

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 144 (1676)

Суббота, 15 декабря 1956 г.

Цена  
10 коп.

## За претворение в жизнь решений заводской партийной конференции

Как уже сообщалось в нашей газете, 8 и 9 декабря проходила XIII заводская партийная конференция. Делегаты конференции обсудили доклад секретаря парткома тов. Яковенко о работе парткома за отчетный период и приняли соответствующее постановление.

Итоги работы партийной конференции свидетельствуют о том, что заводские коммунисты прилагают все усилия к дальнейшему развитию родного завода, борются за выполнение Директив XX съезда КПСС, за дальнейшее улучшение жилищно-бытовых и культурных условий тракторостроителей. В постановлении конференции намечена подробная программа борьбы коммунистов и всего коллектива за успешное решение задач внедрения новой техники и передовых методов труда.

«Одной из причин, влияющих на нормальную работу завода,—говорится в постановлении конференции,—является то, что на заводе крайне медленно выполняются решения XX съезда партии по техническому прогрессу.

Отделы главного технолога, металлурга, конструктора, отдел механизации и автоматизации недопустимо затягивают подготовку производства новых узлов трактора, внедрение новой прогрессивной технологии, автоматизации и механизации производственных процессов и трудоемких работ, с большим опозданием выпускают техническую документацию, зачастую запроектированная технология не отвечает современному уровню техники. Техническая база подготовки производства — ремонтно-литейный, ремонтно-механический, модельный, инструментальные, ремонтно-строительный цехи — резко отстают от роста завода и является тормозом в его развитии».

Партийная конференция указала, что важнейшая задача коллектива завода состоит в том, чтобы всемерно увеличивать и дальше выпуск тракторов, моторов и запасных частей.

Выполнение ответственных задач, поставленных перед коллективом завода, требует улучшения руководства производством со стороны партийных организаций, улучшения работы профсоюзных и комсомольских организаций,

усиления партийно-политической работы в цехах и отделах завода. Для того, чтобы преодолеть отставание многих цехов завода, необходимо повернуть к ним внимание всей партийной организации завода, хозяйственных руководителей.

Конференция также отметила, что за отчетный период партийные организации цехов и отделов проделали определенную работу по мобилизации тракторостроителей на выполнение производственных задач. Вместе с тем конференция вскрыла большие недостатки в партийной работе и поставила задачу — значительно повысить уровень руководства цехами и отделами, сделать это руководство более квалифицированным, конкретным и оперативным.

Партийная конференция обязала партком, завком профсоюза, партийные, профсоюзные и комсомольские организации систематически и настойчиво улучшать массово-политическую работу в цехах и отделах. Организаторская работа коммунистов, комсомольцев и беспартийных агитаторов должна пробуждать у тракторостроителей стремление работать как можно лучше, развивать их творческую инициативу и активность, способствовать дальнейшему улучшению организации труда, укреплению трудовой дисциплины, широкому развертыванию социалистического соревнования с коллективами других тракторных заводов.

Наряду с этим конференция потребовала от хозяйственных и партийных руководителей завода, чтобы они больше уделяли внимания улучшению жилищно-бытовых условий рабочих и служащих, в частности, обеспечить безусловное выполнение планов жилищного строительства и развитие строительства хозяйственным способом и индивидуального строительства.

Партийная конференция выразила уверенность, что коммунисты завода сделают все необходимое, чтобы поднять уровень организационной и политической работы в коллективе и на этой основе мобилизуют тракторостроителей на успешное выполнение требований XX съезда КПСС.

### 26595 рублей годовой экономии

Заведующий техническим отделом ремонтно-механического цеха Дмитрий Михайлович Гончар подал рационализаторское предложение, которое направлено на сокращение затрат при изготовлении шестерен редуктора бегунов непрерывного действия. Тов. Гончар предложил изменить кон-

струкцию цилиндрических шестерен на конические. Это дает возможность сэкономить 26 тысяч 595 рублей в год. Автор предложения Дмитрий Михайлович Гончар получил вознаграждение в сумме 848 рублей.

В. МАНЕЕВ.

## Коллективы цехов обязаны увеличить выпуск запасных частей

До конца года осталось полмесяца. За это время многие цехи сумеют добиться выполнения годовых производственных планов. Первым на нашем заводе выполнил государственный план 1956 года коллектив кузнечного цеха. Справился с годовым заданием участок распределов в моторном цехе.

В то же время очень плохо обстоит дело с выполнением плана по запасным частям в ряде цехов завода, особенно в механообрабатывающих. Здесь еще не перестроились участки и смены на ритмичную и высокопроизводительную работу, не видно тревоги за судьбу важного государственного заказа.

Совершенно неудовлетворительно идет сдача запасных частей в моторном, тракторосборочном и механическом цехах № 1. Вот несколько примеров, только частично вскрывающих причины отставания этих цехов.

### ЛИКВИДИРОВАТЬ ОТСТАВАНИЕ

В механическом цехе № 1 участки старших мастеров тт. Бекарева и Иванова сдают запасные части почти по графику, чего нельзя сказать об участках старших мастеров тт. Яковенко, Дмитриева, Кожушко, которые отстают от графика на 3—4 дня.

Деталь 37-436 (вал) считается особоучитываемой. В склад сбыта этой детали ежедневно нужно сдавать по 80 штук. Однако задание не выполняется. Очень часто сборщики коробок скоростей вынуждены простаивать из-за отсутствия валов. Удивительно здесь не приходится, если внимательно проследить за ходом изготовления деталей. Самый серьезный недостаток заключается в том, что детали от начала до конца обработки несколько раз переходят с одного участка на другой.

### ДУМАЮТ ЛИ В ОТДЕЛЕ ТЕХНОЛОГА МЕНЬШЕ НЕГОДНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАРШРУТЫ?

Как известно, поковки составляет кузнечный цех. Токарные операции выполняются на участке тов. Яковенко, затем детали идут на участок старшего мастера тов. Бекарева для нарезки зубьев, после чего они транспортируются в термический цех. После термообработки валы появляются снова на участке тов. Яковенко для нарезки шлицов и резьбы. Выполняя эти операции, рабочие на тачках перевозят детали на участок старшего мастера тов. Бекарева для обкатки. После обкатки валы опять направляются на участок тов. Яковенко для закатки токами высокой частоты. Не трудно понять, что на транспортировку уходит больше времени, чем на механическую обработку. Плохо также и то, что детали обрабатываются на разных участках. В результате этих дета-

лей нет ни на сборке, ни на складе сбыта.

