

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 27 (1559)

Четверг, 1 марта 1956 г.

Цена
10 коп.

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза призывает всех рабочих, колхозников, советскую интеллигенцию развернуть всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение заданий шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР. Осуществление шестой пятилетки является новым крупным шагом вперед в развитии социалистической экономики, в решении задачи создания обилия предметов народного потребления, в строительстве коммунистического общества в нашей стране.

(Из Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза Заключительное заседание

25 февраля в Кремле закончил свою работу XX съезд Коммунистической партии Советского Союза.

На заключительном заседании съезд единодушно утвердил Директивы по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

Съезд заслушал сообщение Председателя счетной комиссии тов. Е. И. Громова о результатах выборов центральных органов партии. Делегаты продолжительными аплодисментами встречают сообщение о единодушном избрании центральных органов партии.

Тов. Н. С. Хрущев от имени Президиума вносит на рассмотрение съезда проект постановле-

ния о подготовке новой программы Коммунистической партии Советского Союза. Съезд единодушно принимает это постановление.

Председательствующий на заседании тов. Н. С. Хрущев сообщает, что повестка дня XX съезда Коммунистической партии Советского Союза исчерпана, и объявляет съезд закрытым. Делегаты съезда встают и с огромным воодушевлением поют партийный гимн «Интернационал». В зале вспыхивают бурные овации, слышатся возгласы: «Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза!», «Да здравствует ленинский Центральный Комитет!», «Да здравствует ленинизм!».

Постановление XX съезда Коммунистической партии Советского Союза О частичных изменениях в Уставе КПСС

(Принято единогласно 24 февраля 1956 года)

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза постановляет внести в Устав КПСС следующие изменения:

1. Установить, что пленумы обкомов, крайкомов и ЦК компартий союзных республик созываются не реже одного раза в четыре месяца, а пленумы обкомов, горкомов и райкомов партии — не реже одного раза в три месяца.

2. Учитывая пожелания местных партийных организаций, определить, что съезды компартий союзных республик, краевые, областные, окружные, городские в городах, имеющих районное деление, партийные конференции созываются один раз в два года.

3. Пункт «в» параграфа 35 в Уставе КПСС опустить.

4. В целях расширения прав местных партийных органов признать, что партийные комитеты на крупных предприятиях и в учреждениях, насчитывающих свыше 300 коммунистов, могут создаваться по решению обкомов, крайкомов, ЦК компартий союзных республик.

5. Признать нецелесообразным сохранять в дальнейшем в Уставе

партии указание о количестве секретарей партийных комитетов ввиду того, что их число может изменяться в зависимости от конкретных условий работы. Установить, что количество секретарей в партийных комитетах определяет ЦК КПСС.

6. Исходя из задачи усиления влияния парторганизаций в цехах, бригадах и на участках предприятий, колхозов, МТС и совхозов, установить, что цеховые парторганизации могут создаваться по решению райкомов, горкомов или соответствующих политотделов в первичных парторганизациях, имеющих свыше 50 коммунистов.

7. Опустить в параграфе 64 Устава КПСС упоминание о политотделах на транспорте.

Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

27 февраля 1956 года состоялся Пленум Центрального Комитета КПСС, избранного XX съездом Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум избрал ПРЕЗИДИУМ ЦК КПСС в следующем составе:

Члены Президиума: тт. Булганин Н. А., Ворошилов К. Е., Каганович Л. М., Нириченко А. И., Маленков Г. М., Микоян А. И., Молотов В. М., Первухин М. Г., Сабуров М. З., Сулов М. А., Хрущев Н. С.;

Кандидаты в члены Президиума: тт. Жуков Г. К., Брежнев Л. И., Мухитдинов Н. А., Шепилов Д. Т., Фурцева Е. А., Шверник Н. М.

Пленум избрал СЕКРЕТАРИАТ ЦК КПСС в следующем составе: тт. Хрущев Н. С. — Первый секретарь ЦК КПСС, Аристов А. Б., Беляев Н. И., Брежнев Л. И., Поспелов П. Н., Сулов М. А., Фурцева Е. А., Шепилов Д. Т.

Пленум избрал председателем КОМИТЕТА ПАРТИЙНОГО КОНТРОЛЯ ПРИ ЦК КПСС т. Шверника Н. М., заместителем председателя Комитета Партийного Контроля — т. Комарова П. Т.

В Центральной Ревизионной Комиссии Коммунистической партии Советского Союза

27 февраля 1956 года состоялось заседание Центральной Ревизионной Комиссии Коммунистической партии Советского Союза.

Центральная Ревизионная Комиссия избрала председателем Комиссии т. Моснатова П. Г.

Трующиеся нашего завода горячо и единодушно одобряют решения XX съезда партии

За новые успехи в труде

Несколько сот рабочих чугунолитейного цеха пришли на митинг, посвященный результатам работы XX съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Митинг открывает секретарь партбюро цеха тов. Назаров.

