

Производство запасных частей — дело государственной важности

За безусловное выполнение годового плана

В нынешнем году труженики села добились немалых успехов в решении задач по дальнейшему развитию сельского хозяйства. Колхозники и работники МТС много потрудились над тем, чтобы дать стране больше хлеба и других сельскохозяйственных продуктов. Однако труженики колхозных полей хорошо знают, что им предстоит еще много сделать для дальнейшего подъема сельскохозяйственного производства. Вот почему сейчас с новой силой разворачивается социалистическое соревнование за отличную подготовку к весеннему севу и летним полевым работам.

Но отличная подготовка машинно-тракторного парка к весенне-полевому работам — почетная задача не только механизаторов, но и работников промышленности.

Коллектив нашего завода в течение года успешно справлялся с производственными заданиями. Однако из-за неудовлетворительной работы ряда цехов по выпуску запасных частей допущен большой недодел. Мало уделялось внимания выполнению заданий в номенклатуре. Сейчас в краях и областях страны создается нетерпимое положение с ремонтом тракторов. У механизаторов нет нужных деталей для ремонта. Эти детали изготавливаются в цехах нашего завода. Задача заключается в том, чтобы заданная номенклатура деталей в декабре была не только выполнена, но и значительно перевыполнена с тем, чтобы восполнить допущенный недодел.

Однако прошла уже первая декада декабря, а многие цехи продолжают плохо работать по выпуску запасных частей для сельского хозяйства. Большое отставание в выпуске таких важных деталей, как шатуны и балки, допустили начальник моторного цеха тов. Дюфур и старший мастер тов. Елецкий. Раньше они ссылались на отсутствие болтов шатуна. Сейчас болты есть, однако шатуны плохо поступают в отдел сбыта. Следует сказать, что и сейчас тт. Дюфур и Елецкий не принимают должных мер для наращивания выпуска деталей. Достаточно сказать, что 11 декабря из-за простоя фрезерных станков в запасные части не сдавались картеры и балки. А ведь у моторщиков есть все для того, чтобы с честью решить

эту почетную задачу. Важная роль в выполнении годового плана по выпуску запасных частей принадлежит коллективу механического цеха № 1. Этот цех выпускает 11 наименований важнейших деталей. Особенно много должен потрудиться коллектив, где старшим мастером тов. Кожушко. В декабре в запасные части необходимо сдать 920 корпусов задних мостов. Руководители цеха, партийная организация должны принять все меры для того, чтобы ликвидировать отставание в выпуске такой детали, как ступица бортовой передачи и других.

Нельзя умолчать и о том, что чугунолитейный цех, где начальником тов. Шельхманов, по-прежнему срывает подачу заготовок.

Нетерпимое отставание в выпуске рам допущено в тракторсборочном цехе. Тов. Колесник, как руководитель цеха, обязан принять все меры, чтобы в декабре выдать механизаторам сельского хозяйства 800 рам.

Следует отметить, что неправильно, а зачастую без чувства ответственности перед коллективом завода, относятся к производству запасных частей руководители отделов заводоуправления. Сейчас на заводе разработан ряд организационно-технических мероприятий, обеспечивающих увеличение выпуска деталей. И вот, вместо того, чтобы эти мероприятия быстро направить в цехи, заместитель главного технолога тов. Литвак «марширует» их в канцелярских папках. Производственный отдел, диспетчерская служба, их руководители тт. Креч и Сандомирский, зная об этих мероприятиях, не считают своим делом продвигать их в производство.

По старинке работает отдел главного механика и его руководитель тов. Любинский. В моторном, тракторсборочном и других цехах плохо работают ремонтные службы, однако тов. Любинский не оказывает им нужной помощи.

Первостепенная задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций — повести решительную борьбу с недостатками в производстве запасных частей.

Нет сомнения, что славный коллектив алтайских тракторостроителей успешно завершит годовой план по выпуску запасных частей.

ли поданы только спустя 11 дней.

Есть и другие недостатки, которые сказались на выполнении плана по запчастям. К ним нужно отнести слабую организацию труда и отсутствие должной помощи коллективу со стороны техотдела.

Нельзя не отметить и тормоз со стороны моторного и автоматного цехов, которые задерживают подачу деталей.

Хотя участок редуктора в ноябре выполнил план сдачи запасных частей, однако имеется еще серьезный недодел прошлых месяцев. По плану министерства участок редуктора до конца года должен ликвидировать недодел в количестве 682-х редукторов. Только при этом условии годовой план сдачи запасных частей будет выполнен. Тревогу вызывает то обстоятельство, что положение не улучшается, а наоборот, становится все более серьезным. Уже сейчас в сутки цех должен сдавать по 140 редукторов. Это на 20 редукторов больше, чем предусматривалось в начале месяца. Задача коллектива механического цеха № 2 — принять все меры, чтобы ликвидировать провал.

С. ПИЛЮГИН.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 143 (1675)

Четверг, 13 декабря 1956 г.

Цена
10 коп.

С трудовой победой вас, товарищи кузнецы!

Годовой план выполнен

Коллектив кузнечного цеха одержал большую производственную победу. 10 декабря, на 20 дней раньше срока, в цехе завершена годовая программа по выпуску поковок. Эта победа — результат самоотверженного труда всего коллектива кузнецов, отдающего все свои знания и опыт производству.

В этот же день в механические цехи поступили первые десятки сверхплановых заготовок в счет 1957 года. Выпуск поковок по сравнению с прошлым 1955 годом коллектив увеличил на 27 процентов. Достигнуты серьезные успехи в деле повышения производительности труда. За истекший период производительность выросла на 10 процентов.

Коллектив кузнецов упорно идет по пути технического совершенствования производства, вскрывает неиспользованные резервы. В цехе внедрено 80 организационно-технических мероприятий, большое количество рационализаторских предложений, которые в общей сложности дали цеху 910 тысяч рублей годовой экономии. Большую роль в успешном выполнении плана сыграли мероприятия по модернизации оборудования, механизации трудоемких работ, оздоровлению труда и совершенствованию технологических процессов.

