

Звездой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 20 (1552)

Вторник, 14 февраля 1956 г.

Цена
10 коп

Это достигнуто в социалистическом соревновании в честь съезда партии

Соревнование среди цехов

Вчера были подведены итоги социалистического соревнования среди цехов завода за прошедшую неделю — с 6 по 11 февраля.

ПО ГРУППЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ первое место и переходящий красный вымпел присуждены коллективу сталелитейного цеха (и. о. начальника тов. Востриков, секретарь партийной организации тов. Кремлев, председатель цехкома профсоюза тов. Рыбенко, секретарь комсомольской организации тов. Яровикова), выполнившего задание за неделю на 105,7 процента.

Отмечена хорошая работа коллектива кузнечного цеха. **ПО ГРУППЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ЦЕХОВ** первое место и переходящий красный вымпел поделили между собой коллективы автоматного цеха (начальник тов. Земский, секретарь партийной организации тов. Лебедев, председатель цехкома профсоюза тов. Григоров, секретарь комсомольской организации тов. Шульд и моторного цеха (начальник цеха тов. Дюфур, секретарь партийной организации тов. Светлов, председатель цехкома профсоюза тов. Троцковский, секретарь комсомольской организации тов. Киселев). Каждый цех за неделю выполнил 100,9 процента задания.

Подарок сталелитейщиков

Замечательный трудовой подарок принесли XX съезду партии сталевары. Многие сотни тонн высококачественной стали выдали они сверх задания.

Одно из первых мест среди сталеваров занимает бригада Василия Коваленко. Предпоследнюю плавку перед открытием съезда она провела скоростным методом. Сверх задания выдано 7,4 тонны стали. А за январь и первую половину февраля эта бригада выплавляла 130 тонн стали сверх установленной нормы.

Не отстала и бригада сталеваров Павла Ушкоменко. Его сдано

сверх задания за тот же период около 120 тонн стали.

Хорошо потрудились и формовщики-сталелитейщики. Бригада формовщиков траков Елены Севастьяновой заформовала за январь и февраль сверх задания 3600 опок траков. 1440 опок дополнительно заформовала бригада формовщиков катка Антонины Устиновой. А бригада формовщиков звездочки Анны Парфеновой сдала сверх задания 720 опок.

Труд сталелитейщиков — большой вклад в дело претворения в жизнь плана шестой пятилетки.

А. ГЛАЗКОВА.

Достигнутый уровень развития общественного производства дает возможность Советскому государству быстрыми темпами развивать не только производство средств производства, которое было и остается неизменной основой всего народного хозяйства, но и производство предметов народного потребления, значительно умножить общественное богатство и тем самым еще дальше продвинуться вперед по пути строительства коммунистического общества в нашей стране.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Автоматчики сдержали слово

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЕНО

Коллектив пролета автоматоматов автоматного цеха, соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, достиг определенных успехов. План января был перевыполнен.

На утро 12 февраля коллектив пролета уже выполнил двухнедельную программу на 47,2 процента. Таким образом, взятые на себя обязательства выполнены с честью.

Необходимо отметить особенно хорошую работу смены мастера тов. Головинского, который ежедневно выполняет сменное задание на 125—130 процентов. Таких показателей добивается и смена мастера тов. Вуячич.

В дни предсъездовского соревнования умножились ряды передовиков производства. Значительно перевыполняют заданные нормы автоматчики Николай Ананьин, Михаил Ощепков, Михаил Турьшев, Илья Воротицкий, Павел Дмитриев и Иван Покачалов.

От квалифицированных автоматчиков не отстают и молодые. Владимир Ваймер, Иван Измаилов, Николай Батов выполняют сменные задания на 150 и более процентов.

У коллектива пролета есть полная уверенность в том, что программа месяца будет выполне-

на на два дня раньше — 27 февраля.

Ф. ВЛАДИМИРОВ,
начальник пролета автоматоматов.

РЕЗУЛЬТАТЫ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ТРУДА

Наша смена приняла на себя обязательство выполнить полу-месячную программу к 13 февраля. Это трудовой подарок XX съезду родной Коммунистической партии. В предсъездовские дни цех работает хорошо. Каждая смена добивается первенства в соревновании.

Еще 11 февраля мы выполнили план на 47,7 процента. 13 февраля, работая в первой смене, наш коллектив через четыре часа сумел выполнить недостающие 2,3 процента до намеченного плана. Таким образом, слово свое коллектив смены сдержал с честью.

Нужно отметить хорошую работу наладчиков Лидии Янковой, Раисы Кобзевой. Они настойчиво добиваются бесперебойной работы оборудования.

Шлифовщица Галина Логинова, фрезеровщица Анна Репкина, токари Антонина Сорокина и Зинаида Балибина ежедневно выполняют по полторы нормы. В этот день передовики производства выполнили сменное задание к 12 часам дня.

Ф. КРотов.

На 2 дня раньше срока

Славными производственными подарками встречает открытие XX съезда КПСС коллектив механического цеха № 2. Смена мастера Ивана Егорова на чистой линии владыша еще 11 февраля рапортовала о новых трудовых победах. Коллектив этой смены на 2 дня раньше срока выполнил обязательства, взятые в честь открытия партийного съезда.

