

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Суббота, 11 августа 1956 г. | Цена
№ 94 (1626) | 10 коп.

Быстрее устранять недостатки в партийной работе

Объем выпускаемой продукции на нашем заводе занимает значительное место в тракторной промышленности. Вооруженные решениями XX съезда Коммунистической партии Советского Союза трудящиеся завода все шире развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий первого года шестой пятилетки по выпуску тракторов, моторов и запасных частей.

Проведенная за последнее время работа по улучшению деятельности цеховых партийных организаций привела к повышению политической активности коммунистов, к усилению их влияния в коллективе завода.

Вся деятельность партийных организаций цехов и отделов направлена сейчас на практическое претворение в жизнь Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Повседневно улучшая партийно-организационную работу, повышая уровень руководства производством, партийные организации развивают тем самым творческую активность тракторостроителей в борьбе за выполнение сменных и суточных производственных заданий.

Вместе с тем следует отметить, что многие партийные организации нашего завода допускают много недостатков и нетерпимо медленно перестраивают свою работу в соответствии с требованиями XX съезда КПСС. Живая, повседневная организаторская работа по осуществлению задач, стоящих перед коллективом цеха, завода, еще нередко подменяется многочисленными заседаниями и совещаниями, общими разговорами о необходимости улучшения работы.

Решения XX съезда партии учат нас, что партийная работа — это работа с людьми. А это значит, что надо не на словах, а на деле перестраивать деятельность партийных организаций таким образом, чтобы повседневно организаторскую, партийно-политическую работу вести в коллективе. Этого требует от нас партия.

К сожалению, на нашем заводе есть еще такие партийные организации и партийные руководители, которые работают по старинке. Такие руководители не утруждают себя тем, чтобы бывать на участках, в коллективе, чтобы объяснить рабочим и служащим смысл стоящих перед ними задач, способы решения их, помочь практически организовать дело. Вместо этого они ищут много решений, заседают.

Характерной в этом отношении является практика работы секретаря партийного бюро пресового цеха тов. Романов-

ского. Он зарекомендовал себя в цехе как безинициативный руководитель. На участках он бывает редко, с людьми не беседует. По существу, как говорили об этом коммунисты на недавно проведенном партийном собрании, партийное бюро стоит в стороне от руководства производством. Не случайно пресовый цех работает с большим отставанием от графика, тормозит работу сборочных конвейеров. В цехе плохо организован труд, запущено техническое нормирование.

Члены партийного бюро и его секретарь тов. Романовский, как видно, еще не прониклись чувством ответственности за состояние дел в цехе. Партийное бюро неоднократно подвергалось серьезной критике за неправильные методы работы. Но должных выводов из этой справедливой критики оно не сделало, от формализма в руководстве не отстрелилось.

Крупные недостатки в своей работе допускает партийная организация кузнечного цеха, где секретарем тов. Бобров. Например, в этой парторганизации многие коммунисты беззаботно относятся к политической учебе. Так, коммунист тов. Якушин уже несколько лет всячески уклоняется от учебы. Партийное бюро запустило агитационно-массовую работу на участках. Есть такие агитаторы, которые не ведут бесед с рабочими. Недавно агитатор кузнечного цеха тов. Чернов рассказал: «Партийное бюро не направляет работу агитаторов, не обеспечивает их конкретными материалами. Это в то время, когда у нас много недостатков в организации производства, допускаются нарушения трудовой дисциплины».

Подобные недостатки в работе присущи также партийным организациям инструментального цеха, моторного и другим.

В настоящее время на партийных собраниях коммунисты вскрывают недостатки в работе, указывают на причины запущенности организаторской деятельности. Задача состоит в том, чтобы сосредоточить все усилия партийных организаций на решении больших и сложных задач по дальнейшему увеличению выпуска продукции на заводе. Необходимо обеспечить выполнение производственных планов всеми участками, резко поднять уровень массово-политической работы среди тракторостроителей. Партийные организации должны отказаться от общих разговоров, а практически помогать коллективам цехов преодолевать трудности и добиваться новых успехов в борьбе за досрочное выполнение плана 1956 года по всем показателям.

Памятник В. И. Ленину в селе Нерушай

На территории парка имени В. И. Ленина в селе Нерушай Татарбунарского района Одесской области в торжественной обстановке открыт памятник Владимиру Ильичу Ленину.

