное значение идеологической воспитательной работе, которая является неотъемлемой частью всей ее деятельности по строительству коммунизма. Она требует полностью преодолеть вредный отрыв идеологической работы от жизни, теснее связать ее с практикой коммунистического строительства, с конкретными задачами в развитии экономики и культуры. Большевикский пропагандист призван не только разъяснять теорию марксизма-ленинизма, но и способствовать практическому претворению ее в жизнь.

XX съезд КПСС указал на необходимость теснее связать нашу пропаганду и агитацию с задачами создания материально-производственной базы коммунизма, обилия материальных и культурных благ, повышения коммунистической сознательности масс, покончить с догматизмом и начетничеством. В области партийной пропаганды особо важное значение сейчас имеет вооружение наших кадров экономическим учением марксизма-ленинизма, знаниями конкретной экономики социалистического производства.

Вооруженная историческими решениями XX съезда, наша великая партия, сплоченная и единая, как никогда, уверенно ведет советский народ к новым победам коммунизма.

И. АЛЕКСАНДРОВ.

## Вот они, наши резервы

### Что дало сокращение аппарата контролеров ОТК в механическом цехе № 2

Шестая пятилетка является пятилеткой непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда. XX съезд Коммунистической партии Советского Союза поставил перед советским народом задачи, направленные на вскрытие внутренних резервов производства.

Коллектив бюро технического контроля механического цеха № 2 нашел возможным использовать многие, но далеко не все вскрытые резервы. За счет ряда организационно-технических мероприятий, сокращения сменности, уплотнения рабочего дня мы смогли высвободить и перевести на производственные участки 15 контролеров. Это дало возможность повысить производительность контролеров более чем на 30 процентов, а расход фонда заработной платы сократить за 1955 год на 75 тысяч рублей. Причем рост выпуска продукции цехом возрос почти на 30 процентов, а брак сократился на 1,4 процента.

В основном осуществление мероприятий по улучшению технико-экономических показателей и высвобождение контролеров основано на ликвидации межоперационного и кольцевого метода контроля. Представилась возможность освободить контролеров ОТК от функций сортировщика и сделать на практике предъявление годной продукции на стол ОТК проверенной и принятой наладчиком или мастером участка. В этом случае они стали больше уделять внимания анализу брака и его устранению. Так, в 3 смене на участке редуктора, где старшим мастером тов. Коробко, отсутствует контролер. Вся произведенная продукция сдается утром в течение одного часа. Причем возврат количества деталей на исправление и в окончательный брак стал меньше в 3 раза, чем в первой и во второй сменах.

Необходимость отмены межоперационного контроля еще подтверждается таким фактом. На участке черновой линии вкладыша, где мастером тов. Бычков, при наличии контрольной точки на алмазной расточке шел большой брак по несоответствию толщины слоя бронзы техническим условиям чертежа. После того, как был аннулирован межоперационный контроль на черновой линии и применен периодически-выборочный контроль, повысилась ответственность мастера, и этот дефект удалось устранить, что дало резкое снижение брака.

В 1956 году мы наметили высвободить в ближайшее время еще 20 процентов работников БТК и перевести их на производственные участки. Так, при ликвидации контрольной точки по проверке деталей после грубой шлифовки и переноса проверки этих параметров после механической обработки представляется возможным, не ухудшая качества, высвободить двух контролеров.

На металлургическом участке вкладыша нет необходимости держать двух контролеров, достаточно одного, так как центральная лаборатория дает ежесменно анализы качества свинцовистой бронзы. При этом у мастера участка повысится ответственность за качество.

Также при совмещении двух контрольных операций на участке чистовой линии вкладыша можно высвободить и перевести на производство двух контролеров.

Таким образом, по БТК нашего цеха намечено в ближайшее время высвободить для производства 8 контролеров, из которых 3 уже высвобождены. Это даст нашему цеху 66 тысяч рублей экономии.

Поддерживая наш почин, администрация цеха разработала мероприятия по сокращению 17 подсобных рабочих.

Н. КОЛАСКИН,  
зав. БТК механического цеха № 2.

### СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ 1 МАЯ

#### Молодые рабочие — передовики производства

В конце прошлого года наша смена встала на трудовую вахту в честь XX съезда КПСС и вышла на первое место среди смен автоматного цеха. План февраля мы выполнили на 115 процентов.

С первых дней марта, не снижая темпов, наш коллектив соревнуется в честь предстоящего праздника трудящихся — 1 Мая. Более чем на 7 процентов смена идет впереди графика.

Новым трудовым подъемом отметили автоматчики постановления партии и правительства о сокращении продолжительности рабочего дня в предпраздничные и предвыходные дни.

