

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Четверг, 2 февраля 1956 г. | Цена 10 коп.
№ 15 (1547)

Повышать производительность труда—наша важнейшая задача

Недавно на участке плавки в сталелитейном цехе при обсуждении проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР сталевар тов. Коваленко сказал: «В проекте Директив предусмотрены высокие темпы роста производительности труда. Мы, сталелитейщики, приложим все силы и знания, чтобы успешно справиться с новыми задачами. Наш первейший долг—использовать все резервы производства. Возглавляемая мной бригада систематически выдает по четыре—пять тонн жидкой стали сверх нормы. Но мы можем и должны работать еще лучше, производительнее».

Слова сталевара имеют большое значение для нового подъема производительности труда—важнейшего фактора дальнейшего развития производства.

Проект Директив по шестой пятилетке дает советским людям развернутую программу действий. В промышленности за пятилетие планируется повысить производительность труда не менее чем на 50 процентов, если учесть, что выпуск промышленной продукции за пять лет увеличится в стране примерно на 65 процентов.

Производительность труда на нашем заводе в минувшем году возросла на 4 процента в сравнении с 1954 годом, однако план повышения производительности труда был выполнен только на 98 процентов. Такое отставание объясняется тем, что многие организационно-технические мероприятия остались невыполненными. В 1956 году коллектив завода должен увеличить выпуск валовой продукции на 10,2 процента, а товарной на 9 процентов против уровня 1955 года. Успешно решить такую задачу можно при условии осуществления мероприя-

тий, направленных на рост производительности труда.

Долг хозяйственных руководителей цехов и отделов, партийных и профсоюзных организаций взять под повседневный контроль выполнение принятых социалистических обязательств в честь XX съезда КПСС и на 1956 год, оргтехпланов. Например, в принятых обязательствах намечено осуществить повышение технического уровня нашего производства. Этому послужит предусмотренное в обязательствах изготовление 20 единиц нового высокопроизводительного оборудования, механизация путем конвейеризации транспортировки деталей между рабочими местами в цехах: моторном, термическом и механическом № 1.

Повышению производительности труда и облегчению условий труда будет способствовать широкая модернизация оборудования. Известно, например, что в чугунолитейном цехе № 1 уже большой период времени оборудование не подвергалось модернизации. Такое же положение и в других цехах завода.

Наряду с этим необходимо провести решительную борьбу против косности и рутинности в деле ускорения технического прогресса. Вот пример. На большом сборочном конвейере уже несколько лет стоят пневматические колонки для одевания гусениц на тракторы, однако только потому, что главный инженер завода тов. Бахарев мало интересуется этим делом, рабочие одевают гусеницы вручную. Какая уж тут производительность!

Социалистическое соревнование в честь XX съезда с каждым днем принимает все больший размах. Повышать производительность труда на каждом рабочем месте—важная задача всего коллектива завода.

Навстречу XX съезду КПСС

ДОСТИГНУТЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА ДАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ СОВЕТСКОМУ ГОСУДАРСТВУ БЫСТРЫМИ ТЕМПАМИ РАЗВИВАТЬ НЕ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВО СРЕДСТВ ПРОИЗВОДСТВА, КОТОРОЕ БЫЛО И ОСТАЕТСЯ НЕЗЫБЛЕМОЙ ОСНОВОЙ ВСЕГО НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА, НО И ПРОИЗВОДСТВО ПРЕДМЕТОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ. ЗНАЧИТЕЛЬНО УМНОЖИТЬ ОБЩЕСТВЕННОЕ БОГАТСТВО И ТЕМ САМЫМ ЕЩЕ ДАЛЬШЕ ПРОДВИНУТЬСЯ ВПЕРЕД ПО ПУТИ СТРОИТЕЛЬСТВА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА В НАШЕЙ СТРАНЕ.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Обеспечим высокие темпы производства

В красном уголке механического цеха № 2 состоялось рабочее собрание, на котором обсуждался документ огромной—исторической важности—проект Директив XX съезда КПСС по развитию народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

Начальник цеха тов. Кузьмицкий рассказал о задачах, которые предстоит решить коллективу цеха в 1956 году.

—В первый год шестой пятилетки, — говорит он, —нашему цеху предстоит снизить трудоемкость трактора на 7 часов за счет оргтехмероприятий и дать 300 тысяч рублей экономии в год. Для этого нам необходимо на участке серийных деталей перестроить групповой поточный выпуск рычагов управления трактора и вилок сцепления. Это даст возможность вы-

НА РАБОЧЕМ СОБРАНИИ В МЕХАНИЧЕСКОМ ЦЕХЕ № 2

свободить до 10 единиц оборудования.

Кроме того, нужно внедрить многоместные приспособления и многшпиндельные головки по 15 наименованиям деталей. К дню открытия XX съезда будет обработана опытная партия тройной заготовки, чтобы во II квартале перейти на поточное производство тройной заготовки. В феврале намечено освоить и перейти на массовое изготовление шестерен по опыту Владимирского тракторного завода. С этой задачей коллектив должен справиться.

Слово получает молодая работница тов. Сторожневых.

—От имени своего коллектива, — говорит она, —заверяю, что участие вкладышей не под-

ведет цех и с честью справится с заданиями января и февраля.

