

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | № 5 (1537) | Вторник, 10 января 1956 г. | Цена 10 коп.

За выпуск запасных частей в заданной номенклатуре

В минувшем 1955 году труженники села добились немалых успехов в решении задач по дальнейшему развитию сельского хозяйства. Колхозники и механизаторы машинно-тракторных станций немало потрудились над тем, чтобы дать стране больше хлеба и других сельскохозяйственных продуктов. Однако работники колхозных полей хорошо сознают, что им предстоит еще много сделать для дальнейшего подъема всех отраслей сельскохозяйственного производства.

С замечательной инициативой выступили механизаторы Ворожейской области. В своем обращении они призвали механизаторов сельского хозяйства Советского Союза развернуть социалистическое соревнование за высококачественное, досрочное проведение ремонта тракторов и других машин к открытию XX съезда партии. Патристический почин ворожейских механизаторов встретил живой отклик во всех МТС и совхозах нашей страны.

Но образцовая подготовка машинно-тракторного парка и весенне-полевые работы — почетная задача не только механизаторов, но и работников промышленности. Коллектив нашего завода, выпускающий запасные части, должен оказывать горячую поддержку механизаторам. Наша задача заключается в том, чтобы выпускать детали не только в объеме, а строго по графику и в заданной номенклатуре.

Наш завод в декабре справился с планом выпуска запасных частей. Многие коллективы цехов и в январе настойчиво борются за увеличение производства деталей. Например, тракторосборочный цех, где начальником тов. Стейлаки, на 6,6 процента опережает график. В этом цехе командиры производства организовали повседневный контроль за сдачей деталей. В результате здесь нет отставания по всем 27 наименованиям деталей, за исключением нового корпуса уплотнения (деталь 39-026), технология которого до сих пор не освоена по вине отдела главного технолога.

Несколько улучшил свою работу моторный цех. Вместе с тем здесь еще очень много недостатков. Так, из 76 наименований деталей, идущих в запасные части для ремонта тракторов, по 10 наименованиям еще не приступили к сдаче.

Совершенно неудовлетвори-

тельно продолжает работать механический цех № 1, где руководителями тт. Боляк и Лебедев. В этом цехе на 7 января не приступили еще к сдаче в запасные части таких деталей и узлов, как ходоуменьшители, валы отбора мощности, шестерни (37-5), коробки и другие. Следует сказать, что руководители цеха, а также и партийная организация (секретарь тов. Кузнецов) мало заботятся о том, чтобы устранять недостатки в организации производства, вследствие чего месячный план по 14 наименованиям деталей находится под угрозой срыва. Руководители цеха еще не настойчиво ставят вопрос об улучшении работы кузнечного цеха по подаче нужных заготовок. Только этим можно объяснить то, что 9 наименований деталей не сдаются в запасные части.

Ухудшил свою работу по сдаче деталей в запчасти механический цех № 2, где начальником тов. Кузьмицкий. Особенно плохо здесь работает пролет редуктора (начальник тов. Шефер). На 7 января в запчасти не сдано ни одного редуктора.

Неправильно, а зачастую безответственно, относятся к производству деталей и некоторые руководители технических отделов. Вот примеры: отдел главного технолога (заместитель начальника тов. Литвак) не осуществил намеченных мероприятий по выпуску ряда деталей. Долгое время находился в ремонте вытяжной пресс. Сейчас он готов. Но отдел главного механика под руководством тов. Любинского не спешит его освоить и этим тормозит выпуск колпачков для масляных фильтров. Аналогичные недостатки имеют место и в отделе главного энергетика.

Первоочередная задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций — повести решительную борьбу с недостатками в организации производства, особенно борьбу с браком.

Долг партийных и профсоюзных организаций в цехах — направлять творческую инициативу тракторостроителей на ликвидацию отставания. Запасные части сельскому хозяйству должны сдаваться в заданной номенклатуре.

Нет сомнения, что коллектив завода своим трудом добьется новых успехов в выполнении обязательств в честь XX съезда КПСС.

Новая газета

С 1 февраля 1956 года будет выходить «Промышленно-экономическая газета» — орган Государственного комитета Совета Министров СССР по новой технике.

Газета будет освещать вопросы технического прогресса советской промышленности, транспорта, развития отечественной

науки и техники, информировать читателей о новейших открытиях зарубежной науки и техники. Периодичность газеты три раза в неделю, подписная цена в месяц 3 рубля 90 коп.

Подписка принимается в отделе «Союзпечать», отделениях, агентствах связи и почтальонами.

Социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС

Сталевары несут трудовую вахту.
В сменах мастеров тт. Королева и Иванова.
Установлено 19 рулевых управлений вместо 16 по заданию.

Соревнование двух смен

Как известно, коллектив смены мастера тов. Королева механического цеха № 1 соревнуется с коллективом смены мастера тов. Иванова участка стальных стаканов механического цеха № 2 за достойную встречу XX съезда КПСС.

Какие показатели у коллективов этих смен за 7 января?

Смена мастера тов. Иванова выполняла задание на 124,2 процента, смена мастера тов. Королева — на 104,5 процента.

В механическом цехе № 2 появляются все новые и новые имена передовиков производства.

