

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Четверг, 5 января 1956 г. | Цена 10коп.
№ 3 (1535)

Неустанно крепить дисциплину труда

Важнейшим условием прочных производственных успехов является крепкая дисциплина труда. Жизненный опыт показывает: там, где нет трудовой и производственной дисциплины, производственный график, планы систематически не выполняются, организация производства имеет много крупных недостатков. И, наоборот, на производственных участках, в цехах, где установлена крепкая трудовая дисциплина в работе, — выполняется график, растет производительность труда.

Каждый гражданин нашей страны должен блюсти дисциплину труда, честно относиться к общественному долгу. Устав, принятый на XI съезде профсоюзов, обязывает каждого члена профсоюза «СТРОГО СОБЛЮДАТЬ ГОСУДАРСТВЕННУЮ И ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ, БОРОТЬСЯ С КАКИМИ БЫ ТО НИ БЫЛО ПРОЯВЛЕНИЯМИ НЕДИСЦИПЛИНОВАННОСТИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ, ТАК КАК НАРУШЕНИЯ ТРУДОВОЙ ДИСЦИПЛИНЫ НАНЕСИТ УЩЕРБ ИНТЕРЕСАМ ГОСУДАРСТВА».

Наш завод оснащен передовой техникой, в цехах широко применяются конвейерные и поточные методы, сменные и точные графики выпуска продукции, даже один прогул, одно опоздание неизбежно сказывается на работе всего участка, а бывает даже и всего цеха.

Вот примеры. 2 января токарь тов. Должиков и шлифовщик тов. Русанов (оба с участка коленчатого вала моторного цеха) не вышли на работу, допустили прогулы. С участка поршня фрезеровщица тов. Петрова в этот же день также допустила прогул. Негерпимое нарушение трудовой дисциплины допустил фрезеровщик тов. Шебаев. Он опоздал на работу на 20 минут, контролер тов. Кузьменко опоздала на 25 минут, а электрик тов. Зайцев на 30 минут. Станки и участки, которые обслуживают эти рабочие, по существу не работали. В результате простоя рабочие других участков работали с неполной нагрузкой или вовсе вынуждены были не работать, участки, цехи, весь завод недополучили большое количество деталей.

По существу тт. Должиков, Русанов, Петрова и другие, которые допускают нарушения трудовой дисциплины, подводят коллектив своего участка, цеха, всего завода, сводят на нет усилия честных рабочих, своих товарищей.

Сейчас коллективы цехов с большим энтузиазмом развивают социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. Всем ясна задача, что юбилейный трактор должен быть 28 января. Принятые обязательства в честь съезда родной Коммунистической партии и должны быть выполнены досрочно. К сожалению, в нашем коллективе нет-нет и встречаются люди, подобные Русанову, Петровой, Должинову, Шебаеву. Им ничего не стоит нарушить дисциплину — опоздать на работу или совершить прогул. Такие недостатки имеют место не только в моторном цехе. Они есть и в прессовом, тракторосборочном, в механическом № 1 и других.

Повседневная забота об укреплении дисциплины труда — одна из важнейших задач профсоюзных организаций. Между тем некоторые профсоюзные организации в цехах мирятся с нарушениями трудовой дисциплины. Цеховые комитеты профсоюза не должны проходить мимо фактов нарушений трудовой дисциплины. Они обязаны мобилизовать весь коллектив против прогульчиков, создать атмосферу нетерпимости вокруг дезорганизаторов производства, всех тех, кто не дорожит честью коллектива.

Цеховые комитеты должны чаще ставить вопросы дисциплины труда на обсуждение общих собраний, а не ограничиваться отдельными беседами с нарушителями дисциплины.

Наряду с этим партийные организации должны потребовать от хозяйственных руководителей цехов и участков высокой ответственности за ритмичную работу. Неритмичная работа, неполное использование рабочего времени приводит к снижению трудовой дисциплины.

Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций — ежедневно вести работу по укреплению трудовой дисциплины на каждом участке.

С новыми силами

Хорошо поработали моторщики в минувшем году. Они упорно трудились над выполнением декабрьской программы, обеспечивая деталями сборку тракторов.

Участок распределов, руководимый старшим мастером тов. Федоровым, выполнил план декабря на 110 процентов.

Первый трудовой день нового года отметили моторщики хорошими показателями. Работая в первой смене, наладчики Александр Абдеев и Александр Драйлин обеспечили наладку станков, дали возможность станочникам

работать трудовой день своевременно.

Шлифовщица Нэля Афанасьева выполнила задание на 150 процентов. С таким же успехом потрудились токарь Валентина Шаврак и Галина Игнатьева.

На участке чугунных деталей коллектив сменного мастера тов. Шевченко выполнил план декабря на 102,3 процента. Товарищи Анатолий Грищенко и Ольга Вахрамеева добились хороших результатов в соревновании в минувшем году, с новыми силами приступили к выполнению заданий января.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

Четвертая сессия Верховного Совета СССР

29 декабря в 10 часов утра в Большом Кремлевском Дворце началось второе совместное заседание Совета Союза и Совета Национальностей.

За столом Председателя — Председатель Совета Национальностей В. Т. Лацис, заместители Председателя Совета Союза Н. Т. Кальченко, А. А. Лебедев, В. П. Мжаванадзе, З. С. Омарова, заместители Председателя Совета Национальностей Н. Е. Авхимович, П. Т. Комаров, М. Султанова, П. Г. Тычина.

Появление в правительственных ложах тт. Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, А. И. Кириченко, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, В. М. Молотова, М. Г. Первухина, М. З. Сабурова, М. А. Сулова, Н. С. Хрущева, П. Н. Пономаренко, Н. М. Шверника, А. Б. Аристов, Н. И. Беляева, П. Н. Поспелова депутаты и гости встречают бурными аплодисментами. Все встают.