Интересным и содержательным было выступление сварщицы участка черновой линии вкладышей тов. Козловой. Она сказала:

—Проект Директив по шестому пятилетнему плану призывает нас на выполнение и перевыполнение производственных заданий. Величественные цифры зажигают нас еще большей энергией. Они отражают жизненные интересы трудящихся нашей Родины. По начертанному партийным планом открываются огромные возможности. У нас намного больше будет выпущено продукции тяжелого машиностроения, легкой и пищевой промышленности, соответственно с этим повысится и материаль-

ная жизнь каждого рабочего. Я беру на себя обязательство выполнить норму в январе на 150 процентов и не допускать брака в работе.

Выступающие горячо и единогласно поддерживают проект Директив партии по шестому пятилетнему плану. В честь открытия XX съезда КПСС коллектив цеха взял на себя повышенные социалистические обязательства:

Встать на трудовую вахту и к 14 февраля опередить график на 2 процента.

Снизить простой оборудования в феврале на 30 процентов.

Снизить брак на 30 процентов. К дню открытия XX съезда КПСС освоить выпуск шестерен по опыту Владимирского тракторного завода.

Есть полная уверенность, что коллектив цеха с честью выполнит свои обязательства.

И. ЕГОРОВ.

Досрочно выполнить план 1956 года

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА № 1

Горячо и единодушно одобряя проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, коллектив чугунолитейного цеха № 1 принял на себя конкретные обязательства.

Чугунолитейщики решили выполнить годовой план досрочно—к 21 декабря, снизить брак не менее чем на 20 процентов по сравнению с 1955 годом, повысить производительность труда на 7 процентов.

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 обязался также выполнить план по техническому обучению, по внедрению организационно-технических мероприятий на 110 процентов.

Чугунолитейщики решили добиться от снижения себестоимости экономии 500 тысяч рублей, шире развернуть работу по рационализации и изобретательству с таким расчетом, чтобы обеспечить на каждые 100 рабочих не менее 25 предложений и получить экономии от рационализации рабочих предложений на сумму не менее одного миллиона рублей.

Приняв на себя новые социалистические обязательства, коллектив чугунолитейного цеха № 1 вызвал на социалистическое соревнование коллектив чугунолитейного цеха № 3.

Из опыта новаторов промышленности

Рационализатор Владимир Карасев

Ленинград. Токаря-наладчика В. Я. Карасева знают на Кировском заводе как отличного мастера своего дела, неутомимого рационализатора. Сейчас он руководит комплексной бригадой, в которую входят технологи, конструкторы и рабочие. В текущем году от внедрения предложений, разработанных этой бригадой, получена экономия в полмиллиона рублей. Она достигнута главным образом за счет усовершенствования геометрии режущего инструмента. Производительность труда в цехе возросла на 50 операциях в два—два с половиной раза.

Владимир Карасев придает особое значение совершен-

ствованию режущего инструмента. С помощью конструкторов бригады им создано более 30 различных конструкций резцов и сверл.

Новый инструмент Карасева указывается теперь в заводской технологии как обязательный для многих операций.

Каждое новшество В. Карасева—это замечательная история творческого дерзания рабочего-исследователя. Вот один из примеров. Както в печати появилось сообщение о резцах куйбышевского токаря Колесова. Эта новинка заинтересовала Карасева и он решил усовершенствовать созданный резец. Карасев проводил свои



опыты в цехе, в лаборатории резания, занимался чертежами дома, но... шло вре-

мя, а резец не удавался. «Однажды, — рассказывает Карасев, — я смотрел телевизионную передачу. Показывали киножурнал «Новости техники», и я увидел работу нового канавокопателя, лемех которого напоминал мне огромный резец. Нашел! — мелькнула у меня мысль. Ведь если сделать резец по форме лемеха, стружка не будет скручиваться. На утро я попробовал новый резец и он удался. Это был мой со-тый эксперимент».

Ничто не ускользает от хозяйского глаза В. Я. Карасева. В цехе накопилось много металлической стружки. Как облегчить ее перевозку? Этот вопрос несколько дней занимал новатора. Он предложил сделать пресс для ее брикетирования. Теперь стружку прессуют в аккуратные пакеты, что значительно упрощает отправку отходов на переработку.

Изобретения Карасева из-

вестны далеко за пределами Советского Союза. Посетив Германскую Демократическую Республику, Карасев поделился своим опытом работы с немецкими токарями-скоростниками, подарил им несколько своих резцов, которыми они охотно пользуются. Вскоре после этого лейпцигский токарь Херст Хумк привез Карасеву ответный подарок—резец своей оригинальной конструкции.

Неутомимый рационализатор и изобретатель коммунист Владимир Карасев изучает опыт новаторов других заводов страны, держит с ними постоянную связь.

На снимке: в цеховом техническом кабинете В. Я. Карасев (справа) и старший мастер участка Н. Романов, с которым они пишут брошюру о своем опыте работы. В центре—заведующая техническим кабинетом А. М. Козлова.

Фото В. Карпуня.

Коммунисты завода обсуждают проект Директив XX съезда КПСС

Повышать качество продукции

Чугунолитейщики, как и весь советский народ, с огромной радостью встретили проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану. Рабочие, работницы чугунолитейного цеха № 1 видят в нем яркое проявление заботы партии и правительства о дальнейшем укреплении могущества нашей любимой Родины, об улучшении благосостояния народа.

На состоявшемся общезаводском партийном собрании коммунисты выражали свое стремление к тому, чтобы внести свой достойный вклад в дело успешного выполнения грандиозных задач, поставленных перед советским народом в новой пятилетке.