Лучшая шлифовщица цеха Галина Логинова в субботу 10 марта за 6-часовой рабочий день выполнила план 8-часового рабочего дня на 229 процентов. На любом станке может работать

Г. Логинова. Она умело сочетает труд в цехе с подготовкой к учебе в машиностроительном институте.

14 марта на комсомольском собрании цеха Г. Логинова была награждена Почетной грамотой за высокие успехи в соревновании. В честь 8 марта ей был вручен ценный подарок.

Хороших успехов в труде добиваются доводчицы Лидия Курдюмова и Раиса Кобозева, работающие на 4 двсодочных станках. Они обрабатывают уплотнительные кольца. При задании 300 колец в смену 15 марта они обработали 1300 деталей.

Наша смена выйдет в число передовых в соревновании в честь 1 Мая.

Ф. КРотов,  
сменный мастер.





★  
Недавно Президиум Верховного Совета СССР за активное участие в революционном движении в связи с 50-летием общественно-политической деятельности наградил орденом Ленина старого большевика участника революции 1905 года Тимофея Степановича Кривова.

Сейчас Т. С. Кривов — общественный инструктор по пропаганде Свердловского райкома партии г. Москвы. Он много внимания уделяет молодежи.

На снимке: Т. С. Кривов беседует с молодыми работниками Центрального музея В. И. Ленина.

★

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### Пропаганда решений XX съезда партии

Исторические решения XX съезда КПСС вызвали огромный политический и трудовой подъем у коллектива кузнечного цеха. Изучая материалы съезда, штамповщики, токари, слесари, строгальщики, фрезеровщики, термисты приняли на себя новые повышенные социалистические обязательства и успешно их выполняют. Например, кузнецы обещали выполнить производственную программу февраля досрочно на один день, а выполнили на 3 дня раньше срока. Кроме того, в феврале были резко улучшены технико-экономические показатели работы цеха, достигнуто снижение себестоимости выпускаемой продукции.

В марте коллектив кузнецов не снижает темпов и работает с опережением графика.

Партийная организация организовала широкую пропаганду материалов XX съезда КПСС. Тесно увязывая агитационную работу с производственными задачами, агитаторы проводят чистки, беседы о решениях съезда, о той большой заботе, которую проявляют Коммунистическая партия

и Советское правительство о советских людях. Агитколлектив цеха помогает кузнецам вскрыть и привести в действие внутренние резервы для дальнейшего повышения производительности труда.

Сейчас перед коллективом кузнечного цеха поставлена задача — добиться снижения брака выпускаемой продукции. Это потребует большого напряжения сил всего коллектива. Мобилизация кузнецов на выполнение повышенных обязательств является первостепенным делом всей партийной организации.

Агитаторы на участках разъясняют рабочим и служащим о поставленных задачах. Особенно хорошо работают агитаторы штамповой мастерской тт. Чернов, Дитрих, Попов, легкой кузницы тов. Примак, тяжелой кузницы тов. Толкачев. Коммунисты всюду показывают образцы труда и этим самым мобилизуют коллектив на новые трудовые успехи. Примером для других является работа членов КПСС тт. Гуцьева, Загаина, Семькина.

В штамповом отделении орга-

низованно проходят беседы агитатора тов. Чернова. Агитатор, рассказывая о шестом пятилетнем плане, постоянно говорит о необходимости повышения производительности труда, что является достойным вкладом коллектива в дело успешного выполнения величественных предначертаний Коммунистической партии.

Наряду с этим нужно признать, что не все агитаторы регулярно ведут агитационную работу. Коммунисты тт. Якушин, Литвинов, Радин, Люков проводят беседы с рабочими от случая к случаю и этим самым не способствуют развитию социалистического соревнования на участках цеха.

В повышении уровня массово-политической работы в цехе, призванной поднять трудящихся на борьбу за досрочное выполнение Директив XX съезда КПСС, партийная организация кузнечного цеха видит одну из основных своих задач.

Н. БОБРОВ,  
секретарь партбюро кузнечного цеха.

### В кружках чугунолитейного цеха № 1

В кружках сети партийного и комсомольского политпросвещения в чугунолитейном цехе № 1 с большим интересом приступили к изучению материалов XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Пропагандисты тт. Белянский, Варшавский и Рыбальченко сумели организовать занятия так, что слушатели аккуратно посещают их и активно участвуют в беседах.

После первого занятия по теме «Международное положение СССР в период между XIX и XX съездами партии» пропагандист тов. Рыбальченко провел собеседование слушателей. Слушатели показали глубокие знания изучаемой темы. В их выступлениях приводились примеры дальнейшего экономического подъема в СССР. Содержательным было выступление на занятии слушателя тов. Кошарного. Он сказал:

—Период между XIX и XX съездами партии по времени небольшой, но по объему работы, проделанной партией, по значению событий, которые произошли

за это время в нашей стране и за ее рубежами, это один из важных периодов в истории Коммунистической партии Советского Союза, в истории ее борьбы за укрепление могущества нашей Родины, за построение коммунистического общества, за мир во всем мире.