Председательствует депутат В. Т. Лацис. Слово для доклада о поездке Советской Правительственной Делегации в Индию, Бирму и Афганистан предоставляется Председателю Совета Министров СССР депутату Н. А. Булганину. Депутаты и гости, стоя, горячо приветствуют главу Советского правительства.

Тов. Булганин подробно рассказал о пребывании Советской Правительственной Делегации в дружественных государствах, о теплых чувствах, питаемых народами Индии, Бирмы и Афганистана к советскому народу, о значении этой поездки для укрепления мира во всем мире.

После доклада товарища Н. А. Булганина с большой речью выступил Первый Секретарь ЦК КПСС депутат Н. С. Хрущев. Депутаты и гости встретили его бурными, продолжительными аплодисментами. Все встают.

Речь товарища Н. С. Хрущева, в которой были затронуты важные международные проблемы, была выслушана с глубоким вниманием и неоднократно прерывалась аплодисментами.

Говоря о поездке Советской Правительственной Делегации, тов. Хрущев сказал:

—Мы знали, что наш визит в Индию, Бирму и Афганистан вызовет недовольство у колонизаторов, опасавшихся, что укрепление дружбы Советского Союза со странами, которые еще недавно находились под их гнетом, будет способствовать дальнейшему ослаблению позиций колониальных держав.

Но господам колонизаторам приходится пенять лишь на самих себя.

Все знают, что принципы сотрудничества и дружбы Советского Союза с другими государства-

ми в корне отличаются от тех принципов, на которых строится политика колонизаторов. Советский Союз, показывая пример глубокого понимания и уважения интересов всех народов и стран, больших и малых, исходит из того, что нет неравноправных или неполноценных народов.

Укрепляя дружбу с другими государствами, Советский Союз не навязывает им своей воли, не диктует каких-то предварительных условий, как это делают империалистические государства. Он не ищет при этом какой-то особой выгоды для себя, а исходит из того, что имеет дело с равноправными партнерами, интересы которых надо уважать.

Каждый народ имеет право строить свою жизнь так, как он этого желает. Порабощение или ограбление одной страны другою является величайшей несправедливостью и позором.

Тов. Н. С. Хрущев заявил, что советские люди всегда искренне стремились и стремятся к дружбе со всеми странами. В дружбе народов мира — могучий источник силы народов, преграждающих путь к развязыванию новой войны.

В заключение речи товарищ Хрущев выразил уверенность, что Верховный Совет одобрит результаты поездки Советской Делегации в Индию, Бирму и Афганистан.

После перерыва начались прения по сообщениям Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева об их поездке в Республику Индия, Бирманский Союз и Афганистан.

Слово предоставляется депутату Н. А. Михайлову. В докладе тов. Булганина и в выступлениях тов. Хрущева, сказал он, дан исчерпывающий отчет о поездке в Индию, Бирму и Афганистан, освещены важнейшие вопросы внешней политики Советского правительства — ясной, твердой, принципиальной.

Поездка товарищей Булганина и Хрущева убедительно показала, что дружба Советского Союза с великим индийским народом, народами Бирмы и Афганистана, узы дружбы и сотрудничества, которые связывают Советский Союз с Китайской Народной Республикой и другими странами народной демократии являются мощным фактором мира.

На трибуне — депутат А. Е. Корнейчук. Обращаясь к товарищам Н. А. Булганину и Н. С. Хрущеву, он сказал:

—Нас радует, что каждое ваше слово, слово великой правды страны социализма вошло в открытые горячие сердца народов Индии, Бирмы, Афганистана, было высоко оценено государственными деятелями и укрепило навеки величайшее чувство братской дружбы, основанное на под-

линном равноправии, невмешательстве, глубоком уважении и бескорыстной помощи друг другу во имя процветания и счастья народов.

Народы земного шара, заявил далее тов. Корнейчук, высоко оценили великий вклад в дело мира, внесенный правительствами Советского Союза, Индии, Бирмы, Афганистана. Это исторической важности событие укрепило «дух Женевы», нанесло новый мощный удар по обанкротившейся политике сторонников «холодной войны».

Депутат Ш. Р. Рашидов, участвовавший в поездке в Индию, рассказал, с какими энтузиазмом и искренней любовью встречал народ этой страны представителей великого советского народа.

Поездка Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан, говорит депутат Рашидов, внесла неоценимый вклад в дело укрепления дружбы между народами, в дело сохранения мира. Индийские друзья в беседах с нами вспоминали, что их страна издавна славится как родина золота и алмазов. Но не в этом состоит теперь ее богатство, подчеркивали они. Самое большое богатство Индии — это дружба с великими народами Советского Союза и Китая. Пусть же крепнет дружба великих народов Советского Союза, Индии, Китайской Народной Республики и других стран на благо всего человечества, во имя мира во всем мире!

А. А. Фадеев, А. М. Панкратова, А. Ю. Снечук, М. А. Ибрагимов в своих выступлениях также выразили горячее удовлетворение деятельностью Советской Правительственной Делегации.

На этом прения по четвертому вопросу повестки дня заканчиваются. По предложению депутата Б. Г. Гафурова, выступившего от имени Комиссий по иностранным делам обеих палат, Верховный Совет СССР принимает Постановление об итогах поездки Советской Делегации в Индию, Бирму и Афганистан. В Постановлении отмечается, что Верховный Совет одобряет деятельность Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева во время их поездки в Индию, Бирму и Афганистан, как полностью отвечающую миролюбивой внешней политике Советского Союза и способствующую укреплению мира, дружбы и сотрудничества народов.

Председательствующий сообщает, что все вопросы повестки дня разрешены, и объявляет Четвертую сессию Верховного Совета СССР закрытой.

(ТАСС).

