

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 28 (1560)

Суббота, 3 марта 1956 г.

Цена  
10 коп.

## Добьемся первенства во всесоюзном соревновании

Как и весь советский народ, коллектив нашего завода с большим вниманием следил за работой XX съезда КПСС. Его решения встречены тракторостроителями с огромным воодушевлением.

В материалах съезда уделяется большое внимание дальнейшему развитию производства на основе технического прогресса. Нам, тракторостроителям, стоящим на передовой линии борьбы за техническое оснащение сельского хозяйства высокопроизводительной техникой, следует сделать из этих исторических решений XX съезда партии практические выводы. Коллективам цехов надо систематически улучшать организацию производства и успешно осуществлять задачи по внедрению новой техники и передовой технологии, всемерно повышать производительность труда.

Сейчас в цехах и отделах завода ширится борьба за то, чтобы добиться первенства в социалистическом соревновании с тракторными заводами страны и с барнаульскими дизелестроителями. Коллектив завода под руководством партийной организации успешно справился с планом в январе. Производственный план февраля по выпуску тракторов перевыполнен. План выполнен по общему выпуску запасных частей — на 112 процентов, по кооперации — на 126 процентов. Коллектив завода имеет все возможности успешно выполнить план марта, завершить план I квартала и добиться первенства во всесоюзном соревновании.

Однако наряду со многими положительными показателями коллективы цехов и завод в целом имеют еще ряд серьезных недостатков. В результате неудовлетворительной работы механического цеха № 1, где начальником тов. Сорокин, наш завод не выполняет заданий по выпуску запасных частей в номенклатуре. По вине руководителей отдела снабжения и метизного цеха тт. Чекалина и Розина завод неритмично, с большим отставанием

выпускает изделия ширпотреба.

Полное равнодушие к неритмичной работе проявляют, например, начальник прессового цеха тов. Шабельский и секретарь партбюро тов. Романовский. Этих руководителей мало интересуют успехи и неудачи участников соревнования. Передовики производства стремятся экономить минуты, а вследствие плохой организации труда и производства они теряют часы. По этой причине прессовый цех с первых дней марта срывает сменные задания по выпуску радиаторов, глушителей, облицовки и других деталей, создавая большие трудности в тракторосборочном цехе. С первых дней марта ухудшили свою работу и литейные цехи.

Для того, чтобы в марте — последнем месяце I квартала — добиться новых производственных успехов, хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители цехов должны обратить самое серьезное внимание на выпуск запасных частей в номенклатуре. Особенно следует преодолеть отставание и увеличить выпуск рам, ходоуменьшителей, задних мостов, коробок и моторов для обменного фонда. Необходимо строго выполнять установленный план по выпуску ширпотреба.

Сознавая всю ответственность задач, стоящих перед коллективом завода в марте и I квартале 1956 года, хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации обязаны еще больше усилить руководство социалистическим соревнованием среди тракторостроителей.

Каждый коммунист, агитатор, профсоюзный активист должен на ярких примерах показать рабочему, что от его работы, от работы инженерно-технических работников зависит успешное выполнение производственных заданий.

Успешно выполнить производственный план I квартала по всем показателям и добиться первенства во всесоюзном социалистическом соревновании — долг каждого работника нашего завода.

### Программа выполнена досрочно

Коллектив участка заливки вкладыша механического цеха № 2 24 февраля успешно завершил февральскую программу на 104 процента.

Вот идет горячая работа на заливке. Опытный, высококвалифицированный заливщик Иван Исаков вместе с заливщиком Михаилом Семерьяновым быстро и точно заливают вкладыши, установленные в спрейера нагревательщиком Дмитрием Карповым. Четко и слаженно работает бригада. Ее успеху способствует

быстрая работа спрейерщика Валентина Косьянова.

Замечательных успехов в эти дни добился пескоструйщик Василий Неустров. Раньше на этой трудоемкой операции работали 2 человека. Квалифицированный пескоструйщик обеспечил эту операцию один. Он выполняет 3 нормы в смену.

Качественно и в срок покрывают флюсом заготовки вкладыша флюсовщицы Ольга Шипонова и Таисия Субботина.

И. СПИРИДЕНКО.

## О Бюро ЦК КПСС по РСФСР

В целях более конкретного руководства работой республиканских организаций, областных, краевых партийных, советских и хозяйственных органов и более оперативного решения вопросов хозяйственного и культурного строительства Российской Советской Федеративной Социалистической Республики Центральный Комитет КПСС создал Бюро ЦК КПСС по РСФСР.

Председателем Бюро ЦК КПСС по РСФСР утвержден Первый секретарь ЦК КПСС тов. Хрущев Н. С. и заместителем Председателя Бюро — секретарь ЦК КПСС тов. Беляев Н. П.

Членами Бюро ЦК КПСС по РСФСР утверж-

дены тт.: Яснов М. А. — Председатель Совета Министров РСФСР, Капитонов И. В. — первый секретарь Московского обкома КПСС, Козлов Ф. Р. — первый секретарь Ленинградского обкома КПСС, Чураев В. М. — зав. Отделом партийных органов ЦК КПСС по РСФСР, Мыларщикова В. П. — зав. Сельскохозяйственным отделом ЦК КПСС по РСФСР, Пузанов А. М. — первый заместитель Председателя Совета Министров РСФСР, Игнатов Н. Г. — первый секретарь Горьковского обкома КПСС, Кириленко А. П. — первый секретарь Свердловского обкома КПСС.