7 января больших успехов добилась фрезеровщица Лидия Хахалева. Она обработала за смену 1000 втулок вместо 400 по норме. Токарь Александр Карташов, работающий на участке мелкосерийных деталей, токарь Валентин Колубович, обрабатывающий подвижные муфты, выполнили в этот день свыше 2 норм за смену.

Соревнование в механическом цехе № 2 в честь XX съезда КПСС с новой силой продолжается.

СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

С новым подъемом ширится социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии Советского Союза среди коллектива сталелитейного цеха. Коллективы бригад стремятся увеличить производительность труда, чтобы к этому историческому событию прийти с высокими производственными показателями.

Напряженный труд кипит в эти дни у плавильных печей. Сталевары не жалеют сил для того, чтобы увеличить съем высококачественной стали с каждой плавки. Наряду с прославленными сталеварами цеха, чьи имена известны далеко за пределами завода, замечательно трудятся бригады, которые сравнительно недавно вышли в первые ряды соревнующихся.

Большого трудового успеха за последнее время добилась бригада сталеваров Михаила Грибкова. Умело применяя передовые методы сталеварения, эта бригада увеличила съем жидкого металла за смену до 12,8 тонны вместо 9,4 тонны по норме. Свыше трех тонн стали сверх задания бригада выдает уже несколько дней подряд.

Продолжает замечательно трудиться и бригада сталеваров Павла Ушколенко. Ежедневно она выдает до трех тонн стали сверх задания. Ее возможности далеко не исчерпаны. Было время, когда Павел Ушколенко варил стали значительно больше.

С первых дней нового года отличает замечательными делами бригада формовщиков траков Анастасия Андриенко. При норме 410 опок бригада ежедневно выдает до 530 и более.

На очень трудоемких деталях работает бригада формовщиков Александры Сопрыкиной. Стремясь к высоким показателям, бригада выдает по 112 брусков вместо установленной нормы 86.

В числе передовых — наладчицы траков Пелагея Койнова и Мария Кожеватова. Задание у них обработать 670 траков за смену. Правильно используя рабочее время, они обрабатывают по 1150 траков.

Социалистическое соревнование сталелитейщиков ширится. Его следует поддержать всем рабочим цеха. Отстающих не должно быть. Все возможности увеличения производительности нужно использовать полностью.

А. ГЛАЗОВА.

Успехи молодых тракторосборщиков

После перевода завода на новый режим рабочего дня были проведены некоторые изменения в нашей смене. В частности, из коллектива сборщиков нашей смены в вышло 6 опытных специалистов своего дела.

Взамен выбывших прибыли к нам молодые рабочие. Смена стала молодежной. Вместо регулировщика шестерен тов. Шапова-

лова пришел молодой рабочий тов. Яровиков, слесаря-сборщика тов. Сидорук заменил тов. Абашкин.

Новое пополнение переняло традиции смены, и все горячо включилось в соревнование. Так, 6 января бригада в составе тт. Голубцова, Соловьева и Абашкина установила 19 рулевых управлений при задании 16.

Хорошо поработал в этот день тов. Руденко на установке звездочки, а также инструктор тов. Норваткин.

Смена настойчиво борется за первенство в соревновании с коллективом мастера тов. Буркунцева (моторный цех).

И. КУЗЬМИН,
сменный мастер.

Высокие показатели передовиков метизного цеха

Коллектив метизного цеха выполнил программу декабря и сейчас работает с перевыполнениемточных заданий. Так, например, 6 января цех выполнил задание на 101 процент. Особенно хороших успехов с первых дней нового года добился коллектив грубоочного участка. Он работает опережением графика.

Замечательные результаты имеет сварщик Николай Карто-

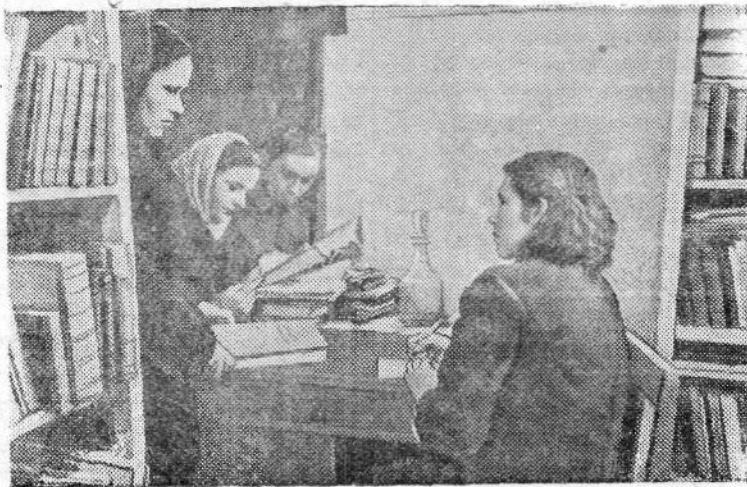
венко. Дисциплинированный и добросовестный работник выполняет задания на 200 и более процентов. Он производит сварку масляных трубок.

Высокие показатели в труде у слесаря-сборщика Николая Течина. В декабре у него среднемесячное выполнение задания составило 314 процентов. Но сейчас тов. Течин из-за неритмичной подачи автоматным цехом

деталей выполняет только по две нормы.

Бригадным способом высокопроизводительно работают слесари-сборщики тт. Ланченко и Толкачихин. Они ликвидировали зависящие от них причины задержек и на обработке выхлопных патрубков выполняют по две нормы.

