

Заводская школа передового опыта

Пропаганда передового опыта является одним из важнейших резервов роста производительности труда. С этой целью на нашем заводе организована общезаводская школа по изучению передового опыта токарей-скоростников. Программой занятий предусматривается при одновременном теоретическом и практическом обучении точение с высокими скоростями резания, скоростное точение с большими подачами. Также будут изучены приемы заточки резцов с выполнением необходимых геометрических форм режущей части.

В качестве инструкторов по изучению передового опыта назначаются квалифицированные токари-скоростники, имеющие большой опыт холодной обработки металлов. Из инструментального цеха к этой работе привлечены токари тт. Ярошевский, Немцев, Маркелов. От коллектива ремонтно-механического цеха с опытом своей работы выступит тов. Суховерхов.

Школа передового опыта организована при отделе технического обучения. Занятия по теоретическим вопросам проводятся в классах этого отдела. Практические занятия будут проходить непосредственно на рабочих местах токарей-инструкторов.

Проводимые занятия ценны не только для тех, кто работает на скоростных режимах. Токари инструментального, ремонтно-механического и кузнечного цехов получают здесь необходимые знания по скоростному резанию.

Для привлечения большего числа слушателей занятия проводятся в 2 группах, то есть с 12 и 4 часов дня. Таким образом, рабочие всех трех смен могут регулярно посещать занятия. Первое занятие было проведено в понедельник, 13 августа. В дальнейшем занятия будут проходить три раза в неделю: по понедельникам, средам, пятницам.

Задача руководителей цехов и отделов служб механика завода заключается в том, чтобы во вновь организованной школе передового опыта токарей-скоростников приняло участие большинство рабочих этой профессии.

М. ИВАНОВ.

Успехи передовиков термического участка

Среди коллектива термического отделения инструментального цеха замечательные образцы труда показывает опытный калильщик быстрорежущего инструмента Иосиф Афанасьевич Некрасов. Он много лет трудится на этом участке, выполняет месячные нормы на 300 процентов. Из его рук выходят высокого качества сверла, метчики, фрезы.

По две с лишним нормы почти ежедневно выполняет на очистке деталей приспособлений и режущего инструмента пескоструйщица Мария Ивановна Анисова. Не уступает ей в работе напайщик резцов Степан Андреевич Литвинов. Хорошо освоив свою профессию, он выполняет по 2 нормы в месяц.

Э. ФУКС, технолог.

Термический

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

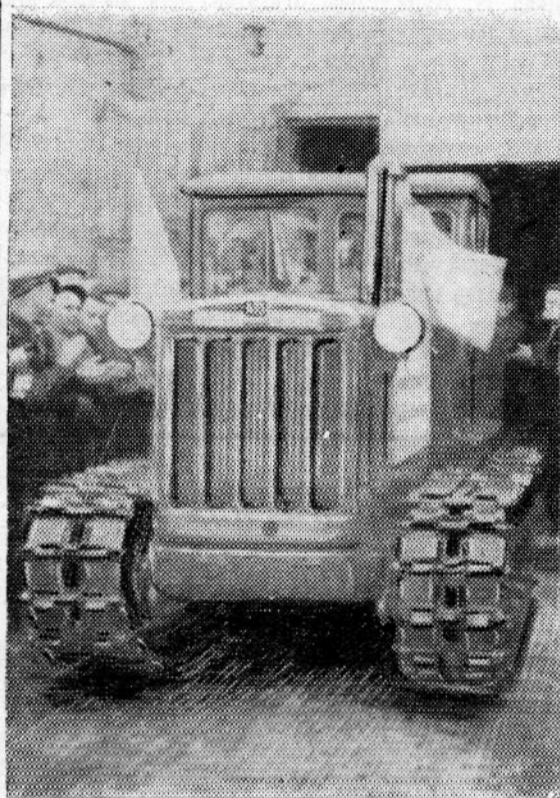
14-й год издания
№ 96 (1628)

Четверг, 16 августа 1956 г.

Цена
10 коп.

Дело чести тракторостроителей Алтая — выполнить план третьего квартала

На митинге, посвященном вручению переходящего Красного знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС



Больше тракторов Родине!

Закончилась первая смена. Сотни тракторостроителей собрались вчера на заводском дворе у памятника М. И. Калинину, где проходил митинг, посвященный вручению переходящего Красного знамени Совета Министров Союза ССР и ВЦСПС за работу во втором квартале 1956 года.

Митинг открывает председатель завкома профсоюза тов. Волобуев. Он предоставляет слово заместителю начальника Главтракторпрома тов. Решетнову.

Он обращается ко всем рабочим, работницам, инженерно-техническим работникам и служащим и поздравляет их с успехами, достигнутыми во втором квартале. Вручая переходящее Красное знамя, тов. Решетнов пожелал алтайским тракторостроителям новых трудовых побед.

На трибуну поднимается и. о. директора завода тов. Бахарев.

— Трудовые успехи коллектива нашего завода явились результатом упорного и напряженного труда. Славный коллектив нашего завода еще раз показал, что он может работать высокопроизводительно. Завод успешно справился с государственным планом второго квартала. В июле было сдано стране на сотни тысяч рублей сверхплановой продукции.

К сожалению, этот успех не был закреплен в июле. Третий квартал мы начали со значительным отставанием. В июле с большим трудом заводу удалось выполнить план выпуска тракторов, однако остались невыполненными задания по запасным частям и по кооперации. Резкое снижение производственных показателей завода явилось результатом самолюбования достигнутыми успехами на некоторых участках и низкий уровень трудовой дисциплины.

