

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Вторник, 6 марта 1956 г. | Цена
№ 29 (1561) | 10 коп.

Съезд призывает партийные, профсоюзные, хозяйственные, комсомольские организации шире развернуть всенародное социалистическое соревнование, улучшить руководство им, еще выше поднять творческую инициативу рабочих и колхозников, направив ее на осуществление задач, поставленных Партией и Правительством.

(Из резолюции XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по отчетному докладу Центрального Комитета КПСС.)

УСПЕШНО ЗАВЕРШИМ ПЛАНЫ МАРТА И I КВАРТАЛА 1956 ГОДА!

Переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома присуждено нашему заводу

Сборщики тракторов обещают: к 1 Мая выпустить свыше 100 сверхплановых тракторов, за счет сверхпланового снижения себестоимости продукции добиться экономии в сумме 15 тысяч рублей

Ценная инициатива женщин завода

На митинге трудящихся завода

Цех безремесного транспорта. Коллективы цехов и отделов собрались здесь 2 марта, чтобы послушать сообщение о том, что нашему заводу за успешную работу в январе присуждено переходящее Красное знамя горкома КПСС и горисполкома.

Митинг открывает председатель завкома профсоюза тов. Волобуев. Он предоставляет слово секретарю горкома партии тов. Полякову. Он говорит:

—В решениях XX съезда КПСС отражены интересы советского народа. Эти решения пронизаны глубокой заботой Коммунистической партии и Советского правительства об укреплении могущества нашего государства, о дальнейшем улучшении жизни трудящихся нашей страны. Одновременно партия поставила перед нами большие задачи, и наш долг с честью их выполнить. Коллектив тракторного завода активно включился в соревнование за успешное выполнение шестой пятилетки.

Тов. Поляков поздравил коллектив завода с достигнутыми производственными успехами в январе, присуждением переходящего Красного знамени горкома КПСС и горисполкома и пожелал тракторостроителям больших успехов в соревновании за увеличение выпуска тракторов и запасных частей для сельского хозяйства. Он вручил Красное знамя и. о. директора завода тов. Бахареву.

Горячими аплодисментами встречают участники митинга вручение Красного знамени коллективу завода. Выступивший на митинге тов. Бахарев говорит:

—Шестая пятилетка должна быть пятилеткой дальнейшего мощного развития производительных сил нашей страны, перехода народного хозяйства на более высокий технический уровень производства. Вместе с тем мы должны по-хозяйски, полностью использовать внутренние резервы, значительно улучшить организацию труда. Следует сказать, что производительно работать нам все еще мешают многие недостатки. Переходящее Красное знамя горкома партии и горисполкома обязывает нас работать еще лучше. Нам нужно преодолеть отставание прессового цеха, чугунолитейного № 3, устранить и другие недостатки.

Тов. Бахарев от имени коллектива завода заверил, что тракторостроители не пожалеют сил для того, чтобы успешно выполнить взятые обязательства.

По решению дирекции, парткома и завкома профсоюза переходящее Красное знамя горкома партии и горисполкома передано на хранение передовому коллективу сталелитейного цеха.

На трибуне—председатель завкома профсоюза завода тракторного электрооборудования тов. Мурзинцева. Она говорит о том, что Красное знамя несколько месяцев подряд было на АЗТЭ, и сейчас трудящиеся завода просили передать тракторостроителям, что своим трудом они снова отберут Красное знамя.

Начальник сталелитейного цеха тов. Лопаткин рассказал об успехах сталелитейщиков. Он заверил участников митинга, что сталевары не уступят первенства в социалистическом соревновании и добьются новых успехов в труде.

Слово берет токарь тракторосборочного цеха тов. Козлова. Она заявила:

—Мы, тракторостроители, в ответ на исторические решения XX съезда Коммунистической партии должны улучшить свою работу.

Она зачитывает новые обязательства тракторосборочного цеха, принятые в честь Международного праздника трудящихся — 1 Мая.

В ответ на призыв тракторосборщиков на митинге выступил мастер моторного цеха тов. Погребняк. Он сказал, что, следуя замечательным традициям советского народа—достойно встречать 1 Мая, коллектив моторного цеха поддерживает инициативу сборщиков тракторов, приняв на себя повышенные обязательства и вызывая на соревнование коллектив чугунолитейного цеха № 1.

От имени женщин завода на митинге выступила работница моторного цеха тов. Назарова. Она говорит, что женщины завода обращаются к коллективу завода с призывом развернуть борьбу за дальнейшее повышение культуры производства, за наведение образцовой чистоты и порядка на территории завода, на каждом рабочем месте, на территории поселков тракторостроителей. Обращение женщин единодушно принято участниками митинга.

На митинге выступил секретарь парткома тов. Яковенко.

Бригадир штамповщиков Владимир Иванов

Совсем недавно, около двух месяцев назад, в тяжелую кузницу из рядов Советской Армии вернулся штамповщик Владимир Иванов. В цехе его знали как передового рабочего. С первых дней своей работы на участке средней группы молотов он показал себя опытным, знающим свое дело штамповщиком.

Оказалось, что годы службы не сгладили из памяти знания, навык, который был приобретен многолетней практикой. Правда, в первый день работы чувствовалась некоторая неуверенность, но это быстро прошло. Владимир Иванов был назначен на трудный участок, работать у 6-тысячного молота. Это несколько смутило штамповщика, потому что он знал—если приложишь руки, то можно сделать многое.

