

Городской темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Четверг, 30 августа 1956 г. | Цена 10 коп | № 102 (1634)

Упорядочить систему нормирования труда и заработной платы

Директивы ХХ съезда КПСС по шестой пятилетке предусматривают рост производительности труда в промышленности не менее чем на 50 процентов. Причем этот рост производительности труда предполагает настойчивое внедрение передовой современной техники. Но это еще не все. Большую роль в повышении производительности труда должно также сыграть упорядочение нормирования труда и заработной платы. А в этом деле имеются крупные недостатки.

Например, на нашем заводе среднее выполнение норм в чугунолитейном цехе № 1 составляет 158,5 процента. Казалось бы, неплохо. Однако это только видимость больших успехов. Она создается в результате того, что в цехе действует много заниженных норм, так называемых сплошно-статистических. Все это приводит к тому, что литейщики при кажущейся высокой выработке очень часто не обеспечивают производственные участки механических цехов заготовками в нужном количестве и в установленной номенклатуре.

Наряду с этим следует отметить, что так обстоит дело не только в чугунолитейном № 1, но и в других цехах завода. Причем в некоторых цехах разрыв между выполнением норм рабочими и выполнением заданий еще больший. Это свидетельствует о том, что существующая тарифная система не является основой правильной организации труда и заработной платы. Разве можно считать нормальным, когда сейчас на заводе действует большое количество сплошно-статистических, т. е. явно заниженных норм.

Наше производство непрерывно растет. Сейчас нельзя уже мириться с тем, что существующие на заводе тарифные ставки не являются основным заработком рабочего, а составляют лишь небольшую его часть, а остальная, большая часть заработка, складывается из всевозможных доплат и начислений. В том же чугунолитейном цехе № 1 выбывщик тов. Якушев за июль нынешнего года заработал 1384 рубля при его тарифной ставке в 584 рубля. Слесарь-сборщик моторного цеха тов. Самарченко

в июле заработал 893 рубля, а тарифная ставка его — 452 рубля. Это говорит о том, что тарифная ставка составляет только 50,7 процента его заработка. Отсюда ясно, что тарифная ставка в значительной степени утратила свое значение в организации и регулировании заработной платы.

Задача сейчас состоит в том, чтобы на нормируемых работах больше внедрять технически обоснованных норм, разработанных с учетом опыта передовиков производства, а также передовых предприятий. Необходимо также пересмотреть тарифные ставки с таким расчетом, чтобы в пределах существующего фонда заработной платы они составляли не менее 70—80 процентов всего фактического заработка рабочих.

Работа эта трудоемкая, ответственная, она требует глубоко продуманной подготовки при самом активном участии всех общественных организаций, всех работников завода. Сейчас надо направить всю творческую активность рабочих, мастеров, всех инженерно-технических работников на дальнейшее изыскание на каждом производственном участке внутренних резервов, повысить решительную борьбу с простоями на производстве, улучшить руководство социалистическим соревнованием, тщательно проверить и уточнить технологические процессы, навести порядок в технической документации.

На заводе разработаны и утверждены мероприятия по подготовке и упорядочению нормирования и заработной платы. Следует так организовать дело, чтобы эти мероприятия были выполнены квалифицированно, со знанием дела и в установленные сроки.

В деле правильной организации технического нормирования большую роль играют цеховые профсоюзные организации. Их долг — вести постоянную работу по созданию необходимых условий для высокопроизводительного труда на каждом рабочем месте, широко привлекать передовиков производства. В решении этой важной государственной задачи большое внимание надо уделить проведению производственных совещаний.

Совещание по международному геофизическому году

25 августа в Москве закончилось совещание, посвященное подготовке к международному геофизическому году. В нем приняли участие ученые Болгарии, Венгрии, Германской Демократической Республики, Китайской Народной Республики, Монгольской Народной Республики, Польши, Румынии, СССР, Чехословакии, Югославии.

Участники совещания подраб-

о обсудили проблему создания мировых центров по сбору и хранению материалов наблюдений, накопленных во время геофизического года. Советский национальный комитет принял на себя обязательство организовать такой центр в Новосибирске, где строится для этого специальное здание.

