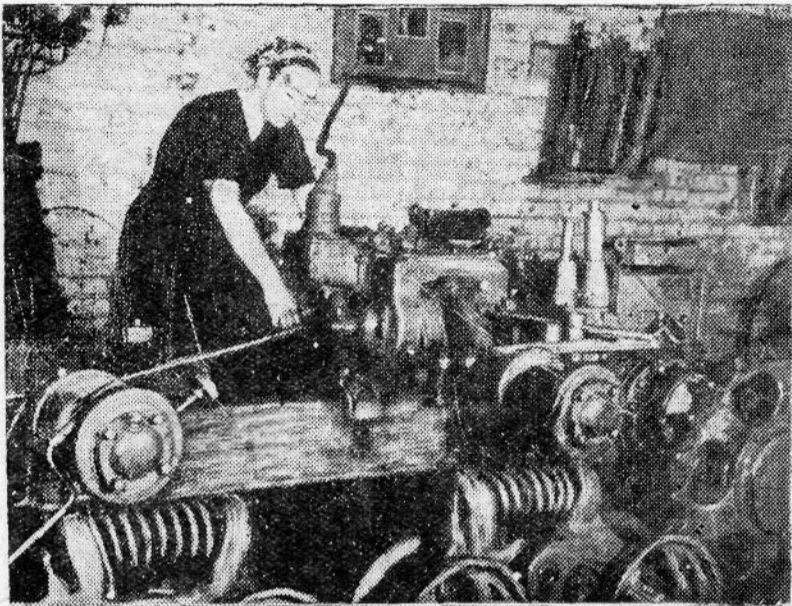


Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Вторник, 4 сентября 1956 г. | Цена
№ 104 (1636) | 10 коп.

Слесарь-сборщик Анна Ванькова



Встреча с молодыми рабочими

31 августа в красном уголке ремонтно-механического цеха состоялась встреча с выпускниками ремесленных и технических училищ, недавно пришедшими в цех. На встрече присутствовали мастера, начальники участков, руководители цеха. Заведующий БТЗ цеха тов. Заварзин рассказал о труде, учебе и быте молодых рабочих.

Затем выступили сами молодые рабочие. Они предъявляли справедливые претензии руководителям цеха по вопросам их бытоустройства, неудовлетворительного обеспечения инструментом, тумбочками и необходимыми материалами. В заключение выступил начальник цеха тов. Перевозов.

Он определил задачи, стоящие перед коллективом цеха, и заверил молодых рабочих, что в ближайшее время все имеющиеся недостатки будут устранены.

М. ВАСИЛЬЕВ.

Лекторий для родителей

27 августа в клубе завода в помощь родителям состоялась очередная лекторий. С лекцией «О культуре поведения ребенка в семье» выступила председатель культкомиссии завкома профсоюза тов. Дедигурова. На лекции присутствовало 450 человек. Лектору было задано много вопросов.

Слушатели предложили прочитать такую лекцию детям в присутствии родителей. После лекции были просмотрены журналы о воспитании детей.

Внимание присутствующих родителей привлекла организованная здесь фотовитрина художественной самодеятельности детского сектора клуба «Поход в мир сказок».

Лекторий ежемесячно организует лекции в помощь родителям по воспитанию детей. Занятия проводятся в клубе завода.

Осень. Как будто поторопилась она в этом году и пришла раньше срока, отобрала целых двое суток у августа. Выглядели эти дни неприветливыми и хмурыми. На улице то дождь, то ветер. Стучит мелкая капля по крыше цеха, стучаются сумерки, чувствуется прохлада на улице, но на главном конвейере тракторосборочного цеха сборщикам жарко.

Смена мастера тов. Тумашева перешла работать в ночное время. Несмотря на то, что третья смена считается самой трудной, сборщики не снижают темпов и не уступают первенства в соревнованиях.

Точными и быстрыми движениями рук сборщица Аня Ванькова заканчивает установку карданного вала. Ма-

шина медленно движется к голове конвейера, но сборщице медлить нельзя—следом идет новый поток машин, и они должны сойти с конвейера в счет августа. Снова сэкономлено время, и его можно отдать на пользу дела.

—Кому помочь, Терентий Ермолевич? — обращается сборщица к сменному мастеру.

—На установке моторов задержка получилась. Помогите ребята, Аня.

Гасные ключи, молоток—нехитрые инструменты сборщика—мелькают в умелых руках девушки. Заглядысь на работу Ани Ваньковой.

—Аня не упрекает лодыря. Какая-то у нее природная застенчивость, скромная она очень,—рассказывает начальник сборки Георгий Николаевич Жгут,—но лучше всяких слов действует пример ее отношения к труду, любви к своей работе. Однажды она заболела и не была на работе два дня. Потом приходит на участок, будучи еще на больничном листе. «На работу пришла? — спрашиваю ее. «Если нужно, я буду работать».

Ясно стало опытному руководителю тов. Жгуту, что Аня Ванькова не может жить без коллектива, что цех, участок—ее второй дом. Вот почему с таким уважением об Ане Ваньковой рассказывают и бывший ее мастер Петр Федорович Горковенко, и рабочие.

Невысокого роста, молодая, застенчивая пришла она в первый раз к тов. Горковенко.

Сборщики тракторов выполнили план августа

Технологи на сборке

Коллектив главного конвейера тракторосборочного цеха приложил немало усилий для того, чтобы выполнить

производственный план августа. Отставание в начале месяца, вызванное отсутствием деталей, заставило удвоить трудовое напряжение в последней декаде, особенно в последних числах августа.

