

Боевой Труд

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 1 (1533)

Воскресенье, 1 января 1956 г.

Цена
10 коп.

С Новым годом, товарищи тракторостроители!

Вступая в год 1956-й...

Товарищи тракторостроители! Мы вступили в год 1956-й. Уже отзвучали в его честь здравные тосты, сорван первый листок нового календаря, но мы, советские люди, все еще вспоминаем минувшие дни 1955 года. Он был полон творческого и созидательного труда. Это был завершающий год пятой пятилетки, год значительных успехов советского народа. Это был год борьбы за превращение в жизнь величественной программы крутого подъема народного хозяйства нашей страны, намеченной Коммунистической партией. Систематически повышался материальный уровень жизни трудящихся, достигнуты серьезные успехи в культурном росте рабочих и служащих.

Яркими событиями насыщен каждый день жизни советского человека, где бы он ни жил, на каких бы участках ни работал всегда стремится постичь новое, обогатить свои знания современными достижениями науки и культуры. «Трудящиеся тянутся к знанию, потому что оно необходимо им для победы», — указывал великий Ленин. И тот изумляющий мир факт, что в нашей стране выпускается больше инженеров и техников, чем, например, в наиболее развитых капиталистических странах, свидетельствует о том, как неуклонно выполняется ленинское положение, как велика забота Коммунистической партии о подъеме культуры советского народа.

В минувшем году вместе со всем советским народом немалых успехов добился и коллектив нашего завода. Много радостных вестей из цехов и технических отделов услышали мы в 1955 году, много новых имен передовиков производства: рабочих, инженеров и техников, мастеров стало известно не только на заводе, но и за его пределами. Среди них токарь тов. Анохина, сборщики задних мест и коробок тт. Лоскутова и Чистинки, стерженщица тов. Шишова, вагранщик тов. Рагозин, бригадир формовщиков тов. Мухин и много других.

На заводе увеличился выпуск тракторов и моторов, внедрены модернизированный задний мост, масляный насос с двухпоршневым валиком и улучшенный привод, коленчатый вал с центробежной очисткой масла в полости шатунных шеек и др. Наши рационализаторы и

изобретатели внесли тысячи предложений, которые направлены на ускорение технического прогресса, дальнейшее совершенствование производства. В минувшем году закончены государственные испытания созданного конструкторами нашего завода нового трактора ДТ-70.

Однако было бы ошибочным считать то, что сделано, достаточным. Наша кипучая жизнь выдвигает все новые задачи и требования. Стоит еще раз внимательно прочитать решения июльского Пленума ЦК КПСС, чтобы убедиться, какие грандиозные задачи стоят перед нами, тракторостроителями, сколько еще нужно приложить труда, знаний, опыта для того, чтобы поднять наше производство на более высокую ступень, а это значит выпускать больше тракторов, моторов, запасных частей для народного хозяйства любимой Родины.

Сегодня, когда мы вступили в Новый год — первый год шестой пятилетки — следует сказать, что уровень нашей работы далеко еще не отвечает тем требованиям, которые предъявляет к нам партия. На нашем заводе принимаются меры для улучшения дела: цехи пополняются новой техникой, внедряется немало мероприятий по ускорению технического прогресса, обучаются кадры. И все же без усиления внимания к этим вопросам всего коллектива нельзя достигнуть больших успехов. Задача состоит не только в том, чтобы увеличить выпуск тракторов, а чтобы трактор марки нашего завода был самым дешевым в стране. Нам нужно решительно добиваться высокопроизводительной и безубыточной работы.

Пусть же новый 1956 год будет годом решительного улучшения работы нашего завода. Для этого есть все условия — кадры, материальная база, большой опыт. И наша задача в социалистическом соревновании в честь XX съезда КПСС — закрепить успехи декабря, четко, по графику работать с первых дней каждого месяца.

У нас есть ясная программа действий, разработанная июльским Пленумом ЦК КПСС. И это является прочной основой для успешной работы в 1956 году.

С Новым годом, дорогие товарищи!



Плакат художника В. Корецкого.

Фотохроника ТАСС.

Валентина ТКАЧЕНКО

Новогоднее

О былом грустить у нас не модно.
Год минул, но не исчезнет год,
Подвигом увенчанный народным,
Он — не прошлое, он — шаг вперед!

Радостно мы смотрим в завтра наше,
И глядим без грусти мы назад.
Каждый стал из нас немного старше,

Вместе все — моложе во сто крат.
И звездой немеркнувшей по праву

Впереди нам светит далеко
Доблесть года старого и слава,
Мужество и молодость его.

Сколько он оставил нам крылатых

Чувств и песен, юности и сил.
В каждом сердце сохранились даты.

Свет каких вовек неугасим.
Щедро одарило счастье многих
— Славою, победами, борьбой.

...Где-то там на пройденных дорогах

Наша встреча первая с тобой.
Над полями в небе васильковым
Вспыхнул песней клеток журавлей

И тобою сказанное слово,
То, что солнца майского теплей.
И земля открыла величаво

Нам судьбу: трудиться и дерзать.
Счастлив тот, кто в сердце носит право

Эту землю Родиной назвать.

В честь XX съезда КПСС

Слава передовикам!

Ширится социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС.

