

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 142 (1674)

Вторник, 11 декабря 1956 г.

Цена
10 коп.

Рабочее собрание в цехе

Собрания рабочих и служащих в цехах каждого предприятия являются важнейшей формой постоянного участия рабочих в управлении производством, трибуной критики и самокритики, верным средством массового контроля снизу. Вот почему Коммунистическая партия всегда требовала и требует от своих организаций, чтобы они уделяли постоянное внимание рабочим собраниям, следили за их регулярным созывом, обеспечивали серьезную к ним подготовку, создавали условия для широкого обмена мнениями.

Там, где партийные и профсоюзные организации по-настоящему занимаются этим важным делом, рабочие собрания проводятся регулярно и оказывают большое влияние на выполнение производственных заданий, улучшение технико-экономических показателей работы и условий труда. Например, в сталелитейном цехе немало внимания уделяется проведению рабочих собраний, повестки дня собраний разнообразны, выносятся на обсуждение те вопросы, которые наиболее волнуют коллектив цеха. За последнее время сталелитейщики обсудили вопросы работы торгующих организаций и общественного питания, о задачах коллектива цеха на декабрь 1956 года, на котором сталелитейщики выдвинули на социалистическое соревнование коллектив чугунолитейного цеха № 1. Рабочие проявляют активность на собраниях, остро критикуют недостатки, вносят ценные предложения. Достигается это тем, что здесь администрация, партийная и профсоюзная организации внимательно рассматривают предложения рабочих, принимают меры по устранению скрытых недостатков. Все это способствует улучшению организации производства, успешному выполнению суточных заданий.

Рабочее собрание недавно состоялось в чугунолитейном цехе № 1, на котором также был поставлен вопрос о работе магазинов и предприятий общественного питания. Правда, это собрание не совсем хорошо было подготовлено. Многие рабочие не присутствовали на этом собрании. Однако участники собрания смело вскрывали недо-

статки, вносили предложения. Рабочие критиковали руководителей Рубторга за плохую работу магазинов, столовых и буфетов в цехах. Они указывали также, что партийная и профсоюзная организации часто примиренчески относятся к недостаткам в работе магазинов и столовых. Собрание сыграло большую роль в улучшении работы торгующих организаций.

В то же время следует отметить, что во многих цехах по-прежнему нерегулярно проводятся рабочие собрания. В механических №№ 1 и 2 и других цехах не обсуждаются на рабочих собраниях важнейшие решения партии и правительства, вопросы укрепления трудовой дисциплины, культурно-бытового обслуживания коллектива. А если и бывают собрания, то в прениях выступают одни и те же ораторы, среди которых мало рабочих.

Нередко собраниям отводится ограниченное время. Проходят они в спешке, кое-как. С такой практикой мириться нельзя. Формализм в проведении собраний мешает рабочим участвовать в обсуждении работы цеха, завода, ущемляет их права и ведет к снижению чувства ответственности руководителей перед коллективом.

Очень важны и необходимы на собраниях выступления руководителей завода, технических отделов, партийных и профсоюзных организаций. Надо, чтобы они лично разъяснили политику нашей партии, отвечали на вопросы, волнующие рабочих и служащих. Их выступления всегда должны быть убедительными и деловыми.

Партийные и профсоюзные организации обязаны заботиться о том, чтобы рабочие собрания проходили регулярно, строго следить за выполнением их решений.

Рабочие собрания в цехах — важное средство укрепления связи партийных организаций с беспартийными массами. Это средство следует полнее использовать для достижения новых успехов в работе цехов и завода, в борьбе за безусловное выполнение хозяйственных и политических задач, поставленных перед тракторостроителями.

Все силы на успешное выполнение годового плана!
Дорожить каждым днем, каждым часом

Больше внимания новому цеху

На базе моторного цеха недавно создан новый цех — моторосборочный. Немало усилий прикладывают руководители и коллектив нового цеха к тому, чтобы войти в общий производственный ритм, чтобы не тормозить работу завода. Например, в прошлом месяце сборщики моторов добились повышения производительности по сравнению с этим же периодом прошлого года.

Внешне помещение моторосборочного цеха также приобретает другой вид. Здесь идет побелка внутренних стен помещения, очищаются от многолетней грязи моечные машины, заводится должный порядок на рабочих местах.

XIII заводская партийная конференция

8 и 9 декабря в клубе нашего завода проходила XIII заводская партийная конференция. Делегаты конференции заслушали и обсудили отчет секретаря партийного комитета завода тов. Яковенко за период с 13 ноября 1955 года по 8 декабря 1956 года.