Коллектив кузнецов полон решимости и в дальнейшем повышать темпы труда.

Ремонтируют быстро и доброкачественно

Коллектив участка тяжелых станков ремонтно-механического цеха направляет все свои силы для успешного выполнения декабрьского и годового планов ремонта оборудования. Закрепляя успехи прошлого месяца, высокопроизводительно трудятся передовики производства.

Особенно хорошо здесь работает расточник, член КПСС Михаил Ефименко. Он обрабатывает самые сложные детали литейного оборудования. Вчера Михаил Ефименко закончил работы по срочному ремонту станины формочной машины для чугуно-

литейного цеха № 1. Эту работу тов. Ефименко сделал за 16 часов вместо 43 по плану.

В последние дни значительно повысил производительность труда токарь-универсал Владимир Попов. Он также выполняет заказы по ремонту оборудования литейщиков. Обработку цилиндра формочной машины он выполнил на 12 часов раньше срока, причем качество работы было хорошее.

Н. ЗАХАРОВ,
мастер.

Как мы организуем труд в смене

На участке распределов моторного цеха я работаю давно, но должность мастера исполняю с 1955 года. За это время у нас не было случаев срыва месячных производственных планов. Напротив, наш коллектив постоянно завоевывает первенство в социалистическом соревновании смен и участков.

Мы соревнуемся не ради формы и считаем соревнование главным средством для выполнения производственных заданий. Организацией и контролем соревнования на участке распределов занимается профсоюзная группа. Профгруппорг Александр Драйлин серьезно относится к этому делу. Но

всем проводимым мероприятиям советуется со мной, как с мастером.

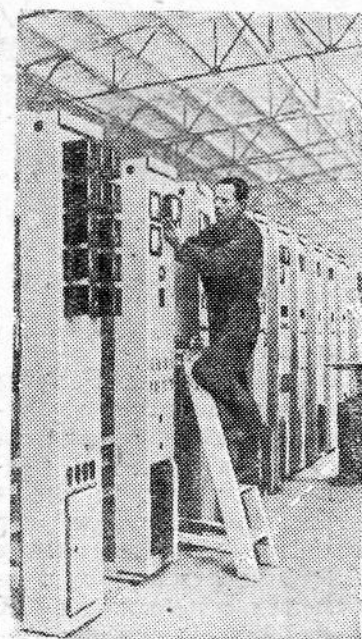
В каждом коллективе в течение рабочей недели могут возникнуть какие-либо вопросы. Мы разрешаем их коллегиально. Один раз в неделю собираем десятиминутки. Они проходят организованно, при активном участии всех присутствующих. Принимаемые решения стараемся выполнить быстро.

Крепкая производственная спайка коллектива помогает нам выполнять замечательные кадры. Так, например, давно работают в цехе шлифовщицы Галина Игнатьева, Нэля Афанасьева, Екатерина Кочетова, правильщице Де-

онид Горбачев, сверловщица Вера Малофеева и многие другие.

Опытные кадровые работники постоянно перевыполняют нормы выработки, осваивают другие специальности. Это помогает нам устранять простои, если по каким-либо причинам рабочий не выйдет на смену.

Необходимо также оказывать помощь тем, кто старается повышать свой общеобразовательный уровень, участвует в художественной самодеятельности, интересуется общественной работой. Сейчас наши передовики труда тт. Игнатьева и Афанасьева учатся в 10 классе школы рабочей молодежи, лучший правиль-



БЕЛОРУССКАЯ ССР. В Минске строится завод щитов управления. Он будет выпускать щиты управления для электростанций, трансформаторы и комплектные трансформаторные подстанции. Пуск завода на полную мощность предусмотрен к концу шестой пятилетки. Сейчас одновременно со строительством предприятия в готовых цехах началось изготовление панелей щитов управления для электростанций.

На снимке: в цехе слесарь Н. С. Соколов за сборкой панелей. Фото М. Минковича. Фотохроника ТАСС.

Уникальный резьбошлифовальный станок

Накануне Дня Конституции СССР коллектив Московского завода внутришлифовальных станков выпустил новый уникальный резьбошлифовальный станок. Он предназначен для инструментальных цехов машиностроительных заводов.

Станок отличается универсальностью и высокой точностью. На нем можно работать высокопроизводительными методами. Размер резьбы, которые можно шлифовать на новом станке, очень разнообразен: начиная от резьбы с шагом в 0,25 миллиметра и кончая резьбой с шагом в 60 миллиметров. На этой модели возможна также обработка кольцевых каналов, фасонных профилей и даже шлифовка на плоских деталях.

Агрегат по сравнению со старыми образцами более удобен в переналадке, значительно легче по весу и меньше занимает площади. По точности он не уступает лучшим иностранным моделям, а по универсальности превосходит многие из них.

Завод выпустит в будущем году небольшую опытную серию таких станков.

(ТАСС).

План по выпуску запасных частей под угрозой срыва

В сельском хозяйстве страны начался ремонт тракторов. От того, как он будет проведен, во многом зависит судьба урожая будущего года. Поэтому со всей очевидностью ясно, как необходимы сейчас запасные части для машинно-тракторных станций. Однако план выпуска запасных частей у нас на заводе под угрозой срыва.

Серьезное положение создается в механическом цехе № 2. На 12 декабря цех отстал от графика сдачи запасных частей на 1,2 процента. Особенно неудовлетворительно обстоит дело на участке редуктора. Прошла первая декада декабря, а в запасные части сдано только 42 редуктора из 208 по графику. Такое положение возникло в результате безответственности начальника производства тов. Васильевского, заведующего ПДБ тов. Горянова и старшего мастера тов. Коробко. Детали редуктора 25-402 и 25-406 не были своевременно поданы для обработки в термический цех. Вследствие этого технологический процесс прервался. Для исправления этого дела потребовалось длительное время. Вместо того, чтобы эти детали сдать в начале месяца, они бы-

щик Федор Файт учится в машиностроительном техникуме, Афанасьева, Синева и Запольская — активные участницы цеховой художественной самодеятельности.