В первые дни августа коллектив завода заметно повысил трудовое напряжение. Задача состоит в том, чтобы постоянно наращивать темпы производства, восполнить недодел прошлого месяца и с честью выполнить план третьего квартала.

От имени коллектива сталелитейного цеха слово предоставляется сталевару тов. Коротею, который сказал:

— Сталелитейщики гордятся трудовой победой родного завода. В этом есть доля и нашего труда. Сталелитейный цех успешно выполнил план первого полугодия, добился большой экономии средств. Отставание, допущенное в июле, должно быть всеми силами ликвидировано. На всех участках производства нужно широко развернуть борьбу за успешное выполнение плана третьего квартала. Сталелитейщики берут на себя новые повышенные обязательства по выполнению квартального плана.

Досрочно выполнить план третьего квартала — такое обязательство приняла также смена мастера тов. Ганжары из механического цеха № 1, бригада сборщиков тракторов, где инструктором тов. Звягищев и другие.

Выступивший на митинге начальник прессового цеха тов. Эренбург заверил собравшихся в том, что прессовщики не уронят чести коллектива родного завода. Широко распространяя опыт передовых рабочих цеха, добиваясь повышения производительности труда на каждом производственном участке, прессовый цех добьется ликвидации позорного отставания.

На митинге выступили также заместитель начальника чугунолитейного цеха № 1 тов. Белянский, секретарь горкома КПСС тов. Егоров, секретарь парткома завода тов. Яковенко.

На митинге было принято решение об объявлении на заводе трудовой вахты в честь присуждения первого места во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 14 августа

Должно быть 44,4 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	79,2	37,1	—	—
Чугунолитейный № 3	74,3	33,5	—	—
Сталелитейный	100,2	41,1	96,7	40,8
Кузнечный	89,8	35,1	—	—
Термический	92	34,8	193,3	28,9
Прессовый	100,3	38,9	46,9	21,5
Метизный	92,2	41,6	—	0,4
Автоматный	81,1	33,1	3,8	23,1
Механический № 1	90,8	34,1	73,2	16,8
Механический № 2	79,6	38,3	58,3	33,4
Моторный	81,7	34,4	18,5	25,1
Тракторосборочный	97,2	35,3	26,3	23,3
ДОЦ	106,3	42,4	—	—

В передовой смене тракторосборщиков

Не знают сборщики тракторов такого случая, чтобы бригада инструктора тов. Марусова сорвала когда-нибудь сменное задание. Замечательно трудится этот коллектив и в текущем месяце. Ежедневные задания не только выполняются, но и перевыполняются. Сейчас бригада идет впереди графика.

Подвески идут по четыре комплекта на каждый трактор. Нужно обеспечить сборщиков этими узлами, чтобы не допустить остановки конвейера. 13 и 14 августа по 23 комплекта подвесок собирают сборщики бригады тов. Марусова. Это значительный труд передового коллектива тракторосборочного цеха.

Регулировщица тов. Дежкина 14 августа отрегулировала 92 малых балансира, таких же показателей добилась регулировщица больших балансиров тов. Букреева.

На соединении подвесок занят тов. Найда. В этот день он выполнил полторы нормы в смену, обеспечивая своевременное соединение подвесок и запрессовку больших балансиров.

И. СИРИН.

Сдавать детали в запасные части по графику

Прошла первая половина августа. Серьезную тревогу вызывает в механическом цехе № 2 состояние дел с выполнением производственного плана. За прошедшее время цех отстал от графика на 5 процентов. Еще большую тревогу вызывает выполнение заданий по сдаче запасных частей.

Особенно плохо обстоит дело со сдачей запчастей на участке редуктора. Здесь многие детали еще и не начинали делать. Ни одной штуки еще не сделано детали 25-423, которой нужно сдать 1249 штук. Такое же положение и с деталями 25-419, 25-450 и 25-033.

Странно, почему все-таки явный срыв задания по изготовлению запасных частей в первой половине не тревожит по-настоящему руководителей участка и цеха тт. Шеффера и Кузьмицкого. Или они опять надеются на штурмовщину в конце месяца? К чему это приводит, должно быть известно им из практики прошлого месяца.

Серьезные меры следует принять и по улучшению работы участка, изготавливающего шестерни Владимирскому тракторному заводу. Многие эти детали также идут в запасные части, но с изготовлением их неблагополучно.

Так, из 9 тысяч штук различных деталей в запасные части сдано только 1028 штук. Это говорит о том, что в другой половине месяца коллективу участка нужно будет сдать запасных частей в несколько раз больше. И все это откладывается на последние дни месяца.

С. АНДРОНОВ.

Когда будут детали для сборки моторов?

Сборщики моторов моторного цеха не могут в эти дни войти в график и выполнять суточные задания по причинам, зависящим не от них. Так, 13 августа автоматный цех срывал подачу деталей 02-11 (шипилька блока). На следующий день прекратилась также подача пробок масляного отстойника.

Утром 14 августа сборка моторов была приостановлена, так как на этот раз автоматчики не дали детали ШВ10х38. Это обыкновенная шпонка, которую сотнями изготавливает один станочник. Для автоматного цеха шпонка — деталь трудоемкая, и своевременно дать на сборку 60—70 шпонок ова-

зывается не легким делом. Это говорит о том, что здесь руководители цеха (начальник тов. Земский) утратили чувство ответственности за свою работу.

Моторчики также в претензии к автоматчикам, не обеспечивающим сборку деталями 02-469 (пальцы тяги декомпрессии).

Шестерни масляных насосов из механического цеха № 1 подаются с большими перебоями.

Моторчики готовы собирать ежедневно по 60 и больше моторов. Для этого нужно ритмично подавать детали.

