

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Суббота, 4 февраля 1956 г. | Цена
№ 16 (1548) | 10 коп.

Улучшать массово-политическую работу в цехах завода

Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану выдвинул перед алтайскими тракторостроителями новые задачи. В цехах завода растет творческий подъем, направленный на успешное претворение в жизнь задач дальнейшего развития промышленности, технического прогресса и улучшения организации производства. Включившись в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, коллективы цехов завода стремятся встретить съезд новыми трудовыми успехами.

Вся массово-политическая работа парторганизаций цехов и отделов завода в настоящее время должна быть подчинена глубокому разъяснению рабочим проекта Директив XX съезда КПСС, мобилизации их на быстрейшее выполнение поставленных задач.

В механическом цехе № 2 парторганизация имеет положительный опыт агитационной работы. Агитколлектив здесь состоит из коммунистов и комсомольцев. Это в основном передовики производства, инженерно-технические работники цеха. С творческим огоньком, с инициативой работают агитаторы этого цеха тт. Бычков, Ляшенко и другие. Беседы агитатора тов. Бычкова пользуются заслуженным успехом потому, что они всегда держательны, тесно связаны с жизнью цеха и его задачами. Агитатор постоянно знакомит рабочих с событиями в нашей стране и за рубежом, сообщает о результатах социалистического соревнования за каждую неделю и месяц. Активная деятельность тов. Бычкова способствует тому, что участок вкладывает в механическом цехе № 2 успешно справляется с заданиями.

Убедительные и доходчивые беседы проводят агитаторы моторного цеха тт. Елецкий и Дятлов, чугунолитейного цеха № 1 тов. Вдовиченко и другие. Агитколлектив моторного цеха (секретарь парторганизации тов. Светлов) использует различные формы политической агитации. В

цехе часто читаются лекции, доклады, регулярно выпускается стенная газета.

Однако в некоторых цехах завода уровень массово-политической работы далеко еще не отвечает поставленным задачам. В сталелитейном, транспортном, кузнечном и других цехах партийными организациями выделены и утверждены десятки агитаторов. Но большинство из них повседневной политической работы с рабочими не ведет, а ограничивает свою деятельность чтением газет, часто не увязывая прочитанное со стоящими задачами. В сталелитейном, например, есть такие агитаторы, которые лишь числятся в списках у секретаря парторганизации тов. Кремлева, а фактически не работают с людьми.

Такая отвлеченная агитационная работа мало помогает делу. В сталелитейном цехе имеют место недостатки в организации производства, высокий брак выпускаемой продукции.

Низкий уровень политической агитации в ряде цехов объясняется тем, что секретари партийных организаций слабо контролируют работу агитколлектива, мало и редко проводят семинары агитаторов.

Задача партийных организаций цехов и отделов состоит в том, чтобы оживить работу агитколлектива, сделать агитацию действенной, целеустремленной.

Коллектив завода самоотверженно трудится в дни предельного социалистического соревнования. С горячим одобрением встретили тракторостроители проект Директив XX съезда КПСС. Обо всем этом агитаторы должны повседневно рассказывать рабочим. В каждой беседе следует показывать передовиков производства, которые своим трудом вносят вклад в общенародное дело.

Работу агитколлективов надо поднять сейчас на такую высоту, чтобы она отвечала полностью тем задачам, которые стоят перед коллективом завода.

ВЫПУСК СЕЯЛОК ДЛЯ КУКУРУЗЫ

Главсельснаб начал отpravку в МТС Ставропольского и Краснодарского краев, Дагестана и Северной Осетии сеялок «СКГ-6» для посева кукурузы квадратно-гнездовым способом.

В этом году МТС Российской Федерации должны по-

лучить 7.320 таких сеялок, из них в первом квартале — 2.600. Кроме того, на различных заводах к началу сева будет изготовлено 12 тысяч приспособлений к зерновым сеялкам для квадратно-гнездового сева.

МОСТ ЧЕРЕЗ ДНЕПР

ДНЕПРОПЕТРОВСК. Построен двухъярусный мост через Днепр. На первом ярусе — железная дорога, на

втором — асфальтированное шоссе. Здесь проложена новая троллейбусная линия.

Товарищ! Встал ли ты на трудовую вахту в честь открытия XX съезда КПСС?

Завершим полумесячную программу 14 февраля
Патриотический пример тракторосборщиков
Поддержать инициативу сборщиков тракторов —
долг чести коллективов цехов

Тракторосборщики предлагают:

Считанные дни отделяют нас от знаменательного события — открытия XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. В бригадах, в сменах, на участках цехов нашего завода ширится социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. Определенных успехов достиг коллектив нашего завода в январе. Месячный план по выпуску товарной продукции перевыполнен.

Большую помощь оказал коллектив нашего завода сельским механизаторам, которые обаялись ко дню открытия съезда партии полностью отремонтировать тракторный парк. В январе тракторостроители изготовили запасных частей сверх плана на 400 тысяч рублей. Значительно перевыполнен план по кооперации. Выдано продукции сверх плана на 800 тысяч рублей.

Достигнутые трудовые успехи в январе необходимо не только закрепить, но и изо дня в день повышать производительность труда, изыскивать новые резервы производства.

Замечательная инициатива принадлежит славному коллективу тракторосборочного цеха. 2 февраля в красном уголке прессового цеха состоялось совещание представителей цеховых партийных, профсоюзных и комсомольских организаций завода.