Замечательно потрудились в эти дни передовики — расточники Степан Динкин и протяжчик Степан Филиппов. Они выполняют по две и больше норм. На участке редуктора не уступает передовой смене мастера Владислава Рыбникова. 11 февраля коллектив смены выполнил задание на 134 процента, опередив график на 9,2 процента.

С опережением графика в цехе работают также смены мастеров тт. Иванова, Желдакова, Спириденко.

М. БУШМАНСКИЙ.

Задание выполнено

Производство деталей для комбайнов является не менее важной задачей, чем изготовление запасных частей к тракторам. Поэтому коллектив модельного цеха выполняет поступившие заказы по изготовлению моделей для отливки частей комбайна с полным сознанием порученного дела.

Недавно сюда поступил заказ на изготовление модели детали ЯМБ-35. В комплект входят два стержневых ящика, две изложницы, две уплотнительные рамки и монолитная трехместная модель. Срок изготовления был дан короткий.

Несмотря на то, что чертежи не были выданы в срок, модельщики приступили к выполнению задания. На изготовлении деревянных подмоделей сразу же отличился Тимофей Згонник, Петр Явкин, Павел Самодуров.

Но работа еще не была закончена. Нужно еще и отлить весь комплект. Здесь хочется отметить большую оперативность техника по заказам Василия Данченко, который не ушел из литейного отделения, пока не отлили последнюю деталь.

В дальнейшей обработке отличились разметчики Александр Зырянов, Клавдий Расимов и другие. В результате задание было выполнено на два дня раньше срока.

И. ФОМИНЫХ.

Мастер передового коллектива

В механическом цехе № 1 руководители и рабочие хорошо отзываются о сменном мастере 6-го участка Михаиле Гонжаре. Почему этот молодой мастер авторитетен в коллективе? Конечно, потому, что, возглавляя руководство сменой, он и его рабочие в течение трех лет не имели случая невыполнения месячного задания. А ведь не легкие условия для выполнения планов создавались в минувшем году. Не каждая смена была способна справиться с заданиями при неритмичной подаче заготовок и отсутствии технологических заделов.

Нужно обладать большим опытом, чтобы в такое время обеспечивать выполнение графика. Для этого нужно уметь заниматься расстановкой рабочей силы, знать и предвидеть задачи на будущее.

Мастер тов. Гонжара начал свой трудовой путь в цехе после окончания службы в Советской Армии. Не имея производственных навыков, демобилизованный воин стал за станком. Специальность фрезеровщика для него не стала верхом

достижения. Хотелось знать не только фрезерную работу, но и наладку станков, ознакомиться с процессом их работы, научиться управлять ими.

Опытный наладчик тов. Сингер охотно передавал накопленные знания по наладке станков, работающих на участке. И по тому, как новичок живо интересовался всем, быстро осваивал новую технику, можно было судить о его незаурядных способностях.

Вскоре наладчик тов. Сингер перешел работать в другой цех, и его место занял фрезеровщик Гонжара. В это время он уже знал все станки, умел на них обрабатывать детали. Наладчик — это не только мастер по настройке станков, но и первый наставник, первый учитель и руководитель небольшого коллектива.

Тов. Гонжара успел освоить правило: «Будешь знать оборудование — будет успех в труде». Он заботливо делится своими знаниями с операторами, учит их наладивать станки, своим примером увлекает коллектив

на активное участие в соревновании.

Наладчика Михаила Гонжару в цехе сразу заметили, его три года тому назад выдвинули мастером.

Идет в эти дни соревнование за достойную встречу XX съезда партии. Нет в механическом цехе № 1 смены, которая бы шла впереди коллектива Михаила Гонжары. И неудивительно.

Если на пятом участке, да и на ряде других участков часто простаивают станки по причине невыходов на работу отдельных станочников, то в этой смене такого явления не бывает.

Случаются «вывихи» отдельные и в его смене. В январе одна станочница совершила два прогула. Однако ее станок не простаивал. В этой смене введен такой порядок, что станочник может выполнять любую работу на любом станке, имеющемся на участке. Это очень важно в работе каждого коллектива.

— У нас все понимают, что простой к хорошему не приводит, — говорит мастер. — Про-

стоишь сегодня, завтра нужно преодолевать отставание. Уж лучше сегодня работать в счет завтрашнего дня.

Да, так и работают в этой смене. Вот работает станочница Валентина Комарова. Она и фрезеровщица, и сверловщица, и наладчик. Любая работа ей по плечу.

— Зато и заработок у нее меньше тысячи не бывает, — хвалит Валентину мастер.

Дарья Люля, Владимир Ковалев всегда старательно относятся к своим обязанностям, учат работе новичков.

— Очень важно, когда мастер действует в контакте с профсоюзом, — заявляет председатель цехкома тов. Суслин. В смене тов. Гонжары в этом отношении полный порядок.

Наладчик тов. Шаповров из бригады профоргком. Задачи производства, профсоюзные вопросы здесь разрешаются коллегиально, с участием всего коллектива. Отсюда складываются успехи.

М. ИВАНОВ.