(ТАСС).

План августа должен быть выполнен

Коллектив плавильного отделения сталелитейного цеха настойчиво борется за успешное выполнение программы августа. Однако отделение на сегодняшний день отстает от задания на 1,5 процента. С начала месяца в работе отделения случались срывы из-за перебоев в работе печей на марганцевом литье. Долгое время печь № 5 работала лишь на 3 положении. Срывали работу и разливочные тали, часто выходящие из строя. В отделении нет технологов, а на все просьбы дать их, отдел главного металлурга отвечал лишь обещаниями. Не совсем благополучно было и с трудовой дисциплиной. Такие рабочие, как Демин и Мартюк, часто после зарплаты не выходили на работу.

Отделение около недели было плохо обеспечено электроэнергией. Сказывалась на работе плавильного отделения плохая организация труда формовщиков. А шихта, поставляемая скрапоразделочным цехом, не удовлетворяла габарит по размеру и весу.

Но плавильное отделение может хорошо работать. Это особенно заметно сейчас, когда многие сталевары добиваются высоких показателей в труде. Успехи работы отделения объясняются, в частности, и тем, что электроэнергия подается бесперебойно, значительно улучшена работа формовки.

С 20 августа особенно высоких показателей в труде добиваются сталевары смены тов. Евтушенко. Выполняют ежеднев-

но нормы на 160—170 процентов сталевары тт. Коротеев, Пинчук, Исклов.

Они добились успеха в работе потому, что в течение последних декад августа работали особенно четко и слаженно. Материалы для заправки печи готовились по ходу плавки. Это экономит много рабочего времени.

Славно потрудились в последние дни бригады сталеваров тт. Васильева и Должикова. Успешно трудаются ковшевые, от которых в значительной мере зависит выполнение плана бригад тт. Петрова и Чернецова.

Перевыполняют нормы бригады заливщиков. Наиболее успешно работает бригада тов. Козубы.

При таких темпах работы план августа должен быть выполнен.

Повышенными темпами

Претворяя в жизнь решения ХХ съезда КПСС, коллектив стержневого участка чугунолитейного цеха № 1 развернул социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. С каждым днем наращивают темпы работы формовщицы стержней.

Так, формовщица тов. Шипицына на формовке стержней верхнего бачка радиатора выполняет сменное задание на 150—160 процентов. Тов. Бородина, работающая на формовке только 3 недели, выполняет план на 130 процентов.

На формовке стержней передней балки

перевыполняет норму тов. Старикова. Она ежедневно добивается 170—180 процентов выработки.

Формуя коллекторы, тов. Щербакова добивается высоких показателей, выполняя норму на 180 процентов. Рекордные успехи показывают на сборке стержней передней балки тов. Богдан. Она собирает в смену по 90—100 штук вместо 62 по норме.

Формовщицы стержневого участка работают повышенными темпами.

В. ЛОГВИН,
профгруппорг чугунолитейного цеха № 1.

В ПЕРВЫЙ ДЕНЬ

На каникулы студент приехал. Разве можно нынче отдохнуть, Когда девушки с веселым смехом Приглашают в поле помогать. Ветерок прохладный с гор струится, Колос к колосу созревший льнет. С шумом жатка вдалеке, как птица, Над волнами хлебными плывет. Шел он бойко с девушками рядом И шутил дорогую, и пел, Но с одной лишь обменялся взглядом, А сказать ей слова не посмел. Девушка лукаво подмигнула: «Белоруки у вас я узнаю», Но капризно губы вдруг надула, Дескать, заслужи любовь мою. Он ее смушенья не заметил. Неумело в руки взял штурвал. Невпопад ей на вопрос ответил, Что он жаток раньше не видел. —Ничего, для нас простое дело. В первый раз во всем смогу помочь... И машина радостно запела, Понеслась во всю стальную мощь. И весь день до самого заката Он из рук не выпускал штурвал. Похвалили парни и девчата: «Молодец студент, не подкачал».

В. ВЯЛОВ.