Лучший наладчик Александр Драйлин является образцовым профгруппоргом. Нужно сказать, что хорошим производственникам не мешает, а помогает общественная работа, не связанная даже с жизнью цеха.

Наш коллектив работает в две смены. В мое отсутствие руководят сменой бригадиры. Это хорошие организаторы труда, борющиеся за выполнение производственных планов.

С. КУЛИКОВ,
мастер участка распределов.

Развивать инициативу у людей, чаще советоваться с коммунистами—важнейшее дело в партийной работе

8 и 9 декабря в клубе завода проходила XIII заводская партийная конференция. Делегаты конференции заслушали и обсудили отчетный доклад секретаря парткома тов. Яковенко о работе партийного комитета. Конференция проанализировала, как партийная организация завода перестраивала свою работу в соответствии с требованиями XX съезда КПСС. Конференция также поставила задачи, на которых коммунистам завода необходимо сосредоточить свое внимание. Особенно подчеркивалось значение дальнейшего укоренения технического прогресса и коренного улучшения технико-экономических показателей работы завода.

Конференция отметила, что за отчетный период коллектив завода успешно выполнял производственные планы. План 1955 года по выпуску валовой продукции завод выполнил на 102,4 процента, по выпуску товарной продукции—на 104,7 процента. План 11 месяцев 1956 года по товарной продукции выполнен на 106,1 процента. За этот период дано государству на 21 миллион рублей продукции сверх плана.

Эти показатели, сказал в отчетном докладе секретарь парткома тов. Яковенко, свидетельствуют о больших трудовых усилиях трудящихся завода. Они ярко говорят также и о том, что партийная организация немало поработала над выполнением Директив XX съезда КПСС в части крутого поворота партийной организации завода к вопросам конкретного руководства производством, совершенствования методов руководства.

Прошедшая конференция отличалась возросшей принципиальностью и остротой в постановке вопросов партийно-организационной и партийно-политической работы на заводе. Делегаты конференции справедливо отмечали, что некоторые успехи завода порождают у отдельных работников благодушные и самоуспокоенность, желание уйти в сторону от возникающих трудностей. На заводе имеется много нерешенных вопросов, из-за чего коллектив не может добиться ритмичной работы, дальнейшего повышения производительности, снижения брака и удешевления продукции. Наличие больших недостатков в работе по внедрению новой техники и передовых методов труда, подчас неправильное отношение к вопросам технического прогресса, ослабление воспитательной работы с кадрами, отрыв от масс привели к такому положению, когда некото-

С XIII заводской партийной конференции

рые цехи систематически не выполняют сменных и суточных заданий, а их руководители уходят от ответственности за срыв программы. Так, в 1956 году плохо работали моторный цех и чугунолитейный № 3. Дирекция завода и партийный комитет смирились с таким положением дел. На конференции делегаты критиковали партком за то, что в своем руководстве он недостаточно следовал испытанному партийному принципу — опираться на массы, держать с ними тесную связь.

— Серьезным недостатком в работе парткома явилось то, что за отчетный период было всего одно общезаводское партийное собрание, — сказал делегат конференции тов. Светлов. — В заводской партийной организации много разных вопросов, требующих обсуждения, много полезных советов и предложений могли бы внести коммунисты на своих собраниях. Отсюда вывод, что партком завода мало советовался с коммунистами, не налазил повседневной, тесной связи с партийными организациями.

Секретарь партийной организации газокислородного цеха тов. Дедюхин отметил, что партком мало работал над тем, чтобы совершенствовать методы руководства производством и массово-политической работой. Не случайно поэтому, что члены парткома и его секретарь тов. Яковенко недостаточно опирались на цеховые партийные организации, имели связь только с начальниками цехов. Партком слабо занимался тем, чтобы развить инициативу цеховых парторганизаций, поднять чувство ответственности у всех коммунистов за общее дело.

Партком несерьезно отнесся к выполнению такого мероприятия, как проведение семинаров для секретарей и членов бюро цеховых партийных организаций.

Выступивший на конференции печник чугунолитейного цеха № 3 тов. Щербанов подчеркнул, что партийные руководители недостаточно занимались вопросами механизации. Вот почему плохо

работает отдел механизации и автоматизации, много трудоемких

операций в цехах завода до сих пор не механизировано. Он привел несколько примеров неудовлетворительной организации производства на конвейерах чугунолитейного цеха № 3.

Важным звеном в партийной организации является партийная группа на производственном участке. Коммунисты партгруппы тесно связаны с производством, сами непосредственно принимают участие в производственной и общественной работе. В цехах завода работают 72 партийные группы. Партгруппы нуждаются в деловой помощи, ждут полезных советов. Однако партком не руководил партийными группами. За отчетный период не было проведено с ними ни одного совещания или инструктажа.

После отчетно-выборных собраний в группах прошло два месяца. К руководству партгруппами пришли новые люди, в большинстве своем молодые коммунисты. До сих пор партком не провел с ними ни одной беседы. Об этом говорил в своем выступлении на конференции секретарь парторганизации чугунолитейного цеха № 1 тов. Назаров.

Из 22 человек, принявших участие в прениях, не было ни одного партгруппорга или пропагандиста. Случайно ли это? Конечно, нет. Это прямой результат того, что идеологическая работа в заводской парторганизации отстает от задач, стоящих перед коллективом завода. В своем выступлении тов. Дедюхин отметил, что агитационно-массовая работа в цехах ведется на низком уровне, а партком не принял необходимых мер для поднятия политической работы в массах. Агитаторы мало получали помощи от парткома.