Выступая на собрании, бригадир тов. Целовальников сказал:

—Наша бригада, работая на регенерации земли, дала слово повысить в новой пятилетке производительность труда и дать большую экономию государственных средств. Свое обязательство мы выполним. Залог этому — высокопроизводительный труд коллектива в дни предсъездовского соревнования.

На партийном собрании транспортников

В цехе безрельсового транспорта состоялось партийное собрание, посвященное обсуждению проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

Коммунисты, горячо одобряя проект Директив XX съезда КПСС, говорили о крупных победах, одержанных советским народом под руководством Коммунистической партии. Но еще более грандиозные задачи стоят перед страной в шестой пятилетке.

—В проекте Директив XX съезда партии воплощены воля и стремление всего советского народа видеть свою страну еще более могучей, более богатой, — говорит слесарь тов. Гольцев.

Бригада тов. Целовальникова выражает уверенность, что для выполнения новых обязательств она имеет все условия. Бригада располагает большими внутренними резервами, которые, к сожалению, еще недостаточно используются.

Член КПСС формовщик тов. Гарбузов в ответ на Директивы XX съезда КПСС также взял повышенные обязательства.

—Партия ставит перед советскими людьми огромные задачи, — говорит тов. Гарбузов, — мы коммунисты должны идти в авангарде борьбы за успешное выполнение плана новой пятилетки. Чугунолитейщики должны внести свой вклад и делом ответить на исторические решения партии. Особенно много внимания нужно уделить повышению качества отливок.

В решении партийного собрания записано: партийная организация обязана возглавить трудовой подъем чугунолитейщиков в дни предсъездовского социалистического соревнования.

К новым трудовым успехам

Коммунисты механического цеха № 2 в эти дни глубоко изучают проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Этот вопрос был поставлен на обсуждение очередного партийного собрания.

—Крупные победы одержаны нашим народом под руководством Коммунистической партии, — говорит тов. Коробко, — но еще более грандиозные задачи стоят перед страной в шестой пятилетке. Нам, тракторостроителям, предстоит увеличить выпуск продукции, повысить ее качество. Коллектив участка, которым я руковожу, принял на себя новые обязательства, направленные на повышение производительности труда. Мы приложим все силы к их выполнению. В авангарде социалистического соревнования на участке будут идти коммунисты.

Слово взял начальник цеха обработки владышей тов. Конов. Он сказал о том, что в цехе коллектив пролета полон решимости ознаменовать XX съезд КПСС новыми достижениями в борьбе за выполнение государственного задания, за дальнейший подъем производства и технического прогресс.

На собрании выступили также тт. Сорокин, Демагин, Шапиро и другие.

Коммунисты единодушно решили возглавить социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. Участники собрания выразили общее мнение о том, что коллектив цеха под руководством партийной организации внесет достойный трудовой вклад в дело борьбы за новый мощный подъем производства.

Главные задачи шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР, — говорится в проекте Директив, — состоят в том, чтобы на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хозяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

В новой пятилетке все отрасли народного хозяйства сделают крупный шаг вперед. Общий выпуск промышленной продукции возрастет примерно на 65 процентов. Производство средств производства увеличится за пятилетие примерно на 70 процентов. Производство предметов потребления возрастет за пятилетие примерно на 60 процентов.

Преимущественный рост производства средств производства будет осуществляться в новой

Говоря о техническом прогрессе, коммунисты подчеркивали свою роль в этом вопросе. В ближайшее время в цехе будет сдан в эксплуатацию новый автокран, который обеспечит механизацию погрузо-разгрузочных работ и высвободит значительное количество автомобильного транспорта.

Выступивший на собрании начальник цеха тов. Мигурский подробно остановился на задачах коллектива в новой пятилетке. Партийное собрание одобрило проект Директив XX съезда КПСС. В решении собрания записано: «Мобилизовать коллектив цеха на успешное выполнение социалистических обязательств в честь XX съезда КПСС».

на преимущественное развитие тяжелой промышленности, позволяющей осуществлять непрерывное расширенное социалистическое воспроизводство.

Великий вождь Коммунистической партии и основатель Советского государства В. И. Ленин указывал, что единственной материальной основой социализма может быть только крупная машинная промышленность, что только на основе преимущественного развития тяжелой промышленности можно добиться такого роста производительности общественного труда, который необходим для победы коммунизма.

Верная заветам великого Ленина, Коммунистическая партия настойчиво проводила и продолжает проводить линию на первоочередное развитие тяжелой промышленности. Это отражено и в проекте Директив по шестому пятилетнему плану.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС НА ЗАВОДЕ

Увеличена производительность станка

На 6 участке механического цеха № 1 работает резьбозакругляющий станок. Продолжительное время операторы считали этот станок малопродуктивным и с неохотой на нем работали.

Задачи увеличения выпуска продукции на имеющемся оборудовании потребовали от руководства цеха, от всего коллектива повысить активность рационализаторов, направить их деятельность на поиски

новых производственных возможностей.

Мастера этого участка тт. Резвов и Ким предложили заменить 2 шкива на этом станке с таким расчетом, чтобы изменить режим его работы.

Данное предложение помогло участку выйти из затруднительного положения, за счет увеличения режима резания повысилась производительность труда станочников, снижены затраты на обработку деталей.