Новый год встречает трудовыми успехами ряд коллективов цехов нашего завода, досрочно завершивших месячную декабрьскую программу. За два дня раньше срока — 29 декабря — выполнили месячную программу коллективы термического и метизного цехов.

30 декабря рапортовали о досрочном выполнении месячной программы коллективы чугунолитейного цеха № 1, сталелитейного, механического цеха № 2, деревообделочного цеха и заготовительного отделения отдела материально-технического снабжения.

Слава передовикам производства!

Дружная работа

В моторном цехе в эти дни с большим напряжением работает коллектив смены молодого мастера Николая Тимофеева. Сборщики моторов, завершая план 1955 года, встречают Но-

вый год боевой работой, прилагают все силы к тому, чтобы к открытию XX съезда партии принести достойный трудовой подарок — дать стране больше моторов к тракторам.

Работая в третьей смене на прошлой неделе, этот коллектив с честью справлялся с выполнением программы и сейчас идет впереди других смен сборочного конвейера.

Лучшими рабочими являются: инструктор Андрей Квасов, укомплектовщики Владимир Зинченко, Ефим Нечепуренко, Тимофей Колесник. При норме 3,5 мотора они укомплектовывают по 5—6 моторов, обеспечивая хорошее качество работ.

А. ТРАХТЕНБЕРГ



Лауреаты международных Сталинских премий «За укрепление мира между народами».

Слева направо: Ласаро Карденас — бывший президент Мексики, Шейх Мухаммед аль-Ашмар — общественный деятель (Сирия), Иозеф Вирт — бывший рейхсканцлер Германии (Германская Федеральная Республика), Тон Дык Тханг — председатель Национального комитета Отечественного фронта Вьетнама, Акико Сэки — деятель искусств (Япония), Рагнар Форбек — пастор, капеллан собора г. Осло (Норвегия).

Фотохроника ТАСС.

В Новом году к новым успехам!

Встреча с Новым годом

Завихрили снежные заструги,
Скрылись тропы, замело пути;
Ветер гнет к земле лозьяк
упругий—
Ни проехать, видно, ни пройти.
В серебре холодном, сквозь
бураны,
Сквозь тайгу, через вершины
гор
К нам пришел сегодня гость
желанный,
Дружески объятья распростиер.
В бубенцы звенит мороз
трескучий,
Гулко хлещет выстрелами лед...
Тьму развеяв и раздвинув тучи,
К нам пришел сегодня Новый
год.
Мы несказанно пришельцу
рады.
Рады все, кто красит жизнь
трудом.
Одолов препоны и преграды,
Новый год заходит в каждый
дом.
В каждый дом приносит он
надежду,
Веру в счастье завтрашнего
дня—
Потому все в праздничных
одеждах,
В зареве веселого огня.
Льются песни городеких
окраин,
Свет луны погас в туманной
мгле...
«Человек судьбы своей хозяин,
Он создатель жизни на земле»:
Так поют индийцы и французы,
Жители Пекина и Балкан.
Весь народ Советского Союза
Брат простых людей различных
стран.
Трудовые славные успехи,
Как в наследство, принял
Новый год.
К ясной цели выставлены веки
И по ним нас партия ведет.
Над Рубцовском позолотой
льется
Карнавалный фейерверк
огней—
Это встреча тракторозаводцев
С Новым годом Родины своей.
Человеку он сослужит службу,
В этот час вступив в свои
права.
«Миру—мир! Народам мира—
дружбу!»—
В разных странах слышатся
слова.
И. МАМЧУК.

Юльский Пленум Центрального Комитета партии поставил перед алтайскими тракторостроителями большие задачи, направленные на дальнейший рост производительности труда, технический прогресс и улучшение качества выпускаемой продукции. Наш завод дает стране мощную сельскохозяйственную технику—тракторы, изготавливает запасные части к ним. Вместе с ростом промышленности развивается и социалистическое сельское хозяйство, а следовательно, возрастают требования сельских механизаторов в оснащении совхозов и колхозов новыми, более производительными машинами. Если наш серийный трактор ДТ-54 в прошлом отвечал запросам механизаторов сельского хозяйства, то сейчас целый ряд серьезных конструктивных недостатков этого трактора заставляет задуматься тракторостро-

Мастерство сталеварения

Мы спросили у сталевара Геннадия Васильева, с чем встречает он Новый год?

—А я его давно встретил,— улыбувшись, ответил он.—В солнечном мае я уже вылавал сталь в счет 1956 года. А сейчас, видите, морозно. Но на сердце у меня горячо. Самое заветное мое желание—больше давать стали и вместе с тем получать хорошие оценки в школе рабочей молодежи. Я хорошо знаю, что знания мне помогут в совершенстве овладеть мастерством сталеварения.

В канун Нового года мы видели Геннадия Васильева у плавильной печи. Он заканчивал смену. Бригада сталеваров Василия Коваленко, в которой работает подручный Геннадий Васильев, заканчивала трудовой день новым успехом—она выплавляла 2,5 тонны марганцовистой стали сверх плана.

Сталевар Геннадий Васильев пришел в сталелитейный цех в июле 1948 года и в декабре этого года был призван в Советскую Армию. За короткий период времени тов. Васильев полюбил свою работу, и после демобилизации вернулся в родной цех и с октября 1952 года работает подручным сталевара и исполняет обязанности сталевара.