ЦДБ цеха (руководитель тов. Шептибань) не перестроило свою работу. На доске показателей против участка старшего мастера тов. Афонина за 11 декабря записано 8,2 процента. Эти цифры неправильно показывают процент выполнения месячного плана по запасным частям. В действительности участок добился гораздо больших результатов. Несколько дней подряд не вывозились в склад сбыта из красильного отделения заводные ру-

ковок более 300 штук. Только после того, как эти рукоятки будут сданы в отдел сбыта, появится резкий скачок на доске показателей.

Участок старшего мастера тов. Дмитриева совершенно не сдает в запасные части малые ступицы. При задании 750 деталей в склад сбыта не поступило ни одной ступицы. Срывается изготовление роликов. Повинны в этом литейщики из чугунолитейного цеха № 3, не подающие заготовок.

### ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ ДОЛЖНЫ УЛУЧШИТЬ СВОЮ РАБОТУ

В тракторосборочном цехе срывается план сдачи рам из-за отсутствия стальных брусев и цапф, изготавливаемых на участке старшего мастера тов. Пузикова. Инструментальный цех не обеспечил выполнение заказа тракторосборщиков на изготовление ножей с твердым сплавом индекса 082-005, постоянно ощущается недостаток метчиков 014-107. Все это вызывает простои оборудования.

Заточное отделение не обеспечивает своевременную заточку инструментов, что, в свою очередь, тормозит работу этого участка. Все это приводит к тому, что рамы поступают в запасные части с большим отставанием от графика.

В большой мере инструментальщики сдерживают работу моторного цеха. Сейчас плохо обстоит дело с выпуском шагунов. Отсутствие разверток (индекс 069701) мешает увеличить выпуск деталей. Не выдают инструментальщики и броши (индекс 090450).

### ЗА БЕЗУСЛОВНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ ПО ВЫПУСКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Среди обрабатывающих цехов лучших результатов в выполнении задания по запасным частям добился пресовый цех, опередивший график почти на 10 процентов. Но и здесь не все благополучно. В декабре нужно сдать более 2000 тормозных лент, но за прошедшие 13 дней сдано только 162 тормозных ленты, вместо 70 водяных радиаторов сдано только 9. Руководителям пресового

### Что сдано В последние дни

Алтайские тракторостроители полны решимости выполнить свой долг — изготовить в нужном количестве запасные части для тружеников сельского хозяйства. За последние три дня — 10, 11 и 12 декабря — отдел сбыта завода отправил в районы Казахстана, Алтайского края и Читинской области 13 вагонов с различными запасными частями в общей сложности на сумму 295 тысяч рублей.

За это же время механические цехи завода сдали на склад сбыта запасных частей на 911 тысяч рублей.

цеха, работникам отдела материально-технического снабжения нужно приложить все усилия к тому, чтобы обеспечить бесперебойную работу участка, изготавлиющего тормозные ленты. Здесь ощущается недостаток лент ферадо и других деталей.

Коллектив завода должен встретить новый 1957 год безусловным выполнением задания по выпуску запасных частей.

М. ИВАНОВ.

### Строго соблюдать технологическую дисциплину

До ноября коллектив участка стального стакана механического цеха № 2 все время выполнял и перевыполнял задания, работал ритмично. В середине ноября положение изменилось. Задания по выпуску стального стакана стали срываться. Месячный план оказался невыполненным, сорвалась сдача деталей в запасные части.

В декабре положение не улучшилось, и сейчас участок работает с отставанием на два процента от графика.

Это объясняется тем, что сталелитейщики безответственно стали относиться к выпуску заготовок стакана. Из-за беспечности со стороны заместителя по техчасти сталелитейного цеха тов. Левченко заготовки поступают на наш участок с завышенной твердостью. Лабораторный анализ показал, что заготовки негодны. Обрабатывать их настолько трудно, что производительность труда у рабочих резко снизилась.

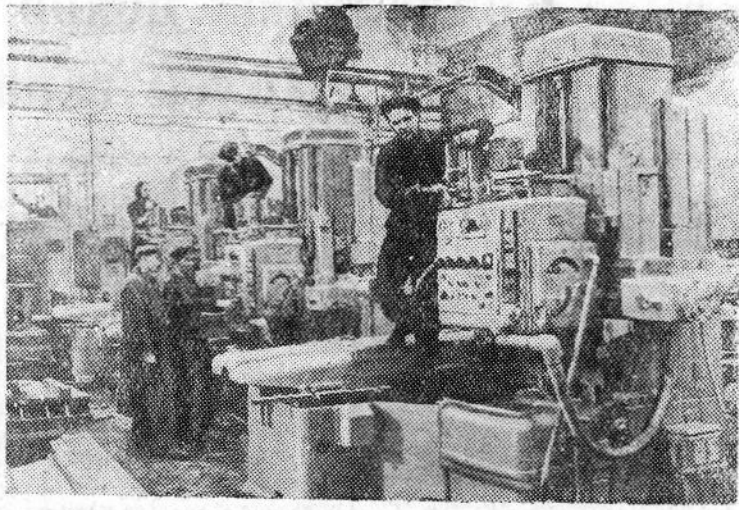
Так, расточник тов. Шелухин раньше обрабатывал 110 стаканов в смену, а сейчас он делает только 60. От твердых заготовок ломается и выходит из строя инструмент.

Всего с начала месяца мы сдали в запасные части только 203 стакана, а по плану в декабре нужно сдать 880. Ясно, что при дальнейшей подаче бракованных заготовок мы не сможем сдать ни одной детали в запчасти. Сталелитейщики должны устранить этот серьезный недостаток.

В. ГАРГАЕВ,  
мастер механического  
цеха № 2.