Н. ЗУБАРЕВ.



ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ.
Строить крупнейшую в мире Братскую гидроэлектростанцию со всех концов Советского Союза прибыли тысячи рабочих и специалистов. Энтузиасты покориения сибирской реки Ангары за короткий срок построили на берегу реки жилые дома, два вместительных магазина, поликлинику, школу-десятилетку. В поселке Падун при клубе организована библиотека, которую посещает более 300 читателей.

На снимке: библиотекарь Н. Елинская за выдачей книг. Слева — преподаватели Падунской средней школы Е. Мамина, Л. Курыпина и слесарь А. Соколов. Фото М. Минеева. Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийное бюро
о работе с кадрами

Учитывая критику коммунистов на отчетно-выборном партийном собрании, партбюро моторного цеха недавно на своем заседании заслушало и обсудило вопрос «О подборе и расстановке кадров и работе с ними». Информацию по этому вопросу сделал помощник начальника цеха по кадрам и быту тов. Щербинин.

Выступившие на заседании партийного бюро коммунисты тт. Кауфман, Кудрявцев, Супоничкин, Козлов и другие отметили, что воспитательная работа в цехе находится на низком уровне. Партийное бюро цеха и его секретарь тов. Светлов мало внимания уделяют политико-воспитательной работе.

Говоря о расстановке кадров на производственных участках цеха, коммунисты указывали на то, что на некоторых участках нет технически грамотных командиров производства.

В принятом по обсужденному вопросу решении намечены меры улучшения работы с кадрами.

Боевой помощник
парторганизации

В отделе главного технолога выпущен первый в 1956 году номер стенной газеты «Технолог» (редактор тов. Губанов). Редакция стенгазеты много поработала над выпуском этого номера. Газета всесторонне освещает жизнь коллектива отдела. В сатирических заметках, дружеских шутках газета изобличает отдельных нерадивых работников отдела.

В передовой статье газета рассказывает своим читателям о задачах, стоящих перед коллективом в 1956 году, и желает всем успехов в труде.

Стенная газета «Технолог» является боевым помощником партийной организации отдела в деле мобилизации коллектива на успешное претворение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС, за достойную встречу XX съезда партии.

Претворяем в жизнь критические
замечания коммунистов

Намеченная июльским Пленумом ЦК КПСС программа нового мощного развития нашей промышленности, ускорения технического прогресса и улучшения организации производства потребовала от партийных организаций всемерного повышения уровня партийно-политической работы на предприятиях. На отчетно-выборном партийном собрании нашего цеха коммунисты указывали, что в работе цеха имеется много серьезных недостатков, уровень руководства производством со стороны партийной организации не отвечает новым задачам.

После собрания партийное бюро цеха рассмотрело все критические замечания коммунистов, их предложения, высказанные на отчетно-выборном собрании, и наметило ряд мероприятий по реализации их.

На отчетно-выборном собрании отмечалось, например, что цех не добился ритмичной работы, руководители цеха недооценивают роли социалистического соревнования. Партийная организация не глубоко вникала в производство, не знала истинных причин невыполнения производственных планов.

Сейчас партийное бюро привлекло партийный актив для практических мер для реализации предложений коммунистов.

Партийное бюро обратило в первую очередь внимание на низкий уровень трудовой дисциплины. На отдельных участках производства рабочие неразумно использовали рабочее время, шаздывали на работу. При обсуждении этого вопроса на одном из партийных собраний выяснилось, что мы еще мало занимаемся воспитательной работой с людьми. В цехе была запущена агитационно-массовая работа.

Возникла необходимость пересмотреть состав агитколлектива. Регулярно агитаторами проводятся инструктивные семинары. Лучшие агитаторы тт. Наумушкин, Спольнин, Южаков, Нефе-

дов и другие проводят беседы, тесно увязывая их с жизнью нашего завода, цеха, участка. Большое внимание в беседах агитаторы уделяют укреплению трудовой дисциплины, использованию резервов производства, ускорению технического прогресса.

Однако, несмотря на некоторое улучшение агитационно-массовой работы, отдельные агитаторы недобросовестно выполняют партийные поручения. Плохо работают агитаторы тт. Пузикив (участок стальных локеров) и другие. Партийное бюро не добилося ликвидации недостатков в работе агитколлектива.

Далее. Некоторые руководители цеха нечутко относились к новаторам производства, не оказывали им помощи. В мероприятиях партийной организации записан пункт, обязывающий заместителя начальника цеха по технике тов. Ткачева резко улучшить работу с рационализаторами. Кроме того, намечено на очередном заседании партийного бюро заслушать доклад тов. Ткачева о работе с рационализаторами.

Более серьезное внимание партийное бюро стало уделять идеологической работе. В то же время факты показывают, что в организации учебы коммунистов имеется много серьезных недостатков. В кружках по изучению политической экономии и Краткого курса истории партии второго года обучения плохая посещаемость, слушатели слабо готовятся к занятиям.

Партийное бюро в своей деятельности после отчетно-выборного собрания провело некоторую работу по претворению в жизнь замечаний и предложений коммунистов. Однако это лишь начало большой работы по повышению уровня партийной работы в цехе.

А. ВОРОНОВ,
секретарь партбюро тракторосборочного цеха.

