

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 14 (1546)

Вторник, 31 января 1956 г.

Цена
10 коп.

ОБЕСПЕЧИТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ НА ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ ПУТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, ЛУЧШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИМЕЮЩИХСЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ, МОДЕРНИЗАЦИИ И ЗАМЕНЫ УСТАРЕВШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРАНЕНИЯ «УЗКИХ МЕСТ», А ТАКЖЕ ОРГАНИЗАЦИИ БОЛЕЕ РИТМИЧНОЙ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ И РАВНОМЕРНОГО ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ, УЛУЧШЕНИЯ ДЕЛА МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ И ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Ширить соревнование!

Вчера на нашем заводе были подведены итоги социалистического соревнования коллективов цехов за истекшую неделю. Итоги показали, что за последнее время коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Карташов, секретарь партийной организации тов. Бобров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кузнецов, секретарь комсомольской организации тов. Тырдынова) значительно улучшил свою работу по выдаче заготовок для механических цехов. Производственный план за неделю кузнецы выполнили на 115 процентов. Ритмично стал работать коллектив чугунолитейного цеха № 1, выполнивший план за неделю на 107 процентов. Коллективы кузнечного цеха и чугунолитейного цеха № 1 поделили первое место в соревновании.

По группе механических цехов первенства добились моторщики, выполнившие план за неделю на 104 процента.

Проект Директив XX съезда по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы нашел горячую поддержку и единодушное одобрение коллектива завода. В ходе обсуждения на рабочих и партийных собраниях тракторостроители вносят предложения по улучшению работы родного завода, берут новые обязательства в социалистическом соревновании в честь XX съезда КПСС, за досрочное выполнение плана 1956 года—первого года шестой пятилетки.

Наглядным выражением растущей трудовой и политической активности рабочих и служащих являются принятые и опубликованные в нашей газете 28 января новые обязательства коллектива завода. Алтайские тракторостроители обязались выпустить в 1956 году продукции сверх плана на 15 миллионов рублей, повысить производительность труда на 1 процент сверх задания, до конца года дать сверхплановой экономии от снижения себестоимости товарной продукции не менее 1 миллиона рублей, снизить брак по заводу

на 40 процентов против уровня 1955 года. Выполнение их не придет само собой, а потребует большого напряжения сил всего коллектива.

Сейчас задача состоит в том, чтобы преодолеть отставание некоторых цехов, особенно механического цеха № 1, где и. о. начальника тов. Лебедев, в выпуске запасных частей для сельского хозяйства. Здесь большая номенклатура деталей находится под угрозой невыполнения. Необходимо успешно завершить план января по всем показателям, встретить XX съезд нашей родной Коммунистической партии новыми успехами в труде. Решить эту задачу—почетный долг каждого работника завода.

Хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации цехов и отделов призваны возглавить трудовой подъем тракторостроителей, вызванный проектом Директив по шестой пятилетке и предстоящим XX съездом КПСС. Практика показывает, что принятые обязательства выполняются там, где начальник цеха, партийное бюро, цеховой комитет профсоюза повседневно руководят соревнованием.

Пусть партгрупорг, профгрупорг, передовые рабочие помогают отстающим. Подтягивание отстающих до уровня передовых, широкое распространение и внедрение передовых методов труда—это главное в социалистическом соревновании. Только при этом условии можно добиться общего подъема, создания необходимых заделов во всех звеньях производства, обеспечить прочную равномерную работу заготовительных цехов и сборочных конвейеров. А это значит увеличить выпуск тракторов и моторов, выпускать запасные части в заданной номенклатуре.

В эти знаменательные дни очень важно направить все наши усилия на организаторскую работу, на дальнейшее улучшение массово-политической работы среди рабочих и служащих, на развитие социалистического соревнования на каждом производственном участке.

Навстречу XX съезду КПСС

С конвейера сошел юбилейный трактор

В последних числах октября 1955 года проходила XIV заводская комсомольская конференция. Молодые тракторозаводцы—делегаты конференции—обратились с призывом к рабочим завода включиться в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС и 28 января 1956 года изготовить юбилейный трактор—славный трудовой подарок съезду родной Коммунистической партии.

В сменах и на участках цехов завода были проведены собрания, на которых рабочие, инженерно-технические работники обсудили инициативу делегатов комсомольской конференции, и, несмотря на затруднительное в то время положение с выполнением программы, решение тракторозаводцев стало непреклонным: изготовить юбилейный трактор 28 января.

УСПЕХИ РОЖДАЮТСЯ В ТРУДЕ

Три месяца—не так уж большой срок, а для выполнения принятого решения нужно было сделать многое. Прежде всего стало твердой необходимостью покончить с отставанием от программы, наверстать упущенное. Эти задачи были поставлены XII заводской партийной конференцией.

У советских тружеников слово не расходится с делом. Тысячи тракторов необходимо было снять с конвейера, чтобы 28 января приступить к изготовлению юбилейной машины.

Декабрь и январь стали месяцами новых производственных достижений алтайских тракторостроителей. Завод ликвидировал отставание прошлых месяцев, и даже те, кто не был уверен в выполнении намеченного, были свидетелями замечательного события на заводе.

ЗАМЫСЕЛ ПРЕТВОРЯЕТСЯ В ДЕЙСТВИЕ

27 января обычный трудовой день в смене мастера тов. Тумашова. Но заданию сборщики должны установить за смену 18 рам. Обычный день для сборщиков этой смены стал необычным.

—Захар Иванович,—предупредил мастер своего помощника инструктора тов. Задорожного,—учтите, что девятнадцатая рама идет на юбилейный трактор.