Тракторозаводцы! Переходите на работу в литейные цехи

Сделаем литейные цехи передовыми на заводе

Мне часто приходилось слышать о плохой работе заготовительных цехов, о том, что они не справляются с выполнением планов выпуска литья для механических цехов. Все это объясняется тем, что у литейщиков не хватает рабочих. Здесь ощущают большую нужду в формовщиках, выбивщиках, заливщиках и других специалистах.

Как-то идя на завод, я серьезно подумал о своей дальнейшей работе и решил пойти в литейный цех работать выбивщиком. Правда, это трудная, но почетная профессия. К тому же я хорошо знал, что литейные цехи нуждаются в рабочих, да и заработать я могу там намного больше, чем в механическом цехе № 1.

И я не ошибся, хотя на первых порах встретил много трудностей. Работа выбивщика тре-

бует навыков, опыта. Сейчас я их изучаю. Работа сейчас на пятом конвейере. Здесь еще много недостатков. Велики просторы. Но наступит время, когда конвейер будет работать четко, высокопроизводительно.

В чугунолитейный цех № 3 перешли работать не только я, но и много других рабочих. К ним относятся формовщица тов. Сидорова, бывшая работница тракторосборочного цеха. Базрабанщиком работает, бывший слесарь механического цеха № 1 тов. Осадчий, наладчиком — бывший контролер ОТК тов. Мироненко и другие. Все они трудятся над тем, чтобы увеличить выпуск заготовок для механических цехов и улучшить этим самим работу родного завода.

И. НОСОВ,
выбивщик.

Перешел в коллектив литейщиков

Когда я работал монтажником в ремонтно-механическом цехе, то совершенно думал по-другому о работе в литейных цехах. Мне казалось, что работа литейщиков очень трудная. На самом деле это не так. В этом я убедился, когда твердо решил перейти на работу в чугунолитейный цех № 3.

О своем намерении я сказал в отделе кадров. Мою просьбу удовлетворили. Сейчас я работаю заливщиком. И часто вспоминаю народную пословицу: «Не так страшен чорт, как его малют». как нельзя кстати определяющую мои прежние мысли о работе в заготовительных цехах.

Здесь мне помогли освоить специальность заливщика. Уже первый месяц работы показал, что здесь я заработал больше, чем в механическом цехе. В прошлом месяце я заработал 1200 рублей. Надеюсь, что мой заработка будет расти, так как со временем я приобрету хороший навык в новом для меня деле и увеличу производительность труда. Я думаю, многие рабочие нашего завода последуют моему примеру: пойдут туда, где сейчас требуется наибольшее напряжение сил — в литейные цехи.

Е. ТРЕТЬЯКОВ,
заливщик чугунолитейного цеха № 3.

Пленум горкома партии о работе стройтреста № 46

В нашем городе ведется большое строительство. Для строительства жилья, бытовых и культурных учреждений государство ежегодно выделяет огромные средства. Однако строительство, и особенно жилищное, ведется еще крайне медленными темпами.

Это отмечалось на состоявшемся 23 августа пленуме Рубцовского городского комитета КПСС. Семимесячное задание по генподряду выполнено только на 90 процентов. План по жилищному строительству выполнен лишь на 83 процента. Из 19 тысяч 310 квадратных метров жилья построено и сдано в эксплуатацию

всего лишь 5 тысяч 400 квадратных метров.

На участках треста плохо применяются индустриальные методы строительства, велики простота механизмов. Все это результаты низкого уровня организационно-технического руководства со стороны управляющего трестом тов. Ивкина, главного инженера тов. Демирова, начальников участков и субподрядных организаций.

Пленум горкома партии указал на слабую работу партийного бюро и цеховых партийных организаций. Они все еще недостаточно борются за выполнение производственных заданий 1956 года, не

мобилизуют коллектив строителей на активную борьбу за безусловное выполнение принятых социалистических обязательств. Низкий уровень партийно-организационной и партийно-политической работы является основной причиной отставания треста по капитальному строительству.

Участники пленума отмечали, что в тресте неудовлетворительно работает служба снабжения, запущены планирование, трудовая и производственная дисциплина.

Наряду с этим на пленуме отмечалось, что руководители отдела капитального строительства тракторного завода тт. Зеленецкий и Ловцкий несвоевременно готовят площади под строящиеся объекты.