В обсуждении отчетного доклада приняли участие 22 человека.

Конференция приняла подробное постановление, направленное на устранение недостатков в работе заводской партийной организации, и избрала новый состав заводского партийного комитета.

Отчет о работе XIII заводской партийной конференции будет помещен в следующем номере «Боевого темпа».

Улучшены условия труда

Много лет рабочие выбивали четвертого конвейера чугунолитейного цеха № 1 ставили вопрос об улучшении условий труда. Это предложение также было занесено в коллективный договор. Но шли годы, а обязательство дирекции завода об установке вентиляции на выбивке, внесенное в коллективный договор, не выполнялось.

В начале декабря текущего года это мероприятие, наконец, было выполнено. Сейчас установлена и работает вентиляционная приточно-вытяжная установка.

...Через лестничный пролет с третьего этажа на второй ястребом падает коренастый, подвижной молодой парень. Глаза его горят озорством, в теле удивительная гибкость и стремительность. Он хочет догнать друга. Но друг успел уйти.

Рабочие чугунолитейного цеха № 3, идущие из буфета в цех, неодобрительно смотрят на резвящихся молодых рабочих. Рискованный прыжок — ненужное озорство... Но вот обед закончен. Вновь заступили формовочные машины, зашипели подъемники, задвигался конвейер.

...У формовочной машины 53 пятого кон-

С большой энергией, живой инициативой приступили к работе электрики, которым придется много потрудиться, чтобы привести в должный порядок электрооборудование, все электрохозяйство. Каждый в этом цехе чувствует ответственность за порученное дело.

Однако судить о работе нового цеха по этим начинаниям нельзя. Как и раньше, сборщики моторов предъявляют законные претензии к моторному цеху. Это вполне серьезные претензии, которые необходимо оговорить.

Как и прежде, в моторосборочном цехе не видно особых изменений в работе. Сборщики не могут добиться ритмичной подачи моторов на сборку тракторов, не выполняют они и план сдачи тракторов в склад сбыта. 7 декабря испытательная станция простояла несколько часов в то время, как большое количество моторов было собрано и не могло пройти испытания по целому ряду причин.

Рычажок декомпрессии (деталь 02-459) представляет незначительную часть в моторе. Тем не менее десятки моторов в этот день не попали на испытательную станцию из-за этой детали. Рычажки, обрабатываемые на участке стальных деталей моторного цеха, где старшим мастером тов. Федоров, попали на сборку негодными. Операторы и контролеры этого участка формально отнеслись к порученному делу. Перекошенные прорези в рычажках помешали работе всего коллектива моторосборочного цеха, вызвали простой испытательной станции

на протяжении двух часов. За это время можно было испытать минимум 15 моторов.

На участке тяжелых деталей моторного цеха обрабатываются маховики. Заготовки этих деталей имеются на механическом участке, но поступают они на сборку неритмично. Как результат, сборщики устанавливают маховики не в начале конвейера, а где-то в конце его. Из-за этого операция значительно затруднена. Это, в свою очередь, сдерживает ритм работы всего конвейера.

На участке моторного цеха изготавливаются картеры шестерен, которые поступают на сборку также с большими перебоями.

6 декабря сборщики собрали только 62 мотора в то время, как была возможность выполнить задание полностью. Помешал этому снова моторный цех, сорвавший подачу шатунов.

Моторосборочный цех в большом долгу перед государством по выполнению плана запасных частей особообучиваемых деталей. Более 200 комплектов масляных насосов необходимо собирать в сутки, чтобы обеспечить ими сборку и выполнить план по запасным частям. Из-за отсутствия корпусов масляных насосов, шестерен, валиков (деталь 05-403) сборщики не справляются с заданиями.

Необходимо руководителям завода, механических цехов, партийным и профсоюзным организациям принять все меры к тому, чтобы новый моторосборочный цех своевременно обеспечивался нужными деталями и узлами.

М. ФЕДОТОВ.

Завершить план по запасным частям

Улучшение работы многих заготовительных и основных цехов дает возможность нашему заводу успешно завершить в текущем месяце производственный план 1956 года.

В оценке работы завода большой удельный вес имеет выполнение плана по запасным частям. В механическом цехе № 1 в первой декаде декабря наблюдалось большое отставание от графика по изготовлению запасных частей для отдела сбыта. Видно, руководители цеха, партийная и профсоюзная организации не учли ошибок прошлого месяца, не наладили работу отстающих участков.

Так, на 7 декабря участки старших мастеров тт. Кожушко, Дмитриева, Афонина и Яковенко выполнили план по запасным частям от 2,9 до 6,6 процента. По цеху план выполнен лишь на 3,5 процента.

