

УБОРКА УРОЖАЯ—ВСЕНАРОДНОЕ ДЕЛО

Поможем хлеборобам нашего края сдать государству 350 миллионов пудов зерна

Тракторы сходят с конвейера

Алтайские хлеборобы убирают богатый урожай—результаты своего самоотверженного труда. Сдать государству 350 миллионов пудов зерна—такой вклад решили внести труженики полей нашего родного Алтая в сибирский миллиард.

Для того, чтобы с честью выполнить это высокое обязательство нужна исключительная организованность, огромное напряжение всех сил. Патриоты говорят: уборка урожая—всенародное дело!

Вместе с механизаторами сельского хозяйства, колхозниками и работниками совхозов, неустанно борются за хлеб и работники промышленности. Сейчас в колхозах и совхозах трудятся сотни тракторостроителей. Они помогают хлеборобам убрать с полей все до зерна, изо дня в день увеличивать поток хлеба на заготовительные пункты.

С думой о Родине, об укреплении ее могущества неустанно трудятся в эти дни тракторостроители и у станков, на сборочных конвейерах. Хорошо работают тракторосборщики. Все больше и больше тракторов сходит с конвейера. Особенно высоких производственных показателей сборщики тракторов добились 24 августа. В этот день задание было перевыполнено на три трактора. Замечательно работают коллективы участков сборки узлов. Например, в смене мастера М. Белых, несмотря на неритмичную подачу деталей, собирают по 23 комплекта подвесок и других узлов при задании 20. 24 августа бригада под руководством инструктора М. Чернышева добилась рекордной выработки. Было собрано 25 рам трактора при задании 20.

Высокопроизводительно трудятся сборщики на главном конвейере. Коллектив смены мастера С. Тумашева перевыполняет задания по выпуску тракторов на 2—3 машины. Слесарь-сборщик А. Ванькова собирает по 22 карданных вала, а слесарь-сборщик И. Цуканов по 23 водяных радиатора.

Не отстают от сборщиков регулировщики и сдатчики тракторов. Так, 24 августа на испытательной площадке было сдано 63 трактора. Только одна смена мастера В. Дешкина испытала и сдала 23 машины. В этой смене хорошо работают регулировщики В. Шкуркин, Ю. Челемби, Б. Клюев и другие.

Таких же успехов добивается и коллектив смены мастера Е. Капустина.

—Сила наша—в коллективе,—говорят сборщики тракторов.

Но передовики производства видят еще и не приведенные в действие резервы повышения выпуска тракторов для сельского хозяйства.

—Обеспечьте нас всеми нужными деталями и узлами,—говорят сборщики,—и мы тогда сможем повседневно перевыполнять задания.

В цехах завода ширится социалистическое соревнование за полное использование оборудования, за дальнейший рост производительности труда, за перевыполнение плана августа по выпуску тракторов, моторов, запасных частей и деталей по кооперации.

Долг чести каждого работника завода—обеспечить выпуск продукции в установленном задании.

УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫПУСКА ТРАКТОРОВ, УЛУЧШЕНИЕ ИХ КАЧЕСТВА НЕМЫСЛИМЫ БЕЗ ШИРОКОГО ВНЕДРЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВО НОВЕЙШИХ ДОСТИЖЕНИЙ НАУКИ И ТЕХНИКИ, МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ! СМЕЛЕЕ ВНЕДРЯЙТЕ В ПРОИЗВОДСТВО ВСЕ НОВОЕ, ПРОГРЕССИВНОЕ!

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 25 августа

Должно быть 81,4 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	75,1	69,9	—	—
Чугунолитейный № 3	77,9	60,8	—	—
Сталелитейный	64,7	74	51,6	71,5
Кузнечный	100,2	71	—	—
Термический	87,9	65,4	206,6	77,9
Прессовый	100,4	73	16,3	39,7
Метизный	103	77,4	362,5	31,9
Автоматный	71,4	61,1	26,9	31,3
Механический № 1	100	72,9	73,4	43,2
Механический № 2	61,5	66,6	62,7	64,4
Моторный	77,4	61,8	—	33,9
Тракторосборочный	107,3	72	59,9	39,1
ДоЦ	100,6	84,1	—	—

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания № 101 (1633)

Вторник, 28 августа 1956 г.

Цена, 10 коп

Повысили темпы производства

Значительных успехов в выполнении программы августа добивается участок тяжелых прессов прессового цеха. С каждым днем участок набирает темпы в работе. Основным, что способствует успешной работе, являются люди. Участок работает хорошо, прежде всего потому, что там трудится

крепкий, слаженный коллектив. Руководят людьми опытные мастера, хорошо знающие производство.

Коллектив живет одними интересами, направленными на выполнение плана. Многие систематически перевыполняют нормы. Так, прессовщик тов. Иванов постоянно выполняет сменное задание на 200 процентов, прессовщики тт. Теревов и Анисимова—на 180—200 процентов.

Детали, изготавливаемые коллективом участка, имеют различную трудоемкость. Сменный мастер расстановливает людей задолго до начала работы. За десять минут до гудка рабочий приводит в порядок свое место, проверяет заготовки—все это экономит много рабочего времени.

