

## Литейщики!

Создайте непрерывный поток заготовок в механические цехи.

\*\*\*

Дело каждого рабочего — трудиться в эти дни с удвоенной энергией!

\*\*\*

# ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЬ, твоя задача сейчас — преодолеть отставание завода!

## В долгу перед страной

Ряд цехов нашего завода не выполнил производственных заданий июля по выпуску моторов, запасных частей и деталей по кооперации. В числе отстающих и моторный цех, где руководителями тт. Дюфур, Ситников и Козлов. Положение, создавшееся в этом цехе, вызывает большую тревогу. Из месяца в месяц моторщики недодают на сотни тысяч рублей запасных частей для механизаторов сельского хозяйства, большое количество моторов.

Для того, чтобы улучшить работу этого важнейшего для завода цеха, надо, прежде всего, повысить техническую культуру производства. Здесь есть хорошие планы организационно-технических мероприятий, направленные на повышение производительности труда, снижение трудоемкости, но многие из этих мероприятий, причем важных, остаются на бумаге. Заместитель начальника цеха тов. Ситников и начальник техотдела тов. Викулин равнодушно относятся к этим недостаткам. Правда, во многом повинен в невыполнении намеченных мероприятий и отдел главного технолога (начальник тов. Ткаченко).

Вот примеры. Еще во втором квартале этого года было намечено в моторном цехе организовать площадку по исправлению брака, для чего нужно было разработать соответствующую технологию, выделить оборудование, но этого не было сделано. Руководители моторного цеха часто жалуются на то, что инструментальщики не поставляют им необходимую оснастку. Однако и полученная оснастка часто подолгу не внедряется в производство. На участке блока необходимо было внедрить метчики с малой калибрующей частью для нарезки резьбы 27x3 и 16x2. Метчики 27x3 внедрили, что снизило трудоемкость на 4 минуты, а метчики 16x2 до сего времени не внедрены, хотя их эффективность намного больше. Далее. Для фрезерки бугелей еще во втором квартале намечено было спроектировать двухшпиндельную фрезерную головку, но отдел технолога не сделал этого. Отдел технолога должен был также спроектировать двухшпиндельную головку для фрезерки пазов во фланцах коленчатого

вала, но и это мероприятие осталось на бумаге.

Имеется в моторном цехе и ряд других крупных недостатков. Многие мастера скинулись с тем, что на участках грязно, детали валяются где попало. Отсюда большие простои оборудования, низкая производительность труда. Не случайно с большим отставанием работают моторщики и в августе. За две декады августа цех отстал от графика более чем на 100 моторов. Еще хуже обстоит дело с выпуском запасных частей для сельского хозяйства. Из 75 наименований деталей отставание допущено по 40 деталям. За две декады цех недодал более чем на 350 тысяч рублей запасных частей. Моторный цех недодает сельскому хозяйству такие важнейшие детали, как блоки, шатуны, коленчатые валы, масляные фильтры, насосы и другие.

В длительном отставании цеха в большой степени повинна партийная организация и прежде всего партийное бюро. Оно недостаточно связано с участками и техническими службами цеха. Члены партийного бюро и его секретарь тов. Светлов часто не знают действительного положения на участках. В цехе ухудшилась трудовая дисциплина. Все это объясняется тем, что с рабочими общаются редко, далеко не всегда проявляют необходимую заботу о нуждах моторщиков, об улучшении условий их труда.

Отставание моторного цеха в дальнейшем нетерпимо. Моторщики располагают всем необходимым, чтобы идти в первых рядах коллектива завода. Моторщики вооружены мощной техникой и большим опытом. Им по плечу решать поставленные задачи по увеличению выпуска продукции. В то же время поставленные задачи требуют всемерного улучшения массово-политической работы, укрепления повседневной связи с рабочими, с теми, кто выдает продукцию. Для этого надо поднять роль рабочих собраний и производственных совещаний. В этой области партийная и профсоюзная организации должны провести большую работу. Успешно завершить план августа, выполнить план третьего квартала — дело чести коллектива моторного цеха.

## 11 тысяч тонн стали сверх плана

Сталевары Серовского металлургического завода наращивают темпы производства. С начала года они уже сварили более 11 тысяч тонн стали сверх плана.

Это достигнуто главным образом благодаря распространению передовых методов труда. Недавно здесь в школе новаторов своим

опытом скоростного сталеварения поделились В. Изюров, который дал с начала года 1.246 тонн сверхплановой стали, С. Зимакин и многие другие. Передовые рабочие сократили продолжительность каждой плавки в среднем на тридцать минут. (ТАСС).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания  
№ 99 (1631)

Четверг, 23 августа 1956 г.

Цена  
10 коп.

## Без руля и без ветрил

В механическом цехе № 2 попрежнему срывается выпуск деталей для Владимирского тракторного завода

Еще несколько последних часов трудового дня, и смена окончится. Но на участке шестерен механического цеха № 2 работа уже прекращена. Не слышно шума станков, не видно людей. Все замерло. Лишь у одного из шестипиндельных полуавтоматов возятся трое рабочих. И. о. мастера тов. Вишенков поясняет нам, что оборудование неисправно. Станок не работает около недели. С ним много возни было с начала работы участка, а в июле он простоял более чем полмесяца.

рабочие тт. Кузнецов, Корбов, Синица, Еремин и другие.

