

Почетен труд литейщиков

Ответственную задачу поставила Коммунистическая партия перед тракторостроителями. Один только наш Алтайский тракторный завод должен увеличить выпуск тракторов ДТ-54 в 1956 году—первом году шестой пятилетки—примерно на 15 процентов. Кроме того, наш завод значительно больше должен выпускать моторов, запасных частей для сельского хозяйства, предметов широкого потребления для населения и деталей по кооперации.

Нужно сказать, что большая доля работы для решения поставленных задач падает на литейные цеха—на литейщиков. Это они должны давать большое количество чугуна, стали, т. е. заготовок для того, чтобы ритмично работали все участки механических цехов. Именно от этого зависит сейчас нормальная работа завода.

Наша промышленность щедро оснащает металлургические цехи современной техникой. У нас проявляется большая забота об облегчении труда литейщиков, о комплексной механизации всех процессов труда, об автоматизации многих из них. Много юношей, среди которых преобладают комсомольцы, идут на работу в заготовительные цехи, чтобы прочно связать свою жизнь с героическим трудом литейщиков и самоотверженно работать вместе со старыми кадровыми рабочими.

Коллектив нашего завода гордится своим славным отрядом литейщиков. С большим уважением в чугунолитейном цехе № 3 называют имена бригадира формовщиков Л. Генкель, бригадира формовщиков корпуса заднего моста трактора И. Алешкова, сборщицы стержней Валентины Гавриловны Обрезковой, сборщицы стержней И. Цокатневой. Заслуженной славою пользуются наши сталевары тт. Пинчук, Ушколенко, Корогоез, Писков, Должиков, Васильев. Они ежемесячно перевыполняют задания по выплавке стали для стливок катков, звездочек, звеньев гусениц и других деталей. Высоких показателей в социалистическом соревновании добиваются передовики чугунолитейного цеха № 1: выбивщик А. Томакин, стерженщица Е. Алексеева, обрубщик И. Трифонов, заливщик П. Авдненко, вагранщик В. Спиридонов, формовщик П. Голаев и многие другие замечательные рабочие.

И вот сегодня нам приходится признать, что наши литейные цехи работают неудовлетворительно, они не справляются с выполнением производственных

заданий, сдерживают работу механических цехов, всего завода. Литейщики озабочены должниками у завода, а завод—у нашего государства. Достаточно сказать, что наш завод в основном по вине литейных цехов только в июле недодал государству на 1 миллион 900 тысяч рублей запасных частей, большое количество деталей по кооперации.

Почему так получилось? Об этом сегодня нужно говорить. Дело в том, что в заготовительных цехах не хватает рабочих. Отсюда большие простои мощной техники, невыполнение сменных и суточных заданий. Например, в чугунолитейном цехе на конвейерах среднего литья у сменного мастера тов. Гмыри должны работать 48 формовщиков, а трудятся только 30. В бригадах, обслуживающих формовочные машины, работают по два человека, вместо четырех.

В чугунолитейном цехе № 3 на шестом конвейере (безопасном) в двух сменах требуется 30 формовщиков, а работают 14. Недавно в этом же цехе пущен новый пятый конвейер. Однако для его обслуживания не хватает много рабочих. Следовательно, сейчас одна из главных задач заключается в том, чтобы дать достойное пополнение литейщикам. Вот почему сейчас дирекция завода, партийный комитет, завком профсоюза и комитет комсомола призывают всех рабочих завода переходить на работу в литейные цехи. Рабочим механических цехов и технических служб, которые пожелают перейти на работу в заготовительные цехи, будет оказана помощь в приобретении новых специальностей: формовщиков, выбивщиков, литейщиков и других.

Коллективы литейных цехов уверены, что рабочие, перешедшие на производство заготовок, так необходимых для механических цехов, не посрамят чести литейщиков, оправдают доверие и надежду своих товарищей по работе. Только надо, чтобы хозяйственные руководители, партийные, профсоюзные и комсомольские организации как следует позаботились о новых рабочих, помогли им быстрее освоиться, создали все условия для высокопроизводительного труда.

Нет сомнения, что сотни рабочих механических цехов и технических служб перейдут на работу в литейные цехи, чтобы стать активными участниками большой работы по увеличению выпуска литья.

Именно это сейчас обеспечит ритмичную работу нашего завода.

„Хозяин металла“

В тот день вагранщик чугунолитейного цеха № 3 Александр Тихонович Кучерявый шел на завод раньше обычного. Вчера он закончил плавку чугуна с тревожной мыслью: справлюсь ли с вагранкой один?

В цехе людей не хватало, а металла требуется все больше и больше. И Александр Тихонович решил работать без помощника. Сегодня он должен начать плавку один. Кучерявый шел по заводскому двору, вглядываясь в прозрачную синеву неба. Из высоких труб поднимался густой темноржавый дым. «В вагранку только что сделали завалку и сменщик еще не ушел»,—подумал Кучерявый. Он торопливо вошел в цех и, не останавливаясь, прошел в плавильное отделение.

—Почему так рано?—снял рукавицы и вытирая пот с лица спросил сменщик.—Наверное, думаешь работать один? Трудно это.