А вот что рассказывает Геннадий Васильев о работе своей бригады.

Бригада трудится дружно. Каждый член бригады в любой период плавки знает свои обязанности. В период очистки и заправки печи после разделки порога загрузочного окна и очистки подины сталевар с первым подручным заправляет печь, а второй подручный готовит инструмент для заправки шихты.

После заправки во время рас-

сталевар следит за работой печи. Первый подручный подготавливает ферросплавы и шлакообразующие материалы, заделывает выпускное отверстие и желоб, второй производит уборку рабочего места.

В период дачи смеси сталевар следит за ходом плавки. Первый подручный подготавливает скребок для перемешивания металла и ложку для взятия пробы металла на химический анализ. Второй подручный подготавливает коробку с водой и метелку для взятия пробы на дробь и лопату для сдушки дробли.

Во время доводки и рафинировки металла сталевар наблюдает за температурным режимом и добавляет шлакообразующие материалы. Подручный перемешивает металл и затем помогает второму подручному подготавливать шихту для следующей заправки. Затем вместе со сталеваром берет пробу металла на анализ, наращивает электроды.

Второй подручный подготавливает инструмент к выпуску плавки и материалы для заправки печи. При выпуске жидкого металла из электропечи бригада работает по указанию сталевара. При такой организации работы бригада добивается высокой производительности труда.

—В 1956 году мы добьемся еще лучших результатов,— говорит Геннадий Васильев, заканчивая рассказ об опыте.

С Новым годом, с новыми успехами в мастерстве сталеварения, пожелаем им успеха.

Г. БЕРЕЗОВ.

В канун Нового года

Многолюдно было вчера, в канун Нового года, на улицах и в скверах рабочих поселков нашего завода. Оживленно в квартирах тракторостроителей, в детских учреждениях. Празднично одетых людей, веселых, с песнями можно видеть всюду. Крепкий мороз не преграда для веселья.

В центре Восточного поселка установлена большая елка. В этом году работники завкома профсоюза немало потрудились над тем, чтобы елка была ярко украшенной. Это большая радость не только для детей, но и для взрослых.

У заводского клуба мы подходим к одной из групп юношей и девушек, которые только что побывали на елке. У них радостные лица, они оживленно беседуют. Среди них—передовики производства из моторного и инструментального цехов, молодые рабочие тракторосборочного и чугунолитейного цеха № 1. Они обмениваются мнениями. Им есть о чем говорить, есть о чем пометать. Коллективу нашего завода 1955 год принес новые успехи в области дальнейшего увеличения выпуска тракторов, моторов, ускорения технического прогресса, дальнейшего культурного роста.

В 1955 году на нашем заводе свыше 1000 передовиков производства досрочно выполняли свои пятилетние нормы. Многие из них работают в счет 1956, 1957 и 1960 годов.

В минувшем году только за 11 месяцев от 1312 рационализаторов и изобретателей завода поступило 2800 предложений, из них 1029 внедрено в производство. Годовая экономия от внедренных предложений составила 4 миллиона 845 тысяч рублей. За 12 месяцев от рационализаторов завода поступило 3120 предложений.

1956 год был не только годом замечательных побед на трудовом фронте, но и на фронте культурного роста тракторостроителей. Свыше 2100 рабочих, инженерно-технических работников и служащих закончили курсы производственно-технического обучения, институт, техникум, 10-ый класс средней школы.

Сегодня на новогодний вечер в заводском клубе соберутся молодые тракторостроители. Пожелаем им весело погулять на празднике.



—Я подытожил, а ты начинай!

Рис. И. Семенова.

Фотохроника ТАСС.

У наших конструкторов

тедей над тем, как избежать эти недостатки. Необходим сейчас такой трактор, чтобы было возможным использование всех ценных орудий к нему.

Такая машина уже создана на нашем заводе, и она носит название ДТ-70.

На государственных испытаниях, проходивших минувшим летом, были вскрыты отдельные недостатки нового трактора, над устранением которых работают сейчас конструкторы.

Главное в нашей работе—это добиться наибольшей работоспособности машины, уменьшить расходы на изготовление, облегчить управление и создать лучшие условия для трактористов.

Вместе с коллективом моторного бюро нового проектирования я работаю над созданием термостойкой головки цилиндра двигателя Д-70.

Мы создали три типа термостойких головок. Первый тип—это чугунные головки с поперечными прорезями на нижней плоскости, с организованным охлаждением.

Второй тип головок изготовлен из алюминиевого сплава, а третий тип отличается от двух

предыдущих тем, что на один блок устанавливаются две двухцилиндровые головки.

Какие цели преследовали конструкторы в создании этих трех типов головок?

Прежде всего необходимо сказать, что на государственных испытаниях ДТ-70 был оснащен чугунной головкой, не имеющей прорезей. В процессе работы трактора была выявлена непригодность головки такой конструкции. Следовательно, обеспечение прорезей в чугунной головке предусматривает снижение термических напряжений.