Участок оказался в серьезном положении. По сравнению с июнем в июле он работал значительно хуже и выполнил задание только на 30 процентов. Приходится удивляться тому, с каким равнодушием, а порой и с пренебрежением относятся к провалу работы на участке шестерен руководители цеха, партийная организация. Они даже склонны обвинять в создавшемся положении самих рабочих. Но это только усугубляет дело. Известно, что со стороны начальника цеха тов. Кузьмицкого не сделано ни одного шага к улучшению работы участка. Хуже того, он не соизволил разобраться в тех недостатках, которые были вскрыты на страницах заводской газеты месяц тому назад. Рабочие еще тогда подавали сигналы о неорганизованности и больших простоях на участке. Однако начальник цеха оставил это без внимания.

Коллектив участка нуждается в большой помощи в снабжении нужным инструментом: протяжками, сверлами, зенкерами, но эти нужды остаются без внимания.

Серьезное вмешательство со стороны руководителей цеха требовалось тогда, когда на участке произошел конфликт между мастером тов. Мокрушиным и контролером тов. Шигановой. Речь шла о качестве шестерен. И только из-за попустительства руководителей 325 шестерен было пущено в брак.

Часто можно слышать от руководителей цеха и мастеров жалобы на то, что в цехе большая текучесть рабочих. Но мало кто думает о том, как организовать их труд. Правильно говорит шлифовщик тов. Вольных: «Не можете обеспечить работой, не держите на участке. Я хочу трудиться по-настоящему».

На участке много молодежи, боевой, энергичной. Но энергия эта пропадает зря. Ведь за смену более половины рабочего времени проходит в ожидании заготовок или когда отремонтируют оборудование.

Наведение настоящего порядка на участке шестерен в организации труда, системе заработной платы поможет заводу выполнить план по кооперации Владимирскому тракторному заводу. Об этом не должны забывать руководители механического цеха № 2 и тем более руководители завода.

А. СЕМЕНОВ,  
С. БЕЛОЗЕРОВ.

## По вине литейщиков

На 6 процентов от графика отстает механический цех № 1. Причина такого позорного отставания заключается прежде всего в том, что в первой половине августа многие участки цеха были загружены работой на 60—80 процентов. Отсутствие заготовок приводит к простоям оборудования. Повинны в этом чугунолитейные цехи №№ 1 и 3.

Отставание от графика пагубно отражается на работе сборщиков коробок скоростей и задних мостов. Эти узлы с перебоями поступают на сборку тракторов, еще хуже идут в склад сбыта.

Не только в цехе, но и на заводе многим известно имя токаря-новатора тов. Петрова. Сейчас этот рабочий резко снизил выпуск таких трудоемких деталей, как барабаны. Заготовки этих деталей поставляет чугунолитейный цех № 3.

Детали 38-64 и 38-65 (коробки управления) должны направляться в склад сбыта ежедневно не менее 35 штук. В августе запланировано сдать в запасные части 1000 штук коробок управления. Однако чугунолитейный цех № 1 до 18 августа не подал ни одной заготовки. Таким образом, в третьей декаде предстоит горячая работа не только для нашего цеха, но и для поставщиков.

Выполнение задания по запасным частям находится в прямой зависимости от того, как будут работать в оставшиеся дни августа коллективы литейных цехов. Свои обязательства механический цех № 1 выполнит, если не будут повторяться недостатки первых двух декад.

П. ЛЕЙБМАН.

## Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 21 августа

Должно быть 66,6 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	95,5	56,4	—	—
Чугунолитейный № 3	80	49,2	—	—
Сталелитейный	86,4	60,5	85,5	58,7
Кузнечный	100,2	56,2	—	—
Термический	86,1	53,3	56,7	65,6
Прессовый	90	58,1	134,6	35
Метизный	100	62,4	—	14
Автоматный	64,1	50,2	—	30,6
Механический № 1	93,6	58,2	40,1	34
Механический № 2	59	55,9	21,3	54
Моторный	74,5	50,3	28,5	29,9
Тракторосборочный	85,4	56,6	47,3	33,8
ДОЦ	117,6	66,9	—	—

## Хорошее начало

В трудное время для тракторосборщиков пришел в цех Александр Ткаченко. Молодому парню еще не исполнилось 18 лет. Он недавно окончил ремесленное училище и встал, как го-

ворится, на самостоятельный трудовой путь. Хорошее начало у Александра Ткаченко.

Установка на трактор моторов считалась одной из трудных операций, которую выполняли наиболее подготовленные слесари-сборщики. На этот раз не оказалось специалиста по установке моторов и поэтому мастер тов. Курчатов решил проверить способности одного из выпускников училища. Так Александр Ткаченко стал сборщиком.

Через 3 дня сменный мастер забыл, что на установке моторов работает новичок, но он сам о себе напомнил.

—Тов. мастер, — обратился Александр к Курчатову, — поручите мне еще какую-либо работу: зря пропадает свободное время.

Александр Ткаченко теперь, кроме моторов, устанавливает направляющие колеса.

Г. ЖГУТ.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Решительно устранять недостатки в партийной работе

Коллектив отдела материально-технического снабжения несет ответственную службу, на него возложена почетная задача: снабжать цехи завода всеми необходимыми материалами, обеспечивать условия для ритмичной работы по выполнению государственного плана.

Как известно, работа заводского коллектива в I полугодии, особенно во II квартале, заслуженно получила высокую оценку: заводу во Всесоюзном социалистическом соревновании присуждено первое место и вручено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС. Гордится этим и коллектив отдела материально-технического снабжения, внесший в эту замечательную победу долю и своего труда.