И в самом деле, быть у вагранки одному—нелегко. Нужно во-время слить шлак, заделать спускную летку, затем выпустить чугун в ковши, которые пооче-

редно подают к вагранке крановщицы тт. Яблонцева и Шереметова. Все это надо делать быстро, чтобы не нарушить работу конвейеров. А мощность цеха растет. Пущены дополнительно пятый и шестой формовочные конвейеры. Только успевай разворачиваться.

Сотни плавков провел Кучерявый, прежде чем пойти на такое дело.

—Страшновато?—спросил Кучерявого подошедший мастер Алексей Игнатович Горкунов.

—Ничего, справлюсь.

Надвинув синие очки на глаза, Кучерявый принялся за дело. Он включил дутье, подготовил глину, кирпич, жолоб, по которому потечет раскаленный чугун.

...Кипит, беснуется внутри вагранки металл, с шумом вылетают из шлаковой летки раскаленные кусочки шлака и, ударяясь о противоположную защитную стену, падают на пол и гаснут.

На глаз Кучерявый определяет гондность металла: жидкий, ослепительно белый. Этот хорош.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Звезда ТЕМП

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Суббота, 1 сентября 1956 г. | Цена 10 коп
№ 103 (1635)



АКМОЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. На уборку урожая в помощь колхозникам совхоза «Свободный» Есильского района из Томска прибыли 140 студентов. Они были распределены по бригадам. Часть молодежи работала на токах, 12 студентов были назначены помощниками комбайнеров. Напряженная работа на полях сочеталась с хорошим отдыхом. В совхозном клубе ежедневно демонстрировались фильмы, устраивались концерты художественной самодеятельности. К услугам студентов были предоставлены читальный зал, библиотека. В воскресные дни и в часы досуга молодежь принимала участие в спортивных играх.

На снимке: группа студентов направляется на работу. Слева направо—Алексей Прилепко, Мария Кабанова, Галина Власенко, Зинаида Брейдакова, Андрей Зейдман, Мария Волкова.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

Ждем вас, товарищи, в литейных цехах!

Нам необходимо пополнение

Работа нашего завода во многом зависит от работы чугунолитейного цеха № 3. Много различных наименований деталей формуются и отливаются у нас на втором, третьем и шестом конвейерах. Сейчас пущен пятый конвейер. Для того, чтобы цех работал лучше, нужны рабочие. Мы работаем на пятом конвейере. Окончили ремесленное училище № 3 в Махач-Кале.

Оборудование конвейера новое,

но еще плохо приработанное, часто останавливается. Но это нас не страшит. Конвейер не может работать в полную силу только потому, что не хватает людей. Часто на конвейере работает только несколько человек. Например, формовочная машина № 53 простаивает. На ней никому работать. Все это снижает выпуск литья, так необходимого нашим механическим цехам.

Правда, к нам приходят рабо-

чие из других цехов, но все еще мало. Формовщиками работают сейчас в нашем цехе бывшие рабочие тракторосборочного цеха тт. Сидорова, Илфанова и другие.

Товарищи тракторозаводцы! Переходите работать в наш цех. Мы ждем пополнения.

А. ВОЛКОВ,

Н. ДОЛГАТОВ,

формовщики пятого конвейера.

Вагранщик неустанно следит за удалением всплывшего шлака, не допускает, чтобы он зашел в металл или фурмы. Это опасно.

Но вот металл готов. Кучерявый осторожно, частыми движениями пробивает летку, и ослепительно белая масса чугуна полилась по жолобу в разливочный ковш. Жидкий металл, ударяясь о дно ковша яркими звездочками искрами, взлетает вверх, подпрыгивает и снова падает, ударяясь о пол. Звездочки гаснут, а на смену им поднимаются все новые и новые. Пляшет, искрится горячая масса, вырвавшаяся на волю из тесных стен вагранки.

Александр Тихонович всегда испытывает радостное волнение, когда вагранка дает металл. Заливщики, принимая ковша с металлом, заливают формы, через стояки чугун заполняет все отверстия и постепенно темнеет, прочно схватив опоку.

—Давай, давай!—кричат ему снизу, и вновь наполненный разливочный ковш опять плывет над головами рабочих ко второму, третьему, пятому и шестому конвейерам...

Горячая пора—четвертый и пятый час работы. Потребность в металле увеличивается. И все же вагранщик чувствует, что работает он не в полную силу. Он то включает, то выключает дутье. В промежутках, когда крановщицы увозят металл, Александр Тихонович готовит пробки из белой, смешанной с землей, глины, надевает их на «тычок». Заделка летки должна быть мгновенной, иначе можно пропустить вместе с металлом и шлак. Это уже брак.

Снизу мастер подает сигнал выключить дутье. Конвейер не принимает металл.

—Это случается часто. То нет земли, то неисправность какая-

нибудь,—говорит Кучерявый.—А вагранка может работать на бесперебойке.

—Да, Александр Тихонович, оказывается, вы можете один полностью снабдить конвейеры,—говорит мастер Горкунов.—80 тонн чугуна сегодня выплавляли!

* * *

Так закончилась первая смена, в которой Кучерявый работал на вагранке один. С тех пор прошло много времени. Трудовые успехи опытного вагранщика изо дня в день множатся. И никто теперь не сомневается, что вагранку можно обслуживать одному.

На счету у Александра Тихоновича Кучерявого сотни тонн выплавленного чугуна сверх плана. Заслуженно называют литейщики этого невысокого роста, худощавого вагранщика «хозяином металла».