Такое отставание должно вызвать тревогу в коллективе механического цеха № 1 за судьбу плана по запасным частям. Необходимо, не теряя ни одного дня, заняться устранением недостатков. Коллектив механического цеха № 1 нетерпимо требует работу завода.

УМЕЛЫЕ РУКИ

вейера быстро орудует молодой формовщик. Момент, и опока с моделью наполнена формовочной смесью. Еще секунда — удары машины, и заформованная опока слетает на движущийся конвейер. Слетает потоком, что ее сталкивают ловкие руки, уверенные и крепкие. Движения формовщика точны и рассчитаны. Такой работой нельзя не залюбоваться. Но как мы были удивлены, узнав в формовщике того самого озорника, который так смело спрыгнул с третьего на второй этаж. Это был формовщик Волков, один из лучших формов-

щиков чугунолитейного цеха № 3 смены мастера тов. Зайко.

Волков — комсомолец. Совсем недавно за хорошую работу он был отмечен в приказе директора завода. Сменные задания он выполняет до двух норм. Мы разговорились. Он поведал нам о себе.

— Закончил ремесленное училище в городе Махач-Кала, теперь работаю... А насчет шалостей — это вы правильно. Да характер у меня такой.

Рядом с бригадой формовщика Волкова работает на машине 54 формовщик тов. Миллер. Но

какая это противоположность Волкову! Сосредоточенные, спокойные движения, большая стабильность в манере работы Миллера. А результаты? До двухсот процентов задания.

Успехи этих молодых рабочих прочны, устойчивы. Тов. Миллер также комсомолец и воспитанник Махачкалинского ремесленного училища № 3. На заводе сейчас работает много выпускников этой кузницы трудовых резервов, хорошо подготовленных и воспитанных для труда во славу Родины. Дирекция Махачкалинского училища вправе гордиться этим выпуском.

С. ПАРУБОЧИЙ,

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 8 декабря

Должно быть 24 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	90	23,3	—	—
Чугунолитейный № 3	89	21,5	—	—
Сталелитейный	100	24	83	20,7
Кузнечный	71	19,6	—	—
Термический	86	22,1	—	17,1
Прессовый	78	20,7	47	28,9
Метизный	100	20,8	—	—
Автоматный	75	22,2	—	6,3
Механический № 1	80	20,6	35	9,9
Механический № 2	63	19,3	11	11
Моторный	69	20,1	58	23,7
Моторосборочный	48	18,4	23	21,2
Тракторосборочный	78	21,8	38	16,6
ДОЦ	68	6,8	—	—

Выдающийся теоретик и пропагандист марксизма в России

(К 100-летию со дня рождения Г. В. Плеханова)

11 декабря исполняется 100 лет со дня рождения Георгия Валентиновича Плеханова — организатора первой русской марксистской группы «Освобождение труда», выдающегося деятеля российского и международного рабочего движения.

В 1875 году, будучи студентом Петербургского горного института, Плеханов вступил в ряды революционных народников. 6 декабря 1876 года он принял активное участие в демонстрации на площади Казанского собора и произнес перед собравшимися революционную речь. После этой демонстрации, скрываясь от преследований царского правительства, Г. В. Плеханов ушел в революционное подполье. Став профессиональным революционером, он в январе 1880 года вынужден был эмигрировать за границу, где с жадностью начал изучать марксистскую литературу и опыт западноевропейского рабочего движения.

Из русских революционеров Г. В. Плеханов первый пришел к выводу, что единственно правильной революционной теорией является марксизм и что он применим также к общественно-политическим условиям России.

Летом 1883 г. в Женеве Г. В. Плеханов вместе с другими революционерами организовал первую русскую марксистскую группу «Освобождение труда». Серьезным препятствием на пути распространения марксизма в России и создания пролетарской партии стояли народники. На идейной борьбе с ними и сосредоточила свое внимание группа «Освобождение труда».

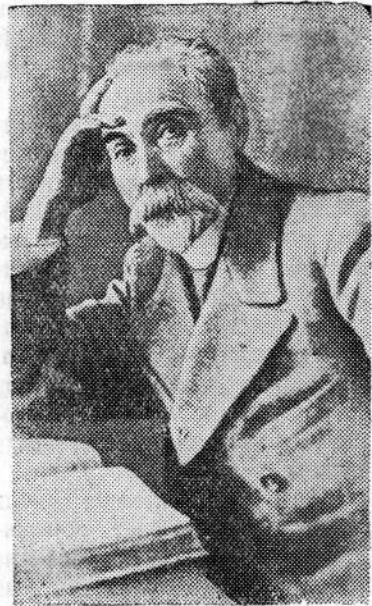
Народники считали главной революционной силой не рабочий класс, а крестьянство. На крестьянскую общину они смотрели, как на исходную точку развития России по пути к социализму. Народники не понимали, что в условиях капитализма только рабочий класс способен объединить вокруг себя всех трудящихся и добиться освобождения от капиталистического рабства.