Но речь идет сейчас не о том, что уже достигнуто, а о том, чего мы должны добиться. А добиться надо очень много. В июле завод резко ухудшил свою работу, не выполнил государственный план; трудно с выполнением плана и в августе. Это обстоятельство заставляет заводской коллектив серьезно насторожиться. Алтайские тракторостроители переживают ответственный период. Вот почему коллективу отдела материально-технического снабжения, как и любой другой службе завода, необходима в данный момент особая придирчивость к своей работе, критический подход к оценке своей деятельности.

Совершенно правильно подошло состоявшееся собрание партийной организации отдела, обсуждившее вопрос о ходе выполнения решений XX съезда, сосредоточив внимание партийной организации и всего коллектива на задачах, еще не решенных коллективом, и на недостатках и прома-

хах, которые должны быть немедленно устранены.

На собрании резкой критике была подвергнута работа партийного бюро и его секретаря тов. Шейгина за слабое руководство комсомольской и профсоюзной организациями, за плохую постановку идеологической работы, за запущенность массово-политической работы и за недостаточный контроль над хозяйственной деятельностью администрации.

Особо подбиралось то, как отдельные коммунисты осуществляют свою авангардную роль как непосредственно на своем участке работы, так и по выполнению общественных поручений. Некоторые коммунисты выступили с критикой недостатков в массово-политической работе, критиковали недостатки в хозяйственной деятельности, но по устранению этих недостатков сами мало что сделали. Можно сказать, что такие товарищи забывают о высокой роли коммуниста, как активного борца за линию партии на любом участке работы, где бы он ни находился. Коммунисты тт. Картофелев, Астафьев, Вурчак, Шалыгина и другие—все работники складского хозяйства говорили об отсутствии на складах массово-политической работы, о том, что там среди рабочих не проводятся беседы, читки и лекции, сами же, как коммунисты, никакой работы не проводят. Не работают также агитаторы тт. Перевороцаев, Хорсва, Агафонов и другие.

В выступлениях товарищей на собрании отмечались также серьезные недостатки в работе складского хозяйства. Плохо обстоит дело со сливными грузами, куда их выгружать. Начальник теплосилового цеха тов. Гусаков

и начальник газогенераторной станции тов. Нейман, призванные решать этот вопрос, не решают его. Не решен вопрос и с жидким стеклом, доставка его на завод с городской артели «Мельблиц» часто срывается.

Крайне неудовлетворительно идет подготовка складов для работы в зимних условиях. Склады не ремонтируются, рабочие на складах не закреплены, допускается большая текучесть. Завезенные на завод стандартные домики хранятся под открытым небом и портятся. На складе № 7 нет света, при разгрузке леса вагоны простаивают. И вот в такое ответственное время руководство складским хозяйством фактически обезличено. Решать вопросы не с кем. Старое руководство передает дела, новое принимает. И пока продолжается эта процедура, заниматься складским хозяйством некому.

О безответственном отношении коммуниста тов. Астафьева к партийному поручению, как председателя цехкома складского хозяйства, говорил в своем выступлении тов. Чекалин. Несмотря на неоднократную критику, цехком складского хозяйства никаких выводов не делает и работу свою не улучшает.

В запущенном состоянии находится и комсомольская работа. Заместитель начальника отдела снабжения тов. Юров В. Ф., не согласовав с партийной организацией, отправил секретаря комсомольской организации тов. Макарова в длительную командировку. Работа комсомольской организации оказалась заброшенной.

В принятом решении коммунисты потребовали от партийного бюро устранения вскрытых недостатков.

И. ЧЕБОТАРЕВ.

## Наша профсоюзная группа

Несмотря на то, что чугунолитейный цех № 1 в июле план не выполнил, коллектив стержневого отделения всемерно старался обеспечить стержнями формовочный конвейер. В августе со стержневого участка на уборку урожая уехали 6 человек, но формовочные машины не простаивают. Здесь многие работают за двоих. Систематически перевыполняют сменные задания тт. Лункина, Бухотярова, Анищенко. За высокопроизводительный труд они награждены значками «Отличник социалистического соревнования».

Опыт лучших рабочих мы стараемся пропагандировать среди всего коллектива стержневого отделения. Регулярно на собраниях профгруппы обсуждаются результаты работы за два—три предыдущих дня. Выясняем причину невыполнения заданий. Те товарищи, которые хорошо работают, делятся своим опытом. Это своеобразная школа передового опыта. И такая практика очень полезна. Часто тот, кто не выполнял заданий, равняясь на передовиков, начинает работать намного лучше.

В обеденное время читаем га-

зеты, обсуждаем все политические события. Недавно закончили изучать Директивы XX съезда КПСС. Иногда обсуждаем популярные художественные книги, предлагаем познакомиться с новинками тем, кто еще не успел их прочитать.

На профсоюзных собраниях рабочие берут индивидуальные обязательства, проверяем их выполнение, подводим и обсуждаем итоги. Соревнуются пролеты, участки, формовщики. Победители соревнования всемерно поощряются. Соревнуясь между собой, высоких показателей добиваются формовщики, работающие у электропечей, тт. Беседина и Дорохова, на обработке и сборке стержней тт. Нелюбова и Богдан.

Сейчас мы прилагаем все усилия к тому, чтобы вынужденные принятые социалистические обязательства: обеспечить формовочные конвейеры на 4 тысячи опок, повысить производительность труда против 4 квартала 1955 года на 5 процентов.