Весть об этом быстро облетела участок сборки и вызвала у коллектива тракторосборщиков еще больший прилив сил и энергии. В 9 часов 45 минут вечера девятнадцатая рама юбилейного трактора легла на ленту главного конвейера. Этим самым вписана новая страница славных трудовых будней алтайских тракторостроителей.

Девятнадцатая рама на главном конвейере выделялась от других своей яркой окраской, как бы говорящей о том, что здесь достигнута победа. Однако любое достижение ярче выделяется не внешним блеском, а внутренним своим содержанием.

К концу смены коллектив мастера тов. Тумашова установил 23 рамы. Хорошо поработала дружная, спаянная смена!

Но комсомольской путевке в Рубцовскую МТС прибыл Иван Соломкин. Чтобы умело покорять необъятные просторы целинных земель, нужно иметь навыки управлять трактором, знать сложное его устройство. Завод дает богатые практические знания в сборке тракторов. Сейчас зима, и в МТС не так уж много работ. Иван Соломкин

изъявил желание поработать на заводе в тракторосборочном цехе. В этот день он выполнил почти полторы нормы при установке опорных катков, вложив свой вклад в выпуск юбилейного трактора.

Как всегда, хорошо поработал Александр Шаповалов на установке бортовых передач. И на этот раз мастер с удовольствием отметил хорошее качество его работы.

ЗАСЛУГА ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА

Выпуск юбилейного трактора—большая заслуга наших литейщиков, кузнецов, прессовщиков, станочников, слесарей-сборщиков.

Результаты работ литейных и обрабатывающих цехов всегда ощутимы, если в тракторосборочном цехе не останавливается главный конвейер. Это значит, что там есть детали, узлы, из которых собирается машина.

Мастер Курчатов со своей сменой 27 января работал в ночное время. На конвейере подготовлен большой задел предыдущей сменой мастера тов. Тумашова. Потрудиться есть над чем.

Недавно демобилизованному воину Советской Армии Владимиру Осипову выпала честь устанавливать мотор на юбилейный трактор. Побоевому трудится бывший воин, совершенствуя свое мастерство в мирном труде.

Установкой рулевого управления занят Михаил Мостовой. Старательный и дисциплинированный сборщик любит труд, добросовестно выполняет порученное дело, интересуется общественной работой—он возглавляет деятельность профсоюзной группы.

Михаил Мостовой вместе со своими друзьями-однополчанами тт. Сидорюком, Корецким, Точинским и Галушко после окончания военной службы решили приехать на Алтай, чтобы поступить на тракторный завод.

—Замечательные ребята,—говорит о них начальник сборки тов. Жгут,—работать умеют, дорожат трудовой честью, а это самое главное в нашем деле.

К 8 часам утра 28 января собралась молодежная смена мастера тов. Кузьмина. На «пятиминутке» мастер сообщил, что юбилейный трактор почти готов, вышел из красильной камеры и ожидает своей очереди на последних операциях перед выходом с конвейера.

Юбилейный трактор на «голове» конвейера. Выкрашенный в красный победный цвет, он, как выпел, зовет за собой, и комсомольцы смены тов. Кузьмина уже успели заполнить конвейер новыми мощными машинами.

Галина Плотникова устанавливает аппаратный щиток, Николай Ниешко заканчивает установку опорного сиденья. В одиннадцать часов, как в боевые доспехи, снаряжена стальными гусеницами юбилейная машина. Мотор работает ровно и четко. Начальник сборки Георгий Николаевич Жгут садится в кабину трактора и выезжает на нем за пределы цеха.

В этот день юбилейный трактор прошел по центральному улицам Рубцовска.

Завтра его путь ляжет в одну из МТС. В добрый путь, замечательная машина алтайских тракторостроителей!

И. МАМЧУК.

Прессовщики будут трудиться лучше

27 января на стыке двух смен состоялось общецеховое собрание, посвященное обсуждению проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Выступившие на собрании работники цеха тт. Попов, Быков, Райнин, Комарова, Бабайлова выразили горячее одобрение проекту Директив. Все они убежденно говорили о неиспользованных резервах производства и возможности в ближайшее время резко повысить производительность труда. Векрывая недостатки, они указывали пути их устранения и выразили уверенность,

что в 1956 году будут трудиться еще лучше.

Старший мастер тов. Муха сказал в своем выступлении:

—Из проекта Директив XX съезда КПСС мы отчетливо видим огромную заботу партии о росте благосостояния трудящихся. Весь советский народ готов отдать силы и знания для претворения в жизнь величественного шестого пятилетнего плана. Не отстанут и наши прессовщики. Нам нужно быстрее устранять имеющиеся недостатки, чтобы в ближайшее время выйти в число передовых коллективов завода.

В заключение прессовщики приняли на себя новые повышенные обязательства: **досрочно выполнить годовой план по выпуску валовой и сварной продукции на 150 тысяч рублей; увеличить производительность труда на 1 процент сверх задания; снизить брак на 40 процентов по сравнению с 1955 годом; снизить трудоемкость на 7 процентов; освоить и внедрить в производство топливный бак увеличенной емкости, масляный фильтр с реактивной центрифугой и укороченный глушитель.**

Г. ЖИХАРЕВА.

Отчет пропагандиста на заседании парткома

На заседании партийного комитета завода с отчетом об опыте своей работы выступил пропагандист кружка по изучению книги «Ленин Владимир Ильич» тов. Гусаков (теплосиловой цех).