На этом совещании по

предложению тракторосборщиков с 1 по 14 февраля на заводе объявлена трудовая вахта в честь XX съезда КПСС.

Председатель цехового комитета профсоюза тов. Бочаров доложил, что коллектив тракторосборщиков взял на себя дополнительные социалистические обязательства — двухнедельную производственную программу по выпуску тракторов и запасных частей завершить на один день раньше срока.

Инициатива тракторосборщиков широко поддержана в цехах завода.

Свои обязательства передовики производства подкрепляют трудовыми делами. Так, например, 1

февраля, в первый день трудовой вахты в честь XX съезда КПСС, третья смена мастера тов. Ткаченко участка стального литья выполнила задание на 112,5 процента, вторая смена мастера тов. Липмана — на 104,2 процента. Хорошо потрудились слесарь-сборщик Анатолий Заседателев. Он собирает и устанавливает решетки. Две нормы за смену — его показатель.

В этот день отличились и передовики моторного цеха. Коллектив смены мастера участка тяжелых деталей тов. Крюкова (наладчик тов. Михеев) выполнил сменное задание на 159,2 процента. Почти в полтора раза выполнил задание и коллектив смены участка головки, где мастером тов. Купинов, наладчиком тов. Переворачаев.

На сборке моторов по-прежнему соревнуются смены мастеров тт. Буркунцева и Тимофеева. Результат работы за первый день февраля у них одинаковый. Каждый из них выдал по 20 моторов.

Нельзя не отметить и отдельных передовиков производства. Слесарь-сборщик участка головки Юрий Гайтанов добился рекордной выработки, выполнив сменное задание на 281 процент, сверловщица участка тяжелых деталей Розалия Киселева выполнила две нормы.

Все силы сейчас направлены к тому, чтобы новыми трудовыми успехами ознаменовать день открытия XX съезда КПСС.

Социалистические обязательства КОЛЛЕКТИВА ТРАКТОРСБОРОЧНОГО ЦЕХА В ЧЕСТЬ ДНЯ ОТКРЫТИЯ XX СЪЕЗДА КПСС

Коллектив тракторосборочного цеха, воодушевленный грандиозными перспективами, заложенными в проекте Директив XX съезда партии, добился определенных успехов в январе, месячный производственный план перевыполнен, с конвейера 28 января сошел юбилейный трактор.

Горя желанием достойно встретить день открытия XX съезда КПСС, мы решили усилить трудовое напряжение и стать на трудовую вахту.

Подсчитав все возможности и резервы, мы берем на себя следующие социалистические обязательства:

1. В день открытия XX съезда КПСС выполнить полумесячный план по сборке тракторов и этим самым опередить график на один день.

2. Обеспечить выполнение 50 процентов месячного плана сдачи запасных частей отделу сбыта в день открытия XX съезда в заданной номенклатуре.

Призываем коллективы всех цехов последовать нашему примеру и обеспечить своевременную подачу заготовок, деталей и узлов для бесперебойной работы конвейера.

ПО ПОРУЧЕНИЮ КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА:

СТЕИЛАКИ,
начальник цеха.
ВОРОНОВ,
секретарь партбюро.
БОЧАРОВ,
председатель цехкома.
ТАРАСЕНКО,
секретарь комсомольской организации.

По родной стране

ПОМОЩЬ ТОВАРИЩАМ ПО ПРОФЕССИИ

Токарь Барнаульского завода механических прессов Иван Биглер сам перевыполняет нормы в три раза и стремится помогать своим товарищам по труду. Отлично владеет токарным, шлифовальным, карусельным станками, он охотно делится своим опытом с другими производственниками. За-

ботливо помогает Биглер токарям Ивану Алырчинову, Михаилу Ходыреву, Анатолию Щербакову, шлифовщику Николаю Чернышеву и многим другим. Токарь Щербаков допускал раньше много брака. Теперь благодаря помощи Биглера он выпускает продукцию только отличного и хорошего качества.

Алырчинов освоил чистовую обработку деталей.

Готовясь к XX съезду КПСС, передовой токарь Иван Биглер взял обязательство выполнить годовую норму за семь месяцев — к 1 августа и обучить передовым приемам труда методом наглядного показа еще 15 молодых производственников.

ПОВЫШЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ГОРЬКОВЧАН

ГОРЬКИЙ. Шестнадцать передовых предприятий города Горького и Горьковской области, поддерживая почин москвичей, обязались досрочно выполнить государственный план 1956 года.

Коллектив автомобильного завода имени Молотова решил за счет экономного расходования металла и других материалов выпустить сверх

плана 1.800 автомобилей, изготовить в этом году первую тысячу автомобилей «Волга», сконструировать и изготовить образцы новых грузовых машин «ГАЗ-52», «ГАЗ-66» и легкового комфортабельного автомобиля типа «ЗИМ-12».

Сормовские судостроители обязались осуществить массовое производство модернизированных сухогрузных теп-

лоходов для Большой Волги.

Коллектив Горьковского металлургического завода решил на существующих производственных площадях увеличить выпуск нержавеющей стали на 32 процента, трехслойной стали для сельского хозяйства — на 34 процента. (ТАСС).

Обмен опытом работы консультантов

В библиотеке заводского партийного комитета состоялось совещание консультантов по политической экономии и истории Коммунистической партии Советского Союза партийных организаций цехов и отделов завода. Консультант тов. Тейтельбаум поделился опытом своей работы с коммунистами, самостоятельно изучающими политэкономю.