Исходя из общенародных интересов, наша партия предприняла в период между XIX и XX съездами КПСС ряд серьезных мер для того, чтобы на основе достигнутых успехов в народном хозяйстве сделать новый крупный шаг в социалистическом развитии страны. Партия смело вскрывала недостатки в различных областях деятельности, ломала устаревшие представления, решительно отбрасывала все отжившее, тормозящее наше движение вперед. Меры, принятые партией, обеспечили неуклонный рост социалистической экономики, дальнейшее повышение материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

Ответ на вопрос пропагандиста слушателем тов. Кошарным был

хорошо продуман, чувствуется, что тов. Кошарный глубоко и всесторонне проработал пройденную тему.

Нельзя сказать, что в работе кружка пропагандиста тов. Рыбальченко нет недостатков. Положительным является то, что сам пропагандист интересно ведет рассказ, доходчиво разъясняет слушателям основные положения темы. Однако серьезным недостатком является то, что во время беседы пропагандист не использует наглядных пособий, не пользуется географической картой. Это в значительной мере снижает уровень подготовки слушателей к очередному занятию. Не все слушатели кружка ведут конспекты, а пропагандист мирится с этим и не требует от слушателей глубокого изучения программного материала.

Партийной организации чугунолитейного цеха № 1 следует оказать всемерную помощь пропагандистам в повышении качества проводимых занятий.

## Трудящиеся Москвы проводили в последний путь Болеслава Берута

14 марта трудящиеся Москвы провожали в последний путь Первого секретаря Центрального Комитета Польской Объединенной Рабочей партии Болеслава Берута.

Столица Советского Союза в трауре. На зданиях вывешены красные флаги, обрамленные черным крестом. В трауре фасад Дома Союзов, в Колонном зале которого установлен гроб с прахом великого сына польского народа. Накануне через этот зал, пройдя с выдающимся деятелем международного коммунистического и рабочего движения Болеславом Берутом, прошло свыше ста тысяч трудящихся столицы.

В Колонном зале звучит скорбная мелодия траурного марша Шопена. В 10 часов утра в почетный караул у гроба Болеслава Берута становятся товарищи Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. А. Суслов, Г. К. Жуков, Л. И. Брежнев, Д. Т. Шепилов, Е. А. Фурцева, А. Б. Аристов, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов, члены делегации Польской Объединенной Рабочей партии и Польского правительства — Я. Берман, А. Завадский, Ф. Мазур, Э. Охав, Ю. Циранкевич, посол Польской Народной Республики в СССР В. Левиковский, представитель великого китайского народа маршал Дзу Дэ.

Затем руководители Коммунистической партии и Советского правительства вместе с польскими товарищами поднимают гроб с телом Болеслава Берута, выносят на улицу и устанавливают в специальном автобусе, который

направляется на центральный аэродром.

На всем пути от Дома Союзов до центрального аэродрома по обеим сторонам улицы Горького и Ленинградского шоссе, провожая траурную процессию, в скорбном молчании стоят трудящиеся.

Траурный митинг на аэродроме, посвященный памяти Болеслава Берута, открывает секретарь ЦК и МК КПСС Е. А. Фурцева.

Слово предоставляется Председателю Совета Министров СССР, члену Президиума ЦК КПСС товарищу Н. А. Булганину. От имени Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза и Советского правительства, от имени всего советского народа он выражает глубокое соболезнование Польской Объединенной Рабочей партии и братскому польскому народу.

Затем выступили секретарь Ленинского районного комитета КПСС С. Орлов, старший машинист депо Москва — Сортировочная В. Блаженков, Председатель Государственного Совета Польской Народной Республики, член Политбюро Польской Объединенной Рабочей партии А. Завадский.

Митинг окончен. Оркестр исполняет Государственные Гимны Польской Народной Республики и Советского Союза. Гроб снимается с постамента и вместе с венками бережно переносится в самолет.

Идут последние минуты процессии. Тысячи москвичей обнажают головы. В 11 часов 10 минут самолет поднимается в воздух и берет курс на Варшаву.

(ТАСС).

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС НА ЗАВОДЕ

### Сэкономлено 75 тысяч рублей

Крупный вклад в дело улучшения технико-экономических показателей чугунолитейного цеха № 1 вносят рационализаторы. Они горят желанием отдать все силы для того, чтобы коллектив тракторостроителей успешно справился с теми задачами, которые нашли свое отражение в Директивах XX съезда КПСС.