**ЛЕНИНГРАД.** Коллектив станкостроительного завода имени Свердлова выпускает различные металлообрабатывающие станки высокого класса точности. В текущем году предприятие изготовило специальные станки для тепловозостроения и турбостроения. Серийно собираются высокопроизводительные копировально-фрезерные полуавтоматы, предназначенные для обработки ковочных и вырубных штампов, металлических моделей и других изделий. Работа на этих станках ведется по изготовленным из дерева, алюминия и других материалов копирам.



На снимке: регулировка копировально-фрезерных полуавтоматов модели 6441Б. Слева направо — мастер П. П. Бурый, слесари-сборщики В. И. Шаблин, В. С. Сиротин и И. И. Гигорович,

выполняющие нормы на 130—180 процентов. Фото В. Капустина.

Фотохроника ТАСС.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### Повседневно руководить идеологической работой

Прошло полтора месяца с тех пор, как у нас избран новый состав партийного бюро. Срок сравнительно небольшой. Однако надо прямо сказать, что партбюро сразу приступило к работе по претворению в жизнь наказа коммунистов.

Взять, к примеру, идейное воспитание членов и кандидатов партии. На отчетно-выборном партийном собрании коммунисты решительно потребовали от нового состава бюро резкого улучшения марксистско-ленинского воспитания коммунистов, усиления контроля за их самостоятельной учебой. Выполняя решения собрания, партийное бюро стало глубже вникать в политическую учебу коммунистов, больше оказывать им помощи.

Самым трудным делом оказалась лекционная пропаганда. У нас это усложняется тем, что цех не имеет красного уголка или другого соответствующего помещения. По предложению членов партийного бюро было решено проводить лекции в служебных кабинетах. Это оправдало себя. Мы организуем лекции по отдельным участкам. Главное в том, что нам удалось заинтересовать коллектив. Разнообразная тематика лекций, доходчивые и убедительные примеры из художественной литературы — вот средства, позволившие вызвать у рабочих интерес к лекциям.

Только в ноябре 1956 года для рабочих и служащих нашего цеха было прочитано девять лекций на разные темы. Среди них «Семья и брак в советском законодательстве», «Укрепление революционной законности», «О международном положении», «О действиях иностранных разведок» и другие. Особый интерес

проявляют сталелитейщики к лекциям о международном положении, которые читает лектор Г. Б. КПСС тов. Сергеева. Эти лекции проходят при большой активности слушателей.

Надо сказать, что рабочие охотно посещают лекции и предлагают новые темы для них.

Партийная организация сделала серьезные шаги к тому, чтобы тесно увязывать пропаганду с практическими задачами коллектива цеха. Новым в организации политического просвещения в нынешнем году является самостоятельное изучение политической экономии отдельными коммунистами. Мы утвердили консультантом коммуниста тов. Ушакова, который очень добросовестно выполняет это поручение. Он регулярно, два раза в месяц, проводит консультации по определенным темам.

Такие коммунисты, как тт. Залесков, Суховериков, Кузнецов и другие систематически работают над повышением своего политического уровня. Они посещают консультации, имеют конспекты по изученным темам. Однако есть и такие товарищи, которые избрали форму самостоятельной учебы для того, чтобы прикрыть свое нежелание учиться. К ним относятся тт. Колесников и Жуков. Отношение этих коммунистов к политической учебе обсуждалось на одном из заседаний партийного бюро.

В этом году в цехе создан кружок по изучению конкретной экономики, которым руководит тов. Тарапак. В кружке 12 коммунистов. Занятия здесь проходят организованно, пропагандист принимает все меры к тому, чтобы в своих беседах тесно увязать теорию с практикой.

Если в кружках партийного просвещения мы добились некоторых успехов, то совсем по-иному обстоят дела с политической учебой комсомольцев, занимающихся в кружке по изучению биографии В. И. Ленина. Слушатели плохо посещают занятия. Пропагандист тов. Нельзин не сумел заинтересовать слушателей, сделать свои беседы содержательными и доходчивыми. Это произошло по той причине, что тов. Нельзин недостаточно готовится к беседам, совершенно не использует местный материал.

В ноябре вопрос о политической учебе обсуждался на партийном собрании. Коммунисты резко критиковали отдельных товарищей за неправильное отношение к политучебе. Особенно много говорили о том, что у нас есть коммунисты, которые избрали форму самообразования, но до сих пор не приступили к учебе. Так, большинство тех, кому надлежит самостоятельно изучать текущую политику, ничего не делает, а консультант тов. Агапов не работает с ними.

На собрании были намечены меры улучшения политической учебы. В частности, установлен строгий контроль за политзанятиями. Члены партбюро посещают занятия в кружках, указывают на недостатки и помогают их устранить. Отвечает за политическое просвещение коммунистов член бюро тов. Любинская.

Цеховой партийной организации предстоит еще много потрудиться над выполнением нерешенных вопросов идеологического воспитания коммунистов и всех сталелитейщиков.

**С. ГЛАДЫШЕВ,**  
секретарь партбюро сталелитейного цеха.

### Претворяют в жизнь критические замечания коммунистов

Партийное бюро инструментального цеха на своем заседании рассмотрело и разработало мероприятия по претворению в жизнь критических замечаний коммунистов, высказанных на отчетно-выборном партийном собрании. Особое внимание уделено вопросам партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации. Секретарю партийного бюро тов. Максимова предложено систематически информировать коммунистов о ходе выполнения критических замечаний.

Руководители цеха со всей ответственностью отнеслись к выполнению такого важного

критического замечания, как улучшение работы участка второго пролета. Здесь проведен ряд мероприятий по бесперебойному снабжению участка инструментом. В настоящее время на этом участке выполнены заказы, которые на протяжении нескольких месяцев ждали своей очереди. Начальник инструментально-штампового корпуса член бюро тов. Фельдман постоянно помогает руководству участка в улучшении организации труда.

В цехе коренным образом перестраивается политико-массовая, воспитательная работа. Партийная организация прило-

жила немало усилий, чтобы у инструментальщиков был красный уголок. Сейчас оборудование красного уголка подходит к концу.