В Президиуме Верховного Совета СССР

27 декабря Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов вручил орден Ленина А. И. Микояну — Первому заместителю Председателя Совета Министров СССР и члену Президиума ЦК КПСС, награжденному в связи с 60-летием со дня рождения и за выдающиеся заслуги перед Коммунистической партией и советским народом.

К. Е. Ворошилов тепло поздравил А. И. Микояна с высокой наградой и пожелал ему здоровья и успехов в большой государственной и партийной деятельности на благо Советского социалистического государства и советского народа.

А. И. Микоян, принимая орден Ленина, горячо поблагодарил Президиум Верховного Совета

СССР и Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза за высокую награду и заверил, что все свои силы отдаст делу дальнейшего укрепления социалистической Родины.

При вручении ордена присутствовал Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М. Пегов.

Партийная жизнь

О самостоятельной политехнике коммунистов прессового цеха (В парткоме завода)

В нынешнем учебном году большая часть коммунистов парторганизации прессового цеха изъявила желание изучать марксистско-ленинскую теорию самостоятельно. Для проведения консультаций и собеседований с коммунистами по вопросам текущей политики был утвержден консультант член КПСС тов. Шабельский.

Однако партийное бюро цеха не организовало систематического контроля за самостоятельной учебной коммунистов. В результате многие самостоятельно изучающие до сих пор еще не приступили к изучению текущей политики. Кроме того, партийное бюро и его секретарь тов. Романовский допустили серьезную ошибку при комплектовании сети партийного просвещения. Из 21 коммуниста, числящегося самостоятельно изучающим текущую политику, многие имеют высшее образование, и кроме газет, ничего не читают и не конспектируют.

На состоявшемся недавно заседании партийного комитета завода был заслушан доклад секретаря партбюро прессового цеха тов. Романовского о политической учебе коммунистов, самостоятельно изучающих текущую политику. Партийный комитет установил, что партбюро цеха неудовлетворительно руководит политическим самообразованием. Этот важный участок партийной работы пущен по существу на самотек. С начала учебного года партийное бюро ни разу не рассматривало этот вопрос.

Известно, что большую роль в идеологической работе играют пропагандисты и консультанты. Однако консультант тов. Шабельский не выполняет партийного поручения и с начала учебного года в системе партийного просвещения не провел ни одной консультации. Партком отметил также, что некоторые коммунисты прессового цеха слабо знают о последних событиях в стране и за рубежом, плохо разбираются в вопросах внешней политики

и современных международных отношений.

В партийной организации есть коммунисты, которые нерегулярно читают газеты, не посещают лекции, организуемые для самостоятельного изучения марксистско-ленинскую теорию.

Коммунисты тт. Савищенко, Трубицын, Скопцова, Никитенко, Мочалов и другие, пользуясь бесконтрольностью со стороны партийного бюро, не работают над повышением своего политического уровня.

Партком завода, отмечая серьезные недостатки в организации самостоятельной учебы коммунистов прессового цеха, строго предупредил секретаря партбюро тов. Романовского и потребовал от него усиления контроля за учебной коммунистов. В принятом парткомом постановлении намечены мероприятия по налаживанию самостоятельной учебы. Особое внимание обращено на необходимость повышения требовательности к консультанту. Некоторые коммунисты нуждаются в помощи по вопросам самостоятельной работы над книгой, не умеют вести конспекты. Партком обязал партийное бюро цеха оказывать повседневную помощь коммунистам, самостоятельно изучающим марксистско-ленинскую теорию.

Как я провожу беседы с рабочими

В настоящее время, когда социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС приняло широкий размах, от каждого рабочего требуется высокая сознательность и дисциплинированность. Встречаясь с рабочими своего участка по вопросам производства, я знаю положение дел и отношение каждого к своим обязанностям. Поэтому в своих беседах я тесно увязываю материал с фактами из жизни коллектива участка.

Из наблюдений напрашивается вывод, что низкий уровень трудовой дисциплины снижает производственные показатели. В одной из бесед о повышении производительности труда в свете решений июльского Пленума ЦК КПСС пришлось подробно остановиться на примерах, характеризующих факты нарушений производственной дисциплины. Например, на одной и той же операции обработки вкладыша работают молодые работницы тт. Кошкарлова и Зырянова. Одна из них — тов. Зырянова систематически перевыполняет нормы выработки и дает высокое качество продукции. А вот тов. Кошкарлова не выполняла заданий. Это являлось результатом того, что она часто отвлекалась от основной работы, много тратит времени на ненужные хождения и разговоры. Общественное мнение действовало на тов. Кошкарлову, и в настоящее время она в числе передовых рабочих участка.

Изучая решения июльского Пленума ЦК КПСС, я провел с рабочими несколько бесед по отдельным вопросам. В одной из таких бесед о повышении качества выпускаемой продукции мной было обращено внимание на то, что на нашем участке имеет место высокий процент брака на операции шлифовки. Пришлось много говорить о том, что брак является бичом производства, он снижает достижения всего коллектива. Операция шлифовки считается пятой операцией. Значит, труд рабочих, обрабатывающих детали на первых четырех операциях, пропадает даром. В обсуждении вопроса приняли участие сами рабочие. Они рассказали шлифовщице тов. Пошелюжной, что по ее вине участок приносит огромный убыток цеху и заводу. Заметно улучшилось качество шлифуемых деталей после этого.

Ни один факт недобросовестного отношения к труду не остается незамеченным мной. Рабочий тов. Герасюк нерационально использовал рабочее время. Он часто задерживался после обеденного перерыва, позднее приступал к работе в начале смены. Об этом также было сказано на одной из бесед.

С большим интересом слушали рабочие участка беседу о результатах поездки товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан. Во время этой беседы рабочие высказывали слова глубокого уважения, любви и дружбы к нашим братьям по борьбе за мир, за безопасность народов.