Пятиметровый памятник выполнен группой учащихся старших курсов скульптурного отделения Одесского художественного училища.

(ТАСС).

В горячую пору — работать горячо! Дадим сельскому хозяйству 1200 валов отбора мощности трактора к 15 августа!

456 комплектов валов отбора мощности трактора лежат на складе сбыта

Вал отбора мощности. Этот узел необходим сельским механизаторам, занятым раздельной уборкой хлебов. Раздельный способ уборки имеет определенные преимущества перед комплексным. Вот почему дан заказ заводу изготовить к 15 августа 1200 комплектов этих узлов.

К 4 августа отправлена последняя партия валов отбора мощности для нужд нашего края. 413 валов нужно направить механизаторам Казахстана. Эта заявка могла быть выполнена немедленно, если бы работники отдела снабжения не

задержали подачу подшипников индекса 1308, которые поступают по кооперации.

Из 48 наименований деталей, идущих на комплект одного узла вала отбора мощности, на заводе обрабатывается 34. 3 тысячи таких узлов завод должен дать в августе. Это значит в каждой декаде на склад сбыта должно поступать не менее 1000 комплектов валов.

Первая декада прошла, а автоматный цех еще не подал ни одной детали ГН-1М-12. Таким образом, комплектование узлов срывается по вине автоматного цеха, где начальником тов. Земский.

Механический цех № 1 обрабатывает деталь 40-17. На каждый узел идет по 2 таких детали. В этом цехе также не заботятся о том, чтобы детали выпускать по графику.

В складе сбыта не должны находиться детали, которых ждут на полях страны. Нужно строго потребовать от снабженцев, руководителей автоматного и механического цехов № 1 улучшить обеспечение деталями комплектовку валов отбора мощности трактора.

С. КРАВЧЕНКО,
И. МАМЧУК.

ПОДАЧУ ПОКОВОК

Тревогу у коллектива нашего участка. Повидимому кузнецы смирились с недостатками. Они продолжают ссылаться на объективные причины. Кузнецам надо серьезнее отнестись к подаче заготовок. Это улучшит положение дел со сдачей деталей для валов отбора мощности на нашем участке.

В. ШЕХОВЦОВ.



ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Широко развернулось строительство Иркутского алюминиевого завода. Первую продукцию предприятие выпустило в 1953 году. На стройку шестой пятилетки прибыло 600 юношей и девушек из Орла и Орловской области.

На снимке: мастер производственного обучения В. Ф. Гурин (второй справа) проводит практические занятия по кладке стен с молодыми строителями.

55 лет на производстве

Шофер цеха безрельсового транспорта Даниил Федорович Соловьев 55 лет работает на производстве. Недавно ему исполнилось 70 лет, но он пока не думает уходить на пенсию.

В связи с 70-летием со дня рождения, а также за многолетнюю и безупречную работу приказом по Министерству тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Даниил Федорович награжден значком «Отличник социалистического соревнования». Приказом по заводу он отмечен денежной премией.

12 августа — День строителя

12 августа наша страна будет отмечать День строителя. В честь этого праздника с 12 часов дня в роще, за рекой Алей, в районе завода «Алтайсельмаш» будет проведено массовое гуляние. Здесь с концертами выступят сводные коллективы художественной самодеятельности города. Объявлен конкурс на лучшее исполнение песни, танца и художественного чтения.

Кузнецы срывают

В механическом цехе № 2 на мелкосерийном участке пролета редуктора изготавливаются детали вала отбора мощности. Задание по изготовлению деталей 41-20 и 41-4 для 1200 валов отбора мощности к 13 августа коллектив участка воспринял как должное. Усилил трудовое напряжение. За 3 дня работы участок сдал 580 комплектов.

Но 10 августа ритм работы цеха нарушили кузнецы. Они прекратили подачу заготовок. В результате поток обработки деталей прервался. Первые операции имеют длительный вынужденный простой. Так, из-за отсутствия заготовок несколько часов простояли токари тт. Калинин, Иванов и другие. А во второй смене рабочим совершенно нечего было делать. Это вызвало законную

Новые успехи сталеваров

В сталелитейном цехе царит огромный трудовой подъем. С особым напряжением трудятся сейчас сталевары. Каждый день приносит новые трудовые успехи.