В партийной организации отдела главного конструктора регулярно проводятся собеседования, коммунисты, самостоятельно изучающие политэкономю, серьезно работают над конспектированием изучаемого материала, слушают лекции в помощь изучающим политэкономю, показывают глубокие знания. В обсуждении доклада тов. Тейтельбаума приняли участие тт. Пуятин, Тышкевич, Харитонов, заведующая партийной библиотекой тов. Кудрявцева.

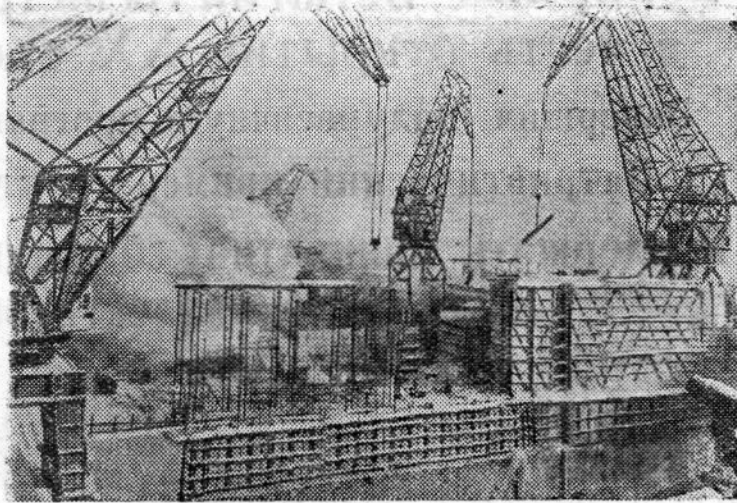
В процессе обмена мнениями на совещании были выявлены и существенные недостатки в работе консультантов некоторых партийных организаций. На совещании, в частности, говорилось, что партийные бюро партийных организаций метизного цеха (секретарь тов. Усилов), отдела капитального строительства (секретарь тов. Сумин) не вникают в работу консультантов и не оказывают им помощи. Участники совещания высказали ряд предложений по улучшению работы с коммунистами, самостоятельно изучающими марксистско-ленинскую теорию.

Забота об улучшении комсомольской работы

Недавно партийное бюро инструментального цеха на своем заседании заслушало отчет секретаря цеховой комсомольской организации тов. Мельникова о ходе подготовки к обмену комсомольских билетов. Коммунисты отметили, что комсомольская организация полностью закончила подготовку к обмену комсомольских билетов. Партийное бюро предложило тов. Мельникову провести обмен комсомольских документов в строгом соответствии с инструкцией ЦК ВЛКСМ.

В комсомольской организации механического цеха № 2 насчитывается более 120 человек. Это боевой коллектив, способный вершить многие хорошие дела. Ему под стать стала и борьба за досрочное выполнение обязательств по выпуску 28 января юбилейного трактора. Комсомольцы горячо откликаются на каждое ценное начинание, направленное на улучшение работы цеха, завода. Недавно комсомольцы по собственной инициативе организовали помощь по ликвидации захламенности на участках кузнечного цеха.

Но когда узнаешь, что в передовой комсомольской организации неблагополучно с политической учебой, просто не верится. А это на самом деле так.



★
ИРКУТСК. Все выше растет здание Иркутской ГЭС. Несмотря на суровые морозы, строители продолжают укладку бетона. Блоки обогрываются паром и электричеством, бетонная масса подается в подогретом состоянии.

На снимке: установка бетоноукладочных мостов для бетонирования наружной стены здания ГЭС.

Фото М. Минеева.
Фотохроника ТАСС.

★

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За дальнейший подъем партийной работы

На партийной конференции нашего завода коммунисты выступили с критическими замечаниями, внесли ряд ценных предложений. Это свидетельствует с их большим стремлением исправить недостатки, устранить все препятствия на пути дальнейшего подъема партийной работы.

Партийный комитет завода внимательно проанализировал и обобщил материалы отчетно-выборных партийных собраний в цехах и заводской партийной конференции. Партком принимает все меры к реализации предложений коммунистов, к устранению вскрытых недостатков.

После XII партийной заводской конференции прошло более двух месяцев. За это время многие партийные организации нашего завода значительно улучшили свою работу. Работа партийных организаций находит свое отражение в проводимых партийных собраниях. Собрания в большинстве парторганизаций стали подлинной школой воспитания коммунистов. Повысилась уровень критики и самокритики, глубже вскрываются недостатки. Вместе с тем следует также отметить, что решения собраний стали более принципиальными. Так, в парторганизациях моторного цеха (секретарь партбюро тов. Светлов), механического цеха № 1 (секретарь партбюро тов. Кузнецов) и других на собраниях обсуждаются насущные вопросы из жизни партийной организации и коллектива цеха.

Резко критикуя недостатки в вопросах производства, партийные организации помогают хозяйственникам добиваться ритмичной работы.

Основным звеном партийной

работы в цехах являются партийные группы. В отдельных партийных организациях партгруппы работают хорошо, партгруппы получают практическую помощь от членов партийных бюро. В моторном цехе, например, руководство партийными группами поручено члену партбюро тов. Кауфману. Со всей ответственностью относится тов. Кауфман к этому поручению. В настоящее время работа партийных групп в этом цехе заметно оживилась.

Лучше других работают партийные группы на участках тяжелых деталей (партгруппорг тов. Буркун), сборки моторов (партгруппорг тов. Кудрявцев), коленчатого вала (партгруппорг тов. Токаренко). Коммунисты этих участков держат тесную связь с коллективами, идут в авангарде соревнования, являются настоящими организаторами масс.