Уже сообщалось, что лучший рационализатор завода тов. Некрытый предложил совместно с

тов. Гусаковым сделать в чугунолитейном цехе № 1 отдельную подводку воздуха на средние конвейеры. В результате внедрения в производство данного предложения значительно возросла пропускная способность формовочных машин. Увеличилась экономия воздуха. За счет выросшей производительности труда и рационального использования воздуха достигнута экономия на сумму 75755 рублей.

### По новой технологии

На участке коленвала моторного цеха производилась операция сверловки торцов вала для закрепления его в центрах при обработке.

Сменный мастер тов. Наездников предложил отменить эту операцию. По его предложению отверстия для центровки стали производить в кузнечном цехе, то есть при ковке деталей.

### Кружок мотоциклистов

Многие тракторостроители увлекаются мотоциклетным спортом. Ежедневно, по субботам, они посещают городской комитет ДОСААФ, где организованы консультации по изучению правил уличного движения и техниче-

Таким образом, ликвидация операции сверловки позволила высвободить станок и сверловщика для других работ. Значительно сократилось время при механической обработке этих деталей. Условная годовая экономия от внедрения предложения мастера тов. Наездникова превышает 7 тысяч рублей.

ской части. В 5 часов, после консультации, демонстрируются специальные кинофильмы, которые помогают любителям быстрее осваивать мотоцикл и его вождение.





★  
ВОЛЫНСКАЯ ОБЛАСТЬ.  
Комсомолки Раиса Бохонок и Таня Шевчук из села Княгининок Луцкого района после окончания средней школы пошли работать на животноводческую ферму колхоза имени Хрущева. Молодые доярки хорошо справляются с обязанностями.

На снимке: Таня Шевчук (слева) и Раиса Бохонок раздают коровам корм.

Фото Г. Сажнева.  
Фотохроника ТАСС.

★

## Письма в редакцию

### Покончить с небрежным отношением к ремонту оборудования

От качественного и своевременного планового ремонта оборудования во многом зависит ритмичная работа цеха. Однако не все ремонтные мастера моторного цеха уделяют должное внимание качеству ремонта, не борются за сокращение простоев оборудования, находящегося в плановом ремонте.

Так, например, с 4 по 13 марта бригада мастера тов. Вертейко ремонтировала вертикально-сверлильный станок № 171. Из-за халатного отношения мастера к своим обязанностям предохранительное устройство подачи шпинделя было не отрегулировано, и произошла авария. Станку потребовался вторичный ремонт.

В коллективе, где мастером тов. Вертейко, плохо организован труд рабочих. В связи с этим токарные станки №№ 70, 1299 по сей день находятся в ремонте, хотя по графику должны быть отремонтированы к 1 марта.

В бригаде мастера тов. Боброва задерживается в капитальном ремонте круглошлифовальный станок № 392 из-за отсутствия подшипников шпинделя, которые были несвоевременно заказаны. Ремонт оборудования проводится на низком техническом уровне. В частности, круглошлифовальный станок от абразивной пыли не

очищен. Рабочее место всегда захламлено, не очищены масляные резервуары.

Бригадой мастера тов. Хорунжего с 1 декабря 1955 по 1 марта 1956 года производился капитальный ремонт токарного станка № 53. Из-за некачественного ремонта узла фрикциона станок к работе оказался непригодным.

Крайне неудовлетворительно проходят станки ремонт первого вида. Они перед ремонтом не очищаются от стружки и грязи. Поэтому при разборке узлов станка в механизмы попадает грязь, что приводит к преждевременному износу деталей и поломкам оборудования.

Все эти недостатки имеют место потому, что пом. начальника цеха по оборудованию тов. Мешковский и старший мастер по ремонту оборудования тов. Сумбаев плановый ремонт не контролируют, пустили его на самотек.

В цехе нет нужных запасных частей, изготовлением и пополнением их никто не занимается.

Нужно потребовать от руководителей отдела механика моторного цеха покончить с безответственным отношением к ремонту оборудования.

**С. КЛИМОВ,**  
инспектор отдела главного механика.

### Впереди лекальщики

Позавчера цехком профсоюза инструментального цеха подвел итоги социалистического соревнования за февраль. Снова вышел победителем коллектив лекального отделения, оставив за собой переходящее Красное знамя завкома профсоюза.

Но очередная трудовая победа не вскружила голову дружному коллективу. Лекальщики упорно стремятся выйти победителями в социалистическом соревновании в честь Международного праздника 1 Мая. И для этого у них имеются очень веские основания. Сейчас ими намного опережается производственный график. Залогом успехов лекального отделения служат его люди, их самоотверженный труд. Токарь тов. Ярошевский завоевывает звание лучшего рабочего своей профессии 22 месяца подряд. Его имя занесено в заводскую Книгу почта. Он выдает ежедневно не

менее двух норм. А слесарь тов. Фролов получает это почетное звание 27 месяцев подряд и выполняет не менее двух с половиной норм за смену.