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Новый поселок тракторозаводцев

Подшефный завод колхоз имени Ленина Рубцовского района передал тракторозаводцам в безвозмездное пользование земельный участок, прилегающий с северной части к Восточному поселку. Здесь строится новый рабочий поселок алтайских тракторостроителей.

Комиссия содействия индивидуальному строительству удовлетворила запросы более 300 рабочих завода, выделив земельные участки для строительства типовых индивидуальных домов.

Застройщикам горячих цехов выдано 30 сборных домов. Свыше одного миллиона рублей выделено для ссуды нуждающимся.

В настоящее время Управление главного архитектора города закончило составление проектов типовых домов. Застройщики заканчивают оформление документов, заключившие договоры уже приступают к строительству.

Вечер работников центральной заводской лаборатории

Творческий вечер работников центральной заводской лаборатории состоялся 25 августа в лекционном зале Дома техники.

В начале июля в г. Киеве была проведена научно-техническая конференция по вопросу о новых методах контроля и дефектоскопии металлов. На эту конференцию были направлены инженеры центральной заводской лаборатории тт. Бондаренко, Безбородов, Гольдберг. На творческом вечере они выступили с отчетами об этой конференции, поделились мнением о том, что нового можно внедрить на нашем заводе.

С отчетом о поездке на Горьковский автозавод выступила также инженер тов. Краснова. Ее тема доклада—«Об окраске в электрическом поле».

Участники вечера просмотрели научно-технический фильм и киножурналы.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Устранить недостатки в подготовке к новому учебному году в сети партийного просвещения

Комплектование сети партийного и комсомольского политпросвещения, определение формы учебы каждым коммунистом, каждым комсомольцем — дело первостепенной важности. Необходимо все заранее сделать так, чтобы учебный год начался успешно и организованно.

В свете решений XX съезда КПСС, постановления Центрального Комитета партии «О преодолении культа личности и его последствий» пропаганда марксизма-ленинизма, политическое образование коммунистов и комсомольцев приобретает особое значение.

До начала учебного года в системе партийного и комсомольского политпросвещения

остался всего один месяц. В цеховых партийных организациях уже должна быть определенная ясность в комплектовании кружков. Надо заранее знать состав слушателей, подобрать пропагандистов.

Неудовлетворительно ведется работа по комплектованию кружков партийного и в особенности комсомольского политпросвещения в тракторно-сборочном цехе.

Партийное бюро цеха (секретарь тов. Воронов) проделало некоторую работу по комплектованию сети партийного просвещения. Так, например, по списку все коммунисты охвачены той или иной формой учебы. В кружке по изучению политэкономии будут заниматься 13 коммунистов. Инструктор сборки тов. Андреев, председатель цехкома профсоюза тов. Бочаров, энергетик цеха тов. Кривокрылов и другие изъявили желание изучать политэкономии. Это говорит о тяге коммунистов к изучению конкретной экономики, совершенных методов руководства производством.

Кружок по изучению политэкономии укомплектован, коммунисты ждут начала занятий. Но заместитель секретаря партбюро тов. Иванов не смог назвать руководителя кружка.

— Кто же будет вести занятия в кружке? — спрашивают слушатели.

А ведь руководителем кружка по изучению политэкономии рекомендован тов. Волобуев. Кому, как не партийному бюро, надо знать о своем пропагандисте, добиваться, чтобы занятия проходили живо, интересно, доходчиво.

В кружке по изучению истории КПСС будут учиться 11 коммунистов. Здесь уже подобран опытный пропагандист тов. Фиш. Самостоятельно заниматься своим политобразованием изъявили желание пять коммунистов. В их числе

контролер тов. Мясин, кладовщица тов. Спиридонова и другие. Они решили изучать текущую политику. И здесь партийное бюро не до конца решило вопрос: до сих пор не подобран консультант.

Совсем неприглядная картина с комплектованием кружков в сети комсомольского политпросвещения. В цехе большая комсомольская организация (секретарь тов. Тарасенко), насчитывающая 117 человек. На 1 сентября определил себе форму учебы только 41 комсомолец. В политшколу записался 21 человек, остальные 20 будут учиться в школах рабочей молодежи, в вечернем техникуме, в институте.

76 комсомольцев в тракторно-сборочном цехе не охвачены учебой. Это должно было бы встревожить партийное бюро цеха. Но до сих пор вопрос о ходе подготовки к началу учебного года в сети комсомольского политпросвещения не обсуждался ни на заседании партийного бюро, ни на комсомольском собрании. Больше того, со многими комсомольцами не вели индивидуальные беседы об определенных формах учебы.

Удивление вызывает и равнодушное отношение к этому делу заводского комитета ВЛКСМ. Руководителей комитета не видно в цехах, они не проявляют заботы о политическом образовании молодежи и комсомольцев.

Такое же положение с подготовкой к началу учебного года в сети комсомольского политпросвещения и во многих других цехах завода.

Надо покончить с недооценкой политической учебы и за оставшееся время организованно подготовиться к началу нового учебного года во всех звеньях партийного и комсомольского политпросвещения.

Н. КОСТЕНКО.

Внедрять опыт передовых предприятий

Ежегодно наш завод посылает рабочих, инженеров и техников на передовые предприятия нашей страны. Эти поездки дают возможность подробнее узнать о трудовых достижениях на этих предприятиях, перенести на свой завод все хорошее, полезное.