На отчетно-выборных собраниях в партийных организациях транспортного, прессового, чугунолитейного цеха № 3 и других цехов вскрывались серьезные недостатки в руководстве партийными организациями. Нужно признать, что партийные бюро этих цехов и отдельные коммунисты медленно перестраивают свою работу в свете критических замечаний и предложений, высказанных коммунистами.

Запущенность в работе партийной организации в транспортном цехе привела к тому, что цех на протяжении длительного времени не справляется со своими задачами и приносит огромные убытки заводу. Только в январе транспортники нанесли заводу ущерб в сумме 38 тысяч рублей. Партийная организация и ее секретарь тов. Красников продолжают

работать старыми методами, слабо мобилизуют коллектив цеха на высокопроизводительный труд.

Авангардная роль коммунистов на производстве возросла. Но наша партия никогда не довольствуется достигнутым. Она все время повышает требования к коммунистам. В условиях борьбы за осуществление грандиозных задач, которые стоят перед партией и страной, передовая роль коммунистов должна быть поднята еще выше. Однако в партийных организациях прессового цеха (секретарь тов. Романовский), чугунолитейного цеха № 3 (секретарь тов. Локтионов) до сих пор не нашли действенного средства для повышения воспитательной роли каждого коммуниста. В этих партийных организациях есть коммунисты, которые не являются организаторами производства.

В настоящее время партия и весь советский народ с глубоким одобрением встретили проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Повсюду в цехах и отделах нашего завода развернулось широкое обсуждение проекта Директив партии.

Задача партийных организаций — всемерно развивать и направлять неиссякаемую творческую активность и инициативу тракторостроителей. Важно, чтобы при обсуждении проекта Директив партийные организации подвергали всестороннему анализу свою деятельность, определяли пути повышения уровня партийной работы на заводе.

Нужно усилить политическую и организаторскую работу, неуклонно проводить в жизнь решения партии и правительства.

Г. ГОЛУБЦОВ,
зам. секретаря парткома завода.

Неправильное отношение к политической учебе

Удивляет, что количество изъявивших желание повысить свои политические знания незначительно. В списке всего 14 человек, но при этом посещаемость политшколы низкая. На занятиях часто присутствуют только 2—3 человека.

В чем дело? Почему комсомольцы неохотно посещают занятия? Ответить на этот вопрос легко. Скучно и неинтересно проходят занятия. Кроме того, за короткий срок на глазах у комсомольцев сменилось 3 руководителя политшколы. Это к хорошему не приводит.

Сейчас политшколой руководит тов. Жинкин. Он провел всего 2 занятия, и говорить о том, как он готовится к ним, еще рано. Но комсомольское бюро цеха по-прежнему недостаточно уделяет внимания учебе комсомольцев. Правда, была попытка осуществлять контроль за посещением занятий комсомольцами. Однако дело ограничилось выговором комсомолке Гололобовой за непосещение занятий. Бюро комсомольской организации и ответственный за учебу член бюро тов.

Мельников не интересуются вопросами учебы комсомольцев. Секретарь комсомольского бюро тов. Демагид не потребовал отчета о состоянии учебы в сети комсомольского политпросвещения. Таким образом, длительный период времени из поля зрения комсомольского бюро цеха выпала учеба комсомольцев.

Справедливый упрек заслуживает по этому поводу и партийное бюро цеха. Тревожный сигнал не был замечен вовремя. Это еще более усугубило положение. Наложить нормальные занятия в сети комсомольского политпросвещения — долг комсомольской и партийной организаций цеха.

М. ВЕСЕЛОВ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Высвободить производственные площади

Директивы шестого пятилетнего плана ставят перед тракторостроителями большую и почетную задачу: увеличить выпуск тракторов, снизить их трудоемкость и повысить качество выпускаемой продукции.

Наш коллектив прилагает все силы к тому, чтобы поставленные перед нами задачи были выполнены. Сейчас мы изучаем Директивы шестого пятилетнего плана, занимаемся выявлением производственных резервов цеха.

Для того, чтобы повысить производительность и навести порядок на рабочих местах, особенно на линии большого конвейера, нужно провести ряд подготовительных работ. На участке главного конвейера размещены две кладовые моторного цеха общей площадью 100 квадратных метров. Одна кладовая расположена там, где по проекту должны складываться кабины тракторов. Занимаемая ими площадь в дефектном отделении создает большое неудобство для рабочих, так как здесь всегда загромождены проходы, наблюдается полный беспорядок. Нередки случаи, когда эти кабины подвергаются порче.

Устранение этих недостатков облегчит труд дефектчиков, повысит качество работ.

Вторая кладовая расположена на участке подвески и также препятствует нормальной работе тракторосборщиков.

У моторщиков есть все возможности перевести кладовые ближе к своим участкам, тем более, что они располагают площадью в своем цехе.

Главному инженеру завода тов. Бахареву необходимо принять срочные меры к тому, чтобы вопрос с перемещением кладовых был разрешен.

Н. БОЧАРОВ,
председатель цехового комитета тракторосборочного цеха.

По следам неопубликованных писем

Редакция получила письмо от старшего мастера малярного отделения прессового цеха тов. Шаповалова. Он сообщил о том, что заведующий БТЗ цеха тов. Савищенко неправильно отнесся к нормированию работы по исправлению забракованной краски. О содержании письма редакция поставила в известность отдел труда и зарплаты завода.