В это же время была организована бригада. В нее вошли: пресовщик тов. Киселев, подручные тт. Шевлеков и Чичмерев.

Бригадир штамповщиков Владимир Иванов обратил особое внимание на наведение чистоты на рабочем месте, а также на уход за оборудованием. Это на первый взгляд незначительное условие дало возможность в январе за 17 рабочих дней выполнить 24 нормы.

Но это не явилось главным в работе бригады. Раньше на штамповке распредела (03-401) шел значительный брак по раковинам. Владимир Иванов научил подручного тов. Чичмерева хорошо обдувать окалину: вместо одного раза, как это бы-

ло раньше, два раза. Для некоторых вторая обдувка казалась лишней тратой времени. Но в конечном счете производительность труда возросла за счет ликвидации брака. Бригада стала штамповать по 500 распределов вместо 250 по норме.

Правильная расстановка членов бригады во многом способствует успеху. За нагревом и подачей заготовок следит подручный тов. Шевлеков. У него перехватывает и подает на молот тов. Чичмерев, а обрезает на прессе и подает поковки со стола обратно на молот для правки тов. Киселев. Такая расстановка не случайна. Здесь предусмотрены деловые качества каждого члена бригады. Особенно значительные успехи бригада показала на штамповке вилок (38-458/612). Обычно этих деталей штамповали только по 600 штук. Бригада Владимира Иванова штампует сейчас по 800 и более.

Правда, на повышение производительности труда здесь повлияли некоторые технические усовершенствования. Работа показала, что изменение конфигурации штампа значительно ускоряет штамповку. Быстрота укладки заготовки после первой операции была достигнута за счет ввода дополнительного ручья. Это дало возможность бригаде работать более производительнее.

Бригадир Владимир Иванов со своей бригадой может работать лучше, если будет четкая работа оборудования и бесперебойная подача заготовок. А. ТУГУЛУКОВ.

В борьбе за план

Отставание в выполнении программы прошлого месяца по деталям, идущим в запасные части, вызвало в коллективе сборщиков тракторов неудовлетворение произведенной работой. На собрании участка главного конвейера рабочие приняли решение выполнить план марта в заданной номенклатуре и призвали коллективы механических участков, где начальниками пролетов тт. Лопатин и Пузиков, обеспечивать сборку ритмичной подачей деталей.

Первые дни марта показали полную организованность сборщиков рам. Они не задерживали конвейер отсутствием этих дета-

лей. В склад сбыта только за 1, 2 и 3 марта сдано 12 рам.

Лучших успехов в эти дни добилась бригада инструктора тов. Попова. Ежедневно эта бригада собирает по 20—22 рамы, выполняя задание на 130—150 процентов.

Хорошо трудятся в этом коллективе слесари-сборщики Алексей Ширшов, Василий Донец, Алексей Алмыов, Петр Касьянов. Сборщики рам приложат все силы к тому, чтобы выполнить план марта по этим деталям как на сборку тракторов, так и в запасные части.

Г. ЖГУТ,
начальник сборки.

Ознаменуем праздник трудящихся— 1 Мая новыми успехами в труде!

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ТРАКТОРОСБОРЩИКОВ

Советский народ с огромным воодушевлением встретил Директивы XX съезда партии по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР. В этой грандиозной программе дальнейшего подъема социалистической экономики большое место принадлежит работникам тракторной промышленности.

Мы, рабочие, инженерно-технические работники и служащие тракторосборочного цеха, приступая к выполнению принятых обязательств на 1956 год—первого года шестой пятилетки и горя желанием достойно встретить Международный праздник трудящихся 1 Мая, берем на себя следующие обязательства:

К 1 Мая выпустить свыше ста сверхплановых тракторов.

Выполнить номенклатурный план производства запасных частей на 102 процента.

Добиться сверхплановой экономии в сумме 15 тысяч рублей от снижения себестоимости продукции.

Выполнить план по внедрению принятых рационализаторских предложений на 100 процентов.

Еще выше поднять культуру производства на участках цеха.

ПРИСТУПАЯ К РЕШЕНИЮ ЗАДАЧ ПЕРВОГО ГОДА ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ, МЫ ВЫЗЫВАЕМ НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ КОЛЛЕКТИВ ПРЕССОВОГО ЦЕХА И ПРИЗЫВАЕМ ВСЕ КОЛЛЕКТИВ ЗАВОДА ПОСЛЕДОВАТЬ НАШЕМУ ПРИМЕРУ.

ВСЕ СИЛЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ!

В парткоме завода

„О работе партийных организаций цехов моторного и безрельсового транспорта по выполнению критических замечаний, высказанных коммунистами на отчетно-выборных собраниях“

Недавно заводской партийный комитет рассмотрел вопрос, как цеховые парторганизации реализуют критические замечания коммунистов, высказанные на отчетно-выборных собраниях. С этой целью были заслушаны отчеты секретарей партийных бюро моторного цеха и цеха безрельсового транспорта тт. Светлова и Верейтина.

Партком отметил, что партийная организация моторного цеха после отчетно-выборного собрания заметно улучшила свою работу по руководству профсоюзной организацией, по налаживанию агитационно-массовой работы и учебы коммунистов. Однако партийное бюро и его секретарь тов. Светлов не добились, чтобы все агитаторы цеха проводили широкую массово-политическую работу среди коллектива цеха. Наряду с агитаторами, которые регулярно проводят беседы на производственных участках, в цехе есть такие агитаторы, которые не провели ни одной беседы или читки. Среди них тт. Ширин, Викулин, Гамазов и другие.