Участок из месяца в месяц добивается высоких производственных показателей. Агитационно-массовая работа помогает коллективу трудиться более высокопроизводительно.

П. БЫЧКОВ,

агитатор парторганизации механического цеха № 2.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Улучшить общественное питание на заводе

С 1 января 1956 года в цехах нашего завода изменился режим рабочего дня. В своем приказе директор завода обязал тов. Колесника улучшить работу столовых и буфетов по обслуживанию тракторостроителей во время обеденных перерывов. Данный приказ был доведен нами до каждого инструментальщика. Естественно, они в праве были надеяться на его безукоризненное исполнение.

К сожалению, на деле получилось нечто обратное. Многие рабочие инструментального цеха 2 января не смогли во время победать. Объясняется это тем, что буфетчица не получила из столовой № 9 необходимых продуктов, пельменная почему-то была весь день закрыта, в цехе не оказалось ни одной лопатки.

По нашему мнению все это — результат неорганизованности и неправильного отношения к делу тов. Колесника и заведующего столовой тов. Говенко. Следует резко улучшить общественное питание на заводе. Приказ директора должен выполняться неукоснительно.

С. ТРОФИМОВ.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«РОГАТКИ НА ПУТИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ»

Под таким заголовком в № 134 газеты «Боевой темп» за 1955 г. была опубликована корреспонденция тов. Александрова о фактах задержки ценных предложений рационализаторов в отделе главного технолога, направленных из механического цеха № 2 на разработку чертежей.

Как сообщил редакции и. о. главного технолога тов. Ли'вак, факты задержки разработки чертежей по рационализаторским предложениям имели место. В настоящее время приняты меры, обеспечивающие своевременную разработку чертежей, составлен график, выдано задание на проектирование чертежей штампа для изготовления коробочек.

свою работу такую практику: отдельные, особо остро дефицитные подшипники держит в ящике письменного стола, а потом «выручает» запасом из своего «ларчика». Просто, однако, не уместны.

Цельный ряд подшипников завозился на завод с большим опозданием, а отдельные подшипники до сих пор не завезены, в результате чего приходилось производить замены одного габарита на другой. Это приводило к чрезмерным затратам средств и ослаблению конструктивных качеств машин.

Из заявленных в счет фонда 1955 года 207 типо-размеров нормальной точности подшипников и 130 типо-размеров повышенной точности совершенно не реализовано 135 типо-размеров. Кроме этого, большое количество реализовано всего до 50 процентов.

Особо распространенные подшипники, из-за которых часто простаивает оборудование, находятся в дефиците. Вот некоторые из них: 212, 215, 306, 311, 314, 2318, 2416, 7205, 8103, 8107, 8109, 8110.

БЕСЕДЫ АГИТАТОРОВ О РЕШЕНИЯХ ЧЕТВЕРТОЙ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Агитаторы партийной организации механического цеха № 2 приступили к проведению бесед с рабочими о решениях состоявшейся в конце декабря 1955 года Четвертой сессии Верховного Совета СССР. Агитаторы рассказывают о том, что сессия Верховного Совета СССР обсудила вопросы большого внутривосточного и международного значения — Государственный бюджет СССР на 1956 год, развитие межпарламентских связей, итоги поездки товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан.

Агитаторы участка обработки редуктора тов. Рыбников и механического участка № 3 тов. Ляшенко провели первые беседы о Государственном бюджете СССР на 1956 год. — Бюджет СССР на 1956 год — это бюджет мира и социализма, бюджет дальнейшего развития социалистической промышленности, быстрого подъема сельского хозяйства, неуклонного повышения материального и культурного уровня жизни народа, — сказал в своей беседе агитатор тов. Рыбников.

Беседы о решениях сессии Верховного Совета СССР проходят также в теплосиловом и других цехах завода.

НА ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ТЕМЫ

Больше запасных частей для ремонта оборудования

В процессе эксплуатации машин происходит потеря их работоспособности. Это происходит из-за износа и разрушения отдельных деталей или поверхностей.

С целью восстановления работоспособности машин осуществляется планово-предупредительный ремонт. Ремонтные службы призваны проводить работы в самое кратчайшее время. Вот почему необходимо иметь в наличии неснижаемый запас деталей для ремонта всего парка оборудования.

Учитывая, что на нашем заводе разнообразность основного оборудования достигает до 1500 моделей, надо особое внимание со стороны аппарата отдела главного механика, ремонтных служб и других служб завода к вопросу производства запасных частей для всего оборудования, и в первую очередь для уникального. Обеспечение запасных частей идет по многим каналам. Отдел

материально-технического снабжения завода обеспечивает покупными запчастями и материалами для изготовления запасных частей; стальные и чугунные отливки делает ремонтно-литейный цех. Многие запасные части изготавливаются ремонтно-механическим цехом и мастерскими механиков цехов. Изготовление запасных частей по кооперации с другими заводами осуществляется отделом главного механика как по фондам, так и без фондов. Каково же состояние обеспечения запасных частей на заводе?

По общей характеристике положение как будто неплохое. При плане неснижаемого запаса 7500 тысяч рублей имеется запасных частей на сумму около

7440 тысяч рублей, прирост против 1954 года составляет на 150 тысяч рублей. В минувшем году гораздо лучше реализованы фонды на поставку ряда крупных поковок и литья, а также отдельных деталей. Вместе с тем имеются серьезные недостатки, которые мешают нормальной работе оборудования.

ПО ПОКУПНЫМ ДЕТАЛЯМ И МАТЕРИАЛАМ

Большую номенклатуру запасных покупных деталей для ремонта и эксплуатации оборудования обеспечивают работники отдела материально-технического снабжения, но снабжение целого ряда деталей и материалов для запчастей организовано неудовле-

творительно. В первую очередь это относится к таким деталям, как подшипники качения. Если для основного производства выпуска тракторов номенклатура подшипников составляет всего 30 типо-размеров, то при ремонте оборудования нашего завода применяются около 400 типо-размеров.