Заместитель начальника ОТИЗ'а тов. Ярин сообщает: «Тов. Савищенко, не проверив фактического объема работ по исправлению забракованной краски, установил расценку: 6 рублей за 1 флягу».

Тов. Савищенко указано на допущенную ошибку.

После проверки тов. Савищенко изменил расценку — 4 рубля за 1 флягу, причем изменение расценки было сделано до начала работы.

Сейчас исправление краски ведется по проверенной расценке — по 4 рубля за 1 флягу».

Отдел механика чугунолитейного цеха № 3 должен улучшить свою работу

От четкой работы чугунолитейного цеха № 3 в большой мере зависит производственная деятельность механических цехов. Однако чугунолитейщики часто несвоевременной подачей литья сдерживают работу ряда цехов. Основная причина плохой работы цеха заключается в неудовлетворительной работе оборудования. Особенно велики простои на участке формовки.

Здесь формовочные машины простаивают до 50 процентов рабочего времени. Часто не работает формовочная машина № 23. Она неисправна: слабо обет и подрывает формы. Слесари участка тт. Пономарев, Батрак и Фиценко небрежно относятся к ремонту оборудования. Они часто приходят к месту работы без инструмента и в случае аварии или неисправности делают недоброкачественный ремонт, используя при этом вместо обычного слесарного молотка сксбу или же ломик. Конечно, при таком ремонте машина с горем пополам дорабатывает смену. А на следующий день выходит из строя. Особенно такую картину можно наблюдать в ночной смене.

Бывает, что простои возникают и из-за отсутствия формовочной земли. В землеприготовительном отделении часто выходят из строя бегуны непрерывного действия. Можно привести еще много фактов о ежедневных простоях формовочных машин по 2—3 часа. 17 января случилось так, что все 7 машин в общей сложности простояли 13 часов. Формовка недодала 293 опоки. Почти ежедневно все

три конвейера по различным причинам бездействуют по 1 часу и больше.

В чем дело? Почему в чугунолитейном цехе № 3 неудовлетворительно работает оборудование?

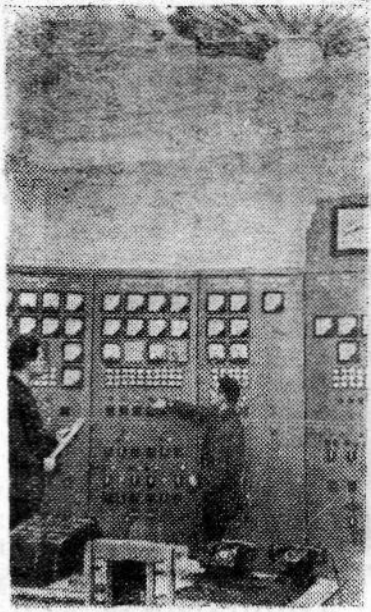
Нельзя сказать, что отдел механика и механик цеха тов. Куликов ничего не делают, чтобы улучшить работу оборудования. Несколько снижены простои. Но и сейчас они еще крайне велики. Например, в первой декаде января простои оборудования составили 137 часов.

Серьезным недостатком в работе отдела механика является низкая трудовая дисциплина ремонтников, отсутствие технической учебы. Низкая квалификация ремонтных мастеров приводит к низкому качеству ремонта, к выходу из строя только что отремонтированного оборудования.

Почему возможны такие случаи?

Контроль за ремонтом возложен на производственных мастеров и начальников цехов, которые при приемке отремонтированного оборудования не требуют от ремонтников качества, плохо знают оборудование. Кроме того, большим недостатком в работе отдела механика является частая сменяемость ремонтных мастеров. Так, за год на формовке сменилось 3 мастера, в обрубном 4, а всего по отделу 11.

В этой текучке в первую очередь повинен начальник цеха тов. Креч. Это привело к тому, что в отделе механика всего 4 работника имеют среднее образование, в том числе



УКРАИНСКАЯ ССР. Коллектив Каховской гидроэлектростанции успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда КПСС. Первые два агрегата дают стране промышленный ток.

На снимке: дежурный инженер комсомолец Владимир Ховко (слева) и дежурный Яков Марченко у главного щита управления Каховской гидроэлектростанции.

Фото Ю. Лихуты.

Фотохроника ТАСС.

2 мастера. Остальные 8 мастеров с низким общеобразовательным уровнем.

Отсутствие запасных частей для оборудования влияет на качество ремонта. Увеличилась аварийность, не выполняется плановый ремонт. Ремонтники не могут применить узловый метод ремонта.

Из-за халатности начальника цеха тов. Креча и механика тов. Куликова в цехе допущена разукрупковка готовящегося к пуску нового оборудования. Сейчас отсутствуют многие запасные части как на действующих, так и на бездействующих конвейерах.

Трудовые достижения автоматчиков

Наша смена в начале января взяла на себя обязательство выполнить месячный план на 105 процентов. Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану вызвал большой трудовой подъем среди коллектива 2 участка автоматного цеха.

Принятые обязательства смена выполнила с честью. Автоматчики упорно борются за достойную встречу XX съезда партии, добиваются новых высоких производственных показателей.

Хорошо работает молодая работница Вера Швецова. Основная ее профессия—шлифовщица. Однако и на токарном, и на сверлильном станках она работает быстро, образцово выполняет задания. Обработывая втулки, Вера Швецова выполняла в первый день февраля две нормы.