Недавно я ездил в командировку по обмену опытом на Московский автомобильный и Сталинградский тракторный заводы. Большое впечатление произвел на меня Московский завод имени Лихачева.

Москвичи с любовью называют свой автозавод садом. И действительно, в нем, как в саду, много зелени. Вдоль дорог высажены деревья и кустарники с аккуратно подстриженными кронами. Множество клумб и цветов делают территорию завода привлекательной и красивой. Вся эта зелень посажена и взлелеяна руками автозаводцев на организуемых самим коллективом субботниках и воскресниках.

Весь двор завода асфальтирован. Нигде не видно, чтобы

асфальт был попорчен гусеницами трактора. Тяжелые грузы транспортируются мощными автомашинами на резиновом ходу. Автозаводцы следят за чистотой и порядком, поливают зеленые насаждения.

Чистота и порядок видны и в цехах. Все проходы размечены белыми линиями, они не загромождаются ни деталями, ни стружками. Для стружек сделаны специальные ящики на ножках. Электрокары подъезжают к ним и увозят.

На заводе имеются газетные и книжные киоски, много буфетов и столовых. Ассортимент блюд разнообразен. Пища приготавливается вкусная и сытная. Рабочие тратят на обед не более 15—20 минут. В каждом цехе имеются душевые и раздевалки. Все это благоприятно влияет на рост производительности труда.

Заготовительные цехи и отделения имеют большое влияние на рост производительности труда. На заводе имени Лихачева заготовительное отделение инструментального цеха является образцовым. Как инструмен-

Листья в редакцию

Вопрос к тов. Бончковскому

Работаю я на заводе в механическом цехе № 1 с 1942 года. По улице Сталина в доме № 27-а мне дали квартиру несколько лет тому назад. Дом наш очень долго не ремонтировался, хотя жильцы напоминали работникам жилищно-коммунального отдела завода о необходимости ремонта квартир. Наконец, 4 августа в моей квартире произошел обвал оконного простенка. Только после этого прислали из ЖКО плотников. Они заколотили досками окна и обвалившийся простенок. На этом «ремонт» закончился.

Хочется спросить у начальника ЖКО тов. Бончковского — как жилось бы ему в такой квартире, как у меня, где нет уюта, да вообще небезопасно находиться? Неужели в жилищно-коммунальном отделе нет ремонтников, нет средств привести в порядок жилье старого работника завода? Все это есть. Видимо, нет только одного в этой организации: чуткости и отзывчивости у руководителей.

Н. ДЕКИНА.

Механический цех № 1.

Бракоделов призвать к порядку

В августе сборщики моторов часто простаивали из-за плохой работы участка тяжелых деталей.

Каждый случай простоя — это отставание от графика сборки моторов. Но это не тревожит старшего мастера участка тяжелых деталей тов. Буркуна. Этот руководитель взял себе за правило сдавать детали без контроля. В погоне за количеством тов. Буркун забыл о качестве деталей. Поэтому зачастую бракованные детали попадают на сборку.

Так, 23 августа в третьей смене на сборку были доставлены отстойники с покореженными плоскостями. Был отправлен также ряд других деталей, выполненных с нарушением технологии.

Недавно контролеры забраковали дефектные детали и вернули их на участок тяжелых дета-

лей. Но эти детали снова в таком же виде были отправлены на сборку.

Несколько дней подряд поступают крышки картеров и масляные картеры с неполной резьбой. На днях была доставлена сборщикам балка с прослабленным контрольным отверстием. Вместо исправления на участке тов. Буркуна отверстие это заклеили, и деталь снова направили на сборку.

Старший мастер тов. Буркун знает о всех этих безобразиях, но никаких мер не принимает. В результате этого сборщики простаивают, теряют заработок, срывают график выпуска моторов.

В. ОРЕШНИКОВ,
мастер сборки.

Р. КУДИНОВА,
контрольный мастер.

Поддержите нашу инициативу

Мы, комсомольцы, молодые рабочие, прибывшие недавно из Брянского ремесленного училища, обращаемся к дирекции завода и жилищно-коммунальному отделу с просьбой поддержать нашу инициативу по оказанию помощи рабочим, занятым на ремонте дома № 27 по улице Молотова.

Дело в том, что в настоящее время мы живем в очень тесном общежитии № 28, где нормальных условий еще нет. В связи с этим мы решили ежедневно, пос-

ле окончания рабочего дня, 2 часа работать на ремонте дома № 27 с тем, чтобы быстрее его отремонтировать и привести в образцовый порядок. Просим руководителей ЖКО дать нам объект работы и задание, а мы не посрамим чести советской молодежи, будем работать честно и добросовестно.

ВОЛЫНЦЕВ, МАЛАХОВ,
ПРОКОПЕНКО, В. ПРУДНИКОВ
и другие.
Всего 50 человек.

тальщик, я с большим интересом изучаю работу этого отделения. Своими наблюдениями хочу поделиться с товарищами моего цеха, чтобы по возможности сделать в нашем цехе то, что может и должно принести пользу.

Все заготовки, поступающие в инструментальный цех завода имени Лихачева, имеют припуски 5—6 миллиметров. Заготовки для изготовления втулок подаются с отверстиями. Поковки и литые на многоступенчатые валы выполнены по профилю, на все диаметры и торцы оставляются минимальные припуски.