Об утверждении окружных избирательных комиссий по выборам в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся по отдельным избирательным округам вместо выбывших депутатов

ИЗ РЕШЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА РУБЦОВСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1956 ГОДА

В соответствии со статьями № 54, № 55 «Положения о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР» от 3-го августа 1951 года «О порядке проведения выборов в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР по отдельным избирательным округам вместо выбывших депутатов» исполнителен комитет городского Совета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

Утвердить окружные избирательные комиссии по выборам в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся по отдельным избирательным округам вместо выбывших депутатов в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ ОКРУГ № 120

1. Председатель Южанов Федор Александрович — от коммунистической партийной организации кузнечного цеха АТЗ.
2. Заместитель председателя Чертков Тимофей Иванович — от

коммунистической партийной организации кузнечного цеха АТЗ.
3. Секретарь Лазаренко Анна Никитична — от профсоюзной организации кузнечного цеха АТЗ.

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

4. Гусев Анатолий Иванович — от профсоюзной организации кузнечного цеха АТЗ.
5. Шевцова Софья Яковлевна — от коммунистической партийной организации кузнечного цеха АТЗ.

ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ ОКРУГ № 136

1. Председатель Дешин Петр Павлович — от коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ.
2. Заместитель председателя Дятлов Александр Григорьевич — от коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ.

3. Секретарь Красавина Нина Борисовна — от коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ.
4. Андрющенко Николай Анисимович — от организации ВЛКСМ моторного цеха АТЗ.
5. Галанцева Наталья Семеновна — от коллектива моторного цеха АТЗ.

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

4. Андрющенко Николай Анисимович — от организации ВЛКСМ моторного цеха АТЗ.
5. Галанцева Наталья Семеновна — от коллектива моторного цеха АТЗ.

На агитпунктах

В воскресенье 19 февраля назначены дополнительные выборы в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся взамен выбывших депутатов. По нашему городу образовано 7 избирательных округов, в том числе два избирательных округа на Восточном поселке тракторного завода.

От коммунистической организации кузнечного цеха кандидатами в депутаты городского Совета по избирательному округу № 120 выдвинут секретарь горкома КПСС тов. Поляков Владимир Васильевич.

Общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха выдвинуло кандидатом в городской Совет мастера тов. Спольника Михаила Филипповича.

Владимир Васильевич Поляков и Михаил Филиппович Спольник дали согласие баллотироваться по названным округам.

В воскресенье 12 февраля в агитпункте избирательного округа № 120, расположенном в помещении школы рабочей молодежи № 1, пришли избиратели. Они прослушали лекцию «О проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану». После лекции состоялась встреча кандидата в депутаты городского Совета Владимира Васильевича Полякова. Он горячо поблагодарил избирателей за оказанное доверие и рассказал о задачах городской партийной организации в первом году шестой пятилетки.

В этот же вечер участники клубной художественной самодеятельности дали концерт для избирателей.

19 февраля избиратели избирательных округов №№ 120 и 136 отдадут свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

Это будет в шестой пятилетке!

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ТРАКТОР ДТ-54

Недавно на Сталинградском тракторном заводе закончена разработка более совершенной конструкции дизельного трактора ДТ-54. Эта работа проводилась наряду с созданием новых марок машин.

Усовершенствованный трактор ДТ-54 будет работать с навесными и прицепными орудиями, управляемыми из кабины. На нем установлен более мощный двигатель, оборудованный специальным обогревательным устройством для запуска в холодное время.

Лабораторные испытания показали, что модернизированные основные детали будут в полтора—два раза долговечнее. По габаритам усовершенствованный трактор на несколько сантиметров уже и короче, на 300 килограммов легче и значительно экономичнее.

КУЛЬТУРНАЯ ХРОНИКА

ПОДГОТОВКА К ЛИТЕРАТУРНОМУ ВЕЧЕРУ, ПОВЯЩЕННОМУ 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ СМЕРТИ ГЕНРИХА ГЕЙНЕ

Сотрудники библиотеки завода профсоюза готовят большой литературный вечер, посвященный 100-летию со дня смерти великого немецкого поэта Генриха Гейне. Как известно, эта дата отмечается 17 февраля.

В заводском клубе с докладом «О жизни и творческой деятельности великого поэта Генриха Гейне» выступит преподаватель школы № 9 тов. Коробова Э. З.

После доклада силами художественной самодеятельности клуба будет дан большой тематический концерт. Деятельное участие в подготовке концерта принимают руководители художественной самодеятельности тт. Балабонин, Баканов и Обидейко.

Работники библиотеки готовят к литературному вечеру в фойе клуба большую выставку, посвященную жизни и литературной деятельности великого немецкого поэта.

ЧИТАТЕЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО РОМАНУ «ИСКАТЕЛИ»

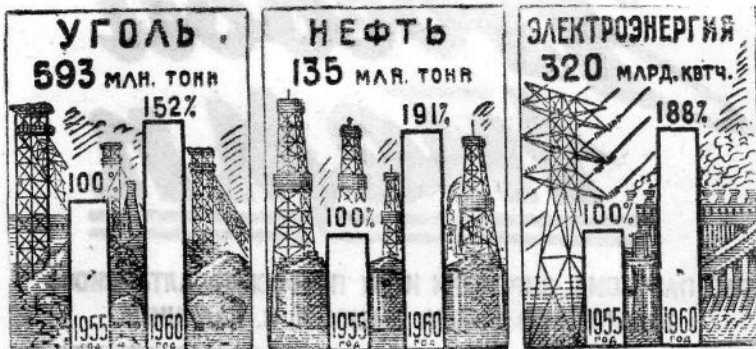
Работники центральной заводской лаборатории и отдела главного металлурга готовятся к читательской конференции по роману М. Гранина «Искатели». Подготовкой к конференции руководит комсомольское бюро. Разработан план проведения конференции. С докладами выступят инженерно-технические работники тт. Богданова, Найдовская, Беляева, Бубенина и другие.