Общественный смотр внедрения принятых
рационализаторских предложений продлен
до 14 февраля 1956 года
(В завкоме профсоюза)

Заводской комитет профсоюза заслушал информацию председателя комиссии по рационализации и изобретательству тов. Тикунова об итогах проведенного на заводе общественного смотра внедрения принятых рационализаторских предложений. Завком установил, что общественный смотр проходил неудовлетворительно. Ряд цехов за период смотра не добился значительного улучшения в работе по внедрению принятых предложений, некоторые цехи даже снизили свои показатели.

Так, в тракторосборочном цехе (начальник тов. Стейлаки, председатель цехкома профсоюза тов. Бочаров) внедрено только 5 предложений, тогда как за 10 месяцев 1955 года было внедрено 58 предложений. Такое же положение в автоматном (начальник тов. Земский, председатель цехкома профсоюза тов. Григоров) и других цехах завода.

Неудовлетворительная работа по внедрению принятых рационализаторских предложений привела к тому, что много предложений, принятых в прошлом году, перешло на 1956 год. Например, на 1 января на заводе остались

невнедренными 1100 предложений рационализаторов.

Вместе с тем в ряде цехов за период смотра добились значительных успехов в деле внедрения принятых предложений. Например, в чугунолитейном цехе, где начальником тов. Креч и предцехкома тов. Коробов, число внедренных предложений составило 77,7 процента, в инструментальном цехе—70 процентов.

Одновременно завком установил, что в инструментальном цехе крайне медленно выполняются заказы на изготовление оснастки по предложениям рационализаторов из-за отсутствия литья из ремонтно-литейного цеха.

Завком профсоюза принял решение — общественный смотр внедрения принятых рационализаторских предложений продлить до 14 февраля 1956 года.

Завком профсоюза обязал председателей цеховых комитетов усилить контроль за работой цеховых комиссий по руководству смотрам и оказывать им всемерную помощь в реализации мероприятий по внедрению в производство принятых предложений рационализаторов.

Изыскивать внутренние резервы

Рост производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, снижение затрат на изготовление промышленных изделий является делом всего коллектива любого предприятия. Поэтому деятельность рационализаторов и изобретателей представляет большую важность в деле технического прогресса.

Объявленный на заводе смотр внедрения рационализаторских предложений выявил много ценных неиспользованных резервов производства.

В механическом цехе № 1 была создана комиссия по смотру под председательством заместителя начальника цеха тов. Лебедева.

Еженедельно во вторник комиссия проводила совещание по смотру. Сейчас составлен график хода внедрения принятых предложений с указанием сроков и исполнителей. Этот график вывешен в цехе на видном месте, где производится отметка о выполнении намеченных мероприятий.

В результате общественного смотра в декабре внедрено 18 предложений. Некоторые из них дают значительную экономию. Предложение тов. Кубракова дало возможность отменить опера-

цию зенковки отверстий картера бортовой передачи, что снизило трудоемкость.

Старший технолог цеха тов. Старостенко предложил отменить операцию фрезеровки передней плоскости корпуса заднего моста. Это ускорило обработку трудоемкого детали, дало экономии режущего инструмента, снизило затраты и облегчило труд станочника.

Электрик тов. Вечерков предложил изготовить специальный выключатель к электродреви взамен фабричного, который часто выходил из строя, отчего останавливалась работа пужного инструмента. Сейчас электродремель работает безотказно.

Увеличением мощности станков, изменением режимов их работы на пользу дела занимаются рационализаторы цеха.

Наладчик тов. Кутузов предложил заменить шпильки на заточных станках, чтобы повысить их работоспособность.

Однако в деятельности комиссии имеется ряд серьезных недоработок и упущений. Комиссия продолжает рассматривать принятые предложения и прилагать все силы к тому, чтобы они были внедрены в производство.

В. КИСЕЛЕВА.

Профсоюзная группа—организатор соревнования

В эти дни широкий размах получило социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС.

Профсоюзная группа участка колесвала занимается организацией соревнования коллектива, выкидет в производственную деятельность смен, бригад и отдельных станочников.

В декабре участок колесвала успешно выполнил план. Хорошо грядятся наши передовые рабочие с первых дней января.

Повседневная, кропотливая воспитательная и агитационно-массовая работа профсоюзной группы способствует улучшению работы участка, дисциплинирует коллектив, сплачивает его.

На днях была проведена с рабочими беседа по материалам июльского Пленума ЦК КПСС. Этот исторический документ является очень важным в деле мобилизации всех сил на выполнение почетного заказа сельских механизаторов, ожидающих от нас новых машин и запасных частей.

Были проведены беседы о повышении качества продукции, об укреплении дисциплины.

Сейчас замечательно трудятся коллективы смен мастеров тт. Наездникова и Правдина, идущих впереди графика. Отдельные рабочие умело выполняют свои работы, перевыполняют сменные задания. Так, балансировщик тов. Широкожухов доводит сменные выработки до полутора—двух норм. Не отстают от него шлифовщик тов. Волин, фрезеровщик тов. Титов.

Мы не отказываемся и от индивидуальных бесед с рабочими. Приходите при необходимости разъяснять отдельным товарищам задачи сегодняшнего дня. Иногда такая форма бесед приносит положительные результаты.

В смене мастера тов. Правдина работает шлифовщик тов. Белоусов. В конце декабря сборщики моторов ощущали недостаток колесвалов. Необходимо было увеличить их выпуск немедленно, чтобы выполнить план. Тов.