—С огромным вниманием советские люди следили за работой XX съезда КПСС, — говорит он. — Коммунистическая партия, следуя по ленинскому пути, в шестой пятилетке в первую очередь ставит задачу развивать тяжелую промышленность. На этой основе предусматривается подъем всех отраслей народного хозяйства, значительное повышение материального благосостояния и культурного уровня жизни народа.

Выступает стерженница тов. Шулятьева. Она говорит о едино-

душном одобрении трудящимися решений XX съезда КПСС, выражающих интересы всего народа. От имени сборщиков стержней она берет обязательства обеспечить бесперебойную подачу стержней на IV конвейер, вызывая на социалистическое соревнование формовщиков стержней блока.

На трибуну поднимаются заливщик тов. Дроздов, бригадир формовщиков тов. Гусынин, формовщик тов. Мухин и другие.

На митинге приняты новые социалистические обязательства по досрочному выполнению годовой производственной программы.

Чугунолитейщики приняли резолюцию, в которой горячо одобряют решения XX съезда КПСС.

Повысим трудовую активность

На стыке двух смен в большом пролете редуктора состоялся митинг коллектива механического цеха № 2, посвященный итогам работы XX съезда КПСС. Открывающий митинг, секретарь партбюро тов. Андрущенко сказал:

—С огромным воодушевлением отмечает советский народ итоги работы партийного съезда. В обстановке высокого патриотического подъема проходило это историческое событие для всех народов мира. Грандиозные задачи, решение которых намечено в шестой пятилетке, возбуждают в каждом из нас уверенность в победу и торжество коммунистического общества.

Задача коллектива цеха — еще больше повысить производительность труда.

Затем слово берет лучшая сверловщица цеха Александра Ланговая.

—В ответ на заботу нашей партии и правительства о повышении материального и культурного уровня трудящихся, — говорит она, — я лично обязуюсь выполнять задания на 150 и более процентов, выпускать продукцию только хорошего и отличного качества, быть всегда примером в труде. Это будет мой вклад в общее дело и благодарностью нашей родной Коммунистической партии.



МОСКВА. XX СЪЕЗД КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА. На снимке: члены Президиума съезда во время перерыва между заседаниями среди делегатов съезда.

Фото В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Изучаем материалы XX съезда КПСС

В эти дни коллектив моторного цеха с большим интересом изучает исторические материалы XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Моторщики горячо одобряют политику нашей родной партии, ее неутомимую организаторскую деятельность.

Партийная организация постоянно направляет работу агитаторов. Недавно был проведен семинар агитаторов о задачах по разъяснению материалов XX съезда партии.

Большинство агитаторов уже провело по 6—8 бесед с рабочими. Хорошо работают агитаторы тт. Спольник, Буркун, Соловьев, Кручевский и другие.

Рассказывая о задачах нового пятилетнего плана, агитатор тов. Спольник сказал:

—Шестая пятилетка будет пятилеткой неуклонного роста материального благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Об этом красноречиво свидетельствует тот факт, что национальный доход увеличивается в текущей пятилетке примерно на 60 процентов.

Претворение в жизнь плана шестой пятилетки будет важным этапом в решении основной экономической задачи СССР—догнать и перегнать в исторически кратчайшие сроки наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения. Выполнение заданий шестой пятилетки явится великим вкладом в дело дальнейшего укрепления всего социалистического лагеря, упрочения мира во всем мире.

Каждая беседа агитатора тесно увязывается с трудовыми делами на производственных участках. Заметно возросла активность моторщиков. Многие показывают образцы высокопроизводительного труда.

Однако нельзя не признать, что у нас есть еще агитаторы, которые не приступали к работе по изучению материалов съезда со своими слушателями. К таким можно отнести агитаторов технодела цеха тов. Викулина, испытательной станции тов. Гаманова, отдела энергетика тов. Ширина и других.

Агитколлектив моторного цеха заметно оживил свою работу. Агитаторы разъясняют рабочим задачи шестого пятилетнего плана, изложенные в Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану и Резолюции XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по отчетному докладу Центрального Комитета КПСС.

Н. СВЕТЛОВ,
секретарь парторганизации
моторного цеха.

Семинар секретарей партийных организаций

Недавно заводской партийный комитет провел очередной семинар секретарей партийных организаций цехов и отделов. На семинаре был обсужден вопрос о практике партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации. Первым на семинаре выступил секретарь партбюро пресового цеха тов. Романовский. Он коротко рассказал о том, какую работу проводит партийное бюро цеха по усилению партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации.

Пресовый цех вот уже длительное время тормозит работу сборочных цехов завода. Недостатки хозяйственного и технического руководства сказываются на показателях работы цеха. Поэтому повышение производительности труда, всемерное использование техники, широкое внедрение передовых методов труда приобретают особое значение. Резервы в этом деле огромные. Однако партийное бюро недостаточно принципиально и неглубоко вникает в вопросы производства.