Совершенно иная картина в заготовительном отделении нашего цеха. Чаще всего мы получаем такие поковки и литые, из которых 80 процентов металла уходит в стружку. Не трудно поэтому подсчитать, какой мы несем убыток по метал-

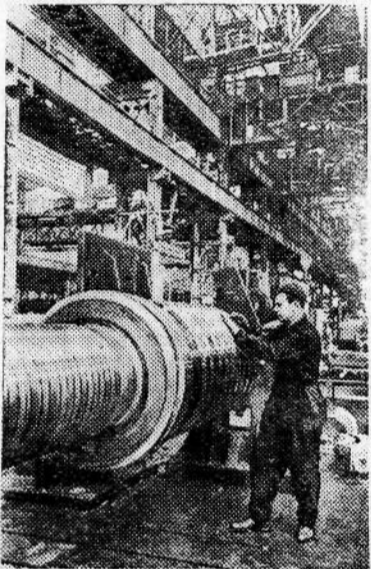
лу и режущему инструменту.

Токари автозавода имени Лихачева получают заготовки для изготовления валов с подрезанными торцами и зацентрованными.

На промышленной выставке в Москве я познакомился с работой новых токарных станков 1К-62 с гидрокопировальными и электрокопировальными устройствами. Такие станки в скором будущем поступят и на наш завод. Высокопроизводительное оборудование должно иметь полную загрузку в работе. Нужно уже сейчас готовиться к этому.

В нашем инструментальном цехе сейчас происходит реконструкция. Необходимо своевременно пересмотреть работу заготовительного отделения в сторону ее улучшения.

Б. МАРКЕЛОВ,
токарь инструментального цеха.



ЛЕНИНГРАД. Коллектив Металлического завода работает над изготовлением первого образца турбины СВР-50. Эта машина сверхвысоких параметров рассчитана на начальное давление пара в 200 атмосфер. На снимке: расточник Д. Н. Сахаров за обработкой ротора турбины СВР-50. Фотохроника ТАСС.

Переходящее Красное знамя вручено участку чугунных деталей

В августе в моторном цехе среди участков и смен шла упорная борьба за завоевание первенства в социалистическом соревновании.

Переходящее Красное знамя цеха находилось то на участке распредела, то у дружного коллектива смены мастера тов. Дятлова на участке чугунных деталей. Эта смена еще 28 августа почти закончила месячную программу.

Хорошо в этой смене трудится токарь Чертова. Она лучший профгруппорг участка чугунных деталей.

29 августа закончил месячную программу участок распределительных валов (мастер тов. Куликов, профгруппорг тов. Драйлин).

Рабочие тт. Удоленко, Кочетова, Попова, Долозова дают по две нормы в смену. Токарь тов. Терехова и сверловщица тов. Вайцель выполняют задания более чем на 150—160 процентов.

Подведены последние итоги соревнования в августе. Переходящее Красное знамя присуждено коллективу участка чугунных деталей (старший мастер тов. Дрейман).

Я. ТРОЦОВСКИЙ,
председатель цехкома.



Сегодня начался новый учебный год

1 сентября

Роняет клен осенний тлен
В парчу из золота одетый.
Но по-иному светит день,
Ребячим гомоном согретый.
И кажется, весна вошла
С гурьбою детворы веселой,
И роза ярко расцвела
В уютном классе нашей школы.
Сегодня тысячи ребят,
Отцы и юноши, и внуки
С огромной радостью твердят
Слова премудрые науки.
Открыта настезь в школу дверь,
И нет счастливей нашей жизни.
Учиться радостно теперь
Во славу партии, Отчизны.

П. СИНЕЛЬНИКОВ.

Первый школьный день

Сегодня впервые сядут за парты маленькие граждане нашей страны. Школы приготовились достойно их встретить. Гостеприимно распахнут они двери для малышей.

Для первоклассников школа № 9 подготовила самые уютные, удобные классы. Светлые, голубые панели, цветы, большие окна, маленькие парты, разливованные доски празднично красят классные комнаты. Сегодня школа встретит их цветами, торжественной линейкой, поздравлениями, напутственными речами.

Готова встретить учеников и школа № 7. Помещение школы отремонтировано, општукатурено, побелено. Починена имеющаяся и закуплена новая мебель. Сюда сегодня придут 120 первоклассников. Они разделены на три класса, их ру-

ководителями будут опытные педагоги: Е. Д. Устинович, Т. Л. Виноградова, Е. И. Аленкина.

Здесь имеется пришкольный участок, необходимые для технического обучения инструменты, есть верстак. С первого дня обучения в школе учащийся будет приобретать трудовые навыки, физическую подготовку.

Министерством просвещения пересмотрена учебная программа, изменены некоторые принципы педагогической работы, введены новые дисциплины. И учащийся, переступив сегодня порог первого класса, через десять лет уйдет из школы с необходимым запасом знаний, чтобы трудиться во имя счастья нашей Родины.

Больших успехов вам, дорогие ребята!

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Отписано“ — и с плеч долой“

Корреспонденция, напечатанная под таким заголовком в «Боевом темпе» от 14 июля 1956 года была рассмотрена дирекцией завода.

И. о. главного инженера завода тов. Воронин сообщил редакции, что газета правильно подвергла критике недостатки в организации производства пружин в метизном цехе, а также медлительность главного инженера завода в решении этого вопроса.