Большую работу по выполнению социалистических обязательств проводит профгруппа. На профсоюзных собраниях обсуждаются итоги выполнения производственного плана и социалистических обязательств. Кадровые рабочие делятся опытом с молодыми. Профгруппорг тов. Румянцев регулярно организует собрания коллектива участка. Каждый случай нарушения трудовой дисциплины обсуждается на участковом собрании. Все это помогло коллективу участка тяжелых прессов улучшить свою работу.

В. ЕРМОЛОВА.

ПОМОЩЬ СЕЛУ

На полях нашего родного Алтайского края днем и ночью кипит напряженная работа. По существу это великая борьба за хлеб. Труженики колхозных и совхозных полей края взяли обязательство в нынешнем году сдать государству 350 миллионов пудов зерна. Это серьезное и ответственное обязательство.

Механизаторы сельского хозяйства работают дружно, каждый думает об одном: как бы побыстрее убрать богатый урожай. Но медлить с уборкой нельзя. Вот почему на помощь идут и работники промышленности.

Цех безрельсового транспорта нашего завода уже отправил на поля для перевозки зерна 22 автомашин. 16 автомашин работают в Поспелихинском зерносовхозе. На перевозке зерна самоотверженно работают шоферы ЦБТ. Коммунисты тт. Шаршов, Мерзляков значительно перевыполняют дневные задания. Их примеру следуют шоферы тт. Целуйко, Туников и другие.

Шесть автомашин на перевозке зерна работают в колхозе «Красное знамя». За короткое время здесь перевезено уже около 300 тонн зерна.

Тракторостроители, работающие на полях, полны решимости приложить все силы, чтобы сказать помощь работникам сельского хозяйства в решении почетной задачи—сдаче государству не менее 350 миллионов пудов зерна.

Г. АФАНАСЬЕВА.

Техника—сельскому хозяйству

Еще не закончился август, но в колхозы, совхозы и МТС нашей необъятной Родины отгружены сотни тракторов марки «АТЗ». За 22 и 25 августа для машинно-тракторных станций РСФСР сибирской зоны завод отгрузил большое количество тракторов. Это хороший подарок механизаторам сельского хозяйства.

В начале года нашему заводу дано задание изготовить 6092 вала отбора мощности трактора. Применение раздельной уборки урожая потребовало увеличения выпуска этих узлов почти в два раза. За 7,5 месяца отгружен 11101 вал отбора мощности, в том числе Алтайскому краю 3461.

В настоящее время на складе сбыта находится 582 комплекта валов отбора мощности, которые не отправляются заказчикам из-за отсутствия подшипников № 1205. Отделу снабжения нужно проявить оперативность в доставке их на завод.

Что нам мешает множить успехи

Коллектив пролета мелкосерийных деталей механического цеха № 2 в упорном труде добивается выполнения и перевыполнения заданий. С еще большей сознательностью в решающие дни уборки урожая тракторостроители оказывают помощь селу высокопроизводительным трудом.

На обработке вилок, идущих в запасные части и на сборку тракторов, самоотверженно трудится сверловщица Мария Голубых. Она обслуживает 2 станка. Нет того дня, чтобы Мария не выполнила задания по причине, зависящей от нее. Она ежедневно обрабатывает до 200 деталей при норме 110.

Замечательно работает молодой рабочий Геннадий Болотов. Он хорошо освоил все имеющиеся на участке станки и может работать токарем, шлифовщиком, фрезеровщиком и др. На токарной обработке чугунных деталей он в отдельные дни делает по 350 деталей, вместо 160 по норме.

По 2—3 нормы на обработке стального стакана почти ежедневно выполняют шлифовщик Павел Туников и расточник Василий Рубцов. Но успехи можно было бы множить, если заготовительные цехи ритмично подавали заготовки.

27 августа первые часы работы участок имел простои. Заготовки не подали чугунолитейные цехи №№ 1 и 3. Кроме того, в отдельные дни заготовки подаются недоброкачественными: с завышенной твердостью.

Это относится к руководителям чугунолитейного цеха № 3. Работать без брака, ритмично—вот что требуется от заготовительных цехов. Только при этом условии мелкосерийный пролет сможет перейти на поточную работу с запуском больших партий. Это даст нам возможность значительно повысить производительность труда.

И. ЛЯШЕНКО.

Не так много времени отделяет нас от начала учебного года в сети партийного и комсомольского политпросвещения. Главная задача партийной пропаганды заключается в том, чтобы вооружить коммунистов знаниями основ марксизма-ленинизма, законов общественно-экономического развития, строительства коммунизма, глубоким пониманием внутренней и внешней политики Коммунистической партии и Советского правительства.

Решения XX съезда КПСС и постановления Центрального Комитета КПСС «О преодолении культа личности и его последствий» обязывают нас преодолеть отрыв пропаганды от современности, от коренных проблем борьбы партии и народа за создание материально-производственной базы коммунизма, за рост благосостояния трудящихся.

Исходя из этого, учитывая ошибки прошлого года, партийное бюро

Готовимся к новому учебному году

(Беседа с секретарем партийного бюро кузнечного цеха т. БОБРОВЫМ)

кузнечного цеха более вдумчиво подошло к комплектованию кружков сети партийного просвещения, причем при выборе формы учебы строго соблюдались добровольность, индивидуальные особенности и запросы коммунистов.