Недостатки партийного руководства особенно ярко видны в слабой организаторской работе, некоторые коммунисты не являются вожаками, воспитателями в коллективе. Секретарь партбюро тов. Романовский пытался показать партийную работу в цехе в розовых красках, но выступившие участники семинара подчеркнули, что о работе парторганизации нужно судить, исходя из производственных показателей цеха.

Партийное бюро пресового цеха слабо направляет деятельность парторганизации, не воспитывает

у коммунистов чувства ответственности за порученное дело, не проявляет требовательности к руководящим работникам цеха.

На семинаре выступили также секретари парторганизаций цеха безрельсового транспорта тов. Веретин, механического цеха № 2 тов. Андрущенко, метизного цеха тов. Усилов и другие. Отмечалось, что партийные бюро цехов слабо направляют деятельность парторганизаций на исправление недостатков в работе по осуществлению партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации, по усилению политико-воспитательной работы.

Семинар прошел при большой активности участников.

Вспомогательные службы должны улучшить свою работу

Большие задачи стоят сейчас перед коллективом нашего завода по увеличению выпуска тракторов, моторов и многих других видов продукции.

Выполнение государственных планов является делом чести каждого коллектива смены, участка, цеха. Поэтому к руководителям этих коллективов постоянно предъявляются серьезные требования: совершенствовать метод руководства, правильно организовывать труд рабочих.

Но нередко сменные мастера, да и начальники пролетов встречаются с большими трудностями в деле мобилизации коллективов на успешное выполнение производственных заданий. Что же является тормозом в этом деле? На этот вопрос нетрудно ответить, если внимательно проанализировать работу станочного парка на одном участке моторного цеха.

Более 5 лет стоит на этом участке станок-полуавтомат, предназначенный для обработки деталей 02-404 (втулка толкателя). На протяжении года этот станок больше простаивает, чем рабо-

тает. Ежедневно его ремонтируют, но пользы от этого пока не видно: то появляется утечка масла, то отказывают приспособления. Работники отдела механика и мастерской приспособления производят обычно ремонт наспех и, конечно, не вполне доброкачественно.

Большое значение имеет своевременный ввод в действие оборудования, находящегося в капитальном ремонте. Обычно наши ремонтники удлиняют установленные сроки капитального ремонта на 1,5—2 месяца. Механика цеха тов. Мешковского и его заместителя тов. Сумбаева, наверно, устраивает такая работа.

Слабую помощь участку оказывают начальник отдела приспособлений тов. Резенов и технолог тов. Виноградов. Из-за их нерасторопности на протяжении длительного времени срывается выпуск деталей 21-16 (рычаг) и 03-415 (флянец), идущих в запасные части. Они привыкли считать, что выполнение участков планов является делом толь-

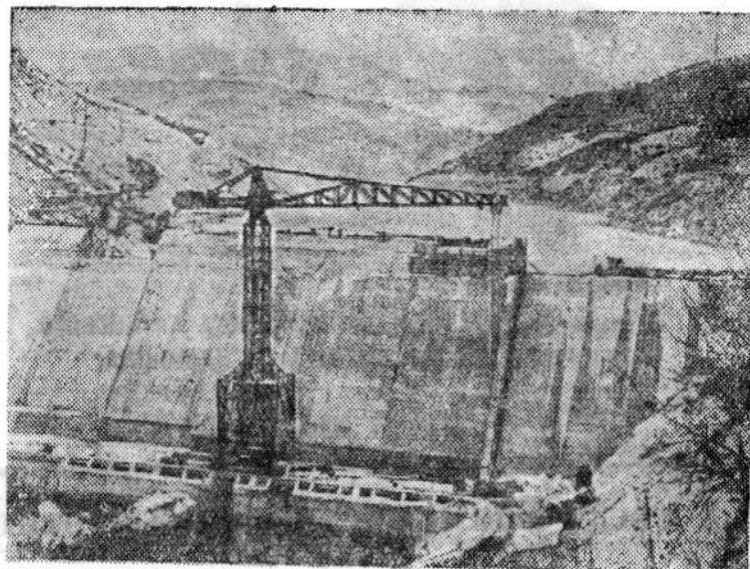
ко мастеров. Нужно изменить такое отношение к исполнению своих прямых обязанностей и другим работникам вспомогательных служб цеха.

И. о. заместителя начальника цеха по технической части тов. Ситникову необходимо обратить внимание на то, что изготовление деталей на новый фильтр производится без наличия нужного оборудования и оснастки.

Всем известно, какое значение имеет уход за оборудованием. Однако неразрешимой проблемой остается у нас обеспечение обтирочным материалом, который удается нам получать от случая к случаю. Это пагубно отражается на работе оборудования.

В решениях XX съезда КПСС намечена грандиозная программа развития социалистической промышленности. Необходимо направить все усилия на то, чтобы устранить недостатки в организации производства.