Опираясь на учение К. Маркса и Ф. Энгельса, Плеханов доказал ошибочность воззрений народников. Группа «Освобождение труда» проделала большую работу по распространению марксизма в России. Особенно велики в этом деле заслуги Плеханова. Он перевел на русский язык «Манифест Коммунистической партии», произведение Ф. Энгельса «Людвиг Фейербах и конец классической немецкой философии», написал много выдающихся трудов по марксистской философии. Разъясняя значение марксистской теории в борьбе рабочих за свое освобождение, Г. В. Плеханов писал: «...Без революционной теории нет революционного движения, в истинном смысле этого слова... Революционная, по своему внутреннему содержанию, идея есть своего рода динамит, которого не заменят никакие взрывчатые вещества в мире» (Соч., т. II, стр. 71).

Важнейшую задачу марксистов в идейно-воспитательной работе Плеханов видел в том,

чтобы развивать в умах рабочих ясное сознание противоположности их интересов и интересам буржуазии. Знание научного социализма рабочим нужно для непримиримой борьбы против буржуазии, для разрешения практических революционных задач.

Особенно велики заслуги Г. В. Плеханова в защите, пропаганде и обосновании диалектического и исторического материализма. Появление марксистской философии Плеханов



рассматривал как великую революцию в истории общественной мысли, в истории философии. Его работы «Наши разногласия», «К вопросу о развитии монистического взгляда на историю», «Очерки по истории материализма», «О материалистическом понимании истории», «К вопросу о роли личности в истории», «К шестидесятой годовщине смерти Гегеля» и другие, написанные до 1903 г., вошли в золотой фонд марксистской литературы. В них показана связь марксизма с предшествовавшей философией, с большой глубиной изложены взгляды марксизма на историю общества.

Во всех своих трудах Плеханов блестяще показывает, что в основе развития общества лежит материальная, производственная деятельность людей, развитие производительных сил, что общественное сознание людей зависит от экономического строя общества, определяется общественным бытием. Развитие общества совершается не по произволу отдельных людей, выдающихся личностей, а по объективным экономическим законам, познание которых является задачей революционной теории. Марксистскую философию Плеханов тесно связывает с революционной борьбой пролетариата.

По разносторонности своих знаний, по ясности и глубине мысли, по блеску ума Плеханов стоял в то время неизмеримо выше лидеров международной социал-демократии. Он был общепризнанным авторитетом в вопросах марксистской философии, литературы и искусства. «Его личные заслуги громадны

в прошлом», — писал В. И. Ленин о Плеханове. — За 20 лет, 1833—1903, он дал массу превосходных сочинений, особенно против оппортунистов, махистов, народников» (Соч., т. 20, стр. 333).

После II съезда РСДРП, состоявшегося в 1903 году, Плеханов в целом ряде тактических и организационных вопросов начал постепенно отходить от правильных марксистских позиций. Он отказался вести борьбу с меньшевиками, стал призывать к уживчивости с оппортунистами.

Переход Плеханова в лагерь мелкобуржуазного оппортунизма объясняется прежде всего тем, что он не понял характера новых исторических условий, новой расстановки классовых сил, новых задач, вставших перед рабочим классом в эпоху империализма. Плеханов не видел отличия русской буржуазно-демократической революции от буржуазных революций на Западе в XVIII и XIX веках, неправильно характеризовал движущие силы этой революции. Ошибка Г. В. Плеханова состояла в том, что он не понял решающего значения союза пролетариата с крестьянством как в буржуазно-демократической, так и в социалистической революциях.

Проживая более трех десятков лет в эмиграции, Плеханов утратил связь с русским рабочим движением, что также отрицательно сказалось на его положении как политического деятеля. Плеханов остался политическим деятелем кабинетного типа, оторванным от пролетарских масс, от непосредственного руководства их борьбой.

В период первой мировой империалистической войны Плеханов стоял на социал-шовинистических позициях. Возвратившись в марте 1917 года в Россию, Плеханов высказался за поддержку буржуазного Временного правительства, против перехода от буржуазно-демократической революции к социалистической. Он не верил в возможность построения социализма в нашей стране, ввиду ее экономической и культурной отсталости. Однако, несмотря на отрицательное отношение к победе Великой Октябрьской социалистической революции, Плеханов не принимал участия в борьбе против Советской власти.