Славно потрудились литейщики 8 августа. Сталевары бригады Петра Коротеева, Павла Ушколенко и Ивана Овчинникова выдали много марганцовистой стали сверх нормы. Успешно провела плавку бригада Петра Коротеева. Вместо 13,1 тонны стали по норме, выдано 13,8 тонны. Таких же показателей в работе добились сталевары бригады Ивана Овчинникова, значительно перевыполнившие дневное задание. Бригада Павла Ушколенко дала 13,3 тонны стали, вместо 13,1 тонны по норме.

Отличились в труде в этот день и формовщики. Они также перевыполнили сменную норму. Бригада формовщиков Анастасии Андриенко за 7 рабочих часов заформовала 2008 опок, перевыполнив задание на 28 штук.

В. ДРУЖИНИНА.

Показатели одного дня

При хорошем обеспечении заготовками, правильно организованном труде коллектив моторного цеха может выполнить любое производственное задание.

Примером слаженной и четкой работы цеха может быть, например, 7 августа. В этот день многие смены и участки перевыполнили свои задания, дали намного больше деталей, чем намечалось по плану.

Среди обрабатываемых участков моторного цеха попрежнему удерживает первенство в соревно-

вании участок распределвалов (старший мастер тов. Куликов), работающий строго по суточному графику. 7 августа коллектив этого участка выполнил задание на 118,6 процента.

Хорошо поработала также смена мастера тов. Сподыника (участок блока), выполнившая задание на 101,2 процента. Две с половиной нормы в этот день дал слесарь-сдатчик блоков тов. Эрбес. Шлифовщица тов. Бронзина, токарь тов. Удоденко выполнили задания на 180 процентов.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Подготовка к новому учебному году
в сети партийного просвещения

Марксистско-ленинская наука, раскрывающая законы развития общества, составляет научную основу политики нашей партии, основу руководства хозяйственным и культурным строительством и является базой коммунистического воспитания трудящихся.

Теория обобщает практику, опыт революционной борьбы и созидательной деятельности народных масс. Точное знание закономерностей развития общества имеет важнейшее значение для успехов коммунистического строительства. Поэтому партия постоянно заботится о теоретической подготовке кадров, о вооружении их марксистско-ленинской теорией.

Сейчас приближается новый учебный год в сети партийного и комсомольского просвещения. В новом учебном году вся работа сети партийно-комсомольского просвещения должна быть направлена к повседневной практической жизни, т. е. к практике коммунистического строительства, к изучению вопросов конкретной экономики производства. Поэтому вопросы экономической подготовки кадров должны быть поставлены в центр внимания всех партийных организаций завода.

При комплектовании сети партийного просвещения должна учитываться эта особенность. Для экономического образования будет организовано несколько форм учебы как непосредственно в цехах, а также при партийном комитете завода и горкоме КПСС.

Для коммунистов, имеющих среднее образование, рекомендуется поступить в вечерний

университет марксизма-ленинизма, который дает очень хорошие знания в теории и истории марксистско-ленинской науки. Кроме университета марксизма-ленинизма, по желанию работников в цехах могут быть организованы кружки по изучению конкретной экономики и политической экономии социализма.

В новом учебном году для руководящих работников завода при партийном комитете будет организован экономический семинар, где также поступившие товарищи могут получить определенную подготовку по вопросам экономики. Для коммунистов, желающих изучать историю Коммунистической партии, необходимо создавать кружки по ее изучению. Для коммунистов, не имеющих достаточной общеобразовательной и политической подготовки, а также имеющих преклонный возраст, необходимо избрать форму учебы, которая бы им соответствовала. Таким товарищам можно рекомендовать изучать биографию В. И. Ленина и вопросы текущей политики.

Нельзя забывать об основной форме политического образования—это самостоятельное изучение основ марксизма-ленинизма. На эту форму партийные организации должны обратить большое внимание.

У нас на заводе есть много работников, особенно из числа молодежи, имеющих низкое общее образование и низкую квалификацию. Эти товарищи могут повышать свои знания в школах рабочей молодежи и на курсах повышения квалификации.