Большим недостатком в работе парторганизации моторного цеха является слабый контроль и помощь комсомольской организации. Особенно тревожное положение здесь создается с политической учебой. В комсомольской политехнике занятия часто срываются из-за плохой посещаемости слушателей.

Коммунисты цеха безрельсового транспорта на отчетно-выборном партийном собрании резко критиковали партийное бюро за слабый контроль над хозяйственной деятельностью администрации, указывали на запущенность профсоюзной работы, на недооценку роли производственных советов, на низкий уровень агитационно-массовой работы в цехе.

Успехи транспортников

Коллектив транспортного цеха успешно выполнил взятые в минувшем месяце в честь XX съезда повышенные социалистические обязательства. Значительные успехи достигнуты коллективом по таким важным технико-экономическим показателям, как повышение производительности труда, снижение простоев вагонов МПС против установленной нормы и т. д.

Славными трудовыми делами ознаменовали транспортники дни работы съезда, они не снижают темпов и в марте. Особенно хорошо работают коллективы путей-

После отчетно-выборного собрания прошло четыре месяца. За это время в работе партийной организации не произошло никаких изменений. Партийное бюро и его секретарь тов. Верейтин примиренчески относятся к недостаткам в работе цеха, сжились с ними. В коллективе цеха слабо развита критика и самокритика. На рабочих собраниях не обсуждаются насущные вопросы производства. Профсоюзная организация формально руководит социалистическим соревнованием. За весь период после отчетно-выборного собрания не обсуждался вопрос усиления партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации. Партийное бюро недопустило затянута составление мероприятий по критическим замечаниям отчетно-выборного партийного собрания. Эти мероприятия были составлены лишь спустя четыре месяца после собрания.

Запущенность партийной работы в цехе безрельсового транспорта привела к тому, что среди работающих имеют место нарушения трудовой и производственной дисциплины. Среди шоферов и ремонтных рабочих не организовано действенного социалистического соревнования.

Партийный комитет завода строго указал секретарю партийного бюро тов. Верейтину на безответственное отношение к руководству парторганизацией. Партком подчеркнул также то, что инструкторы парткома поверхностно вникают в дела партийных организаций и не оказывают им конкретной помощи.

Партийный комитет обязал секретарей парторганизаций моторного цеха тов. Светлова и цеха безрельсового транспорта тов. Верейтина принять должные меры по претворению в жизнь критических замечаний коммунистов.

цев бригад тт. Капустина и Буржинского. Они оказывали помощь цеху по выгрузке вагонов МПС, выполняя задания на 175—200 процентов.

На прошедшем недавно митинге, посвященном итогам работы XX съезда партии, транспортники единодушно приняли новые повышенные обязательства, на выполнение которых направлены сейчас усилия коллектива.

Можно с уверенностью сказать, что коллектив цеха с честью выполнит взятые обязательства.

А. РЫБЯНЕЦ.

С опережением графика

Коллектив механического цеха № 2 с первых дней марта работает по графику. Значительного опережения графика добился коллектив пролега вкладаша. Смерг старшего мастера тов. Филатова на 2 марта опережала график на 3,5 процента.

Около трех норм выполняет многостаночник участка редулятора Григорий Чащевой, более двух норм делают за смену рас-

точники тт. Пономарев и Недосека.

Между тем прелет редулятора работает не в пользу силу. Здесь допущено отставание. Связано оно с отсутствием ряда заготовок, которые обязаны подаваться вовремя и в нужном количестве чугунолитейный № 1 и кузнечный цехи.

И. ЕГОРОВ.

Это БУДЕТ в шестой пятилетке

Промышленная продукция за пятилетие вырастет примерно на

65%



Челябинский завод имени Колосенко выпускает мощные дорожные машины: бульдозеры, скреперы, автогрейдеры. Цех сборки бульдозеров досрочно выполнил заказ для строительства Братской ГЭС.

Недавно партия таких машин отгружена в адрес Братской ГЭС.

На снимке: погрузка бульдозеров на платформы.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

ОБРАЩЕНИЕ

**участников городского собрания мастеров
КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ТРАНСПОРТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ГОРОДА РУБЦОВСКА**

Коммунистической партией и Советским правительством перед нашим народом поставлены грандиозные задачи в области дальнейшего подъема промышленности, транспорта, строительства, социалистического сельского хозяйства.

XX съезд нашей партии наметил конкретные задачи по развитию всех отраслей народного хозяйства в шестом пятилетнем плане на 1956—1960 годы.

Советский народ развернул социалистическое соревнование за повышение производительности труда, за досрочное выполнение плана 1956 года, первого года шестого пятилетнего плана.

Рабочие, мастера, инженерно-технические работники и служащие города Рубцовска, вместе со всем советским народом борясь за дальнейший технический прогресс, за внедрение передовых методов производства, за вскрытие и использование новых резервов, с каждым годом увеличивают объем промышленного производства, повышают производительность труда, улучшают качество и снижают себестоимость выпускаемой продукции.

Хороших результатов в работе на Алтайском тракторном заводе добились мастера тт. Дейнего П. Р., Мухамеджин С. Р., Спириденко И. Л. Начальник пролета кузнечного цеха тов. Дюков путем систематической учебы рабочих, внедрения передовых методов труда, работы с рационализаторами достиг того, что все рабочие пролета выполняют нормы на 150 процентов.