27 тысяч рублей годовой экономии

Заведующий инструментальным хозяйством инструментального цеха Николай Владимирович Зиновьев в ноябре 1955 года внедрил ценное рационализаторское предложение.

Он предложил восстанавливать путем затыловки в каленом виде сработанные фасонные фрезы, предназначенные для фрезерования канавок у сверл и метчиков. Раньше

сработанные фрезы шли в утиль. Безвозвратно тратилась дорогостоящая быстрорежущая сталь марки Р-9 и Р-18. Теперь этого нет. Восстановленная таким путем фреза приобрела высокую стойкость, намного улучшилось качество обработки деталей.

Общая годовая экономия от внедренного предложения составила 27438 рублей.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.

По следам выступлений „Боевого темпа“

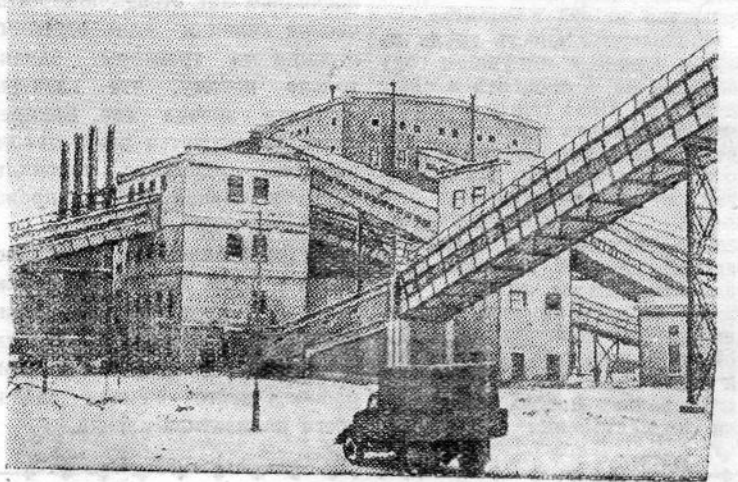
„Кузнечный цех тормозит выпуск запасных частей“

Так была озаглавлена корреспонденция по материалам рабкоровского рейда, опубликованная в № 137 за 1955 год газеты «Боевой темп». В ней указывался ряд недостатков в работе кузнечного цеха.

Как сообщил редакции секретарь партийного бюро цеха тов. Бобров, факты, указанные в корреспонденции, действительно имели место. Корреспонденция обсуждалась на заседании

партибюро цеха. Было принято решение, направленное на ликвидацию указанных недостатков. В легкой кузнице укомплектован штат мастеров, цех полностью укомплектован рабочими, улучшилось снабжение металлом и заготовками. Для ликвидации захламленности в легкой кузнице перемонтировано оборудование.

В настоящее время цех улучшил свою работу.



ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ. Соревнуясь в честь XX съезда КПСС, строители и монтажники Череповецкого металлургического завода заканчивают работы по сооружению первой очереди коксохимического цеха.

На снимке: готовые корпуса, галереи и мосты углеподготовительного отделения коксохимического цеха.

Фото Г. Удальцова. Фотохроника ТАСС.

пятилетке путем дальнейшего развития черной и цветной металлургии, нефтяной, угольной и химической промышленности, обеспечения высоких темпов строительства электростанций, быстрого роста машиностроения, особенно увеличения производства технически совершенных станков, кузнечно-прессовых машин, средств автоматизации и приборов.

Выполнение намеченной новым пятилетним планом программы великих созидательных работ явится крупным шагом вперед в решении основной экономической задачи СССР — догнать

и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения. Советская страна располагает теперь всеми необходимыми условиями для того, чтобы в исторически кратчайшие сроки решить эту задачу.

Никогда еще масштабы роста всех отраслей нашей экономики и особенно тяжелой промышленности не были столь велики. Экономическое могущество нашей Родины настолько возросло, что мы можем теперь решать все более сложные и гигантские по своим размерам задачи.

По знаменитому плану ГОЭЛРО,

В помощь пропагандисту и агитатору

Тяжелая индустрия — основа социалистической экономики

С радостью восприняли советские люди проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР. В этом документе огромной политической и хозяйственной важности раскрывается широкий и ясный путь дальнейшего неуклонного движения нашей Родины к коммунизму, дается рассчитанная на пятилетие боевая программа нового мощного подъема социалистической экономики, роста материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

Социалистическая экономика развивается не стихийно, а в плановом порядке, на научной основе. Свободная от неизлечимых болезней, присущих капитализму, она растет невиданно высокими темпами. Этот рост достигается прежде всего потому, что у нас неуклонно претворяется в жизнь генеральная линия партии

Нужна комната для фотолюбителей

В ЦНИБ'е ДОСААФ'ом организован ряд кружков, в том числе кружок фотолюбителей, радистов и др.

В кружке фотолюбителей занимаются 10 человек, руководит им старший инженер тов. Зейгерман.