Руководитель кружка тов. Гусаков постоянно совершенствует пропагандистское мастерство, читает много политической и художественной литературы, тщательно отбирает факты из жизни завода, использует необходимые наглядные пособия. Требовательность к себе и к слушателям обеспечила хорошую подготовку слушателей к занятиям. Все слушатели регулярно посещают их, ведут подробные конспекты, активно участвуют в беседах.

Доходчиво, убедительно излагает тов. Гусаков материал каждой темы.

Интересно и содержательно прошло занятие по теме: «Начало борьбы В. И. Ленина за создание марксистской партии в России». В обсуждении темы приняли участие слушатели тт. Левкин, Акулиничев, Рохля, Ковалевский и другие. Задавая дополнительные вопросы, делая короткие замечания и напоминая отдельные моменты, пропагандист сумел развить активность и инициативу всех 11 слушателей, присутствующих на занятиях. Во время беседы слушатели также задавали вопросы пропагандисту. Это сделало беседу оживленной и интересной.

Второй час занятий был посвящен изложению материала IV главы биографии В. И. Ленина: «Борьба В. И. Ленина за создание марксистской партии в России — партии нового типа». Пропагандист сначала ознакомил слушателей с планом этой темы. И когда основные вопросы темы были записаны, он порекомендовал слушателям дополнительную литературу.

Во время рассказа пропагандист тов. Гусаков приводил яркие примеры, характеризующие международную обстановку периода 1900—1904 годов, подробно остановился на причинах промышленного кризиса в Европе того времени. Давая краткую характеристику империализма как высшей и последней стадии капитализма, тов. Гусаков подробно остановился на ленинском всестороннем и глубоком анализе империализма, на основных противоречиях империализма. Он умело увязал материал с событиями сегодняшнего дня — освобождением от колониализма Индии, Бирмы, Афганистана, Судана и других стран. Пропагандист рассказал также о значении поездки товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан для укрепления дела мира, дружбы и международного сотрудничества.

В заключение тов. Гусаков показал, что под мудрым руководством Коммунистической партии трудящиеся нашей страны досрочно выполнили пятилетний план и приходят к XX съезду КПСС с новыми выдающимися успехами в хозяйственном и культурном строительстве. И здесь же рассказал о задачах, поставленных перед тракторостроителями по успешному претворению в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС.

Партийный комитет, отмечая положительный опыт работы пропагандиста тов. Гусакова, предложил партийной библиотеке организовать широкое распространение опыта пропагандистской работы тов. Гусакова.

Партийным организациям цехов и отделов следует также перенять опыт работы тов. Гусакова, чтобы повысить уровень политической учебы в сети партийного и комсомольского политпросвещения.

Партийная группа штамповой мастерской

Важнейшая задача каждой партийной группы — настойчиво претворять в жизнь решения, принятые партийной организацией, савить перед ней новые вопросы, подсказанные жизнью и работой участка, способствовать внедрению в производство всего передового, прогрессивного, добиваться, чтобы коммунисты овладевали политическими знаниями, вели агитационную работу среди коллектива, занимали авангардную роль на производстве.

Партийная группа штамповой мастерской кузнечного цеха, где партгрупоргом тов. Загаин, состоит из 13 коммунистов. Все коммунисты повышают свои общеобразовательные и политические знания. Учеба помогает им лучше разяснять и осуществлять на практике политику партии, успешно выполнять обязанности агитатора. Особенно настойчиво повышают свои знания коммунисты строгальщик тов. Гуляев, слесарь тов. Чекалов и другие. Агитаторы тт. Чернов, Дитрих, Кузнецов и другие хорошо организовали массово-политическую работу среди участков,

проводят беседы, читки газет, мобилизуют рабочих на высокопроизводительный труд.

Партгруппа постоянно занимается вопросами внедрения в производство передовых методов труда, повышения производительности труда, улучшения качества продукции. В ежемесячные планы работы партийной группы включаются вопросы, связанные с производством и бытом рабочих.

По предложению коммунистов на обсуждение партийного собрания был поставлен вопрос об улучшении работы комсомольской группы на участке. Комсорг участка тов. Малюченко является лучшей производственницей. Однако некоторые комсомольцы и молодые рабочие не выполняли норм выработки, нарушали трудовую дисциплину. Комсомольская группа слабо проводила воспитательную работу с молодежью. Заслушав отчет группкомсорга тов. Малюченко, коммунисты усилили контроль за работой комсомольцев и оказали им практическую помощь. В настоящее время комсомольцы являются передовиками производ-

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ Почему нет угля?

Каждый рабочий нашего завода стремится внести свой вклад в дело успешного выполнения производственных заданий. Поэтому он вправе требовать к себе внимания со стороны тех организаций, которые призваны заботиться о быте рабочих.

К сожалению, не всегда отдельные руководители чутко относятся к запросам трудящихся.

Серьезные претензии можно предъявить начальнику жилищно-коммунального отдела завода тов. Колеснику. Дело в том, что он не обеспечил наличия угля на складе, и многим рабочим теперь нечем топить печи. Мною внесена плата, оформлены все документы, но никак не могу получить угля. Да и не я один.

Может быть в самом деле нет угля на заводе, как о том говорят руководители ЖКО? Ничего подобного. Отдел материально-технического снабжения готов доставить угля столько, сколько нужно. Больше того, 26 января снабженцы предлагали руководителям ЖКО разгрузить на свой склад несколько вагонов с углем, но они отказались.

Следует навести порядок в ЖКО и обеспечить углем рабочих.

Л. ЧЕРНЫХ.

По следам выступлений „Боевого темпа“

„Мелочь, но важная“

Под таким заголовком в № 8 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо профгруппорга инструментального цеха тов. Родина. В нем он рассказывал о том, что на участке приспособлений нет малого наждачного камня для доводки резцов. Это снижает производительность труда, качество и заработную плату рабочих.