Отсутствие подшипников приводит к частым простоям. В прошлом году имело место большое количество простоев из-за несвоевременного завоза подшипников.

Заведующий сектором отдела материально-технического снабжения тов. Юров в минувшем году мало беспокоился об обеспечении подшипниками. Он ввел в

Передовики соревнования в честь XX съезда КПСС

Вера Мартыненко — лучший токарь участка

Каждая сложная производственная профессия требует хороших навыков в работе, внимания станочника к обслуживаемому им оборудованию. Два—три года не такой уж большой срок для полного совершенствования мастерства токаря. Но за этот период токарь участка чугунных деталей моторного цеха Вера Мартыненко сумела вырасти в квалифицированного специалиста.

Вера начала свой трудовой путь на этом участке. После месячного обучения она самостоятельно приступила к работе на токарно-револьверном станке. Обработывая шкив привода вентилятора, молодая станочница неоднократно испытывала разочарование в своей профессии. Долгое время оставалась у нее низкой производительность труда.

В основном все неудачи являлись причиной слабой подготовленности токаря, незнания им оборудования и элементарных правил холодного резания металла. Нередко только что заточенный резец затуплялся, пригорал или, хуже того, выходил из строя совершенно.

Настойчивость и упорство помогли Vere в труде, и постепенно она стала справляться с программой, улучшала качество обрабатываемых деталей.

Вскоре на участке был установлен токарный полуавтомат. Высокопроизводительный станок требовал квалифицированного ухода, правильной наладки. Начальник пролета тов. Погребняк поддержал выдвинутую сменным мастером тов. Шевченко кандидатуру Веры Мартыненко работать на этом станке. Ясно, что доверие руководителей участка необходимо оправдать, а для этого нужны знания.

В получении знаний большую пользу молодой рабочей принесли курсы повышения квалификации, после окончания которых ей был присвоен 4-й разряд.

Завершение курсов повышения квалификации тем не менее не дали твердых знаний наладки оборудования. А это очень важно, когда станочник сам умеет налаживать станки. На этом много экономится рабочего времени.

Выслушав просьбу токаря, начальник пролета поручил наладчику Евдокии Кошелевой научить Веру Мартыненко производить наладку станков. Тов. Погребняк следил за обучением Веры, разъяснял ей, как лучше, надежнее и быстрее подготовить станок к работе.

Помощь наладчика и начальника пролета не пропала даром. Вместе с приобретением навыков наладки повысилась ее квалификация вообще. Это вполне закономерно, потому что успехи в работе зависят не только от того, как уплотнен рабочий день, но и от технической грамотности оператора, от ухода за оборудованием, от содержания в постоянной рабочей готовности станков.

Сейчас Вера Мартыненко работает на двух, а иногда и трех станках. Обычно она обрабатывает шкивы вентиляторов, корпусы фильтра грубой очистки, крышку масляного насоса и целый ряд других деталей.

Вера Мартыненко выполняет по полторы—две нормы в смену. Каким образом станочница сумела добиться таких высоких производственных показателей?

Нужно сказать, что Вера прочно закрепила свои производственные достижения, и повседневная высокая выработка уже не случайное дело.

Обычно на ее рабочем месте детали аккуратно сложены с таким расчетом, чтобы меньше тратилось время на их подножку к станку.

Вот токарь берет заготовку шкива и закрепляет ее в патрон токарного станка. Включив механическую подачу, она переходит к другому станку, запускает в обработку масляный фильтр. Таким образом, правильное использование машинного времени дает возможность токаря Мартыненко работать ритмично и качественно.

Опыт работы Веры Мартыненко подсказывает необходимость повышения своих технических знаний каждому рабочему, занятому работой на станках.

М. ЗАКУТЬКО,
нормировщик.

Работать по графику

Передовые участки автоматного цеха своим упорным трудом обеспечили выполнение цехом декабрьского плана.

2 января весь коллектив цеха начал трудиться над выполнением задания нового года. В первый день в сменах пролета № 2 наблюдались простои оборудования. Причиной этого яви-

лось отсутствие нужного количества деталей, идущих на обработку. К концу рабочего дня этот недостаток был устранен, и уже вчера, 3 января, в цехе ритмично работало большинство участков.

Вчера хорошо потрудились болатрезчицы Зоя Романенко, Анна Быстрова, Анастасия Штадыкова. Они сумели наверстать

упущенное предыдущего дня, выполнив задание на 135—150 процентов.

По полторы нормы выполняли в этот день фрезеровщица Екатерина Петрова и сверловщица Любовь Степкина.

В. ФЕДОРОВ,
сменный мастер.



ОМСКАЯ ОБЛАСТЬ. В новом зерносовхозе «Южный», созданном на целинных землях Русско-Полянского района, открылась участковая больница. Она располагает рентгенологическим и физиотерапевтическим кабинетами, родильным и другими отделениями.

На снимке: в физиотерапевтическом кабинете. Медсестра Е. Н. Дербенева прогревает солюксом руку работника совхоза Б. Н. Кузина.

Передовики-калийщики

В термическом отделении кузнечного цеха есть много передовиков производства. Как в прошлом, так и сейчас на универсальных печах высокопроизводительно трудится кадровый рабочий Иван Ильин. Он калийщик.

Многолетний опыт дал ему возможность накопить нужные знания и навыки в работе. Он ежедневно выполняет задания на 150—160 процентов. Качество закалки всегда отличное.

Перенял у Ильина богатый опыт и молодой калийщик Сергей Шуваев. Он научился работать на разных печах: толкательных, газовых и универсальных. Он делает по полторы нормы в смену. Лучших результатов добился на закалке бортовых шестерен опытный калийщик Михаил Сергеев. Его показатели—до двух норм в смену.