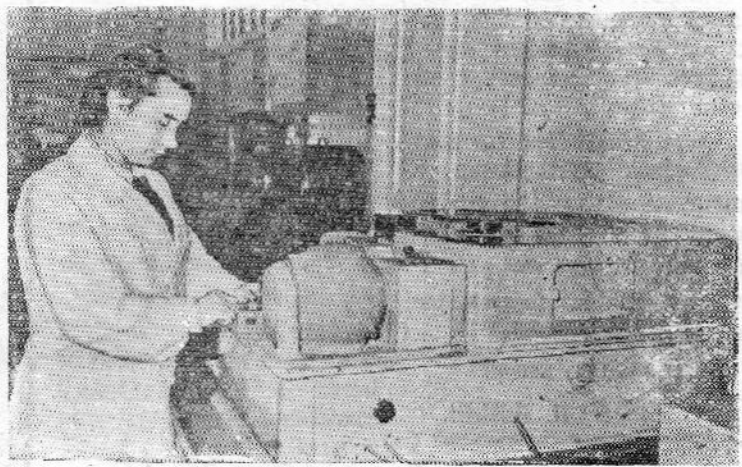
Фотография—дело очень интересное и увлекательное. Занятия проходят регулярно два раза в неделю. Мы изучаем основы фотографии. Занятия проходят интересно. Некоторые из наших кружковцев не умели раньше обращаться с фотоаппаратом, а сейчас почти все приобрели их, а некоторые члены кружка—т.т. Денисова, Ткаченко, Покатилов уже пользуются фотоаппаратами самостоятельно и делают хорошие снимки. Большим недостатком для наших занятий является отсутствие возможности проводить практические работы.

На заводе много фотолюбителей. Завкому профсоюза следовало бы организовать при клубе кабинет фотолюбителей, где можно было бы проводить практические занятия нашего кружка и отдельных фотолюбителей, нуждающихся в консультации.

Если бы фотолюбители имели нужную комнату, они с успехом могли бы делать снимки лучших людей завода, снимки, посвященные отдыху трудящихся, туризму, работе на производстве.

Фотолюбители завода ждут помощи от завкома профсоюза.

Л. ПРИЕЗЖИХ,
староста кружка.



ЛЕНИНГРАД. Во Всесоюзном научно-исследовательском институте защиты растений проводится изучение новых ядохимикатов для борьбы с вредителями сельскохозяйственных культур. На снимке: лаборант И. И. Машковцев при помощи специального прибора изучает проникновение ядохимикатов в организм растений и насекомых.

принятому в 1920 году, намечалось построить 30 районных электростанций общей мощностью в 1,5 миллиона киловатт. В шестой пятилетке мощность одних только атомных электростанций составит 2—2,5 миллиона киловатт. Они значительно превзойдут мощность электростанций, которые намечалось соорудить по плану ГОЭЛРО. По этому плану общую годовую выработку электроэнергии намечалось довести до 8,8 млрд. киловатт-часов. В наше время за одну шестую пятилетку только прирост годовой выработки электроэнергии составит 154 млрд. кило-

Поездка на СТЗ Внедрять передовой опыт планирования

Недавно работники нашего завода побывали на Сталинградском тракторном заводе. Целью этой поездки было изучение передового опыта работы. У тракторостроителей Сталинграда есть чему поучиться.

Сталинградцы успешно справляются с выполнением производственных планов, занимают ведущее место среди тракторных заводов по всем производственным показателям. Известно, что правильное и четкое планирование способствует ритмичности в работе предприятия, создает благоприятные условия для своевременного выполнения заданий.

Мне, как работнику производственного отдела, было дано указание побывать на Сталинградском тракторном заводе и непосредственно на месте ознакомиться с планированием.

Что нового увидела я, побывав

на СТЗ? Например, план там составляют раз на квартал, выдают его цехам 25 числа последнего месяца каждого квартала. Сначала получают программу механические цехи, которые выдают свою продукцию на сборочные участки. Затем, на основании намеченного плана механическим цехам получают задание заготовительные цехи. В планах предусматриваются предполагаемые остатки и учитываются задачи на обязательное пополнение заделов.

Программа цехам выдается в развернутом виде с расшифровкой заданий по каждой детали. Всем цехам, кроме выпуска, планируется запуск в производство. Это дает возможность создавать комплектные заделы.

Корректировки на основании фактических заделов делаются только квартальные и выдаются

цеху не позднее 10 числа. Программа месяца корректируется для механических цехов 2—3 числа, для заготовительных цехов 4—5 числа с обязательным участием начальников ПДБ механических и заготовительного цехов.

Раньше у нас составлялась программа цехам по кварталам, но разбивки ее на 3 месяца не производилось и не предусматривались предполагаемые остатки.

Сейчас кузнечный цех и чугунолитейный цех № 1 уже получили программы на выпуск и запуск на первый квартал текущего года. Всем цехам дается программа в развернутом виде.

Следует продолжать работу по внедрению передового опыта управления производством.

Т. ПАВЛОВА,
плановик.

Выше активность профгрупп в социалистическом соревновании

Цеховой комитет профсоюза инструментальщиков усилил руководство социалистическим соревнованием в честь XX съезда КПСС.

Цеховой комитет профсоюза стал больше уделять внимания руководству профгруппами. В цехе регулярно проводятся совещания с профгруппами.

Недавно инструментальщики вызвали на соревнование коллективы модельного и ремонтнолитейного цехов. Идет борьба за досрочное выполнение производственных заданий.

Новых трудовых успехов добивается резбощлифовщик Михаил Степаненко, уже выполнивший норму шестой пятилетки, до трех норм за смену выполняет токарь Геннадий Немцев и многие другие рабочие.

Большую роль в деле развития социалистического соревнования играют проводимые профгруппами беседы о проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

Особенно активно работает профгруппорг отделения приспособлений тов. Дитерле. Являясь лучшим рабочим цеха, он умеет личным примером и словом вести всю профсоюзную группу к новым трудовым успехам.