Мастера завода «Алтайсельмаш» — тов. Пасенков Б. Н. выполнил годовой план на 114 процентов при среднем выполнении норм по участку на 176 процентов, тт. Дергилев И. А. и Гладков Н. Н. — на 125 процентов.

Мастер автоматного участка АЗТЭ тов. Буржинский Ю. И. на протяжении ряда лет считается лучшим мастером завода. Он организует так работу, что у него каждый рабочий перевыполняет свое задание, знает свой заработок за каждую смену. Мастер советуется с рабочими, принимает их предложения и внедряет в производство, интересуется бытом и жизнью каждого рабочего, учится сам и учит рабочих. Поэтому его участок работает ритмично и ежемесячно выполняет план не ниже, как на 110 процентов.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Мы, мастера промышленных предприятий, строки, местной и кооперативной промышленности города Рубцовска, обсудив на городском совещании вопрос о роли мастера на производстве, горячо поддерживаем решение партии и правительства по дальнейшему развитию промышленности. Нам ясно, что от нашей работы, от работы мастеров заготовительных цехов в первую очередь зависит успех выполнения государственного плана.

От того, насколько глубоко мы с вами будем знать свои участки, их экономику, технику и технологию, зависит дальнейший прогресс, дальнейшее повышение производительности труда.

Трудовой подарок

14 февраля внедрен новый технологический процесс механической и термической обработки распродвала. По сравнению со старой новая технология имеет большие преимущества. Теперь детали изготавливаются из марки стали 45 без обработки шеек между кулачками. Это дает эконо-

мною на каждую заготовку около 1,2 килограмма металла.

Если раньше деталь дважды транспортировалась в термический цех, то теперь такая необходимость отпала. В линии участка установлен закалочный агрегат ТВЧ для закалки опорных шеек и кулачков. Этим самым

высвобождено два станка.

В новом технологическом процессе аннулированы три операции и 30 наименований резов, высвобождены 1 наладчик и 1 оператор, значительно сокращается брак, повышается качество деталей.

И. ФЕДОРОВ,
мастер участка распродвала.

Нам никогда нельзя забывать, что мы являемся первыми воспитателями рабочих, их старшими товарищами, их наставниками. Смелее поддерживайте инициативу рабочих, внимательно прислушайтесь к их советам и требованиям, проявляйте максимум заботы по воспитанию рабочих в духе высокой сознательности, непримиримости к недостаткам, в духе товарищества и взаимопомощи!

Учите людей, создавайте крепкие, слаженные коллективы, способные решать любые задачи.

Мастер, помни, что от тебя зависит:
выполнение участком плановых заданий по объему производства, неуклонное повышение производительности труда, изготовление продукции высокого качества, снижение производственных затрат на единицу продукции;

максимальное использование производственных мощностей, полная загрузка и правильная эксплуатация оборудования, производительная работа всех рабочих участка на протяжении всей смены, строжайшее соблюдение установленной технологии, производственной и трудовой дисциплины, чистоты и порядка на рабочих местах;

предупреждение брака и простоев в работе, потерь сырья, полуфабрикатов, топлива, энергии, материалов и устранение причин, их вызывающих;

выявление и внедрение в установленном порядке новых высокопроизводительных технологических процессов, механизации и автоматизации на участках и передовых методов производства и труда;

создание условий для выполнения рабочими социалистических обязательств, содействие развитию рабочего изобретательства, своевременное внедрение принятых рационализаторских предложений и изобретений и выполнение решений производственных совещаний;

строгое выполнение правил техники безопасности и охраны труда работающих.

Ты обязан установить производственные задания бригадам и отдельным рабочим в соответствии с планами и графиками производства, инструктаж подчиненных рабочих, освоение и выполнение каждым рабочим норм выработки.

Товарищи рабочие, мастера, инженерно-технические работники и служащие промышленных предприятий, транспорта и строительных организаций города! Мы, участники городского собрания мастеров, призываем вас встать в ряды активных борцов за осуществление грандиозных планов, намеченных партией и правительством на 1956 год.

Успешное выполнение государственного плана и заданий требует повышения ответственности от каждого работника, большого и малого, четкого исполнения ими своих обязанностей в решении малых и больших задач.

Боритесь за четкое выполнение взятых социалистических обязательств, за быстрое претворение в жизнь решений XX съезда Коммунистической партии Советского Союза!

Хорошее и полезное дело

Творческое содружество бригад формовщиков двух цехов

Обмен передовым опытом, творческое содружество, специализированная взаимопомощь — вот важнейшие условия для действенного социалистического соревнования. Это в первую очередь способствует повышению производительности труда, улучшению качества выпускаемой продукции.

Замечательный почин, достойный распространения, принадлежит лучшим бригадам формовщиков двух цехов: чугунолитейного цеха № 1 и чугунолитейного цеха № 3.

В конце февраля бригады формовщиков из чугунолитейного цеха № 1 тт. Марчукова, Мухина и бригады формовщиков из чугунолитейного цеха № 3 тт. Носовой и Генкель на совещании, созванном производственным отделом завода, заключили социалистический договор о содружестве в работе.

Суть этого договора заключается в том, чтобы обмен передовым опытом был организован непосредственно на рабочих местах.

Формовщики из чугунолитейного цеха № 3 должны в свободное от работы время регулярно приходить в чугунолитейный цех № 1 и там, у формовочных машин, изучать передовые методы труда. В свою очередь формовщики из первого цеха, также побывав на рабочих местах третьего цеха, должны изучать опыт передовиков.