В прошлом хуже других работала смена мастера тов. Тумашева. На помощь этому коллективу пришли работники других цехов и отделов. Сейчас смена тов. Тумашева идет впереди графика, ежедневно перевыполняя задания. 30 и 31 августа участок снимал с конвейера по 61 машине.

Из отдела главного технолога пришел в цех тов. Петрушкин. Опытные сборщики тракторов

могут позавидовать трудолюбиво этого работника. Ежедневно сборщики рам добивались

высших показателей в труде. В этом большая заслуга и тов. Петрушкина. Леонид Черных работает в экспериментальном цехе. Но придя на сборку, он и здесь рекомендовал себя хорошим специалистом. Вместо 14 по норме он устанавливает 25—27 роликов в смену.

На сборке подвесок в смене мастера тов. Белых работает тов. Тарасова. Ее рабочее место в отделе главного технолога. Однако тов. Тарасова быстро освоила сборку. Сейчас она перевыполняет сменные задания, собирает по 22—23 комплекта подвесок.

Г. ЖГУТ.

«Пожалуй, поработаешь с такими кадрами», — подумал мастер, но вслух мысли свои выразить не стал.

Быстро освоила Аня Ванькова новую для себя профессию сборщицы аппаратурных щитков. А на следующий месяц, когда подводились итоги работы, лучшие показатели оказались у Ваньковой.

С неохотой отдавал мастер Горковенко лучшую работницу на участок сборки. Понял он, что не все смелые остаются такими же и на работе.

Перемещение в работе Анна Ванькова приняла хорошо и охотно пошла на выучку к опытной сборщице карданных валов Риве Исаковне Лернер.

—Быстрые руки у нашей Ани,—говорит Рива Исаковна.—Обгоняет она меня, но ведь молодежь и должна шагать по жизни широко, не останавливаясь перед трудностями.

Экономия рабочего времени—одно из условий производительной работы. У сборщицы Ани Ваньковой есть инструментальный ящик. В нем лежит все, что необходимо сборщице.

Свою любовь к труду Ванькова заботливо передает новой работнице, тоже Ане. Молода еще Анна Свиридова, но по-серьезному она смотрит на дело, охотно перенимает опыт старшего товарища — Ани Ваньковой.

Хорошо потрудились обе сборщицы над выполнением августовской программы. Теперь тов. Ванькова в отпуске. За хороший труд положен хороший отдых.

И. МАМЧУК.



Усть-Каменогорская пристань—одна из крупнейших на Верхнем Иртыше. В этом году ее коллектив перебросит с водного транспорта на железнодорожный втрое больше зерна, чем в 1954 году. Речники хорошо подготовились к этой работе. Построен склад большой емкости, оснащенный потолочным и траншейными транспортерами, а также пневматической установкой для перегрузки зерна. Механизированный причал с пропускной способностью свыше пяти тысяч центнеров зерна в сутки обслуживают всего лишь три человека.

На снимке: выгрузка зерна из трюма баржи с помощью пневматического перегружателя. Фото Г. Емельянова.

Фотохроника ТАСС.

В ВЦСПС

Красные знамена и почетные грамоты — огородникам и садоводам

Секретариат ВЦСПС поручил центральным комитетам профсоюзов подводить итоги работы профсоюзных органов по развитию огородничества и садоводства рабочих и служащих, а также присуждать переходящие Красные знамена и почетные грамоты фабрично-заводским и местным комитетам профсоюзов за высокий урожай на огородах и успешное развитие коллективного садоводства. Для этой цели ЦК профсоюзов разрешено учредить переходящие Красные знамена—не более двух для каждого.

Знамена, грамоты и денежные премии могут присуждаться комитетам профсоюзов, которые добьются получения урожая картофеля с каждого квадратного метра, в зависимости от района, от двух до трех килограммов, капусты—не менее пяти килограммов, свеклы и моркови—четыре, репчатого лука—двух килограммов. Этими же наградами отмечаются и те комитеты профсоюзов, которые добьются наибольшего привлечения рабочих и служащих к занятию садоводством и лучше освоения участков.

Денежные премии, получаемые фабрично-заводскими и местными комитетами, используются на премирование профсоюзного актива, принимавшего участие в развитии огородничества и коллективного садоводства.

Смотр мероприятий по технике безопасности

В связи с тем, что в октябре в Москве созывается всесоюзное совещание по технике безопасности, в цехах завода объявлен смотр мероприятий, направленных на улучшение условий труда на заводе.

Для этих целей создана обще-

заводская комиссия под председательством заместителя главного инженера тов. Рывкина. В работе комиссии участвуют представители отдела техники безопасности тов. Гусев, работник лаборатории оздоровления труда тов. Белькевич, от завкома профсоюза тт. Котляров и Эрб.

Результаты смотра должны обсуждаться на профсоюзных цеховых собраниях, с указанием сроков внедрения мероприятий.

В соответствии с приказом директора завода контроль за ходом смотра возложен на п. о. главного инженера тов. Воронина.

Контрольные работы практикантов

На днях в ремонтно-механическом цехе закончила практику группа учащихся Кемеровского технического училища. В течение месяца практиканты успешно приобретали навыки, умение применить свои знания на деле. Хорошие результаты показали в труде практикантки Лида Кач-

каева и Валя Дунина. Они работали на токарных станках в мастерской отдела механика и почти ежедневно перевыполняли задания.

Со знанием дела выполнила контрольную работу токарь-универсал Лида Качкаева. Она изготовила винт для универсально-

фрезерного станка с трапецеидальной резьбой. Эта работа очень сложна, однако тов. Качкаева выполнила ее высококачественно и быстро: за 7 часов вместо 9 по норме. Валя Дунина выполняла контрольную работу по изготовлению кулачковой муфты для фрезерного станка.