Н. ПОГРЕБНЯК,
начальник пролета участка
чугунных деталей.



ЗАКАРПАТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Мощная плотина Тербля-Рикской ГЭС перекрыла течение реки Тербля. Наполняется водохранилище. В ближайшее время вода по туннелю и трубопроводу с высоты 200 метров пойдет к лопастям турбин. Скоро ГЭС даст электрический ток промышленным предприятиям, железнодорожному транспорту и колхозам области.

На снимке: плотина Тербля-Рикской ГЭС, перекрывающая течение реки Тербля.

Планы февраля досрочно завершены

Высокий трудовой подъем царит в эти дни в цехах завода. Решения XX съезда партии, предусматривающие дальнейшее мощное развитие народного хозяйства страны и улучшение благосостояния трудящихся, вселяют в сердца тракторостроителей чувство радости и гордости за любимую Родину.

В социалистическом соревновании больших успехов добился коллектив термического цеха. 28 февраля здесь выполнили план февраля по выпуску товарной продукции на 104,8 процента, по запасным частям на 105 процентов.

В этот день завершил план февраля коллектив автоматного цеха по выпуску товарной продукции на 100,8 процента.

Особенно высокопроизводительно работали сверловщицы 3 пролета автоматного цеха Клара Конрад и Любовь Тенкина.

По новым нормам

На механическом участке автоматного цеха, где старшим мастером тов. Бредихин, работает молодая станочница Вера Лузан. Она хорошо освоила профессию сверловщицы, изучила оборудование. Станки стоят рядом. После токарной обработки деталей В. Лузан переходит на сверловку. На этом участке обрабатываются мелкие детали. Вместе с ростом техники, квалификации операторов изменяются и нормы на их обработку.

Задолго в цехе было известно, что с 16 февраля начнется работа по новым нормам. Задача заключалась в том, чтобы внедрение новых норм не повлекло за собой снижения заработной платы рабочих и выявило новые возможности дальнейшего повышения производительности труда.

Комсомолка тов. Лузан в этот день, как и прежде, приступила к работе точно по гудку. Станки проверены, настроены и послушны воле станочницы. В первый день результаты работы оказались неплохие. Задание значительно перевыполнено, но в то же время многое упущено. Можно

было еще больше дать деталей, если бы своевременно доставлялись заготовки.

Обрабатывая шатунный болт, В. Лузан сумела доказать на деле, что и новые нормы при хорошей организации производства можно перевыполнять. Так, 24 февраля она обработала 650 деталей при задании 300. Замечательный показатель!

Четкие и размеренные движения у этой станочницы. Вот она производит операцию сверловки. В приспособление помещается четыре детали. Восемь отверстий выполняются быстро и точно по технологии. Пневматическое приспособление выталкивает готовые детали, на их место помещаются новые.

Нового ничего пока не внесено в операцию сверловки, а показатели стали выше.

—Весь секрет перевыполнения норм заключается в желании трудиться,—говорит Вера Лузан,—в правильном использовании техники и рабочего времени.

К. БЕРЛЕЖЕВ.

Перевыполняю задания

16 февраля в ремонтно-механическом цехе в действие были введены новые нормы. Первый же день работы показал, что и новые нормы можно с успехом выполнить и перевыполнить. Только необходимо хорошо продумать, как и где найти те резервы, которые еще не использованы. А неиспользованных резервов много.

В основном на выполнении заказов по изготовлению деталей для запасных частей оборудования я сейчас выполняю задания на 160—180 процентов. Рабо-

таю без брака. Это уже дает мне возможность за смену значительно увеличить выработку, к тому же я строю свой рабочий день по ранее намеченному плану. Инструмент готовлю накануне. Поэтому в начале рабочего дня мне не нужно бежать в заточку или кладовую. Инструмент у меня уже в тумбочке. Это дает возможность уплотнить рабочий день и использовать каждую минуту рабочего времени.

П. КУЛЬПИН,
токарь.

Выпускать запасные части не только в объеме, но и в номенклатуре

Исторические решения XX съезда партии, Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы поставили новые задачи по дальнейшему подъему промышленности, оснащению сельского хозяйства тракторами и запасными частями.

Товарищи тракторостроители! Сельские механизаторы ждут от вас запасных частей. Наша первоочередная задача—мобилизовать все силы, удвоить трудовое напряжение, чтобы преодолеть отставание января и февраля и успешно завершить план первого квартала по производству запасных частей в строго заданной номенклатуре.

План выполнен досрочно

Автоматически горячо включились в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. В дни работы съезда они упорно добивались выполнения производственных заданий по выпуску деталей для сборки тракторов и в запасные части. Лучших успехов среди смен добился коллектив мастера тов. Кротова. На конец месяца план по запасным частям выполнен почти на 130 процентов.