Пленум горкома партии принял подробное решение, в котором намечены мероприятия, направленные на улучшение капитального строительства в нашем городе.

За бережливость, против расточительства!

Боремся за экономию сжатого воздуха

Борьба за экономию сжатого воздуха в механическом цехе № 2 приобретает все более широкий размах. Во всех сменах и в выходные дни бригады слесарей-сантехников тщательно проверяют все трубопроводы, оборудование. Все выявленные недостатки, которые приводят к утечке сжатого воздуха, быстро устраняются. Часто мы обращаемся за помощью к работникам теплосилового цеха. Это в тех случаях, когда требуются сварочные работы. Своими силами ремонтируем запорную арматуру.

Большую работу провели мы на участке вкладыша. Часть к нам поступали сигналы о том, что имеются утечки воздуха, идущего на спиральные установки заливки вкладыша. Мы устранили этот недостаток. Установили дополнительную проводку сжатого воздуха, переделали воздухопровод спиральных установок. Вместо отверстия воздухоподвода диаметром 4 миллиметра, мы установили 2 отверстия диаметром 1,5 миллиметра каждый. Это сократило расход воздуха и увеличило его давление в общей сети.

Сейчас давление сжатого воздуха поддерживается нормальным. Это говорит о том, что система герметична и сжатый воздух расходуется рационально.

Большую работу по ремонту системы трубопроводов и запорной арматуры проводят слесари-сантехники тт. Дмитриев и Кеслер. Они своевременно и быстро устраняют все утечки воздуха.

В. НАХАЛОВ,
бригадир слесарей.

Читательская конференция по книге „Где-то в Сибири“

Комсомольцы моторного цеха деятельно готовятся к проведению читательской конференции по повести Ирины Прошниковой «Где-то в Сибири».

Создана комиссия в количестве 7 человек для подготовки и проведения конференции. Токарь Галина Ковалева, технолог Клавдия Будникова, секретарь комсомольского бюро Юрий Киселев и другие подробно изучают книгу для выступлений на конференции. Другие товарищи, желающие выступить на конференции, также должны внимательно прочитать книгу.

Читательская конференция по повести «Где-то в Сибири» состоится 19 сентября в лекционном зале Дома техники.

К конференции готовится выпуск третьего номера специальной стенной газеты «Фестивальная».

Своими силами

ЦЕННЫЙ ОПЫТ ГОРЬКОВСКИХ АВТОЗАВОДЩЕВ

истично использовали внутренние ресурсы завода.

Для руководства стройкой был выделен работник корпуса П. И. Игнатьев, имеющий некоторый опыт в строительстве. Поддержанная всем коллективом, бригада строителей горячо взялась за дело. Прошло семь месяцев, и 24-квартирный дом был готов. Качество работ оказалось хорошим. В канун Октябрьской революции строители спасли новоселье. Среди них было 62 прессовика, в том числе лучший наладчик Виктор Глинин и его брат — токарь прессового корпуса, мастер Александр Левин, жена которого работает наладчицей.

По примеру прессовиков в минувшем году своими силами построили дома моторщики и кузовщики. Теперь этим делом занялись и коллективы других цехов и корпусов завода. Если в прошлом году жилье дома сооружали только

ко три наиболее крупных коллектива, то в этом году к стройке приступили 18 цехов и корпсов.

Само собой разумеется, что при таких масштабах самодеятельного строительства нужно было решить вопрос о стекловых материалах. По настоянию цеховых коллективов возобновила свою работу ранее всеми забытая шлакоблокочная мастерская завода. Ее продукция сейчас почти полностью покрывает потребность в шлакоблоках. Для кровли используется упакованное железо, которого на заводе оказалось много.

Совершенствуя организацию работ, цеховые строители сокращают сроки возведения жилья. Так, коллективы моторного корпуса и второго механического цеха начали сооружение домов в мае, но уже к первому сентябрю нынешнего года предполагают заселить их. Такими же быстрыми темпами строят дома и другие коллективы.

На пятом формовочном конвейере

Прошло двадцать дней с тех пор, как в чугунолитейном цехе № 3 был пущен 5 формовочный конвейер. За этот период пущены две новые формовочные машины, пришли специалисты-формовщики, однако конвейер работает плохо. Причин много и разные.