Белоусов, работая на трех станках, не давал нужного количества деталей. Появилась необходимость дать ему один станок, а на остальные станки поставить других рабочих. Это не понравилось тов. Белоусову, и он пытался отказаться от работы. После проведенной с ним беседы станочник признал свои ошибки и сейчас работает хорошо.

Но не всегда мы добиваемся нужных результатов. 6 января шлифовщик тов. Киселев отказался от работы, требуя замены камня. Как профгруппорг, я объяснял шлифовщику, что нужно бороться за экономию материала. Однако не помогло. Пришлось встать за станок и доказать на деле пригодность камня к работе. Обработал я за смену 30 колесвалов.

Сейчас намечено провести беседы по материалам 4 сессии Верховного Совета СССР. Агитатор тов. Токаренко готовится к этой работе.

И. ГОНЧАРЕНКО,
профгруппорг.



Советская литература пользуется большой популярностью в Чехословацкой Республике. Многие рабочие, служащие, крестьяне выписывают советские журналы и газеты. Книжки на русском языке можно приобрести в магазине «Советская печать» на Вацлавской площади в Праге.

На снимке: покупатель выбирает журналы в магазине «Советская печать».

Фото Чехословацкого телеграфического агентства.

ЧТО МЫ УВИДЕЛИ НА СТЗ

Движение деталей без сдаточных накладных

Недавно работники нашего завода побывали у сталинградских тракторостроителей. Поездка преследовала одну цель — перенять все передовое, связанное с работой производственно-диспетчерского аппарата.

Известно, что своевременное обеспечение заготовками участков механических цехов, оперативная доставка деталей на сборочные конвейеры в основном решают успех выполнения государственных планов предприятия.

На Сталинградском тракторном заводе по-деловому разрешена эта важная производственная задача. За обеспечение сборочного цеха готовыми деталями несут здесь ответственность руководители механических цехов. Упрощение учета движения деталей в производстве, сокращение простоев межцехового транспорта, простоев грузчиков, механизация и конвейеризация — все это способствует улучшению работы предприятия.

До отмены сдаточных накладных сталинградские тракторостроители готовые детали из механических цехов подавали в сборочный цех по прямому пересчету. При этом каждая деталь считалась трижды: трижды изготовлена, трижды при отправке в сборочный цех, трижды при приеме в сборочном цехе.

На каждую партию деталей выписывалась сдаточная накладная, и распределитель сопровождал детали и передавал их распределителю. Таким образом, тратилось время на пересчет деталей в сборочном цехе, а в это время складируются межцеховой транспорт, создаются «пробки» в проездах.

Такая обстановка заставляла горючиться распределителя, он сбивался со счета, вносил путаницу в учет поступивших деталей, что нарушало ритм работы сборщиков.

В целях изучения передового опыта группы работников производственно-диспетчерской службы и ПРБ цехов нашего завода побывала на ХТЗ и СТЗ. Она подробно ознакомилась с практикой управления производством на этих передовых предприятиях.

Много интересного и ценного нашли работники завода в организации производственно-

диспетчерской службы и в работе планово-распределительных бюро цехов. Все это может получить широкое распространение на нашем заводе.

Ниже публикуем статью зав. ПДБ тракторосборочного цеха тов. Власенкова, в которой он рассказывает об опыте работы сталинградских тракторостроителей.

На нашем заводе существует такая система передачи готовых деталей из механических цехов в тракторосборочный, моторный и механический цех № 1 для сборки тракторов, моторов, задних мостов и т. д. Несостоятельность этой системы усугубляется еще и наличием так называемых «перевалочных баз»: СГД № 1, СГД № 2, где уже в четвертый раз изготовленные детали подвергаются пересчету и перегрузке из стеллажей в комплектующие ящики. В этих складах учет запутан, заделов деталей нет, и нет необходимости содержать в производственной линии эти склады, так как механические цехи ориентируются на фактическое наличие деталей на участках сборки и на данные ПДБ цеха.

С июня прошлого года на Сталинградском тракторном заводе отменена подобная система передачи деталей и полностью упразднены накладные на них. Детали из механических цехов направляются непосредственно на сборочные конвейеры, где их принимают без пересчета. До конца месяца, т. е. до проведения инвентаризации эти детали числятся за механическими цехами.

В соответствии с технологией сборки вдоль конвейеров размещены стеллажи, где отведены места для складирования деталей. Трафареты деталей указывают на место, где должны находиться детали.

В течение месяца каждый механический цех в целях недопущения простоев сборщиков следит за своевременным пополнением заделов деталей своей номенклатуры.

Подача деталей осуществляется в соответствии с графиком работы сборочных участков и конвейеров без сопровождения транспорта своими распределителями. Детали отгружаются в отделения, обозначенные трафаретами, без пересчета их и в отсутствие приемщика сборочного цеха, и без оформления этой подачи накладными.

Подача деталей за месяц в механических и сборочных цехах определяется по количеству снятых с конвейера и сданных годными на склад отдела сбыта готовых изделий и запасных частей, с учетом изменения заделов в незавершенном производстве сборочного цеха на конец месяца.

Выполнение производственной программы отделениями, участками в разрезе смен механических цехов также определяется, исходя из объема товарного выпуска данного механического цеха, определенного фактической подачей деталей в сборочный цех.