В прениях по отчетному докладу выступили также гг. Мальцев (теплоэнергетический цех), Зуева (инструментальный цех), Липатов (школа рабочей молодежи № 1), Соловьев (электроремонтный цех), директор завода тов. Каргополов, секретарь горкома КПСС тов. Поляков, председатель зазкома профсоюза тов. Волобуев и другие.

Конференция приняла подробное постановление, в котором намечены мероприятия по повышению уровня партийной работы на заводе. Постановление конференции будет способствовать большей мобилизации тракторостроителей на успешное выполнение решений XX съезда КПСС.

XIII заводская партийная конференция избрала новый состав парткома завода в составе 11 человек.

Новый состав партийного комитета завода:

АНОСОВ И. И.
БАГИН И. А.
БОГДАНОВ А. А.
ГОЛУБЦОВ Г. Д.
ЗУЕВА М. С.
ЗАГАЙН И. М.

КАРГОПОЛОВ В. А.
КОЖУШКО И. Н.
КОСТРОМИН Н. Ф.
КУДРЯВЦЕВ Н. Н.
ЯКОВЕНКО В. С.

В парткоме завода

Состоялось первое заседание партийного комитета, избранного XIII заводской партийной конференцией.

Партком рассмотрел организационные вопросы. Секретарем парткома избран тов. Яковенко В. С. Заместителями секретаря парткома избраны гг. Голубцов Г. Д. и Кудрявцев Н. Н.



ТАТАРСКАЯ АССР. В директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану предусмотрено построить и ввести в действие за пятилетку 32 приборостроительных завода. Одно из таких новых предприятий — Казанский завод «Теплоконтроль».

Коллектив молодого предприятия самоотверженно трудится над освоением производства приборов. С начала года он уже дал стране сверх плана около 30 тысяч приборов 35 наименований.

На снимке: контролер готовой продукции комсомолка Татьяна Лабаскина проверяет измерительные приборы перед отправкой потребителю.

Фото Б. Мясникова.

Фотохроника ТАСС.

* Выставка работ изостудии клуба завода

При клубе нашего завода несколько лет работает студия изобразительного искусства. В настоящее время студия насчитывает 30 человек. Среди них большинство тракторостроителей и их дети.

На днях в верхнем фойе клуба открылась выставка работ молодых художников изостудии. На выставке представлено более 75 этюдов, акварелей и картин.

Среди лучших работ студийцев привлекают внимание этюды и картины молодых художников: шестнадцатилетнего Геннадия Лукьянова, который пришел в студию 14-летним мальчиком, десятиклассника Владимира Суслина, Анатолия Бунина, Николая Артемкина и других.

В работах молодого художника Геннадия Лукьянова, представленных на выставке этюдами «Уборка на целине», «Осень» и несколькими картинами, виден внимательный подход к теме. Молодой художник показывает в сдержанной гамме красок и лаконичной композиции неповторимую прелесть осени в этюде «Осень». Во второй работе Лукьянова — «Уборка на целине» — показан доблестный труд советских людей на уборке урожая. В динамичной композиции чувствуется напряжение, которое художник сумел передать путем контрастов света и правильно найденной точки движущегося комбайна. В настоящее время Геннадий Лукьянов заканчивает работу над картиной, также посвященной сельскому хозяйству.

Хорошим студийцем является и учащийся 10 класса Владимир Суслин. В его простых композициях, этюдах видно глубокое понимание изображаемого предмета. Художника интересуют не только специфические элементы живописи, такие, как композиция и рисунок. Для молодого художника это только средства, при помощи которых он настойчиво стремится передать прелесть природы. Все это ярко выражено в его работах: «Окраина Рубцовска», «В тихий день» и «К вечеру».

Работы Анатолия Бунина представлены на выставке этюдами в результате поездки в Кольвань. Художнику в его этюде «В горах Алтая» удалось показать монументальность, величественное спокойствие природы, присущие одному из живописнейших уголков Алтайского края.

Две работы представила на выставку Валентина Сычева. Ее рисунки «Портрет мальчика» и набросок карандашом показывают серьезное стремление овладеть формой и характером.

Большие надежды подает Геннадий Шелепов. В его работе «Вечер в горах» хорошо показано композиционное единство.

Много других хороших работ представлено на выставке живописи в клубе нашего завода.

Нельзя не отметить здесь того, кто с любовью, терпеливо и настойчиво учит молодых тракторостроителей искусству живописи. Это Владислав Владимирович Тихонов — руководитель изостудии. Несколько его воспитанников в настоящее время учатся в художественных училищах страны. Среди них Владимир Зайцев, Анатолий Титов и Анатолий Панин. Бывшие студийцы присылают теплые письма своему первому учителю. Зная о том, что студия готовит выставку своих работ, они также прислали свои картины.

Студия работает с полным напряжением сил. Однако в своей работе студийцы встречают много трудностей. Главная трудность в том, что студия не имеет соответствующего помещения, она работает в одной маленькой комнате. Завком профсоюза должен оказать изостудии клуба завода необходимую помощь.

А. ДМИТРИЕВА.

Доска новинок технической литературы

В инструментальном цехе организована специальная доска новинок технической литературы. Доска установлена на видном и в удобном месте. Инструментальщики, проходя мимо, часто задерживаются у доски, на которой размещены книги, брошюры, бюллетени. Вот книга «За дальнейший подъем изобретательства и рационализации», изданная на Липецком тракторном заводе. Как

же не прочесть ее? Интересует и такая книга: «Заводской технической кабинет» — Картушина, изданная Центральным бюро техниформации. Много здесь бюллетеней по обмену опытом.

Инструментальщики с интересом знакомятся также с брошюрой «Станов для снятия заусенцев шестерен» и другими. Доска новинок технической литературы периодически будет обновляться.