Я. ШАХОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

АГИТКОЛЛЕКТИВ ЗА РАБОТОЙ

Агитколлективом газогенераторной станции руководит секретарь партийной организации тов. Дедюхин. Агитколлектив состоит из 11 агитаторов, которые проводят широкую массовую работу в коллективе станции. Работа агитаторов в значительной степени помогает добиваться повышения производственной активности рабочих, инженерно-технических работников, она направлена на организацию массового социалистического соревнования за досрочное выполнение газогенераторной станцией производственной программы первого года шестой пятилетки.

При утверждении состава агитаторов партийное бюро рассматривало этот вопрос так, чтобы каждый агитатор, работая на производственном участке, был знаком с задачами, которые предстоит решать коллективу участка. Агитатор должен оказать помощь и дать деловой совет рабочим участка.

Партийное бюро и его секретарь тов. Дедюхин повседневно руководят работой агитаторов, проводят с ними семинары, рассказывают о том, как лучше решать те или иные производственные задачи.

Секретарь партбюро тов. Дедюхин помогает агитаторам выбрать темы для бесед, составить план, подобрать необходимую литературу. Каждый месяц агитколлектив знакомится с тематикой бесед для агитаторов. За последние несколько месяцев с агитаторами были проведены семинары по темам: «Об изучении материалов XX съезда КПСС», «Производственная дисциплина — залог успехов в работе» и другие.

За работой каждого агитатора

партийное бюро осуществляет постоянный контроль. Член бюро тов. Выходцев и секретарь партбюро тов. Дедюхин часто присутствуют на беседах агитаторов. Это позволило им обобщить опыт работы лучших агитаторов тт. Якушина и Кустова, которые на семинаре рассказали другим агитаторам, как они проводят беседы на участках.

Лучшим агитатором газогенераторной станции можно считать коммуниста тов. Якушина. Он проводит беседы с рабочими третьей смены. Работа агитаторов в ночных сменах проводится доходчиво, на самые разнообразные и интересные слушателей темы. Каждую беседу агитатор тесно увязывает с производственными делами. Так, в начале августа тов. Якушин рассказал рабочим об итогах работы станции в поле и о задачах в августе. Подготовив нужные материалы, агитатор привел убедительные цифры, показывающие, что калорийность газа может быть увеличена. Рабочие здесь же высказали свои мнения по этому поводу, внесли несколько предложений. Сейчас в коллективе ширится социалистическое соревнование за повышение калорийности газа. За последнее время тов. Якушин провел беседы о новом Законе о государственных пенсиях, об учебе в школе рабочей молодежи, о национализации Суэцкого канала. Каждая беседа вызывает живой интерес у слушателей, рабочие часто обращаются к агитатору с различными вопросами.

Большую пользу в деле борьбы коллектива за высокую дисциплину труда также оказывают беседы агитаторов. Мимо агитато-

ра не прошел тот факт, что отдельные рабочие допускают опоздания на работу. Агитатор сумел убедительно рассказать, что потеря нескольких минут рабочего времени каждым производственным может повлечь за собой заметное снижение производительности труда. После этого в смене не наблюдается ни одного случая нарушения дисциплины. Коллектив смены за работу во втором квартале получил первое место.

Большую роль в агитационной работе играет умение использовать опыт работы передовиков производства. Агитатор тов. Якушин в своих беседах часто останавливается на примере высокопроизводительного труда лучших рабочих: старшего машиниста тов. Челыгина, машиниста тов. Тихонова, газовщиков тт. Цуна и Кальченко, зольщицы тов. Грибовой и других.

За последнее время заметно оживилась массово-политическая работа среди ремонтной службы газогенераторной станции. Агитатор отдела механика тов. Кустов регулярно проводит беседы, используя факты, примеры из жизни коллектива. Агитатор рассказывает ремонтникам о том, как лучше производить ремонт, использовать резервы повышения производительности труда, за счет

чего можно снизить себестоимость выпускаемой продукции. В отделе механика ведут непримиримую борьбу с нарушителями трудовой дисциплины. Агитатор тов. Кустов также помогает устранить этот недостаток. Был такой случай: не вышел на работу токарь тов. Ларкин. На следующий день агитатор собрал рабочих и провел беседу о нарушениях трудовой дисциплины, предварительно побеседовав с тов. Ларкиным. Ремонтники резко осудили поступок токаря тов. Ларкина и он здесь же взял обязательство добиться образцовой трудовой дисциплины.

Интересно и содержательно проводят беседы с рабочими агитаторы тт. Харлапанов и Троц. Все они используют пламенное слово агитатора для достижения коллективом новых успехов в труде.

Хорошо поставленная агитационно-массовая работа на газогенераторной станции действительно обеспечивает достижение успеха. Коллектив станции ежемесячно выполняет производственный план, и в социалистическом соревновании среди энергетических цехов завода прочно держит первенство.

А. КУДРЯВЦЕВА,
заведующая партбиблиотекой.



КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ.
В новых уставах сельхозартелей много внимания уделяется заботе о колхозниках. В частности, введен четырехмесячный отпуск женщинам по беременности, который оплачивается из расчета среднего заработка. Установлены пенсии колхозникам, потерявшим трудоспособность.

В большинстве сельхозартелей края созданы дома престарелых. 12 пожилых колхозников, не имеющих родственников, живут в доме престарелых колхоза «Кубань» Усть-Лабинского района.

На снимке: почтальон Е. К. Берещенко вручает газеты и письма жителям дома престарелых колхоза «Кубань» Ф. М. Гавриловой и М. И. Теплову, проработавшим в сельхозартели более 25 лет.

Фото Е. Шулепова.