Дефектные и забракованные детали по вине механических цехов, выявленные в сборочном цехе, хотя бы они и не были выявлены к концу месяца, исключаются из объема выполнения программы. Этот брак механические цехи вывозят своими средствами не позднее 2 дней с момента составления акта на брак. За несвоевременный вывоз брака сборочный цех взыскивает штраф с механических цехов.

Брак деталей по вине сборочного цеха учитывается ОТК, и стоимость потерь возмещается механическим цехам.

Отмена сдаточных накладных

укрепила производственную дисциплину в механических цехах. По итогам работы сборочного цеха определяется уровень выполнения плана механическими цехами, поэтому каждый цех заинтересован в ритмичной работе сборщиков.

В связи с отменой накладных полностью ликвидированы простои транспорта, а следовательно, уменьшилось число грузчиков. Рост производительности труда позволил сократить в восьми механических цехах 48 грузчиков и перевести их на другую работу. Распределителей и распределителей уменьшилось на 56 человек.

Новая система подачи деталей способствует наведению порядка в учете, отчетности, сокращает излишнюю транспортировку и перегрузку деталей в складах, а также гарантирует точное соблюдение законов о порядке включения продукции в товарный выпуск и исключает случаи повторных сдач «авансовых» накладных и подобных им нарушений.

Внедрение у нас этого прогрессивного метода передачи деталей без накладных, применяемого на Сталинградском тракторном заводе, не будет связано с затратами каких-либо средств. Однако необходима серьезная организационная подготовка. Технологическим службам сборочных цехов предстоит большая подготовительная работа, связанная с перепланировкой сборочных участков.

Вся трудность внедрения этой системы в тракторосборочном, моторном и механическом № 1 цехах заключается в изыскании площадей на сборочных участках

для размещения стеллажей с готовыми деталями, находящимися на хранении в настоящее время в СГД № 1 и СГД № 2.

В тракторосборочном цехе дополнительная площадь на сборочных участках высвободится, если убрать сварочные кабины колесчатой оси и катка. Операции сварки можно будет выполнять в одном месте, то есть в месте сварки этих же деталей для запасных частей на механическом участке. Кроме того, на главном конвейере большую площадь занимает красильная камера для мелких деталей и рулевого управления.

Необходимо решить вопрос с покраской рулевого управления в какой-либо отдельной небольшой камере, а покраску мелких деталей можно производить в красильной камере, где окрашиваются детали, идущие в запасные части.

Перепланировка участка сборки дает возможность работать по-новому, позволит хранить готовые детали непосредственно на участке.

Такие же возможности в изыскании дополнительной площади для размещения готовых деталей на сборочных участках имеются в моторном цехе на малом конвейере. При желании их можно изыскать в механическом цехе № 1 на конвейере сборки задних мостов и коробов скоростей.

Задача руководителей сборочных цехов и их служб в настоящее время заключается в том, чтобы как можно скорее подготовиться к внедрению более прогрессивной системы подачи деталей в сборочные цехи без сдаточных накладных.

И. ВЛАСЕНКОВ,

заведующий ПДБ тракторосборочного цеха.

Навести порядок в складе сбыта

Сотни деталей подвергаются порче

В упорном труде коллективы обрабатывающих цехов нашего завода изготавливают запасные части к тракторам. Механизаторы сельского хозяйства ожидают эти запчасти, чтобы во всеоружии встретить весенне-посевную кампанию.

Разумеется, что качество запасных деталей должно отвечать технологическим требованиям, и над этим работают наши кузнецы, прессовщики, токари, шлифовщики и другие. К ним предъявляются строгие требования со стороны работников отдела технического контроля, призванных бороться с бракоделами, нарушителями технологической дисциплины.

Брак не понадеет в отдел сбыта. И этот факт успокаивает руководителей ОТК завода и отдела сбыта. Однако о качестве деталей в складе сбыта мало беспоко-

ятся. Достаточно побывать там, и можно убедиться в этом.

Прежде всего, что бросается в глаза — это полный хаос в размещении складываемых деталей. Здесь грудой навалены бачки, распределители, шлицевые валы и другие важные детали, требующие бережного хранения. Прямо на проходе в складе можно увидеть груды валов отбора мощности. В складе нет стеллажей, нет специальных ящиков, отсеков для хранения дорогостоящих деталей.

Имеется в складе сбыта филиал кладовой механического цеха № 1. В этой кладовой такой же беспорядок, как и во всем складе. Здесь детали лежат в куче на полу, видно, что нет хозяйского глаза, заботы о сохранности деталей.

Известно, какую ценность представляют радиаторы к трак-

торам. Изготовление их требует больших затрат средств и сил. Тем не менее радиаторы лежат под открытым небом, подвергаясь коррозии и порче.

Сейчас они лежат вместе с другими деталями, которые разгружаются возле железнодорожной колес. Грузчики, сбрасывая катки, не заботятся о том, что могут повредить радиаторы, а ответственные руководители отдела сбыта не принимают мер к тому, чтобы убрать их в помещение склада. В результате этого сотни радиаторов имеют вмятины. Можно ли такую продукцию отправлять сельским механизаторам? Конечно, нет.

Необходимо начальнику цеха консервации тов. Пьянкову навести порядок в складе сбыта, принять срочные меры к тому, чтобы были изготовлены стеллажи, отсеки и ящики.