Умер Г. В. Плеханов 30 мая 1918 года в возрасте 62 лет от туберкулеза. Похоронен он в Ленинграде на Волковом кладбище, рядом с могилой Беллинского.

Отдавая должное Плеханову, его заслугам перед рабочим классом, В. И. Ленин указывал, что «нельзя стать сознательным, настоящим коммунистом без того, чтобы изучать — именно изучать — все, написанное Плехановым по философии, ибо это лучшее во всей международной литературе марксизма» (Соч., т. 32, стр. 73).

Коммунистическая партия, рабочий класс, весь советский народ с гордостью и любовью чтут память выдающегося русского пионера марксизма.

А. ИЛЬИН.
Кандидат исторических наук.

К столетию со дня рождения Г. В. Плеханова

7 декабря в Академии общественных наук при ЦК КПСС состоялась научная сессия, посвященная столетию со дня рождения Г. В. Плеханова.

Во вступительном слове ректор академии профессор И. А. Дорощев говорил об огромных заслугах Г. В. Плеханова как первого выдающегося пропагандиста марксистских идей в Рос-

сии, талантливого теоретика-энциклопедиста и публициста.

С докладом «Г. В. Плеханов — выдающийся пропагандист марксизма» выступил доцент М. И. Сидоров.

В выступлении профессора В. А. Фоминой содержался анализ научного наследия Г. В. Плеханова.

Выступление на сессии профессора М. М. Розенталя было посвящено значению эстетических воззрений Г. В. Плеханова. Сообщение на тему «Историческое значение программных документов группы «Освобождение труда» сделал доцент В. Д. Мочалов.

(ТАСС).

О бытовом устройстве молодых тракторостроителей

Известно, что создание постоянных кадров завода является важнейшим средством повышения производительности труда. Однако эта задача не будет скоро решена, если коренным образом не изменится бытовое устройство тракторостроителей. Необходимо решительно искоренить недостатки в этом деле. Не может быть терпимым бездушное отношение к быту рабочих. На этот важный участок должен быть также направлен контроль партийных организаций.

Жилищно-коммунальный отдел завода в 1956 году много сделал для того, чтобы улучшить жилищные условия молодых рабочих, проживающих в общежитии. Большая работа проведена по благоустройству общежитий и созданию нормальных условий для молодых рабочих, прибывших на завод из технических училищ и по путевкам комсомола.

Все молодые рабочие, временно размещенные в школе рабочей молодежи № 1, в настоящее время переведены в отремонтированное здание по улице Молотова, 27. Переоборудовано также под общежитие помещение бывшего вечернего института. Хорошо оборудовано общежитие в здании бывшего машиностроительного техникума. Здесь созданы все бытовые условия для молодых рабочих.

В настоящее время производится и уже подходит к концу ремонт общежитий Западного и Восточного поселков. Здесь открываются красивые уголки, где молодые рабочие смогут интересно провести свой отдых.

Но мало открыть красивые уголки, оборудовать жилые комнаты в общежитиях. Нужно подумать об организации и повышении уровня воспитательной работы среди молодых рабочих. Многие секретари цеховых партийных организаций, редко бывая в общежитиях, не знают о том, что рабочие плохо проводят свой досуг, а некоторые нарушают правила поведения в общественных местах. Это результат того, что в общежитиях на низком уровне ведется политико-воспитательная работа.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **КУЗНЕЦОВА А. А.** — «Свет-трава». Повесть. М., «Сов. писатель», 1956 г.

Повесть о советских юношах и девушках, впервые вступающих в самостоятельную жизнь. Действие разворачивается в одном из сибирских сел — Семи Братьях, куда разные обстоятельства приводят героев книги. Здесь начинается свою врачебную деятельность Машенька; недалеко отсюда на слюдном руднике работает Саня Славина. В это село на поиски целебной свет-травы приезжают студент-биолог Федя Власов и его друг, будущий поэт Иван Пересветов. Местные жители помогают юношам в их поисках. Автор показывает, как складываются отношения героев, как рождается у них чувство любви. Легенда о свет-траве, лежащая в основе сюжета, символична: эта трава, по народному преданию, станет видимой «только тому, кто пойдет искать ее с чистым сердцем, с мечтой найти ее для блага людей».