Приказом по заводу на виновников срыва сроков внедрения механизации на заточке торцев пружин — начальника ремонтно-механического цеха тов. Перевознова, заместителя начальника метизного цеха тов. Заботина и технолога этого цеха тов. Чечина наложены административные взыскания.

Приняты меры для окончания работ по механизации заточки торцев пружин 1 сентября.

„Мероприятия оргтехплана не выполняются“

31 июля в нашей газете под таким заголовком была опубликована статья, в которой говорилось, что в инструментальном цехе очень плохо выполняется план оргтехмероприятий. Эту статью редакция направила в инструментально-штамповый отдел для принятия мер.

На днях начальник инструментально-штампового корпуса тов. Фельдман сообщил о результатах проверки, а также о мерах, принятых по сигналу газеты.

После проведенной реорганизации инструментального цеха и инструментально-штампового отдела значительно улучшилась работа по выполнению оргтехплана. Например, участок штампов переведен в новый прессовый цех, закончен ремонт оборудования в цехе приспособлений, большая часть работ уже выполнена по организации гальванического отделения.

Сделаны заказы на получение высокотемпературных соляных ванн.

Запасные части — сельскому хозяйству!

Замечательно поработал в минувшем месяце коллектив участка механического цеха № 1, где мастером П. Бекарев. Над выполнением месячного задания хорошо потрудились фрезеровщики тт. Бердников, Вахмянина и Кузнецов. Ежедневно, при наличии деталей, они выполняли сменные задания на 150—200 процентов.

Но не только о них в цехе идет трудовая слава. Высокопроизводительно работают шлифовщики тт. Алексеев и Васильев. Полторы — две нормы для них не предел. Поэтому их фамилии часто заносятся на цеховую доску передовиков соревнования.

Третий участок одним из первых в цехе выполнил августовское задание по запасным частям. Досрочно, 29 августа, на склад сбыта были отправлены последние партии таких деталей, как моточасы, диски фрикционных, шестерни, вилки переключения и другие.

Выполнением августовской программы по запасным частям коллектив третьего участка оказал большую помощь механизаторам сельского хозяйства.

П. ЛЕЙБМАН.

На участке мастера П. Бекарева

Подготовку к зиме — под повседневный контроль

Для того, чтобы в зимнее время производительно трудиться, необходимо тщательно готовиться к этому задолго до наступления холодов. Эта истина хорошо известна каждому. И не случайно партийная организация кузнечного цеха уделила этому вопросу большое внимание.

На повестку дня партийного собрания, проходившего 21 августа, был поставлен вопрос о подготовке цеха к зиме. Заместитель начальника цеха по техчасти тов. Карташов выступил на собрании с докладом, в котором рассказал, как обстоит дело с подготовкой цеха к зиме.

На собрании отмечалось, что ответственные за подготовку цеха к работе в зимних условиях тт. Литвинов и Журенко ограничились тем, что оформили заказы на ведение работ. Контроля за выполнением этих заказов не было. Естественно, при таком положении существенных изменений со дня начала подготовки цеха к зиме не произошло. Коммунисты цеха, обсудив на собрании этот вопрос, вынесли решение, обязывающее ответственных за подготовку к зиме перестроить свою работу и в ближайшие дни начать деятельную подготовку цеха к зиме.

Однако прошло уже 10 дней с того дня, как было проведено собрание, а изменений не произошло. И. о. механика цеха тов. Литвинов и хозмастер тов. Журенко все еще раскачиваются. «Раскачка» настолько идет медленно,

что сами ответственные за подготовку к зиме не уверены, что они смогут выполнить намеченный объем работ в короткое время. А зима не за горами.

— Осталось начать да кончить, — проницательно говорит хозмастер тов. Журенко, не проявляя беспокойства за подготовку цеха к зиме. Дело в том, что по решению партийного собрания работа по остеклению окон возложена на мастеров. Каждый мастер на своем участке обязан остеклить окна. Это несколько улучшит дело: будут устранены случаи, когда весной вставленные стекла выбивались. Решение правильное. Но нельзя допускать промедления. Откладывать эту работу на последний план — значит оставить цех неподготовленным к зиме. А хозмастер, освободившись от этой работы, чувствует себя легко. С такой же легкостью он обещает, что к зиме все будет сделано.

Серьезную тревогу в цехе вызывает и то положение, что до сих пор времени не решен вопрос с переделкой свечи выхлопной трубы отработанного пара в отделении тяжелой кузницы. Прошлой зимой труба нередко являлась тормозом в работе кузнецов. Установка тельферного крана склада № 12 тормозила работу. Дело в том, что отработанный пар из трубы направлялся на кран, замерзали подкрановый путь и провода. Кран останавливался на сутки. Требовались дополнительные расходы для того, чтобы

подготовить его к следующему дню, протереть монорельс глицерином, спиртом.

Сейчас встал вопрос о том, чтобы отвести выхлопную трубу в сторону. Но эти работы не производятся из-за отсутствия труб.

Большой тормоз в подготовке отопительной системы наблюдается со стороны теплосилового цеха. Служба энергетика цеха нуждается в материалах первой необходимости, проводах, радиаторах для calorиферов, запорной арматуре. А начальник теплосилового цеха тов. Гусаков на заявках энергетика цеха накладывает одну за другой резолюции такого характера: «Если будут материалы, будем монтировать». Но ОКЗ завода не располагает ими.