Задача партийных, комсомольских и профсоюзных организаций состоит в том, чтобы из всего разнообразия форм учебы найти и правильно определить каждому желающему учиться, для этого необходимо провести большую разъяснительную работу отдельно с каждым коммунистом, комсомольцем и членом профсоюза, учитывая индивидуальные способности и желания.

При комплектовании сети партийного и комсомольского просвещения нельзя допускать ошибок, которые были в прошлом учебном году, когда нарушался принцип добровольности, порой не учитывались общеобразовательная, политическая подготовка, возраст и здоровье.

Особое внимание партийные организации должны обратить на пропагандистские кадры, ибо от их подготовки и их отношения к порученному делу будет зависеть весь ход учебы. Поэтому партийные организации должны особенно тщательно подходить к их подбору, утверждая на эту почетную и ответственную работу товарищей, имеющих образование не ниже среднего, способных довести до каждого слушателя изучаемый материал, хорошо знающих производство.

От того, как партийная организация завода подготовится к новому учебному году в сети партийного и комсомольского просвещения, будет зависеть весь ход учебы в новом учебном году.

Г. ГОЛУБЦОВ,
заместитель секретаря парткома завода.

Семинар агитаторов

В чугунолитейном цехе № 3 состоялся семинар агитаторов по вопросу борьбы коллектива цеха за экономию сжатого воздуха.

Секретарь партийной организации цеха тов. Бородин поставил задачи перед агитколлекти-

вом по разъяснению литейщикам важности хозяйского расходования дорогостоящего вида энергии—сжатого воздуха. Он также привел примеры огромного перерасхода сжатого воздуха на отдельных участках цеха, где не

ведут борьбы за его экономию. После семинара агитаторы провели беседы с рабочими по обращению дирекции завода, парткома и завкома профсоюза об экономии сжатого воздуха, о хозяйском расходовании его.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

Советский строй—подлинно народный

Около сорока лет назад на развалинах старого буржуазно-помещичьего строя в нашей стране утвердился новый, советский строй. Рабочие и трудящиеся крестьяне под руководством Коммунистической партии свергли господство эксплуататоров и утвердили власть Советов. Так родилось Советское государство—государство рабочих и крестьян.

Советский строй—подлинно народный. Он создан народом, отвечает его кровным интересам и свои силы черпает в поддержке и творческой инициативе народных масс. Советский строй вызвал к жизни небывалую творческую энергию народа. В короткий срок советские люди ликвидировали вековую отсталость страны и построили социализм, навсегда уничтожили эксплуатацию человека человеком, социальный и национальный гнет.

Трудящиеся СССР укрепляют

и бдительно оберегают советский строй, с которым сроднились и без которого не мыслят свое существование.

В последнее время в связи с борьбой Коммунистической партии против культа личности и реакционных кругов США и других капиталистических стран усиленно пытаются оклеветать советский социалистический строй, бросить тень на его демократический характер. В постановлении ЦК КПСС «О преодолении культа личности и его последствий» разоблачается этот маневр врагов социализма, дается глубокий анализ советского строя, его исторических завоеваний.

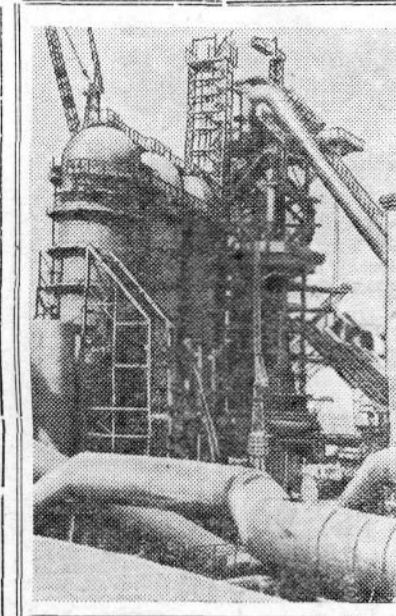
Существо того или иного общественного строя определяется его экономическими и политическими основами, иными словами, тем, кому принадлежат средства производства и какие классы

держат в своих руках политическую власть.

Всем известно, что в нашей стране господствует общественная собственность на средства производства, а политическая власть находится в руках рабочих и крестьян, сплотившихся вокруг Коммунистической партии. Следовательно, Советы являются органами подлинного народного волеизъявления.