М. ИВАНОВ.

По следам выступлений „Боевого темпа“

„Новая техника на задворках“

Под таким заголовком в № 145 газеты «Боевой темп» в разделе «Пескоструйка» была опубликована статья, рассказывающая о безответственном отношении руководителей чугунолитейного цеха № 3 к новому оборудованию.

Как сообщил редакции начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Креч, факты, изложен-

ные в заметке «Новая техника на задворках», действительно имели место. Электровесовая тележка и камнедробилка были подвезены с целью установки их в цехе. Однако площадь под монтаж не была готова.

В настоящее время меры приняты. В январе электровесовая тележка и камнедробилка будут установлены по проекту на место.

„Наладить работу закалочного агрегата“

Под таким заголовком в № 144 газеты «Боевой темп» была опубликована заметка бригадира тов. Небольсина. В ней он рассказывал о том, что изготовленный ЦНИБ'ом закалочный агрегат имеет ряд мешающих в работе неполадок.

Как сообщил редакции начальник ЦНИБ'а тов. Ясного-родский, случившийся подкалывания концов пальцев в автоматах АЗ-13 имели место. Во избежание этого конструкторы работают над усовершенствованием узлов автомата. В январе —

феврале будет окончено изготовление новых узлов и произведено испытание.

Начиная со второго полугодия 1955 года ЦНИБ'ом капитально отремонтировано 3 позиции автомата. Последняя — четвертая — будет отремонтирована в январе 1956 года. Следует отметить, что ремонт автоматов и изготовление запчастей не входит в обязанности ЦНИБ'а. Согласно приказу директора завода эти работы должны производиться службами главного механика и энергетика.



ВЕНГЕРСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА

На Будапештской фабрике модельной обуви 43 года работает закройщик Иштван Банфалви. За отличную работу он удостоен почетного звания «Выдающийся работник легкой промышленности». Свой богатый опыт старейший производственник охотно передает молодым рабочим.

На снимке: Иштван Банфалви рассказывает молодым закройщицам о своих методах работы.

Фото Мадьярфото.

Международный обзор

Истекший год был годом активной и успешной борьбы миролюбивых сил за упрочение мира. В выступлениях на сессии Верховного Совета СССР и в новогодних заявлениях руководящие деятели Советского Союза подвели итоги богатого событиями 1955 года, показав, какую огромную роль сыграла наша страна в обеспечении определенного перелома в напряженной международной обстановке, сложившейся за последние годы. Зарубежная печать отмечает, что выступления советских руководящих деятелей были проникнуты уверенностью, что 1956 год принесет народам новые успехи в борьбе за укрепление мира, дальнейшую разрядку международной напряженности и плодотворное сотрудничество между народами.

Первые дни нового года подтвердили полную обоснованность таких надежд. В числе наиболее крупных событий, происшедших в эти дни на международной арене, следует упомянуть появление на мировой географической карте нового государства — Республики Судан.

Расположенная в северо-восточной части Африки, эта страна, занимающая 2,5 млн. квадратных километров с населением около 9 млн. человек, богата хлопком, скотом и многими полезными ископаемыми. На протяжении многих десятилетий Судан, находясь формально под совместным управлением Англии и Египта, фактически являлся английской колонией. В течение многих лет суданский народ вместе с народом Египта вел упорную борьбу против колониаторов. 1 января суданский парламент официально провозгласил свою страну независимой Республикой. Вопреки желаниям империалистических кругов, правительство Судана заявило, что будет проводить политику нейтралитета и что его внешняя политика «будет соответствовать политике Египта и других арабских стран, которые не связали себя участием в пактах». Независимость Судана признал ряд стран; одним из первых признал ее Советский Союз. Советское

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ УПРОЧЕНИЕ МИРА

правительство выразило уверенность в том, что провозглашение независимости Судана, а также установление дипломатических отношений между СССР и Суданом будет способствовать развитию международного сотрудничества, укреплению всеобщего мира и дружбы между народами.

Важным международным событием, происшедшим в первые дни нового года, явилось и открытие прямого железнодорожного сообщения Москва—Улан-Батор—Пекин. Это стало возможным благодаря завершению сооружения на территории Монгольской Народной Республики железной дороги, пересекающей страну с севера на юг. Прямое железнодорожное сообщение Москва—Улан-Батор—Пекин будет служить мощным фактором дальнейшего укрепления экономических и культурных связей между СССР, МНР и КНР.

Ярко проявилась воля народов к миру и демократии в результате происшедших во Франции 2 января выборов в Национальное собрание (парламент). Выборы принесли крупную победу коммунистической партии Франции. За ее кандидатов и за ее программу общественного прогресса и мира голосовало 5,5 миллиона избирателей — на 415 тысяч больше, чем на прошлых выборах, состоявшихся в 1951 году. Несмотря на махинации реакционных кругов, стремившихся изолировать коммунистов, Французская компартия значительно увеличила число своих депутатов. Согласно предварительным сведениям, от коммунистической партии в новый состав Национального собрания избрано 148 депутатов, тогда как в прошлом составе парламента компартия имела 94 депутатских места.