И вот недавно бригады формовщиков из чугунолитейного цеха № 3 тт. Генкель и Носовой пришли в чугунолитейный цех № 1. Они сразу направились на первый конвейер к формовочным машинам №№ 12 и 14, у которых трудятся лучшие бригады тт. Марчукова и Мухина.

Здесь они не только изучали приемы работы передовых формовщиков, но и сами стали за формовочные машины.

На следующий день члены бригады формов-

щиков из первого цеха тт. Марчукова и Мухина побывали на рабочих местах бригад формовщиков тт. Носовой и Генкель... Все ценное, все передовое они переняли для своей работы.

Такое творческое содружество и социалистическая помощь способствовали ритмичной работе и повышению производительности труда с первых дней марта.

Так, например, уже 1 марта бригада формовщиков тов. Марчукова, состоящая из 4 человек, выполнила сменное задание на 102 процента, а бригада тов. Мухина добилась еще большей производительности труда. Эта бригада в составе трех человек формирует картер бортовой передачи. 140 процентов выполнения сменного задания — таков был показатель за этот день.

Хороших результатов добились и формовщики чугунолитейного цеха № 3. Бригада тов. Носовой, состоящая из 4 человек, отлично работала у формовочной машины № 23 на втором конвейере. Она формовала перегородку для корпуса заднего моста. Норма к концу смены бригадой была выполнена на 131 процент.

У бригады тов. Генкель показатели в этот день были бы также хорошие, но формовочная машина по вине механика цеха простояла больше двух часов. Это еще раз свидетельствует о том, что ремонтная служба в чугунолитейном цехе № 3 работает крайне неудовлетворительно. 3 марта бригада выполнила норму на 171 процент.

Формовщики двух чугунолитейных цехов начали хорошие и полезные дела. Необходимо, чтобы бригады в других цехах поддержали этот почин, осуществляя повседневно социалистическую взаимопомощь в соревновании за успешное выполнение обязательств, принятых на 1956 год.

К. НАУМОВ.

Запасные части — сельскому хозяйству!

Отсутствие оборудования тормозит работу

Участок обработки корпусов задних мостов и коробов скоростей в механическом цехе № 1 выполняет трудоемкую работу. В минувшем году коллектив участка успешно справился с планом по выпуску деталей в заданной номенклатуре. На сборку тракторов и в запасные части корпусов задних мостов и коробов скоростей нами подавались ритмично.

Совершенно иная картина наблюдается в 1956 году. Каковы причины отставания участка, почему не выполняется план по особоучитываемым деталям, идущим в запасные части?

Этот вопрос является наиболее важным для нашего цеха, и необходимо его оперативное разрешение.

С переходом на обработку моста с раздельным управлением участку потребовалось дополнительное оборудование. В соответствии с этими требованиями ремонтно-механический цех получил заказ на модернизацию трех сверлильных станков. Прошло с тех пор около 10 месяцев и за этот период дело с модернизацией оборудования не продвинулось ни на шаг.

В январе 1956 года было дано указание главного инженера завода ремонтно-механическому цеху подготовить для нашего участка пятишпиндельный сверлильный станок. Срок ввода в действие этого станка намечался 20 марта 1956 года.

Однако ремонтники и инструментальщики, которые должны изготовить приспособление к этому станку, очень далеки от выполнения заказа к намеченному сроку. Сейчас, например, выяснилось, что ремонтно-литейный цех сделал бракованные отливки крышек и станины к этому станку.

Задачи увеличения выпуска деталей в запасные части требуют немедленной мобилизации всех сил коллективов ремонтно-механического и инструментального цехов, занятых подготовкой пятишпиндельного сверлильного станка и приспособлений к нему.

Главному технологу завода тов. Ткаченко необходимо повлиять на руководителей этих цехов, чтобы они ускорили сроки ввода в действие необходимого нам оборудования.

При обработке коробов скоростей операция развертки отверстий производится вручную. Имеющийся станок не обеспечивает точности обрабатываемых отверстий. Отдел главного технолога знает об этом недостатке, и тем не менее не принимаются меры к замене ручной развертки на машинную.

Повышение производительности труда не должно сковываться отсутствием нужного оборудования. Поэтому наши требования — дать нам необходимое оборудование — должны быть удовлетворены.

И. КОЖУШКО.

Механический цех № 1.

В производственно-техническом совете завода

На очередном заседании производственно-технического совета завода обсуждались два вопроса: рассмотрение и утверждение планов внедрения новой техники и передовой технологии, проведения работ по увеличению долговечности трактора и экспериментально-исследовательских работ на 1956 год и утверждение плана механизации и автоматизации процессов труда на 1956—1958 гг.

С докладами по первому вопросу выступили руководители технических отделов тт. Ткаченко, Багин и Тейтельбаум.

В планы, представленные на рассмотрение техсовета, вошли наиболее значительные мероприятия научно-исследовательских и конструкторско-экспериментальных работ, проводимых коллективами отделов главного технолога, главного конструктора, главного металлурга и заводской лаборатории.

К решению отдельных технических вопросов привлекается сибирский филиал НИИ тракторосельхозмаша. Целевая направленность плана — достижение улучшенных технико-экономических показателей и в первую очередь — снижение трудоемкости, повышение износостойкости трактора, уменьшение расхода металла и других производственных материалов.