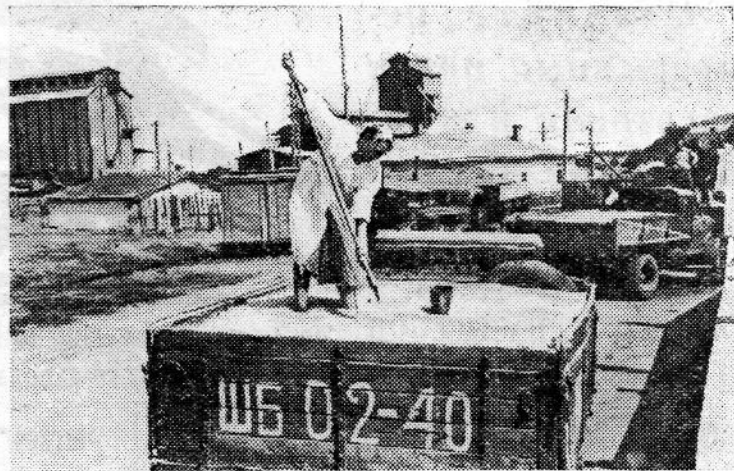
Но у нас еще много недостатков, мешающих добиться более высоких показателей в выполнении принятых обязательств. На-

пример, плохо заботится об условиях труда администрация цеха. Приближается зима, а обещанная по колдоговору вентиляция в северном стержневом отделении не смонтирована. Работают здесь в трудных условиях, что снижает производительность труда. Уж сколько раз мы ходатайствовали перед цеховой администрацией, просили поставить вентилятор, но все остается попрежнему.

Уголь, который подают нам для сушки стержней, низкого качества, а это приводит к браку деталей. Плохо обеспечивают стержневой участок нужными заготовками другие цехи. Так, три месяца назад модельный цех получил заказ—изготовить формовочные плиты для стержней блока, из-за которых происходят частые простои формовщиков, однако до сих пор эти плиты мы не получили.

Много еще трудностей, но несмотря на это коллектив стержневого отделения прилагает все усилия, чтобы успешно выполнить план августа.

В. ЛОГВИН,  
профгруппорг чугунолитейного цеха № 1.



КАЗАХСКАЯ ССР. В нынешнем году жатва в колхозах и совхозах Акмолинской области благодаря широкому применению раздельной уборки началась значительно раньше прошлого года. Первое намолоченное зерно труженники колхозных и совхозных полей дружно сдают государству. На Акмолинский государственный элеватор ежедневно прибывают автомашины, груженные зерном нового урожая.

На снимке: лаборантка Лидия Стуйко берет для анализа зерно, привезенное из колхоза имени Амангельды Акмолинского района.

## \* ВЕЧЕР МОЛОДЫХ МОТОРЩИКОВ

### Инициатива, достойная подражания

Комсомольское бюро моторного цеха—инициатор многих замечательных дел. Недаром секретаря цеховой комсомольской организации Юрия Киселева справедливо называют вожаком молодежи, организатором, затейником.

Идея проводить молодежные вечера родилась давно. Комсомольское бюро решило провести для молодежи вечер вопросов и ответов на технические, научные, литературные и бытовые темы. Была проведена тщательная подготовка к вечеру. Создали комиссию, причем интересен состав ее. Свежую струю, комсомольский задор внесли в это дело выпускники средних школ, пришедшие на производство. В их числе товарищи Галина Ковалева, Раиса Микшина, слесарь-дефектник испытательной станции Александр Громаздин и другие. В составе были и молодые технологи Василий Карелов, Евгений Пезин. Возглавлял всю работу комиссии комсомолец, старший мастер участка стальных деталей Иван Федоров.

Интересно, что в течение двух недель группкомсорги на участках собирали у молодежи вопросы, а потом в письменном виде сдавали в комиссию. За неделю до начала вечера прием вопросов был прекращен и члены комиссии приступили к их изучению. 32 вопроса имелось в их распоряжении. Надо было прочитать много различной литературы, справочного материала, проконсультироваться, чтобы дать на них исчерпывающие ответы.

И вот 18 августа, накануне выходного дня лекционный зал Дома техники заполнили молодые моторщики.

Умолк веселый гомон молодых голосов, оборвалась песня... В зале стало тихо. И один за другим комсомольские активисты дают подробные ответы на заданные вопросы.

Молодежь интересуется все: и новая техника, и наука, и литература, и работа своего участка, цеха.

—Как увеличить производительность фрезерного станка, на котором обрабатываются блоки?

Отвечает технолог Василий Карелов. Он говорит о том, что станок этой старой марки—давно истек срок его службы. И по ходатайству дирекции завода на Горьковском автозаводе монтируется новый станок.

Мастер отдела приспособлений комсомолец Василий Рыженков отвечает четко и полно на вопрос: «Где самые большие залежи угля в нашей стране?». Он говорит о Кузбассе, рассказывает о географических особенностях этого района страны, дает экономическую справку. И все это связывает с задачами шестой пятилетки.

Технолог Евгений Пезин отвечает на вопрос: «Об испытании атомной бомбы», причем останавливается на главном, что в советской стране, как нигде, атомная энергия служит мирным целям.

Интересно и доходчиво отвечает на вопросы «Почему мы так говорим» токарь Рая Микшина. Она говорит, откуда произошла поговорка «Ни пуха, ни пера» и многие другие.