В результате слаженной работы всего коллектива цех досрочно—22 февраля выполнил план февраля по запасным частям. Хорошо потрудились коллектив ремонтников цеха по вводу в действие оборудования, находящегося на

ремонте. В сравнительно короткие сроки здесь были модернизированы фрезерный и токарный станки.

Таким образом, был ликвидирован прорыв на участке крупных корончатых гаек, идущих на сборку тракторов и в запасные части, а также ускорилась обработка других важных деталей.

Ликвидация простоев оборудования, правильная организация труда станочников позволяет цеху успешно справляться с порученной ему работой. Сейчас коллектив цеха трудится над успешным выполнением квартального плана.

Исторические решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, в которых красной нитью проходит забота партии о дальнейшем развитии всех отраслей народного хозяйства, улучшении материального благосостояния советских людей, обязывают нас трудиться еще лучше.

Закрепив успехи в феврале, мы с первых дней марта будем выпускать запасные части не только в объеме, но и в строго заданной номенклатуре.

В. ФЕДОРОВ,
сменный мастер.

Нужны заготовки

На участке мелкосерийных деталей механического цеха № 2, где изготавливаются особообучиваемые детали ходоуменьшителя и вала отбора мощности, а также ряд других деталей, идущих на сборку, допущено серьезное отставание. Причиной отставания является плохое обеспечение заготовками. Чугунолитейщики изо дня в день недодают нужное количество заготовок. В результате на участке большие простои. Например, 28 февраля большую часть рабочего времени стояли 3 токарных станка, круглошлифовальный, фрезерные и сверлильные. Токарь тов. Болгова, шлифовщица тов. Горлова и другие рабочие из-за отсутствия заготовок не могут работать в полную свою силу.

Окончательно сорвано задание по детали 37-419 (крышка подшипника), которая является составной частью узла, идущего в запасные части. Около 700 этих деталей недодали чугунолитейщики первого цеха. Были случаи, когда задание участок выполнял только на 50—60 процентов.

Об этих недостатках осведомлены все руководители цеха, а также и завода. Однако положение с неудовлетворительной подачей заготовок чугунолитейным цехом № 1 остается прежним. Это создало затруднительное положение не только по изготовлению запасных частей, но и идущих на сборку. В результате пущены в производство все заделы, и на 1 марта остался нулевой остаток.

Коллектив участка мелкосерийных деталей не раз показывал умение решать сложные производственные задачи. И сейчас мы приложим все силы, чтобы выполнить заказ сельских механизаторов и дать запасные части в объеме и номенклатуре. Мы требуем, чтобы чугунолитейщики также проявили заботу и обеспечили нас нужным количеством заготовок.

В. УСАЧЕВ,
сменный мастер.

Почему отстает тракторосборочный цех

В тракторосборочном цехе изготавливаются 24 наименования деталей трактора, идущих в запасные части. Из этого количества 6 наименований являются особообучиваемыми. Как справляются тракторосборщики с планом по запасным частям? Если цех успешно выполняет план по сборке тракторов, то этого нельзя сказать о запасных частях.

—В основном план по запасным частям мы выполняем,—говорит начальник цеха тов. Степанин. Но это в основном.

На первый взгляд выполнение плана не вызывает опасения. Но если посмотреть, как выполняется график по номенклатуре, то мы увидим, что некоторые детали далеки от выполнения. Так, деталь 39-026 (корпус уплотнения бортовой передачи) при задании 1500 штук, сдано в феврале только 192 детали.

Это говорит о том, что в цехе плохо организована борьба за план в номенклатуре. Нередко руководители цехов в погоне за высокими показателями выполнения плана делают то, что им выгоднее, что легче дается, нанося тем самым большой вред общему

делу. Можно иметь пять запасных радиаторов на трактор, но если для его ввода в действие необходима рама, то радиаторы не помогут. Об этом знают все, но невредно напомнить еще раз.

В феврале тракторосборочный цех должен сдать в запасные части 100 штук рам. На 27 февраля сдано всего лишь 30. Это значит, что десятки тракторов, требующих замены рам, своевременно не войдут в строй на колесных полях.

Достаточно проанализировать процесс изготовления этого трудоемкого узла трактора, чтобы понять причины серьезного отставания тракторосборщиков. Просто вызывает удивление недальновидность руководителей, планирующих работу участка сборки рам.

Раму трактора делают здесь в различных местах цеха. Начальник сборки, сменные мастера, инструктор обычно находятся на сборочном конвейере. Но у них есть «периферия», и находится она в старом помещении тракторосборочного цеха.

Сборщики рам здесь предоставлены самим себе, так как ни мастер, ни инструктор не могут находиться одновременно в двух различных местах. Но это еще не такое уж серьезное препятствие в работе.

Утром 27 февраля сборщики рам, работающие у ленты сборочного конвейера, ожидают рамы с «периферии». Пока разыскали возчика (рамы транспортируются на повозках), проезд загородила грузовая автомашина. В это время стали нагужать стужку в машину. Двое рабочих лопатами нагужали кузов не менее часа. Сборщики ожидают, стоит возчик, безразлично на это смотрит «Сивка-бурка» и руководители.