Конечно, культ личности нанес ущерб Советскому государству, нередко приводил к нарушению социалистической законности, тормозил развитие социалистической демократии. Но он не изменил, да и не мог изменить природы нашего общественного и государственного строя.

Трудящиеся каждодневно на практике ощущают благодатные плоды советской демократии. Ведь суть демократии не в формальных признаках, а в том, служит ли политическая власть



ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В Днепропетровске на металлургическом заводе имени Дзержинского сооружается мощная доменная печь № 12. Коллектив треста «Дзержинскстрой» обязался соорудить этот агрегат со всеми вспомогательными объектами за 6 месяцев. Строительство уже вступило в завершающий период. Закончен монтаж основных металлоконструкций, смонтированы три воздухоподогревателя, пылеуловители и другие объекты.

На снимке: общий вид строительства домы № 12.

Фото С. Вильтмана.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Навести порядок в детском саду № 3

Числившийся ранее лучшим детский сад № 3 в настоящее время стал с каждым месяцем утрачивать большую известность.

Оборудования детских площадок в этом саду совершенно недостаточно и оно почти полностью вышло из строя. Некоторая часть из-за неисправности не может быть использована. Цветы на клумбах, не успев развиваться, вянут, и клумбы разрушаются.

В связи с устройством канализации, внутренние уборные несколько месяцев назад разобраны и доски с длинными ржавыми гвоздями все это время валяются у здания. Подготовленные для

укладки труб канавы не ограждены. Все эти недостатки явились результатом слабого руководства и внимания со стороны завкома профсоюза.

В детском саду перестал работать родительский комитет, который в свое время решал многие вопросы.

Помощнику директора завода по быту тов. Дзюбе и инспектору по детским учреждениям тов. Любимовой пора прислушаться к замечаниям родителей и привести в надлежащий порядок детский сад № 3.

В. НЕСТЕРЕНКО.

Теплоэлектроцентраль.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Призвать к порядку мастера Волкова“

Группа работников скрапоразделочного цеха написала в редакцию газеты «Боевой темп» о том, что мастер этого цеха тов. Волков недобросовестно выполнял свои обязанности, допускал самоуправство в учете труда рабочих. Редакция опубликовала это письмо в № 61 газеты и поставила в известность об этом партийную организацию.

Как сообщил редакции секретарь парторганизации скрапоразделочного цеха тов. Тулуновский, письмо обсуждалось на партийном собрании цеха. Факты, указанные в письме, имели место. Мастеру тов. Волкову сделано замечание. Нарушения, изложенные в письме, устранены.

По следам неопубликованных писем

Читатели нашей газеты, рабочие завода, проживающие на Западном поселке, тт. Баженова и Ватковский написали в редакцию о том, что в их доме уже четыре месяца не работает ра-

дио. Наш сотрудник побывал в этом доме. Установлено, что радио не работало из-за ремонта дома. Сейчас ремонт закончен и работает радио.

интересам трудящихся, заботится ли она о народе, выражает ли она его волю, его жизненные устремления.

Возьмем, например, вопрос о праве на труд, затрагивающий самые глубокие основы жизни масс. Капитализму неизбежно сопутствует армия безработных. Даже в периоды относительного оживления промышленности капиталистическая система не может обеспечить всех работой. К примеру, заправились американских монополий хвастают, что у них дела идут хорошо. В их сейфы действительно льется настоящий поток золота: прибыли бурно растут. А вот безработица в США попрежнему существует. Даже по официальным данным, в прошлом году там было около трех миллионов полностью безработных и девять миллионов частично безработных. В Советской стране давно покончено с безработицей. У нас каждый, кто хочет трудиться, может получить работу и не тревожиться за свой завтрашний день.

В СССР человек имеет не только право на труд, но и пра-

во на материальное обеспечение в старости, при потере трудоспособности и в случае болезни. Об этом убедительно говорит новый Закон о государственных пенсиях, он значительно увеличивает расходы на пенсии и расширяет круг лиц, которые будут получать их.