Опытная работница Анна Васильевна Репкина является од-

ной из лучших станочниц цеха. Как и Швецова, Репкина много-много станочница. Обработывая корончатые гайки, она одновременно обслуживает три фрезерных станка, выполняет и перевыполняет сменные задания.

Успех станочниц зависит от четкой и правильной наладки оборудования. На токарно-фрезерном участке доброй славой пользуется наладчик Лидия Янкова. Она умело настраивает станки, борется за качество работ, за соблюдение технологической дисциплины на своем участке. Наладку станков Янкова производит только по бракованным деталям.

Автоматчики с честью выполняют свои задачи и к открытию XX съезда партии придут с новыми производственными победами.

Ф. КРотов,
сменный мастер.

В смене мастера Кашеварова

У рабочих мест трудятся перодовые формовщики стержней заднего моста тт. Крынин и Панышев.

Рабочий день в разгаре, и мо-

лодые формовщики, недавние выпускники ремесленного училища, старательно наращивают темпы в работе. С неослабевающим вниманием следят они друг за другом, не уступая один другому.

Соревнование в честь XX съезда КПСС среди коллектива стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 ширится с каждым днем. Впереди соревнующихся смена мастера тов. Кашеварова.

Среди коллектива этой смены особого внимания заслуживают названные выше молодые рабочие. По 70 и более стержней задних мостов делают они в смену вместо 45 по норме.

Не уступает им и формовщица различных стержней тов. Антонова. Ежедневно она дает по полторы нормы. Высокопроизводительно трудятся стерженщики тт. Кухтин, Обрезкова, Цайзер и другие.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

В. ШИРШОВ.

Шлифовщик Алексей Нагих

Сама жизнь опровергает устаревшие, неверные суждения о человеке. Нередко мы слышим трафаретную поговорку досужих старух и почтенных дедов: «Молодо—зелено». Смысл этого умозаключения или вывода относится к молодым людям, которые еще, как говорится, «не оперились», не получили должной закалки в жизни.

Советская молодежь давно уже показала свою зрелость, свои знания, умение четко выполнять самые сложные и ответственные задачи на тех участках, которые им доверены.

Еще недавно участок коленвала был в моторном цехе самым отстающим. Не выполнялась программа, много ценных деталей уходило в брак.

—Кто работает на этом участке? Все молодежь. Вот и отставание от программы,—убеждали руководители цеха, забывая о том, что не в этом кроются действительные причины.

Коллектив на участке коленвала остался прежним, но показатели труда резко улучшились.

На линии чистовой обработки коленвала работает смена мастера тов. Правдина. Она одна из пер-

вых в цехе выполнила декабрьский план. План января выполнен на 105 процентов. В дело досрочного выпуска юбилейного трактора молодые моторщики внесли свой ценный вклад.

Трудится в этой смене молодой рабочий Алексей Нагих. Он в совершенстве овладел профессией шлифовщика, и нет такого дня, чтобы его сменная выработка оказалась ниже 150 процентов.

—Алексей молодой и по возрасту, и по стажу работы,—говорит о нем сменный мастер.—Признаться, мне и двух «старичков» не надо вместо его одного.

Чем же мог понравиться этот паренек своему мастеру? Прежде всего трудолюбием и собранностью, а также настоящей производственной дисциплинированностью.

Федор Яковлевич Правдин хороший производственник, способный руководитель коллектива. Он знает деловые качества своих подчиненных, интересуется многими вопросами их бытовой жизни, своевременно оказывает помощь молодым рабочим.

Мастер рассказал о том, как Алексей Нагих начал свой трудовой путь на этом участке. Семь

месяцев работы в цехе—это небольшой срок. Не каждому удается за такое время стать мастером своего дела.

А. Нагих стал квалифицированным оператором-шлифовщиком. Известно, что окончательная обработка коленвала—самая ответственная и сложная работа. Достаточно малейшей неосторожности, на секунду отвлечь внимание от станка, как коленвал может оказаться непригодным. Значит и а п р а с е н был труд сталеваров, кузнецов, токарей и других рабочих, приложивших свое мастерство к созданию этой важной детали.

Наша молодежь, воспитанная в коллективе, всегда общительна. На новом месте Алексей захотел сблизиться с товарищами по работе, подружиться с ними. Желание хорошее, если, разумеется, дружба налаживается с людьми достойными.

Трудно узнать человека сразу, если не видел его в работе, не знаешь его поведения в семье, на улице. Мастер Правдин научился быстро познавать людей и по горячий хватке в работе, и по тому, как они относятся к общественному добру.

Алексей никогда не оставляет после смены небраным свое рабочее место. Уборкой занимается не так, как его новые два дружка: за час до гудка, а в свое, специально отведенное для этого, время.

«Что же общего между этими двумя лодырями и Алексеем?»—беспокоил мастера вопрос. И Правдин идет на квартиру к своему рабочему, чтобы узнать, в какой семье он воспитывается, как живет.

Оказывается, семья у Нагих хорошая, здоровая, настоящая советская семья. Все взрослые работают, материально обеспечены. «Поговорю с Алексеем,—решил мастер,—он просто еще не умеет выбирать себе товарищей».

Беседа такая состоялась, и не во вред молодому рабочему. Он отошел от своих «приятелей». Вскоре один из них самовольно бросил работу, а второй попрежнему халатно относится к своим обязанностям, прогуливает.

Мы направляемся на участок, где работает Алексей Нагих. Станочник подготовил к обработке коленвал, закрепил его, но не работает.