Новые рекорды производительности устанавливает и шлифовщик тов. Томский. Он ежедневно выполняет до трех производственных норм. На самом лучшем счету в лекальном отделении и доводчика тов. Янина. Выполняя до двух норм за смену, она 6 месяцев подряд удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Инструментальщики продолжают ширить социалистическое соревнование в честь великого праздника. На его основе они добьются крупных производственных успехов, тем более, что февральское задание было намного перевыполнено, а номенклатура была выдана полностью.

**Т. СОЛДАТЕНКОВ.**

### Книги нужно возвращать во-время

В начале февраля технической библиотекой завода были разосланы извещения о возврате книг, которыми читатели пользуются по несколько месяцев. Некоторые читатели сдали требуемые книги, но нашлись и такие, которые до сих пор даже не посчитали нужным прийти в библиотеку и объяснить, почему они так долго задерживают книги. Подобных читателей можно обвинить не только в неуважении к библиотечным правилам, но и в эгоизме.

Вот для примера некоторые из них: тт. Дрейман З. В., Сушков Ф. И., Бакрош Г. Д., Сухотерин А. Т., Матвеев Л. Н., Викулин В. В. месяцами и годами задерживают у себя книги.

Этот список далеко не полный. Просим всех остальных читателей учесть наши замечания и вернуть книги, которые нужны в библиотеке для других читателей.

**А. БЕЛЯЕВА,**  
библиотекарь технической библиотеки.

## В субботний день...

Указ Президиума Верховного Совета СССР «О сокращении продолжительности рабочего дня для рабочих и служащих в предвыходные и предпраздничные дни» вызвал горячее одобрение у миллионов советских труженников.

Коллектив нашего завода на заботу партии о благосостоянии советских людей отвечает высокой производительностью труда, мобилизацией

всех сил на успешное выполнение шестого пятилетнего плана.

Сейчас поставлена задача—успешно выполнить производственный план I квартала, шире развернуть предмайское социалистическое соревнование.

Сегодня мы публикуем корреспонденции, рассказывающие о работе передовиков производства нашего завода в предвыходной день.

### Для блага советских людей

10 марта был первый предвыходной день, когда по Указу Президиума Верховного Совета СССР продолжительность рабочего дня была сокращена на 2 часа. Каждый рабочий в этот день думал о том, как рациональнее использовать ему сокращенный рабочий день, чтобы выполнить 8-часовое задание, как выдать больше продукции государству.

На участке редуктора механического цеха № 2 торопливо стучат стачки, чувствуется трудовое напряжение. У рабочих мест склонились токари, фрезеровщики, сверловщики. Здесь на участке мы встретили сверловщицу Тамару Иванову. Она обработала все поданные ей заготовки и ожидала новую партию.

На вопрос, как восприняла она решение правительства о сокращении продолжительности рабочего дня в предвыходные и предпраздничные дни, сверловщица ответила:

—Как и весь советский народ, я встретила это решение с большой радостью и гордостью за нашу Коммунистическую партию. Далее мы спросили Тамару о том, сможет ли она выполнить 8-часовую норму за 6 часов.

—Смогу даже перевыполнить, но прежде администрации цеха надо хорошо позаботиться и снабдить нас заготовками, качественным инструментом.

—Кроме того, надо своевременно производить наладку станков,—

добавила принявшая участие в нашей беседе сверловщица Валя Шарушинская.

—Еще важно,— продолжила Иванова,—чтобы деталь 25-425 подавалась на обработку более крупными партиями, а не по 20 штук. Тогда мы избавимся от частых переналадок, на которые тратится драгоценное рабочее время. Хотя все эти недостатки и тормозят, однако я нахожу силы и возможности выполнять свое задание при 6-часовом рабочем дне на 170 процентов.

Постепенно в ходе беседы возникают вопросы бытового характера.

—Чем же займется сегодня девушки, придя домой раньше на 2 часа?

Тамара и Валя сначала немного смутились, затем ответили, что у них много домашних дел. Нужно и постирать, и сходить в магазин за продуктами, и зайти в библиотеку получить книгу и т. д., тогда как прежде все эти дела они выполняли в выходной день.

—Теперь и вторая смена,— говорит Валя Шарушинская,—имеет возможность в субботний день сходить на вечерние сеансы в кино, театр.

—Одним словом,— обобщает Тамара Иванова,—для нас созданы условия для более культурного отдыха. Это забота нашей родной Коммунистической партии. Большое спасибо ей за это.