Уральским филиалом Академии наук разработан прибор для контроля качества термообработки — коэрцитиметр. Центральная заводская лаборатория совместно с работниками сталлеха и автоматного цеха должна провести в этом году исследовательскую работу с целью применения этого прибора для контроля качества

ведущей звездочки и уплотнительных колец.

Новым в технике на нашем заводе является освоение и внедрение гамма-дефектоскопии, проводимые центральной заводской лабораторией для улучшения контроля качества литых деталей и сварных конструкций.

В 1955 году на нашем заводе по предложению инженеров тт. Кларфельда, Френкеля, Романцова успешно проводились исследовательские работы по внедрению процесса замедленного охлаждения поковок из стали 18ХГТ в специальных термосах. В 1956 году по плану предусмотрено продолжить эти работы и отменить нормализацию 8 наименований деталей без ухудшения качества поковок и обрабатываемости их в механических цехах. Будут продолжены также работы по исследованию процесса сульфидации нагревом в электролите. Для повышения качества инструмента изыскиваются способы наплавки матриц, пуансонов, ножей и обрезных штампов.

УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ТРАКТОРА

XX съезд партии особое внимание уделил вопросам всемерного улучшения качества продукции. Планом предусмотрено в 1956 году внедрить ГОСТ на закалку шлицов. Это мероприятие эффективно может быть выполнено, если ОКБ обеспечит получение на заводе шлицшлифовальных станков.

Улучшение термостойкости головок цилиндров может быть обеспечено внедрением организованной системы охлаждения двигателя.

В процессе эксплуатации вы-

ходят из строя подшипники привода вентилятора, что приводит к простоям трактора. В текущем году будет внедрен усиленный подшипник.

Для двусторонней связи между трактористом и прицепником предусмотрено внедрить звуковой сигнал.

Давно назрел вопрос о внедрении в полном объеме производства процесса закалки обода опорного катка нагревом в электролите. Следует отметить, что на нашем заводе раньше чем на других тракторных заводах внедрена массовая закалка в электролите обода поддерживающего ролика. Для народного хозяйства эффективность этого мероприятия исключительно велика — износостойкость детали увеличивается в несколько раз, и это получит свое отражение в резком снижении выпуска поддерживающих роликов как запасных частей для ремонта тракторов.

С опорным катком дело обстоит иначе. Процесс закалки обода катка на заводе освоен, была изготовлена большая партия деталей, которая подтвердила эффективность этого процесса. Однако процесс на весь выпуск катков до сего времени не внедрен. Надо всемерно форсировать изготовление уже в этом году в НИИ тракторосельхозмаше второй установки для закалки, выполнить все проектные работы и в сталлехе провести все необходимые работы по выпрямлению потока обработки катков в термообрубок корпусе.

Внедрение закалки зубьев ведущей звездочки увеличит износостойкость детали минимум на 30 процентов.

Передовая смена

Коллектив участка легких прессов прессового цеха добился замечательных успехов в труде. Задание прошлого месяца было выполнено на 4 дня раньше срока. Особенно хорошо потрудились передовая смена мастера тов. Мухамеджина. Программу февраля смена выполнила на 115,1 процента. С первых дней марта участок работает с опережением

графика на 1,5 процента. На 180 процентов и более выполняет задания квалифицированная прессовщица Анастасия Васильевна Пьянкова. С особым трудолюбием и высокопроизводительно работают прессовщицы Анна Моисеева, Екатерина Кривошеева, Зоя Литвинова и другие. Их показатели — 150 процентов за смену.

Г. ЖИХАРЕВА.

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Планом предусмотрено провести в 1956 году значительное число мероприятий по улучшению технологических процессов и производственных методов. Надо особо остановиться на внедрении технологии сборки рамы методом холодной клепки. До сего времени на заводе нет всей требуемой технической документации, много вопросов не решено бывшим оргавтопромом. Наряду с этим и на заводе плохо выполняются работы по той части, какая обеспечена документацией. Планом предусмотрено внедрить это мероприятие в текущем году.

Механическим цехам предстоит внедрить 100 наименований быстроедействующих и повышенной точности приспособлений. Основная часть из них уже спроектирована и находится в инструментальном цехе на изготовлении.

В прошлом году в отделе главного технолога начаты работы по проектированию многоместной оснастки для организации поточных линий групповой обработки деталей. Эти работы должны быть завершены с тем, чтобы уже

в этом году изготовить эту оснастку в металле и внедрить ее в производство.

Большая работа предстоит коллективам отдела механизации и автоматизации, ремонтно-механического и ремонтно-литейного цехов по модернизации 60 единиц универсального оборудования с целью повышения его производительности на 20—25 процентов.

Как и в прошлые годы, будет продолжаться перевод металлорежущих станков на скоростные и силовые режимы резания.

ПО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Металлургам в этом году надо осуществить ряд серьезных мероприятий. К ним относятся: организация участка точного литья, внедрение применения кислорода при выплавке чугуна полностью на 1 вагранке, освоение производства отливок из чугуна модифицированного магнием и др.

Планом предусмотрено использовать в этом году 1800 тонн чугунной стружки в шихте для вагранок.

Окончание на 4 стр.



КРЫМСКАЯ ОБЛАСТЬ. В Ялте недавно открылся новый санаторий «Большевик» Министерства здравоохранения СССР. Помимо спальных комнат, лечебных и других помещений, здесь оборудован крытый сад. В зимнее время—это одно из любимых мест отдыхающих.