Все трое работают в смене мастера тов. Сафронова, которая является в термическом отделении передовой. Взятые обязательства в честь XX съезда КПСС калийщики выполняют с честью.

А. МАНАПОВ.



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ.

Передовая производственница прядильщица Ликинской прядильно-ткацкой фабрики комсомолка Таисия Рыбакова разработала скоростные режимы и успешно применяет их в работе. Ликвидацию обрыва нити Рыбакова производит за 3,1 секунды вместо 5,5 по норме. Много времени экономит производственница также и на других операциях. Ее метод скоростного обслуживания машин переняли десятки текстильщиц.

На снимке: Т. Рыбакова.
Фото Л. Великанова.

Фотохроника ТАСС.

Штопор для удаления пробок из патрубков ПД-10

В моторный цех на участок сборки поступают по кооперации пусковые двигатели. Заводы-поставщики закрывают патрубки двигателями деревянными пробками. Обычно эти пробки забиваются в отверстия плотно, и извлечение их требовало определенных затрат сил и времени. Были случаи, когда при выдалбливании пробок ломались патрубки, и дорогостоящий пусковой двигатель выходил из строя.

На помощь сборщикам моторов пришел слесарь отдела приспособлений, лучший рационализатор цеха тов. Крипец. Он изготовил специальный ручной штопор, обеспечивающий удаление пробок из патрубков двигателя.

Рационализаторское предложение тов. Крипец принесло значительное облегчение и удобства моторщикам, они много экономят времени на этой простой, но трудоемкой операции.

Снабженцы группы черных металлов (руководитель тов. Агафонов) с большими переборами обеспечивают материалом для изготовления запчастей. В ремонтном цехе и в мастерских механиков не могут быть выполнены десятки заказов из-за отсутствия требуемых профилей и марок сталей. Достаточно отметить, что из положенного для ремонта механического оборудования 500 тонн конструкционных и легированных сталей за 10 месяцев выдано всего 270 тонн. Ряд профилей требуемых марок совершенно не завозится, как, например, диаметром 160, 180, 200, 220 миллиметров.

Не лучше обстоит дело с обеспечением цепей (руководитель группы отдела материально-технического снабжения тов. Кулиненко). На распространенную цепь 15,87 на 10,16 на 9,5 была подана заявка на 200 метров. Главтракторпром выделил 800 метров, а снабженцы завезли всего 70 метров.

ПО РЕМОНТНОМУ ЛИТЬЮ

Сотни наименований деталей оборудования, идущих в запасные

части, изготавливаются из литейного металла. Однако этому участку уделяется мало внимания со стороны главного металлурга завода тов. Певзнера, начальника ремонтно-литейного цеха тов. Чернышова. Из-за отсутствия требуемого литейного металла имеют место большие простои оборудования.

Ремонтно-литейный цех стал самым «узким» местом не только для служб главного механика, но и для остальных служб завода. На протяжении полутора месяцев отдел главного механика совместно с главным металлургом и механиками цехов еженедельно осуществляет контроль за выполнением особо важных запасных частей, но до сих пор не удалось добиться такого положения, чтобы ремонтно-литейный цех выдал нужные заказы.

Из-за отсутствия запасных частей в литейных, кузнечном и других цехах не может быть вовремя и доброкачественно отремонтировано оборудование. Завод из-за этого терпит большие убытки.

Вот уже около года, как руководители кузнечного цеха не вы-

полняют распоряжение главного инженера об изготовлении звеньев и пальцев цепи подвесных конвейеров, в результате чего в чугунолитейном цехе № 3 простаивал подвесной конвейер по несколько суток.

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ТОРМОЗИТ РАБОТУ

Большой удельный вес по обеспечению запасных частей у ремонтно-механического цеха. На протяжении нескольких месяцев прошлого года (с мая по август) ремонтно-механический цех срывал выполнение программы. Только после того, как были приняты меры отделом главного механика и дирекцией завода, цех начал выполнять программу. Однако выполнение плана запасных частей, и в особенности в заданной номенклатуре, идет неудовлетворительно. 11-месячный план выпуска запасных частей выполнен всего на 85 процентов, а по номенклатуре—около 60 процентов.

Цех имеет все возможности повысить выпуск запасных частей для ремонта. Для этого необходимо полностью ис-

пользовать технику и мобилизовать все внутренние ресурсы. Этим самым не будет затягиваться изготовление важных заказов, которые необходимы механикам цехов.

Нужно отметить, что ремонтно-механический цех имеет ряд существенных трудностей. Мощность его недостаточна, но цеху поручается изготовление нового сложного оборудования.

В цехе около 40 процентов оборудования по своему моральному и физическому износу требуют замены на новое оборудование, более точное. По расчету недостает около 21 токарного станка.

Цех должен был оснащаться новым крупным строгальным станком и зуборезным, которые специально смонтированы в новом прессовом цехе, чтобы возможно было пользоваться 10-говыми вранами. Однако строгальный станок дирекция завода передала модельному цеху для строжки опок, а десятки крупных деталей, заготовок отлеживаются на складе. Вследствие этого отдел главного механика вынужден искать возможность

разместить заказ на другом заводе.

Зубофрезерный станок с диаметром обработки шестерен до 3 метров, с модулем до 30 до сих пор монтажниками (начальник механо-монтажного цеха тов. Иванов) не сдан в эксплуатацию, а начальник ППО тов. Фельдман не обеспечил требуемыми фрезами (модуль 14-30).

Необходимо при ремонтно-механическом цехе организовать слесарно-сборочный участок по изготовлению узлов для станков. Нужно, чтобы отдел капитального строительства завода через Главтракторпром добился получения токарно-карусельного станка для обработки деталей с диаметром 3,5—4 метра. Все службы, от которых зависит увеличение выпуска запчастей для оборудования, обязаны ликвидировать указанные недостатки. Очень важно конструкторскому бюро отдела главного механика увеличить выпуск альбомов чертежей запасных частей оборудования.