10 часов утра 25 августа. Низ формовочной машины № 54 не работает. Формовщики тт. Дорогеев и Булгаков налаживают его и возбужденно объясняют:

—Опять простой! —Две недели с этим мучаемся и толку нет. Плохо работает машина. То одно, то другое. Сначала створка бункера оторвалась, болт выскоцил, а сейчас нет земли.

—Ну разве это рабоча? —законно возмущается формовщик тов. Булгаков. —Больше стоишь, чем работаешь.

Кроме неполадок технических, здесь много недоделок, неувязок, которые тормозят, лихорадят и без того плохую, неритмичную работу.

—А сколько еще у нас неорганизованности, —говорят и. о. мастера тов. Авдонин. —Возьмите, например, такое: подача земли на 5 конвейер не продумана. Ленты подачи земли блокированы со вторым конвейером. Если выключат ленту на 2-ом конвейере —прекращается подача земли на 5 конвейер. Мы стоим. У нас также нет сигнализации. В случае, когда нам земля не нужна, мы не можем во время подать сигнал в земледелку. Приходится бежать вниз и сообщать об этом. Это недорого приводит к тому, что земля сыплется через верх бункера. А затем ее нужно формовщикам раз-

брать лопатами. Совершенно лишняя работа, которая утомляет рабочих и отрывает их от основной.

—Теперь обратите внимание на нашу механизацию. Видите, сколько усилий требуется формовщикам, когда нужно пустить форму стоянку с консейлером на рольганг. А ведь эта операция механизирована. Установленные толкатели не работают. Отделу механика еще не до них. Он не успевает устранять текущих неполадок.

В результате такой работы бригада 54-й машины тов. Кнышова за 3 часа заформовала 9 опок. Это очень мало.

Кроме формовочного участка, мы поинтересовались работой выбивки. Выбивщик тов. Меновщик отдохнул. Ему нечего делать.

—Не оттого, что нет деталей для выбивки, нет, здесь загвоздка в другом, —говорят он.

—Внизу выключили ленту мусороудаления, а она на одной точке с подъемником, что на выбивке. Вот и стой, пока там снова не включат. А детали головки лежат час. К чему это? Нужно отдельную точку установить на выбивке.

—Такое же и с включением конвейера. Рубильник установлен на формовке. Вот и беги туда. В общем неполадок у нас много. Энергетику тов. Циммеру и механику тов. Некрытому следует серьезно подумать об устранении этих неполадок. Только при этом условии можно работать более высокопродуктивно.

**А. ВЛАДИМИРОВ,
В. СЕРОВ.**

По следам неопубликованных писем

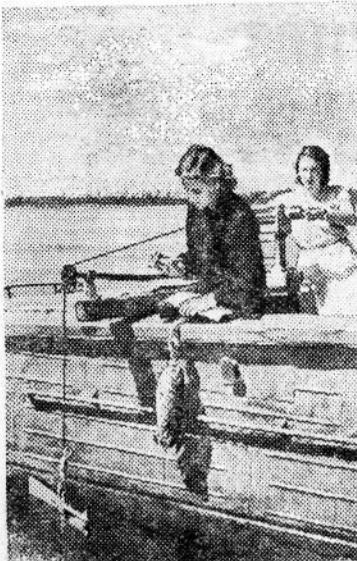
В редакцию поступило письмо от рабочих, в котором говорилось о фактах грубого отношения со стороны работников столовой № 9.

Редакция ознакомила с этим письмом помощника директора завода тов. Дзюбу и попросила принять меры. Тов. Дзюба сообщил редакции, что факты, указанные в письме, имели место. Письмо было обсуждено на общем собрании работников столовой. Собрание вынесло решение, направленное на устранение недостатков, на улучшение обслуживания тракторостроителей.

двуэтажные дома, состоящие из шестнадцати благоустроенных квартир, с небольшими земельными участками для каждой семьи — под огород, сад, цветник. Важно отметить и то, что в новых домах каждый метр жилой площади будет обходиться в два с лишним раза дешевле, чем в домах, возводимых подрядчиком — трестом «Стройгаз».