ЛЕНИНГРАД. На электрвакуумном заводе «Светлана» создан новый цех полупроводниковых германиевых триодов. Первые партии германиевых триодов, изготовленных на этом заводе, уже отправлены на предприятия страны.

На снимке: на участке окончательной сборки полупроводникового прибора триода. На переднем плане—сборщица Галина Троянова.

Фото В. Напустина.

Фотохроника ТАСС.

НЕУСТААННО ИДИТИ ПО ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА!

Рационализаторы автоматного цеха

Технический прогресс на заводе является делом каждого трудящегося, независимо от того, какую работу он выполняет. Повсюду, где еще не изжиты устаревшие методы труда, есть большое поле деятельности для новаторов производства и рационализаторов, борющихся за новые, более прогрессивные формы труда.

В течение июля и августа рационализаторы автоматного цеха проделали значительную работу, внедрив ряд ценных предложений, направленных на снижение трудоемкости деталей и экономии материалов.

В автоматном цехе детали А36-22 (втулки) изготовлялись из металла диаметром 44 миллиметра. Технолог тов. Шульц предложил использовать металл диаметром 40 миллиметров. Внедрение этого предложения дает экономии металла на каждый трактор около 2 килограммов. Условная годовая экономия от внедрения предложения тов. Шульца равна 37.663 рубля.

Шлифовка сухарей клапанов (деталь А01-10) выполнялась операторами медленно. Нужно было найти способ увеличения выпуска деталей без ввода нового оборудования. Снова тов. Шульц вносит ценное предложение. Он

предлагает конструкцию быстродействующего приспособления, дающего возможность повысить производительность в 3 раза. Если раньше шлифовщики обрабатывали по 200 деталей, то сейчас они увеличили выпуск деталей до 600 штук. Экономия составляет 3.651 рубль в год.

Мастер тов. Гловинский предложил совместить третью и четвертую операции при обработке деталей 54-06-468 (гайка клапана) с автоматной операцией. Совмещение этих операций дает экономию, превышающую 1000 рублей в год.

По предложению тов. Сахновской изменена технология обработки деталей Т24-2407125 и Т24-2407120 (узлы шестерни, идущие по кооперации для Владимирского тракторного завода).

Внедрение предложения тов. Сахновской позволило снизить трудоемкость по этим узлам по механическому цеху № 2 на 4,6 минуты на узел, а по автоматному цеху на 0,8 минуты. Условная годовая экономия равна 7.000 рублям.

Благодаря внедрению этих предложений автоматчики выполнили квартальный план по экономии.

И. ДЕГТЯРЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

Ответ на открытое письмо

В открытом письме начальнику прессового цеха тов. Эрцбург и главному технологу завода тов. Ткаченко, опубликованном в «Боевом темпе» 9 августа, говорилось о недостатках в организации производства каркасных сальников в прессовом цехе.

Тов. Эрцбург сообщил редакции, что факты, приведенные в письме, подтвердились. По сигналу газеты была проведена проверка. Были приняты меры по ликвидации отставания в выпуске каркасных сальников.

Задержка в выпуске сальников в основном объясняется тем, что до сего времени для изготовления этих деталей не отработана технология, не установлены методы контроля качества. Для решения этих вопросов заместитель главного конструктора завода тов. Габович выехал на Свердловский завод.

„Отдел механизации и автоматизации должен лучше работать“

Так была озаглавлена статья тт. Веселова и Селезнева, опубликованная в «Боевом темпе» 16 июля. В ней критиковались недостатки в работе отдела механизации и автоматизации.

И. о. директора завода тов. Бахарев сообщил редакции, что критика признана в основном правильной. Сейчас приняты меры по ускорению выпуска задержавшихся проектов. Ряд важных работ по чугунолитейному цеху № 3 закончен.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ Комсомольцы должны учиться

Наступил новый учебный год. Стремление молодежи к знаниям с каждым годом растет. Большинство комсомольцев механического цеха № 2 задолго до начала учебного года решило, куда пойти учиться.

На состоявшемся 24 августа цеховом комсомольском собрании был обсужден этот важный вопрос. На собрании выступили комсомольцы, которые в прошлом году учились в школе рабочей молодежи: свердловщица с участка редуктора тов. Ладкина, фрезеровщица с участка вкладыша тов. Папаева и другие. Они окончили 8 классов и в этом году будут продолжать свою учебу.

На собрании выступил студент 2-го курса машиностроительного техникума токарь тов. Олейников. Он призвал комсомольцев пойти учиться в техникум, в школу рабочей молодежи.

Большое желание учиться проявили молодые рабочие, выпускники ремесленных училищ. В школу рабочей молодежи записалось 34 комсомольца. В их числе Галина Сторожевых, Эмма Борзунова, Анатолий Толстых, Ольга Заседатель и другие.

Многие комсомольцы в этом году будут повышать свои политические знания. В сети комсомольского политпросвещения будут заниматься 16 человек. Партийная организация выделила

пропагандиста тов. Горяинова. Многие записавшиеся в политшколу имеют среднее образование. Поэтому программу политшколы нужно изменить, ибо большинство слушателей с этими материалами знакомо.

В вечернем университете марксизма-ленинизма будет учиться комсомолец Тимошин и другие.

Некоторые комсомолки пожелали также заниматься в школе медсестер.

Многие комсомольцы изъявили желание повысить свою квалификацию на курсах токарей-скоростников, организованных при отделе технического обучения завода.