Еще в июне на партийном собрании цеха коммунисты глубоко и детально обсудили вопрос подготовки к новому учебному году в сети партийного просвещения. Коммунисты обязали партийное бюро, учитывая критические замечания, своевременно заняться комплектованием кружков, подбором пропагандистов.

Сейчас в партийной организации нашего цеха закончена большая работа по комплектованию кружков сети партийного просвещения.

Экономическое образование наших кадров сегодня приобретает особое значение, так как без знания экономической теории, конкретной экономики нельзя успешно руководить хозяйством. Вот почему почти половина коммунистов нашей партийной организации и главным образом руководящие работники цеха изъявили согласие заниматься в кружке по изучению политэкономию. В их числе старший мастер штамповой мастерской тов. Дитрих, заведующая плано-экономическим бюро цеха тов. Шевцова, заведующий производственно-диспетчерским бюро тов. Кузнецов, старший мастер тяжелой кузницы тов. Дюков, старший мастер заготовительного отделения тов. Разгоняев и другие. Всего в кружке бу-

дут заниматься 20 коммунистов. Руководить кружком будет опытный пропагандист тов. Карташев, который и в прошлом учебном году проводил занятия по политической экономии.

13 коммунистов изъявили согласие заниматься в кружке по изучению биографии В. И. Ленина. В качестве руководителя этого кружка партийное бюро утвердило мастера слесарной мастерской тов. Чернышева, имеющего необходимую подготовку. Тов. Чернышев проявил пропагандистские способности на агитационно-массовой работе. Он один из лучших агитаторов в цехе. Теперь он тщательно готовится к занятиям в кружке.

В кружке по изучению биографии В. И. Ленина будут зани-

маться кузнец тов. Зотов, токарь тов. Голиков, слесарь тов. Козлов, трубопроводчик тов. Сердюков и другие. С каждым коммунистом члены партийного бюро вели беседы и сами они определяли себе форму учебы.

Создана и комсомольская политшкола, в состав которой вошли 12 слушателей. В ближайшее время будет решен вопрос о пропагандисте.

Четыре коммуниста в этом году будут самостоятельно заниматься политическим образованием. Так, например, наладчик тяжелой кузницы тов. Фомель и контролер штамповой мастерской тов. Каницкий будут изучать текущую политику. Выделенный консультант поможет им в изучении постановлений Центрального Комитета КПСС и Советского правительства, решений местных партийных и советских органов по важнейшим вопросам жизни республики, края, а также в ознакомлении с событиями жизни Советского Союза и за рубежом.

В вечернем университете марксизма-ленинизма у нас будет учиться старший мастер тов. Радин. Кроме того, 6 коммунистов у нас студенты вечернего филиала института сельхозмашиностроения, 4 начнут учебу в вечернем машиностроительном техникуме, один в школе рабочей молодежи.

Таким образом, из 52 коммунистов, состоящих на учете в нашей партийной организации, почти все охвачены различными формами учебы.

Успехи партийного бюро сейчас направлены к тому, чтобы в школах и кружках кипела живая творческая мысль, чтобы в них давались ответы на все вопросы современности, которые возникают у коммунистов.

Задача состоит в том, чтобы раз и навсегда отказаться от талмудизма, тесно связывая партийную пропаганду с решением практических задач, стоящих перед партией и советским народом.

Начало учебного года в сети партийного просвещения—важное событие в жизни партийной организации. Начать занятия организовано и вести их в течение всего учебного года на высоком идейно-теоретическом уровне—такова задача цеховой партийной организации.

У рационализаторов завода

Экономлено свыше 52 тысяч рублей

Среди поступивших в этом году в БРИЗ завода рационализаторских предложений видное место занимает предложение начальника кузнечного цеха Якова Семеновича Бурмана.

Это предложение может быть рассмотрено как усовершенствование конструкции ножниц на 7,5 дюйма. Такие ножницы имеются в кузнечном цехе.

Тов. Бурман предложил произвести модернизацию ножниц, заменив гидравлические прижимы приспособлением, то есть гидравлика заменена направляющей в приборе.

В процессе работы ножницы на 7,5 дюйма в кузнечном цехе часто выходили из строя. Для ввода их в строй требовалось ежегодно изготовлять 18 комплектов корпусов для крепления вставок. Вес корпуса превышает 100 килограммов, изготавливаются они из стали марки 5ХНТ. Если учесть, что в комплект входит два корпуса, то нетрудно представить, какие производились затраты.

Изменение способов крепления ножей позволило полностью освободить цех от затрат на изготовление нижних корпусов, необходимость в которых отпала. Верхних корпусов потребуется на год не более 6 комплектов, то есть 12 штук.

Вот основные показатели, из которых складывается условно-годовая экономия в сумме 52737 рублей. Во-первых, резко уменьшаются расходы по ремонту. Во-

вторых, получается значительная экономия металла, почти ликвидирован брак, уменьшились отходы обрабатываемого металла.

Внедрение предложения тов. Бурмана позволило цеху высвободить одного слесаря, уменьшился расход инструмента. Раньше заточкой режущего инструмента занимался специально выделенный для этой цели рабочий. В среднем заработная плата слесаря-заточника равнялась 880 рублей.