Алюминиевые головки дают снижение веса и (по нашему предположению) будут более термостойкими. Качество двухцилиндровых головок заключается в следующем. Во-первых, облегчена отливка и обработка этих деталей. Они имеют меньшие габариты (по сравнению с головками обычных конструкций) и их удобнее транспортировать, облегчается труд станочников, занятых их обработкой. Второе качество этих головок заключается в том, что они взаимозаменяемы. Если, например, в четырехци-

линдровой головке появилась трещина, то удаляется целиком вся деталь.

Сейчас это легко можно избежать, так как замене подлежит та часть головки, которая окажется непригодной для дальнейшей ее эксплуатации.

На контрольных государственных испытаниях ДТ-70 будут установлены алюминиевые головки, но две другие конструкции параллельно с этим будут проходить испытания на заводе.

Серьезной помехой нового трактора являлась недостаточная мощность пускового двигателя ДТ-10, идущего на серийный трактор ДТ-54. Даже незначительное похолодание затрудняло прокручивание этим пусковым двигателем мотор Д-70. Одной из важных задач нашего коллектива является создание такого пускового двигателя, который бы отвечал требованиям нового трактора.

В 1955 году эту работу мы проводили в двух направлениях. Нам разработана конструкция двухцилиндрового пускового двигателя с использованием деталей ДТ-10. В недалеком будущем намечается его испытание.

Второй путь—это усовершенствование ДТ-10. К пусковому двигателю сделано золотниковое управление выпуском топлива (вместо поршневого распределения). Мы этим самым хотим исследовать влияние начала пуска топлива (всасывание) на мощность двигателя.

В новом 1956 году будем продолжать работу над повышением мощности пускового двигателя посредством наддува.

Сейчас выпускаются чертежи двух типов нагнетателей для пускового двигателя. Предстоит также большая работа по увеличению мощности тракторного двигателя Д-70, по снижению его веса, по улучшению экономичности, улучшению санитарно-гигиенических условий тракториста и т. д.

В частности, предусматривается устройство отопительной системы для кабины, обеспечение вентиляции герметизации от проникновения пыли в кабину, а также устранение шумов и т. д.

Вопросы технического прогресса являются повседневной задачей конструкторского коллектива нашего завода.

К. ВОРОНИНА,
конструктор.

ХОРОШАЯ ВСТРЕЧА

Старший мастер первого участка механического цеха № 1 Егор Тихонович Дмитриев хорошо организовал труд своего коллектива. В результате четкой и слаженной работы участок досрочно—28 декабря выполнил месячное задание на 100,2 процента.

По запасным деталям участок идет впереди графика на 31 процент.

Хорошую встречу наступившему Новому году подготовил

дружный коллектив передового участка в цехе.

Как и всегда, в канун Нового года замечательно потрудились лучшие рабочие: токари Владимир Вольных, Виктор Федоров, шлифовщик Александр Шлетгауэр. Каждый из них выполнил полторы—две нормы в смену.

Весь коллектив участка горит желанием в 1956 году добиться новых трудовых успехов на благо нашей любимой Родины.

П. ЕГОРОВ.

Цех на подъеме

Коллектив механического цеха № 2, выполняя решения июльского Пленума ЦК КПСС и идя навстречу XX съезду Коммунистической партии, ознаменовал свою работу в 1955 году новыми трудовыми победами.

Государственную программу по тракторам и запасным частям 1955 года коллектив цеха выполнил досрочно. Значительно улучшено качество выпускаемой продукции. Так, например, брак во втором полугодии снижен до 30 процентов. Значительное снижение трудоемкости в связи с переходом на двойную заготовку вкладыша дало возможность перевести пролет вкладыша на односменную работу, что позволило высвободить 54 рабочих и инженерно-технических работников.

На протяжении 1955 года коллектив цеха занимался освоением выпуска новой продукции. Цехом полностью освоен выпуск вкладышей. А в 4 квартале коллективом цеха освоены 27 деталей заднего моста с разделным управлением, был осуществлен безостановочный переход на производство деталей нового заднего моста.

В декабре цех работал с опережением графика на 2,5 процента по тракторам и на 4,8 процента по запасным частям. Декабрь явился результатом пе-

рехода цеха на ритмичную работу. Особенно хорошо работал в декабре мелкосерийный пролет (начальник пролета тов. Устименко), который завершил программу на 3 дня раньше срока. Отличились в смене мастера тов. Иванова рабочие тт. Скапко, Семьикин, братья Аркадий и Иван Шелухины.

На других участках хорошо работали Галина Вольных, Тамара Иванова, Анна Шемонаева, Мария Рагозина, Валентина Ощепкова, Виктор Раба, Эльмара Орлова и другие. Несколько раз за год они завоевывали звание «Лучший рабочий своей профессии» и работают сейчас в счет 1956 и 1957 годов.

В 1956 году перед коллективом цеха стоят большие задачи: нужно осуществить переход на двухсменную работу, закрепить успехи декабря. Запустить в производство шлифовальный полуавтомат, что даст возможность снизить трудоемкость комплекта трактора на 30 минут, перейти на поточный выпуск всех рычагов трактора, а также выполнить план оргтехмероприятий на 1956 год.

Есть полная уверенность, что коллектив цеха с этими задачами успешно справится.

М. ГОРЯИНОВ,

Н. ВОЛОБУЕВА.