## Работать с первых дней марта по графику

### Производственная дружба — залог успехов

Мне пришлось работать на сборке тракторов в старом помещении тракторосборочного цеха. Если сравнить условия работы прошлых лет с настоящим временем, то нетрудно заметить огромное различие. Прежде всего возросла производительность труда тракторосборщиков за счет механизации трудоемких работ, а также повысилась квалификация рабочих. Однако даже при высокой механизации, при умении работать не всегда достигаются желаемые результаты. Что необходимо для хорошей работы коллектива?

На мой взгляд нужна здоровая производственная дружба, крепкая спайка рабочих, занятых в коллективном труде.

На участке сборки в сменах имеется по два инструктора, у каждого из которых работает по 7 — 8 человек. Это бригада. Руководить бригадой нужно умело, чтобы каждый рабочий жил интересами бригады.

При этом условии любая сложная задача будет посильной для такого коллектива.

Обычно с приходом на смену сменный мастер или начальник сборки ставит задачи перед инструкторами. Инструктор обязан довести их до каждого рабочего.

Всегда хорошо работает бригада, если все рабочие ознакомлены с заданием. Здесь развивается инициатива, проявляется личная смекалка и особенно помогает делу товарищеская взаимовыручка.

В предсъездовском соревновании, в дни работы XX съезда КПСС наша

бригада работала с удвоенной энергией. Каждый слесарь-сборщик старался повысить производительность труда. Мы боремся против потерь рабочего времени, и уж если взялись, то работаем. Февральский план бригада наша и смена выполнили успешно.

Замечательно трудятся в моей бригаде слесари-сборщики тов. Ежов на установке моторов и тов. Ванькова на установке карданных валов.

Хорошо поставленная работа в бригаде позволяет самим рабочим проявлять инициативу в труде. Например, на установке рулевого управления обычно работают три человека. Демобилизованные воины тт. Корецкий и Сидорук, освоив процесс сборки рулевого управления, отказались от помощи третьего рабочего, успешно справляются с заданием. Таким образом, высвободился один рабочий, который переведен на другую работу.

В марте мы трудимся над тем, чтобы успешно завершить квартальный план. Бывают такие дни, когда приходится простаивать из-за отсутствия деталей. И тем не менее бригада к концу смены свое задание выполняет. Приходится жарко, но радует то, что задание выполнено.

Анализируя работу бригады, я убежден, что производственная дружба рабочих — залог их трудовых успехов.

И. АБАКУМОВ,  
инструктор по сборке тракторов.

### У сталеваров

Коллектив сталелитейного цеха значительно перевыполнил февральскую программу по выпуску товарной продукции и по производству запасных частей. С первых дней марта сталелитейщики не ослабляют темпы и направляют все усилия, чтобы досрочно завершить производственный план первого квартала.

1 марта бригада сталеваров углеродистого литья Ефима Должикова, работавшая на первой печи, выплавил 4,6 тонны стали сверх нормы. В этот же день бригады сталеваров углеродистого литья Григория Скупецкого и Григория Дорохова выдали по 3,3 тонны стали сверх задания.

В первый день месяца также хорошо потрудились бригада формовщиков бруса Александров Сапрыкиной. Она значительно перевыполнила новые нормы. Вместо 86 брусков бригадой собрано 111.

Как всегда, впереди соревнующихся и бригада формовщиков Нины Юдиной, которая заформовала 555 траков вместо 415 по норме. Полторы нормы за смену дала бригада сборщиков лент Юрия Чернецкого. 180 звездочек вместо 130 по норме сдала в этот день бригада сдатчиков звездочки Алексея Кравченко.

## Тракторосборщики одобряют решения съезда

Решения XX съезда КПСС вызвали волну патристического подъема среди трудящихся нашей Родины.

28 февраля после окончания первой смены в помещении тракторосборочного цеха состоялся митинг коллектива тракторосборщиков, посвященный окончанию работы XX съезда партии. Открыл митинг секретарь партийного бюро цеха тов. Воронов. В своем выступлении он отметил историческую роль XX съезда партии, как новой вехи на пути построения коммунизма.

— Наши задачи, — говорит тов. Воронов, — заключаются в том, чтобы закрепить достигнутые ус-

пехи в выполнении государственных планов, систематически добиваться повышения производительности труда, роста трудовой активности рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

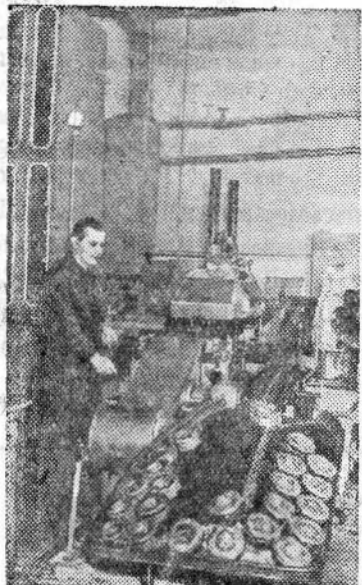
Затем выступила токарь-многостаночница механического участка Зинаида Маркова. В течение 14 месяцев она удерживает звание «Лучшая рабочая своей профессии».

— Наша партия и правительство уделяют большое внимание и заботу о благе советских людей. Мы, рабочие, радуемся успехам, достигнутым в области развития народного хозяйства.

В заключение тов. Маркова призвала коллектив цеха усилить свое трудовое напряжение и добиться выпуска к 1 мая сверхплановых тракторов, что даст возможность досрочно выполнить план первого года шестой пятилетки.