В настоящее время этот рабочий переведен на другой участок.

Предложение мастера тов. Манеева

В отделе механика ремонтно-механического цеха трудится мастер тов. Манеев. Не так давно в этом цехе на настольно-сверлильном станке № 2809 крепление обрабатываемых деталей производилось тросом через ролики. В связи с этим станок часто простаивал из-за поломок.

Мастер тов. Манеев предложил заменить ролики на звездочки и вместо троса применять роликовую цепь.

Таким образом, рационализаторская мысль новатора производства ликвидировала простой станка. Сейчас подсчитано, что условно-годовая экономия от внедрения предложения тов. Манеева равна 4600 рублям.

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ—ВСЕМ РАБОЧИМ!

Успехи нашей бригады

Бригада, которой я руковожу, обслуживает 3 агрегата: ковочную машину, нагревательную печь и пресс. Только благодаря четкой, слаженной работе всех членов бригады мы добиваемся ритмичного, высокопроизводительного труда. У печи в нашей бригаде трудится нагревательница тов. Дорофеева, за прессом стоит прессовщица тов. Иванова. Рабочий день у нас начинается обычно с подготовки агрегата к работе. За 30 минут до начала смены нагревательница готовит печь, металл, следит за нагревом, прессовщица подготавливает пресс—меняет сработанные матрицы, а я проверяю ковочную машину: крепление пуансонов, штампов, производю наладку. Вот уже год как наша бригада работает в неизменном составе. Каждый накопил опыт, навык и во время штамповки чувствует каждое движение своего товарища по работе.

Когда бригада работает, то все координированные движения сливаются как бы в единый механизм. Со стороны это похоже на конвейер. Оно и в самом деле так. Нагретую заготовку нагревательница подает мне, я штамповую ее, а в это время прессовщица уже успела подать другую. Готовую деталь она берет левой рукой и направляет ее прессовщице, правой—подает заготовку мне.

Чаще всего наша бригада штампует клапаны. Это трудоемкая и сложная деталь. Но и ее штамповку я освоил хорошо. Штампую по скоростному методу, т. е. «на самоход», без остановки на каждой операции. Это очень практичный прием.

Нажав раз на педаль, не отрываешься и не выключаешь машины, пока заготовка не пройдет все ручьи штампа. Таким путем штамповка клапана проходит в два раза быстрее, чем поперационно. При хорошем обеспечении заготовками бригада часто перевыполняет задания вдвое. Вместо 1370 клапанов по норме штампую 2700—2800 штук.

Срыва заданий по вине нашей бригады никогда не было. Это достигнуто в упорной борьбе всех членов бригады при любых условиях. Если случится неисправность какого-либо агрегата, все дружно исправляем его. Так изо дня в день общими усилиями наша бригада добивается повышения производительности труда. Ежедневно задания перевыполняются.

В. МАНЖУРОВ,
штамповщик легкой кузницы.

На тракторных заводах страны

Липецкие тракторостроители строят дома

18 семей липецких тракторостроителей по договоренности с дирекцией завода взялись недавно коллективно построить жилой дом. В этом доме каждая семья получит отдельную квартиру из двух комнат и кухни, обеспеченную всеми коммунальными удобствами—центральным отоплением, водопроводом и т. д. Дирекция завода выделила необходимые для строительства материалы и транспорт, дала технического руководителя и несколько квалифицированных рабочих, которые будут выполнять наиболее сложные работы. С большим подъемом трудятся тракторостроители на коллективном строительстве дома. Ведется оно в свободное от основной работы на заводе время. Нозелье предположено справиться уже через два месяца.

МИНСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД

Трубоотрезной станок

Резка труб была в прессовом цехе трудоемкой операцией. Она производилась на беззубой пиле, после чего приходилось зачищать заусенцы.

«Рационализаторы—начальник инструментально-штампового хозяйства Юрченко и слесарь Тарасов сконструировали и изготовили высокопроизводительный трубоотрезной станок.

Ввод его в действие дал возможность снизить трудоемкость этой операции. На резке труб освободилось три других станка, исключена операция зачистки заусенцев.

Совершенствуется технология

Технологи кузнечного цеха провели большую работу по улучшению технологии производства, экономии металла и повышению производительности труда.

По инициативе старшего технолога Лучникова внедрена технология многошпунтовой штамповки на молотах.

Старший технолог Ситник добилась сокращения расхода металла на штамповку поковок. В отделении приводных механизмов организована поточная линия штамповки клапанов с одного нагрева, усовершенствования на конструкции штампов буксирной скобы и поперечины.

Профилирование шлицевых валов

В лаборатории скоростного резания налажена операция профилирования шлицевых валов специальной фрезой, работающей на высоких скоростях. Использование фрезы дает хорошие результаты. Чистота поверхности соответствует 8—10 классу точности, нет искажения геометрических параметров обрабатываемых валов.



ШАГАЙ ВПЕРЕД, ШАХТЕРОВ ПЛЕМЯ!

26 августа трудящиеся нашей страны торжественно отметили День шахтера.

Плакат работы художника В. Тишкина (Государственное издательство изобразительного искусства).

Проверяем выполнение плана оргтехмероприятий

Чего ждут в отделе технолога?