Приведем еще пример. Недавно палата представителей США отклонила законопроект об ассигновании 1,6 миллиарда долларов на строительство школ, хотя миллионы американских детей негде учиться. На пушки и атомные бомбы американским правителям не жалко выбрасывать миллиарды долларов, ибо это выгодно торговцам оружием, а с народным образованием можно подождать... И почти в то же время в нашей стране правительство полностью отменило плату за обучение в старших классах средних школ и в высших учебных заведениях. В СССР ныне осуществляется переход к всеобщему бесплатному десятилетнему образованию. У нас учится каждый четвертый человек.

Эти простые, обыденные фак-

Не экономят сжатый воздух

Недавно в газете «Боевой темп» было опубликовано обращение, призывающее коллектив завода к борьбе за экономию сжатого воздуха. Как же восприняли это обращение некоторые руководители участков и цехов? Нужно сказать, что в отдельных случаях просто не придали значения. Из-за отсутствия должного контроля за правильным использованием сжатого воздуха со стороны производственных мастеров зачастую допускаются большие утечки воздуха.

Так случилось, например, 7 августа в обеденный перерыв в формовочном пролете чугунолитейного цеха № 3. Почти на всех формовочных машинах воздушные клапаны были оставлены открытыми. Дорогостоящий вид энергии — сжатый воздух — свободно уходил в атмосферу. Этого не замечают мастера и начальник пролета тов. Алешков.

Факт безответственного отношения к расходу сжатого воздуха не единичен. В то же время в цехе ведется борьба с непроизводительными утечками. Так, по предложению энергетика цеха тов. Циммера изменена конструкция запорного клапана, который исключает утечку воздуха. В интересах экономии сжатого воздуха нужно быстрее внедрить в производство новый клапан.

Далее. В кузнечном цехе зачастую сжатый воздух используется не по назначению. Здесь можно видеть, как штамповщики пользуются сжатым воздухом для обдува вместо вентиляторов. Это недопустимая роскошь, которая дорого обходится нашему заводу. В общей сложности перерасход сжатого воздуха все еще велик и достигает до 15 тысяч кубометров в час.

Не по-хозяйски, расточительно

Рабочий, мастер! Помни: что сжатый воздух является на нашем заводе самым дорогим видом энергии;
1 процент экономии сжатого воздуха на нашем заводе сэкономит 300 тонн угля в год.

ты раскрывают глубоко демократический характер советского строя. Наша партия и правительство озабочены тем, чтобы неуклонно повышался жизненный уровень населения. С этой целью проводится широкая система мер. Для всех рабочих и служащих на два часа сокращен рабочий день в предвыходные и предпраздничные дни. Установлен сокращенный рабочий день для подростков. Коренным образом улучшено пенсионное обеспечение. Намечено повышение заработной платы низкооплачиваемым рабочим и одновременно устраняются излишества в оплате труда некоторых категорий работников. Идет подготовка к постепенному переводу всех рабочих и служащих на семичасовой рабочий день. И все это — во имя блага народа, во имя лучшей жизни всех трудящихся.

Советское правительство неутомимо борется за мир, за прекращение гонки вооружений, за сокращение вооруженных сил и запрещение водородного и атомного оружия. Таким образом, вся внутренняя и внешняя полити-

ка Советского государства подчинена интересам трудящихся и является свидетельством того, что наш строй — подлинно народный, подлинно демократический.

Ликвидируя последствия культа личности, Коммунистическая партия добивается дальнейшего развития социалистического демократизма, полного восстановления его принципов, выраженных в Конституции СССР. И здесь уже многое сделано. Приняты меры к строгому соблюдению советской законности, активизируется деятельность местных Советов, перестраивается система планирования в целях развития местной инициативы, ведется большая работа по сокращению и удешевлению административно-управленческого аппарата.

Партия и правительство всемерно развивают творческую активность народных масс и все шире привлекают их к решению важнейших вопросов коммунистического строительства, к непосредственному управлению производством. Повышается роль рабочих собраний, производствен-

ных совещаний, хозяйственных активов, усиливается контроль масс за деятельностью государственных органов и должностных лиц, вводится практика всенародного обсуждения проектов важнейших государственных законов. Например, более двух месяцев велось обсуждение проекта закона о пенсиях; от трудящихся поступило свыше 12 тысяч писем с предложениями и замечаниями.