Как сообщил редакции начальник инструментального цеха тов. Франкфурт, факты, указанные в письме, действительно имеют место. На отдельных участках цеха требуется установка дополнительных точил для заточки резцов. Оргтехпланом на 1956 год в цехе предусмотрено изготовить 5 точил, в том числе и на участке приспособлений.

По их инициативе на участке проводится много полезных дел. Передовыми производственниками являются комсомольцы расточник тов. Фоминцев, слесарь по штампам тов. Васильев. Комсомолец тов. Ильичев совсем недавно нарушал трудовую дисциплину, допускал брак. В настоящее время он выпускает высококачественные штампы, выполняет и перевыполняет нормы.

Недавно на собрании партийной группы был заслушан вопрос о работе склада штампов и обеспечении инструментом. Коммунисты отметили, что старший кладовщик коммунист тов. Кошелев допускает ошибки в работе.

Работники склада неудовлетворены всех нужд и потребностей цеха. Партийная группа предложила коммунисту тов. Кошелеву изменить свое отношение к порученному делу. За короткий период работа склада значительно улучшена. Сейчас кузнецы не имеют никаких претензий к работникам склада.

Важнейший пункт колдоговора остался на бумаге

Создать нормальные условия труда чугунолитейщиков на четвертом конвейере

Проведение широкой системы мероприятий по охране труда составляет одну из важнейших задач социалистической организации производства. В проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану этому вопросу уделяется большое внимание.

Ежегодно такие мероприятия предусматриваются планом оздоровления труда по нашему заводу, и в частности, по чугунолитейному цеху № 1.

Однако даже тот объем, который включает в себя ряд важнейших мероприятий, не обеспечивает быстрого доведения условий труда чугунолитейщиков до требуемых на производстве.

В 1955 году в коллективном договоре отмечалось, что в нашем цехе необходимо осуществить 8 мероприятий. 4 из них

должны были выполнить коллективы отделов главного механика, главного энергетика, деревообделочный и теплосиловой цехи. Хотя с большим опозданием, но 3 из этих мероприятий были выполнены в 1955 году. Все же одно, и самое важное, осталось невыполненным: не были проведены работы по устройству вытяжной вентиляции из туннеля ленты № 13 под выбивными решетками конвейера № 4.

Кто из руководителей перечисленных цехов и отделов — исполнителей данных работ — ответил соответствующим образом за задержку сроков исполнения и невыполнение мероприятий, предусмотренных коллективным договором?

Эти недостатки волнуют выбивщиков и крановщиков четвертого конвейера, рабочих северных стержневого и обрубного отделений.

Дело в том, что по технологическому процессу отливки блоков цилиндров, формуемые на четвертом конвейере, должны перед выбивкой стержней охлаждаться в течение 8 часов. Для этого охлаждения они штаблруются в проходе у конвейера. Копоть, дым и газ при остывании отливок, особенно в зимний период, когда все двери закрываются, остаются внутри цеха, распространяясь в зоне выбивки четвертого конвейера, выбивки стержней, северного обрубного отделения, а также засасываются вентиляцией в стержневое отделение.

На протяжении четырех лет руководство цеха настойчиво требует проведения необходимых мероприятий для оздоровления труда на четвертом конвейере. Но безрезультатно. Неоднократные выступления рабочих на собраниях и конференциях по этому вопросу остаются без ответа.

По плану оздоровительных мероприятий, который подлежит включению в проект коллективного договора на 1956 год, намечено устройство охлаждающего помещения для отливок блоков цилиндров вне цеха. Но это мероприятие до сих пор не находит должного разрешения и, по видимому, снова останется невыполненным из-за того, что четвертый год руководители завода не могут выделить для его реализации необходимых средств.

Руководители чугунолитейного цеха № 1 при активной поддержке всего коллектива чугунолитейщиков, проводят в жизнь немало ценных мероприятий, направленных на оздоровление труда рабочих. Но обеспечить нормальные условия труда на выбивке четвертого конвейера одному цеху не под силу. Поэтому необходимо принять самые решительные меры к тому, чтобы в 1956 году данный вопрос был, наконец, решен окончательно.

И. БЕЛЯНСКИЙ,
председатель цехного профсоюза чугунолитейного цеха № 1.



При Владивостокском горкоме КПСС создана экономическая школа, в которой занимается около 80 человек.

На снимке: семинарские занятия по политэкономии. У доски — слушатель С. У. Харин, начальник отдела кадров Приморского крайфо. За столом (справа) кандидат экономических наук М. Л. Медовой, старший преподаватель Дальневосточного политехнического института.

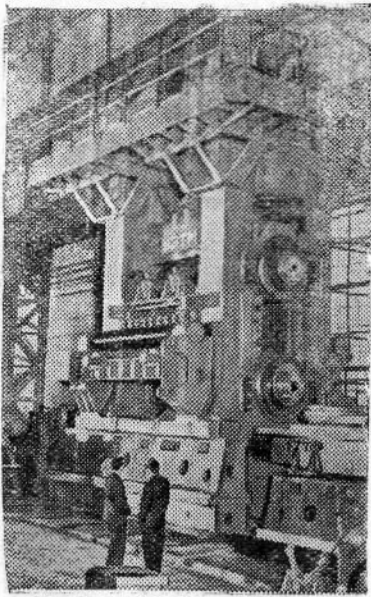
Серьезная работа проведена партгрупой по борьбе с браком выпускаемой продукции. Этот вопрос находится постоянно в центре внимания партийной группы.