Вот удалось возчику погрузить раму, а доставить ее к месту назначения оказывается не так просто.

—Эй,—кричит возчик,—посторонись!

Рабочие расходятся по сторонам. Они уже знают, что неестественным усилием «Сивка» посредством задней скорости начнет доставлять груз к конвейеру. Нелегкая это работа, да и не соответствует она тому росту техники, которой располагает наша промышленность. Через 15 минут рама сгружена, а общая

потеря времени составляет 60 минут для четырех сборщиков.

Давно нужно было организовать сборку рам непосредственно возле главного конвейера, а не перетаскивать одну деталь по 40 раз в день. Это задача главного инженера завода, задача главного технолога. К сожалению, эти задачи решаются крайне медленно.

В цехе мало уделяют внимания участку сборки. Подъемные механизмы действуют плохо, клепальные прессы не обеспечивают прочную клепку. Повинен в этом механик цеха тов. Фиш.

В течение всего месяца плохо подавали детали на конвейер прессовщики и механический участок, где старшим мастером тов. Лопатин.

Следует сказать, что причиной плохой работы этого участка является исключительно неудовлетворительная трудовая дисциплина в коллективе. Только в феврале потеряно от прогулов 128 человеко-часов.

Задача руководства цеха, участка, задача партийного бюро: навести порядок на этом участке, добиться выполнения квартального плана по запасным частям не только в объеме, но обязательно в строго заданной номенклатуре.

М. ИВАНОВ.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Подруги

Шло совещание молодых специалистов, бурное, боевое. Выступающих было много. Каждому хотелось высказать все, что таилось у него в душе. Критиковали главного инженера, помощника директора по быту, цеховых руководителей. Свои претензии молодые технологи, инженеры предъявляли справедливо. Вызвано это было самой жизнью. Вкралось какое-то недоверие к молодежи, опасались выдвигать на ответственные посты, держали в отделах полных сил и энергии молодых специалистов.

С обидой за свою «участь» говорила и молодой технолог кузнечного цеха Галина Родэ.

—Не интересно томиться в отделе,—говорила девушка.—Я хочу на участок, хочу чувствовать живое дыхание производства, а меня не пускают... Собственно, для чего учило меня государство?

После того, как Галина Родэ окончила Уральский автомеханический техникум, в цехе ей пришлось работать год нормировщицей. Но она старалась перейти на участок, влиться в

тот коллектив, который непосредственно своими руками ковал стальное сердце трактора.

—Томись на приколе,—говорила Галина с укором.—а в сущности из-за кого?

Обидно было вдвойне и за то, что не идут ей навстречу, и за то, что приехавшие с ней вместе девушки уже работают на производственных участках, а она все еще в отделе.

Наконец, мечты молодого специалиста сбылись. Галину Родэ назначили технологом тяжелой кузницы.

В цех пришло новое пополнение молодых специалистов. Галина Родэ познакомилась с прибывшей из Златоустовского машиностроительного техникума по кузнечно-штамповочному производству молодой специалистом Ириной Склизковой. Энергичная и живая девушка понравилась Родэ. Они подружилась.

—Я рада за тебя, Ира!—говорила Галина девушке.—Тебе посчастливилось. Ты назначена помощником мастера легкой группы молотов. Они вместе прошли в кузницу...

Как всегда здесь было шумно. Громко, с большой силой сотрясая землю, били тяжелые молоты, шипя, передвигались поршни, выпускающая клубы пара... Так вступила в производственную жизнь подруга Галины—Ира Склизкова.

Серьезным испытанием для молодых специалистов явилось время перехода на изготовление поковок заднего моста с раздельным управлением. Производство требовало тщательной, хорошо продуманной подготовки.

Нужно было внедрить в производство новую технологию 30 наименований деталей. Это дело нелегкое.

При первом же испытании изготовленных штампов на различные детали возник брак. Найти причины брака—вот что требовалось для молодых специалистов. Начались поиски. В отдельных случаях эти причины выявлялись быстро, и брак ликвидировался. В других—

очень медленно: упорно шел брак. Тогда они строили самые различные догадки, пытались раскрыть причины брака, но решить правильно эту задачу не удавалось. На помощь приходил инженер-технолог тов. Тагиров. Девушки работали почти вместе. Обе старались вывести участок из прорыва, обе делали все возможное, что могли: изменяли подкатный ручей, отправляли на доработку штампы, делали обкатку поковок... Предпринимали многое. Однако нерешенным оставался брак по детали 38-412. За все долгое время сделано только 5 поковок... Тревога за срыв плана возросла. Штамповка этого рычага оказалась «узким» местом. Над ликвидацией его работали на заводе многие. А вот на практике додумать еще никто не мог.