Серьезную работу следует провести в этом году нашей комсомольской организации в том направлении, чтобы все комсомольцы настойчиво взялись за повышение своего общеобразовательного и политического уровня.

Комсомолец должен учиться. Поэтому те, кто еще не определил, где он будет учиться, должны сейчас хорошо подумать и быстрее избрать приемлемую для себя форму учебы. В этом им обязаны помочь комсомольцы-учащиеся.

И. ДЕМАГИН,
секретарь комсомольской организации механического цеха № 2.

Витрина технической информации

В техотделе механического цеха № 2 организована доска технической информации. Здесь собраны различные брошюры по обмену опытом в машиностроении, изданные Центральным бюро технической информации. Рабочие цеха могут ознакомиться с пере-

довым опытом харьковчан по сокращению вспомогательного времени при механической обработке, с приспособлениями для холодной обработки металла. Здесь же новости техники: «Применение ультразвука в машиностроении» и другие материалы.

На предприятиях нашего министерства

Минский тракторный завод

ЦЕННОЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Длительное время алмазная расточка отверстий в щеке оси балансира трелевочного трактора являлась в первом тракторном цехе «узким местом». Под расточку отверстий этой детали было занято два станка—токарно-карусельный и алмазно-расточный. Расходовалось большое количество режущего инструмента.

Решить этот вопрос помогла творческая мысль технолога И. И. Кухты, который предложил перевести изготовление детали с поковки на стальное

литие и уменьшить припуск под расточку отверстий.

Внедрение рационализаторского предложения тов. Кухты дало хорошие результаты. Высвобожден токарно-карусельный станок, уменьшился расход режущего инструмента, улучшилось качество. Условно-годовая экономия от внедрения этого рационализаторского предложения 195 тыс. рублей.

ШТАМП-АВТОМАТ

Недавно в цехе на штамповке оси жалюзи применен штамп-автомат, сконструированный рационализаторами: старшим мастером Аксельродом и слесарем Ясинским.

С внедрением автомата производительность на этой операции увеличилась в 7 раз.

СНИЖЕНА ТРУДОЕМКОСТЬ

Внедрена новая конструкция жалюзи. В настоящее время жалюзи состоят только из 3 элементов вместо 17. В результате трудоемкость на штамовке деталей снижена в 2 раза.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ

Высадка трубок высокого давления переведена с ручного на пневматические зажимы, чем значительно облегчились условия труда рабочих.

Владимирский тракторный завод

В МОТОРНОМ ЦЕХЕ

Введен в эксплуатацию специальный станок для сверления глубоких отверстий в коленча-

том вале. Сверление производится одновременно с трех сторон. По опыту Харьковского тракторного завода внедрена в производство и введена в линию обработки коленчатого вала закатка токами высокой частоты. На обработке крышки распределительных шестерен и картера используется 39-шпиндельный сверлильный станок отечественного производства. На этом же участке введен оригинальный метод обработки плоскостей с применением обыкновенного вертикально-фрезерного станка с механическим приводом к поворотному приспособлению, установленному на станке. Это приспособление позволяет обрабатывать верхнюю и нижнюю плоскости без переналадки станка.

Широко распространена тонкая алмазная расточка, применяемая на таких деталях, как корпус водяного насоса и кольцо подвода смазки. Для этого используется обыкновенный токарный станок с установленными на его станине специальными расточными головками.

На обработке головки блока и всасывающего трубопровода внедрено непрерывное фрезерование одновременно пяти деталей.

Осваивается большое количество поворотных и быстродействующих рабочих приспособлений, а также специальных мерительных приспособлений, в частности индикаторных скоб для контроля в процессе шлифования.



В Читинскую область в этом году из западных областей СССР приезжают 750 молодых учителей, окончивших педагогические институты. Среди них преподаватели физики, математики, географии, биологии, иностранных языков. Первая партия уже прибыла в Читку и получила назначение на работу.

На снимке: старший инспектор по кадрам Читинского областного отдела народного образования А. С. Артюх (справа) выписывает направления молодым учителям.

Фото В. Федосеева.

Фотохроника ТАСС.

Первые занятия

8 часов утра. Раздается звонок. Учащиеся школы № 17 собираются на торжественную линейку. В руках у многих цветы. Мальчики одеты в серую школьную форму, девочки — в парадные белые фартуки. Директор школы Ирина Александровна Евтихьева поздравляет учащихся с новым учебным годом и желает им успехов.

Ученик 7 класса Витя Волчков вручает первоклассникам звонок. Под звуки марша ученики расходятся по своим классам.

8 часов 30 минут. В школе тишина. Первый урок у семиклассников — русский язык. Преподаватель Клавдия Кузьминична Распопова рассказывает ребятам о богатстве и могуществе родного языка, читает знаменитые слова Маяковского о русском языке, цитирует Ленина, Тургенева, Толстого. Она расска-

зывает увлекательно, доходчиво. Внимательно слушают ребята преподавателя. Жадно ловят каждое слово ученики класса: Радченко, Чистяков, Якимчук и другие. Объяснив новый материал, К. К. Распопова переходит к домашнему заданию.

Не менее интересно прошел первый урок и у тех, кто в первый раз сел за парту. Учительница первого класса Агриппина Гурьяновна Горбунова — опытный педагог. Воспитанию детей она отдала 18 лет. А. Г. Горбунова рассказывает детям о всеобщем обучении, слушает стихи, которые выучили дети в детском саду. Володя Краснослободский читает стихи о 1-ом сентября. Затем все учат новые стихи, чтобы рассказать их дома.