ЛЮДИ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Работаем в полную силу

Работа штамповщика — ответственная и сложная. И в то же время почетная. Полнобил я эту профессию с первых дней моей работы. Вот почему я вернулся на прежнее место после демобилизации из рядов Советской Армии.

Если меня спрашивают, что основное в моей работе, я затрудняюсь ответить, потому что опыт складывается из многих элементов, влияющих на производительность труда. Я постоянно думаю прежде всего о том, как лучше подготовить бригаду к смене. Накануне я сообщаю подготовительной смене, чтобы молот и печь были готовы к пробе за 10—15 минут до начала работы. Если я предупредил об этом наладчика, то обязательно придут точно в указанные часы. Посмотрю нагрев, отштампую пробную заготовку и точно в 7 часов, по гудку, начинаю штамповку.

Ведь в организации труда бригады мне, как бригадир, приходится много работать. Нужно расставить так людей, чтобы каждый стоял на своем месте. Сейчас в нашей бригаде каждый знает, что если он будет работать спустя рукава, значит подведет товарищей. Поэтому и подручный тов. Юдин, что подает на молот заготовку, и нагревальщик тов. Матвеев, и прессовщик тов. Фокин — все они работают с высоким сознанием. Что дает такая дружная работа, я думаю, штамповщикам известно.

Однако в работе, кроме этого, важно и другое — разворотливость бригады, всех членов бригады. Вот пример. Деталь 24-052 долгое время штамповала бригада тов. Голокозова. Самая большая выработка у этой бригады была 500—600 штук деталей в смену. А когда стала штамповать эту деталь наша бригада — выработка возросла до 800—1000 деталей. Стали говорить «как же так?». Иванов видно применяет новый метод. А на деле! Ничего мудреного нет. Просто мы применили в работе уже испытанный метод скоростной штамповки. А заключается он в основном в быстроте и разворотливости. Точно так же случилось и со штамповкой детали 37-29. Бригада штамповщика тов. Клецких за смену штампует всего 400—500 штук. Когда эту деталь стала штамповать наша бригада, получилась рекордная выработка — 1200 деталей в смену.

Во время соревнования за 1 декаду августа наша бригада завоевала первенство. Коротко расскажу, как это условие помогло нам 9 августа выполнить 4,5 нормы. Правда, мы штамповали тогда деталь средней трудоемкости, но это несколько не умаляет роли этого метода. Деталь 38-458 проходит 3 операции: гибку, предварительный и окончательный ручей. По технологии предусмотрено в среднем 5—6 ударов на все операции. Я же делал по одному удару на каждой операции. Таким образом время на штамповку этой детали было сокращено вдвое. В результате — хорошие показатели. Здесь еще надо сказать, что молот в эту смену работал хорошо, безотказно. А это еще одно условие, которое так или иначе, а влияет на производительность труда. Часто в нашей работе тормозит плохая работа нагревательной печи. В некоторой степени мы научились ускорять нагрев заготовок, применяя для этих целей специальные заслонки (металлические щитки), которыми прикрываем щель печи. Это также помогает дальнейшему увеличению выполнения норм выработки.

В. ИВАНОВ,
штамповщик кузнечного цеха.

Главное — высокая производительность труда

В цехах и отделах завода в эти дни проходят партийные собрания, на которых обсуждается вопрос о ходе выполнения решений XX съезда КПСС.

На днях состоялось партийное собрание в кузнечном цехе. Оно было посвящено задачам партийной организации в борьбе за улучшение руководства производством и массово-политической работой.

Выступавшие в прениях отмечали, что коллектив кузнечного цеха справился с выполнением полугодовой программы, но это отнюдь не дает никаких оснований для успокоенности. Повышение производительности труда, внедрение новой техники, передовой технологии, распространение передового опыта должны стать в центре внимания партийной организации.

Партгруппорг тов. Заган критиковал партийное бюро и его секретаря тов. Боброва за слабое руководство агитколлективом. Партийное бюро не направляет работу агитаторов на пропаганду решений XX съезда КПСС, слабо контролирует принятые решения.

Участники собрания сосредоточили свое внимание на вопросах укрепления партийной дисциплины, улучшения организации производства. Они указывали, в частности, на то, что в цехе много

крупных недостатков в нормировании труда и в начислении заработной платы.

Агитатор тов. Чернов говорил о том, что партийное бюро запустило организаторскую работу, в результате снизился уровень работы агитаторов. Он подверг критике руководителей цеха, которые плохо подбирают кадры нормировщиков. Нормирование труда часто доверяется неквалифицированным работникам.

— За последнее время, — сказал начальник цеха тов. Бурман, — в нашей партийной организации ослабла партийная дисциплина. Он приводит факты, когда отдельные коммунисты плохо выполняют поручения. Например, председатель цехкома профсоюза тов. Кузнецов не созывает заседаний цехкома, коммунист тов. Лучицкий не организует выпуск стенных газет, а тт. Черпанов и Ульянов допускают брак, плохо руководят производством. Плохо работают технические службы цеха.

В прениях выступили также тт. Цыфель, Бобров и другие.

В принятом решении намечены мероприятия по быстрейшему устранению недостатков в работе по выполнению решений XX съезда КПСС, успешному выполнению производственной программы 1956 года.

Творческие отчеты

За последнее время с отчетами о творческих командировках выступали инженерно-технические работники и рабочие нашего завода. Так, например, недавно о поездке на Харьковский тракторный завод рассказала моторщица участка корпусных деталей Анна Киселева. Сейчас готовит свой отчет о поездке на Харьковский тракторный завод и на автозавод имени Лихачева печник чугунолитейного цеха № 3 тов. Щербанов.