Постепенно рождалась догадка: а верен ли чертеж? Может недоработали? Эту догадку хотя и не первые, но повторили и молодые специалисты. Вскоре

предположения оправдались. Из Харькова пришел чертеж, отвечающий требованиям производства...

В тяжелой кузнице царит небывалый подъем. Штамповщики легкой, средней и тяжелой групп молотов ежедневно выдают десятки тонн поковок. В этом большая заслуга, недавно пришедших на производство молодых специалистов—помощника мастера Ирины Склизковой и технолога Галины Родэ.

Они умеют хорошо трудиться и культурно отдыхать. Часто после окончания трудового дня вы можете встретить подруг в комнате председателя цехового комитета. Здесь проходят занятия хорового кружка. Под звуки баяна любят подруги петь душевные песни.

Горячие, полные молодого задора, слова песен зажигают беспокойные сердца девушек на новые трудовые подвиги.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Письма в редакцию

Молодежная смена

Решения XX съезда Коммунистической партии вызвали среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха новый прилив творческих сил и энергии.

Примером может служить смена участка стальных деталей, руководимая мастером-комсомольцем Михаилом Копыловым. Смена в основном состоит из молодежи, недавно пришедшей на производство.

Участок, став на трудовую вахту, добивается больших успехов в труде. Достаточно сказать, что коллектив смены идет вперед

ди графика более чем на сутки.

Несмотря на то, что с 16 февраля введены новые нормы выработки, многие рабочие перевыполняют сменные задания. Так, Полина Панарина, выполняющая работу на многих операциях, дает за смену 160—200 процентов. Хорошую производственную работу она совмещает с общественной работой, являясь профгрупповым участком. То же можно сказать о Нине Казаковой, которая за 16, 17 и 18 февраля выполнила новые нормы выработки на 211, 170 и 208 процентов. Надежда Чудайкина обеспечила выполнение сменных норм в эти дни на

202, 160 и 227 процентов. Она первая освоила работу на двух универсально-токарных станках на обработке ряда деталей.

Бесперебойную работу смены обеспечивает наладчик Евгений Шишкин.

Коллектив смены мастера Копылова обращается к руководству кузнечного цеха обеспечить участок ритмичной подачей заготовок по деталям: 02-471, 04-417, 20-401, так как перебои с их доставкой влияют на работу участка в связи с частой переналадкой оборудования.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

Улучшить условия труда тракторосборщиков

Тракторосборочный цех является одним из ведущих на заводе. Здесь рождаются машины марки АТЗ. Тракторосборщики не раз показывали примеры высокопроизводительного труда, умение решать самые сложные задачи.

Однако, должного внимания со стороны администрации завода коллективу тракторосборочного цеха не уделяется. Крайне медленно улучшаются условия труда работающих в этом цехе. Так, например, до сих пор не установлена вентиляция над сварочными кабинками. Это в значительной степени затрудняет работу рабочих. Об установке вентиляции

речь идет уже более полутора лет, но дело не двинулось с места.

Тракторосборщики справедливо требуют, чтобы в первом квартале текущего года вентиляция была установлена. Начнется легкий период, и в цехе вообще невозможно будет работать.

На участке опорного катка также не созданы условия для работы. Тут холодно, руки мерзнут, и это все потому, что не принимаются меры по установке воздушной тепловой завесы на восточных воротах. Необходимо в самый кратчайший срок воздуш-

но-тепловую завесу установить.

Много неудобств вызывает отсутствие гардеробной и душевой. А между тем такие помещения в механо-сборочном корпусе имеются. Механический цех № 1 занял их почему-то под табельный отдел и разместил бюро технического контроля. Необходимо, чтобы главный инженер завода решил вопрос об освобождении этих помещений для оборудования гардеробной и душевой для тракторосборщиков.

Н. БОЧАРОВ,
председатель цехкома профсоюза тракторосборочного цеха.

Почему медлит тов. Зеленецкий

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют огромное внимание развитию индивидуального жилищного строительства. Как известно, на 1956 год на выдачу ссуд ассигнован 1 миллион рублей и установлен план ввода в эксплуатацию 4600 квадратных метров жилой площади.

Для успешного развития индивидуального жилищного строительства и обеспечения выполнения плана приказа директора завода предложено начальнику ОКС'а тов. Зеленецкому выде-

литель инженера и возложить на него организацию работы по индивидуальному жилищному строительству, контроль за ходом строительства, правильным использованием кредитов.

Предложено также к 20 февраля закончить составление списков индивидуальных застройщиков и оформить на них кредиты в Коммунальном банке.

К сожалению, начальник ОКС'а тов. Зеленецкий почему-то медлит и не выполняет приказа директора завода. Этим самым он срывает план строительства. Из-за

него фактически комиссия, которая была избрана 12 февраля на отчетно-выборном собрании индивидуальных застройщиков, до сих пор не провела организационного заседания. Развитие жилищного индивидуального строительства является вопросом первостепенной важности, и такое отношение к этому делу начальника ОКС'а тов. Зеленецкого нетерпимо.