Для обобщения опыта и конкретного повседневного руководства самодеятельным строительством на заводе создан совет по содействию жилищному строительству под председательством начальника прессового корпуса П. М. Черняева — инициатора этого начинания. В составе совета представители цехов, партийных и профсоюзных организаций завода. В будущем году намечается построить 40—50 домов, — конечно, помимо домов, которые строят УКС завода и подрядчик.

А. ТОРБИН,
председатель жилищно-бытовой комиссии завода автозавода им. Молотова,
(Газета «Труд»).



УДМУРТСКАЯ АССР. Директивы XX съезда партии предусматривают завершение в шестой пятилетке строительства Воткинской ГЭС мощностью 540 тысяч киловатт. Коллективу строителей предстоит проделать большой объем работ. Будет вынуто около 40 миллионов кубометров грунта, уложено 2 миллиона кубометров бетона и смонтировано 60 тысяч тонн металлоконструкций. На электроэнергии, вырабатываемой Воткинской ГЭС, будут работать новые заводы: чугунолитейный, дорожных и строительных машин и другие.

На снимке: гидрологи Л. Г. Кузнецова (слева) и Т. В. Иванова определяют скорость течения воды в створе плотины.

Фото Л. Портера.
Фотохроника ТАСС.

Не упускать время для подготовки завода к работе в зимних условиях

Модельный цех плохо подготовлен к зиме

Зимой прошлого года модельный цех был переведен в другое помещение. Много было неудобств на новом месте, но рабочих утешала мысль о том, что придет весна и с наступлением теплых дней можно будет начать подготовку к следующей зиме.

В июне был издан приказ директора завода о подготовке цехов к работе в зимних условиях. Закончилось лето, модельный цех так и остался неподготовленным к зиме. Особенно плохо обстоит дело с теми работами, которые должен выполнять деревообделочный цех, где начальником тов. Федотов.

Скоро пойдут осенние дожди, а кровля цеха не отремонтирована, попрежнему не заменены затачки, двери.

Модельное дело сложное. Для того, чтобы сделать модель, слесари, деревомодельщики должны быть легко одеты, чтобы их движения не сковывались, не мешала бы тяжелая зимняя одежда. Прошлой зимой температура в цехе доходила до +4 градусов. При такой температуре без фуфайки или пальто работать нельзя, заметно снижается производительность.

Теплосиловой цех должен окказать помощь модельщикам. До наступления холода необходимо установить два калорифера, нужны также нагревательные батареи. Здесь следует проявить большую настойчивость и. о. начальника цеха тов. Левшину и механику цеха тов. Лопаеву, ибо сентябрь—последний месяц подготовки к зиме.

Покрытие рубероидной кровли намечалось согласно приказу директора завода в августе. Но ручено это мероприятие деревообделочному цеху, но до сих пор никто из руководителей ДОЦа не побывал в нашем цехе, не поинтересовался объемом работ. Слож-

ного здесь ничего нет, материал на заводе есть, поэтому начальнику деревообделочного цеха тов. Федотову следует вспомнить о приказе № 477 и сделать все необходимое.

При входе в модельный цех можно видеть огромный пролом в кирпичной стене. Еще в июле работники ДОЦа собирались установить в этом месте дверь. Стена разобрана, а ДОЦ не направляет к нам плотников.

Трудоемкие работы по ремонту здания модельный цех выполнить своими силами не может. Поэтому модельщики проделали все то, что им посильно. В частности, почти полностью закончено остекление окон, выполнен ремонт оконных переплетов, произведен ремонт южных ворот. Перед наступлением холодов будут выполнены последние мелкие работы по утеплению.

Там, где плохо действует вентиляция, по просьбе рабочих временно оставлены незастекленными отдельные рамы окон, однако, это не выход, и вопросами вентиляции в цехе нужно заниматься.

В деревомодельном отделении имеется рейсмусский станок. При работе он издает резкий, сильный шум, который утомляет слух рабочих. Правило поднимали вопрос контролеры, чтобы этот станок был вынесен за пределы помещения. Сделать это можно, но опять-таки своевременно, то есть до наступления похолоданий.