Очередной номер журнала „Международная жизнь“

Вышел из печати двенадцатый номер журнала «Международная жизнь» — органа Всесоюзного общества по распространению

политических и научных знаний.

Номер открывается передовой статьей «Преградить путь реак-

ции и войне». В номере напечатана статья: Комментатор — «Идеология силы» обречена на провал» и другие.

Экономия электроэнергии—важное государственное дело

Наше государство богато энергетическими ресурсами. Строительство новых электростанций вызвано ростом промышленности в стране и, в частности, развитием промышленности в районах Сибири и Дальнего Востока. В настоящее время электрический ток проникает во все отдаленные уголки страны. Жизнь фабрик, заводов немислима без электрической энергии. Вот почему экономия электроэнергии приобретает большую государственную важность.

В конце ноября в г. Усть-Каменогорске проходила конференция энергетиков предприятий Алтайского края. Доклад об экономии электроэнергии сделал директор энергосбыта «Алтайэнерго» тов. Судима. Он подвел итоги работы предприятий Алтайского края по экономии электроэнергии за третий квартал 1956 года.

Наш завод за этот период

Технический прогресс на заводах нашего министерства

Разъемный индуктор

Бюро технической информации нашего завода получило листовку Липецкого тракторного завода, в которой опубликованы материалы, рассказывающие о борьбе рационализаторов завода за успешное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Электрик термического цеха тов. Гурьев предложил вместо цельного индуктора для закали токми высокой частоты распределительного вала внедрить разъемный индуктор. Преимущество разъемного индуктора состоит в том, что на поверхности внутренней полости стало возможным равномерное распределение отверстий, чего нельзя обеспечить на цельном индукторе.

Внедрение этого предложения, в свою очередь, обеспечивает правильное и равномерное охлаждение распределительного вала. За счет снижения брака получена годовая экономия 10 тысяч рублей.

Ручная масленка, подающая масло под давлением

В бюллетене по обмену опытом, полученном БТИ нашего завода, сообщается о внедрении на Одесском заводе сельхозмашиностроения новой конструкции ручной масленки, подающей масло под давлением.

Как известно, трущиеся поверхности механизмов, к которым затруднен доступ масла, смазывать обыкновенными масленками неудобно.

Механик сборочного цеха тов. Годун изготовил и внедрил ручную масленку, посредством которой масло подается к трущимся поверхностям механизмов под давлением.

Масленка новой конструкции экономична и удобна в работе.

экономил 7 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Несмотря на значительную экономию, потребность в электроэнергии возрастает с каждым днем в связи с вводом все новых и новых мощностей. На конференции был поднят вопрос о необходимости расширения рационализаторской работы, социалистического соревнования за экономию электроэнергии, вести непримиримую борьбу с теми, кто хищнически ее расходует. По этим вопросам выступили делегаты ряда промышленных предприятий нашего края. Они также предлагали вести эту работу средствами наглядной агитации.

Есть ли необходимость проводить эту работу на нашем заводе, где, как уже сказано, экономия выражена в значительных цифрах? Такая необходимость имеется. К сожалению, в нашем городе, на улицах поселков, на территории завода, в цехах в дневное время можно видеть горящие электролампочки. На территории завода свет не выключается в ряде мест круглосуточно, хотя нет в нем необходимости. В заготовительных и обрабатывающих цехах наждаки часто работают на холостом ходу.

В Усть-Каменогорске на улицах, в квартирах домов, на предприятиях нам не приходится видеть днем светящихся электролампочек. Это говорит о том, что в городе, дающем электроэнергию сотням сел и городов, борьба за экономию рассматривается как важное государственное дело.

Наряду с этим нужно сказать, что вопросами экономии сжатого воздуха на нашем заводе никто не занимается. В свое время дирекция завода интересовалась работой компрессорной станции, была объявлена борьба за экономию сжатого воздуха в цехах-потребителях. В результате принятых мер один компрессор с

производительностью в шесть тысяч кубических метров сжатого воздуха был высвобожден и переведен в резерв. Прошло с тех пор немного времени, и мы снова наблюдаем в различных цехах утечки воздуха.

В выходные дни цехи не работают, но тем не менее компрессор в 25 тысяч кубических метров воздуха в час работает беспрерывно, или вместо него включаются два компрессора по 12 тысяч кубических метров в час. Это значит, что в выходные дни наша станция работает на 50 процентов своей мощности, хотя надобности в этом нет.

Кто заставляет непроизводительно расходовать такой дорогостоящий вид энергии, как сжатый воздух? Вопрос этот серьезный и следует на него ответить, чтобы выявить истинных виновников. Виновником хищнического расходования сжатого воздуха является наш плановый отдел. Он дает план по выработке сжатого воздуха, а руководители цеха стараются этот план выполнить. Вот и работают машины вхолостую, чтобы цех не оказался в числе отстающих по выполнению плана.

Необходимо пересмотреть планирование сжатого воздуха, направить работу компрессорной станции не на обязательное выполнение плана, выдуманного плановиками, а на обеспечение сжатым воздухом потребителей в рабочие дни.

Коллектив завода, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны развернуть острую борьбу за экономию всех видов энергии, особенно электроэнергии, чтобы нормально работали все предприятия, получающие электроэнергию от Усть-Каменогорской ГЭС.

В. САМОЙЛОВ,
старший машинист тепло-силового цеха.

Инициатива мастера Турбина

В конце ноября на заводе создано тяжелое положение с подачей катков. Обработка этих деталей тормозилась из-за отсутствия протяжки 001107.

Замечательную инициативу

проявил новатор производства мастер заточного отделения цеха эксплуатации инструмента тов. Турбин. Он в короткий срок универсальным путем изготовил протяжку. Это расшло «узкое»

место и дало возможность заводу выполнить задание.