После отчетно-выборного профсоюзного собрания в цехе поднялась действенность социалистического соревнования. Цехком профсоюза организовал показ достижений участников соревнования, обновилась наглядная агитация.

Партийное бюро инструментального цеха решило приложить все усилия для безусловного претворения в жизнь всех критических замечаний и предложений коммунистов.

## Семинар профгруппоргов

После отчетов и выборов в цеховых профсоюзных организациях к руководству ими пришли новые люди — предцехкомы, члены комиссий, профгруппорги. С целью ознакомления их с профсоюзной работой заводской комитет профсоюза организовал для них 11 декабря семинар.

Опытом организации профсоюзной работы на участке поделился один из лучших профгруппоргов моторного цеха наладчик участка распределов Александр Драйлин. Тов. Драйлин рассказал о том, как профсоюзная группа возглавляет социалистическое соревнование на участке. Профсоюзная группа тов. Драйлина интересуется работой каждого члена профсоюза, борется за снижение брака, за лучшее использование оборудования.

С опытом по руководству цеховой профсоюзной организацией выступил председатель цехкома моторного цеха тов. Троцкий.

О действенности социалистического соревнования, контроле за ходом соревнования рассказал председатель производственно-массовой комиссии тов. Борисов. Председатель комиссии соцстраха тов. Чигринский ознакомил присутствующих с обязанностями профгрупп и цеховых комитетов в деле защиты интересов трудящихся.

Заместитель председателя ЗК профсоюза тов. Цыганов рассказал об организационной работе. Семинар оказал большую помощь новому составу профсоюзного актива.

За хорошую общественную работу награждены денежными премиями 19 лучших профгруппоргов.

## К заводской профсоюзной конференции

С какими производственными успехами пришел коллектив нашего завода к своей очередной XII профсоюзной конференции?

Заводская профсоюзная организация в своей работе руководствовалась историческими решениями XX съезда партии, директивами вышестоящих партийных, советских и профсоюзных органов, направляла всю свою работу на безусловное выполнение постановлений партии и Советского правительства в деле улучшения организации труда, совершенствования руководства массами.

Действенность социалистического соревнования может быть только в том случае, если в этом большом деле не допускается формализма, поддерживается и поощряется личная инициатива каждого рабочего. Коллектив нашего завода соревнуется с харьковскими тракторостроителями, с машиностроителями г. Барнаула и коллективами промышленных предприятий нашего города.

В результате четкой работы в первом полугодии 1956 года наш завод добился замечательной победы во Всесоюзном социалистическом соревновании. Неоднократно наш коллектив занимал первое место и в соревновании среди предприятий города. Улучшению работы завода в четвертом квартале также способствует действенное соревнование с коллективом барнаульского завода «Трансмаш». В улучшении производственных показателей большую роль играют совещания рабочих по профессиям. Можно привести такой пример.

В литейных цехах продолжительное время формовщики тормозили работу других участков и цехов. На совещании были выявлены причины, мешающие нормальной работе формовщиков. Устранение этих недостатков принесло большую пользу. Сейчас заметно возросла производительность труда формовщиков на ряде конвейеров. Замечательных успехов в прошлом месяце добились бригады тт. Разумника, Гривко, Куценкова, Наймушина, Горковенко, Кабаненко, Зарвина, Потаповой, выполнившие нормы на 115—130 процентов. Свыше

600 рабочих нашего завода удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии».

В заводскую Книгу почета занесено 263 человека. Среди них слесарь-сборщик механического цеха № 1 Мария Волкова, удерживающая звание лучшей работницы на протяжении 23 месяцев, натирщица стержней сталелитейного цеха Антонина Шишкова. Она носит это почетное звание три года подряд. В Книгу почета занесены 15 передовых бригад.

Есть рабочие, которые трудятся в счет 1957 года. Это тт. Бабешко (сталевар), формовщик сталелитейного цеха тов. Еремич. В счет 1958 года трудится наладчик чугунолитейного цеха тов. Попов.

В работе производственно-массовой комиссии завкома и производственно-массовых комиссий цехов все еще имеется много серьезных недостатков. Мы не добились правильной организации индивидуального соревнования, все еще не устранен формализм в контроле за соревнованием, не всегда вовремя подводятся итоги выполнения принимаемых обязательств.

В отчетном периоде мы недостаточно занимались распространением передового опыта на рабочих местах, не предъявляли требований к мастерам, как к руководителям и организаторам труда в коллективе. Мы много говорим о роли мастера на производстве, но не добились, чтобы все мастера отвечали этим требованиям.

Мы мало учили наш актив профсоюзной работе, недостаточно помогали цеховым профсоюзным организациям в их повседневной работе. Все это в значительной мере тормозило общие усилия коллектива завода в деле выполнения поставленных задач.

Вновь избранным производственно-массовым комиссиям завкома профсоюза и цеховых профсоюзных организаций следует заняться устранением всех этих недостатков.

**Л. БОРИСОВ,**  
председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза.





### СТАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ.

На заводе «Азовсталь» в городе Жданове вышел 7-й номер бюллетеня «Рационализатор «Азовстали». Бюллетень популяризирует творческую инициативу, информирует новаторов о том, в каких рационализаторских мероприятиях нуждаются те или иные участки производства. Он издается тиражом в 50 экземпляров.

На снимке: инженеры-конструкторы завода члены редколлегии бюллетеня «Рационализатор «Азовстали» готовят очередной номер к выпуску. Слева направо: А. Г. Романенко, Н. А. Домрачева и Р. К. Серединская.

### Электротележка для перевозки грузов

Бюро технической информации завода получило несколько бюллетеней по обмену техническим опытом, издаваемых на Одесском заводе сельскохозяйственного машиностроения имени Октябрьской революции. В одном из последних бюллетеней рассказывается о новом техническом усовершенствовании — об электротележке для перевозки грузов.

На заводе при создании участка футеровки промежуточных ковшей и горловин появилась необходимость в транспортировке их из плавильного зала в другие цехи.