Моторный цех один из важнейших на заводе. Поэтому здесь много оборудования, обрабатывающих и сборочных участков, а следовательно имеется большой объем работ для совершенствования производственных процессов.

При составлении плана организационно-технических мероприятий на 1956 год моторщики надеялись, что утвержденный оргтехплан будет претворен в жизнь. Этого нужно было ожидать, так как в цехе много еще серьезных недостатков, мешающих дальнейшему техническому прогрессу, росту производительности труда.

Одним из основных пунктов, внесенных в оргтехплан, является организация поточных линий на ряде участков. Например, маховик — самая трудоемкая деталь, обрабатываемая в цехе, поэтому вопрос о переводе на поток обработку маховиков был поставлен в первую очередь. Этот пункт намечено было выполнить еще в первом квартале, но он был перенесен на следующий квартал.

26 апреля 1956 года директором завода был издан приказ № 304. В приказе отмечались существенные недостатки в организации труда в моторном цехе, говорилось о неудовлетворительной работе оборудования.

Приказ директора обязывал главного технолога тов. Ткаченко, начальника моторного цеха тов. Дюфура, заместителя начальника отдела механизации и автоматизации тов. Гохберга, начальника цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Иванова перевести обработку маховиков и венцов на поток. Для этого требовалось спроектировать и сконструировать транспортные средства и сделать перепланировку оборудования до 10 июня.

Прошел июль, проходит и август. Планировка оборудования выполнена, но транспортных средств нет. Попрежнему маховики делаются «дедовским» способом, нет перспектив увеличения их выпуска. В этом следует упрекнуть руководителей, которым было поручено это почетное дело, но они видимо, забыли об этом.

План организационно-технических мероприятий в этом году выполняется очень плохо. Более 20 пунктов остались на бумаге. Так, было записано: организовать в цехе площадку по исправлению брака. Как таковую, площадку организовать не трудно. Для этого нужно запроектировать оснастку, выдать технологию на исправление брака.

Именно эту документацию ждем мы от отдела главного технолога более 2 лет и нет надежд, что она будет получена.

По инициативе рационализаторов цеха тт. Куликова и Драйдина проводится металлизация бракованных распривалов. Металлизацию можно производить в своем цехе, но мы вынуждены обращаться за помощью в ремонтно-механический цех!

Часто при изготовлении шатунов ломаются штифты. В инструментальном цехе устраняют дефекты в шатунах, но так как технологии на исправления нет, мы вынуждены обращаться к инструментальщикам, как за подкачкой.

Не разработана также отделом главного технолога технология на создание группового потока обработки корпусных деталей (корпусы масляного насоса и счетчика моточасов).

Во втором квартале этого года нужно было спроектировать две 2-шпиндельные фрезерные головки для фрезерования бутелей и пазов коленвалов. Отдел главного технолога не выполнил и этот заказ цеха.

Перечень невыполненных пунктов велик и перечислять их нет смысла. Нужно работникам отдела главного технолога помнить, что их медлительность мешает цеху наращивать производственные темпы, делает бесперспективным план организационно-технических мероприятий.

В. ВИКУЛИН,
зав. техотделом моторного цеха.

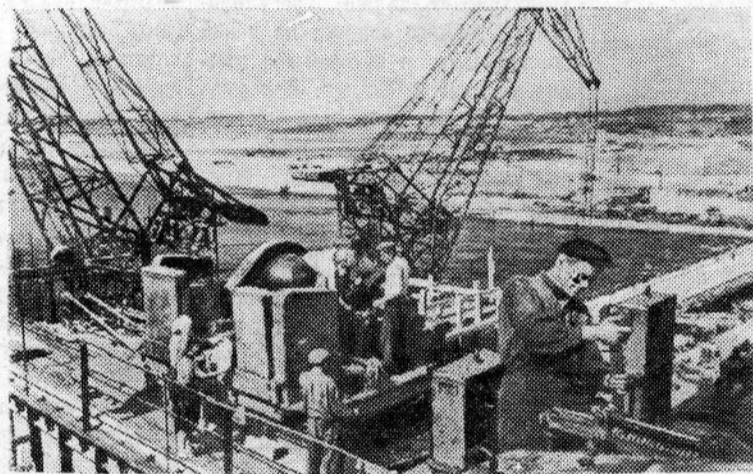
Достойный вклад

Достойный вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы кузнечного цеха. Наладчик штамповки М. М. Березанский нашел возможным изготовлять поковки толкателей всасывающего и выхлопного клапанов, а также торцевых ключей не из холодно-тянутого металла, а из горяче-тянутого, обычной толщины. Ценность предложения заключается в том, что стоимость горяче-тянутого металла гораздо меньше используемого раньше нашим заводом.

В настоящее время предложение тов. Березанского принято как рациональное, дающее экономию свыше 20600 рублей.

В этом же цехе работники отдела тт. Андреев и Тагиров произвели изменение чертежей поковки деталей Т24Б-2412052 в целях экономии металла. Рационализаторам удалось добиться намеченного. Экономия равна примерно 13 тысячам рублей в год.

На стройках шестой пятилетки



ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Строители Иркутской ГЭС борются за выполнение взятого обязательства — дать промышленный ток в этом году. После перекрытия русла Ангары вода пошла через здание ГЭС. Ведется демонтаж наплавного моста, отсыпка русловой и левобережной плотин. Закончено бетонирование подгенераторного массива первого агрегата, бетонированы промежуточные бычки водосброса на 1 и 2 агрегатах.