Приказом директора завода мастеру тов. Турбину за проявленную инициативу объявлена благодарность и выдана денежная премия.

После производственного совещания автоматчиков

ром, помогающим разрешить поставленные задачи, является социалистическое соревнование. Чтобы добиться действительности соревнования, было решено подводить итоги соревнования еженедельно и поощрять особо отличившихся.

Следует сказать, что это совещание активизировало деятельность коллектива автоматного цеха, принесло определенную пользу. В ноябре автоматный участок одним из первых в цехе выполнил месячное задание.

Результаты работы прошлого месяца показывают, что автоматчики могут преодолевать трудности и выходить из них победителями. Однако следует отметить целый ряд недостатков, которые по сей день не изжиты и про-

должают тормозить работу участка и цеха в целом.

В мероприятиях, намеченных на совещании, имеется пункт о необходимости обеспечения участка месячным запасом металла. Этот пункт продолжает оставаться невыполненным. Отдел главного технолога проявляет пассивность в организации заготовительного отделения для подготовки металла к обработке на звонках. Сейчас металл в беспорядке находится под открытым небом возле помещения цеха.

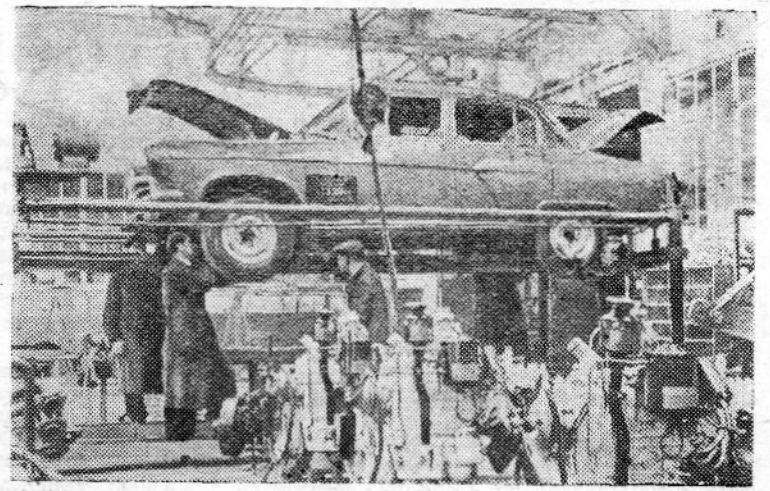
Выступающие в прениях автоматчики рассказывали о трудностях, вызванных отсутствием гардеробной. В приказе № 927 директора завода указано, что для нужд автоматчиков необходимо выделить гардеробную на 20

мест в термическом цехе. Сейчас необходимо форсировать разрешение этого вопроса.

Отдел кадров должен был направить в цех трех квалифицированных слесарей-ремонтников. К сожалению, этого не случилось. Вместо 15 наладчиков отдел кадров направил в цех только четырех. Нужно сказать, что руководители автоматного цеха сумели за сравнительно короткий срок подготовить необходимое количество молодых автоматчиков. Индивидуально-бригадный метод обучения оправдывает себя и дает возможность готовить специалистов сложных профессий.

Задача коллектива автоматного цеха, руководителей отделов—добиться выполнения всех предложений рабочих и приказа директора завода, предусматривающих улучшение работы автоматного цеха.

М. ИВАНОВ.



ГОРЬКИЙ. На Горьковском автозаводе имени В. М. Молотова начался серийный выпуск новой легковой автомашины «Волга».

На снимке: сборка автомашины «Волга» на стенде в сборочном цехе легковых машин. Фото В. Храмова.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Техотдел не помогает в работе

Вот уже несколько месяцев на участке редутора механического цеха № 2 создано положение, при котором невозможно производительно работать.

Дело в том, что на моем токарно-многорезцовом станке «Красный пролетарий» была увеличена подача, изменены режимы работы. В результате ранее применяемый резец индекса 030066 оказался непригодным для резания: рвет кромки деталей. Тогда я предложила использовать более устойчивый резец индекса 032524, который отвечает всем требованиям работы на данном станке.

Но здесь возникли для меня препятствия. Кладовщики не дают этот резец, ссылаясь на устаревший по прежней технологии индекс резца. Я обратилась к технологу участка тов. Плотникову. Он обещал помочь, но в дальнейшем ничего не сделал. Работать на станке прежним резцом стало невозможно. Мне удалось взять в кладовой нужный резец. Но когда он износился, мне при-

шлось вновь идти в кладовую, и картина повторилась.

Для того, чтобы хорошо поработать смену, чтобы резец отвечал всем требованиям, токарю необходимо потратить 2—3 часа рабочего времени. Приведу такой пример. На токарно-револьверном станке тов. Рагозиной в технологию ошибочно вписали не тот индекс резца. И вот человек нервничает, не может производительно работать, а потом берет резец индекса 030066, которым я работаю, и перетачивает его на нужные размеры и форму. А на подготовку и установку его уходит полтора часа рабочего времени. Об этом неоднократно говорили технологу тов. Плотникову. Но мер для устранения этого недостатка до сих пор не принято.

Есть и другие неполадки, которые обязаны устранить работники техотдела, но дальше слов дело не идет. Так дальше не может продолжаться. Работники техотдела должны прислушиваться к замечаниям рабочих, устранять неполадки, которые снижают производительность труда.

Г. ВОЛЬНЫХ,
токарь механического цеха № 2.

Повесть

Георгий
Брянцев

Голубой пакет

—Позвольте, позвольте! — запротестовал Штауфер. — Есть же логика, общепринятые нормы, которые...

— Не тратьте напрасно свое красноречие, — прервала его Туманова. — Ваше предложение меня не устраивает.