—Наверно, энергии нет,—догадывается Федор Яковлевич,—Алексей зря стоять не будет.

Мастер оказался прав. Вскоре

электрики наладили линию, и по всем участкам, как по команде, заработали станки.

—Весь секрет в работе Нагих заключается в том, что он с желанием принимается за любое дело,—характеризует своего рабочего мастер.—Вот смотрите. Рядом работает кадровый рабочий Александр Егорович Миллер. Выполняет он три операции на трех станках. Нередко случается, что у него скапливаются детали, ожидающие очереди на обработку. Рабочий старается, но получается так, что нужно сделать больше обычного. Сделав свою работу, Алексей помогает соседу добровольно, без всяких корыстных целей. Вот и посудите, стоит ли менять молодого на старого.

Приходится согласиться с мастером. Доводы вполне убедительны. В первый день февраля Алексей Нагих обработал 40 валов при задании 36.

—Сегодня сделаю не меньше,—заверяет он,—ничего, что пришлось простоять из-за энергии.

Да, устарела, потеряла свой смысл старая поговорка: «Молодо—зелено».

М. ИВАНОВ.

В честь XX съезда КПСС



Ленинградский завод строительных машин недавно освоил выпуск мощных цементоразгрузчиков С-347. Каждый из них выгружает шестьдесят тонн цемента в час. Такие агрегаты используются на строительстве Куйбышевской и Сталинградской ГЭС. Развернув социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, коллектив завода перевыполнил план 1955 года. Успешно работает завод и в новом году.

На снимке: слесари-сборщики И. А. Шестаков (слева) и Н. И. Чудотворов, выполняющие по две нормы, за монтажом бункера цементоразгрузчика. Фото В. Туроверова. Фотохроника ТАСС.

Новую технику — народному хозяйству

Выполняя обязательства, принятые в честь XX съезда КПСС, сталинградские тракторостроители закончили сборку сконструированного на заводе первого гусеничного трактора новой марки «ДТ-61».

Новая машина, обладая примерно такими же габаритами, как и трактор ДТ-54, по весу на 500 килограммов легче, имеет более мощный и экономичный мотор.

Главное преимущество нового трактора состоит в том, что он приспособлен для работы со всем комплексом существующих сельскохозяйственных орудий и рассчитан на использование навесных орудий и на управление этими машинами из кабины трактора самим трактористом.

Применение трактора ДТ-61 в сельском хозяйстве будет способствовать быстрейшему завершению комплексной механизации производственных процессов в полеводстве и кормодобывании.

Усовершенствованный станок

ЕРЕВАН. На Ереванском заводе имени Дзержинского досрочно закончена сборка опытного образца нового универсального токарно-винторезного станка. По мощности мотора и числу оборотов он в два раза превосходит станки, выпускаемые предприятием в серийном порядке.

Обсуждение проекта Директив XX съезда КПСС вызвало большой трудовой подъем среди станкостроителей. Коллектив завода обязался в 1956 году путем внедрения прогрессивной технологии, а также повышения производительности труда увеличить выпуск продукции на существующих производственных площадях почти в полтора раза.

ЛЕНИНГРАД. Коллектив Кировского завода является инициатором социалистического соревнования предприятий Ленинграда в честь XX съезда КПСС. С каждым месяцем здесь растут ряды передовиков производства. Около 3 тысяч рабочих выполняют по две и более нормы, 500 человек обслуживают по два—три станка, более тысячи рабочих являются скоростниками. Среди передовиков соревнования — новатор механического цеха фрезеровщик М. Загорский. Обслуживая одновременно два станка, он при обработке деталей систематически применяет скоростные режимы. М. Загорский освоил специальности строгальщика, долбежника, зубореза и расточника.

Производительность труда новатора — 2,5 нормы в смену.

На снимке: фрезеровщик М. Загорский. Фото П. Федотова. Фотохроника ТАСС.

Отвечая на решения партии

Окончился трудовой день транспортников. В красный уголок цеха собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие, чтобы обсудить проект Директив XX съезда КПСС. С докладом выступил начальник цеха тов. Шварцбург. Он подробно остановился на главных перспективных задачах развития народного хозяйства страны и рассказал о том, как коллективу цеха нужно перестроить работу, чтобы с честью выполнить производственный план.

Коллектив транспортников горячо одобрил еще один верный шаг нашей партии по пути к коммунизму, дальнейшему расцвету любимой Родины.

На собрании единодушно были приняты повышенные социалистические обязательства в честь открытия XX съезда КПСС. Транспортники решили перевыполнить план февраля, повысить производительность труда на 5 процентов, своевременно отгрузить всю готовую продукцию с завода, довести простой вагонов МПС до установленной нормы.

На следующий день транспортники, воодушевленные проектом Директив, встали на трудовую вахту и успешно потрудились на выгрузке прибывшего мерзлого песка. Они за рабочий день выгрузили 24 вагона МПС, выполнив норму на 205 процентов. Особенно хорошо работали бригады тт. Буржинского, Капустина и Смердова.

Коллектив транспортного цеха, понимая, что его четкая работа способствует успешному выполнению производственной программы завода, удваивает трудовое напряжение и делает все возможное, чтобы не держать цехи завода.

Транспортники достойно несут трудовую вахту в честь XX съезда КПСС. 14 февраля — день открытия съезда партии — они ознаменуют новыми успехами в труде. А. РЫБЯНЕЦ.