Кузнецы в новом году должны улучшить свою работу

Известно, что кузнечный цех в 1955 году работал неудовлетворительно, часто не выполнял программу, срывал ритмичную работу механических цехов несвоевременной подачей заготовок. Причиной этого явились недостатки, на которые в начале месяца привыкли не обращать внимания, а в конце любой ценой делать программу. Так случилось и в декабре 1955 года.

Мы назовем здесь ряд основных причин, тормозящих выполнение заданий, ведущих к нарушению ритма работы в группе средних и тяжелых молотов отделения тяжелой кузницы.

Начнем с того, как проходит рабочий день штамповщиков у рабочих мест. Надо начинать штамповку, но с первых же ударов молота выясняется, что подготовительная бригада некачественно сделала наладку. Работа прекращается из-за перекося. Идет время. Иногда переналадка затягивается до 2 часов. Значит, у штамповщика рабочий день сократился. Он не сможет уже сделать то, что он мог бы сделать при использовании всех 480 минут рабочего времени.

Далее. Нужно, например, штамповать новую деталь. Делают перестановку штампа, а он оказывается негодным. Так случилось со штамповкой распреда-

лика на 4-тысячном молоте. Из штамповой мастерской выдали незачищенный после заварки штамп, вследствие чего молот простоял около 3 часов.

По таким причинам можно назвать много случаев простоя оборудования. Кроме того, за оборудованием плохо следит отдел механика. Почти на всех молотах боковые и лобовые клинья привязаны на проволоке, тогда как должны быть на специальных гребенках или болтах. Это создает неудобства и снижает производительность.

От неполадок и частых простоев молотов бывает брак по окалине. Нагревательщики не соблюдают режима нагрева. Получается недоштамповка. Это все внутренние причины.

Существенным недостатком в работе, который не зависит от коллектива тяжелой кузницы, является несвоевременная подача заготовок заготовительным отделением, а также отсутствие нужного металла.

Так, заготовители на 28 декабря недодали много заготовок для бортовых шестерен, не снабдили нужным количеством металла штамповщиков для изготовления детали 32-405 (полуось), идущей в запасные части, и т. д.

Эти недостатки, безусловно,

отразились на выполнении программы бригадами тяжелой группы молотов.

В отделении много замечательных передовиков производства, опытных, знающих свое дело штамповщиков. На средней группе молотов высокопроизводительно трудятся бригады штамповщиков тт. Голопаны и Ожогина. Они выполняют задания на 150 и 200 процентов. Бригада штамповщиков тяжелой группы молотов тов. Стадника работает в счет шестой пятилетки.

Кроме этих бригад, многие другие давно завершили годовое задание. Если устранить существующие недостатки, то успех в труде будет несомненным.

В новом 1956 году коллективу кузнецов предстоит большая работа, поэтому прежде всего нужно посмотреть, что можно сделать, чтобы не повторять ошибок прошлого, устранить все недостатки, явно тормозящие выпуск поковок. Задача не из легких, но посильна коллективу. Не решить ее нельзя. В этом залог успеха работы в новом году, в новой пятилетке.

Г. РОДЗ,
технолог,
Г. КОСТЯЕВ,
штамповщик.

Пожелание коллективу

Наступающий 1956 год коллектив нашей смены встречает досрочным выполнением программы последнего месяца 1955 года.

29 декабря стало известно, что месячное задание выполнено в номенклатуре и по запасным частям. Нужно сказать, что организованность в работе всего коллектива, горячая инициатива передовиков труда дали возмож-

ность работать смене ритмично во второй половине 1955 года.

Хочется пожелать коллективу смены в наступившем году хороших успехов в соревновании, чтобы победы, завоеванные в упорном труде, не остались для нас пределом, чтобы в коллективе появились новые имена передовиков производства.

Замечательно встречают Новый год лучшие рабочие смены:

токарь Алина Ситник, шлифовщица Валентина Иващенко, токарь Нина Игольникова, прессовщица Татьяна Торопова, наладчик Зоя Раскопных.

С новыми силами мы приступили к выполнению обязательств в честь XX съезда КПСС.

В. СОЛОДИЛОВ,
сменный мастер моторного цеха.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Работа центральной заводской лаборатории в 1955 году

На 1955 год центральной лаборатории было запланировано 26 тем. Из них полностью выполнена двадцать одна тема.

Какие же работы выполнены и что они дали заводу?

Прежде всего, положительно решился вопрос—быть или не быть процессу замедленного охлаждения поковок в термосах-изжарках. Сейчас на большой производственной партии венцов еще раз проверена и доказана целесообразность внедрения этого процесса в цехе. Теперь слово дало кузнецам. Если коллектив кузнечного цеха серьезно возьмется за это дело, то он даст заводу большую экономию средств и обеспечит значительное снижение трудоемкости трактора.

Механические цехи получают поковки с такой структурой металла, которая будет способствовать улучшению резания.

В заготовительном отделении кузнечного цеха встал вопрос, как повысить стойкость ножей

крупносортовых пресс-ножниц. Ведь долговечность их очень мала.

Тщательно проведенное исследование работниками лаборатории показало, что дело не столько в самом металле и термической обработке, сколько в неправильных условиях эксплуатации, неправильной заточке ножей, нагреве металла и т. д.