Партийная группа в своей практической работе не ограничивается только решением хозяйственных вопросов. На партийных собраниях регулярно заслушиваются вопросы политической учебы, агитационно-массовой работы.

Сейчас коллектив мастерской широко развернул социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС, принял на себя новые обязательства в ответ на проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Поднять производительность труда, добиться еще большей экономии, снизить себестоимость продукции — вот боевая задача коллектива штамповой мастерской.

А. ЗВОНКОВАЯ.

В ЧЕСТЬ XX СЪЕЗДА КПСС



СВЕРДЛОВСК. Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, коллектив Уралмаш-завода изготовил мощный стан для прокатки белой жести. Он предназначен для Магнитогорского металлургического комбината. Для его перевозки требуется более 500 железнодорожных платформ.

На снимке: рабочая клетка прокатного стана.

Фото А. Грахова.

Фотохроника ТАСС.

О чем говорят цифры и факты

В прессовом цехе плохо борются с потерями на производстве

Коммунистическая партия и Советское правительство учат нас, что необходимо постоянно вести борьбу с различными потерями на производстве. Ведь если коллектив какого-нибудь цеха потеряет одну минуту рабочего времени, не будет додано государству продукции на несколько тысяч рублей. Все же эту простую истину еще плохо понимают отдельные руководители. Для примера можно обратиться к фактам, взятым из производственной жизни прессового цеха.

Если судить по экономическим показателям работы прессового цеха хотя бы за один декабрь прошлого года, то выясняется следующая картина: за месяц простой оборудования из-за отсутствия заготовок, рабочих, несвоевременной наладки и переналадки, из-за отсутствия инструментов и штампов, ремонта электромоторов и т. д. составили 1992 станко-часа. Эта внушительная цифра говорит о том, что в цехе еще далека от совершенства организация труда, слаба трудовая и производственная дисциплина, имеется ряд и других существенных недостатков. Достаточно сказать, что если не было бы указанных простоев, прессовщики смогли бы выдать дополнительно деталей в течение месяца на 72 трактора.

Особенно велики простои оборудования и рабочих в заготовительном отделении и в пролете легких прессов. В основном они допущены по вине старших мастеров тт. Котко и Синицы и сменных мастеров. Хронометраж одного рабочего дня в заготовительном отделении показал, что оборудование обоих участков было

В проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану большое внимание уделяется вопросу механизации и автоматизации в промышленности. Особые задачи поставлены по внедрению комплексной механизации основных и вспомогательных работ в литейном производстве.

Чугунолитейный цех № 1 является одним из крупных цехов завода с большим объемом производства чугуна. Удельный вес его в себестоимости трактора составляет 13,7 процента. Он относится к механизированным литейным цехам.

К сожалению, назвать цех механизированным пока еще рано, для этого нужно приложить еще немало усилий. У нас еще много ручного труда, который, как известно, дает

использовано только на 40 процентов. Причина проста: крылась в том, что не оказалось троса. Кран не мог подавать металл на порезку. 60 процентов рабочего времени было потеряно из-за отсутствия троса, которого не оказалось в запасе.

Громадные потери терпит производство от брака и прогулов. В декабре в цехе было совершено 49 прогулов, что составило потерю 98 человеко-дней, или 784 часа. Только по вине прогульщиков прессовщики недодали стране деталей на 20 тракторов.

Несвоевременная подача заготовок, переналадки оборудования и другие простои рабочих привели в декабре к тому, что только по этим причинам не было додано деталей на 13 тракторов. Большая доля вины в этом падает на сменных мастеров и наладчиков. Так, например, в пролете легких прессов по вине наладчиков рабочие простояли 13 января в общей сложности 48 часов, то есть сорван выпуск деталей на 2 трактора.

Потери от брака в декабре составили 10423 рубля. Причем большинство этого брака было устранено другими цехами на 6941 рубль. Прессовщики истратили на устранение брака 4020 рублей. Всех истратенных денег хватило бы для оплаты вновь изготовленных деталей на 124 трактора.

Вывод таков, что положение далее нетерпимо. Мы не имеем права транжирить государственные средства, расходовать их нерационально. Руководство цеха обязано мобилизовать весь коллектив прессовщиков на борьбу со всеми непроизводительными потерями.

П. ТЮМИН,

нормировщик прессового цеха.

низкую производительность труда, низок и уровень механизации вспомогательных работ и внутрицеховых транспортных операций.

Серьезным недостатком, отрицательно влияющим на технико-экономические показатели цеха, является наличие на участках низкопроизводительного, устаревшего литейного оборудования. Оно уже большой период времени не подвергается модернизации. Главным образом поэтому наш цех намного отстает по технико-экономическим показателям от передовых цехов автомобильной и тракторной промышленности. Так, например, себестоимость литья, выпускаемого нашими чугунолитейщиками, на 50 процентов выше, чем на Харьковском тракторном заводе, а выпуск продукции на одного рабочего ниже, чем у харьковчан, да и трудоемкость у нас остается все еще высокой.

В 1955 году в цехе осуществлено много ценных мероприятий, сыгравших большую роль в повышении производительности труда. Они способствовали снижению себестоимости и повышению выпуска литья на одного рабочего. За

счет организационных и технических мероприятий у нас в течение года сокращена численность рабочих на 155 человек, выпуск продукции на одного рабочего увеличился на 7,4 процента по сравнению с 1954 годом.