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**

### В ответ на решение партии и правительства

С большим воодушевлением советский народ встретил постановление правительства о сокращенном рабочем дне в предпраздничные и предвыходные дни. Это еще раз свидетельствует о великой заботе партии и правительства о нашем народе. Претворение в жизнь постановления XX съезда партии нашло горячий отклик среди рабочих нашего завода.

В механическом цехе № 1 коллектив горячо откликнулся на заботу партии. В субботу 10 марта ровно в 7 часов утра подавляющее большинство рабочих цеха уже снимало со станков готовые детали. Многие рабочие пришли до начала смены, чтобы подготовиться к рабочему дню. Токарь пер-

вого участка тов. Петров обслуживает 2 шестипиндельных полуавтомата с весьма сложной наладкой. Однако работу он начал в 7 часов и восьмичасовое задание за 6 часов выполнил на 187 процентов.

Слесарь-сборщик тов. Артемьев собрал за 6 часов 20 узлов для заднего моста вместо 11 по норме восьмичасового рабочего дня. Шлифовщик четвертого пролета тов. Шутько А. прошлифовал 30 валов 38-610 при норме 8-часового рабочего дня в 19 штук. Токарь этого же участка тов. Абзалова выполнила в этот день норму на 160 процентов.

Молодая зубодолбежница участка ходоуменьшителя комсомол-

ка тов. Аржанцева работает самостоятельно только первый месяц. В этот день она выполнила сменное задание на 187 процентов. Шлифрезеровщица четвертого пролета тов. Гулина заявила:

—Каждому хочется своим трудом ответить на заботу партии и правительства.

В этот день производительность труда почти каждого рабочего возросла. Это достойный ответ на решение партии и правительства. Есть уверенность, что в последующие субботние дни за счет уплотнения рабочего времени производительность труда еще больше возрастет.

**П. ЕГОРОВ.**



## Фельетон

## Сколько стоит сальник?

Это был обычный вечер вопросов и ответов или, иначе говоря, загадок и отгадок, а некоторые называли викториной. В красном уголке цеха было многолюдно. Шли горячие споры.

Называли имена великих людей: писателей, композиторов, потом перешли к математике.

Один товарищ из прессового цеха, может быть даже с участка легких прессов, все время поднимал руку и отвечал на вопросы быстро и четко.

Он решал в уме сложные арифметические задачи с многозначными числами. Все ахали от его виртуозности.

И вдруг кто-то из присутствующих, вероятно из отдела снабжения, задал такой вопрос:

— Сколько стоит сальник?

— При чем здесь сальник, — попытались возмутиться участники вечера. — Это ведь викторина, а не производственное совещание.

— Вы не правы, — не унимался товарищ, задавший вопрос, — викторина викториной, но и ее целесообразно увязать с фактами недостатков в нашей работе. Это будет полезно и поучительно.

На вопрос, сколько стоит сальник, так никто и не ответил. Но мы постараемся восполнить этот пробел.

Как известно, ежедневная потребность в сальниках, которые идут на трактор и в запасные части, составляет свыше 1000 штук.

Участок легких прессов прессового цеха, где старшим мастером тов. Синица, изготавливает арматуру каркаса сальника. Из цеха детали поступают в отдел снабжения, а оттуда отправляются партиями на Свердловский резино-технический завод. Там арматуру каркаса обрезают, и снова везут на наш завод уже готовые сальники.

Мы уже не говорим о длинном пути прохождения несложной, весом в 80—60 граммов, детали — Рубцовск — Свердловск и обратно.

Стоит присмотреться к тому, как организовано производство арматуры каркаса на нашем заводе. К сожалению, это является проблемой.

На участке легких прессов никак не могут освоить производство простейшей детали — каркаса сальника. Ее бракуют

большими партиями, а иногда бывает так: контролеры принимают, а старший контрольный мастер Петр Васильевич Романович бракует...

Может быть и прав старший контрольный мастер. Но, к слову сказать, какую же роль играют контролеры? Кстати, заместитель начальника цеха по технической части тов. Мороз никак не добьется применения правильной технологии в изготовлении арматуры каркаса. Фактически детали изготавливаются без всякой технологии.

Но не об этом речь. Главное, постараемся ответить, сколько стоит сальник.

Прессовый цех из запланированных в январе 22 тысяч деталей арматуры каркаса марок СК-50 и СК-60 не сделал ни одной. И только 8 февраля он отправил 1920 штук, 15 февраля — 2620, 26 февраля — 3840, а 3 марта — 5760 самых дефицитных деталей — СК-50.