Конструкторским бюро завода была спроектирована, а цехом автоматизации подготовлена специальная электротележка для передвижения по узкоколейному железнодорожному полотну. С внедрением электротележки на участке удалось полностью отказаться от автомашин.

Президиум ВЦСПС принял решение о работе профсоюзных организаций по выполнению Постановления Совета Министров СССР «О дальнейших мерах помощи женщинам-матерям, работающим на предприятиях и в учреждениях».

Это постановление Совета Министров СССР, направленное на дальнейшее улучшение условий труда и быта женщин, работающих на предприятиях и в учреждениях, предусматривает проведение следующих мероприятий.

В городских школах для учащихся 1—4 классов, родители которых заняты на работе и не могут обеспечить должный надзор за детьми после возвращения их из школы, создаются специальные группы с продленным пребыванием детей в школе. Расходы на содержание этих групп — за счет родителей. Работу с детьми будут вести штатные педагоги-воспитатели (одна педагог на 25—40 учащихся).

В 1956—1957 учебном году во всех городских и поселковых школах будет организована продажа горячих завтраков для учащихся, а также горячее питание для детей, находящихся в группах продленного дня.

Нуждающиеся родители учащихся по решению исполкомов городских и поселковых Советов будут освобождаться от пла-

## Письма трудящихся завода

### Планирование без учета возможностей

В связи с неудовлетворительной работой чугунолитейного цеха № 3 производственный отдел завода решил перевести в чугунолитейный цех № 1 производство некоторых деталей. В результате на четвертом формовочном конвейере первого чугунолитейного цеха возникла необходимость в установке четвертой формовочной машины. В силу этого создалась большая перегруженность конвейера, что значительно осложняет его работу.

Дело в том, что выбивка не рассчитана на пропускную способность четырех формовочных машин. Формы остаются невыбитыми, и конвейер работает впусую. Формовщики также вынуждены простаивать из-за отсутствия свободных площадок конвейера. В результате резко снизилась производительность труда и значительно уменьшилась заработная плата формовщиков восьми бригад.

Мы считаем, что изготовление деталей пяти наименований на конвейере первого чугунолитейного цеха не соответствует его мощности. План сделан без учета возможностей. Обратимся к фактам, чтобы сравнить возможности первого конвейера чугунолитейного цеха № 3 и четвертого конвейера нашего цеха.

Первый конвейер чугунолитейного цеха № 3 имеет четыре пары формовочных машин, из которых работают только две. Формуются здесь два наименования деталей: брус и задний мост. Техническая оснащенность формовки и выбивки хорошая. Имеются два мостовых крана на формовке и два на выбивке. С выбивки детали забираются подвижным конвейером.

Значительно хуже обстоит дело в чугунолитейном цехе № 1. На четвертом конвейере формуются детали пяти наименований, конвейер имеет в два раза меньше

площадок. Детали с выбивки складываются здесь вокруг конвейера, что снижает производительность и ухудшает условия труда. Все это нельзя не принять во внимание. Однако отдел главного металлурга, прекрасно зная технические мощности этих двух цехов, дал согласие на изготовление дополнительных деталей в первом чугунолитейном цехе.

Мы считаем, что планирование без учета возможностей не улучшает, а только ухудшает работу. Поэтому просим дирекцию завода поручить соответствующим отделам запланировать изготовление в чугунолитейном цехе № 3 хотя бы одной отливки из тех, что переданы в первый чугунолитейный цех.

**В. КИРСАНОВ, П. ГАЛАЕВ, М. ЧИРКОВ, Г. КИРИЧЕК,**  
бригадиры формовщиков.  
**А. ГУСЫНИН,** инструктор.  
**Б. ШАТИЛЛО,** мастер.

### Вопрос механику кузнечного цеха тов. Кудрявцеву

Серьезным тормозом в работе штамповщиков кузнечного цеха является неудовлетворительное состояние оборудования. Особенно плохо обстоит дело с паровыми молотами. На молотах часто не бывает боковых клиньев, а если они и есть, то нет болтов для их крепления. В таких случаях штамповщики пользуются ломом, который вбивается и скручивается проволокой для поддержки клиньев. Штампов-

щики испытывают большие неудобства, потому что для выбивки клина снова нужно проделывать все сначала. На это в смену уходит полтора—два часа рабочего времени.

Об этом мы неоднократно говорили механику цеха тов. Кудрявцеву и мастеру тов. Калашникову. Но они только обещают устранить этот существенный недостаток, а действенных мер не принимают. Много дней тому назад нас заве-

рили, что клинья изготавливаются, но до сих пор мы их не получили. Не изготовлены также болты для поддержки клиньев.

Позволительно спросить механика цеха тов. Кудрявцева: когда же, наконец, мы избавимся от дедовского крепления клиньев при помощи ломов и проволоки?

**П. ВОРОБЬЕВ,**  
штамповщик.

### Справедливые требования

Шестой конвейер в чугунолитейном цехе № 3 называется комсомольско-молодежным. К сожалению, конвейер называется так только формально. На самом деле здесь работают всего два комсомольца, остальные переведены на другие конвейеры. Формовщики на этом конвейере меняются почти каждый день. А между тем известно, что если че-

ловека часто переводят с одной работы на другую, то его труд не будет производительным. Но наши старшие мастера не принимают это во внимание и продолжают переводить рабочих с одного места на другое.

—Нам очень хочется завоевать добрую славу нашему конвейеру, — заявили комсомолки Ольга Колбаса и Валентина Конца-

рикова. — А чтобы наш конвейер действительно был комсомольским, нужно вернуть к нам комсомольцев.

—Мы не хотим отставать от товарищей, которые уже давно выполнили годовые задания, — говорят комсомолки. — Наше желание — встретить Новый год перевыполнением годового плана.

**В. ВЯЛОВ.**

### В Президиуме ВЦСПС

## Дополнительные льготы женщинам

ты на содержание педагогов-воспитателей и платы за горячее питание детей, находящихся в группах с продленным пребыванием в школе.

Министерству здравоохранения СССР и Советам Министров союзных республик предоставлено право передавать (по согласованию с заинтересованными министерствами и ведомствами) детские ясли, обслуживающие преимущественно детей рабочих и служащих отдельных предприятий и учреждений, в систему соответствующих министерств и ведомств.