Один за другим на трибуну выходят начальник цеха тов. Стейлаки, заведующий производством тов. Петров, председатель цехового комитета тов. Бочаров.

Они высказывают свое одобрение съезду, призывают коллектив к единству и сплочению вокруг родной Коммунистической партии.



МОСКВА. На Первом подшипниковом заводе имени Л. М. Кагановича полностью вступил в строй цех-автомат по производству массовых типов подшипников. В новом цехе все процессы изготовления подшипников автоматизированы. Это позволило повысить качество продукции и значительно снизить ее себестоимость.

На снимке: на участке упаковки готовых подшипников нового цеха. Наладчик В. М. Гавриченко наблюдает за работой упаковочного агрегата.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

### В завкоме профсоюза и дирекции завода

#### ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ— В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 12 месяцев подряд: бригада штамповщиков Радченко Г. И.—кузнечный цех; бригады станочников Сдобникова Ю. Н. и Васильева А. М.—моторный цех; бригада слесарей Мазжухина В. И.—ремонтно-механический цех.

## Улучшать руководство стеной печатью

Стеной печати принадлежит большая роль в мобилизации внутренних резервов для быстрого претворения в жизнь решений партии и правительства по дальнейшему подъему нашей промышленности. Решения XX съезда Коммунистической партии требуют коренного улучшения партийного руководства производством, усиления политической работы в массах. Помочь выполнению этих задач призваны стеной газеты цехов и отделов завода. Стеной газеты, если ими руководить по-партийному, повседневно направлять их деятельность, помогут быстрее вскрывать имеющиеся недостатки, указывать пути их устранения.

Стеной газеты призваны широко освещать ход социалистического соревнования, пропагандировать опыт передовиков производства.

Жизнь показывает, что там, где партийные организации повседневно руководят своими газетами, где поручения редактора и членов редколлегии стеной газеты выполняются подготовленные и добросовестные товарищи, там газета является настоящим боевым помощником парторганизации в деле претворения в жизнь поставленных задач. Так, например, стеной газета «Литейщик», выпускаемая в чугуно-

тойном цехе № 1, завоевала заслуженный авторитет среди коллектива цеха. Редактор тов. Ивенецкий и члены редколлегии умело, со знанием дела организуют выпуск каждого номера газеты. Жизненные, актуальные статьи и заметки о работе коллектива цеха, об общественных организациях регулярно появляются на столбцах газеты.

Редколлегия проводит совещания с авторским активом, обсуждает с ним свои планы работы.

Улучшили свою работу многие другие цеховые стеной газеты. Важные вопросы технического прогресса постоянно поднимает стеной газета отдела главного технолога «За передовую технологию». Не отстают от задач коллективов стеной газеты моторного цеха «Мотор», ремонтно-механического цеха «Ремонтник» и другие. Партийные бюро этих цехов много внимания уделяют руководству стеной печатью, всемерно способствуют повышению их организующей роли. Стеной газеты «Мотор», «Ремонтник» и другие широко и всесторонне освещают опыт передовиков, смело критикуют недостатки.

Вместе с тем в некоторых партийных организациях завода поверхностно руководят стеной газетам, в результате чего некоторые из них выходят редко,

Решить задачи, поставленные Директивами XX съезда КПСС невозможно без всемерного распространения опыта передовиков, без внедрения новой техники, роста производительности труда. Состояние политической работы на производственных участках механического цеха № 2 далеко не отвечает этим возросшим задачам. Политическая работа в цехе чаще всего проводилась в отрыве от насущных вопросов.

В настоящее время партийное бюро цеха приняло ряд мер, обеспечивших некоторый подъем агитационно-массовой работы. Практика показала, что успех политической работы может принести только живое, конкретное руководство. Мы стараемся сделать так, чтобы агитация способствовала мобилизации коллектива цеха на выполнение задач, поставленных партией.

## Это будет в шестой пятилетке

Мясопродукты на 85%  
Масло животное на 57%  
Молоко и молочные продукты в 2,7 раза  
Сахар на 70%

на столько возрастет продажа продуктов населению в 1960 году по сравнению с 1955 годом.



При доения коров в специально оборудованных доильных станках резко повышается производительность труда доярок. Одна доярка может выдоить за два—два с четвертью часа до 100 коров.

В доильном зале фермы совхоза 3 старших доярок облуживают 300 коров.

Средний надой молока от коров на ферме составляет 4600 килограммов. В нынешнем году коллектив фермы обязался надолить от каждой фуражной коровы в среднем по 5000 килограммов молока.

На снимке: общий вид доильного зала в совхозе «Люберецкие поля орошения», Московской области.

Фото О. Кузьмина.

Фотохроника ТАСС.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### За тесную связь политической работы с жизнью коллектива цеха

Партийное бюро цеха организовало и провело семинар агитаторов по вопросу разъяснения и изучения исторических решений XX съезда КПСС. На семинаре перед агитаторами были поставлены задачи. Агитаторы должны глубоко вникать в дела производства, доходчиво рассказывать и разъяснять решения XX съезда партии.

Повседневно проводят беседы с рабочими агитаторы члены КПСС тт. Татаринцев, Волобуева, Бычков, Филатов и другие. Каждый из них доходчиво и интересно рассказывает о решениях XX съезда КПСС, тесно увязывая политическую работу с жизнью.