Хорошо работает профгруппорг сантехники и хозбригады тов. Севастьянов. Профгруппорг отделения наладки тов. Войткан систематически организует беседы с рабочими, руководит социалистическим соревнованием. Благодаря

активной работе этой профгруппы, производственный план отделения перевыполняется из месяца в месяц.

Однако, не все профгруппы отличаются такими качествами, некоторые из них работают неудовлетворительно. К числу таких можно отнести профсоюзную группу термического отделения. Бывший профгруппорг тов. Пинаев самовольно бросил работу. Некоторые члены профгруппы имеют задолженность по членским взносам. Два месяца не платил мастер тов. Дядько, шесть месяцев подряд не платит взносов мастер тов. Фукс.

Цеховому комитету профсоюза следует обратить внимание на отстающие профгруппы с тем, чтобы они вышли в число передовых и способствовали еще большему подъему соревнования в честь XX съезда КПСС.

С. ТРОФИМОВ.

миллионов тонн—примерно в 4,4 раза больше, чем в 1940 году.

В новой пятилетке в огромных масштабах возрастет производство машин и оборудования. Продукция машиностроения и металлообработки увеличится за пятилетие примерно на 80 процентов. Почти удвоится выпуск металлорежущих станков, кузнечно-прессовых машин, тракторов. Почти утроится выпуск электровозов и зерновых комбайнов. В 20 раз возрастет производство рядовых жаток (виндрузов).

В шестой пятилетке прекращается выпуск магистральных паровозов. На протяжении многих десятилетий этот локомотив был господствующим на железных дорогах. Ныне на смену ему идут более экономичные и прогрессивные электровозы и тепловозы. Выпуск тепловозов за пятилетие возрастет в 12 раз.

Цель социалистического производства—наиболее полное удовлетворение материальных и культурных потребностей народа. Достигается эта цель путем непре-

рывного роста и совершенствования производства на базе высшей техники. Шестая пятилетка—пятилетка широкого внедрения новой техники во все отрасли народного хозяйства. В новой пятилетке в широких масштабах будут осуществляться мероприятия по повышению технического уровня производства во всех отраслях. В проекте Директив предусматривается дальнейшее развитие электрификации, комплексной механизации и автоматизации производства, внедрение новейшего высокопроизводительного оборудования и передовой технологии, широкая замена и модернизация устаревшего оборудования.

Выполнение шестой пятилетки не придет само собой. Судьбу этого великого плана будут решать рабочие, колхозники, интеллигенция, их самоотверженный, героический труд, будет решать организаторская работа партийных, советских, хозяйственных и профсоюзных организаций. Необходимо добиваться вы-

Сталелитейщики-рационализаторы

Общественный смотр внедрения в производство рационализаторских предложений поднял активность рационализаторов сталелитейного цеха.

В производство внедрен ряд ценных рационализаторских предложений, принесших цеху большой экономической эффект. Так, например, недавно подсчитано, что только пять предложений из внедренных в декабре дали экономии средств на сумму 53 тысячи рублей.

Интересно предложение тт. Ушакова и Фомина. Они предложили ввести ремонтные размеры для поршневых групп формовочных машин. Внедрение этого предложения увеличило срок службы поршней в три раза. Получена экономия в сумме 23 тысяч рублей.

Не менее ценно и другое предложение, внесенное слесарем формовки тов. Кожемякиным. Он предложил увеличить тело цилиндра станины формовочной машины № 703. За счет увеличения работоспособности формовочной машины получена условно-годовая экономия в размере 22 тысяч рублей.

Активность рационализаторов-сталелитейщиков не снижается и в январе. Лучшие из них слесари тт. Воробьев и Рязанцев, мастер тов. Быстрицкий и другие. Однако у нас имеются и серьезные недостатки. Еще медленно разрабатываются поступившие предложения, а отдел механика неоперативно решает вопросы по изготовлению некоторых деталей. Имеют место случаи, когда отдел механика срывает сроки изготовления деталей и тем самым тормозит график внедрения предложений.

Устранение перечисленных недостатков в самое ближайшее время позволит сталелитейщикам еще лучше мобилизовать все творческие силы на выполнение шестой пятилетки.

А. ТУЖИКОВ,
уполномоченный БРИЗ'а.

полнения плановых заданий с самого начала первого года шестой пятилетки. У нас не должно быть ни одного отстающего предприятия.

Проект Директив по шестому пятилетнему плану вызвал у советских людей прилив новых творческих сил. Коллективы тысяч предприятий принимают новые социалистические обязательства по досрочному выполнению государственного плана 1956 года, развертывают борьбу за претворение этих обязательств в жизнь, стремятся новыми успехами в труде встретить XX съезд КПСС.

Успешное выполнение шестой пятилетки явится новым крупным шагом вперед в развитии социалистической экономики, в создании обилия предметов народного потребления, в строительстве коммунизма.

В. ЧЕВЫЧЕЛОВ.

ТЕМАТИКА

бесед агитаторов на февраль 1956 года

ТЕМА 1. ПРОЕКТ ДИРЕКТИВ ХХ СЪЕЗДА КПСС—ВЕЛИЧЕСТВЕННЫЕ ЗАДАЧИ ШЕСТОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА.

Литература:

Директивы ХХ съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

Величественные задачи шестого пятилетнего плана. «Алтайская правда», 19 января 1956 года.