В случае необходимости министерствам и ведомствам, по согласованию с исполкомами местных Советов и профсоюзными органами, разрешается объединять или реорганизовывать детские ясли и сады в единые учреждения для детей дошкольного возраста.

За министерствами здравоохранения союзных республик сохраняется медицинское обслуживание указанных детских учреждений и подготовка для них медицинских кадров, а за министерствами просвещения —

методическое руководство воспитанием детей в детских учреждениях и подготовка для этих учреждений кадров воспитателей.

Министерства и ведомства, которым будут переданы из органов здравоохранения детские ясли, обязаны принимать в них детей рабочих и служащих, не работающих в системе этих министерств и ведомств, если рабочие и служащие проживают в районе нахождения детских яслей, и не исключать из яслей детей, принятых до передачи яслей.

Советам Министров союзных республик предложено принять меры к улучшению внешней работы с детьми, обратив особое внимание на организацию работы с детьми школьного возраста при домоуправлениях, а также на устройство детских и спортивных площадок.

Руководители предприятий, организаций и учреждений обязаны предоставлять женщинам по их просьбе после окончания отпуска по беременности и родам дополнительный отпуск на срок до трех месяцев

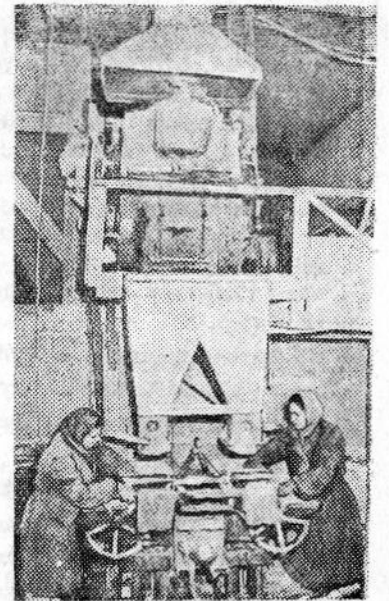
без сохранения заработной платы.

За женщинами, оставившими работу в связи с рождением ребенка, сохраняется непрерывный трудовой стаж, если они поступают на работу не позднее одного года со дня рождения ребенка, без включения в этих случаях времени перерыва в работе.

Значительно расширяется сеть санаториев и домов отдыха для беременных женщин и женщин с детьми.

Директорам предприятий рекомендовано выдавать материально нуждающимся беременным женщинам путевки в здравницы бесплатно, за счет фонда предприятий для улучшения культурно-бытовых условий работников и совершенствования производства.

Для улучшения санитарно-бытового обслуживания женщин, занятых на производстве, под контролем органов здравоохранения и профсоюзов в 1956—1957 годах на предприятиях должны быть оборудованы санитарно-бытовые помещения (комнаты для кормления грудных



**МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ.**  
В колхозе «Большевик» Ленинского района в этом году начал работать завод песчаных блоков.

Строительная бригада колхоза уже построила из материалов, изготовленных на заводе, двухэтажное овощехранилище, телятник и в скором времени закончит сооружение здания детского сада и колхозных конюшен. Намечено также построить дом отдыха на 20 человек.

В настоящее время завод выпускает из местного сырья 500 песчаных блоков в смену вместо 350, предусмотренных планом.

На снимке: вибро-прессовальный станок на колхозном заводе. У станка — бригадир В. И. Куткина и прессовщица Н. В. Маркова.

### Подготовка к Новому году

Завком профсоюза и комитет комсомола готовятся к проведению традиционных новогодних праздников.

Новогодние елки будут установлены на улицах Восточного и Западного поселков. В канун Нового года зажгутся также елки на ледяном поле стадиона «Торпедо» и в заводском клубе.

Большой, радостный праздник готовится для нашей детворы. Во всех детских садах и детском доме состоится устренники вокруг новогодних елок.

Сейчас художники завода работают над оформлением елок. Кружки художественной самодеятельности клуба готовят большой новогодний концерт.

детей, душевые, комнаты личной гигиены женщины).

По лучшим типовым проектам в городах и сельской местности будут построены здания единых учреждений для детей дошкольного возраста (ясли-сады).

Все профсоюзные организации обязываются осуществлять контроль за выполнением мероприятий, предусмотренных Советом Министров СССР.

Президиум ВЦСПС установил, что при применении Постановления Совета Министров СССР должны соблюдаться следующие правила:

а) дополнительный отпуск без сохранения заработной платы, предоставляемый женщинам по их просьбе на срок до трех месяцев после окончания отпуска по родам, засчитывается как в общий, так и в непрерывный стаж работы. Предоставление этого отпуска в трудовой книжке не отмечается;

б) за женщинами, оставившими работу в связи с рождением ребенка, сохраняется право на пособие по временной нетрудоспособности с первого дня поступления на новую работу (независимо от продолжительности перерыва в работе);

в) в трудовых книжках женщин, оставивших работу в связи с рождением ребенка, записывается: «в связи с рождением ребенка».

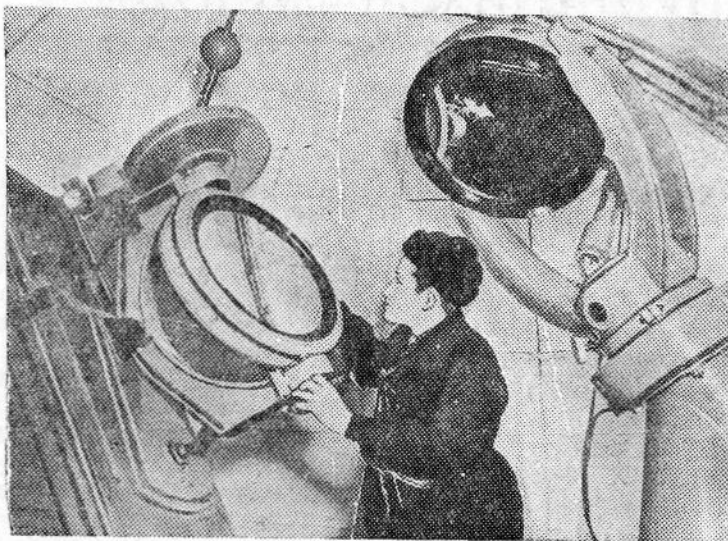


**МОСКВА.** Сотрудники Государственного астрономического института имени П. К. Штернберга ведут деятельную подготовку к научным работам по тематике Международного геофизического года. Эти наблюдения будут проводиться с 1 июля 1957 года по 1 января 1959 года.