В залах и коридорах школы тишина. Идут занятия...

В. ЕРМОЛОВА.

Переходите к нам на шестой конвейер

Когда был пущен шестой конвейер в чугунолитейном цехе № 3, я работала сортировщицей в скрапоразделочном цехе. Вместе с сортировщицами тт. Кунгуровой и Шишкиной я была послана на этот конвейер для оказания помощи литейщикам. За непродолжительное время я освоила формовочную машину и стала работать формовщицей.

Эта работа мне понравилась и я подала заявление на перевод в

чугунолитейный цех. Моему примеру последовала тов. Шишкина, а сейчас изъявила остаться здесь и тов. Кунгурова.

Однако в нашей смене не хватает еще шести формовщиц. Такое же положение и в других сменах. Я обращаюсь к рабочим нашего завода с призывом, чтобы они шли работать к нам на шестой конвейер.

М. ТРЕБУНЦЕВА,
формовщица.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Больше заботы о нуждах жильцов

В доме № 4 по улице Мира в квартире № 15 вот уже более трех лет течет в нескольких местах крыша, потолок в углу обвалился, в другом тоже грозит обвалом. Во время непогоды в комнату проникает дождь, и приходится собирать всю кухонную посуду, чтобы задержать воду.

Я неоднократно обращалась к начальнику жилищно-коммунального отдела тов. Бончковскому и его заместителю тов. Марфину, к председателю жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза тов.

Ротмистровскому с просьбой помочь отремонтировать потолок и крышу над квартирой. Мне везде отвечают, что крыша отремонтирована.

Меня интересует, когда на нашем заводе по-настоящему будут заботиться о быте трудящихся, когда вышеуказанные товарищи будут видеть не сухие цифры в планах, ведомостях и отчетах, а живых людей с их нуждами.

М. НАЙДОВСКАЯ,
инженер центральной
заводской лаборатории.

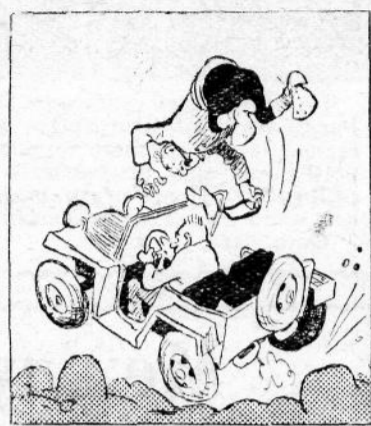


ПУТИ-ДОРОГИ

По-разному люди встречают зиму. Иной торопится заблаговременно купить валенки и полупубок, другой старается утеплить хорошенько помещение, чтобы создать уют и удобства для работы и отдыха. Во всяком случае, редко кто не задумывается о том, что где-то в конце октября можно ожидать зиму. И хоть привыкли люди к продолжительным сибирским зимам, они не могут оставаться равнодушными перед явлениями природы.

Говорят, что комендант завода тов. Тулуновский ждет зиму,

как дорогого гостя. Дело в том, что он несет ответственность за



состояние дорог на территории завода. Из собственной практики он усвоил обыкновенную истину: выпадет снег — выравниются все ухабы.

Если проследить по этому рисунку момент предполагаемой поездки коменданта тов. Тулуновского по дорогам возле сдаточной площадки тракторосборочного цеха и по самой площадке, то нетрудно понять желание коменданта.

Н. ДОРОШЕВ.

Стяжатель

Когда технолог цеха Вадим Идеалов закончил доклад и сложил свои бумаги в папку, он осторожно приблизился к креслу начальника цеха и почти шепотом сказал: «А теперь, Федор Фадеевич, я хочу поговорить с вами по личному вопросу».

Начальник цеха вопросительно взглянул на технолога, затем на часы.

— Опаздываю, Вадим Петрович, лучше в другой раз.

— Э, нет, товарищ Подкрылышков! Вы должны знать запросы и нужды своих подчиненных, проявлять о них заботу. Вы же не знаете, как обстоит у меня дело с жильем?

— Знаю, — ответил начальник цеха, — у вас прекрасная квартира.

Идеалов строго посмотрел в глаза Подкрылышкову:

— А мне нужно не 2, а 3 комнаты с отдельной кухней. В этой квартире условия не соответствуют...

Начальник цеха опять посмотрел на часы и сочувственно произнес:

— С удовольствием бы, Вадим Петрович... Да беда-то в том, что квартир у нас нет.

— Как нет? А та, что Северову предназначена?

— Но ведь мы же решили ее отдать передовому рабочему. Притом у него пятеро детей, на днях шестой ожидается.

— А может у меня завтра жена родит тройню, — выпалил Идеалов. — Нет, тов. Подкрылышков, вы черствый, нечуткий руководитель и ко мне, как к специалисту, отнеслись по-бюрократически.

При этих словах Подкрылышков заметно стал нервничать. Идеалов понял, что он нащупал нужную ему струну.

— Да, да! Так только поступают бюрократы, и я больше у вас в цехе не останусь. Завтра же подаю заявление об уходе. Мне место найдется! Меня приглашал начальник литейного, тракторного цеха. Впрочем, что вам объяснять? Уйду и все.

— Нет, нет, постой, Вадим Петрович, не горячись! — оборвал его обеспокоенный начальник цеха, — дай подумать.

— Только в положительную

сторону, — заметил технолог. Через несколько дней Идеалов справил новоселье. Собрались желанные гости, близкие друзья. Обмывали новую трехкомнатную квартиру и удивлялись предприимчивости хозяина.