На снимке: передовая бригада монтажников А. Шайкина за монтажом первого мостового крана грузоподъемностью в 310 тонн.

Больше внимания сохранности жилфонда

Письмо в редакцию

В Директивах XX съезда партии большое внимание уделяется вопросу максимального удовлетворения запросов трудящихся в жилье. И, как указано в Директивах, в шестой пятилетке на гражданское строительство ассигнования будут увеличены вдвое по сравнению с пятой пятилеткой.

На нашем рабочем поселке каждый год вступают в строй новые благоустроенные дома, за сохранностью которых должен следить и поддерживать их в надлежащем порядке жилищно-коммунальный отдел завода. Это является прямой обязанностью не только работников ЖКО, но и всего коллектива тракторостроителей, которые также обязаны ежедневно вести неослабный контроль за внутренним и внешним состоянием домов. Но, к сожалению, этого у нас нет. Главная забота домоуправления сводится к тому, чтобы собирать квартплату. Но не следует забывать и о ремонте жилфонда. Безразличие к этому наносит колоссальный ущерб государству. Вот примеры о нерадивом отношении к своим обязанностям домоуправляющих.

По Вокзальной улице находится четырехэтажный дом № 11 «а», вступивший в эксплуатацию в начале 1955 года. Но зайдите в любой подъезд этого дома, и вы обнаружите, что штукатурка обвалена, панели в коридорах ободраны, освещения нет. Это почти во всех домах. Не за горами наступление осенне-зимних дней. А ведь при хозяйском отношении к делу можно сделать так, чтобы коридоры были оштукатурены, панели обновлены.

Домоуправляющему 8 домоуправления надо, как говорится, повернуться лицом к жильцам, побольше общаться с ними, органи-

зовывать посты из жильцов. В лице их можно найти хороших помощников сохранения жилфонда. Большую помощь в этом деле должен оказать своим активным участием женсовет завода. Как правило, в каждом доме нужно организовать свой актив, с участием которого проводить и контролировать работу домоуправлений, призывать к порядку нерадивых жильцов. Ведь в домах имеются случаи, когда снимаются оконные рамы в коридорах и увозятся неизвестно куда.

Так, например, в доме по ул. Вокзальной № 11 «а» в четвертом подъезде и других местах сняты рамы с окон. А ведь это явное расхищение социалистической собственности. Жилищно-коммунальному отделу следует учесть допущенные ошибки и вместе с партийной и профсоюзной организациями активно включиться в поход за сохранность жилья, внести тем самым свою долю труда в выполнение решений двадцатого съезда нашей партии.

П. ЛЕЙБМАН.

Школы-интернаты

Беседа с заместителем министра просвещения РСФСР тов. П. В. Зиминым

В соответствии с решением XX съезда КПСС с этого года создается новый тип учебно-воспитательных учреждений — школы-интернаты. Сейчас на местах идет деятельная подготовка к их открытию. Четырнадцать таких школ создается в Москве, шесть — в Ленинграде, однанадцать — в Челябинске и Челябинской области, по пяти школ — в Свердловской области и Северо-Осетинской АССР, четыре — в Архангельской области и т. д. Всего в Российской Федерации организуется не менее 167 школ-интернатов, в которые будет принято более 32 тысяч детей.

Интернаты разместятся в существующих школьных и некоторых других зданиях, которые приспособляются для этой цели. Здесь оборудуются светлые, просторные классные комнаты, хорошие спальни, столовые, комнаты для внеклассной работы, физкультурные залы, различные кабинеты, учебно-производственные мастерские. В дальнейшем

школы-интернаты будут специально строиться по типовым проектам. В перспективе мыслится создание законченной системы воспитания детворы, начиная с самого раннего возраста, то есть создание интернатов, состоящих из детских яслей, детского сада и общеобразовательной политехнической школы.

В этом году в школы-интернаты зачисляются учащиеся первых пяти или семи классов. В последующие годы все школы-интернаты будут иметь десять классов.

Прием в новые школы производится только по желанию родителей. Надо сказать, что число заявлений уже сейчас очень велико. Вопрос об отборе и зачислении детей в школы-интернаты решают специальные комиссии министерств просвещения автономных республик, краевых, областных или городских отделов народного образования. Дети зачисляются в школы по месту жительства.

Преимущественным правом поступления в школы-интернаты пользуются сироты, дети матерей-одиночек, инвалидов войны и труда, из многодетных семей, а также дети, для воспитания которых отсутствуют необходимые условия в семье. Государство поможет этим семьям воспитать из их дочерей и сыновей всесторонне развитых, образованных, активных строителей коммунистического общества. Воспитанники школ-интернатов получают среднее общее и политехническое образование, физическую закалку, нравственное и эстетическое воспитание. Школы ставят своей задачей вырастить людей большой души и возвышенных идеалов, пламенных патриотов социалистической Родины.