На снимке: уголок крытого сада.

Фото Г. Бородина.

Фотохроника ТАСС.

Международный обзор Всемирно-историческое событие

Весь мир, с неослабным вниманием следивший за работой XX съезда КПСС, продолжает изучать и широко комментировать итоги его работы. На земном шаре буквально нет такого уголка, где бы материалы съезда так или иначе не обсуждались—на собраниях или на страницах газет и журналов. Важность съезда и его решений отмечают все—как наши друзья, так и недруги. Даже такая газета, как «Нью-Йорк геральд трибюн», признает, что XX съезд КПСС «вырисовывается как одно из великих исторических событий послевоенных лет».

Вся прогрессивная печать отмечает огромное теоретическое и практическое значение для коммунистического и рабочего движения разработанных ЦК КПСС и одобренных съездом положений, касающихся коренных вопросов нынешней международной обстановки—о мирном сосуществовании двух систем, о возможности предотвращения войн в современную эпоху, о формах перехода различных стран к социализму. «Глубокий анализ международной обстановки, данный XX съездом партии,—пишет китайская газета «Женьминьжибао»,—является огромной вдохновляющей силой для всех миролюбивых народов. XX съезд КПСС показывает, что Советский Союз твердо уверен в мирном соревновании двух систем и в возможности отстоять мир во всем мире».

Съезд разработал конкретную и реальную программу упрочения мира и международного сотрудничества. Указывая на это, индийская газета «Ассам трибюн» пишет: «Не говоря уже о комму-

нистических странах, сейчас многие некоммунистические государства—большие и малые, далекие и близкие—твердо стоят на стороне России, когда речь идет о предотвращении попыток империалистических и колониальных держав свергнуть миролюбивые народы в войну». Газета настаивает на том, чтобы капиталистические страны не отвергли советских предложений о сотрудничестве на основе принципа мирного сосуществования.

Такого же мнения придерживаются и наиболее дальновидные буржуазные круги Западной Европы, призывающие сделать из материалов XX съезда трезвые выводы. «Каждый должен попытаться оценить значение этого съезда и его последствия для международной политики,—пишет французский еженедельник «Трибюн де Насьон». Подобные голоса слышны и в Соединенных Штатах, где ряд политических деятелей высказался в пользу изменения внешней политики США и приспособления ее к реальным условиям современности.

Однако ряд влиятельных представителей правящих кругов капиталистических стран противится таким переменам и не желает расстаться с политической «с позиции силы». В связи с этим они прибегают к старому способу борьбы с правдой. Реакционная печать и некоторые официальные деятели на западе, в том числе такие, как государственный секретарь США Даллес, вопреки очевидным фактам твердят, будто миролюбивая внешняя политика Советского Союза это «лишь маневр», «временное явление» и т. п. Даллес пошел даже даль-

ше и заявил, будто Советский Союз «изменил» свою внешнюю политику под «давлением» американской «политики с позиции силы». Однако даже в США это утверждение Даллеса встретило критику и насмешки. «Поддающееся большинство специалистов по русским делам,—пишет по этому поводу газета «Нью-Йорк геральд трибюн»,—не только не считает нынешнюю советскую тактику результатом провала, а, напротив, рассматривает ее как признак новой экономической и военной мощи, новой уверенности Советского Союза в своих силах».

Такая реакция представителей буржуазных кругов тесно связана с явным провалом их прежних «пророчеств» о Советском Союзе. Четверть века назад «Нью-Йорк таймс» писала, что первая советская пятилетка «не является в действительности планом», что она—«спекуляция». Теперь та же газета, комментируя шестую советскую пятилетку, уныло признает: «Русские, несомненно, добьются большого успеха в ближайше пять лет, и в экономическом отношении они начинают догонять нас».

Прогрессивная общественность, все честные люди мира горячо одобряют решения XX съезда КПСС. Выражая их мысли, китайская газета «Дагунбао» писала: «Исторический XX съезд КПСС является вехой в строительстве коммунизма в СССР и в борьбе за всеобщий мир... Вслед за этим съездом будут достигнуты еще большие успехи в деле прогресса человечества и мира во всем мире».

И. ЛАПИЦКИЙ.

В чугунолитейном цехе № 3

Новый метод формовки

Недавно в чугунолитейном цехе № 3 пущен 6-формовочный конвейер, на котором применен новый метод формовки—раздельный. Безопочная формовка по односторонним моделям еще не применялась на нашем заводе.

Этот метод заимствован у коллектива завода «Ростсельмаш». С целью изучения и освоения нового метода формовки на завод «Ростсельмаш» была командирована группа работников. Начальник формовки тов. Алешков, молодой специалист мастер тов. Сердюк и работница отдела главного металлурга тов. Логинова подробно изучили безопочную формовку по односторонним моделям.

Сейчас они ведут опробование моделей, обучают формовщиков новому методу. На 6 конвейере предусмотрена формовка более 50 наименований различных мелких деталей трактора и комбайна. Применение нового метода увеличивает производительность труда в 2 раза.

Плакаты по шестому пятилетнему плану

Художник цеха тов. Бобровский готовит красочные плакаты для красного уголка, отражающие грандиозные задачи разви-

тия народного хозяйства нашей страны в шестой пятилетке.

Сейчас уже изготовлено 4 таких плаката. Всего будет 13. В них отражены цифры роста национального дохода, производительности труда, выпуск промышленной продукции по всем отраслям производства. Плакаты помогут чугунолитейщикам полнее изучить материалы XX съезда КПСС.