Медлят теплосиловики и с установкой тепловой воздушной завесы в штамповой мастерской. Не смонтировано еще дополнительное отопление на участке наждаков в легкой кузнице. Можно, пожалуй, перечислить много работ, указанных в приказе директора № 477 по подготовке цехов к зиме, которые еще не начаты.

Нельзя забывать начальнику кузнечного цеха тов. Бурману и его заместителю тов. Карташову, что зима не за горами и их обязанность — своевременно подготовить цех к работе в условиях суровой сибирской зимы.

В. БЕЛОЗЕРОВ.

Нет нормальных условий для работы

Неправильно называют наш цех цехом консервации. Вместо противокоррозийного консервирования детали здесь подвергаются ржавлению. Повинны в этом отнюдь не работники склада. Много было разговоров о том, что детали на складе подвергаются порче, сгружаются как попало, даже под открытым небом. По существу разница небольшая в том, что одни детали лежат на улице, а другие в складе. В том и в другом случае они поддаются к нам из цеха новенькими, свер-

кающими свежестью металла, а отгружаются грязными и ржавыми.

Вот уже второй день моросит мелкий осенний дождь. На улице дождь не так заметен, как в помещении склада. На улице моросит, а в помещении льет ручьями.

Не только в складе, но и в конторе невозможно нормально работать. На рабочие места обрушивается глина с потолка, вода заливает детали, документы. Трудно найти сухое место. Не

спасешься также и от сквозняков. Прошел август, но ни одни ворота, ни одна дверь не заменены. Они рассохлись и не закрываются.

Видел все эти беспорядки заместитель директора тов. Бердников и видит сейчас и. о. заместителя директора тов. Альбаев. Проходят руководители мимо недостатков и не задумываются над тем, чтобы устранить их.

И. КОЛЬЧУРИНА,
плановик цеха консервации.

Индивидуальное строительство в колхозах Белоруссии

МИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Рост общественного богатства позволил колхозу имени Калинина Несвижского района, кроме крупных сумм на сооружение хозяйственных и культурно-бытовых зданий, выделить для индивидуального строительства 1.200 тысяч рублей кредита сроком на пять лет. Сейчас 60 колхозных семей с помощью артели возводят для себя дома в колхозном центре. К концу года их число возрастет до 120, а всего в ближайшие 3—4 года в новые дома переселится свыше 500 семей.



Строительство колхозного поселка осуществляется по генеральному плану, составленному архитекторами Белсельпроекта. Уже сейчас определены контуры будущего колхозного поселка. Главный проспект шириной в 22 метра будет асфальтирован. Вдоль него вырастут добротные дома из кирпича и шлакобетона.

В центре поселка возле средней школы воздвигается кирпичное двухэтажное помещение правления колхоза, неподалеку запланировано построить колхозный клуб на 400 мест, детский сад и ясли. Во все дома будет проведено радио и электричество, устанавливаются водоразборные колонки. Осенью в поселке будут посажены декоративные деревья, заложены сады.

Строительные работы ведутся комплексно. Секции стен возводятся с помощью опалубки, в которую заливается шлакобетонный раствор. Два—три дня, пока раствор затвердевает, звено занимается закладкой новой секции на другом объек-

те. Такая организация труда позволяет вести работы непрерывно, с полной нагрузкой. За полмесяца звено из пяти—семи строителей успевает выстроить два дома.

Дверные и оконные блоки изготавливаются на месте в колхозной столярной мастерской. На строительстве нового колхозного поселка ежедневно занято свыше ста человек, используются 10 автомашин, работает пиломатериал, бетономешалка.

По примеру калининцев индивидуальное строительство широко развернулось во многих колхозах Несвижского, Столбцовского, Глубокского и других районов республики.

На снимке: инженер Министерства городского и сельского строительства БССР В. А. Кот советует ся со строителями.

Фото П. Новаторова.

Фотохроника ТАСС.

Так ли нужно отдыхать нашей молодежи?

Суббота. Сегодня всем хочется хорошо отдохнуть. Одни проведут вечер в приятной беседе с друзьями, другие пойдут в клуб посмотреть кинофильм, в сквер или просто погуляют по улице. Как отдыхает наша молодежь, чем занимается вечером?

ВЕЧЕРОМ В СКВЕРЕ

День угасал. На небе пылал и играл всеми красками закат. Центральная улица Восточного поселка цветет яркими платьями девушек, шелестит тополиными листьями.

Веселая стайка молодежи увлекает нас за собой. Юноши и девушки идут в сквер на танцы.

Входим на танцплощадку. Полилась мелодия вальса. Мы заметили, что многие мужчины не умеют приглашать на танец. Танцуют в головных уборах, небрежно одеты. Девушки одеты в дорогие платья, но они совершенно безвкусны.

—Пойдемте,—грубовато говорит юноша девушке, бросая под ноги недокуренную папиросу.

В тесноте пары наступают на ноги, толкают друг друга, но никто не извиняется.

Оркестр сыграл вальс, фокстрот, польку и вдруг замолчал.

—Что случилось?—поинтересовались мы.

—Ничего особенного,—успокоили нас,—просто музыканты будут сейчас отдыхать.