— Вы напрасно упорствуете, — с деланно-мягким укором заметил Штауфер. — Упорство ничего не даст. Посудите сами: вас взяли с поличным, с такими вещественными доказательствами, что и следствия не нужно. Запирательство бессмысленно, глупо... Вашу судьбу можно свободно решить без суда. Помимо всего, вы убили солдата германской армии. Вас захватили с оружием в руках. А сейчас война. Ее законы немумолимы. Вы понимаете, что это значит?.. Только чистосердечные показания могут изменить отношение к вам. Мы заинтересованы...

— Я понимаю, в чем вы заинтересованы! — опять прервала его Туманова. — Не стоить повторяться. Я испорчу вам настроение.

— Это — слепое упрямство с вашей стороны, — глухо произнес Штауфер, чувствуя, как внутри его начинает подниматься злоба. — Странная вы женщина! Неужели голос благоразумия утратил для вас силу?

Штауфер пожал плечами, взял стул у стены, поставил его почти вплотную к арестованной и уселся.

— А я не верю, что вы внутренне согласились с проигрышем, — проговорил он. — Не может этого быть! Вы прежде всего человек, и притом женщина. Вы будете бороться за жизнь, цепляться за каждую возможность. Давайте немного пофилософствуем. — Штауфер

Начало в №№ 118—142 «Боевого темпа».

заял позу поудобнее, закинул ногу на ногу, отвалился на спинку стула и закурил. Он читал в романах, что солидные детективы всегда красиво курят. Это хороший тон. — Наша жизнь так коротка, что, право, глупо самому же сокращать ее! Вот, скажем, я... Я родился на свет божий немного раньше вас, дорогая. Следовательно пожил и повидал больше. И трудно сказать, что я видел чаще: хорошее или плохое. Скорее плохое. И все-таки я хочу жить! И никогда по собственной воле не расстанусь с жизнью. Никогда! Человек существует и борется за существование, а не за смерть. А вы? Что решили вы? Умереть? Героиней? Мгновенно и легко? И чтобы ваша смерть, как принято говорить, пошла в назидание потомству? Я разочарую вас, дорогая. Вы агент. А агенты, как правило, умирают в одиночку, бесславно, и смерть их остается тайной для окружающих. Это раз. Теперь два: вы умрете не легкой, не быстрой и далеко не героической смертью. Сначала вам выколуют глаза, вот эти синие глаза, которые, наверное, кто-то любит, вслед за этим удалят ваши нежные уши, а потом последует нос, язык... Чего же тут романтического? Ян Гус, и тот был в лучшем положении, когда его публично поджаривали на костре. За него кто-то страдал, им кто-то гордился... И вот представьте себе на одну минуту, что через несколько дней ваше тело будет обезображено и предано заботе червей! Брр! И никакой славы!

Туманова молчала и печально смотрела на букетик родных лесных цветов, стоящих на сейфе. Как попали они сюда? Зачем? Или это сентиментальность, уживающаяся с изощренной жестокостью?

А Штауфер продолжал: — Я знаю, что вы мне возразите: «Неважно, что я умру. Важно то, что в народе обо мне останется память». Что же, я вам отвечаю: глупо! Для чего

мертвому память о нем? Что из того, что кто-то и когда-то, будучи в хорошем настроении, вспомнит о вас через сто или тысячу лет? Или обо мне, или вот о нем, — Штауфер кивнул в сторону гестаповца в штатском. — Нам-то какая польза от этого? Вы можете сказать и другое: я, мол, умерла, но не выдала тайны. Тоже глупость. Тайна в наше время — понятие условное. Если ею владеет не сколько человек, — это уже не тайна. А вашей тайной владеете не вы одна.

Завонил телефон. Штауфер потянулся рукой, снял трубку, назвал себя и перебрисился с кем-то ничего не значащими фразами.

— Продолжим, — повернулся он к Тумановой. — Вам ясна моя мысль? — Вполне, но непонятно, к чему она?

— Я с удовольствием объясню: нам жаль вас. Мы эстеты: нам жаль губить молодую жизнь, разрушать прекрасное. Я склонен полагать, что вас может ожидать иной, лучший, нежели смерть, удел. Вы не знали, куда вас заведет судьба. И вы по молодости, из-за упрямства не хотите спасти себя. Мы пытаемся сделать это за вас...

— Не стоит, — прервала его Туманова. — О себе я подумаю сама.

Штауфер умолк и встал. Он исчерпал себя, да и терпение его начало истощаться. Он не любил вести такие любезные и отвлеченные беседы, считал их особо тонким и трудным приемом и прибегал к ним в редких случаях. В нем поднималось бешенство.

Что делать? Она, конечно, ничего не скажет. Никакие сентиментальные беседы ее не разжалобят. С ней надо поступать иначе: колотить, резать, колоть, чилить, жечь! Вот тогда она, может быть, заговорит. Может быть! Но, возможно, и не заговорит. На этой земле ему не раз встречались люди, которые вели себя так же, как вот эта.

А как досадно! Все затеянное

рушится, как карточный домик! Испорчена такая игра, такая комбинация! И все из-за одного молока, будь он трижды проклят!

Штауфер пнул ногой стул, и тот отлетел к стене.

— Зачем вы заходили в офицерское кафе?

— А разве туда вход воспрещен? — поинтересовалась Юля.

— Но вы, вы зачем заходили?

— За тем, за чем и все...

Быстрая конвульсия пробежала по лицу Штауфера, мышцы задержались.

— Вы знакомы с поваром Готовцевым?

— Нет! — ответила Туманова и тут же с опаской подумала, что попала под слезку, повидимому, не в лесу, а еще раньше, в городе. Иначе он не задал бы вопроса о Готовцеве. Но тут же вспомнила о документах, о всех документах, попавших в руки гестаповцев. Вспомнила и поняла, что навлекла беду и на Готовцева.

Штауфер рассмеялся мелким, икающим смехом, почти не разжимая тонких, бледных губ. Смех булькал у него глубоко внутри.