После трудового дня

Трудовой день кончился. Одни спешат в библиотеку, другие сыграть в шахматы. А те, кто участвует в драмкружке, торопятся на репетицию.

Мы вошли в красный уголок цеха в тот момент, когда репетиция уже началась...

Разыгрывалась сцена из одноактной пьесы А. Ольшанского «Яблонька». Периметристка Людмила Шабурова играет роль Ольги. С любовью учат свои роли слесари комсомольцы Михаил Колычев, Николай Юшков и другие.

Пьеса отражает жизнь целинников, остро ставит вопрос о моральном облике советского человека. С большим интересом просмотрят ее чугунолитейщики в день 8 марта.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **ПРОКОФЬЕВ В.**—Две морали. Мораль религиозная и мораль коммунистическая. «Молодая гвардия», 1953. 56 стр. Подчеркивая классовый характер морали, автор показывает, что религиозная мораль служит укреплению господства

эксплуататоров, проповедует смирение и покорность, презрение к труду, отвлекает верующих от классовых борьбы, разжигает национальную и религиозную вражду, отравляет сознание людей мистикой. Буржуазно-эксплуататорской религиозной морали противопоставляется коммунистическая мо-

раль и характеризуются ее основные черты. Подчеркивается, что коммунистическая мораль пробуждает активность и творческие силы людей, воспитывает их в духе равноправия и дружбы народов, освобождает сознание от суеверий и предрассудков.

В производственно-техническом совете завода

Окончание. Начало на 3 стр.

Внедрение пескоструйного способа изготовления стержней повысит производительность труда на стержневом и формовочном участках литейных цехов. Главному металлургу необходимо преодолеть все трудности, приобрести пескоструйные машины и внедрить их в производство.

В этом году необходимо внедрить электрообточку траков, автоматическую выбивку опок, открывание затворов бункеров над формовочными машинами с помощью пневматических приспособлений, дополнительно ввести в эксплуатацию конвейерные дробетные камеры для очистки отливок и т. д.

Безусловно перспективной является работа по освоению изготовления литых коленчатых валов и распредвалов с припуском под шлифовку. Это мероприятие также включено в план 1956 года.

ПО КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Металлургам предстоит в этом году освоить применение периодического профильного проката для производства поковок. Наряду с использованием металла, поставляемого металлургическими заводами, необходимо освоить в кузнечном цехе процесс получения периодического проката на кованых вальцах. Три наименования поковок предстоит перевести на безобойную штамповку. Снижения расхода металлопроката надо достигнуть внедрением порезки заготовок венцов и шестерен, контролем по весу и др.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОЦЕССОВ ТРУДА

По этому вопросу с докладом выступил тов. Евкин. Докладчик рассказал о главных мероприятиях, намеченных по внедрению механизации и автоматизации процессов труда. На-

пример, механизация межцехового и внутрицехового транспорта, механизация и автоматизация процессов в литейных, кузнечном, термическом, механообрабатывающих цехах; механизация перегрузочных операций на внешних грузопотоках, механизация складских работ; средства производственного контроля и, как особое задание, проектирование и организация цеха точного литья по выплавляемым моделям. По ходу доклада демонстрировалась схема расположения трассы подвесных конвейеров для механизации транспорта на заводе в 1956—1958 годах.

Участники заседания приняли активное участие в обсуждении докладов. Заместитель начальника ОТИЗ'а тов. Ярин подчеркнул, что в предложенном плане недостаточно учтены нужды заготовительных цехов. Из общего числа 185 мероприятий только 52 мероприятия предусмотрены по горячим цехам.

Такие участки, как выбивка, формовка, обрубка, стержневое

отделение, должны быть механизированы в первую очередь. Отмечалось, что необходимо определить порядок последовательности исполнения работ, с учетом актуальности каждого мероприятия, для чего следует в первую очередь подсчитать эффективность этих работ.

В своих выступлениях тт. Дюфур, Кожушко, Креч, Яковенко, Бахарев и другие вносили конкретные предложения по уточнению плана. В частности, тов. Дюфур предлагал дополнительно продумать вопросы механизации работ на участках моторного цеха: блока, коленвала, головки цилиндров.

Секретарь парткома завода тов. Яковенко высказался за то, чтобы механизировать в первую очередь участки, непосредственно «дающие» продукцию, «чтобы было что возить», пересмотреть план таким образом, чтобы мощности заготовительных цехов опережали мощности механических цехов, обратив особое внимание на мероприятия, обеспечивающие снижение брака деталей и простоев оборудования.

На заводе имеются рабочие

места и даже целые участки, работа на которых могут только мужчины. Такая особенность участков не способствует нормальной работе завода—на этих участках следует провести работы по облегчению условий труда, и это должно получить свое отражение в плане. В процессе обмена мнениями начальником термического цеха тов. Харитоновым было высказано предложение, что нецелесообразно через весь завод до склада сбита строить конвейер, эффективнее создать между стальцеком и кузнечным цехом вторую погрузочную площадку отдела сбита.

На заседании производственно-технического совета выступил главный инженер тов. Бахарев.

Техсовет решил рекомендовать к утверждению план мероприятий по развитию и внедрению современной техники. План автоматизации и механизации процессов труда решено подробно обсудить в цехах с последующим рассмотрением на техсовете.

Е. ВЕСНОВСКИЙ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