Установлены причины брака закусывания заготовок при порезке. Разработаны рациональные режимы термической обработки ножей, повышающие их стойкость. Кузнечному цеху выданы отчеты о проведенной работе с указанием мероприятий, устраняющих все недостатки работы крупносортовых пресс-ножниц.

Впервые на заводе, в кузнечном цехе, внедрен коэрцитиметр системы УФАН для замера твердости коленчатых валов вместо прибора Бринелля. Внедрение этого, казалось бы, незначитель-

ного мероприятия позволило кузнецам ликвидировать ряд трудоемких подготовительных операций (заточку площадок на цехах феленвала, установку на прибор, производство отпечатка, замер отпечатков лупой), снизить трудоемкость трактора на 6 минут и уменьшить количество обслуживающих рабочих на 1 человека.

Сейчас заканчивается исследование, которое покажет, можно ли этот прибор внедрить и для контроля качества термообработки шатуна.

Металлофизической лаборатории принадлежит усовершенствование коэрцитиметра, которое дало возможность работать на нем не двум, а одному человеку. В этой же лаборатории изготовлен портативный магнитный импульсный дефектоскоп, в котором дорогостоящая инертная лампа заменена ртутной «свинкой». Это резко снизило стоимость самого прибора.

Производственные испытания показали его хорошие качества. Такой дефектоскоп легко переносить с места на место, и при необходимости он может быть доставлен в цехи завода.

Однако известно, что магнит-

ные методы контроля могут быть применены только для ферромагнитных изделий (чугун, сталь, железо). Цветные металлы и сплавы можно контролировать другим методом—методом люминисцентной дефектоскопии. Такой метод уже освоен в лаборатории, и в случае необходимости мы можем его внедрить в цехах.

Наши химики в этом году хорошо поработали и внедрили у себя полярографический и фотоколориметрический методы определения разряда элементов в сталях, чугунах и свинцовых бронзах. Эти методы, не уступая по точности классическим методам, дают возможность делать анализы с большей точностью, с меньшей затратой времени и меньшей трудоемкостью. Так, например, определения кремния в сталях можно произвести за 30—40 минут вместо 1—1,5 часа. Сейчас фотоколориметрический метод внедряется в экспресс-лаборатории сталелитейного цеха. Полярографический метод определения свинца в свинцовистой бронзе дает возможность определить свинец за 30 минут вместо 4—5 часов. К сожалению, в этом году из-за от-

сутствия металлорежущего оборудования и некоторых радиодеталей нам не удалось изготовить 4-канальный спектральный экспресс-анализатор ФЭСА-4, внедрение которого в цеховых лабораториях намного облегчило бы труд лаборантов и ускорило бы производство самого анализа.

У химиков-технологов 1955 год был весьма напряженным. Они совместно с представителями института «Лакораспокрытие», цеховыми работниками, а также работниками тепловой лаборатории активно боролись за внедрение нового ГОСТа на окраску трактора, его узлов и деталей.

Большую работу по исследованию износа сероуглеродистых образцов провела механическая лаборатория.

Кропотливо, скромно, незаметно для всего завода, трудятся и наши цеховые лаборатории. Они непосредственно на производственных участках помогают работникам цеха бороться с браком, помогают контролировать качество выполненной заводом работы.

Г. БОГДАНОВА,
зам. начальника центральной лаборатории.

НОВОГОДНЕЕ

Прошу слова...

(ТЕКСТ НЕСОСТОЯВШЕЙСЯ РАДИОПЕРЕКЛИЧКИ «КРОКОДИЛА» С НЕКОТОРЫМИ РУКОВОДИТЕЛЯМИ НАКАНУНЕ НОВОГО ГОДА)

Крокодил (включает микрофон): Внимание! Внимание! Начинаем радиопереключку, посвященную новогодним советам. Даю настройку: раз, два три... Кто желает говорить? (Шум в репродукторе).

Невеселый голос: Прошу слова...

Крокодил: Кажется, старый знакомый. Если не ошибаюсь, это вы говорите, товарищ Карташов? Как у вас с программой?

Карташов: При всем желании не выполнили. Но я не об этом хотел сказать.

Я хочу посоветоваться. Какие виды штурма можно еще применить? Вот мы, например, используем аврал. Это когда мобилизуются работники всех отделов во главе с секретарем партбюро тов. Бобровым на погрузку деталей. Ну, а еще что, кроме аврала, можно применить? (В репродукторе несколько голосов из механического цеха № 1, моторного, тракторосборочного). Не надеюсь на штурмовщину! Организуйте соревнование!

Крокодил: Тише, тише. Не все сразу говорите. А вообще, тов. Карташов, они советуют вам правильно. Подождите! Кто там так кричит? Претензии, говорите? К кому? К кузнецам?

Товарищ Карташов, говорят,

что ваш цех недодал много попок в механические цехи?

Карташов (недовольно): Ну, и что же? Мы из заготовительного больше недополучили, да и то ничего.

Крокодил: Нельзя ли конкретнее.

Карташов: Ну, например, более тысячи заготовок для бортовой шестерни, не можем выцарапать металл на штамповку полуосей и т. д.

Крокодил: И вы миритесь с этим?