Для того, чтобы агитаторы могли лучше связать общие задачи шестого пятилетнего плана с конкретными задачами, которые стоят перед нашим заводом, бюро партийной организации регулярно инструктирует агитаторов по те-

мам предстоящих бесед и снабжает их материалами о работе цеха в целом и по отдельным производственным участкам.

На каждом производственном участке за последнее время беседы проводятся не реже 5 раз в неделю. Агитаторы советуют рабочим, какие материалы, опубликованные в печати, полезно было бы прочитать по той или иной теме.

Политическая агитация не должна быть отвлеченной. Чем теснее она будет связана с производственной жизнью, тем более значительных успехов добьется партийная организация в мобилизации коллектива на выполнение производственных планов.

А. АНДРЮЩЕНКО,  
секретарь партбюро механического цеха № 2.

лишь по знаменательным датам, причем в этих газетах слабо развита критика недостатков. В чугунолитейном цехе № 3 на первый взгляд со стеной печатью дело обстоит не так уж плохо. Здесь выходит цеховая стеной газета — орган партийной и профсоюзной организаций, молодежная газета «Молодой лигейщик» и сатирическая газета «Еж». Однако названные газеты выходят редко, они имеют много ошибок. Очень робко критикуют газеты недостатки в организации производства. Все это свидетельствует о том, что партийное бюро и его секретарь тов. Локтионов неудовлетворительно руководят этим важным участком работы.

Следует подчеркнуть, что некоторые партийные организации от случая к случаю заслушивают отчеты редакторов стеной газет, принимают решения, но выполнение их не контролируется.

В прессовом и тракторосборочном цехах стеной газеты не выпускались по несколько месяцев. Партийное бюро прессового цеха заслушало отчет редактора стеной газеты тов. Скопцовой, строго предупредив ее. Но газета в этом цехе попрежнему выходит нерегулярно. Секретарь партбюро тов. Романовский недооценивает роли стеной газеты в деле мобилизации коллектива цеха на выполнение поставленных задач. И это в то время, когда цех работает не-

ритмично, имеет много недостатков в организации производства.

Существенный недостаток большинства цеховых стеной газет заключается в том, что редколлегии не добиваются действительности опубликованных статей и заметок. Каждое критическое выступление газеты не должно оставаться незамеченным партийным бюро. Примером этого может служить партийная организация ремонтно-механического цеха. Здесь в стеной газете заведен специальный раздел «По следам наших выступлений». Каждое критическое выступление газеты получает ответ, и принимаются соответствующие меры.

Печать в руках партийных организаций является важным средством улучшения руководства производством, успешного претворения в жизнь решений партии. И надо, чтобы каждое партийное бюро наилучшим образом использовало это средство, повседневно направляло деятельность редколлегии стеной газеты.

Все стеной газеты настоячиво, неутомимо, всесторонне, со знанием дела должны освещать вопросы трудовой жизни своего цеха, мобилизуя коллективы на успешное выполнение величественных планов шестого пятилетнего плана.

П. ИЗОТОВА,  
инструктор парткома завода.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Деревообделочники не выполняют заказы

На участке мелкосерийных деталей механического цеха № 2 цементированный пол имеет большие выбоины, которые создают большие неудобства в работе станочников. В таких условиях легко оступиться, получить травму.

Рабочие неоднократно указывали на этот недостаток, но пока положение не изменилось. Заказ на ремонт пола давно лежит у начальника ДОЦа тов. Дзюбы, но с выполнением его он не торопится.

Вот уже несколько месяцев в комнате ПДБ цеха обвалился потолок. Был дан срочный заказ деревообделочникам отремонтировать комнату. Однако тов. Дзюба и здесь медлит.

М. ПЕТРОВ.

### По следам выступлений «Боевого темпа»

#### «В КУЗНЕЧНОМ ЦЕХЕ ЗАПУСТИЛИ РАБОТУ С РАЦИОНАЛИЗАТОРАМИ»

Под таким заголовком в № 13 газеты «Боевой темп» была опубликована статья. В ней были вскрыты существенные недостатки в работе кузнечного цеха с рационализаторами.

Как сообщил заместитель начальника цеха тов. Карташов, факты, изложенные в статье, соответствуют действительности. Работа с рационализаторами во II полугодии была запущена, что привело к невыполнению плана по рационализации.

В настоящее время выделен уполномоченный по БРИЗ'у, ответственный за подсчет экономической эффективности. В те же дни цеха систематически производится разбор рационализаторских предложений и проверка хода внедрений. Принимаются меры к безусловному выполнению плана по рационализации на I квартал 1956 года.

### По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо от группы рабочих кузнечного цеха. Авторы письма сообщили, что старшая табельщица тов. Загайн в рабочее время занимается посторонними делами.

Редакция направила письмо администрации цеха для расследования и принятия мер.

Как сообщил редакция начальник кузнечного цеха тов. Бурман, старшая табельщица тов. Загайн одновременно является страхделегатом. В ее обязанности входит выяснение причин невыхода на работу рабочих. Проверкой установлено, что тов. Загайн, идя на дом к рабочим, действительно занималась личными делами. Тов. Загайн предупреждена.

Старший мастер механической мастерской центральной лаборатории тов. Ильич написал в редакцию письмо о том, что механическая мастерская плохо обеспечена оборудованием. Острый недостаток ощущается в металлорежущих станках, необходимых для изготовления и ремонта аппаратуры.

Как сообщил редакция главный технолог завода тов. Ткаченко, в 1953—1955 гг. завод получал металлорежущее оборудование специально для организации нового производства. В это же время было выделено некоторое металлорежущее оборудование и для центральной лаборатории.