Партийный комитет завода, обсуждая вопрос о воспитательной работе в общежитиях, принял решение, обязывающее изменить отношение руководителей цехов к воспитанию молодежи в общежитиях. Однако до сих пор руководители отдельных цехов и секретари партийных организаций ни разу не посетили общежития, не поинтересовались, как живут рабочие их цехов. Даже в то время, когда в цехи завода прибыло новое пополнение молодых рабочих, никто из руководителей цехов не пришел в общежитие. Правда, можно отметить, что лучше других проявили заботу о молодых кадрах секретарь парторганизации чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородин и председатель цехкома тов. Кремлев.

Досадно то, что общественные организации завода сводят работу с молодыми кадрами к кратковременной кампании. Так, перед XIII заводской партийной конференцией в общежития стали часто приходить руководители многих цехов. Это, видимо, для того, чтобы показать свою «заботу» о людях.

Жилищно-коммунальному отделу вместе с общественными организациями завода нужно проявить больше настойчивости в решении вопроса об успешном и быстром строительстве типовых общежитий на заводе. Мы не можем мириться с тем, что многие рабочие все еще продолжают жить в неудобных и непригодных помещениях. Нам нужно потребовать от строителей треста № 46 выполнения плана жилищного строительства. От строителей наш завод должен получить в первом квартале 1957 года не менее двух типовых общежитий на 300—350 человек, а до конца 1957 года еще три общежития на 1500 человек.

Необходимо, чтобы цеховые партийные организации привели в движение все силы, способные вести массово-воспитательную работу с молодыми тракторостроителями, добиваться внимательного отношения к нуждам молодых рабочих.

А. БОРИСКОВ.
Жилищно-коммунальный отдел.

БРЫЛЬ Я. — «На Быстрянке». Повесть и рассказы. Авторизованный перевод с белорусского А. Островского. М., «Сов. писатель», 1956 г.

Герои большинства произведений известного белорусского писателя Янки Брыля — колхозники, студенты, рабочие. В повести «На Быстрянке», действие которой происходит в наши дни в одной из деревень среди поэтической природы Белоруссии, автор рассказывает о светлой и чистой юной любви. В рассказах «Привал» и «Субординация» писатель обличает высокомерие и чванство некоторых руководящих работников. О борьбе партизан в дни Великой Отечественной войны повествует рассказ «Один день». Жизнь Западной Белоруссии под гнетом панской Польши отражена в рассказах «Галья» и «В семье»; показано пробуждение сознания в некогда забытых людях, их приобщение к революционному движению.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Результаты
неправильного
руководства

От своевременного и добротного ремонта автопарка цеха безрельсового транспорта в большой мере зависит ритмичность работы цехов завода. Вот почему необходимо заниматься вопросами организации труда коллектива цеха, чтобы завод не испытывал трудностей в транспортировке грузов.

Большое и почетное дело выполняет служба отдела механика, обеспечивающая своевременный ремонт машин. Решающую роль в этом деле играет работоспособность и оперативность старшего механика цеха. Эту должность несколько лет занимал в нашем цехе опытный специалист тов. Гражданкин. Но он был снят с должности старшего механика и переведен на должность сменного мастера.

Обязанности старшего механика стал выполнять тов. Евдокимов, имеющий специальность техника. Ежемесячно ему удавалось всеми правдами и неправдами раздобыть необходимые запасные части, и цех успевал отремонтировать в месяц не менее 8—10 автомашин и тракторов.

Прошло некоторое время, и на смену тов. Евдокимову пришел тов. Гальцов, не имеющий ни опыта, ни теоретической подготовки для этой работы. Все это привело к тому, что многие машины, вместо 8—10 дней, ремонтируются по полтора—два месяца. В цехе нет запасных частей, а тов. Гальцов не проявляет инициативы в их доставке.

В цехе имеются специалисты, которые знают свое дело и более подготовлены для должности старшего механика, чем тов. Гальцов. Однако начальник цеха тов. Мигурский и его заместитель тов. Веретин не доверяют этим людям.

Цеху безрельсового транспорта нужно много сделать для того, чтобы он отвечал требованиям завода. Большую помощь в этом должны цеху оказать руководители завода.

А. ШЛЕЙНИКОВ.

Большое будущее принадлежит чудесным кристаллам-полупроводникам. Наука о полупроводниках насчитывает всего три десятилетия, но за это время молодая область физики легла в основу целого ряда крупных открытий, помогла осуществить много смелых технических замыслов.

Почти весь окружающий нас неорганический мир — полупроводники. Это большая часть оксидов металлов и их сернистых соединений, некоторые металлические сплавы, такие элементы, как германий, теллур, кремний, мышьяк, бор и другие вещества. Все они обладают свойством изменять свою электропроводность под действием, например, освещения, нагревания, охлаждения и т. д. Изучая особенности полупроводников, ученые ставят их на службу человеку.