25 августа в лекционном зале Дома техники состоится творческий вечер работников центральной заводской лаборатории. С отчетами о поездке на конференцию металлофизиков в город Киев выступят инженеры тт. Безбородов, Бондаренко и Гольберг.

О творческой командировке расскажет работница лаборатории тов. Краснова. Она поделится опытом окраски деталей в электрическом поле.

Сто концертов на полевых станах

Агитбригады участников клубной художественной самодеятельности еще 28 июля выехали в Курьинский и Третьяковский районы для организации культурного обслуживания алтайских хлеборобов. В каждой агитбригаде по 18 человек. За полмесяца агитбригады на полевых станах колхозов и совхозов Курьинского и Третьяковского районов дали 100 концертов.

Агитбригады ежедневно дают не менее трех концертов, выступая с разнообразной и интересной программой.

Участники художественной самодеятельности завода пробудут на уборке урожая до 26 августа.

* По-отечески заботиться о молодых рабочих *

7 августа комитет комсомола и дирекция завода провели вечер встречи с молодыми рабочими-выпускниками ремесленных и технических училищ, а также прибывшими на наш завод по комсомольским путевкам.

Это собрание было проведено с целью выяснения и устранения недостатков и трудностей, которые встречаются на пути у молодого рабочего. Все выступающие молодые рабочие говорили о многих недостатках на производстве и в быту.

Наш завод в связи с большим притоком рабочей силы в последнее время испытывает большие затруднения в жилье. Многих молодых рабочих временно приходится размещать в мало приспособленных под общежития помещениях. Однако и в этих временных общежитиях на жильцов следует обращать особое внимание работников жилищно-коммунального отдела, управдомами, комендантам, а не прикрываться вывеской «временно».

—Мы живем в помещении механизированной прачечной,—говорит молодой рабочий ремонтно-механического цеха тов. Свиридов.—В помещении бани для нас работала душ, и как хорошо было после работы искупаться под душем. Но вот директор бани решил закрыть душ якобы на ремонт. Однако в том душе часто можно видеть каких-то людей. Выходит, для нас он на ремонте, а для кого-то он работает. Много неудобств испытываем мы и с питанием в столовой. В столовой № 5 почти невозможно пообедать, так как там всегда столы заняты теми, кто пришел выпить. Непонятно, когда налаживают работу этой столовой?

О беспорядках в столовой говорит и рабочий кузнечного цеха тов. Пивоварчик, который живет на Западном поселке.

Т. Свиридов, Валенкевич, Носиков и другие рассказывали о том, что в комнатах общежитий отсутствуют зеркала, нет пепельниц. «Комендант нашего общежития,—говорит тов. Носиков,— посоветовал

нам вместо зеркала смотреться в чайник».

В некоторых общежитиях нет радио, нет розеток для плиток, отсутствуют выключатели. Выступающие обращали внимание на то, что бытовые советы общежитий часто не работают, не проводят никакой воспитательной и культурной работы среди жильцов.

Много нареканий вызывает поведение представителей отдела кадров, которые приезжают за молодыми рабочими в их училища.

—Уполномоченный, который приезжал за нами,—говорит тов. Свиридов,—наобещал нам золотые горы, вплоть до отдельной комнаты каждому жильцу и по радиоприемнику в каждой комнате. Но действительность оказалась совершенно иной. Повидимому, уполномоченные отдела кадров безответственно относятся к порученному делу.

Много трудностей встречается у молодых рабочих и с первых шагов на производстве. Однако руководители цехов, цеховые комсомольские бюро зачастую бездушно относятся к нуждам и трудностям молодых производственников.

Формовщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Немцев рассказывает:

—Нас выпустили из училища формовщиками ручной формовки, а на АТЗ нам пришлось перейти на машинную формовку, и никто нам по настоящему не помог освоить новое дело. Поставили каждого к машине—работай как можешь. Бригадир тов. Горковенко, вместо помощи советом и делом, грубит молодым рабочим.

Об этом же говорила формовщица второго конвейера чугунолитейного цеха № 3 тов. Порваткина.—Она также предложила администрации организовать в цехах курсы техминимума для молодых рабочих.

Далее тов. Порваткина говорит о том, что руководители цеха не беседуют с молодыми рабочими, не собирают их, не выясняют причин, мешающих им работать.

—Я и мои товарищи, всего 9 человек, прибыли на АТЗ по комсомольским путевкам,—говорит работница механического цеха № 2 тов. Сулейманова.—За это время комсомольское бюро цеха не поинтересовалось, как мы работаем, какие у нас трудности. Секретарь комсомольской организации цеха тов. Демагин на нашем участке не бывает и вообще никакой работы комсомольская организация не проводит.

—На участке сборки головок,—говорит сборщица стержней головки чугунолитейного цеха № 3 тов. Курочкина,—есть полная возможность собирать по 120 головок в смену. Однако мы иногда собираем по 70 головок. И все это из-за брака стержней. Мы говорили об этом, но к нашему голосу никто не прислушивается.

—В цехе невнимательно относятся к нашим жалобам. Мы уже давно обращались к зам. начальника цеха тов. Костромину с просьбой, чтобы отремонтировали мельницу для переработки глины, идущей на обмазку головки, однако она до сих пор стоит неисправной.

Почти все выступающие отмечали, что в цехах больше простоя оборудования. Ремонтные службы цехов плохо, некачественно проводят ремонт оборудования и тем самым срывают работу завода.

—Примером такого ремонта,—говорит формовщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Валенкевич,—может служить наша машина и наш четвертый конвейер.

Вечер встречи показал, что часто руководители различных служб и цехов завода невнимательно, бездушно относятся к запросам молодежи, что комсомольские организации цехов часто оставляют без внимания молодых рабочих, не интересуются их бытом и работой. А к молодому рабочему нужно относиться заботливо, по-отечески.