В нынешнем году необходимое оборудование для механической мастерской будет выделено.

## Квартальное задание по выпуску товаров ширпотреба должно быть выполнено

Отделение ширпотреба метизного цеха выполняет производственные задания по изготовлению односпальных и полутраспальных кроватей, а также топоров, молотков и других предметов.

Но до сих пор не налажен должный ритм в работе этого участка. Многие причины мешают этому. Прежде всего повинны в плохой работе участка ширпотреба мы сами, метизники. Сейчас, когда коллективы передовых цехов успешно справляются с заданиями по выпуску деталей, идущих на сборку тракторов и в запасные части, нам не к лицу плестись в хвосте и снижать достижения передовых коллективов.

План февраля наш участок не выполнил. Этого и следовало было ожидать, так как по настоящему мы приступили к работе лишь в третьей декаде месяца. Как результат: завод недодал около 450 кроватей. Немалая вина в этом руководителей чугунолитейного цеха № 1.

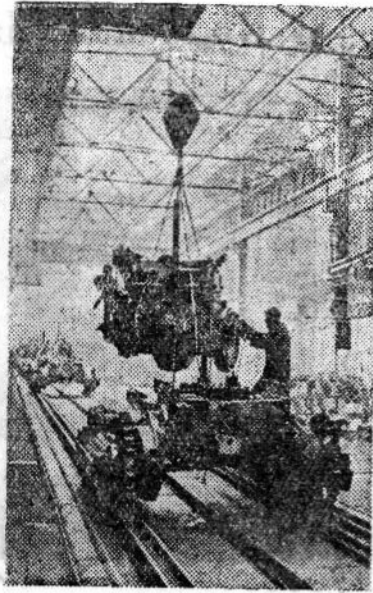
Литейщики прилагают много сил к выполнению заданий по отливке тракторных деталей. Общий показатель цеха рассматривается по этой работе. Поэтому, конечно, литейщики оставляют на задний план изготовление уголков, роликов, идущих на сборку кроватей.

До 20 февраля с большим трудом удавалось нам «выболотить» от литейщиков детали для кроватей. Обычно в эти дни мы получали таких деталей на сборку 20—40 кроватей, что соответственно равняется 20—40 процентам в суточному плану. Не совсем добросовестно относятся к этой работе в чугунолитейном цехе № 1 заместитель начальника по производству тов. Белянский и заведующий ЦДБ тов. Мацюк. Они мало уделяют внимания ширпотребу, считая его делом второстепенным, и переносят выполнение заказов метизного цеха на последние дни месяца.

Нужно потребовать от руководителей этого цеха покончить с вредной практикой, порождающей штурмовщину и срывы планов.

В феврале кузнечный цех дал нам 130 поковок топоров при плане 2000. Весь задел предыдущего месяца израсходован нами, но план мы так и не выполнили. Отсутствие поковок ставит нас в невыгодное положение.

В последней декаде мы все свои усилия направили на выполнение плана по изготовлению кроватей, так как к этому времени появились все детали для них. В это время кузнецы «раздобылись» и выдали поковки молотков. Конечно, трудно так работать, и уже настало время отрешиться от



ЧЕЛЯБИНСК. Конструкторы Челябинского тракторного завода модернизировали трактор «С-80», довели его мощность до 100 лошадиных сил. В этом году страна получит тысячи таких машин.

На снимке: установка 100-сильного двигателя на трактор.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

практики обеспечивать нас заготовками за десять дней до конца месяца.

В марте участок ширпотреба располагает необходимым заделом поковок и других деталей. Коллектив мобилизован на выполнение квартального плана с восполнением недоделов предыдущих месяцев.

**И. РОДИОНОВ,**  
старший мастер отделения ширпотреба метизного цеха.

Люди шестой пятилетки

## Трудовой путь

Ранней весной 1942 года в отдел кадров только что строящегося Алтайского тракторного завода пришла молоденькая девушка, почти подросток.

С недоверием поглядывая на посетительницу начальник отдела. Он готов был предложить ей какую-либо несложную, вспомогательную работу. Уж очень не подходил возраст и вид девушки к профессии тракторостроителя.

—Кем же вы хотите стать, Аня?

—Хочу на станке работать. Научусь, — убеждала девушка придирчивого начальника отдела кадров. Настойчивость и убедительные доводы девушки возымели действие, и она была определена ученицей и зачислена в штаты механического цеха.

Так начинается трудовая деятельность токаря-универсала отдела механика механического цеха № 1 Анны Протасовой.

—В то время в строящемся цехе было 3—4 станка. Оборудование находилось еще в пути, и нам, ученикам, приходилось ходить на стажировку в механический цех мельзавода, — вспоминает Протасова.

Боевые дни военных лет воспитывали выносливость и мужество советских людей, находившихся на фронте и работавших на его нужды. Так, через месяц — два новички на заводе приобретали производственные навыки и не отставали в соревновании от опытных рабочих.

—Не было случая, — вспоминает мастер отдела механика тов. Буланьчев, — чтобы Аня

Протасова отказалась от сложной работы.

Василий Иванович Буланьчев — кадровый работник нашего завода. Вместе с оборудованием Харьковского тракторного завода приехал он на новое место, чтобы ковать кадры тракторостроителей, давать промышленную продукцию стране.



Похвала старого производственника делает честь каждому молодому рабочему.

Много прошло времени с тех пор, когда на месте нашего завода сердитый степной ветер гонял «Перекасти-поле», разносил по окраинам степного городка пересвист сусликов и запахи умирающих осенних трав.