На Всесоюзной промышленной выставке, в залах радиотехнической промышленности и связи, показаны полупроводниковые приборы. Многие из деталей настолько малы, что лежат под увеличительными стеклами. Именно они начали очередной переворот в технике.

Вот простые на вид приборы, называемые диодами и триодами. Их изготавливают из кристаллов кремния и германия. Освоение

* **Новатор производства Виктор Попов**

Виктор Попов пришел на завод в то время, когда многие цехи еще только строились. Стояли трескучие морозы 1943 года. Молодому тракторному заводу необходимы были люди, способные стать за станки, умеющие варить сталь, собирать сложные машины.

Желая помочь Родине, Виктор Попов, как и многие подростки того времени, оставив школу, пошел трудиться. Приняли его на работу в моторный цех. В годы войны победному трудились люди в далеком тылу. Хотя возраст вчерашнего школьника был еще мальчишеским, но он не отставал от старших товарищей, трудился наравне с ними.

Как новичку и несовершеннолетнему, В. Попову дали один сверлильный станок. И хотя нелегко управлять станком человеку, впервые переступившему порог завода, Виктор овладел специальностью сверловщика сравнительно быстро.

Любознательность и трудолюбие помогли молодому станочнику быстро освоиться с работой радиально-сверлильного станка. Для увеличения выпуска деталей, тракторные операторы начали пе-

реходить на многостаночное обслуживание. Виктор также решил освоить смежный фрезерный станок.

Не отрывая глаз от работающего фрезерного станка, молодой рабочий с увлечением наблюдал за процессом фрезеровки деталей.

Вскоре В. Попова перевели в мастерскую. Работа фрезеровщика-универсала намного сложнее, а следовательно, и интереснее, чем операционная. Поэтому новое свое назначение он воспринял с радостью, хотя снова нужно было начинать учиться. Учеба закончилась успешно. Виктор сдал экзамены, получил 5 разряд фрезеровщика-универсала.

Шли годы, повышалось мастерство фрезеровщика. Самые сложные и замысловатые по своим формам детали приходилось ему фрезеровать, и каждый раз он делал больше, чем это удавалось другим. Иному пришла бы мысль успокоиться на достигнутом, к тому же и заработок был приличный. Но не таков характер у Попова. Он интересуется всеми специальностями, какие только есть на участке, осваивает их.

Прошло 13 лет творческого, неустанного труда на заводе.

Против фамилии Попова ежедневно стоят цифры: 250—300. Таков ежедневный показатель труда передовика производства Виктора Попова.

На счету у тов. Попова немало внедренных в производство ценных рационализаторских предложений, которые способствовали сокращению вспомогательного времени. Так, на изготовление восьмимиллиметрового долбежного резца расходовалось 300 граммов дефицитной быстрорежущей стали. Рационализатор изменил конструкцию оправки резца, и сейчас этой стали уходит только 15 граммов.

Если на замену резца и регулировку уходило 12—15 минут, а в смену до полутора часов, то сейчас установка и регулировка оправки производится один раз в смену в продолжение 15 минут. Оправка рассчитана на любой размер резца.

Так новатор производства Виктор Петрович Попов добивается повышения производительности труда.

Е. КАУФМАН,
М. РЕЙНГЕРЦ.

Моторный цех.



ПОЛТАВА. Комсомольцы Украины обязались своими силами построить в Донбассе 35 новых шахт.

Комсомольцы Полтавского литейно-механического завода изготавливают инструмент для добровольцев, которые едут на строительство шахты «Полтавская комсомольская». Уже сделаны 6 комплектов инструмента для каменщиков и столько же для штукатуров. Инструмент изготовлен во внеурочное время.

На снимке: комсомольцы Владимир Просяник (справа) и Александр Кочубей укладывают готовый инструмент в ящик.

Горе-механизация

Немало денежных средств было потрачено на конструирование и постройку в чугунолитейном цехе № 3 эпрона пятого конвейера. Однако вся работа здесь производится вручную. Откидные полки не работают, горловина бункера задерживает отливки в литник. В результате эпрон обслуживают два человека вместо одного: один выбирает литье из горловины бункера, а второй крючком грузит его в бадью подвесного конвейера.

Администрация завода давно обещает переконструировать эпрон, но дальше обещаний дело не идет. Небольшая переделка горловины бункера, осуществленная на днях, никаких практических результатов не дала.

А. СЕРГЕЕВ.