Учебные занятия предусмотрено сочетать здесь с разными видами труда, начиная с простого самообслуживания и кончая производственной практикой на заводе, в МТС, совхозе, колхозе. Окончившим школу-интернат бу-

дут выдаваться аттестаты зрелости, в которых указывается также полученная воспитанником производственная подготовка. Выпускников обеспечат работой по их желанию в промышленности, сельском хозяйстве, в культурных учреждениях. Желающие продолжить образование могут поступить на общих основаниях в высшие или специальные средние учебные заведения.

Принятые в школы-интернаты дети-сироты, а также дети, родители которых имеют невысокие заработки или обременены большой семьей, берутся государством на полное обеспечение, включая питание, одежду, учебники и т. д. Материально обеспеченные родители принимают на себя частично или полностью расходы по содержанию сына или дочери. Родители могут встречаться с детьми в дни, установленные директором школы-интерната.

Обучение в школах-интернатах будет проводиться по учебным планам и программам, утвержденным Министерством просвещения РСФСР. Поскольку мы только приступаем к созданию нового типа учебных заведений, многие детали их организации будут ре-

шены в процессе практической работы. В этом деле нам не обойтись без совета с директорами, педагогами, воспитателями. Сейчас идет комплектование кадров. Повсюду уже назначены директора школ-интернатов из числа лучших педагогов, имеющих высшее педагогическое образование и стаж руководящей педагогической работы не менее пяти лет. Недавно в Москве состоялся недельный семинар директоров школ-интернатов. Из числа лучших, опытных педагогов подбираются также учителя и воспитатели в новые школы.

Дело чести каждой области, края, республики сделать все для того, чтобы новые школы отвечали своему назначению — поднять дело воспитания детей на более высокий уровень, создать необходимые условия для всестороннего физического, духовного развития молодых граждан Советской страны. Новая система воспитания получит у нас широкое развитие. Уже в будущем году в Российской Федерации число школ-интернатов значительно возрастет.



Восруженные силы США, оккупирующие японский остров Окинаву, продолжают расширение своих военных баз. С территорий, на которых возводятся военные объекты, насильственно сгоняются местные жители.

На снимке: палатки, в которых живут лишившиеся крова жители Окинавы.

Фото агентства Синьхуа.



Наш календарь

К 100-летию со дня рождения И. Франко

27 августа 1956 года исполнилось 100 лет со дня рождения великого украинского революционного писателя, публициста, ученого, критика и общественного деятеля Ивана Яковлевича Франко.

Иван Франко—сын сельского кузнеца. Родился он в Галиции, которая входила тогда в состав Австро-Венгерской империи. Вся жизнь Иван Франко провел в борьбе против социального и на-



ционального гнета, и эта борьба наложила свой отпечаток на его необычайно многообразное творчество.

Иван Франко всегда проводил идею воссоединения украинского народа, за что он подвергался политическим преследованиям и трижды был заключен в тюрьму.

Иван Франко в своих рассказах и повестях («Борислав» 1877 г., «Борислав смеется» 1882 г. и др.) реалистически показал процесс пролетаризации крестьянства, жестокую эксплуатацию рабочих и их борьбу в Западной Украине.

Стихи Франко насыщены революционным пафосом, мотивами социальной борьбы («Товарищам из тюрьмы» 1878 г., «Каменоломы» 1878 г. и др., поэмы «Иван Вишенский» 1904 г., «Смерть Каина» 1889 г., «Моисей» 1905 г. и др.).

Идеи гуманизма и демократизма, которыми насыщены его произведения, глубина мысли и точность изображения жизни делают творчество Ивана Франко достоянием всего прогрессивного человечества. Поэтому Всемирный Совет Мира принял решение 27 августа с. г. широко отметить 100-летие со дня рождения этого замечательного украинского писателя.

Международный обзор

НА ЛОНДОНСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ ПО СУЭЦКОМУ ВОПРОСУ

Больше недели продолжалась Лондонская конференция, обсуждавшая вопрос о Суэцком канале.

Первый период ее работы был посвящен общему обмену мнениями, который выявил позиции делегаций по основному вопросу—кто должен управлять Суэцким каналом. Делегация СССР высказалась за полное признание законных прав Египетского государства на владение и управление каналом. Эта справедливая точка зрения была поддержана рядом других участников конференции. Противоположную позицию заняли делегации Англии, Франции и США, настаивающие на создании международного органа, в руки которого и должен перейти Суэцкий канал.

После окончания общего обмена мнениями конференция приступила к определению положений, которые позволили бы выработать приемлемую основу для урегулирования Суэцкого вопроса. При этом выявилось два совершенно разных подхода. Американская делегация предложила, чтобы управление Суэцким каналом было передано международному органу. Иными словами, США предлагают, чтобы Суэцким каналом распоряжался не Египет, по территории которого проходит этот водный путь, а другие страны и их представители. «Подобное предложение,—заявил Министр Иностранных Дел СССР Д. Т. Шенилов,—является выражением колониализма в несколько подновленной форме».

Совершенно иной подход к решению вопроса предложен представителем Индии. Признавая Суэц неотъемлемой частью Египта, который осуществляет свое право на управление каналом, индийское предложение предусматривает создание международного консультативного органа, представляющего интересы стран, пользующихся этим водным путем. Индийское предложение предусматривает также урегулирование суэцкого вопроса на новой конференции, в которой бы принял участие и Египет. Как указал Д. Т. Шенилов, «по мнению советской делегации, предложение правительства Индии отвечает интересам дела». Индийское предложение поддержали также делегации Цейлона и Индонезии.