Карташов: Да.

Крокодил: В этом ваш недостаток. Советую в 1956 году изжить его. (В репродукторе шум, похожий на шелест листьев).

Крокодил: Кто это шуршит?

Сразу несколько голосов: Минуточку, минуточку! Это мы листаем книгу бесплодных заказов инструментальщикам. Вызовите тов. Франкфурта! Мы хотим говорить с ним!

Голос с яростью: Спросите Франкфурта, что он каждый раз отвечает нам? Пусть повторит публично.

Франкфурт (неохотно): Я ничего особенного не отвечал.

Голоса: Что? Отказываетесь? Хорошо. Тогда мы включаем вашу речь, записанную в свое время на пленку...

Голос Франкфурта в механической записи: ...Есть заказы поважнее. Есть заказы поважнее. Обещаю! Сделаю!

Франкфурт (беспокойно): Позвольте, но ведь я говорил это 3 года назад.

Крокодил: Не имеет значения. Это актуально и сейчас, но не годится для отговорок в Новом году. Будьте, исполнительны!

А теперь я включаю общепит. Алло! Алло! Тов. Говенко, вы меня слышите?

Говенко (кисло): Ну, слышу, не глухой.

Крокодил: Говорят, у вас в столовой № 9 появилась какая-то тайна голубого стакана и 12 стульев.

Говенко: Не верьте этому. Тайны здесь никакой нет. Все знают, что в столовой не хватает стаканов. Поэтому рабочие, не задумываясь, становятся в очередь и ожидают по 30—40 минут, чтобы выпить горячего чая. И насчет исчезновения 12 стульев тоже подзагнули. В столовой их всего 12. Можете убедиться. Исчезнуть они никак не могут, потому что у каждого стула по 15 ожидающих. Попробуйте утащить!

Крокодил: На этом новогодняя переключка заканчивается.

Путешествие Деда-мороза

В комнате прокуренной царил беспорядок. Окурки устилали пол, на столах кипы бумаг, протоколы, постановления, директивы. Только что закончилось бурное совещание... Бросали окурки, вставали на пол и обсуждали вопросы культуры на производстве.

Иван Тимофеевич остался один в своем кабинете. Пот струился с него градом и от пламенных речей, произнесенных им полчаса назад, и оттого, что в комнате было натоплено жарко.

—Ну и устроил им накачку! Небось, забегают, воронного перелома добьются. Да, надо пару директив на всякий случай написать.

И Иван Тимофеевич сел за стол, достал бумагу и стал было писать...

Но вдруг съезжился. Стало сразу холодно. И морозно. Не слуша-

лись руки, чернила замерзли. Он поднял голову, и перед ним стоял Дед-мороз, постукивая палкой. В комнате быстро все покрылось инеем.

—Вот пришел к вам, дорогой товарищ, после долгого путешествия с Новым годом поздравлять, кое-что пожелать и на кое-что указать.

Дед-мороз говорил скороговоркой.

—Ходил я по цехам и по заводскому двору, думал, не выберусь к утру. Ведь путешествие опасное было, чуть мне ногу не отдали! —говсюду разбросанные детали. Вы, наверное, не видели: и смех и горе—в прессовом деталях горы—ни проехать, ни пройти, просто закрыты пути.

А в моторном эмульсия льется неустанно. Думаю, что делать стану? По этому пути в валенках

не пройти. И сразу решил вопрос: я ведь Дед-мороз! Дунул на ручей, и без всяких хлопот заморозил-заковал его в лед.

Побывал я в кабинетах, во многих порядках нету. Порылся в папках рационализаторских предложений, и вижу себе на удивление дело такого рода, что заморожены они с прошлого года. Махнул я рукой, и вот явился перед тобой. И скажу тебе на прощанье новогодние пожелания:

Поменьше директив и совещаний—побольше дела и старания... Тогда работа закипит, и цехи примут надлежащий вид.

Вот вся моя беседа. Я ведь непоседа. Пойду искать по свету, где должного порядка нету.

И Дед-мороз исчез. Иван Тимофеевич оглянулся вокруг и задумался.

А. СНЕГИРЬ.

ВЕСЕЛЫЙ ПРАЗДНИК ДЕТВОРЫ

Зажглись огни новогодней елки в детском доме. Елка установлена в просторном зале. Здесь в эти новогодние дни целыми днями царит веселье, повсюду слышны песни, звонкий детский смех.

Вечером 29 декабря 1955 года воспитанники детского дома весело отпраздновали традиционную встречу Нового года. Праздник открыл Дед-мороз, роль которого замечательно исполнила Зоя Елецких.

Новогодний концерт начался с массового выступления всех 52 воспитанников детдома, исполнивших музыкально-литературный монтаж. Большинство детей одето в костюмы и маски

лисицы, зайца, медведя. Здесь же есть и Снегурочка.

Много интересного было у нас на новогоднем празднике. Вот, например, шестилетняя Люба Гарасова вызвала всеобщее восхищение исполнением танца «Снежинка». Танцы «Зима» и «Молдаванеску» исполнила группа девочек.

Особенно выразительно прозвучали в этот вечер песни «Встречаем Новый год», «В светлом зале» и другие. В хоре участвуют все ребята из детского дома.