А подхмелевший Идеалов, стуча себя в грудь кулаком, хвастался:

— Резервы начальника цеха нестоимы, а Идеалов в использовании их неутомим. Уметь надо, братцы, уметь!

В самом деле, у Идеалова был особый подход к начальству. Поймал он на свою удочку и Подкрылышкова. Тот верил в непогрешимость особы Идеалова. Видел даже в Идеалове незаменимого работника. Спустя три дня Идеалов вновь предстал перед Подкрылышковым.

— Федор Фадеевич, я опять к вам, — переступив порог, начал он. — Пойдите навстречу хорошему работнику, не будьте сухарем.

— Что просишь? — в упор спросил начальник.

— Гараж мне нужно построить, Федор Фадеевич. «Москвича» купил, а материала нет. Литейного железа нужно.

— Не дам, — сердито обрубил Подкрылышков.

— Федор Фадеевич, неужели мы будем сеориться из-за пустяка, — взмолился Идеалов. — Тебе же тоже нужно гараж строить. А я об этом побеспокоюсь.

— Нет! — опять повторил начальник.

— Не дадите? — обиженно протянул Идеалов, — сегодня же уйду из цеха. Не цените работников — не нужно.

— Постой! Где заявление? — остановил его Подкрылышков. — Пользуйся моей добротой, коли так тебе нужно, Идеалов, — не то с упреком, не то с сожалением говорил начальник, ставя свою резолюцию на уголке бумажки, исписанной убористым почерком Идеалова.

Дома Идеалов говорил жене: — Держитесь за меня Подкрылышков, как чорт за грешную душу. Что не попрошу — все дает. Честное слово, хороший человек Подкрылышков!

Шли дни. Жена Идеалова собралась в Москву. «А почему бы нам вместе не поедем?» —

вдруг осенила Идеалова мысль. И в самом деле, ведь на днях туда едет группа работников завода на сельскохозяйственную выставку. Идеалов снова мчит к своему начальнику. Не устоял и на этот раз Подкрылышков. Идеалов вместе с женой уехал в «командировку».

Когда он вернулся, начальником цеха был уже другой. Подкрылышкова сняли с работы за расточительство. Жена успокаивала Идеалова:

— Не расстраивайся, Вадик, начальники приходят и уходят, а ты остаешься. Все будет хорошо.

Вскоре настало время исполнения новых желаний Идеалова. На этот раз он попросил у начальника выписать ему краску, машину дров, никелированную кровать.

— Пожалуйста, — охотно согласился новый начальник, — только за наличный расчет.

— Как за наличный?

Очень просто. Платите в заводскую бухгалтерию денежки.

— Э, нет! Так не пойдет. Вы нечуткий начальник, не хотите оказать помощь своему подчиненному, не цените специалистов. Завтра же уйду от вас. Меня приглашали в литейные цехи.

Хоть сейчас иди, с распростертыми объятиями примут, обрадуются.

— Ничем не могу помочь, — твердо высказал свои намерения новый начальник.

— Тогда увольняйте! — разгорячился Идеалов.

— Ну что ж, ваше дело...

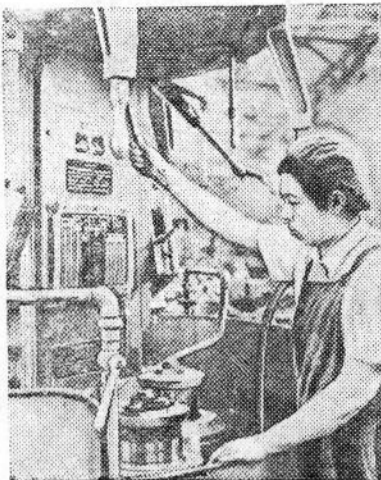
— И увольюсь, — не отступился Идеалов. — Но учтите, что вы еще вспомните Идеалова. Вот хлебнете горя без меня, сами позовете.

Но не пришлось новому начальнику звать Идеалова обратно в цех. Через открытую дверь кабинета он слышал, как поносил Идеалов начальника за нечуткость и безразличие, говорил о крутом его нраве и ругал себя за оплошность.

— Понадеялся на психологический ход, а теперь остался без работы. А если вернуться, да покаяться? — обратился он к секретарю, — будет толк?

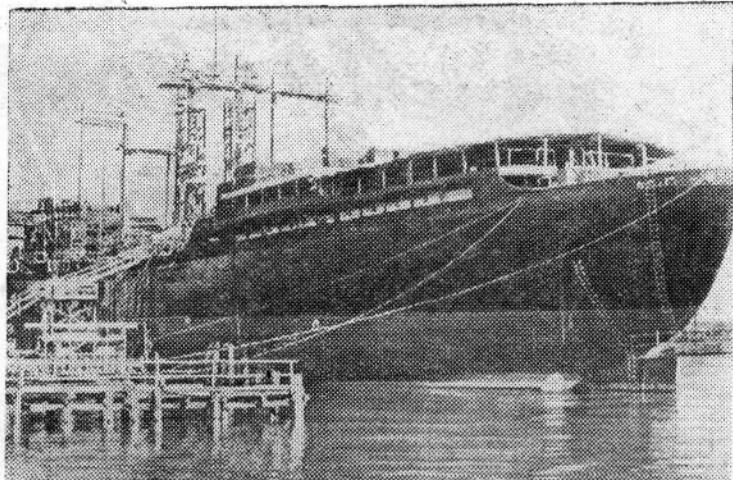
— Нет, не выйдет, тов. Идеалов, — ответил ему из своего кабинета новый начальник. — Такие работники нам не нужны.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



Молодежь Китайской Народной Республики активно участвует в социалистическом строительстве. За последний год десятки тысяч юношей и девушек Китая пришли на промышленные предприятия страны. На Чанчунском автозаводе с огромным энтузиазмом трудится большая группа молодых рабочих, техников и инженеров. Они успешно осваивают современную технику, овладевают новыми профессиями.