Полнокровной, энергичной жизнью живет новый промышленный город Алтай — Рубцовск. Далеко в степи видны корпуса цехов, дымящие трубы завода. Все это сделано умелыми, трудовыми руками наших людей.

Освоив профессию строгальщицы, Анна Протасова не чувствовала полного удовлетворения достигнутым. Видя исключительную любознательность, старание строгальщицы, мастер предложил Протасовой перейти на токарный станок.

Профессия токаря-универсала считается одной из ведущих в ремонтном деле. Новая, интересная работа понравилась станочнице, и не было такого месяца, чтобы она не выполнила задания.

С каждым днем, с каждым годом возрастало мастерство токаря-универсала Анны Протасовой. Приходилось ей помогать и токарям-операторам, и сборщикам.

Более года Анна Протасова носит почетное звание «Лучшая рабочая своей профессии», ее имя занесено на заводскую Доску почета.

Ознакомившись с отчетным докладом XX съезду партии Первого секретаря ЦК КПСС тов. Н. С. Хрущева, Анна Протасова сказала:

—Скоро нам, женщинам, совсем легко будет работать. Сокращение рабочего дня, расширение сети учебных заведений — все это большая помощь матерям, желающим трудиться на благо своей Родины, помогать в семье воспитывать детей.

Анна Протасова — мать школьницы. Перспективы нового роста благосостояния трудящихся вызывают в ней чувства искренней любви к родной партии, заботящейся о советском народе. Она видит прекрасное будущее своих детей и честным трудом приближает его начало.

**М. ИВАНОВ.**

Фельетон

## „Откровенный разговор“

—Производственное совещание считаю открытым, — объявила профгруппорг склада готовых деталей № 1 производственного отдела завода тов. Брюханова М. М.

Восседая на высоком сидении трактора, заведующий складом готовых деталей Скалозуб С. М. довольно улыбнулся: «Моя идея. Нужен откровенный разговор с подчиненными».

Огласив повестку дня совещания, профгруппорг продолжала:

—Мы собрали вас, товарищи кладовщики и комплектовщики, чтобы подвести итоги нашей работы и взвесить, насколько мы улучшили трудовую дисциплину, порядок в складе, хранение и учет деталей за период, отделившийся нас от предыдущего совещания. Последнее совещание у нас было... в начале 1955 года. Теперь, как известно, отделение склада готовых деталей, ранее организованное в тракторосборочном цехе, передано в ведение производственного отдела завода.

Вот здесь-то и нахмурился тов. Скалозуб. Он быстро взглянул на разбросанные в беспорядке под столами и на стеллажах детали и опустил глаза вниз. А профгруппорг продолжала:

—Хотя и не все из присутствующих опаздывают на работу и раньше времени уходят с работы (что является не вашей виной, так как за соблюдением табельного режима у нас никто не следит), все же нельзя сказать, что мы укрепили трудовую дисциплину.

Не все кладовщики спят за стеллажами в ночных сменах, но порядок у нас с размещением и хранением деталей возмутительный: много деталей валяется под столами, ржавеет за стеллажами и на стеллажах, много их просто выбрасывается с мусором.

Недавно мы увеличили штат кладовщиков на 5 человек, комплектовщиков на одного человека и планировщиков на 1 человека, но заметного улучшения в учете принимаемых от цехов и выдаваемых сборочным цехам деталей не добились. От недостачи деталей завод терпит ежемесячно убытки на десятки тысяч рублей...

Заведующий складом помрач-

нел и не без основания. Он прыгнул с сидения трактора и воскликнул:

—Непра-вильно! Работаем мы неплохо. Недостачи деталей наши никому не известны. Мы перед бухгалтерией не отчитываемся. Потери деталей ПДО завода систематически восполняет увеличением плана механическим цехам, прогулы и опоздания рабочих в табеле не показываем, как хранятся детали в складе знают только работники ЦДБ тракторосборочного цеха и механического № 1.

Конечно, надо улучшить трудовую дисциплину, приучить кладовщиков укладывать детали в свои ячейки, упорядочить их хранение. Ликвидировать недостачу мы можем быстро, используя «внутренние» возможности.

Он оглянулся по сторонам и, заметно понизив голос, добавил:

—Присмотритесь к моей личной работе и сделайте то, что делаю я. Перенимайте опыт. Например, 11 февраля вместо выданных восьми деталей 10-16 в заявке тракторосборочного цеха я подставил палочку впереди, а через три дня из выданных на участок семнадцати деталей восемь принёс обратно в склад. Сколько сэкономлено, подсчитайте. 20 февраля из выданных на сборку 31 детали 39-025 восемь принёс обратно в склад, да комплектовщики тт. Таманова и Тумашова 13 февраля по четырем наименованиям деталей на 54 штуки выдали меньше, чем записали в заявку. Вот это работа!

Серьезный взгляд комсомолки Костиковой остановил Скалозуба. «Откровенный» разговор с подчиненными был закончен.

—Всем ясно? — заключила Брюханова, закрывая совещание.

Не ясно только работникам планово-диспетчерских бюро тракторосборочного цеха и механического цеха № 1 почему серьезным участком руководят несерьезные люди?

Мы думаем, что на этот вопрос даст подробный ответ начальник производства завода.