Д. МЕРКУРЬЕВ,
секретарь комитета ВЛКСМ.

Новый журнал „Машиностроитель“

Издательство Машгиз с октября 1956 г. будет выпускать ежемесячный, массовый производственно-технический журнал «Машиностроитель» (орган научно-технического общества машиностроительной промышленности), предназначенный для рабочих новаторов, мастеров и других работников машиностроительных предприятий.

В журнале будут освещаться новейшие достижения в области техники и технологии производства, механизации и автоматизации производственных процессов, передовой организации труда и экономики производства. Журнал ставит своей целью пропагандировать и распространять опыт передовых рабочих и мастеров по использованию высокопроизводительного оборудования, модернизации его, применению рациональных методов труда, борьбе за всемерную экономию на производственных участках, рабочих местах и т. д.

В журнале будут регулярно публиковаться консультации для новаторов и мастеров, техническая информация по вопросам новой техники, обобщения и конкретные рекомендации по ее внедрению.

В журнале будет освещаться передовой зарубежный опыт в области машиностроения и опыт новаторов машиностроительных предприятий стран народной демократии.

В журнале будут организованы следующие основные разделы: новые машины и оборудование, прогрессивная технология, обмен передовым опытом, экономика и организация производства, машиностроение за рубежом, консультации, критика и библиография.

Т. КРАСНОВА,
ответственный секретарь редакции журнала
«Машиностроитель».

Бухгалтерские загадки

Перед получением заработной платы рабочему теплосилового цеха тов. Чернову вручили сразу четыре расчетных листка. Листки эти исписаны столбцами двух-, трех- и пятизначных цифр, от которых даже рябит в глазах. Трудно неискушенному человеку разобраться в этих астрономических цифрах. Вертит рабочий расчетные листки и никак не поймет, сколько же ему нужно получить денег.

—Пожалуй придется тебе за мешком сбегать домой,—подшучивают товарищи.

—Пожалуй придется,—в шутку соглашается рабочий, суммируя такие цифры 15975 плюс 175 и т. д.

—Неправильно подсчитывается,—объясняет табельщица. Нуж-

но от суммы чисел девятой графы отнять сумму чисел десятой графы. Полученная разница и будет показывать получку.

—Мне некогда заниматься арифметикой, работать нужно,—отвечает рабочий.—В расчетной книжке все было ясно, а сейчас листов много, а толку от этого никакого нет.

Пожалуй с такими выводами можно согласиться. Может быть для работников бухгалтерии расчетные листки имеют прогрессирующее значение, но многие рабочие расценивают эти новшества, как замысловатые бухгалтерские загадки. Умельцев разгадывать эти загадки не так уж много.

И. ЯКУНИН.

Душа коллектива

Огнелюбивая струя течет в формы расплавленная сталь. Круглой бесформенной деталью доставлена она в тракторосборочный цех. Здесь обтачивают ее умелые руки токаря, затем идет она на расточные, сверлильные станки — проходит целый цикл обработки. И, наконец, превращается в звездочку, совершенно не похожую на ту, что мерцает в небе, не такую яркую, как она, но зато очень важную, без которой не сможет работать ни один трактор.

И вот такой измененной, неузнаваемо новой деталью звездочка поступает на глав-

ный конвейер тракторосборочного цеха. Не заметно для глаза движется конвейер, движутся вместе с ним узлы будущего трактора, приближающегося к своему рождению. В этом процессе рождения машины принимает участие слесарь-сборщик Петр Руденко. Звездочка попадает к нему. Он ее устанавливает на трактор.

Еще совсем недавно жил он в колхозе. Каждый день видел трактор, любил этого неприхотливого и выносливого труженика, но никогда не подозревал, что есть там такая деталь «звездочка».

Теперь пришлось самому устанавливать ее.

Может случиться—попадет трактор, на который ставил он деталь, в его колхоз. Все может быть... Будет он пахать родные поля. Оттого и нельзя Петру плохо работать... Ведь он дал слово не уронить чести односельчан.

Вот уже два года работает Руденко на конвейере, устанавливая звездочки. Работа трудная, но Петр успешно справляется с ней. Совсем недавно, когда коллектив цеха выпускал юбилейный трактор, юноша получил премию за хорошую, добросовестную работу.

На установке звездочки идет двойная операция: основная и резервная. Петр рабо-

тает на основной. Но вот заблел товарищ Петра, его напарник,—слесарь перешел и на резервную. Но это совсем не сказалось на его производственных показателях. Петр по-прежнему перевыполняет норму. В листе учета против фамилии Руденко стоят значительные цифры: 235, 250, 325 процентов...

Юноша часто подмывает слесаря-сборщика во второй смене, но даже и тогда выработка остается высокой, ибо его работа всегда четкая и точная, все движения быстры, но без суетливой поспешности. Экономика каждой секунды рабочего времени, правильная организация труда помогают рабочему добиваться успехов.

В человеке важно не только его отношение к работе и долгу, но и

его душа. Окружающие уважают человека за высокий труд, но любят и ценят за душу. А она у Петра по-юношески широко распахнута всем, она чиста и непосредственна. Петр никогда не откажется помочь неопытному рабочему.

Отыскивая Руденко на конвейере сборки тракторов, куда попала в первый раз, я спросила о нем у паренька. —А, Петр Руденко! Знаю, а как же!—широко улыбнулся он. И было в той улыбке что-то такое, что я поняла: Руденко здесь любят. С уважением отзывается о Петре и мастер Кузьмин.

Сам Руденко с благодарностью говорит:

—Вначале мне трудно было. Помог коллектив, товарищи помогли.