Правые группировки, входившие в состав французского правительства и определявшие внешнею и внутреннюю политику Франции потерпели на вы-

борах серьезное поражение. «Результаты выборов показывают, — говорится в заявлении Французской компартии, — что народ хочет покончить с правительственной политикой реакции, нищеты и войны, с политикой, которая льет воду на мельницу фашизма, создавая серьезную угрозу демократическим свободам». Выборы ясно показали, что французский народ настойчиво требует изменения ее к интересам государства, к нуждам народа. Компартия вновь предложила социалистической партии и другим левым группировкам заключить союз и договориться о проведении общей политики общественного прогресса и мира. Это позволило бы создать во Франции правительство народного фронта, способное проводить такую политику, которую потребовало большинство избирателей на только что состоявшихся выборах.

Однако реакция, напуганная результатами выборов, стремится помешать такому ходу событий и спешит сколотить блок правых партий и группировок, чтобы сохранить власть в своих руках. К этому их побуждают также реакционные круги в некоторых других странах, которые очень недовольны результатами выборов во Франции. Газета «Нью-Йорк геральд трибюн» пишет, что в США результаты французских выборов вызвали «уныние».

Но все миролюбивые люди дают иную оценку результатам французских выборов. Мнение миролюбивой общественности убедительно выразила английская газета «Дейли уоркер». «Французские избиратели, — пишет газета, — сделали большой шаг вперед в борьбе за мир, социальный прогресс и прекращение колониальных репрессий».

Первые дни нового года ознаменовались крупными достижениями сил мира и прогресса.

И. ЛАПИЦКИЙ.

Беседы на естественно-научные темы

Бесконечность и вечность Вселенной

Окончание. Начало в № 4 «Боевого темпа».

Наукой доказано, что солнце вместе с другими звездами входит в состав гигантской звездной группы — Галактики, насчитывающей около 100 миллиардов звезд. Другие звездные системы, подобные нашей Галактике, разбросаны повсюду в бесконечных пространствах Вселенной. В области, доступной современным наблюдениям, насчитывается около миллиарда галактик. Все они входят в состав огромной совокупности галактик, которую мы называем Метагалактикой. Наблюдения показали, что количество вновь открываемых галактик не уменьшается, а, наоборот, растет.

Если со временем число вновь открываемых галактик начнет уменьшаться, то это отнюдь не будет означать приближения к границам материальной Вселенной, к границам мира. Это будет служить доказательством того, что мы в своих исследованиях приближаемся лишь к границам нашей Метагалактики, к великому скоплению сотен миллионов звездных систем, за пределами которых также движется бесчисленное множество других небесных тел, пока еще не известных нам.

Ученым с помощью так называемого спектрального анализа удалось установить, что известные в настоящее время галактики удаляются от нас со скоростью в сотни, тысячи и даже десятки тысяч километров. На основе этого интересного, но еще недостаточно изученного явления буржуазные ученые выдвигают различные реакционные теории.

Совершенно необоснованно перенося на всю бесконечную Вселенную картину современного движения галактик в ограниченной области, реакционные уче-

ные пришли к выводу, будто несколько миллиардов лет тому назад вся Вселенная была заключена в сравнительно небольшом конечном объеме и находилась в состоянии сверхсжатой плотности. Первоначальный объем Вселенной якобы постоянно расширяется. Эта «теория» расширяющейся Вселенной пытается в новом виде возродить религиозные представления о сотворении мира, о первом толчке. Некоторые лжеученые к тому же утверждают, что это расширение со временем сменится сжатием, которое якобы приведет к гибели всей материальной Вселенной. Эту сказку о «конце мира» церковь связывает с угрозой «страшного суда».

Прогрессивные ученые показали абсурдность, антинаучность теории расширяющейся Вселенной.

Вселенная представляет собой бесконечное многообразие материальных процессов и явлений. И хотя современным наблюдениям доступна лишь сравнительно небольшая, ограниченная ее область, человеческое знание способно проникнуть и за ее пределы.

Одним из проявлений материального единства мира является общность законов природы, которые действуют не только в условиях Земли, но и везде во Вселенной. Это обстоятельство открывает неограниченные возможности познания бесконечной Вселенной.

Вся история астрономии и других смежных с ней наук, вся практика человека подтверждает достоверность наших знаний и справедливость научных представлений о строении окружающего нас мира.

В. КОМАРОВ.

Зам. директора Московского планетария.

Завтра в школу

Сегодня последний день зимних школьных каникул. Завтра счастливая советская детвора снова сядет за парты. Учащиеся школ, расположенных на Восточном и Западном поселках, весело и интересно провели свои зимние каникулы.

Много развлечений приготовил для школьников детский сектор заводского клуба.

За время каникул с успехом прошел фестиваль детских кинофильмов. Ребята просмотрели фильмы: «Андрей», «По следам врага» и «Счастливое детство».

ИЗВЕЩЕНИЕ

12 января 1956 года, в 4 часа дня, в красном уголке прессового цеха состоится семинар редакторов стенных газет цехов и отделов завода и работников газеты «Боевой темп».

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Как написать статью в газету в раздел «Партийная жизнь».

ПАРТНОМ.

РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП».

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

В ФЕДЕРАТИВНОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКЕ ЮГОСЛАВИИ

На снимке (слева): город Дубровник.

В Зенице строится коксохимический завод. Три батареи уже вступили в строй. После сдачи в эксплуатацию четвертой завод будет выпускать 450 тысяч тонн кокса в год.

На снимке (справа): одна из батарей коксохимического завода.