Конференция будет проведена в последней декаде февраля 1956 года.

Семинар агитаторов

Недавно состоялся семинар агитаторов цехов и отделов завода. Участники семинара прослушали выступление главного инженера завода тов. Бахарева о поездке в Англию и Канаду.

После этого инженер тов. Домбровский выступил с докладом о механизации и автоматизации производственных процессов на заводе.



Объем добычи угля и нефти и производства электроэнергии, предусмотренный проектом Директив X съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1960 год.



Объем производства черных металлов, предусмотренный проектом Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1960 год.



Объем производства электровозов, тепловозов и магистральных вагонов, предусмотренный проектом Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1960 год.

Фотохроника ТАСС.

„ХТЗ-20“

На Харьковском тракторном заводе создан первый образец нового гусеничного трактора «ХТЗ-20».

Новый трактор создавался с учетом последних достижений науки и техники, возросших требований советской агротехники и, в частности, условий работы в районах освоения целинных и залежных земель.

В сравнении с ныне выпускаемым серийным трактором «ДТ-54» новая машина отличается целым рядом преимуществ. Двигатель трактора «ХТЗ-20» имеет такую же мощность, как и трактор «ДТ-54», однако более экономичен: на одну лошадиную силу в час он расходует топлива на 30 граммов меньше. Вес самого двигателя облегчен на 400 килограммов.

Трактор «ХТЗ-20» — более универсальный, чем трактор «ДТ-54». У него колея на тридцать сантиметров уже, он хорошо приспособлен для работы с четырехкорпусным плугом при глубокой вспашке старопахотных земель. Вал отбора мощности с независимым приводом позволяет трактору работать со значительно большим количеством сельскохозяйственных машин и орудий. Новая конструкция снабжена также гидравлической системой, что дает возможность трактористу самому, без прицепа, управлять со своего места многими прицепными и навесными орудиями. Трактор «ХТЗ-20» может быть использован не только в сельском хозяйстве, но и на строительных и мелиоративных работах.

3 нормы в смену

Патриотический пример тракторосборщиков нашел горячий отклик среди передового коллектива отдела приспособлений инструментального цеха. Январское повышение обязательство в честь XX съезда КПСС коллектив участка мастера тов. Кузьменко выполнил на 116 процентов в стро-

го заданной номенклатуре. В настоящее время высокопроизводительно трудятся передовики производства, среди которых замечательных успехов добился лучший токарь участка тов. Маркелов. Он ежедневно выполняет до 3 норм в смену.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.



САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В новом совхозе «Дергачевский», основанном на целинных землях, сооружено около тридцати жилых домов, столовая, баня и другие помещения. На снимке: центральная усадьба совхоза «Дергачевский».

Запасные части—сельскому хозяйству!

Выполним планы февраля и I квартала в объеме и в номенклатуре

Большим вкладом в развитие сельского хозяйства страны является обеспечение машинно-тракторных станций новой техникой, а также запасными частями к тракторам.

План сдачи запасных частей в прошлом месяце завод выполнил на 107 процентов. С честью справились с заданиями сталелитейный цех (и. о. начальника тов. Востриков), выполнивший план на 119,6 процента, моторный цех (начальник тов. Дюфур), выполнивший план на 108,6 процента, термический цех (начальник тов. Харитонов), выполнивший план на 107,9 процента. На пять процентов перевыполнили план автоматчики.

Хорошо работают и в феврале сталелитейный, моторный, автоматный цехи. Они успешно

сдают запасные части, идут впереди графика.

К сожалению, отдельные цехи сделали не все зависящее от них для обеспечения плана по запасным частям. По 71 наименованию деталей заводом не выполнен план. Повинны в этом цехи: прессы (начальник тов. Шабельский), механический (начальник тов. Боляк), метизный (начальник тов. Розин), механический цех № 2 (начальник тов. Кузьминский).

За 8 дней февраля завод отстал от графика сдачи запасных частей на 0,4 процента.

Сейчас на 11 процентов отстает от плана по выпуску запасных частей механический цех № 1. Коллектив цеха не мобилизован на выполнение плана февраля по всей номенклатуре, по восполнению недодела января.

Заместитель начальника цеха по производству тов. Чернявский не доводит ежедневные задания до каждого мастера и рабочего, нет показа выполнения плана запасных частей по каждой детали.

На 5,8 процента отстал тракторосборочный цех от выполнения графика по изготовлению деталей, идущих в запасные части. Начальник цеха тов. Стейлаки, заместитель начальника цеха тов. Петров по существу ничего не сделали, чтобы приступить к изготовлению таких деталей, как рама, кольцо, балансир.

Прессы (начальник цеха тов. Орлов) плохо обеспечивают подачу деталей №№ 3825, 3826 в механический цех № 1, уплотнительных колец в автоматный цех, колпана, секций фильтра и муфты сцепления в моторный цех. Эти цехи

поэтому срывают план по изготовлению ряда деталей и узлов.