Г. ВАРШАВСКИЙ.

Концерт артистов МХАТ'а

В город Рубцовск прибыла концертная бригада, в состав которой входят артисты Московского орденов Ленина и Трудового Красного Знамени Художественного Академического театра Союза ССР имени М. Горького и Государственного Большого Академического театра Союза ССР.

2, 3 и 4 января в клубе нашего завода с большим успехом прошли концерты московских артистов. В программе — отрывки из пьес, художественное чтение, арии из опер, песни советских композиторов, балет.

Большой успех выпал на долю народной артистки РСФСР Веры Дмитриевны Бендиной. Она с большим мастерством прочитала монолог Агафии из пьесы «Женитьба» Н. В. Гоголя, а также «Папа Гурка» Льва Кассиля.

Тепло встретили зрители артиста Большого театра Даниила Александровича Бедросяна. Он исполнил арию мельника из оперы «Русалка» — Даргомыжского, песни советских композиторов «Море шумит» — Мокроусова, «Солдатский вальс» — Воронова. Особенный успех вызвало исполнение русской народной песни «Вдоль по Питерской».

На клубной сцене был поставлен отрывок из пьесы Островского «Счастье хорошо, а правда лучше» в исполнении Щербининой и Сидоркина. Необходимо отметить хорошо поставленную сцену из пьесы Н. Погодина «Кремлевские куранты». Роль Владимира Ильича Ленина исполнил артист МХАТ'а Павел Митрофанович Винников. Ему удалось создать незабываемый образ Ленина.

С большим успехом прошли также сцены из пьес «Где эта улица, где этот дом» и «День отдыха».

Молодые артисты балета Валентин и Рената Смирновы с присущими им молодостью и задором исполнили «Чешскую польку» и «Шуточный вальс».

Хорошо исполнил на аккордеоне артист Месин-Поляков «Двенадцатый этюд» Шопена и свои произведения «Карагандинский вальс» и «Концертную польку».

Вчера в городском драматическом театре состоялся заключительный концерт московских артистов. После концерта от имени коллектива нашего за ода вручены адреса концертной бригаде, а также народной артистке РСФСР В. Д. Бендиной, артисту Большого театра Д. А. Бедросяну, артистам МХАТ'а В. И. Винникову и В. Е. Корнукову.

Концерты артистов МХАТ'а явились большим событием в культурной жизни трудящихся нашего города.

На краевой смотре художественной самодеятельности 140 тракторостроителей выезжают в Барнаул

7 января коллектив художественной самодеятельности клуба нашего завода в количестве 140 человек выезжает в Барнаул на краевой смотр художественной самодеятельности. Смотр будет проходить с 7 по 11 января.

Драматический коллектив, руководимый артистом городского драмтеатра Ю. Балабоным, покажет пьесу «Возвращение». Хореографическая группа выступит с танцем «Молдавская сюита» и другими.

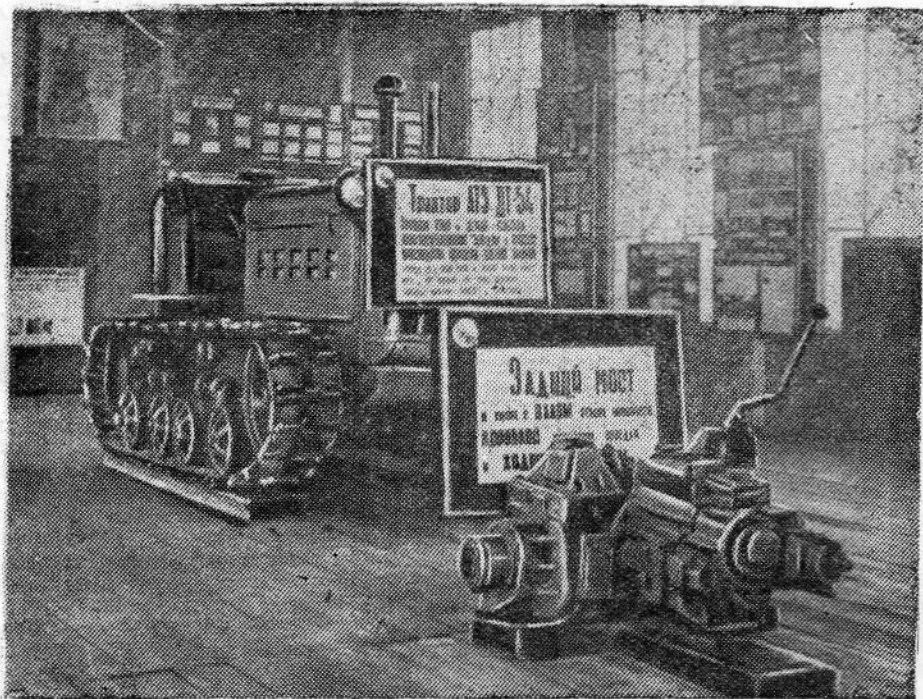
Большое место в предстоящем смотре отведено солистам. Рабочий Борис Гиршфельд исполнит арию Ленского из оперы «Евгений Онегин», песню «Родина» и

неаполитанские романсы. С русскими народными песнями и песнями советских композиторов выступит работница пресового цеха Алла Фараонова. Дуэт на баянах исполнят Григорий Рыбин и Анатолий Беляев.

На краевом смотре выступят также акробаты, квартет струнных инструментов, хор в составе 75 человек и духовой оркестр.

Нет сомнения в том, что художественная самодеятельность тракторостроителей займет в краевом смотре одно из первых мест.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.