После оглашений американского и индийского предложений перед конференцией встал вопрос о путях завершения работы. По условиям процедуры, принятым в самом начале конференции, она не может принимать решений по существу обсуждаемого вопроса. Пренебрегая этим условием, западные державы попытались 22 августа навязать конференции решение о передаче Египту американских предложений в качестве рекомендации всей конференции. Этот маневр встретил решительный отпор со стороны делегаций СССР, Индии и Цейлона.

На заключительном заседании конференции 23 августа после всестороннего обмена мнениями было решено представить Египту все материалы конференции, включая как американские, так и

индийские предложения. Таким образом, на лондонской конференции одержала верх разумная точка зрения.

ПРОИЗВОЛ ЗАПАДНО-ГЕРМАНСКИХ ВЛАСТЕЙ

Западногерманские власти запретили Коммунистическую партию Германии, объявив ее «враждебной конституции».

Этот акт произвола уже давно подготавливался правящими кругами Западной Германии, ставшими на путь перевооружения страны и подготовки новой войны. Коммунистическая партия Германии, выражая интересы всего немецкого народа, решительно выступала против планов возрождения германской военной машины. Чтобы расчистить себе путь к перевооружению Западной Германии, ее власти организовали суд над компартией.

Сразу же после объявления о решении суда по всей Западной Германии начался разнузданный полицейский террор не только против организаций и органов печати компартии, но и против многих других демократических организаций.

Действия западногерманских правящих кругов вызвали бурю негодования в обеих частях Германии и других странах. Мирнолюбивая общественность всех стран расценивает решение боннских властей как акт грубого произвола, ничем не отличающийся от действий Гитлера, и требует немедленного восстановления компартии в ее правах.

Н. ЧИГИРЬ.

Новые книги

В библиотеку завком профсоюза поступили новые книги: **ВАСИЛЕНКО И. Д.—Избранное.** Повести и рассказы. М., «Сов. писатель», 1956 г.

Произведения известного советского писателя И. Д. Василенко, пишущего для детей и о детях, интересны и взрослому читателю. В книгу вошли повести и рассказы 1939—1952 гг. В повестях из цикла «Артемка» («Волшебная шкатулка», «Артемка в цирке», «Артемка у гимназистов», «Заколдованный спектакль») писатель рассказывает о талантливом мальчике Артемке, охваченном страстным стремлением стать актером, о его мытарствах в дореволюционное время и об участии в пар-

тизанском отряде в годы гражданской войны. Учащимся ремесленных училищ посвящены повести «Звездочка», «Один день», «Повесть о зеленом сундучке». В последние разделы—«План жизни» и «В ногу»—включены разнообразные по своей тематике рассказы из жизни советских детей.

БАХТИН П. М.—Юность пришла. Повесть. Иллюстрации А. А. Морозова. Издание 2-е, исправленное. М., Трудрезервиздат, 1956 г.

Герои книги—подростки. Различные мотивы приводят их в ремесленное училище. непохожие по характерам, по воспитанию, они в большинстве своем

стремятся к одной цели—быстрее получить специальность. Некоторые из них с трудом привыкают к новой обстановке. Нелегко Коле Нестерову, прирожденному атаману среди ребят, подчиниться общей дисциплине. Не любит трудиться Петя Гирич, баловень в семье и лентяй. Глубоко страдает от неожиданных перемен в своей судьбе замкнутая Наташа Терентьева. Но дружный, трудолюбивый коллектив объединяет всех. Возникает крепкая дружба, приходит и первое большое чувство—любовь. Училище окончено, новый отряд молодых специалистов вступает в жизнь.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ФУТБОЛ

„Торпедо“—„Зенит“

3 : 1

Несколько тысяч зрителей собралось 26 августа на стадионе нашего завода на очередную встречу по футболу на первенство Алтайского края между командами «Зенит» (Барнаул) и «Торпедо» (АТЗ).

Уже на четвертой минуте судья Кузьмин зафиксировал первый гол в ворота «Зенита».

Затем гости переходят в наступление, следует ряд атак, но торпедовцы стойко защищаются. Но вот на десятой минуте на штрафной площадке «Торпедо» судья назначает свободный удар. Нападающий гостей бьет, и мяч от игроков влетает в ворота хозяев поля. Счет стал 1:1. До перерыва торпедовцы организуют ряд стремительных атак, но завершающие удары были неточны.

На первых минутах после перерыва Уррако, а затем Сероканян забивают два гола в ворота «Зенита». В дальнейшем борьба проходила с большим упорством и закончилась победой футболистов нашего завода со счетом 3:1. Торпедовцы прочно удерживают звание лидера краевого розыгрыша по футболу.

29 августа на стадионе нашего завода в очередном матче встретятся динамовцы Барнаула и «Торпедо» (Алтайский завод тракторного электрооборудования).

31 августа футбольная команда «Динамо» (Барнаул) встретится с «Торпедо» (АТЗ).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

28 августа

Кинофильм

ДАМА С КАМЕЛИЯМИ

Начало сеансов: в 11 часов утра и в 5, 7 и 9 часов вечера.