Из-за плохой поставки металла 18ХГТ отделом технического снабжения (начальник тов. Зельвин), стали марки 40Х диаметром 95 мм, труб диаметром 13х11 миллиметров, труб диаметром 89х11 миллиметров поставлен под угрозу срыва план по изготовлению ряда важных деталей.

В феврале перед коллективом нашего завода стоит почетная задача: выполнить и перевыполнить план сдачи запасных частей двух месяцев по всей заданной номенклатуре. Руководителям цехов и участков необходимо мобилизовать коллективы в цехах, чтобы с честью справиться с порученным делом.

П. САНДОМИРСКИЙ,
заместитель начальника производственного отдела завода.

В производственно-техническом совете завода

Недавно состоялось очередное заседание производственно-технического совета завода. Участники заседания заслушали и обсудили доклад начальника отдела капитального строительства тов. Зеленецкого о титловом списке строительных работ на 1956 год и изменения в генеральном проекте завода.

Подробно ознакомившись с титловым списком строительных работ, члены совета внесли ряд ценных замечаний и предложений. Дело в том, что объем производства нашего завода растет соответственно с производственной программой при явном отставании роста мощностей вспомогательных служб и прежде всего ремонтно-литейного, ремонтно-механического и инструментального цехов, что в большой мере отрицательно влияет на работу всего завода. Наряду с этим следует указать и на ряд крупных

недостатков в работе вспомогательных цехов.

Например, ремонтно-литейный цех мог бы при осуществлении ряда мероприятий добиться резкого снижения брака, а отсюда определенного увеличения выпуска годного литья. Ремонтно-механический цех выполняет зачастую с опозданием и не всегда доброкачественно работы по модернизации и капитально-восстановительному ремонту оборудования. Инструментальный цех при наличии литья из ремонтно-литейного цеха мог бы значительно увеличить выпуск оснастки. В то же время неудовлетворительная работа участков, не связанных с поставкой литья, свидетельствует о том, что цех плохо справляется с поставленными задачами.

Новые текущие и перспективные планы работы основных цехов на ближайшие годы и даже уже в текущем году станут перед вспомогательными службами задачи, какие не могут быть решены полумерами. Требуется серьезная и немедленная работа по наращиванию мощностей этих цехов. Производственно-технический совет завода поэтому в своих решениях рекомендовал дирекции завода добиться необходимых капиталовложений и включения работ в титловый список уже в текущем 1956 году.

Участники заседания с большой активностью высказывали свои мнения по данному вопросу. Было ясно, что вопрос работы заготовительных и вспомогательных цехов давно назрел и требует своего разрешения.

Известно, что завод не так давно переживал большие затруднения в производстве тракторов и запасных частей. И основной урок из этого должен быть усвоен раз и навсегда: не может нормально работать завод, если его заготовительные цехи отстают в росте мощностей. Строительные работы по литейным и кузнечным цехам следует вести в соответствии с утвержденным титлом. Планы должны только опережаться: ни в коем случае нельзя допускать малейшего отступления от намеченного плана строительства по заго-

товительным цехам. Поэтому серьезным предостережением прозвучал на заседании техсовета отпор попытке снизить темпы строительных работ по стальцеку. Особое внимание заготовительным цехам—такое единственное решение техсовета завода.

Техсовет решил также рекомендовать форсировать уже в этом году разработку проектной документации по маслохранилищу и разводе механо-сборочного корпуса № 1 и др.

Технический совет заслушал также доклад начальника БРИЗ'а завода тов. Дегтярева о плане работы с рационализаторами и изобретателями на 1956 год.

В минувшем году на нашем заводе от внедрения рационализаторских предложений получена годовая экономия в размере свыше 5 миллионов 300 тысяч рублей. В результате внедрения рационализаторских предложений снижена трудоемкость около 5 часов на трактор. Среди цехов завода имеют лучшие показатели: чугунолитейный цех № 3, чугунолитейный цех № 1, механический цех № 2 и другие. Наряду с этим на заседании техсовета было установлено, что ряд цехов, в том числе кузнечный цех, резко ухудшил свою работу по рационализации и изобретательству. Приводились примеры неправильного отношения к вопросам внедрения рационализаторских предложений со стороны отдельных руководителей цехов и отделов.

Задачи, которые поставлены перед коллективом завода в 1956 году, требуют также и от рационализаторов, а также от коллективов служб завода и цехов, призванных внедрять рационализаторские предложения, еще большей творческой работы по улучшению процессов производства, снижению потерь, снижению трудоемкости и себестоимости трактора. Для достижения этой цели и направлен разработанный БРИЗ'ом завода и завкомом профсоюза план работы по рационализации и изобретательству на 1956 год. Так, в плане предусмотрено провести в I квартале этого года общезаводское собрание рационализаторов с докладом главного инженера завода «Об итогах работы по изобретательству и рациона-

лизации в 1955 году и задачах рационализаторов на 1956 год». Такие же собрания должны быть проведены и в цехах завода.

Практика показала, что наличие хорошо составленного «Темника рационализатора» намного облегчает работу по выявлению внедренных резервов производства и ориентирует рационализаторов на ликвидацию «узких» мест, мешающих нормальному росту производства. Издание такого темника предусмотрено планом уже в I квартале этого года.