Чтобы не задерживать выпуск тракторов, пришлось отправлять на Свердловский завод детали не малой скоростью, а пассажирской, т. е. багажом, а оттуда получать такой же скоростью.

Кроме того, пришлось послать специально работника отдела снабжения в Новосибирск, чтобы «достать аварийно», как говорят снабженцы, 400 сальников, занимали в Рубцовском автотракторосбыте 500 штук, в Томске — 200 штук, в Чимкенте — 2000 штук, в Москве за счет фондов ХТЗ — 5000 штук. И все это в течение только двух месяцев.

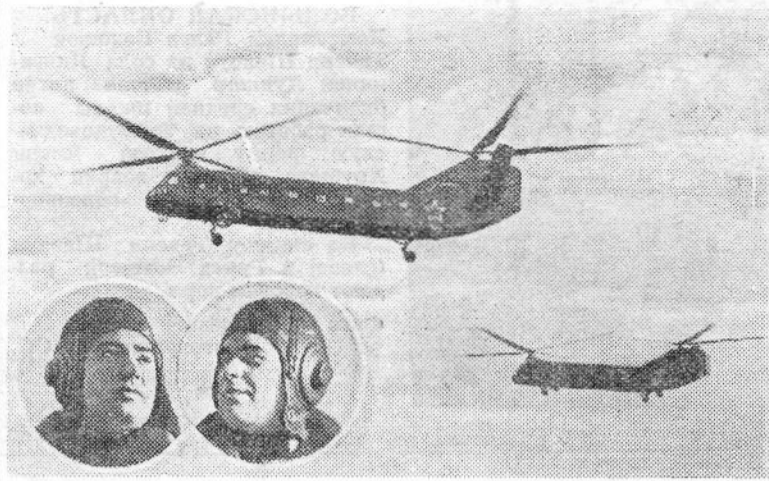
И вот, когда подсчитали только разницу между малой и пассажирской скоростью, выявилось, что нанесен убыток свыше 12 тысяч рублей. Это не считая командировочных, многочисленных телеграмм и телефонных разговоров.

Неужели на нашем заводе, где работает большой отряд квалифицированных инженеров, технологов, есть передовая техника нельзя наладить производство простейшей детали — каркаса сальника?

На этот вопрос должны дать ответ начальник прессового цеха тов. Шабельский и главный технолог завода тов. Ткаченко.

М. КОЛИН.

## Выдающиеся достижения советской авиационной техники



Под Москвой на Тушинском аэродроме на вертолете «летающий вагон» конструкции Героя Социалистического Труда А. С. Яковлева установлено два всеюзовных рекорда грузоподъемности.

Летчик Е. Ф. Милотичев с грузом четыре тонны достиг высоты свыше 2.000 метров. В другом полете летчик Г. А. Тиняков с грузом две тонны поднялся на высоту 5.082 метра. Эти результаты являются выдающимися достижениями советской авиационной техники.

Достижения летчиков Е. Ф. Милотичева и Г. А. Тинякова авиационная спортивная комиссия центрального аэроклуба СССР имени В. П. Чкалова зарегистрировала как всеюзовые рекорды. Материалы отправлены в Международную авиационную федерацию (ФАИ) для регистрации их в качестве мировых рекордов по классу вертолетов.

Вертолет «летающий вагон» конструкции А. С. Яковлева является одним из самых больших в мире. Машина имеет два несущих винта, дающих ей возможность взлетать вертикально вверх без разбега. Винты приводятся во вращение двумя моторами, установленными в фюзеляже.

На снимке: вертолет конструкции А. С. Яковлева в полете. В кружках портреты летчиков Е. Ф. Милотичева (слева) и Г. А. Тинякова. Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС.

## Конференция рационализаторов и изобретателей завода

13 марта в клубе завода состоялась заводская конференция рационализаторов и изобретателей. С докладом об итогах работы рационализаторов и изобретателей за 1955 год и задачах на 1956 год выступил и. о. главного инженера тов. Рывкин. Он подробно охарактеризовал работу рационализаторов за прошлый год.

— Количество рационализаторов, — сказал докладчик, — увеличилось по сравнению с 1954 годом на 667 человек. За отчетный период рационализаторами завода подано 3133 предложения, из которых внедрено 1200. Это на 200 предложений больше, чем в 1954 году. Экономия от внедрения составила 5304500 рублей, на 1300000 рублей больше прошлого года. Трудоемкость трактора снижена на 5 часов.

Наряду с этим в работе с рационализаторами и изобретателями имеются недостатки, о которых говорили в своих выступлениях сами рационализаторы.

Рационализатор моторного цеха

тов. Постнов говорил о том, что для внедрения предложений в цеховой мастерской нет условий, отсутствует нужное оборудование.