Основная проблема, которой будут заниматься в институте — вопросы изучения вращения Земли.

Много наблюдений будет проведено также по изучению солнечной активности на поверхности Солнца, вызывающей целый ряд явлений в нашей атмосфере: полярное сияние, магнитные бури и т. п. Эти наблюдения будут проводиться с помощью башенного солнечного телескопа и спектрогелиографа. Изучению будет подвергнута и поляризация свечения дневного неба, что важно для изучения земной атмосферы.

Кроме того, институт организует и проводит целый ряд экспедиций по определению силы тя-



жести на море и на суше. Группа сотрудников института принимает участие в антарктических плаваниях.

На снимке: научный сотрудник института Н. И. Кожевников проверяет целостность башенного солнечного телескопа.

Фото С. Преображенского и Л. Портера. Фотохроника ТАСС.

**За рубежом**

**Заявление венгерского правительства**

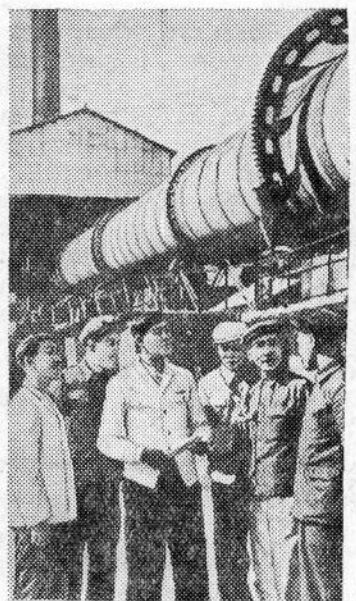
БУДАПЕШТ, 10 декабря. (ТАСС). Вчера вечером по венгерскому радио было передано заявление Венгерского Революционного Рабоче-Крестьянского Правительства о мероприятиях правительства, предпринятых в связи с враждебной деятельностью некоторых территориальных рабочих советов. В заявлении говорится, что правительство одобрило создание на промышленных предприятиях рабочих советов и издало указ о их деятельности. Правительство оказывает рабочим советам поддержку и желает опираться на них. Однако несколько дней тому назад без ведома правительства были созданы территориальные органы рабочих советов. Революционное Рабоче-Крестьянское Правительство их не признало.

В заявлении правительства, в частности, указывается, что, так называемый, Будапештский центральный рабочий совет стремился заниматься только политическими вопросами и создать новый орган государственной власти.

Венгерское Революционное Рабоче-Крестьянское Правительство объявило будапештский и другие территориальные «рабочие советы» незаконными организациями и предложило им прекратить свою деятельность. В то же время правительство обязало соответствующие министерства оказывать заводским и фабричным рабочим советам поддержку в их деятельности.

**Пленум ЦК Коммунистической партии Чехословакии**

ПРАГА, 8 декабря. (ТАСС). 5 и 6 декабря состоялся пленум Центрального комитета Коммунистической партии Чехословакии, на котором был обсужден доклад первого секретаря ЦК КПЧ А. Новотного — «Современное международное положение и задачи партии». Пленум единодушно одобрил доклад и внешнюю политику, проводимую партией и правительством, и продемонстрировал подлинное единство.



В Корейской Народно-Демократической Республике вступил в строй действующих предприятий Мадонский цементный завод, который был сильно разрушен во время войны.

На снимке: на территории завода. Фото Пресс фотоагентства КНДР.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Жилищно - коммунальный отдел Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина объявляет, что утерянный каучуковый штамп (треугольник) домоуправления № 4 ЖКО АТЗ считается недействительным.

**Голубой пакет**

Повесть

Георгий Бранцев

— Не знаю, — совершенно спокойно ответила она, не теряя надежды, что, может быть, так же ответит и Готовцев. Но тут же мелькнула мысль: Циглер! Хозяин кафе! Он ведь тоже видел ее и разговаривал с ней. И если даже Готовцев станет отрицать, то их обоих уличит Циглер. Да что Циглер! Их уличат десятки офицеров, наблюдавших сцену свидания в «Глобусе»! Стало быть, погнби и Готовцев. Понимает ли он это? Наверное, понимает.

Штауфер шумно вздохнул и спросил по русски:

— Господин Готовцев, вы знаете эту оссбу?

Разведчица замерла.

— Да, знаю, господин гауптштурмфюрер, — последовал четкий и уверенный, не соответствующий внешнему виду Готовцева ответ.

Туманова едва удержалась, чтобы не вздрогнуть. Только сейчас — слишком поздно! — она вдруг поняла: предатель! Готовцев — предатель!

Штауфер не сводил с нее глаз, следя за каждым движением, а она внешне спокойно смотрела на него.

— Отвечайте только на вопросы! — предупредил Штауфер предателя. — Кто она?

— Разведчица! Пришла ко мне с паролем.

Туманова почувствовала, как внутри у нее все похолодело.

— А что вы скажете относительно документов? — спросил Штауфер.

— Документы у нее липовые, на имя моей сестры. А сестра живет и работает в Минске. Это можете проверить, господин начальник, — заявил Готовцев.

Теперь Штауфер обратился к Тумановой:

— Ну, как? Что вы на это скажете?

— Абсолютно ничего. Я этого субъекта не знаю!

— Врет она, господин гауптштурмфюрер! — окончательно распоясался Готовцев. — Я имею свидетелей!.. Она назвала меня братом при всех. Подтвердить может хозяин кафе. Через него она вызвала меня. И еще допросите возчика Сербина. Он вывозил сегодня утром нас обоях за город. Я поехал на ферму, а

Начало в №№ 118 — 143 «Боевого темпа».