Брак ликвидирован

В механическом цехе № 1 изготавливается большое количество шестерен и венцов шестерен многих наименований. При механической обработке, особенно на конечной операции — шлифовке, появлялся брак обрабатываемых деталей. Прослабленные внутренние размеры венцов не давали возможности исправлять брак, и детали выбрасывались.

Конические шестерни, имеющие большую толщину тела, исправлялись путем наварки про-

слабленных мест. Это вызывало значительные расходы электродов, много уходило времени на механическую обработку, часто детали выбраковывались по трещинам, образующимся от нагрева.

Технолог термического цеха тов. Фадеев и технолог механического цеха тов. Дорофеев нашли оригинальный способ исправления брака. Прослабленные места

бракованных деталей они подвергают нагреву токами высокой частоты. После охлаждения детали дают усадку. Таким образом, появляется возможность ликвидировать брак.

Сейчас по предложению рационализаторов устраняется брак по пяти наименованиям венцов, большим бортовым коническим шестерням. Экономия от рационализаторского предложения за три месяца составила 14043 рубля.

В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Необыкновенные кристаллы

Производства этих важнейших деталей открыло перед радиотехникой новые возможности. Сейчас они успешно соперничают со своими предшественниками — электронно-вакуумными лампами. В полупроводниковых диодах и триодах нет нити, на накал которой расходуется энергия, они не чувствительны к сотрясениям, просты по устройству и очень долго служат (сто—сто пятьдесят тысяч часов). Замена обычных ламп этими миниатюрными приборами позволяет строить радиоприемники размером в папиросную коробку.

Применение полупроводникового усилителя в телефонном аппарате упрощает обслуживание дальних линий и уменьшает дополнительные источники электроэнергии. Радиоприемник, в котором только часть ламп заменена полупроводниковыми приборами, потребляет электричества в четыре раза меньше, чем обычный ламповый, а вес его снижается на одну треть. Телевизоры с полупроводниковыми диодами вместо электронных ламп более надежны в эксплуатации.

Кристаллы кремния употребляются не только в диодах и триодах. Они могут служить исходным материалом для устройства нового источника электроэнергии — «солнечных батарей», превращающих лучистую энергию непосредственно в электрическую. Срок службы таких батарей может быть практически безграничен.

А вот другие детали крошечных размеров — так называемые ферритовые элементы, изготовленные из полупроводникового вещества. Физики с успехом использовали их удивительные свойства. В нашей стране имеются сложные счетно-решающие машины, которые содержат тысячи различных электронных приборов. На выставке можно видеть детали и узлы подобных математических машин. Одна из важнейших частей математической машины — запоминающее устройство. Это электроннолучевая трубка полуметровой длины. Ее заменила небольшая пластина из ферритовых элементов — запоминающая матрица. В результате габариты и стоимость запомина-

ющего устройства уменьшились в десятки раз.

Под стеклом одной из витрин поблескивает гранями большой прозрачный кристалл сегнетовой соли. Ученые нашли способ выращивать такие кристаллы искусственным путем. Еще в тридцатых годах советские физики изучили необычные электрические свойства кристаллов сегнетовой соли. Теперь изделия из этих кристаллов применяются в радиотехнике и связи.

Физики назвали полупроводники арсеналом новой техники. Действительно, необыкновенные кристаллы бурно вторгаются в технику. Возьмем, к примеру, электрифицированные железные дороги — получают постоянный ток. Питание электропоездов переменным током, преобразуемым в постоянный ток в самом поезде с помощью компактных полупроводниковых выпрямителей, устранит необходимость строительства большого числа тяговых подстанций, монтажа сложного и тяжелого оборудования в подвижных составах.

Полупроводниковые приборы надежно служат человеку на производстве. Фотореле с применением полупроводников учитывает продукцию, автоматически останавливает машины при их неисправности. Фотоэлемент из полупроводников управляет прокатными станами, регулирует температуру печей.

Более ста лет мечтали инженеры о прямом превращении тепловой энергии в электрическую. Решить эту задачу помогают полупроводники. Термогенератор из полупроводников, нагреваемый обыкновенной керосиновой лампой, питает ток радиоприемник.

Советская радиотехническая промышленность быстро увеличивает производство полупроводниковых приборов. К концу шестидесятилетия их выпуск будет исчисляться десятками миллионов. Развитие полупроводниковой электроники в ряде случаев позволит заменить существующие паровые двигатели, холодильные установки, динамомашины полупроводниковыми термоэлементами — приборами, намного меньшими по размеру, более простыми, дешевыми, надежными в работе.

Д. ЛЮБИМОВ.