Много было вопросов в области химии, физики, географии. Говорили о скромности, о дружбе, о любви. О нормах поведения молодого человека рассказала председатель культкомиссии завкома профсоюза тов. Дедигурова.

О великом композиторе и замечательном химике Бородине рассказывал мастер участка коленчатого вала комсомолец М. Коканов.

В перерывах молодежь разучивала песни: «Севастопольский вальс» и «Едут новоселы».

Вечер прошел с большим успехом, вызвал огромный интерес к технике, к науке, к культуре.

Инициатива комсомольцев моторного цеха достойна подражания.

Н. КОРОБКОВ.



## Делегация Монгольской Народной Республики на нашем заводе

В Рубцовск прибыла делегация работников сельского хозяйства Монгольской Народной Республики в количестве 34 человек. Руководители делегации — секретарь Баян-Ульзэгийн аймачного комитета Монгольской народно-революционной партии г. Кашкембаи Маликов и председатель аймакисполкома Капдел Шабиев.

21 августа гости из Монголии посетили наш завод. Делегаты прослушали краткое сообщение об истории Алтайского тракторного завода, потом осмотрели моторный цех, побывали в чугунолитейном цехе № 3, в термическом отделении кузнечного цеха, в прессовом цехе и других цехах завода. Экскурсию по заводу делегация закончила знакомством с работой большого конвейера. Они проследили работу большого конвейера и присутствовали при выпуске готового трактора.

Незабываемое впечатление осталось у них от пребывания на Алтайском тракторном заводе. Тракторы ДТ-54, созданные руками алтайских тракторостроителей, можно встретить и на полях Монгольской Народной Республики.

В чугунолитейном цехе № 3 большое впечатление на делегатов произвели бытовые помещения этого замечательного цеха. Они побывали на медпункте, в цеховом ингалятории.

Во второй половине дня гости из Монгольской Народной Республики совершили экскурсию на завод «Алтайсельмаш». Вечером побывали в заводском клубе и просмотрели новый кинофильм «За власть советов».

Делегаты сельскохозяйственных работников из Монгольской Народной Республики пробудут в Рубцовске четыре дня. Они познакомятся с работой ряда колхозов и совхозов близлежащих районов.

### ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

#### Беспорядок у кассы в чугунолитейном цехе № 1

Нелегко получить рабочему заработную плату в чугунолитейном цехе № 1. Здесь вы можете, образно выражаясь, недосчитаться и бер. Дело в том, что в день полудни у окна табельного отдела собирается большая толпа рабочих. Каждый стремится получить деньги первым. Создается давка, которая приводит к справедливым нареканиям. А руководителям цеха до этого безобразия мало дела.

Еще в прошлом году на одном из общих собраний цеха рабочие просили администрацию навести порядок с выдачей заработной платы, дать в цех еще одного кассира. Но, пообещав исполнить законное требование литейщиков,

руководители цеха вскоре забыли о нем. Деньги выплачивают в табельном отделе и в бухгалтерии, где очень узкий проход, который в некоторой степени способствует давке. Кроме того, при такой свалке у окна выдачи и при непомерном шуме и скандале кассир нередко ошибается.

Так, недавно при выдаче денег мне недодали 200 рублей. Я конечно, уверен, что сделало это без умысла, но так дальше не должно продолжаться. У окна выдачи заработной платы должен быть наведен порядок.

**В. КОНРАД,**  
бригадир южного пролета чугунолитейного цеха № 1.

#### Когда благоустроят наши дома?

Большое внимание уделяется в нашей стране улучшению жилищно-бытовых условий трудящихся. Строятся новые благоустроенные дома, выделяются земельные участки для индивидуальных застройщиков, оказывается им помощь.

На Западном поселке индивидуальными застройщиками построено 3 больших улицы: Глинки, Чаплыгина и Чайковского. В общей сложности это составляет около 50 домов. Но жители этих домов до сих пор еще не могут пользоваться электроэнергией, нет радио и плохо обстоит дело с водоснабжением: водоклонки очень далеко.

Не раз об этом говорили рабочие на собраниях. Весной этого

года на собрании индивидуальных застройщиков жители Западного поселка серьезно ставили вопрос об улучшении бытовых условий, и заместитель директора завода тов. Бердников обещал помочь нам, но как видно свое обещание он скоро забыл.

Дирекции завода, заводскому комитету профсоюза надо решительно взяться за положительное решение этого вопроса и оказать действительную помощь в улучшении бытовых условий индивидуальным застройщикам.

**БЕХТЕЕВА,  
ЛЕВКИН,  
ОВЕЧКИН,  
ОСТАНИК,  
ПЛОТНИКОВ**  
и другие. Всего 11 подписей.

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Забытый отдел механика“

Так называлась статья тов. Васильева, опубликованная в «Боевом темпе» 31 июля этого года. В ней рассказывалось о неправильном отношении руководителей ремонтно-механического цеха к отделу механика и о фактах нерадивого отношения к оборудованию.

Исполняющий обязанности главного механика завода тов. Меснянкин сообщил редакции, что критика в адрес руководителей ремонтного цеха признана правильной. Тов. Перезову указано на недостатки, отмеченные в статье. Со стороны работников отдела главного механика усилен контроль за правильной эксплуатацией оборудования и выполнением мероприятий по уходу за ним.