Нарядно выглядит елка. Ее мерцающие огни привлекают взоры юных граждан нашей советской Отчиз-

ны. На устах каждого юного участника нашего новогоднего праздника теплые, идущие из глубины души, слова благодарности за счастливое детство, за прекрасное будущее.

Сейчас в школах страны идут зимние каникулы. Весело и разумно проведут их и ребята из детского дома. Многие готовятся к спортивным соревнованиям, к участию в читательской конференции, к выступлению на городском смотре художественной самодельности. Отличники учебно-шестиклассник Алеша Ямчук и семиклассник Саша Гнедых взяли обязательство помочь в учебе неуспевающим ребятам.

В дни каникул ребята побы-

Международный обзор

НА ПОРОГЕ НОВОГО ГОДА

Уходит в историю 1955 год. Для нашей страны и всего социалистического лагеря это был год новых успехов мирного созидательного труда. Он ознаменовался неуклонным ростом могущества нашей Родины, ее международного влияния и авторитета. И если, как отмечает широкая общественность во всех странах, истекший год был годом ослабления международной напряженности, то это явилось результатом в первую очередь неустанных усилий Советского Союза.

Важнейшими международными событиями 1955 года были Бандунгская конференция стран Азии и Африки, Совещание Глав правительств четырех держав в Женеве и поездка Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан. Эти события определили направление развития международных отношений.

Состоявшаяся в апреле в Бандунге (Индонезия) конференция стран Азии и Африки прошла под знаком борьбы против империализма и колониального гнета, против подготовки новой войны. Работа конференции явилась свидетельством того, что народы Азии и Африки стали мощным фактором борьбы за мир.

Благотворную роль сыграло состоявшееся в июле в Женеве Совещание Глав правительств четырех держав—СССР, Англии, Франции и США. Совещание, созыв которого стал возможным благодаря миролюбивой политике Советского Союза, продемонстрировало, что все спорные международные вопросы могут и должны решаться мирным путем, что все государства могут и должны мирно сосуществовать.

Огромное историческое значение имела поездка в ноябре—декабре Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, Бирму и Афганистан. Этот визит советских руководящих деятелей превратился в великую демонстрацию дружбы народов Советского Союза и стран Азии.

В одной только Индии во встречах с товарищами Булганиным и Хрущевым участвовало около двадцати миллионов человек. «Историческая поездка советских руководителей в Индию,—пишет индийская газета «Арьявата»,—надолго запомнится по многим причинам. Их приезд в Индию имеет очень большое значение не только для дальнейшего сближения обеих стран, но и для еще больших усилий, направленных к всеобщему миру». Поездка советских руководителей в страны Азии наглядно показала всему миру, каких плодотворных результатов можно достигнуть, когда государства с различны-

ми общественно-политическими системами строят свои отношения на основе мирного сосуществования и взаимовыгодного сотрудничества.

Выдающееся значение для оздоровления международной обстановки в истекшем году имели также такие события, как восстановление дружбы между СССР и Югославией, подписание государственного договора с Австрией, нормализация отношений нашей страны с Германской Федеральной Республикой, заключение договора об отношениях СССР с Германской Демократической Республикой, продление советско-финляндского договора о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи, развитие мирных и добрососедских отношений с Норвегией. Все это содействовало упрочению мира и ослаблению международной напряженности.

Характерной чертой 1955 года было и развитие экономических и культурных связей нашей страны с иностранными государствами. Только за 11 месяцев 1955 года у нас побывало около 700 иностранных делегаций, а зарубежные государства посетили более 600 советских делегаций.

На протяжении всего года Советский Союз неуклонно осуществлял политику, направленную на укрепление мира и обеспечение безопасности народов. Проявилось это не только в предложениях нашей страны по вопросам сокращения вооружений, запрещения атомного оружия, создания системы европейской безопасности. Советский Союз сам неоднократно показывал на деле пример того, как нужно практически действовать, чтобы обеспечить дальнейшее ослабление международной напряженности. Достаточно напомнить о сокращении советских вооруженных сил на 640 тысяч человек и о ликвидации советской военной базы на территории Финляндии.

Новым ярким примером миролюбивой политики Советского Союза служит только что утвержденный сессией Верховного Совета СССР бюджет нашего государства на 1956 год. Разбирая этот бюджет, вся зарубежная печать обращает внимание на значительное сокращение в Советском Союзе расходов на оборону. «Военные расходы США,—пишет американское информационное агентство Интернейшнл ньюс сервис,—составят значительно более половины всего федерального (государственного) бюджета... Совершенно отличный от этого русский бюджет показывает, что лишь 17,8 процента средств ассигнуется на военные средства».

1955 год был для нашей страны и всего лагеря социализма годом серьезных успехов в борьбе за мир, за ослабление международной напряженности.

Советский народ преисполнен решимости с еще большей настойчивостью бороться в новом 1956 году за мирное сосуществование между всеми странами, за сохранение и дальнейшее углубление международного сотрудничества.

И. ЛАПИЦКИЙ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Библиотека парткома АТЗ доводит до сведения всех читателей, что с 1 января по 1 февраля 1956 года проводится перерегистрация читателей партийной библиотеки.

БИБЛИОТЕКА ПАРТКОМА.