— С октября 1955 года я подал 6 предложений, — говорит рационализатор тракторосборочного цеха тов. Дудник, — однако ни одно до сих пор еще не внедрено. Это говорит о недостаточном внимании администрации цеха к рационализаторам.

В прениях выступили начальник СЛЦ тов. Лопаткин, начальник БРИЗ'а завода тов. Дегтярев, рационализаторы тт. Загайнов (термический цех), Закурдаев, Иванов (чугунолитейный цех № 3) и другие.

Конференция избрала новый состав комиссии содействия рационализации и изобретательства. В нее вошли лучший рационализатор тов. Подручник (метизный цех), уполномоченный БРИЗ'а чугунолитейного цеха № 3 тов. Мироничев, технолог моторного цеха тов. Шелехов и другие. Всего 14 человек.

## Это могло не случиться

В заводском клубе учинили драку. Молодые рабочие Алтайского завода тракторного электрооборудования Михаил Губа и Юрий Поляков пришли на веселе. В фойе клуба они встретились с Виктором Маньшиным. Загорелся спор, и Юрий Поляков и Михаил Губа предложили Маньшину выйти из клуба и спор решить дракой.

Они зашли за здание клуба, и тут Михаил Губа вытащил припаянный нож и нанес удары Маньшину в грудную клетку. Маньшин получил тяжелое ранение.

Недавно народный суд третьего участка разобрал дело по обвинению Михаила Губы и приговорил его к 8 годам тюремного заключения.

Суд также установил, что несовершеннолетние Виктор Маньшин, Юрий Поляков и учащийся школы № 9 Олег Шполянский сами часто посещали киносеансы, без присмотра родителей, и там устраивали ссоры и драки.

Этот факт еще раз свидетельствует о том, что родители Маньшина, Полякова и Шполянского не занимаются воспитанием своих детей.

Это могло не случиться, если бы, например, старший мастер ремонтно-механического цеха тов. Шполянский серьезно относился к воспитанию своего сына Олега, если бы и преподаватели школы № 9 также несли ответственность за внешкольную работу.

Немалая вина ложится и на комсомольские организации, которые не ведут разъяснительной работы с молодежью, не прививают ей вкус к культуре, к знаниям.

Вот другие факты. Комсомолец прессового цеха Глухих поселился на квартире гражданки К., а затем стал сожительствовать с ее дочерью. Больше того, он устраивает драки, избивает хозяйку, выгоняет ее из квартиры.

Из этого следует, что секретарь комсомольской организа-

ции прессового цеха тов. Степанкин мало интересуется бытом комсомольцев и молодежи.

Много у нас еще недостатков в работе с людьми. В суде проходит много дел по обвинению молодых рабочих за прогулы и самовольные уходы. А часто бывает так, что молодые рабочие уходят с завода только потому, что их не обеспечивают инструментом, заготовками для выполнения заданий. Нередко некоторые мастера нечутко относятся к молодым рабочим, не вникают в их запросы. У нас, к сожалению, практикуется посылка учеников на ликвидацию пропусков в другие цехи. Вот почему затягивается учеба учеников до 6—7 месяцев. А когда ученик переходит на самостоятельную работу, он остается без надзора со стороны руководителей участка. Отсюда невыполнение норм выработки, брак, прогулы и самовольный уход.

Имеются у нас и случаи незаконного увольнения с завода.

Можно привести пример. Крановщица чугунолитейного цеха № 3 тов. Сафронова была уволена с завода за то, что, работая во второй смене, самовольно взяла пропуск в табельном отделе. По рапорту табельщицы бывший начальник цеха тов. Креч дал указание подготовить проект приказа по заводу. И вместо того, чтобы побеседовать, разобраться в незначительном проступке, одним росчерком пера начальника цеха Сафронова была уволена.

Народный суд разобрал это дело и восстановил Сафронову на работу крановщицей.

Если бы мы проводили широкую воспитательную работу с молодежью, чутко относились бы к ее запросам, помогли бы делом и советом, улучшили работу в общежитиях, в школах, в комсомольских и профсоюзных организациях, уменьшилось бы количество прогулов, невыходов на работу и нарушений общественного порядка.

В. МАНЕЕВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ГОРДРАМТЕАТР

17 марта

НАША ДОЧЬ

Начало в 8 часов вечера.

18 марта

НАША ДОЧЬ

Начало в 12 часов дня.

В ДОБРЫЙ ЧАС

Начало в 8 часов вечера.

КЛУБ ЗАВОДА

17 и 18 марта

новый художественный фильм

УТРАЧЕННЫЕ ГРЕЗЫ

Начало сеансов: 17 марта в 11 час. утра, 1, 3 часа дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.

18 марта: в 1 и 3 часа дня и в 5 и 7 часов вечера.