Задача по улучшению работы с рационализаторами и оказание им всемерной помощи в продумывании и оформлении предложений может быть успешно решена при наличии постоянного места, где рационализатор мог бы в спокойной обстановке поработать, встретиться с консультантом, почитать необходимую литературу. Это может быть обеспечено при условии восстановления «Комнаты рационализатора» в Доме техники и организации там дежурств консультантов, а также путем издания сборников наиболее ценных рационализаторских предложений. Издание таких сборников в массовых тиражах возбудит бы интерес основной массы рационализаторов.

После опубликования известия всему коллективу завода исторических решений июльского Пленума ЦК КПСС и проекта Директив XX съезда партии вопросы внедрения новой техники на заводе стали во главу угла проведения всех основных массовых мероприятий на заводе. Само собой разумеется, правильно решает БРИЗ завода и комиссия содействия при заводском комитете профсоюза задачу—усилить внимание коллектива рационализаторов к вопросам внедрения современной техники. Этому важному делу должны способствовать намеченная к проведению в июле нынешнего года техническая конференция с организационной выставкой по новой технике и рационализации на заводе, организация в цехах завода стендов для показа лучших рационализаторских предложений, а также обмен опытом между рационализаторами.

Е. ВЕСНОВСКИЙ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Почему не ремонтируются прицепные тележки?

В дни предсъездовского соревнования коллективы смеи, участков механических цехов взяли на себя повышенные обязательства, чтобы за день до открытия съезда партии выполнить полумесячную программу. Известно, что успехи обрабатывающих цехов зависят в зависимости от своевременной поставки заготовок на механические участки.

Тем не менее не уделяется никакого внимания подготовке транспорта, занятого перевозкой литья из склада заготовок в обрабатывающие цехи. Вся вина в задержке заготовок должна ложиться на механо-монтажный цех (начальник тов. Иванов). Из 6 прицепных тележек три находятся в механо-монтажном цехе на ремонте. Идут дни, дирекцией завода издаются приказы о ремонте этих тележек, а тов. Иванов недопустимо медлит с ремонтом. Этим самым наносится большой ущерб производству.

Нужно строго потребовать от руководителей механо-монтажного цеха резко перестроить свою работу и немедленно выполнить задание по ремонту прицепных тележек, находящихся там с начала месяца.

**И. АНТОНЮК, В. ГРЕКОВ,
А. ТРИФОНОВА и другие.**

Навести порядок в столовой № 2

В столовой № 2 Западного поселка всегда можно видеть крупные недостатки. Беспорядок здесь в первую очередь возникает вследствие того, что в буфете продают пиво, водку и другие спиртные напитки. Естественно, любители выпить являются здесь завсегдатаями. Они занимают почти все столы и просиживают по 4 и больше часов, в то время как рабочие, проживающие в общежитиях, придя с работы, не могут покушать.

Нередко здесь устраиваются гулянки, песни, пляска. Так случилось 30 января. Я зашел в столовую, чтобы пообедать. Но мне это не удалось. За столами сидели пьяные и под гармошку горлачили песни, плясали.

Я попытался попросить места, чтобы покушать, но в ответ услышал грубое: «Не мешай похмеляться». Удивительно то, что за порядком в столовой не следит директор.

Коллектив рабочих общежитий Западного поселка настоятельно требует, чтобы в столовой № 2 был наведен порядок.

М. АРТЮШЕНКО.

По следам неопубликованных писем

В январе редакция получила письмо от работников 4-го склада, в котором они сообщали, что в помещении холодно из-за неисправности ворот. Это мешало нормальной работе коллектива.

Редакция направила письмо в отдел главного механика для принятия мер. Тов. Любинский сообщил редакции, что железнодорожные ворота в складе № 4 отремонтированы и утеплены.

Передовики метизного цеха

Коллектив волоочильного отделения метизного цеха с большим патристическим подъемом встретил призыв тракторосборщиков: раньше на день до открытия XX съезда КПСС выполнить полумесячную программу. Ежедневно в эти предсъездовские дни коллектив перевыполняет задания. В упорной борьбе за первенство в социалистическом соревновании замечательных успехов добиваются передовики производства.

Лучший рихтовщик отделения Николай Цибяев постоянно перевыполняет сменные задания. Он на рихтовке горячей пружины делает по 2—2,5 нормы. Так же высокопроизводительно трудится и правильщик деталей Николай Магеев. Показатели его работы не уступают показателям передовых рабочих.