## БОРЬБЫ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПО ВСЕМ ПОКАЗАТЕЛЯМ!

### Задание по кооперации не выполняется

Многие детали, идущие на сборку тракторов, наш завод получает от других предприятий страны. Своевременное поступление этих деталей обеспечивает ритмичность работы сборочных цехов, а следовательно, способствует выполнению производственных планов заводом в целом.

Продукция нашего завода также идет для нужд многих предприятий Сибири и других областей и республик. Поэтому ежемесячно основные и вспомогательные цехи получают задания на изготовление деталей по кооперации.

Прошло две декады августа. За это время завод выполнил план лишь на 39,9 процента, то есть более чем на 22 процента с отставанием от графика. Таким образом, заводы-заказчики недополучают большое количество деталей и узлов. Срыв программы нашим заводом приводит к тому, что заводы-получатели не выполняют государственных планов.

Сейчас только один сталелитейный цех справляется с заданием по кооперации.

Низкий уровень организации труда, плохая работа оборудования — вот основные причины отставания отдельных цехов в августе.

Механический цех № 2 изготавливает детали для Владимирского тракторного завода. За двадцать дней августа этот цех выполнил план по кооперации лишь на 16,8 процента.

Недалеко ушли от второго механического чугунолитейные цехи №№ 1 и 3, прессовый, метизный, деревообделочный. Если некоторые из названных цехов выполнили за прошедшие декады одну треть месячного задания, то с номенклатурой положение остается еще более угрожающим.

Вот несколько примеров. Выше 20 наименований деталей для кооперации изготавливается в чугунолитейном цехе № 1. Большая часть этих деталей предназначена для Барнаульского комбайно-сборочного завода. При задании 1860 деталей ЖА-9, сдано на 21 августа только 9 штук, деталей ЖА-6 сдано 16, деталей ЖМ-2704 сдано 66 при задании 8500. Руководителей цеха (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийного бюро тов. Назаров, председатель цехового комитета тов. Космынин) успокаивают успехи прошлого и создающаяся угроза срыва мало тревожит. С их стороны не видно попыток принять меры к тому, чтобы выйти из прорыва.

Большое количество трудоемких деталей изготавливает кузнечный цех. По 7 тысяч поковок (детали 105-01-02 и 105-01-01) кузнецы обязаны отправить в августе Южно-Камскому заводу. Однако за истекшее время гусениц правых и левых к тележке «Восток» сдано на склад сбыта лишь около 2500, что составляет 18 процентов. Несмотря на то, что по объему кузнецы от плана отстают примерно на сутки, но с выполнением заданной номенклатуры здесь явно неблагополучно.

Более чем на 50 процентов не выполнено задание метизным цехом (и. о. начальника тов. Бабкин). Здесь изготавливается только 3 наименования комбайновых деталей, а отставание наблюдается по каждому из них.

Необходимо резко улучшить работу коллектива чугунолитейного цеха № 3. Здесь имеются все условия для нормальной работы, но тем не менее за 2 декады выполнена одна треть месячного задания. Может ли цех нормально работать в оставшиеся дни, имея такую задолженность? Добиться этого трудно, но обязательно нужно. Такие требования поставлены перед коллективом завода в августе.

### Больше внимания участку ширпотреба метизного цеха

Серьезным выглядит сейчас положение с выполнением плана нашим цехом по ширпотребу. Неделю прошлого месяца, а также допущенное отставание от графика в августе создали угрозу срыва плана ширпотреба третьего квартала. До конца месяца нам надлежит сдать, включая недодел, еще 1130 полтораспальных и 546 односпальных кроватей, 2000 молотков и 1740 топоров. Это довольно трудоемкая работа и требует огромного напряжения сил всего коллектива цеха.

Но в настоящее время участок ширпотреба не выполняет заданий исключительно по своей вине. Простои возникают по различным причинам, чаще всего из-за безответственности мастеров, которые недоценивают важности выполнения плана ширпотреба наравне с основным.

Так, 20 августа мастер волевого отделения тов. Раков не организовал изготовление трубки Ш-176-8. Это привело к

простому участку и срыву сменного задания.

Часто разводит руками, показывая свою бездеятельность, мастер метизного участка тов. Журавлев. Неподачу уголка он объясняет отсутствием людей: «Некому делать». Но на самом деле это только отговорка. Люди на участке есть. В каждой смене на 2 прессы тов. Журавлев оставляет по 2 наладчика. При таком положении можно работать высокопроизводительно.

Для обеспечения нашего участка уголками нужно повысить чувство ответственности у мастера тов. Журавлева за судьбу выполнения плана ширпотреба, чего у него недостает. Серьезным тормозом для нас является то, что заготовки для топоров и молотков кузнечный цех подает нам обычно в последние дни месяца. А за 3 дня мы не в состоянии их обработать. Не раз мы требовали от кузнецов своевременной подачи заготовок, но безрезультатно.

Обращались и к руководителям ЦДО гг. Кречу и Поташнику, однако положение не меняется.

Товары ширпотреба необходимы трудящимся. Удовлетворить спрос населения — наша обязанность. Вместе с тем нельзя не считаться с возросшими требованиями населения. Советского покупателя не удовлетворяют кровати старой конструкции. Нужны новые, более красивые и удобные кровати лучшей конструкции. Об этом давно уже идет речь. Есть чертежи дуговой никелированной кровати, есть и стелы для ее изготовления, но изготовление ее не налажено. А для этого многого не надо.

Дирекции завода нужно только организовать новое гальваническое отделение для никелирования, дать указание об освоении новой, более лучшей конструкции кровати. Трудящиеся ждут от нас добротных и красивых кроватей.