Л. РОТМИСТРОВСКИЙ,
председатель жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

АФГАНСКИЕ СКАЗКИ.

Гослитиздат, 1955. 159 стр.

Афганские сказки — замечательный памятник народной поэзии. В образах сказочных героев воплощены лучшие черты афганского народа — стойкость и самоотверженность в борьбе («Фатех-хан Барцай»), верность в любви («Адам-хан и Дурханый»), смелость и мужество («Зариф-хан и Мабый»). Особое место в афганском народном творчестве занимают короткие сказки — хикайаты. Полные жизненной мудрости и блестящего остроумия, они раскрывают человеческое достоинство людей из народа и беспощадно высмеивают человеческие пороки («Скряга», «Мудрая красавица», «Глупец и осел» и др.).

АДАМЯН Н. Г. — Начало жизни. Рассказы. «Сов. писатель», 1955. 213 стр.

Герои лучших рассказов молодой писательницы Норы Адамьян — женщины Советской Армении. Это физик Тамара, которая, вырвавшись из мешанской среды, работала, училась и стала ученым, кандидатом наук («Начало жизни»); врач Заро, с горячим участием относящаяся к людям и спасающая жизнь старику, от которого отвернулся более опытный, но равнодушный врач («Врач из Зарешана»); ботаник Седа Александровна, пережившая трудную встречу с некогда любимым человеком, оказавшимся пустым и тщеславным эгоистом («Трудная встреча») и др. Писательница тонко подмечает детали быта новой, социалистической Армении. Кроме названных, в книгу включены еще 6 рассказов («Ссора», «Перевал», «Сын», «Хозяйка», «Судьба Ануш», «Золотая масть»).

КАВЕРИН В. Я. и КАРАСТОЯНОВ Н. И. — На алтайской целине. Лит. обработка В. А. Поповой. «Молодая гвардия», 1955. 103 стр.

Авторы — комсомольские работники, выезжавшие в 1954 г. на Алтай вместе с первым эшелоном добровольцев-кубанцев, — с большой теплотой рассказывают о приезде на целину и о славных трудовых делах комсомольско-молодежной бригады Виктора Тарады из Табунской МТС. Говорят о том, как, вырастив богатый урожай на землях Кулундинской степи, бригада В. Тарады заслужила право быть участницей ВСХВ 1954 г., а большинство комсомольцев из нее награждены значками ЦК ВЛКСМ «За освоение новых земель».



СТАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ
Партийная организация горловской шахты «Кочегарка» создала два семинара по изучению экономики предприятия. В них занимаются 60 человек — начальники участков, горные мастера, инженеры.

На снимке: в читальном зале партийной библиотеки шахты горняки готовятся к занятиям семинара. Слева направо — помощник начальника участка В. Т. Самойленко, горный мастер В. Ф. Терехов и начальник участка Л. С. Гончаров.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

ПО ЗАВОДУ

116,4 тысячи рублей годовой экономии

Бригадир углекислотной ма-стерской газокислородного цеха тов. Синица А. И. внес простое, но ценное рационализаторское предложение, которое значительно повышает выработку жидкой углекислоты и снижает ее себестоимость.

Сущность этого предложения заключается в том, что раньше в углекислотной мастерской работал только один меловик, который давал в сутки 60 килограммов углекислоты. Сейчас по предложению тов. Синицы после пере-

планирования и освобождения площади установлен второй меловик и дополнительные очистительные батареи. Это дало возможность увеличить сьем продукции с единицы производственной площади. Годовая экономия от внедренного предложения составляет 116400 рублей. Себестоимость одного килограмма жидкой углекислоты снижена на 3 рубля.

Л. ВОЛОДИНА,
уполномоченный БРИЗ'а
газнокислородного цеха.

Читательская конференция в клубе

27 февраля в заводском клубе состоялась читательская конференция по книге Макаренко «Педагогическая поэма» и одноименному кинофильму. В зале собралось около 500 читателей.

Вступительное слово прочитала преподаватель литературы тов. Коробкова.

Преподаватель русского языка школы № 9 тов. Брисман посвятил свое выступление теме: «Воспитание коллективизма через коллектив». Директор школы № 14 тов. Килев выступил на тему: «Поощрение и наказание у Макаренко».

Интересным было выступление заведующей учебной частью школы № 17 тов. Рубцовой. Она выбрала тему: «Макаренко о роли воспитания детей».

В заключение был дан концерт силами участников художественной самодеятельности детского сектора клуба и учащихся музыкальной школы.

Участники конференции просмотрели также фильм «Дружба народов» (поездка товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева по Индии).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ

ОТКРЫТА
подписка
на заводскую газету

Боевое
ТемО

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на II квартал и до конца 1956 года

Подписная плата:

на 9 мес. — 11 руб. 25 коп., на 6 мес. — 7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимает уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода,
а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.