**Ф. ЧЕРВИЧЕНКО,**  
**А. ВАСИЛЕНКО,**  
**Н. ШЛЕЙНА.**

## Транжируется рабочее время

На участке сборки тракторэв тракторосборочного цеха собираются и комплектуются детали в запасные части. Эту работу тракторосборщики выполняют одновременно со сборкой тракторов. За последнее время мы добились значительных успехов в выполнении нашего основного задания, однако план по запасным частям не выполняется.

Цех располагает производственными мощностями, квалифицированными рабочими, и тем не менее в феврале план в заданной номенклатуре не выполнен.

Очень часто транжируется рабочее время по различным причинам. На протяжении 20 дней прессовый цех сдерживал подачу деталей 39-024/25. Эти детали комплектуются на участке сборки. В феврале мы недодали в запасные части около 1300 таких деталей.

Например, 27 февраля во второй смене из-за недостаточного давления воздуха простоял пресс

в течение 4 часов. Как результат, недодали в запасные части около 10 рам. В это время можно было собирать рамы, то есть делать заготовки для последующей кленки. Однако этого нельзя делать, так как нет места для складирования рам. Сборщикам рам приходится работать в довольно трудных условиях.

В этот же день плохо подавались кронштейны от механического участка, в связи с чем в первой смене собрано только 11 рам.

Участок тов. Пузикова плохо подает передние бруссы, цапфы, а участок тов. Лопатина, кроме кронштейнов, сдерживает сборку тем, что пальцы и трубы подаются с большими перебоями.

Нужно потребовать от руководителей этих участков с полной серьезностью относиться к выполнению заданий по деталям, идущим в запасные части.

**Г. ЖГУТ,**

начальник сборки тракторосборочного цеха.

## В термическом цехе

- \* Трудовой подарок передовиков
- \* Термисты изучают исторические решения съезда
- \* В час обеденного перерыва

### Передовой участок

Какими трудовыми успехами отметил коллектив термического цеха XX съезд партии? Термисты досрочно завершили план февраля по деталям, идущим на сборку тракторов и в запасные части.

28 февраля цех выполнил план на 104,8 процента. План по запасным частям выполнен на 102 процента.

Лучших успехов среди участков добился коллектив отделения гальваники, где старшим мастером тов. Глухов, выполнивший месячное задание еще 24 февраля на 101,4 процента.

Как всегда, в число передовых вышли гальваники тт. Шихалева, Патракова, бригадир Ракитина.

Термисты с первых дней марта упорно трудятся над выполнением квартального плана, добиваются высоких производственных показателей в социалистическом соревновании.

### Кружок по изучению материалов съезда

Исторические решения XX съезда партии. Директивы по шестому пятилетнему плану и другие материалы съезда вызвали живой интерес трудящихся не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

В целях глубокого изучения материалов съезда в термическом цехе организуется кружок. Руководить занятиями в кружке будет начальник цеха тов. Харитонов. Через несколько дней начнутся занятия по изучению материалов XX съезда партии.

### В красном уголке

После окончания рабочего дня в хорошо оборудованном красном уголке термического цеха собирается молодежь. Она приходит сюда, чтобы почитать свежие газеты, журналы, культурно провести свой досуг.

Любители шахмат, музыканты находят здесь интересное занятие, с увлечением демонстрируют свое мастерство.

По инициативе комсомольской организации в цехе созданы три кружка художественной самодеятельности, — рассказывает секретарь комсомольской организации Нина Пальваль. Молодежь с охотой записывается в драматический кружок, хоровой, хореографический.

Обеденный перерыв. Помещение красного уголка заполнено рабочими. Те, кому не оказалось места за шахматной доской, сгруппировались вокруг патефона, с увлечением слушают исполнения любимых песен, музыку.

О работе драматического кружка много интересного может рассказать художественный руководитель Галина Старицына.

Драматический кружок сейчас работает над пьесами Я. Апушкина «Одна из многих» и «Бесстрашные» и В. Желтова «Приворожила».

Регулярно посещают занятия кружка тт. Васильев, Таланов, Чупосова.

## Против косности и равнодушия

В отчетном докладе ЦК КПСС XX съезду партии товарищ Н. С. Хрущев большое внимание уделил вопросу ускорения технического прогресса. В свете этого особое значение приобретает механизация и автоматизация трудоемких процессов производства, внедрение новой техники.

Но, к сожалению, решаются эти важнейшие задачи крайне медленно. В качестве примера можно взять руководителей инструментального цеха тт. Франкфурта и Чепрасова. Они не только не обеспокоены слабым внедрением новой техники и оснастки у себя в цехе, но и срывают выполнение таких работ другим цехам.

Инструментальщикам поступил заказ на изготовление новых приспособлений в количестве 74

индексов. Прошел немалый период времени, а изготовлено лишь 4 индекса. В этом большая вина старших мастеров. Так, например, тов. Прохоров изготовил лишь 2 индекса из 7, тов. Агеев — 1 из 9.

Долго не выполняется приспособление 309-1809 из-за неимения патрона индекса 261-654, который должны изготовить сами инструментальщики. Об этом хорошо знает заместитель начальника цеха тов. Туревский, но мер никаких не принимает.