ТЕМА 2. 75 ЛЕТ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ К. Е. ВОРОШИЛОВА.

ТЕМА 3. 38-я ГОДОВЩИНА СОВЕТСКИХ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ.

Литература:

И. В. Сталин—О трех особенностях Красной Армии. Соч. т. II, стр. 21—26.

Н. С. Хрущев—Речь на четвертой сессии Верховного Совета СССР. «Известия», 30 декабря 1955 года.

В. М. Молотов—О международном положении и внешней политике правительства СССР. «Правда», 9 февраля 1955 года.

Г. Н. Жуков—Речь на параде на Красной площади. «Правда», 8 ноября 1955 года.

ТЕМА 4. РАБОТАТЬ РИТМИЧНО И ВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН ПО ВСЕМ ПОКАЗАТЕЛЯМ С ПЕРВЫХ МЕСЯЦЕВ НОВОГО ГОДА.

Литература:

Всемирное соревнование в честь ХХ съезда КПСС. «Правда», 21 ноября 1955 года.

Непрерывно совершенствовать технологию производства. «Известия», 13 декабря 1955 года.

Великая сила соревнования. «Труд», 2 ноября 1955 года.

Проект Директив ХХ съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

ТЕМА 5. СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ТЕХНИКУ И ТЕХНОЛОГИЮ НА КАЖДОМ УЧАСТКЕ ПРОИЗВОДСТВА.

Литература:

Постановление июльского Пленума ЦК КПСС 1955 года «О задачах по дальнейшему подъему

промышленности и улучшению организации производства». Госполитиздат, 1955 г.

За дальнейший технический прогресс в промышленности. «Правда», 27 июля 1955 г.

Совершенствовать технику и технологию на каждом участке производства. «Алтайская правда», 15 октября 1955 г.

С честью выполним предсъездовские обязательства. «Алтайская правда», 25 ноября 1955 г.

Проект Директив ХХ съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

ТЕМА 6. ВНЕДРЕНИЕ ОПЫТА ПЕРЕДОВИКОВ — ВАЖНЕЙШЕЕ УСЛОВИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ДВУХМЕСЯЧНОЙ ПРОГРАММЫ КАЖДЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ К ХХ СЪЕЗДУ КПСС.

ПЛАН

1. Настойчиво внедрять в производство достижения передовиков и на этой основе добиваться новых успехов.

2. Исполнять передовой опыт работы литейного цеха завода транспортного машиностроения, второго механического и сталелитейного цехов Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

3. Работай так, как работают передовики и новаторы производства предприятий края, нашего завода, цеха, участка.

4. Почему отдельные рабочие нашей бригады не выполняют нормы?

Литература:

К новым трудовым успехам в 1956 году! «Правда», 3 января 1956 года.

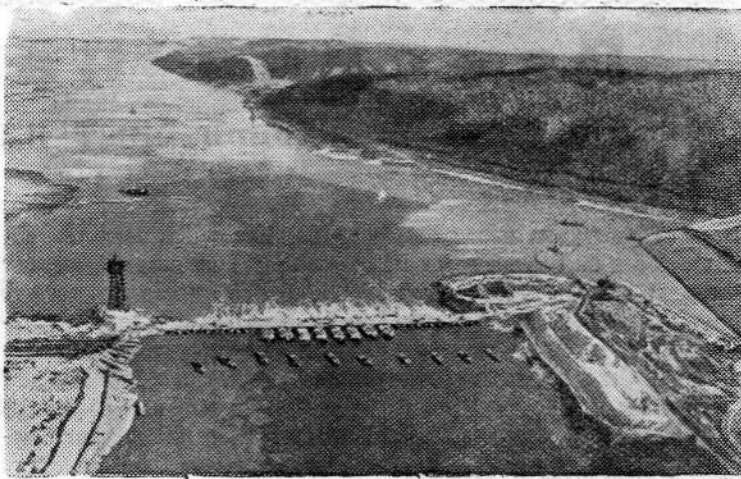
Передовой опыт — в массы! «Алтайская правда», 6 января 1956 года.

Выше знамя предсъездовского соревнования. «Алтайская правда», 8 января 1956 года.

На участке мастера Пвана Горкунова. «Алтайская правда», 25 декабря 1955 года.

Они держат свое слово. «Алтайская правда», 23 ноября 1955 года.

Партийная библиотека.



НА СТРОЙКЕ У ЖИГУЛЕЙ

ЖИГУЛЕВСК. В проекте Директив ХХ съезда КПСС указано, что в шестой пятилетке будет полностью завершено строительство Куйбышевской ГЭС. Она уже дает промышленный ток предприятиям. Сейчас идет строительство здания ГЭС.

На снимке: вид с самолета на строительство Куйбышевской ГЭС.

Фото А. Батанова. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Не терять детали по дорогам

Идя по заводскому двору, мне приходилось наблюдать довольно неприятную картину: лихач шофер на «Пикапе» с прицепоной тележкой, доверху нагруженной деталями, мчится на большой скорости, теряя на ходу поклажу. Упавшие детали устилают дорогу, обочину. Часто такое случается при транспортировке заготовок от чугунолитейного цеха № 3 к механическим цехам. Здесь от участка выбивки и обрубки можно встретить много чугунных деталей. Среди них есть и крупные, как корпус заднего моста, балансир и другие. А ведь на изготовление этих деталей затрачен труд многих рабочих, металл! В общей сложности, например, корпус заднего моста стоит около 300 рублей. Это немалая сумма.