В 1956 году цеховым планом организационно-технических мероприятий намечен ряд работ по механизации тяжелых ручных операций. Планом предусматривается механизация всех работ на участке подачи кокса. Вместо ручных тележек будет сооружена система транспортеров. То же самое осуществляется и на участке повторного использования отходов стержней. Намечено также оборудовать механизированными затворами бункера над формовочными машинами средних конвейеров и т. д.

Однако эти работы, проводимые в основном собственными силами, не обеспечивают тех требований высокого уровня комплексной механизации литейного производства, которые предъявлены нам партией и правительством, всем советским народом. Цех не располагает средствами для проектирования и изготовления нового литейного оборуду-

ования и механизмов. В связи с этим следует указать, что руководителям завода нужно добиваться быстрейшего окончания разработки проекта реконструкции чугунолитейного цеха № 1, в котором должно быть предусмотрено решение вопросов транспортировки стержней на конвейер, замена устаревшего оборудования новым, современным и высокопроизводительным.

Серьезную помощь должен нам оказать созданный на заводе отдел механизации и автоматизации. От него в большой мере зависит разработка проектов механизации литейных процессов и модернизация оборудования. К решению задач, вытекающих из проекта Директив XX съезда Коммунистической партии, должны быть привлечены лучшие силы проектантов, технические отделы завода и государственного института проектирования сельскохозяйственного машиностроения.

А. ВЕРБИЦКИЙ,
заместитель начальника
чугунолитейного цеха № 1
по технической части.

Наши перспективы на 1956 год

При составлении организационно-технического плана на 1956 год коллектив чугунолитейного цеха № 3 исходил из задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС по усовершенствованию действующего оборудования и внедрению новой техники и технологии производства, дальнейшей механизации трудоемких процессов.

В 1956 году на участке плавки будет введен кислородный поддув в вагранку. Внедрение этого мероприятия значительно повысит производительность вагранки, снизит расход кокса и уменьшит брак литья по холодному металлу и газовым раковинам. На этом же участке будет освоиваться и заливка форм с помощью одного заливщика вместо работающих сейчас двух. Это намного снизит трудоемкость трактора.

В обрубном пролете намечено освоить новую многотурбинную дробеструйную камеру. Основная масса литья будет проходить очистку в дробеструйных агрегатах, что совершенно изменит характер труда

всего пролета, резко уменьшит шум, устранив запыленность. Чистота поверхности отливок будет значительно выше, чем при обкатке в очистных барабанах.

В стержневом пролете будет освоен пескодувный метод формовки стержней. Это значительно повысит производительность труда, облегчит труд стержневщиков и позволит поднять культуру производства на более высокий уровень.

В оргтехплане уделяется большое внимание расширке «узких» мест. Одним из таких «узких» мест в цехе считается транспортировка литья от выбивных решеток в очистное отделение. В настоящее время эта операция производится при помощи тракторов с ручной погрузкой горячих отливок на прицепы. В 1956 году это «узкое» место будет ликвидировано. Транспортировку литья предполагается производить подвесным конвейером с механизированной погрузкой литья на люльки. Кроме того, будет также внедрен целый ряд новых техноло-

гических процессов, направленных на снижение трудоемкости, расхода материалов, брака.

В результате выполнения мероприятий оргтехплана коллектив чугунолитейщиков получит экономии в несколько сот тысяч рублей. Важно то, что в составлении плана оргтехмероприятий приняли участие рабочие каждого участка. Так, например, в оргтехплан включено предложение вагранщика плавильного отделения тов. Рогозина. В стержневом отделении в составлении оргтехплана приняли участие планировщик тов. Перчук, бригадир стержневщиков тов. Белоглазова и другие. По делу механика предложения внесли слесари тт. Закурдаев и Иванов. Активное участие в этом приняли технологи тт. Миронычев и Мануковская.

Чугунолитейщики сознают всю важность большого дела и в дальнейшем мобилизуют все силы для выполнения намеченных мероприятий.

А. ШТРАУХМАН,
начальник техотдела чугунолитейного цеха № 3.

Недооценивают механизацию

На участке черновой линии владышья механического цеха № 2 многие трудоемкие работы не механизированы. Участок не оборудован подъемниками и другими видами вспомогательных механизмов. Это, безусловно, создает определенные трудности, снижает производительность труда. К тому же, подаваемые загото-

вительным отделением трубы настолько массивны и велики, что приходится поднимать их всем коллективом участка.

Мы неоднократно просили руководителей цеха, чтобы трубы подавали нам короче, как было в прошлом году. Если это невозможно, то установить подъемники. Но руководство цеха это-

му не уделяет должного внимания. А все-таки к голосу рабочих прислушиваться надо. С недооценкой механизации следует покончить.

В. ИВАНОВ,
З. КАШКАРОВА,
Ю. ГЕРАСЮК и другие.

Всемерно поддерживать новое, передовое

Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану встречен сталелитейщиками с огромным трудовым и политическим подъемом. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие горячо одобряют этот исторический документ.

Коллективы участков и бригад берут новые социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС, вскрывают резервы производства, подсказывают пути повышения производительности труда.

Широко развернув социалистическое соревнование, сталелитейщики успешно выполнили обязательства, взятые на 1955 год. Много интересного родилось в этом соревновании. В 1956 году коллективу цеха предстоит увеличить выпуск углеродистой литья. Чтобы выполнить это повышенное задание по отливке деталей из углеродистой стали, в цехе одна электропечь будет дополнительно переключена на углеродистую. По инициативе рабочих перестраивается монорельс для разлива углеродистой стали на втором конвейере. Это позволит уже в третьей декаде января резко увеличить выпуск углеродистой литья.

Кроме того, в 1955 году внедрен ряд мероприятий, который позволил повысить производительность труда и улучшить условия труда рабочих.