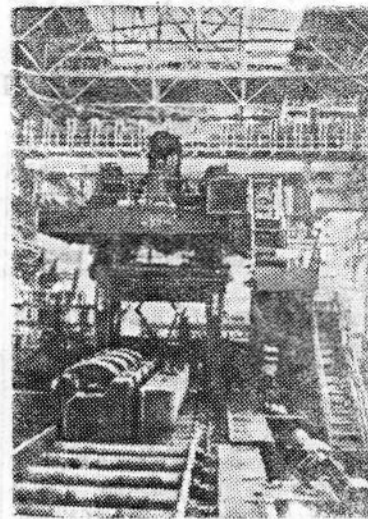
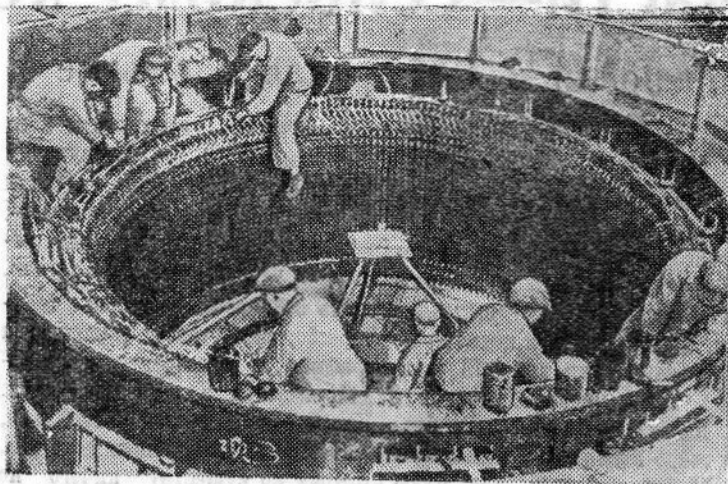
От полутора до двух норм выполняют ежедневно сверловщица Зоя Шиндакова и волочищица Александр Левоненко. Своим трудом они внесли достойный вклад в дело успешного выполнения предсъездовских обязательств.

В. БЕРДНИКОВ.

КИТАЙСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. На реке Юндинхэ сооружается первая в Северном Китае Гуаньтинская гидроэлектростанция. Сейчас ведется монтаж оборудования. Строительство электростанции будет завершено в 1956 году. Новая гидроэлектростанция даст дополнительную энергию высоковольтной линии, связывающей города Пекин, Тяньцзинь, Таншань и Калган.

На снимке: установка генератора первой гидротурбины отечественного производства на Гуаньтинской электростанции.

Фото агентства Синьхуа.



В Польской Народной Республике под Краковом растет Металлургический комбинат имени В. И. Ленина. Предприятие дает стране чугун, сталь, прокат, кокс.

На снимке: новый прокатный стан комбината производства Уральского завода тяжелого машиностроения имени С. Орджоникидзе. На нем прокатывают болванки весом в восемь тонн.

Фото Польского Центрального фотоагентства.

В инструментальном цехе

Люди шестой пятилетки

Достоинно встречает XX съезд родной Коммунистической партии коллектив инструментального цеха. Выросли прославленные мастера производства, новаторы. 146 инструментальщиков работают уже в счет 1957—1961 годы.

Славно трудится токарь Алексей Теслин. Он выдает продукцию в счет 1960 года. Уже завершив шестую пятилетку, выпускают продукцию в счет плана 1961 года резбощлифовщик Михаил Степаненко и строгальщик Семен Иванович Дружков. Их примеру следуют лучшие инструментальщики—переводчики шестой пятилетки.

Фрезы Леонида Петенева

На участке сложнорезущего инструмента работает фрезеровщик Леонид Петенев. Он является замечательным рационализатором. Многие из своих предложений он внедрил в производство и добился высокой производительности труда.

Наибольший интерес представляет его предложение о реконструкции фрез для изготовления зенкеров различных типов. Восемь фрез им уже реконструировано. Суть реконструкции в том, что фрезеровщик добился обратного реза. Теперь в работе он избегает холостого хода станка. Фрезы работают отлично в обоих направлениях. В результате достигнуто улучшение качества обработки инструмента, на 20 процентов выросла производительность труда.

В настоящее время все фрезеровщики участка успешно применяют фрезы Леонида Петенева.

Рационализируя труд

Когда коллектив локального отделения брал на себя новые, повышенные социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС, были вскрыты некоторые недостатки в организации труда. Локальщики решили устранить эти недостатки и на этой основе добиться роста выпуска продукции.

Так, например, клеймение находилось раньше далеко и приспособления нужно было переносить на большое расстояние, из-за чего наблюдались большие задержки. Сейчас клеймение находится рядом с контролером, и обе операции (клеймение и контроль) производятся одновременно. Это было сделано по предложению слесаря тов. Шеслера.

Кроме того, на участке был убран мешающий в работе верстак, а на его место установлено отрезное точило, крайне необходимое в работе всего отделения. Раньше рабочие из-за неимения точила тратили впустую много рабочего времени.

Налажен технологический поток продукции. Если раньше между операциями наблюдались большие задержки, то сейчас они устранены полностью.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **БАЙСЕНБЕРГ Л.** — Младшая сестра. «Молодая гвардия», 1953, 526 стр.

Роман посвящен теме раскрепощения женщин Востока. Главная героиня произведения — юная азербайджанка Баджи, которая лишь при Советской власти делается полноправным членом общества, получает возможность учиться и становится талантливой актрисой. Действие романа начинается в 1915 году. Писатель показывает борьбу бакинских большевиков с мелкобуржуазными партиями до и после Великой Октябрьской социалистической революции, изгнание германско-турецких и английских интервентов из Баку, окончательное установление в Азербайджане Советской власти. Идея братской дружбы

азербайджанского и русского народов пронизывает роман. В основу первых частей романа легла повесть Л. Вайсенберга «Детство Баджи» (1941).

СОКОЛОВ М. — Искры. Роман. Гослитиздат, 1953, 903 стр.