А сколько других деталей теряется на территории завода во время их перевозки!

Задумались ли об этом те, кто транспортирует и кто осуществляет контроль и руководит этой работой? Безусловно, нет.

На огромные потери, которые рождаются от подобных случаев, не обращают внимания и начальники цехов. Легко подсчитать, какой ущерб заводу приносит такое отношение со стороны руководящих работников. Кроме того, потерянные детали на дорогах затрудняют нормальную работу автомобильного и конного транспорта. В отдельных местах асфальтированные дороги становятся трудно проходимыми. Устранить этот крупный недостаток нужно в ближайший срок. Этого требуют интересы всего коллектива завода.

Н. КУЗИН,
крановщик цеха безрельсового транспорта.

Дело большой давности

Это дело имеет большую давность. Еще 8 августа 1952 года в бюро рационализации и изобретательства прессового цеха поступило предложение от наладчика тов. Божкова, в котором он предлагал совместить две операции в одну при штамповке детали 54-47-448. Техотдел прессовщиков направил через четыре дня это предложение в отдел главного технолога для разработки и проектирования.

Только 19 апреля 1954 года данное предложение, наконец, вышло из отдела главного тех-

нолога, а чертежи на изготовление штампа были переданы в инструментальный цех. Казалось бы, что начальник цеха тов. Франкфурт быстро реализует это предложение, но этого не случилось.

Скоро исполнится два года пребывания предложения в инструментальном цехе, но конца еще не видно. Тов. Божков давным-давно уже работает мастером, а предложение все еще задерживается.

Будет ли этому конец?
П. ТЮМИН.

Бесхозяйственность на участке испытания и сдачи тракторов

На участке испытания и сдачи тракторов тракторосборочного цеха дефектные детали, как правило, не бракуются, а сваливаются в общую кучу. Этим пользуются отдельные рабочие, чтобы скрыть свой брак.

Так, за 3 дня, с 13 по 16 января, в кучу было свалено несколько крупных узлов с исправным браком. Это в то время, когда всем известно, что установлен порядок замены дефектных узлов и деталей с обязательной доставкой их на сборочные участки. Но это не выполняется.

Дефектное отделение участка остается без присмотра. Начальник пролета тов. Иванов здесь редкий гость. Сменные мастера тт. Капустин, Беляков, Дежкин и инструкторы тт. Бугаков, Плохов и Федотов подписывают наряды дефектникам на незаконченные работы. В результате дефектные узлы и детали на сборочные участки не доставляются, а разбрасываются по дефектному отделению. Известно об этом и руководителям цеха, но мер к виновникам бесхозяйственности не принимается.

А ведь тракторосборочный цех от этого терпит огромные убытки—до 10 тысяч рублей ежемесячно. Дальше с этим мириться нельзя.

И. ВЛАСЕНКОВ,
Тракторосборочный цех.

С этим надо решительно бороться

Читатель согласится с нами, что школа—главное средство воспитательной работы, главное, но не единственное. Одно лишь преподавание русского языка в школах, училищах, не подкрепленное другими средствами, не может развить у молодого поколения высокую культуру речи. Здесь необходимы совместные усилия многих воспитателей, старших товарищей, командиров производства, профсоюзных, комсомольских организаций, нашей печати и т. д.

Это тем более важно, когда у некоторых молодых рабочих, учащихся ремесленных училищ речь засорена скверными словами.

Его речь была перемешана со скверными словами. Это, видно, привычное явление и для его друзей.

Мы сделали попытку усовершенствовать Н., доказать ему, что такая засоренная речь порочит молодого человека—труженика советской страны. Он был невозмутим. Ничего особенного Н. не видит в этом. Он даже в оправдание себя привел пример: «А на производстве без грубых слов нельзя...». Я знаю мастера, который ведет себя культурно, но его никто не слушает, на его участке и дисциплина хуже. А вот, когда мастер «горластый», да слово крепкое добавит, у него и порядок...»

Большим пороком является

засоренность речи бранными словами. Другой пример. Два товарища изрядно выпили, едут в автобусе. Идет дружная беседа, во время которой каждый старается доказать правоту своих высказываний чрезмерным употреблением «крепких» слов. Пассажиры выразили свое возмущение... Однако и здесь у них нашлись сторонники: «Ну, что особенного в том, что они выругались? Подумаешь... выпил и болтает...». Нет, не правы вы, товарищи! Сквернословие—страшное зло, и с ним нужно вести борьбу!

Да, нужно вести борьбу! Упорно и настойчиво. Это дело всей общественности, каждого советского гражданина. Ведь де-

ло доходит до того, что отдельные товарищи с образованием начинают

убеждать себя в том, что без «крепкого» слова труднее руководить. В отделе главного конструктора, например, сквернословие вызывает улыбку у некоторых работников. Почему бы, например, не осудить любителя «крепких» слов судом общественности?

В заключение хочется отметить, что нужно каждому прививать культуру речи. Это дело не только воспитателей в общежитиях и учителей в учебных заведениях. Это дело всей общественности. С этим надо решительно бороться.

Р. КУЗЬМИН.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Администрация, партийная, профсоюзная организации, коллектив электромашинной и отдела механика чугунолитейного цеха № 1 выражают соболезнование Марии Ефимовне Хорзуновой по случаю смерти ее мужа Дмитрия Миновича Хорзунова, последовавшей 31 января 1956 года.