Цеховой комитет профсоюза и производственно-массовая комиссия улучшили работу по сбору и внедрению рационализаторских предложений.

В настоящее время большая подготовка ведется к пересмотру норм выработки. Цехом стал глубже заниматься вопросами производства.

С целью распространения опыта новаторов производства в цехе на участках плавки, формовки и термообрубно организованы школы для изучения опыта передовиков. Обмен опытом организуется также непосредственно на рабочих местах. В плавильном отделении с рассказом об опыте работы выступали сталевары тт. Коваленко и Ушколенко. Каждый из них систематически выдает по 4—5 тонн годной стали сверх заданий.

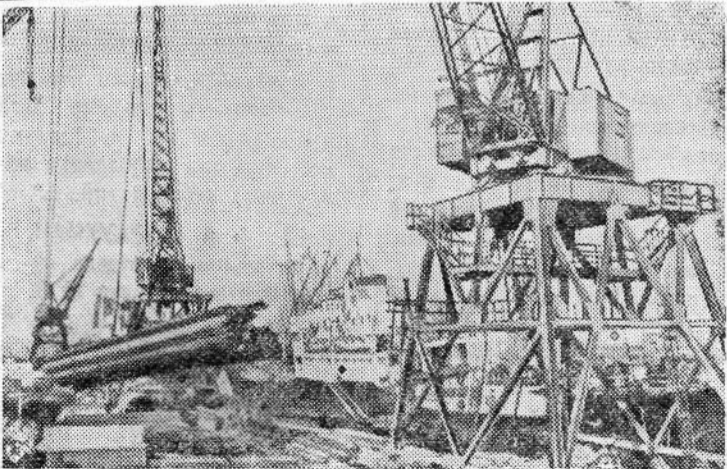
Широкое распространение получило в цехе ценное начинание мастера тракторосборочного цеха тов. Кузьмина. Старший мастер термообрубно корпуса тов. Онищенко принял вызов мастера механического цеха № 2 тов. Иванова и, в свою очередь, вызвал на соревнование сменного мастера участка формовки тов. Соловьева и мастера стержневого отделения тов. Кривошеева. Это соревнование постоянно ширится. Коллективы соревнующихся участков ведут борьбу за бесперебойное обеспечение механического цеха № 1 заготовками деталей стального стакана.

Но много еще есть недостатков в организации социалистического соревнования, в распространении опыта новаторов производства. В цехе есть передовики производства на всех участках. Среди них формовщики тт. Андриенко и Остащенко, выбивщик тов. Суховериков, наждачники тт. Койнова и Кожевникова, бригады слатчиков катка тов. Лысых, бригады слатчиков звездочки тт. Кравцова и Негонова. Они из месяца в месяц перевыполняют задания. Но их опыт работы не стал достоянием для всех. Вместе с тем в цехе до сих пор есть рабочие, не выполняющие норм выработки.

Коммунистическая партия призывает трудящихся страны развернуть всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение заданий шестого пятилетнего плана. Отвечая на этот призыв, сталелитейщики приложат все силы к тому, чтобы успешно решить поставленные задачи.

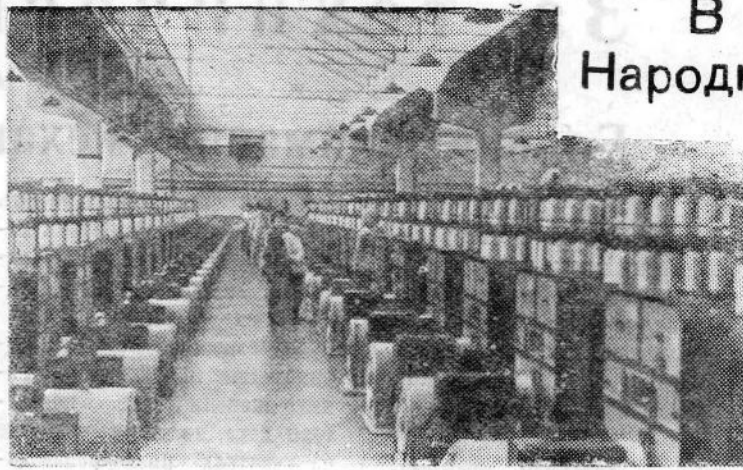
П. РЫБЕНКО,

председатель цехкома профсоюза сталелитейного цеха.



ОДЕССА. Большое оживление царит в морском торговом порту. К причалам швартуются многочисленные суда под флагами различных стран мира, с которыми Советский Союз связан хорошими отношениями.

На снимке: погрузка на пароход проката черных металлов для Индии.
Фото А. Фатеева. Фотохроника ТАСС.



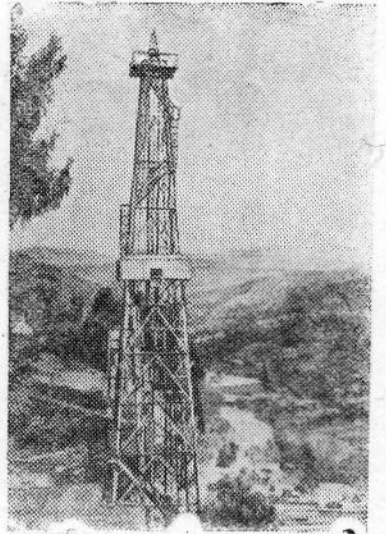
К концу первой пятилетки выпуск хлопчатобумажных тканей в Китае увеличится по сравнению с 1952 годом на 48,6 процента. Новые текстильные предприятия по первому пятилетнему плану строятся во многих районах страны.