В романе дана широкая картина революционной борьбы русского рабочего класса и крестьянства на юге России в 1898—1905 годы — годы подготовки и проведения первой русской революции. Главный герой романа — сын бедняка-крестьянина из донской казачьей станицы Леон Дорохов, который становится шахтером, а затем рабочим крупного металлургического завода. Писатель показывает, как под влиянием большевиков Луки Матвейча, Ваню Леонидзе, Ильи Чургина формируется характер Леона.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

Важный шаг по пути укрепления мира Недопустимые действия военных органов США

Обмен посланиями между Председателем Совета Министров СССР Н. А. Булганиным и президентом США Д. Эйзенхауэром привлек к себе большое внимание во всем мире. Об этом свидетельствуют, в частности, те многочисленные отклики, которые вызвало опубликование этой переписки. Для каждого миролюбивого человека ясно, что от улучшения отношений между крупнейшими державами — СССР и США в огромной мере зависит дальнейшее ослабление международной напряженности. Поэтому предложение Н. А. Булганина заключить советско-американский договор о дружбе и сотрудничестве встретило горячую поддержку у всех, кто действительно стремится к миру и взаимопониманию между народами.

Как известно, советское предложение в Вашингтоне пока не нашло положительного отклика. В своем ответе Эйзенхауэр сослался на то, что предлагаемый Советским Союзом договор до некоторой степени воспроизводит положения Устава ООН и что СССР и США «уже связаны друг с другом» этим Уставом. Однако это заявление президента США, как отмечают многие зарубежные газеты, не выдерживает критики. Индийская газета «Фри пресс джорнэл» справедливо указывает, что США заключили немало двухсторонних договоров и соглашений с другими членами ООН, не считая их копированием Устава ООН.

Между предложением заключить советско-американский договор и участием СССР и США в ООН в действительности нет никакого противоречия. Н. А. Булганин во втором послании президенту Эйзенхауэру подчеркивает, что наличие Устава ООН не только не мешает, но, напротив, благоприятствует заключению советско-американского договора. Устав ООН, говорится в послании, отнюдь не исключает соглашений между членами этой организации, основанных на его принципах. Более того, сам Устав ООН не может быть достаточно эффективным, если такие крупнейшие страны, как СССР и США, не наладят своих отношений.

Вновь предлагая заключить советско-американский договор о дружбе и сотрудничестве, Н. А. Булганин во втором послании изложил готовность СССР подписать аналогичные договоры и с другими государствами, в том числе с Англией и Францией. Глава Советского правительства заявил, что остается также в силе прежнее предложение Советского Союза

о заключении соглашения между участниками Северо-атлантического союза и Варшавского договора, участниками которого являются СССР и народно-демократические страны.

Советские предложения вызвали значительный интерес и во многих трезво оценивающих события буржуазных кругах Запада. Французская газета «Экспресс» пишет, что «здоровый смысл требует переговоров с Советским Союзом по всем пунктам послания Булганина». В самих США некоторые влиятельные деятели вроде бывшего кандидата в президенты Э. Стивенсона призывают тщательно рассмотреть советские предложения.

В последнее время над территорией СССР, Китая и стран народной демократии появились в значительном количестве воздушные шары, снабженные радиопередатчиками, фотоаппаратами и другой аппаратурой, а также шары с провокационными листовками. Как установлено, запуск таких шаров производится американскими военными органами с территории Западной Германии, Турции и ряда других государств, где созданы военные базы США.

Запускаемые американцами воздушные шары препятствуют воздушным сообщениям, угрожают жизни пассажиров и экипажей самолетов. Так, в Чехословакии в результате авиационной катастрофы, вызванной столкновением самолета с таким шаром, имели место человеческие жертвы.

Правительство СССР направило недавно правительству США, а также Германской Фе-

деральной Республики и Турции ноты, в которых заявлено решительный протест и потребовано немедленного принятия мер к прекращению запуска шаров. В нотах подчеркивается, что подобные действия являются грубым нарушением территориальной неприкосновенности СССР (равно как и других стран, куда запускаются такие шары. — В.Х.) и несовместимы с нормальными отношениями между государствами.

Такие же протесты заявлены Соединенным Штатам правительствами Китая, Чехословакии, Венгрии и других стран. В связи с непрекращающейся засылкой шаров правительство Чехословакии обратилось 7 февраля в ООН. Официальные круги США, стремясь снять с себя ответственность за эти недостойные действия, утверждают, что шары якобы выполняют чисто «метеорологические функции». Но чего стоят подобные утверждения, если известный американский военный обозреватель Болдуин на днях прямо писал, что запускаемые шары играют «разведывательную роль».

9 февраля Министерство Иностранных Дел СССР устроило в Москве пресс-конференцию для представителей советской и иностранной печати, которым были показаны один из выловленных американских воздушных шаров и аппаратура, снятая с этих воздушных шаров. Корреспонденты воочию убедились, что запускаемые американцами воздушные шары предназначаются для военных разведывательных целей.

В. ХАРЬКОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ

К сведению рабочих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

слушателей на подготовительные курсы. Филиал института готовит без отрыва от производства инженеров-механиков по специальностям:

- технология машиностроения;
- машины и технология литейного производства.

Заявления принимаются с 15 февраля по 1 марта 1956 года.

За всеми справками обращаться в канцелярию института (улица Сталина, дом № 4, коммутатор АТЗ, телефон 0-35).

Отдел технического обучения.