Перед модельным цехом поставлены серьезные задачи по изготовлению новой модельной оснастки и ремонту действующей. Только при хорошей подготовке к зиме можно надеяться на то, что модельщики успешно справятся со своими задачами.

Г. ГОНЧАРЕНКО.
Модельный цех.

Горячие завтраки для школьников

Министерство торговли СССР расширяет сеть школьных столовых и буфетов.

Во всех школах городов и рабочих поселков учащиеся будут иметь возможность получать го-

рячие завтраки. Стоимость завтраков, отпуск которых намечено производить по 6—12-дневным абонементам, не будет превышать полутора рублей.

(ТАСС).

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Об итогах социалистического соревнования в июле 1956 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июле 1956 года среди цехов, рабочих и бригад.

Передовые коллективы

по заготовительным цехам

Победителем в социалистическом соревновании за июль с присуждением третьего места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Бобров, председатель цехкома профсоюза тов. Кузнецов, секретарь комсомольской организации тов. Тырданова), выполнивший производственный план июля на 104,9 процента.

по вспомогательным цехам

Победителями в социалистическом соревновании за июль с присуждением второго места вышел коллектив инструментального корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Бабаев, председатель цехкома профсоюза тов. Алексеев, секретарь комсомольской организации тов. Мельников), выполнивший производственный план июля на 102 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Перевознов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехкома профсоюза тов. Фомин, секретарь комсомольской организации тов. Сущенко), выполнивший производственный план июля на 101,5 процента.

по энергетическим цехам

Победителями в социалистическом соревновании за июль с присуждением второго места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Нейман, секретарь партийной организации тов. Дедюхин, председатель цехкома профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Рютин), выполнивший производственный план июля на 103 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. Дегтяренко, секретарь партийной организации тов. Соловьев, председатель цехкома профсоюза тов. Колпатников, секретарь комсомольской организации тов. Немич), выполнивший производственный план июля на 113 процентов.

Лучших рабочих—в заводскую книгу почета

В заводскую Книгу почета зачислены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше 12 месяцев подряд: выбивщик Ломакин А. И., стерженница Алексеева Е. Г., шлифовщица Голенская К. Ф., электрик Рубежной В. А.—чугунолитейный цех № 1; обрубщик Золотайн Н. Д.—чугунолитейный цех № 3; наладчик Захарченко Ф. И.—кузнечный цех; сверловщица Ланговая А. Д.—механический цех № 2; строгальщик Калиниченко И. И., шлифовщица Столов Ф. А., Зубкова Ф. И., Кунгурев А. Г., слесарь по ремонту Панин Н. Т.—инструментальный цех; правильщик Файт Ф. А., электрик Романенко Н. И., слесарь Робертус Ф. Я., токарь Грищенко А. В., фрезеровщица Баевая М. Н.—моторный цех; сверловщик Асмус А. Ф., фрезеровщики Стуков Г. Д., Юсов И. А., шевинговальщица Ванина Е. П., инструктор Вебер В. А., слесарь-сборщик Артемьев В. М.—механический цех № 1; регулировщик Маху В. В.—тракторосборочный цех; слесари Машков Б. С., Супоницкий А. М.—цех безрельсового транспорта.

Лучшие бригады—в заводскую книгу почета

В заводскую Книгу почета зачислены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 12 месяцев подряд: бригада станочников Кутыщева М. Я.—

мастерский цех.

Лучшие бригады—на заводскую доску почета

На заводскую Доску почета зачислены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 6 месяцев подряд: бригада маляров Трудоношиной М.—деревообделочный цех.

Реконструкция Онежского тракторного завода

Ведутся большие работы по расширению и реконструкции Онежского тракторного завода. Сооружаются новые и расширяются действующие цехи.

Завершены работы по соору-

жению главного конвейера, оснащенного новейшим оборудованием. Это позволило намного раньше срока начать выпуск трелевочных тракторов ТДТ-40.

На реконструкцию предприя-

тия ассигнованы сотни миллионов рублей. В конце пятилетки с главного конвейера будет сходить до пяти тысяч дизельных трелевочных тракторов в год.

(ТАСС).