На снимке: в одном из цехов нового текстильного комбината в Пекине.

Фото К. Романовского.

Фотохроника ТАСС.

В Китайской Народной Республике



В Сычуаньском нефтяном бассейне (на юго-западе республики) обнаружены новые запасы нефти.

На снимке: буровая вышка в Сычуаньском бассейне.

Фото агентства Синьхуа.

Международный обзор Зачем премьер-министр Англии отправился в Вашингтон США тормозят переговоры с КНР

25 января премьер-министр Англии Иден и министр иностранных дел Ллойд отправились в Вашингтон для переговоров с президентом Эйзенхауэром и другими государственными деятелями США. Хотя официально программа этих переговоров не была объявлена, зарубежная печать отмечает, что они будут касаться многих вопросов, требующих «согласования позиций» обеих стран. В частности, указывается, что особое внимание будет уделено положению на Ближнем Востоке, отношению к народному Китаю и некоторым другим проблемам.

Как известно, в последнее время западная дипломатия потерпела ряд серьезных неудач на Ближнем Востоке. Народы арабских стран дали отпор попыткам включить их в военный багдадский пакт, являющийся оружием в руках колонизаторов. Примером этому могут служить недавние события в Иордании. Газета «Нью-Йорк таймс» в этой связи с горечью признавала, что «англичане потеряли престиж» и что США также «непопулярны в арабских государствах».

Из сообщений печати явствует, что попытки договориться и выработать «общую политику» перед лицом растущего национально-освободительного движения на Ближнем Востоке и являются одной из целей встречи Идена с Эйзенхауэром. В этих же сообщениях печати указывается, что препятствием на пути к выработке такой «общей политики» являются серьезные англо-американские противоречия в этом районе и, в частности, борьба между английскими и американскими нефтяными компаниями за неф-

тяные ресурсы Ближнего Востока.

Существенные расхождения между Англией и США имеются и в вопросе о торговле с Китайской Народной Республикой. Английские деловые круги крайне заинтересованы в развитии широких торговых связей с Китаем, наложенный Вашингтоном, весьма неблагоприятно отражается на экономическом положении Англии. А это положение, как признал недавно сам Иден, и без того довольно тяжелое. «Критическое экономическое положение Англии, — пишет газета «Юманите», — диктует ей необходимость развивать свою торговлю, в частности, с Китаем, тогда как Вашингтон попрежнему отказывается пересмотреть список так называемых стратегических товаров, экспорт которых в Китай запрещен».

Многие иностранные газеты высказывают сомнения в возможности того, что переговоры в Вашингтоне смогут преодолеть англо-американские разногласия и противоречия.

Министерство иностранных дел Китайской Народной Республики опубликовало за последнюю неделю два заявления относительно ведущихся в Женеве переговоров между посланцами США и КНР. В этих заявлениях дан исчерпывающий анализ позиций обеих сторон.

Напомним, что переговоры послов КНР и США продолжаются уже более четырех месяцев. Однако до сих пор их участникам удалось прийти к согласию лишь по одному вопросу — о возвращении к себе на родину китайских граждан,

находящихся в США, и американских граждан, находящихся в Китае. Что же касается более важных вопросов, выдвинутых представителем КНР, то к ним послы еще не приступали. Этими вопросами являются отмена американского запрета на торговлю с Китаем и созыв совещания министров иностранных дел обеих стран для обсуждения проблемы Тайваня.

Министерство иностранных дел КНР объясняет создавшееся положение на переговорах умышленным затягиванием обсуждения данных вопросов американской стороной. Более того, даже по первому пункту повестки дня — о возвращении гражданских лиц, который считается согласованным, американская сторона занимается проволочками и нарушает достигнутое соглашение. В то время как китайские власти дали США полную информацию об американцах, находящихся в Китае, США до сих пор не представили Китаю таких сведений.

При обсуждении вопроса о смягчении и ликвидации напряженности в районе острова Тайвань американская сторона потребовала, чтобы Китай согласился с тем, что США «имеют право на самооборону» в этом районе. По сути дела от Китая требуют того, чтобы Китай согласился с оккупацией этого китайского острова вооруженными силами США. Совершенно очевидно, что такая позиция американской стороны свидетельствует о нежелании США урегулировать мирным путем тайваньский вопрос, являющийся одним из основных источников напряженности в отношениях между США и КНР.

В. ХАРЬКОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

НОВАЯ «ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ГАЗЕТА» — орган Государственного Комитета Совета Министров СССР по новой технике будет выходить с февраля 1956 года.

«Промышленно-экономическая газета» будет освещать вопросы технического прогресса советской промышленности, бороться за дальнейшее развитие отечественной науки и техники.

Газета будет публиковать материалы по обмену производственно-техническим опытом в машиностроении, металлургической, химической, угольной, нефтяной, электротехнической и др. отраслях промышленности и на транспорте.

«ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ГАЗЕТА» БУДЕТ ВЫХОДИТЬ 3 РАЗА В НЕДЕЛЮ. ПОДПИСНАЯ ЦЕНА: НА 11 МЕС. — 42 Р. 90 К., НА 6 МЕС. — 23 Р. 40 К., НА 3 МЕС. — 11 Р. 70 К. ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ СВЯЗИ, ПОЧТАЛЬОНАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ УПОЛНОМОЧЕННЫМИ НА ЗАВОДЕ.

Газета будет также освещать вопросы экономики и организации отечественного производства, информировать читателей о достижениях зарубежной науки и техники.

Газета рассчитана на широкий круг рабочих, мастеров, техников, инженеров, экономистов, руководителей предприятий, ведомств, работников науки и высших учебных заведений.