она осталась на шестом километре. Там ее, видно, поджидал кто-то...

— Довольно! — строго прервал его Штауфер. — Можете идти!

Готовцев умолк. Туманова не видела, но представила себе, как он угодливо раскланялся и осторожно, без шума прикрыл за собой дверь.

— Презанятная история! — воскликнул Штауфер и рассмеялся. Потом он растегнул высокий воротник мундира и, повернувшись спиной к арестованной, стал цедить в стакан воду из сифона.

И тут Туманова вздрогнула, почувствовав на своей руке чье-то прикосновение. Она резко отдернула руку и обернулась в сторону гестаповца, сидящего справа от нее. Он же, приложив палец к губам, предупредил ее о молчании. Затем, взглянув с опаской на своего начальника, пьющего воду, перегнулся через стол и сунул в ладонь разведчицы маленький кусочек бумаги, сложенный в несколько раз. И тотчас же, как ни в чем не бывало, склонился над столом.

Туманова машинально зажала бумажку. Она взглянула на ладонь, подобно раскаленному уголю. Что это значит? Как понять поступок гестаповца? Как-нибудь провокация! Может быть, она сама идет в расставленные ей силки? А что, если взять и швырнуть ему в физиономию этот клочок? Швырнуть и сказать: «Не выйдет!» А что не выйдет? Нет, нет!.. Она должна узнать, что там написано! Непременно узнать!..

25

Второй коридор выходили двери восемнадцати одиночных и общих камер. Каждая дверь запиралась на ключ и на большой железный засов с замком.

Толстые стены и массивные двери, обитые железом, надежно охраняли тайну камер. Звук умирали без отголоска, растворяясь в мертвой тишине.

В длинном коридоре царил полумрак. Тускло мерцали под тяжелым серым потолком электрические лампочки. У входной двери, прижавшись к стене, стоял жиденький столик. На нем лежала книга рапортов. В другом конце коридора виднелся пожарный кран с подвешенным к нему брезентовым шлангом. Ничего другого здесь не было. Шаркая по каменному полу

грубыми казенными ботинками, подбитыми гвоздями, прохаживался дежурный. На его поясе тихо звенела связка ключей. Длинные руки повисли у самых коленей, и весь он походил на какое-то лесное существо, угрюмое и молчаливое. Из-под широкого низкого лба выглядывали маленькие глаза, застывшие в холодном безразличии и спокойствии. Следы перенесенной оспы усиливали общее отталкивающее выражение лица. Трудно было бы придумать более подходящий тип для роли стража этого мрачного места!

От длительной привычки ходить подолгу в ограниченном пространстве он переваливался с ноги на ногу, ритмично покачивая грузное тело. Изредка он задерживался то у одной, то у другой двери, настороженно вслушивался, заглядывал в «глазок», но, не заметив ничего необычного, опускал голову и продолжал обход своей качающейся походкой.

В конце коридора вспыхнула огиальная лампочка и резко затрещал звонок. Дежурный снял с пояса связку и, подбирая на ходу нужный ключ, не спеша направился к входной двери. Вставив ключ в замочную щель, он повернул его несколько раз и потянул тяжелую дверь на себя. Она открылась. Вошли четыре человека: Туманова, два конвоира и плотный гестаповец в чине оберштурмфюрера СС.

Конвоиры остановились. Гестаповец пошептал что-то на ухо дежурному. Тот молча кивнул головой и направился в противоположный конец коридора.

У камеры № 13 он оглянулся, ожидая дальнейших распоряжений.

— Здесь? — спросил гестаповец.

— Точно так! — ответил дежурный.

— Обязательно предупреди смену о том, что я сказал! — добавил офицер.

— Понятно! — глухо ответил дежурный.

Гестаповец, насмываясь, зашагал к выходу.

Конвоиры проводили его глазами.

— Сюда дайте, — подал голот дежурный.

— Вперед! — приказал конвоир.

Туманова пошла по коридору. Дежурный уже снял засов с дверей и вставлял ключ. От-

крывая дверь, он поднял голову и остановил свой взгляд на девушке. Та испуганно вздрогнула, но, пересилив страх, попросила:

— Воды бы мне...

Один из конвоиров рассмеялся.

— Ну-ка, Курт, дай ей попить!..

Второй конвоир начал снимать автомат, болтавшийся за плечами. Но дежурный опередил его. Он зло толкнул Туманову в плечо. Девушка вытянула руки, пытаясь за что-нибудь зацепиться, но встретила только пустоту и, пролетев через несколько ступенек, ведущих вниз, упала на каменный пол.

Дверь захлопнулась.

— Ну и здоров же ты, Генрих! — восхищенно сказал конвоир. — Силища!..

Кривая улыбка смутно обозначилась на лице дежурного. Он внимательно посмотрел на растопыренные пальцы своей правой руки и спокойно принялся навешивать замок.

...Туманова с трудом встала. Отчаяние и бессилие душили ее: никогда и никто не поднимал на нее руки! Готовая ко всему с той минуты, когда на нее в лесу недели наручники, она сейчас только по-настоящему поняла, что это означает. Ей показалось, что она упала на дно глухой пещеры. Над ее головой, так низко, что она свободно могла дотронуться рукой, едва-едва теплилась мутная электролампочка. Камера, шириной не более двух метров, походила на каменный гроб. Сырые стены и потолок покрывала слизь зеленоватого цвета. Было по-могильному сыро и безмолвно.

Значит, конец всему! Мир остался за этими глухими, непроницаемыми стенами. Огромный, радостный мир, в котором жили Андрей, полковник Бакланов, брат Леонид, старая мать, верные фронтовые друзья.

Да, это конец. И никто ничего не узнает о ее судьбе! Здесь, в этом каменном гробу, ей суждено встретить смерть.

Туманова посмотрела на руку, зажатую в кулак, и вспомнила о клочке бумаги. Она помнила о нем, когда ее выводили из гестапо, везли в машине, вводили в тюрьму, и забыла на короткое мгновение, когда втокнули в камеру.

Продолжение следует.