Пропаганда передового опыта

В библиотеке чугунолитейного цеха № 3 широко пропагандируется передовой опыт новаторов производства. Наряду с художественной литературой для общего пользования читателей — большое количество специальной литературы. Рабочие различных специальностей могут ознакомиться с литейным и сварочным делом. Залыщики интересуются информационным техническим листком «Чугунное литье в металлические формы» и брошюрой «Рациональные приемы работ при изготовлении крупных полустоянных форм по опыту работы бригады формовщиков новатора П. Баранова», выпущенной Ленинградским домом научно-технической пропаганды.

Курсы токарей-универсалов

2 февраля при отделе технического обучения завода начались занятия по подготовке токарей-универсалов 3, 4, 5 разрядов.

Занятия проводятся два раза в день. Работающие во второй смене занимаются с 12 часов дня, начало занятий первой смены с 16 часов.

Курсы рассчитаны на 3 месяца. За это время токари ознакомятся с основами черчения, теорией резания металлов металлорежущим инструментом, технологией токарных работ, оборудованием и другими предметами.

В первый день на занятиях присутствовало 65 человек.

Лучший участок

Коллектив участка, руководимый сменным мастером тов. Розенблитом, с каждым днем наращивает темпы. Стремясь внести достойный вклад во всенародное соревнование в честь XX съезда КПСС, он работает всегда слаженно и ритмично. Это лучший участок в моторном цехе.

Высокопроизводительно трудится здесь сверловщица Александра Прочай, выполняющая до двух норм за смену. В течение пяти месяцев подряд она удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

А. ТРАХТЕНБЕРГ.
Моторный цех.

Новые материалы Института технико-экономической информации Академии наук СССР

Методы повышения производительности металлообрабатывающих станков. Реферат по материалам иностранных журналов, 27 стр.

Богатырев Ю. М., Плешачкова В. П. — Охлаждающие среды при электрозакалке стали. Консультация, 17 стр.

Бобров В. П. — Новый тип винтовой транспортер для отвода стальной витой стружки. Консультация, 10 стр.

Рыбкин Х. И. — Производство теплоизоляционных работ в зимнее время. Консультация, 31 стр.

Полупроводниковые материалы и устройства. Реферат по иностранному журналу, 7 стр. Тайц А. А. и Цеймах Б. М. —

Рационализация схем пуска и управления синхронных электродвигателей. Консультация, 15 стр.

Карасев Н. А. — Упрочение режущего инструмента путем наклепа его поверхности дробью. Консультация, 13 стр.

Некоторые вопросы теплопередачи при изготовлении отливок. Реферат по иностранному журналу, 9 стр.

Силаев А. Ф. и Просвирин В. И. — Получение порошков методом распыления жидкого металла и область их применения. Консультация, 24 стр.

Техническая библиотека.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ ЖУРНАЛА

„Автомобильная и тракторная промышленность“

Редакция журнала «Автомобильная и тракторная промышленность» продолжает выпускать тематические сборники, содержащие наиболее актуальные статьи, не опубликованные в журнале.

В марте—апреле 1956 г. выйдет из печати Сборник № 2, который поступит в книжоторгующую сеть для продажи и будет также высылаться наложенным платежом книжным магазином № 11 Москниготорга. Ориентировочная цена сборника 4 руб.

Заявки, высланные магазину № 11 в 1955 г. в связи с выпуском Сборника № 1, действительны.

Дополнительные заказы на сборник следует направлять по адресу: Москва, ул. Горького, 46-б, магазину № 11 Москниготорга.

Сборник № 2 — «Конструирование, исследования, испытания автомобилей» — содержит следующие статьи:

Н. С. ХАНИН, С. Б. ЧИСТОЗВОНОВ — Шестицилиндровые автомобильные двигатели с двухрядным расположением цилиндров;

А. С. ЛЫШЕВСКИЙ — Расчетный метод определения длины факела топлива в плотном воздухе;

И. В. ЛЬВОВ — О схеме искрогашения в регуляторе с емкостью и выпрямителем;

А. И. ИСАЕВ — Искажающее действие трубопровода на закон подачи топлива;

В. А. ДЕГТЯРЕВ — Количество задерживающейся в двигателе пыли;

А. А. ГУРЕЕВ, З. Н. САБЛИНА — Влияние антидетонаторов на химическую стабильность автомобильных бензинов;

В. В. ОСЕПЧУГОВ — О влиянии двухосных прицепов;

В. И. КНОРОЗ, В. М. КЛЕННИКОВ, Ю. Г. СТЕФАНОВИЧ — Воковые реакции, действующие на управляемые колеса автомобилей;

А. Д. ПРОСВИРИН, И. В. ИРХИН — Опыт конструирования автомобиля с кулачковым дифференциалом;

Ю. И. КОСТЕРИН, И. В. КРАГЕЛЬСКИЙ — Причины захватывания и вибраций в автомобильном сцеплении;

И. Н. УСПЕНСКИЙ — Методика расчета стержневой подвески.

КЛУБ ЗАВОДА

4 и 5 февраля
новый художественный фильм
ТАЛАНТЫ И ПОКЛОННИКИ
Начало сеансов: 4 февраля в 11, 1 час дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.

7 и 9 часов вечера.
5 февраля
для детей
художественный фильм
КОРАБЛИ ШТУРМУЮТ БАСТИОНЫ
Начало в 11 и 1 час дня.

Административно-хозяйственному отделу АТЗ требуются уборщицы. Работа в вечерние часы. Обращаться: Тракторная, № 28, АХО, вход со двора.