**И. РОДИОНОВ.**

### Тов. Бабкин „выкручивается“

Коллектив участка ширпотреба чугунолитейного цеха № 1 испытывает серьезные затруднения из-за плохой подачи заготовок метизным цехом. Особенно большим тормозом в работе участка является отсутствие трубок № 8 и прутков № 12. Так, 17, 18 и 20 августа участок простаивал только по вине метизного цеха. Как же к этому относиться и. о. начальника метизного цеха тов. Бабкин? Нужно сказать, безответственно и несерьезно. Он старается выйти из затруднительного положения не делом, а разговорами. Если позвонишь ему

по телефону и спросишь, когда будут заготовки, он обязательно введет вас в заблуждение.

— Какие заготовки? — удивленно спрашивает он. — Гуров сказал, что у вас все есть. Если звонит Гуров, он отвечает:

«Бемянский сказал, что у вас все есть» и т. д. Такое легкомыслие и безответственность со стороны тов. Бабкина только вредят работе.

Нам кажется, что давно наступила пора спросить у Бабкина, когда он будет добросовестно работать.

Рабочие участка жаждут тру-

диться в полную силу, высокопроизводительно. И они могут работать хорошо. Например, залищик тов. Медведев за смену при наличии заготовок заливает по 70 кроватных спинок за смену, вместо 50 по норме. А залищик каркасов тов. Алфимов — по 100—110 штук при норме 60. Легко подсчитать, сколько спинок и каркасов недодано за 3 дня простоя только у этих двух рабочих. А сколько мог сделать за это время полезного весь коллектив! Виной этому только метизный цех, его руководители.

**У. МИХАЙЛОВ.**



## Крупнейшее событие в спортивной жизни

В течение двенадцати дней внимание миллионов советских людей и многих любителей спорта за рубежом было приковано к Спартакиаде народов СССР, проводившейся в Москве с 5 по 16 августа. Спартакиада явилась яркой демонстрацией дружбы и братства народов Советского Союза, свидетельством нового подъема массового физкультурного движения в союзных республиках. Достаточно сказать, что в соревнованиях Спартакиады приняли участие спортсмены свыше 40 национальностей.

Спартакиада народов СССР — крупнейшее событие в спортивной жизни нашей страны. В период подготовки к ней свыше 17 миллионов человек оспаривали в массовых состязаниях почетное право выступить в Москве.

В финальных соревнованиях Спартакиады участвовали 9.244 спортсмена. Команды всех союзных республик боролись за призы Совета Министров СССР.

Каковы же итоги Спартакиады народов СССР?

Первенство Спартакиады завоевала команда РСФСР (Москва). На второе место вышла сборная команда областей, краев и автономных республик РСФСР. Третье место заняла команда РСФСР (Ленинград). Эти три команды удостоены призов Совета Министров СССР.

Замечательную победу одержала команда РСФСР (Москва). Она набрала 471 очко. Московские спортсмены были первыми в соревнованиях по 12 видам спорта.

У сборной команды областей, краев и автономных республик РСФСР — 434 очка.

Спортсмены команды РСФСР (Ленинград) набрали 412,5 очка.

На четвертом месте — команда Украинской ССР (396,5 очка), пятом — Грузинской ССР (338,5 очка), шестом — Эстонской ССР (317 очков), седьмом — Белорусской ССР

### К итогам Спартакиады народов СССР

(290,5 очка), восьмом — Латвийской ССР (262 очка), девятым — Армянской ССР (244 очка), десятым — Азербайджанской ССР (237 очков), одиннадцатым — Узбекской ССР (232 очка), двенадцатым — Литовской ССР (214,5 очка), тринадцатым — Казахской ССР (207,5 очка), четырнадцатым — Молдавской ССР (159 очков), пятнадцатым — Туркменской ССР (139 очков), шестнадцатым — РСФСР (Карельская АССР) — 112,5 очка, семнадцатым — Киргизской ССР (108,5 очка), восемнадцатым — Таджикской ССР (95,5 очка).

За время Спартакиады установлено 355 новых рекордов союзных республик. Тридцать две поправки в таблицу республиканских рекордов внесли спортсмены Таджикской ССР. Спортсмены РСФСР показали 30 новых республиканских рекордов, спортсмены Литвы — 29, Украины и Эстонии — по 23, Азербайджана — 19, Казахстана и Армении — по 18, Молдавии, Киргизии и Узбекистана — по 17, Белоруссии — 16, Туркмении — 14. Представители Латвии установили 12 республиканских рекордов, а Грузии — 10. Спортсмены Карельской АССР обновили 22 своих рекорда, ленинградцы — 21 и москвичи — 17.

Спартакиада народов СССР ознаменовалась 33 новыми всесоюзными рекордами. Девять из них превышают рекорды мира.