Теперь работа кажется легкой...

И, действительно, многим обязан Петр Руденко коллективу, который помог ремесленнику, только что пришедшему из училища, вырасти в квалифицированного рабочего.

...Предвечерняя прохлада ласкает лицо. На губах Петра играет веселая улыбка. До сентября Петр имеет право отдыхать после трудового дня, но когда начнутся занятия в вечерней школе, он будет учиться в 8 классе. Те, которые умеют хорошо работать, будут неплохо и учиться. Без сомнения, сбудется большая мечта молодого рабочего—он окончит десятилетку. Такова советская действительность.

В. ЕРМОЛОВА.

Творчество тракторостроителей * Спартакиада народов СССР *

Рассказ

„Деловой“ парень

Фрезеровщик механического цеха Виктор Настырных ловко работал локтями, пробиваясь через большие группы рабочих, оживленно обсуждающих итоги соревнования у цеховой Доски почета. Внимательно вглядываясь в фамилии передовиков, он, до боли в глазах, искал среди них свое имя. Но к великому удивлению, на доске фамилии его не оказалось. Сердито сплюнув, Настырных собрался уходить, но встречный взгляд знакомой девушки на минуту задержал его.

—Тоже не попала?—пренебрежительным тоном спросил он стоящую перед ним девушку.

—Да, — спокойно ответила она. Нехватило 10 процентов.—А вы?

—И я не добрал 10 процентов,—сказал Настырных (хотя на самом деле по условию соревнования у него не хватало более 30 процентов). Аня Победова мало знала Виктора Настырных, поэтому его слова приняла за чистую монету.

—На следующий месяц и я решила добиться первенства,—добавила девушка.—Буду учиться передовому опыту у фрезеровщицы Устиновой.

—Нашла у кого учиться,—насмешливо заметил Настырных.—Силовое фрезерование, навыки... Чепуха!—Здесь надо первенство брать не работой на станке, а умением жить с мастером, деловитостью...

—Посмотришь, кто в следующем подведении итогов передовиком будет, — пробасил Настырных и многозначительно посмотрел в чистые, голубые глаза Ани. Затем загадочно-быстро исчез в толпе рабочих.

Неделю спустя Аня Победова, идя с работы, проходила мимо закуской. Через открытую дверь она услышала знакомый голос. Обернувшись, Аня заметила сидящего спиной к ней фрезеровщика Настырных, а напротив—мастера Слепухина. Они оба держали наполненные водкой рюмки и оживленно разговаривали.

—Ну в-от и до-о-го-во-ря-и-лись, — еле выговаривая слова пробормотал опьяневший уже Настырных.—На-аш деловой ко-онтакт установлен! Эти слова совпали со звоном стекла. Затем собеседники как по команде, высоко задрав головы, дружно опрокинули рюмки.

Ане стало неловко от того, что она случайно подслушала сговор мастера и рабочего, купившего его за рюмку водки.

Так вот как ты хочешь добиться первенства!—прошептала Аня и быстро зашагала дальше. Смешно. И это по его называется деловитостью!—возмущалась девушка.

Впрочем для Настырных такой путь не казался возмутительным, тем более неприемлемым. Он рассчитывал на него и налегая. Ему удалось усилить бдительность профгруппорга участка и по рекомендации мастера имя его внесли в список передовиков производства и представили на утверждение цехового комитета. Здесь он встретил очередное дистанционное препятствие. Нужно было «обработать» председателя цехкома, а это представляло большую трудность.

Между тем Аня Победова окончила школу передового опыта, хорошо изучила передовые приемы труда, освоила в совершенстве фрезерование и так полюбила

свою профессию, что не представляла, как можно без нее жить. Ее работе сопутствовали замечательные успехи. Имя Победовой с уважением произносили с трибуны цехового собрания, оно было занесено на Доску почета и, наконец, ей присвоили звание «Лучший рабочий города».

Как-то, окончив смену, Аня шла домой. Возле городского парка ее кто-то окликнул.

—Как поживаешь, передовик производства?

—Хорошо, — ответила Аня, узнав в окликнувшем ее человеке фрезеровщика Настырных.

—А вы как?

—Лучше не надо. Работаю в другом цехе. Продолжаю добиваться первенства... Уже обосновал базу... Осталось согласовать с начальником цеха. В этом цехе начальство добрее. Меня хорошо понимают, так что скоро встретимся на совещании передовиков.

Слушая словоохотливого парня, Аня только удивленно пожимала плечами. Сказанному, конечно, не поверила. Она уже раз убедилась, что такой деловитостью, на какую рассчитывал Настырных, ничего хорошего не добьешься. Перебросившись еще несколькими словами и пожелав друг другу успехов, они разошлись.

Через несколько месяцев Аня, к ее удивлению, увидела своего знакомого у начальника тракторного цеха, в который она пришла обменяться опытом. Он настоятельно просил принять его на работу...

—Недостатки свои устраню. Я парень деловой... Вы в этом убедитесь...

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Упорная борьба развернулась на Большой спортивной арене Центрального стадиона имени В. И. Ленина. В течение двух дней 90 спортсменов оспаривали звание сильнейшего спринтера страны в беге на 100 метров. В финальную шестерку вошли Л. Бартев (Украина), Ю. Коновалов (Азербайджан) и москвичи Б. Токарев, В. Сухарев, Г. Новиков и Ю. Башлыков. 10 августа все они вышли на старт.

За последние 20 лет между сильнейшими бегунами мира шла напряженнейшая борьба за одну десятую секунды в беге на 100 метров. И лишь буквально на днях недостижимый так долго мировой рекорд был побит на соревнованиях в Западной Германии. Солдаты США негры В. Уильямс и А. Мерчисон показали одинаковое время—10,1 секунды.