На снимке: Цзян Ли работает на станке-полуавтомате на участке молодежной бригады. Фото Юань Лина. Агентство Синьхуа.



На крупнейшей судовой верфи Германской Демократической Республики «Варнов-верфт» в Варнемюнде завершено строительство крупного торгового судна водоизмещением в 10 тысяч тонн, получившего название «Фройндшафт» («Дружба»). Новое судно является третьим по счету судном этого класса, построенным на «Варнов-верфт». Фото Лева. Центральфильм.

Международный обзор

- * Против произвола западногерманской реакции
- * Советско-индонезийская дружба крепнет

Запрещение Коммунистической партии Германии вызвало мощную волну народного протеста во всем мире. Нет такого уголка на земном шаре, где бы миролюбивые люди не выражали своего гневного возмущения беззаконием западногерманских властей. Во многих странах состоялись митинги и собрания трудящихся, расценивавшие запрещение КПП, как серьезную угрозу делу мира и демократии. Руководящие органы коммунистических и рабочих партий в специальных заявлениях разоблачают подоплеку реакционных действий западногерманских властей, выражают свою нерушимую солидарность с мужественной борьбой КПП.

29 августа было опубликовано Заявление ЦК КПСС по поводу запрещения Коммунистической партии Германии. ЦК КПСС, говорится в Заявлении, рассматривает запрещение Коммунистической партии Германии как антинародный акт, попирающий элементарные права и свободы немецкого народа и направленный на подавление миролюбивых сил, на усиление агрессивного германского милитаризма. Вскрывая опасность нынешних действий западногерманских властей, ЦК КПСС

подчеркивает, что они идут в том же направлении, в каком развивались события, связанные с установлением фашистского режима в Германии.

Правящие круги Западной Германии встают на путь, по которому шли гитлеровцы. Эта мысль красной нитью проходит в многочисленных высказываниях зарубежной печати в связи с противозаконным запрещением КПП. Французская газета «Юманите» пишет, что «Гитлер начал подготовку к войне с разгрома демократических организаций. Вслед за запрещением компартии он распустил профсоюзы, социал-демократическую и другие партии. Бони ныне копирует безумные шаги фюрера».

Вся миролюбивая общественность считает, что запрет КПП направлен против мирного объединения Германии. «Произвол западногерманской реакции», — отмечает венгерская газета «Сабад неп», — показывает, что она держит курс на углубление раскола Германии, на вооружение ее западной части в качестве ударной силы империализма».

Запрет КПП вызвал осуждение и со стороны многих буржуазных кругов на Западе. Западногерманская газета «Дицейт», называя действия правительства Аденауэра «вызовом демократии», подчеркивает, что

«путем запрета нельзя подавить деятельность такого движения, как коммунистическое».

Западногерманская реакция, объявившая вне закона КПП, не может повернуть вспять ход истории. Мощное движение протеста против произвола боннских властей, развернувшееся во всех странах, показывает, что путь фашистским силам будет прегражден.

28 августа Москва гостеприимно встречала Президента Индонезии Ахмеда Сукарно, прибывшего в нашу страну по приглашению Президиума Верховного Совета СССР.

«Страна тысячи островов» — так называют Индонезию, расположенную на Яве, Суматре, Борнео и многих других островах, примыкающих к Юго-Восточной Азии. Население Индонезии превышает 80 миллионов человек. Свыше 300 лет индонезийский народ находился под чужеземным игом, будучи колонией Голландии. 11 лет назад он разорвал эти цепи рабства. Теперь, залечивая тяжелые раны, оставленные в наследство колонизаторами, Индонезия идет по пути строительства независимого государства.

Индонезия — миролюбивая страна. Ее правительство проводит политику укрепления дружбы со всеми государства-

ми. Она играет большую роль в борьбе народов Востока за независимость, против империализма. Свои международные отношения Индонезия строит на принципах мирного сосуществования со всеми странами.

Общность целей Индонезии и СССР в борьбе за мир и ослабление международной напряженности создает основу для советско-индонезийской дружбы. Советский Союз хорошо понимает, какие большие задачи стоят перед Индонезией в деле национального строительства и укрепления независимости. Разрешение этих задач связано с известными трудностями, тем более, что колонизаторы стремятся всячески помешать Индонезии строить новую жизнь. Советский народ с большой симпатией относится к бывшим колониальным народам и всегда готов оказать им дружескую помощь. Эти братские чувства советских людей высоко ценит индонезийский народ.

Приветствуя Президента Сукарно в день его приезда в Москву, Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов выразил надежду, что этот визит еще больше укрепит советско-индонезийскую дружбу на благо народов обеих стран и всеобщего мира.

В. ХАРЬКОВ.

высотах. Продолжительный срок работы — одно из существенных преимуществ искусственного спутника перед ракетами.

Запуск искусственного спутника в Международном геофизическом году является первым этапом в осуществлении межпланетных полетов. Ученые, мечтавшие о полетах к другим планетам, создали те научные предпосылки, которые позволяют сейчас осуществить эту задачу.