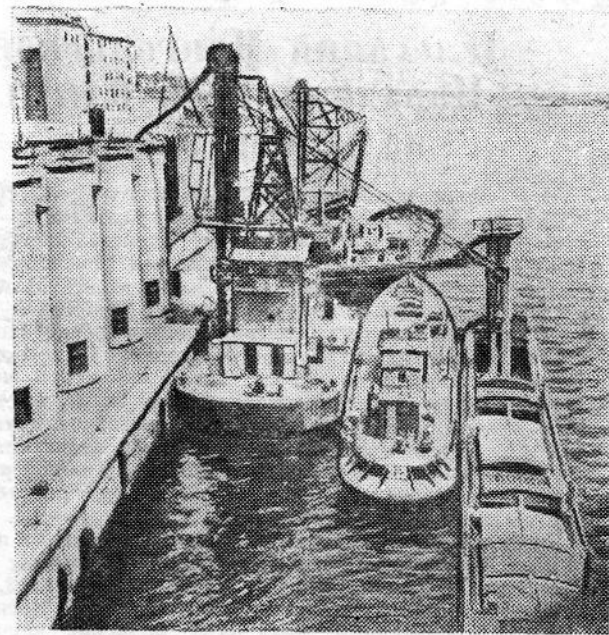
Значительно обновился список чемпионов Советского Союза. Способная молодежь по праву завоевала золотые медали в спортивной борьбе с опытными спортсменами, участниками многих всесоюзных и международных соревнований.

В ходе соревнований показано 415 результатов мастера спорта. Впервые

норму «Мастера спорта СССР» выполнили 189 спортсменов.

Подводя итоги, главная судейская коллегия Спартакиады отмечает, что в соревнованиях по отдельным видам легкой атлетики и плавания были показаны посредственные результаты. Это относится к бегу на средние дистанции, к барьерному бегу мужчин, прыжкам в длину, метанию диска у мужчин, прыжкам в высоту, метанию копья и диска у женщин.

Советские спортсмены продемонстрировали в Москве высокие достижения по многим видам спорта, ответив делом на заботу Коммунистической партии и Советского правительства о физическом развитии молодежи нашей страны.



УКРАИНСКАЯ ССР. Коллеktiv Херсонского пункта «Заготзерно» организованно проводит приемку хлеба нового урожая. Два пловучих перегружателя, принимая зерно, прибывающее по Днепру, за сутки перекачивают по 1300—1400 тонн зерна из барж в складские помещения.

На снимке: механическая разгрузка барж с зерном нового урожая в гавани Херсонского пункта «Заготзерно».

Фото Ю. Лихуты.

Фотохроника ТАСС.

### Новый пропашной трактор „ДСШ-14“

Заводской двор Харьковского трактороборочного завода заполнен подготовленными к выходу не совсем обычными машинами, мотор и рулевое управление у которых расположены в задней части. Передняя часть представляет собой трубчатую раму — шасси, к которому крепятся навесные сельскохозяйственные орудия.

Это новый универсальный, четырехколесный рамный трактор с дизельным мотором «ДСШ-14». Машина эта найдет самое широкое применение в сельском хозяйстве страны. Благодаря наличию самоходного шасси она может быть использована на самых различных сельскохозяйственных работах: междурядной обработке овощных культур (ширина колеи свободно регулируется трактористом от 1.200 миллиметров до 1.800 — задних колес и от 1.200 до 1.700 миллиметров — передних), оплывении и опрыскивании садов, подкормке растений, выкопке овощей, транспортировке грузов, уборке трав, пахоте и сплошной культивации. На машине может быть использовано до 16 различных сельскохозяйственных орудий. Самоходные шасси дают возможность использовать эту машину на работах по приготвлению кормов.

Первые 120 тракторов «ДСШ-14» завод уже отправил в МТС. Дальнейшее совершенствование производства этих машин позволит в скором времени дать стране их десятки тысяч.

### Беспорядки в столовой № 9

В столовой № 9 всегда грязно. Об этом много раз рабочие говорили заведующему столовой тов. Говенко. Но даже на столах не поддерживается чистота. С переходом на самообслуживание на столах постоянно стоит неубранной грязная посуда, куски хлеба.

Недобросовестно относятся к своим обязанностям сборщицы посуды тт. Пустыникова и мойщица тов. Стародубцева.

Руководству столовой необходимо принять должные меры к тому, чтобы навести порядок в заводской столовой.

А. ТРИФОНОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

### ПЕРВАЯ В ЧЕХОСЛОВАКИИ

Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, в Центральной Словакии идут подготовительные работы к строительству первой чехословацкой атомной

электростанции. Строительство электростанции мощностью в 150 тысяч киловатт будет закончено в 1960 году.

(ТАСС).

### Школа рабочей молодежи № 3 при АТЗ

#### ПРОДОЛЖАЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 3 по 10)  
на 1956-57 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений производится ежедневно в помещении школы (улица Ушакова, дом № 14) с 12 до 2 часов дня и с 5 до 7 часов вечера.

Тракторостроители!

Поступайте учиться в школу рабочей молодежи!

Дирекция школы.

### ОТКРЫТА подписка

на заводскую газету

**Твоей  
теме**

ОРГАН ПАРТКОМА,  
ДИРЕКЦИИ И ЗК  
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина

на четвертый квартал 1956 года

Подписная плата:

на 1 мес. — 1 руб. 25 коп., на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ  
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.

### ВЕЧЕРНИЙ УНИВЕРСИТЕТ МАРКСИЗМА-ЛЕНИНИЗМА

при Рубцовском горкоме КПСС  
объявляет прием слушателей  
на I курс.

Обучение бесплатное. Срок  
обучения 2 года.

Заявления подавать в партийную библиотеку нашего завода, здесь же можно справиться об условиях приема.

КЛУБ ЗАВОДА

23 августа

Новый художественный фильм  
**ЗА ВЛАСТЬ СОВЕТОВ**

Начало сеансов: в 11 часов  
утра, 1 час дня и в 5, 7 и 9 часов  
вечера.