НАШЕМУ ЗАВОДУ ПРИСУЖДЕН ДИПЛОМ ПЕРВОЙ СТЕПЕНИ

Алтайский краевой выставочный комитет присудил нашему заводу — участнику краевой сельскохозяйственной выставки Диплом первой степени за успехи, достигнутые в работе по оказанию помощи сельскому хозяйству Алтайского края.

НА СНИМКЕ: один из стендов павильона нашего завода на краевой сельскохозяйственной выставке.

Фото В. Зейгермана.

Предложение рационализатора Кислова

Мастер отдела механика механического цеха № 2 тов. Кислов активный рационализатор. Недавно были внедрены два его предложения. На участке редуктора он предложил на обкатке шестерен оснастить станок пневматикой вместо существовавшего ранее ручного зажима. Это значительно улучшило условия труда рабочего, снизилась трудоемкость.

Сейчас тов. Кислов подал новое рационализаторское предложение, суть которого заключается в том, что ранее проводимую фрезеровку вкладыша он предложил заменить на разрезку на специальных ножницах на прессе.

Предложение значительно снижает трудоемкость и уменьшает расход режущего инструмента. Начаты работы по внедрению этого предложения в производство.

Фестиваль детских кинофильмов

Детский сектор клуба завода в дни школьных каникул организовал в клубе фестиваль кинофильмов. В эти дни для школьников будут демонстрироваться кинофильмы «Горе от ума» (1 и 2 серии), «Следы на снегу», «Андрей» и другие.

Школьники уже просмотрели кинофильм «Александр Пархоменко». Школы организуют коллективные посещения киносеансов.

Техническая библиотека.

Сегодня началась экзаменационная сессия

(Беседа с директором вечернего филиала Барнаульского института сельскохозяйственного машиностроения тов. Орловым)

К наступлению нового 1956 года в нашем институте окончены теоретические и учебно-практические занятия первого семестра. В процессе учебы в течение декабря студенты сдавали зачеты, которые определяют их участие в экзаменационной сессии. Надо сказать, что подавляющее большинство студентов успешно сдало зачеты.

Хорошо сданы зачеты группой первого курса. Здесь 25 студентов. Все они обладают неплохой подготовкой. Не уступила в сдаче зачетов и группа третьего курса. В общей сложности успешно подготовились к сдаче экзаменов зимней экзаменационной сессии 360 студентов. Сессия продлится до 23 января.

Наряду с этим наш филиал института готовится к своему седьмому выпуску инженеров-механиков. 33 выпускника заканчивают сейчас курсовые проекты и готовятся к сдаче экзаменов за семестр. 31 из них — работники тракторного завода. С 7 февраля выпускники будут проходить практику в цехах АТЗ. Уже сейчас они готовятся к выполнению дипломных проектов.

Основные темы для дипломного проектирования этой группы выпускников будут разрабатываться в разрезе внедрения прогрессивных методов технологии. Отдельные из них впоследствии могут быть применены непосредственно на практике.

Большинство тем дипломного проектирования студентов будет связано с механизацией и автоматизацией производства. Так, например, некоторые студенты подготовят дипломные проекты на следующие темы: «Участок автоматического изготовления пальцев трака», «Отделение механизации участка обработки блока», «Автоматическая линия обработки поршневого пальца», «Автоматическая линия деталей ремонтноспособной гусеницы» и т. д. Для руководства дипломным проектированием приглашаются опытные инженеры с АТЗ и завода «Алтайсельмаш».

Говоря о работе института, нельзя умолчать о наших лучших студентах. Это — работники Алтайского тракторного. Вдумчивой работой над неуклонным повышением своих знаний отличаются студенты Шустов (экспериментальный цех), Шарапов (электроцех), Халева (ЦНИБ), Дружинин (ТЭЦ), Агапов (ремонтно-механический цех). Нет сомнения, что, являясь нашими лучшими студентами, они подготовят лучшие дипломные проекты, будут лучшими инженерами завода.

В заключение хочется сказать, что студенты не пожалеют сил для того, чтобы встретить XX съезд родной Коммунистической партии новыми успехами в учебе.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

РУБЦОВ Н. Н. — Специальные виды литья. Машгиз, 1955 г., 328 стр.

В книге освещаются специальные виды литья, описываются конструкции машин, применяемых для специальных видов литья, и рассматриваются вопросы технологии. Книга предназначена в качестве учебного пособия для студентов вузов и может быть использована инженерами соответствующей специальности.

ГАТОВ Б. И. и др. — Производство литых, сварных и штампованных цепей. Судпром-

гиз, 1955 г., 266 стр. В книге описана технология производства цепей. Она предназначена для широкого круга специалистов, занимающихся изготовлением и эксплуатацией цепей.

НЕСТЕРОВ С. Н. — Нормирование расхода материалов на машиностроительных заводах. Методика определения норм расхода основных и вспомогательных материалов на заводах массового и крупносерийного производства. Машгиз, 1955 г., 186 стр. Книга является справочным

пособием, предназначенным для технологов, нормировщиков, экономистов и работников технического снабжения машиностроительных предприятий.

РАУЗИН Я. Р. — Термическая обработка хромистой стали. Машгиз, 1955 г., 298 стр.

В книге излагается современная теория и технология термической обработки хромоуглеродистых сталей для подшипников и инструмента на основании опыта отечественной промышленности.

При жилищно-коммунальном отделе АТЗ вновь организована доска объявлений по обмену квартир. Желающие обменять квартиры могут подавать объявления и при согласии администрации цехов производить обмен.

КЛУБ ЗАВОДА

Сегодня

новый художественный французский фильм

ЛЮБОВЬ ЖЕНЩИНЫ

Начало сеансов: в 5 и 7 часов вечера.

КОНЦЕРТ

артистов Алтайской филармонии.

Начало в 9 часов вечера.