По проекту, о котором говорилось выше, искусственный спутник будет доставлен на орбиту и получит необходимую скорость при помощи трехступенчатой ракеты. При подъеме от Земли сначала начнет работать наиболее крупная ракета — первая ступень. Она подымет как груз две другие, полностью заправленные ракеты, и спутник. Израсходовав топливо, первая ступень отделится, и тогда начнет работать вторая ракета, которая вынесет третью ракету и спутника на орбиту. Цель третьей ракеты (третьей ступени) — сообщить спутнику ско-

На первенство Алтайского края по футболу

Очень важная победа „Торпедо“

Этот матч долго ожидали любители и особенно «болевики» футбола. Дело в том, что в настоящее время в первую тройку краевого розыгрыша по футболу входят: «Торпедо» (АТЗ), «Красное знамя» (Барнаул) и «Динамо» (Барнаул). Барнаульское «Динамо» — это сильная команда. Достаточно сказать, что после девяти игр она забила 30 мячей и пропустила только 6.

Несмотря на то, что впереди у каждой команды еще по несколько встреч, многие знатоки футбола говорили: «Встреча «Торпедо» и «Динамо» определит чемпиона края».

И вот эта игра состоялась. 31 августа в 6 часов вечера гости сделали первый удар по мячу. Нужно сказать, что первая половина матча прошла в довольно быстром темпе, но ни хозяевам поля, ни гостям не удалось открыть счет.

После перерыва динамовцы усилили натиск на ворота «Торпедо». Однако хорошо игравшая защита хозяев поля разбивала все их комбинации. 65 минут матча команды играли с переменным успехом. Но вот торпедовцы резко выходят на штрафную площадку гостей и забивают первый гол. После этого темп игры резко увеличился. Фут-

болисты «Торпедо» прилагают все силы к тому, чтобы закрепить победу. И это им удается.

Угловым удар у ворот «Динамо». Бьет Суслин. Подбежавший Серакиан головой забивает второй гол в ворота «Динамо». Со счетом 2:0 в пользу «Торпедо» закончилась эта игра.

Торпедовцы одержали очень важную победу.

С. ТАРАСОВ.

Полупроводники и их применение

Инженер отдела автоматизации и механизации нашего завода тов. Домбровский подготовил лекцию на интересную тему: «Полупроводники и их применение».

23 августа с большим интересом прослушали эту лекцию работники теплотехнического цеха. В сентябре она будет прочитана в заводском клубе.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

КИЛИНУШКИН. — Вентиляторные установки. Четвертое издание, 1956 г.

ПОПОВИЧ. — Роликовые подшипники для быстроходных и точных металлорежущих станков. Машгиз, 1956 г.

МАНСУРОВ. — Автоматизация в кузнечном производстве. 1956 г.

НЕСТЕРОВ. — Наладка приборов теплотехнического контроля. Машгиз, 1956 г.

БЕСЕДЫ НА ЕСТЕСТВЕННО-НАУЧНЫЕ ТЕМЫ

Первый этап межпланетных полетов

В последнее время в печати появляются сообщения о том, что во время проведения третьего Международного геофизического года, с 1 июля 1957 года по 31 декабря 1958 года, будут запущены искусственные спутники Земли.

По одному из предварительных американских проектов, спутник должен представлять собой шар диаметром примерно 50 сантиметров и весом 10—20 килограммов.

Предполагается, что при движении по орбите спутник будет удаляться от поверхности Земли более чем на тысячу километров. Ближайшая точка орбиты будет отстоять от поверхности Земли на триста километров. На такой орбите спутник должен двигаться со средней скоростью 28 тысяч километров в час, облетая Землю примерно пятнадцать раз за сутки. Именно должен, так как только при

определенной для данной высоты скорости движения центробежные силы, возникающие при обращении спутника вокруг Земли, смогут уравновесить силу земного тяготения. Как не падает Луна, притягиваемая Землей, как не падают на Солнце планеты, так бы могло устойчиво двигаться вокруг Земли это маленькое «небесное тело», если бы не было сопротивления воздуха.

На высоте в двести километров плотность воздуха в сотни миллионов раз меньше, чем у поверхности Земли, а выше разрежение еще более значительно. Но, несмотря на малое сопротивление воздуха на такой высоте, оно все же приведет к потере энергии движения спутника, к уменьшению его скорости. Сила тяжести начнет преобладать над центробежной силой, и спутник в конце концов упадет в плотные слои

воздуха, где и сгорит так же, как сгорают метеорные частицы. Срок жизни спутника зависит от его массы, размеров и особенно от высоты орбиты. Ориентировочные расчеты показывают, что на высоте 200—250 километров спутник может продержаться всего несколько часов, а на высоте 700—800 километров — несколько лет.

Непосредственные цели, которые преследуются при создании первых искусственных спутников, — это получение научных данных в верхних слоях атмосферы. Для подобных целей сейчас используются высотные ракеты. Так, ракета «Викинг» запущенная в США в 1954 году, достигла высоты 254 километров, а составная ракета «Бампер» поднялась на высоту свыше 400 километров. Однако эти исследования существенно ограничиваются кратковременным пребыванием ракет на больших

рость в 28 тысяч километров в час.

Одна из задач исследований на первых спутниках, которые будут находиться в условиях, очень близких к условиям космического пространства, — определить необходимые данные для полета человека. С другой стороны, необходимо выявить лучшие возможности для создания на искусственном спутнике промежуточной станции для межпланетных полетов с людьми и оборудованием. Такая станция за пределами атмосферы значительно упростит полеты к Луне и к планетам.

В программе осуществления межпланетных полетов, заслушанной в прошлом году на Международном конгрессе астронавтов, например, предполагается, что к 1985 году будет осуществлен полет на Луну и подготовлен полет на Марс.

М. ЛИДОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.