Многие заказы по новой оснастке инструментальщики не выполняют из-за ремонтно-литейного цеха, который не дает необходимых отливок. А если поступают оттуда отливки, то оказываются некомплектными и бра-

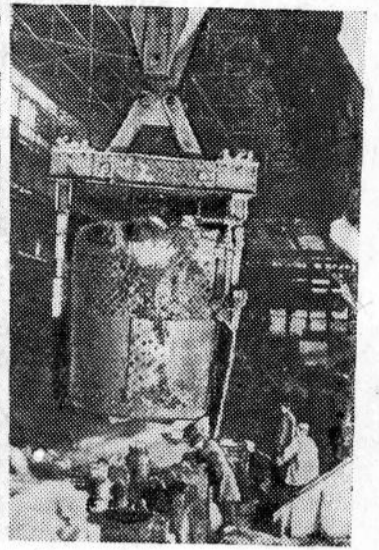
кованными. Начальник ремонтно-литейного цеха тов. Чернобыльский не выполняет ни наших требований, ни распоряжений главного инженера завода.

Руководители инструментального цеха не смогли использовать и такую замечательную форму, как недавно закончившийся общественный смотр внедрения принятых рационализаторских предложений. Внедрено предложений значительно меньше запланированного.

Приведенные выше факты говорят о косности и равнодушии руководителей цеха тт. Франкфурта и Чепрасова, которые стремятся работать по старинке, не способны внедрению новой техники.

К. БРОНСКИЙ.

## В Польской Народной Республике



### ПО ЗАВОДУ

#### ГОТОВИТСЯ ЧИТАТЕЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

Библиотека завкома профсоюза, техническая библиотека и бюро технической информации завода готовят читательскую конференцию по журналу «Автомобильная и тракторная промышленность».

Конференция состоится в конце марта. Работники библиотек и бюро технической информации обратились к читателям с просьбой принять участие в обсуждении материалов, напечатанных на страницах журнала.

#### ПО НОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ

Рационализаторы механического цеха № 2 ведут неустанную борьбу за технический прогресс, повышение производительности труда и снижение трудоемкости. Так, старший технолог цеха тов. Ситников в содружестве с бывшим начальником пролета вкладыша тов. Кононовым и старшим мастером тов. Татаринцевым подали 2 оригинальных предложения.

Раньше на изготовление детали 38-621 уходила 41 минута. После внедрения предложения тратится всего 35 минут. Общая экономия в год составила 6682 рубля. Время изготовления детали 38-615 сокращено на 12 минут. Это дало 13776 рублей экономии. А общая сумма годовой экономии от внедрения этих двух предложений составляет 20458 рублей.

1. В цехе обувной фабрики в городе Хелмне.  
2. Металлургическая промышленность Польской Народной Республики имеет значительные успехи. В 1955 году — последнем году шестилетки — производство стали по сравнению с довоенным периодом увеличилось больше, чем в три раза.

По новому пятилетнему плану развития народного хозяйства Польши производство стали еще более возрастет.

Коллектив крупного металлургического завода «Бобрек» (Силезко-Домбровский район) с первого месяца нового года начал выдавать продукцию сверх плана.

На снимке: в цехе завода «Бобрек». Разлив стали. Фото Домбровецкого (Польское центральное фото-агентство).

## За рубежом

### ЧУВСТВО РАДОСТИ

XX съезд КПСС явился гордым итогом коммунистического движения, — пишет в передовой статье чехословацкая газета «Руде право». — Он наполнил наши сердца чувством радости, ибо наше дело, вопреки бешеному противодействию врагов, неудержимо идет вперед от победы к победе. Растут и крепнут силы, борющиеся за прочный мир и безопасность народов, против угрозы войны, за мирное

существование государств с различным общественным строем.

Не может быть сомнения, отмечает газета, что Советский Союз в исторически короткий срок разрешит основную экономическую задачу — догнать и перегнать главные капиталистические страны по производству продукции на душу населения, что он придет к самой высокой цели — коммунизму.

### ЦЕННЕЙШИЙ ОПЫТ

Широко комментирует итоги работы XX съезда КПСС венгерская печать.

Великий Ленин, отмечает газета «Сабад неп», всегда требовал от своих учеников, чтобы они не просто сохраняли идейное наследие партии, а на основании новых фактов общественного развития творчески обогащали это наследие. XX съезд КПСС в полной мере подчер-

нул эти ленинские требования.

XX съезд наметил на много лет вперед широкие планы созидательного труда Советского Союза, да и не только Советского Союза. Все народы мира, строящие новую жизнь, получили от съезда ценнейший опыт, использование которого позволит трудящимся стран народной демократии возвести величественное здание социализма.

### ЯРКАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ ЕДИНСТВА ПАРТИЙ

Решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза продолжают оставаться в центре внимания болгарской печати.

XX съезд КПСС, пишет газета «Работническо дело», ярким светом озаряет путь коммунистического строительства советских народов и строительства социализма в странах народной демократии. Решения съезда вдохновляют на борьбу рабочих и всех трудящихся в капиталистических и колониальных

странах за свои права, за сохранение и упрочение мира.

Работа XX съезда КПСС, пишет газета, была яркой демонстрацией единства и сплоченности партии вокруг ее ленинского Центрального Комитета. Материалы съезда вооружают нас мощным оружием в борьбе за мир, демократию и социализм.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

#### ГОРДРАМТЕАТР

3 марта

НАША ДОЧЬ

Начало в 8 часов вечера

4 марта

НАША ДОЧЬ

Начало в 12 часов дня

АЛЬБИНА МЕГУРСНАЯ

Начало в 8 часов вечера

#### КЛУБ ЗАВОДА

3 и 4 марта

новый художественный фильм

НАД ЧЕРЕМОШЕМ

Начало сеансов: 3 марта в 11

час. утра, 1 час дня. 4 марта в

11 час. утра, 1 и 3 часа дня и

в 5, 7 и 9 часов вечера.