Он подошел к столу, взял паспорт и прочел вслух:

«Готовцева Валентина Семеновна», — и повернулся в сторону гестаповца в штатском: — А его как?

— Готовцев Даниил Семенович, — ответил тот.

Только теперь Туманова взглянула на штатского. Это был широкоплечий человек лет тридцати, с пышной золотистой шевелюрой. На нем был коричневый пиджак «в елочку», воротничок светлой сорочки безукоризненно выутюжен, галстук тщательно завязан.

Штауфер продолжал:

«Родился в деревне Клядино, Черновицкого уезда...»

— И Готовцев отсюда же, — добавил гестаповец в штатском.

— И вы его не знаете? — с невинной улыбкой спросил Штауфер.

— Я уже ответила.

— А как же документы? Как понимать это?

— Как хотите, так и понимайте!

— Может быть, вам изменяет память?

— Какой же вы непонятливый, — устало заметила Юля. — Я же объясняюсь с вами на вашем языке!

— Но, может быть, Готовцев вас знает? — продолжал свое Штауфер.

Туманова промолчала. Возникла тревога: неужели они арестовали Готовцева?

— Молчите? Вы об этом не подумали?

— И думать не хочу.

— А вдруг он вас знает? Если сестра забыла своего родного брата, возможно, брат не забыл сестру? — Штауфер обошел письменный стол и ногой нажал на кнопку звонка, смонтированную в пол. Вернувшись, он продолжал: — Ваш брат не так уж далеко отсюда. Вы напрасно упорствуете. Это же вопреки здравому смыслу, а вы человек рассудительный. Правильно?

— Вам виднее, — ответила Туманова, прекрасно сознавая, насколько прав гестаповец. Конечно, факты против нее. Да еще какие факты! Ее схватили во время сеанса, у нее отобрали все, что выдавало ее профессию. Но что ей делать?

Раздался осторожный стук в дверь.

— Прощу! — громко сказал Штауфер.

Кто-то вошел и закрыл за собой дверь.

— Обернитесь и посмотрите! — приказал Штауфер арестованной.

Предчувствуя недоброе, Туманова повернула голову, и что-то перехватило ей горло. Шагах в трех от двери стоял Готовцев. Он смотрел себе под ноги и растерянно мял в руках синюю кепку.

Сколько надо было иметь душевных сил, чтобы не изменитьсь в лице и не выдать себя!

— Кто это? — спросил Штауфер, пытливо следя за девушкой.

Продолжение следует.

Редактор А. ТЫШНЕВИЧ.

ПЛАН

тиражей выигрышей и тиражей погашения по государственным займам на 1957 год

- 20 ЯНВАРЯ — 19-й тираж выигрышей Второго государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Сталинабаде.
- 30 ЯНВАРЯ — 55-й тираж выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Харькове.
- 24 ФЕВРАЛЯ — 17-й тираж выигрышей Третьего государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Нижнем Тагиле.
- 10 МАРТА — 11-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года) в гор. Семипалатинске.
- 24 МАРТА — 15-й тираж выигрышей Четвертого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Балашове.
- 30 МАРТА — 56-й тираж выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Риге.
- 7 АПРЕЛЯ — 5-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года) в гор. Ульяновске.
- 21 АПРЕЛЯ — 13-й тираж выигрышей Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Оше.
- 28 АПРЕЛЯ — 9-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года) в гор. Даугавпилсе.
- 12 МАЯ — 7-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1953 г.) в гор. Ереване.
- 30 МАЯ — 57-й тираж выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Киеве.
- 9 ИЮНЯ — 19-й тираж выигрышей Государственного 2% займа 1948 года в гор. Усть-Каменогорске.
- 30 ИЮНЯ — 3-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 г.) в гор. Златоусте.
- 14 ИЮЛЯ — 1-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 г.) в гор. Жданове.
- 28 ИЮЛЯ — 20-й тираж выигрышей Второго государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Молодечно.
- 30 ИЮЛЯ — 58-й тираж выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Ленинграде.
- 4 АВГУСТА — 18-й тираж выигрышей Третьего государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Мозыре.

- 11 АВГУСТА — 16-й тираж выигрышей Четвертого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Житомире.
- 25 АВГУСТА — 6-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 г.) в гор. Нальчике.
- 1 СЕНТЯБРЯ — 12-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года) в гор. Станиславе.
- 15 СЕНТЯБРЯ — 8-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1953 г.) в гор. Алма-Ате.
- 22 и 23 СЕНТЯБРЯ — 10-й тираж выигрышей и 1-й тираж погашения Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года) в гор. Минске.
- 30 СЕНТЯБРЯ — 59-й основной и 10-й дополнительный тиражи выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Москве.
- 13 ОКТЯБРЯ — 4-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1955 г.) в гор. Таллине.
- 20 ОКТЯБРЯ — 6-й тираж погашения Второго государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Москве.
- 10 и 11 НОЯБРЯ — 14-й тираж выигрышей и 3-й тираж погашения Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Сталинграде.
- 24 НОЯБРЯ — 2-й тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1956 г.) в гор. Сумах.
- 30 НОЯБРЯ — 60-й тираж выигрышей Государственного 3% внутреннего выигрышного займа в гор. Свердловске.
- 8 ДЕКАБРЯ — 4-й тираж погашения Четвертого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Москве.
- 15, 16 и 17 ДЕКАБРЯ — 20-й тираж выигрышей и 6-й тираж погашения Государственного 2% займа 1948 года в гор. Сталиногорске.
- 22 ДЕКАБРЯ — 5-й тираж погашения Третьего государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР в гор. Москве.
- 29 ДЕКАБРЯ — 2-й тираж погашения Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1951 года) в гор. Москве.

Управление Гострудсберкасс и Госкредита Алтайского края.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС — 4-50, общий — АТС — 4-85.

АГ—03656

Типография АТЗ.

Тираж 3000 экз.