И действительно, музыканты разбрелись кто куда, а на танцплощадке целый час пиликала гармонь. Наконец, оркестр заиграл быстрый фокстрот. Но во что превратили его некоторые танцующие! Подпрыгивали, дры-

гали ногами, делали еще какие-то странные па и фигуры. Мы подумали: как здесь необходим учитель танцев! Он бы показал, как нужно правильно танцевать, прививал бы юношам и девушкам культуру танца. Но такого человека здесь нет. Молодежь предоставлена самой себе.

ЧТО ДЕЛАТЬ ТОМУ, КТО НЕ ТАНЦУЕТ?

Многие юноши и девушки не танцуют: одни устали, другие не умеют танцевать. Чем же им заняться в сквере? Нечем. В сквере нет павильонов со свежими газетами, журналами, книгами. Имеется площадка для игр, но самих-то игр нет.

Хотя есть. Мы увидели «жучка». Не удивляйтесь: «жучок» — не насекомое. Так называется игра. Заключается она в том, что водящий стоит спиной к участникам игры, одной рукой закрывает глаза, другую держит за спиной. Играющие с силой бьют его по этой руке. Как видите, неприглядная, более того, дикая игра.

Сам собой возникает вопрос: неужели наш заводской клуб не может послать сюда культорганизатора-затейника, который организовал бы здесь разумные, интересные игры, с хорошим, настоящим весельем и юношеским задором. Но клуб вместе с завкомом профсоюза и комитетом комсомола не интересуется такой «мелочью», предоставляя молодежи играть в «жучка».

Скучает молодежь. «Мне всегда бывает жалко времени, которое я провожу здесь», — говорит молодая работница токаря автоматного цеха тов. Степкина.

В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

В выходной день несколько иная картина: нужно опасаться хулиганов. Появляются они в нетрезвом виде, с бессмысленными глазами. Кружат по скверу, буянят, оскорбляют прохожих.

Вот группа подвыпивших молодчиков учиняет скандал, осыпает гуляющих грязной бранью. Поблизости нет ни одного милиционера. Не бывает здесь и комсомольских патрулей. А ведь если бы комитет комсомола занялся организацией комсомольских патрулей в общественных местах, многие трудящиеся нашего завода могли бы спокойно отдохнуть в сквере, на улице, в клубе. Но комитет комсомола глух к таким вопросам.

Да, плохо еще воспитывают, организуют досуг молодежи комитет комсомола и профсоюзная организация завода. Вежливость, хорошее поведение юношей и девушек, развитие художественного вкуса у молодежи, понимание музыки, организация разумных, жизнерадостных игр — всеми этими вопросами нужно систематически, повседневно заниматься специальным людям под неослабным наблюдением комитета комсомола и завкома профсоюза. Но наши общественные организации занимаются «высокими» материями, забывая, что культура нашей молодежи будет способствовать повышению производительности труда, а следовательно, перевыполнению производственных планов и увеличению мощности нашей социалистической Родины.

В. ЕРМОЛОВА.

Творчество трудящихся завода

Ты часто меня называешь мальчишкой

Ты часто меня называешь мальчишкой
За то, что окончив работу свою,
Я в школу иду с неразлучной книжкой.
Шути, не обижусь на шутку твою.
Ведь мне уже 30 — не юные годы.
А я еще десять окончить не смог.
Я шел сквозь войну, побеждая невзгоды,
Но все же стремление к ученью сберег.
Мы знаем: к наукам тернисты дороги,
Пройдет их лишь тот, кто не слабый душой.
Пусть же, что упущено нами так много —
Вся жизнь впереди еще наша с тобой.
Пусть снова меня назовешь ты мальчишкой,
Шути, не обижусь на шутку опять.
Окончив работу, беру в руки книжку —
Я юность свою тороплюсь догонять.

В. ВЯЛОВ.

Детство моего отца

Грубая холщевая рубашка,
Из мешковины драные штанишки,
Старая отцовская фуражка —
Гардероб батрацкого парнишки.
Маленький подносик. Он, как взрослый,
Подневольный труд успел обрести.
Худенький такой и низкорослый,
Хочется ему и спать и есть.
Но скуные скряги-куркули,
Им не жалко сироту-подпаска.
На ветру, под зноем и в пыли
Присходит жизненная встряска.
Восемь лет ему, но он знаком
С голодом, побоями, трудом.
Только вот учение ему,
Бедному, постичь не удается.
Это вовсе и не потому,
Что его забитому уму
Хитрая наука не дается.
Хочется подпаску научиться
В умных книжках буквы понимать,
Хочется парнишке наловчиться
На бумаге самому писать...
Не напрасно по ночам не спится,
Впроголодь летят шальные дни:
Буквари страница за страницей
Раскрывает тайны перед ним.
Обучился сирота Федот
В первый год несложным всем наукам.
В годы те для бедных и сирот
Путь лежал к труду да тяжким мукам.
Потому на следующий год,
Поместив в мешке весь скерб убогий,
С Киевщины сирота Федот
По железной выехал дороге.
Он найти старался край такой,
Где бы день за вечер не казался...
С Украины ехал сиротой,
И в Сибири сиротой остался.
По дорогам и полям чужим
Мой отец посеял годы детства.
А привычка с книгами дружить
Перешла ко мне, как по наследству.

И. МАМЧУК.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ОТКРЫТА подписка

на заводскую газету

**Боевой
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на четвертый квартал 1956 года

Подписная плата:

на 1 мес. — 1 руб. 25 коп., на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.