Итак, старт дан. Вперед вырывается Бартев, за ним бежит Токарев. К финишу приходит первым москвич Б. Токарев. Его результат 10,5 секунды. Он второй год подряд завоевывает звание чемпиона страны в беге на эту дистанцию.

Крупного успеха добилась вчера ленинградская спортсменка Галина Полова в четвертьфинальном забеге на 100 метров. Она установила новый рекорд Советского Союза—11,5 секунды, улучшив на 0,1 секунды рекорд принадлежавший Ирине Бочкаревой.

На трибунах вспыхивает горячая орация. Финишируют участники спортивной ходьбы на 50 километров.

На стадионе первым появляется спортсмен в красной майке. Это москвич Георгий Климов — сержант Кантемировской дивизии. Георгий Климов прошел 50 километров за 4 часа 5 минут 12,2 секунды. Он установил новое мировое достижение. Прежнее достижение советского легкоатлета Егорова—4 часа 7 минут 28,6 секунды.

В метании молота победил рекордсмен мира М. Кривоносов. Он послал снаряд на 63 метра 31 сантиметр.

...Судейская коллегия объ-



явила, что на штанге установлен вес 143 килограмма. В просторном зале воцарилась тишина. К штанге подходит заслуженный мастер спорта СССР свердловский студент медицинского института Аркадий Воробьев.

Вес взят отлично! Аркадий Воробьев, защищающий на Спартакиаде честь Российской Федерации, улучшил на 0,5 килограмма принадлежавший ему же рекорд мира в рывке двумя руками для атлетов полутяжелого веса.

В толчке двумя руками Аркадий Воробьев повторил свой всесоюзный рекорд—177,5 килограмма. В сумме троеборья он показал результат—462,5 килограмма, что на 2,5 килограмма выше установленного им же рекорда мира. А. Воробьев стал чемпионом Спартакиады.

Вечером на состязаниях штангистов тяжелого веса рекордсмен СССР мастер спорта Евгений Новиков (Белоруссия) дважды улучшил всесоюзный рекорд в жиме двумя руками. Он выжал штангу весом 161,5 килограмма—на 0,5 килограмма выше рекорда СССР. Затем по просьбе Е. Новикова вес штанги был увеличен до 162,5 килограмма. Выдающийся атлет успешно взял и этот вес.

Атлет тяжелого веса москвич Алексей Медведев в рывке двумя руками показал результат 142 килограмма 500 граммов. Это новый всесоюзный рекорд. Прежний рекорд принадлежал также Медведеву и равнялся 141 килограмму.

Назовите девушку такую

«Я прослыть наивным не рискую,
Попросив без хвастовства друзей:
—Назовите девушку такую,
Чтоб сравнилась с Любушкой моей.
Правда, Люба небольшого роста,
Худенькая, да и нестатна.
Иногда мне кажется, что просто
Выглядит девчужкою она.
Верьте, хлопцы, мудрой поговорке:
«Маленький, да ценен золотник».
Соловей поет весной на зорьке,
Как поет! А ростом невелик.
Я увидел Любушку в моторном—
Раскрывала опыт свой она.
На пяти станках легко, проворно
В этот день работала одна.
Если вдруг появится желание,
То покоя сердцу не дает.
Согласилась Люба на свиданье,
Только в институте через год.
Легче б мне работать по две смены,
Чем учить уроки по ночам,
Но задумал все же непременно
С Любушкой встретиться я там.
Трудно было, но зато победа
Кажется хорошим, добрым сном...»

И. МАМЧУК.

Лань заболела

Лань в поликлинику пришла
Взмолилась:
—Ночь я не спала...
Хоть репку пой: болит живот,
Еда на ум мне не идет...
Ее ослушал врач—шакал,
Затем в затылке почесал...
Решив, солидно говорит:
—О, да у вас аппендицит.
...Вспороли лани весь живот,
Но ясно стало...
Что обнаружили недуг не тот.
После такого «излечения»
Лань приняла еще мученья.
Так как тряслась она от боли,
Ее лечить
От малярии врач изволил.
Больной прописывал он хину,
Уколы белой ставил в спину...
Когда больной вот-вот конец,
Изрек наш эскулап-мудрец:
—Вы, лань, больны не малярией,
А дизентерией.

Признаюсь, я б тогда молчал,
Когда б врачей подобных не встречал.

В. РЕДЬКИН.
Телефонная станция.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ВЕЧЕРНИЙ УНИВЕРСИТЕТ МАРКСИЗМА - ЛЕНИНИЗМА

при Рубцовском горкоме КПСС объявляет прием слушателей на I курс.

Обучение бесплатное. Срок обучения 2 года.

Заявления подавать в партийную библиотеку нашего завода, здесь же можно справиться об условиях приема.

Техническая библиотека АТЗ извещает всех вновь поступивших на I курс АИСХМ, а также на вечернее отделение машиностроительного техникума, что в библиотеке имеются учебники.

ДЛЯ I КУРСА ИНСТИТУТА:

Н. Глинка—Общая химия.
С. Фриш—Курс общей физики, часть I.
В. Гордон—Курс начертательной геометрии.
И. Привалов—Аналитическая геометрия.
Н. Лузин—Дифференциальное исчисление.

ДЛЯ I КУРСА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ТЕХНИКУМА:

С. Розов—Курс черчения.
П. Андреев—Курс элементарной геометрии.
Р. Калинин—Курс алгебры.
Н. Тарасов—Курс высшей математики для техникумов.
А. Перышкин—Физика. Учебное пособие для средних специальных учебных заведений.
С. Вращев—Машиноведение. Учебное пособие для техникумов.