Все это говорит о том, что советская демократия вступила в полосу дальнейшего развития, полнее раскрывая свои могучие творческие силы. Ярким выражением роста нашей демократии является новый политический и производственный подъем, охвативший сейчас советских людей и рождающий многочисленные примеры трудовой доблести и трудового героизма.

Советский строй — величайшее завоевание нашего народа, его гордость и слава, могучая опора в борьбе за коммунизм.

И. АЛЕКСАНДРОВ.

Больше ответственности за своевременную подготовку к зиме

Медленными темпами

Суровая и продолжительная зима в Сибири. Особенно бесконечно длинной и трудной она покажется для тех, кто упустил сроки подготовки к ней. Самое благоприятное время для подготовки к зиме — лето. Еще в июне был издан приказ директора о подготовке завода к работе в зимних условиях.

О том, как выполняются мероприятия, намеченные приказом, говорят следующие факты: по плану подготовки к зиме намечено выполнить 187 пунктов, из которых значительный объем работ возлагается на деревообделочный цех (начальник тов. Федотов) и на другие цехи. В первые два летних месяца, то есть в июне и июле, нужно было выполнить 78 мероприятий, фактически выполнено лишь 9. Выполняются 17 мероприятий, а к остальным 52 еще не приступали.

Очень медленными темпами разворачивает необходимые работы деревообделочный цех. Вместо 68 человек, числящихся в списках ремонтной службы, занимаются этим всего лишь 12—20 человек. Остальные заняты работами, не связанными с подготовкой к зиме. Приведенные факты говорят о несерьезном отношении руководителей деревообделочного цеха к такому важному для завода делу, как подготовка к зиме.

Плохо выполняет свои функции отдел технического снабжения, на который возложены задачи обеспечения завода необходимыми строительными материалами. В частности заводу нужны руберонд, кирпич, цемент. Этих материалов нет, что может привести к срыву намеченных работ. Работники отдела снабжения, видимо, не прочувствовали всю ответственность возложенных на них задач, поэтому допускают такую медлительность в работе. Время пока еще не утеряно. При наличии необходимых материалов, при соответствующей мобилизации сил можно сделать многое из тех пунктов, которые остались невыполненными.

В распоряжение деревообделочного цеха на основании приказа директора завода отдел кадров должен был направить 31 человека на строительные работы. В заявке этого цеха были названы такие специалисты, как плотники, каменщики, бетонщики. Помощник директора завода по кадрам тов. Костромин формально отнесся к заявке деревообделочного цеха. Направлены в цех только один плотник и 44 подростка, которые не могут быть заняты на трудоемких строительных работах. Это также тормозит пути своевременного выполнения мероприятий по подготовке к зиме.

В соответствии с приказом № 477 многие работы выполняются силами цехов. Лучше других заняты подготовкой к зиме в чугунолитейном цехе № 1. Из 10 мероприятий здесь полностью выполнены 3, остальные будут закончены в ближайшее время.

В этом цехе отремонтированы калориферы, произведена очистка канализационных колодезев, отремонтированы вентиля горячей воды. Замена разбитых стекол будет произведена с наступлением похолоданий. Большая заслуга в выполнении этих работ принадлежит ответственному за подготовку чугунолитейного цеха № 1 тов. Хрунину.

Сравнительно неплохо ведутся работы в сталелитейном цехе и теплосилового централи, руководители которых со всей серьезностью понимают важность своевременной подготовки своих объектов к работе в зимних условиях 1956—1957 годов.

Однако таких цехов и таких руководителей немного. Например, в кузнечном, механическом № 2, инструментальном, метизном и целом ряде других подготовка к зиме еще не начата. Не известно, чего выжидают руководители этих цехов?

А. ГРИГОРЬЕВ,
смотритель зданий и сооружений.

Срываются сроки подготовки к зиме

Приказом директора завода № 477 определены объемы работ для подготовки цехов завода к зиме 1956—1957 гг.

Теплосилового цеха должен выполнить значительный объем работ как по основной теплоассессе, так и по отопительным системам в цехах завода. Предусматривается установка новых тепловоздушных завес в пресовом, механическом цехе № 2, штамповой мастерской кузнечного цеха и других цехах.

Однако работы по подготовке к зиме ведутся совершенно неудовлетворительно. Главная причина заключается в том, что ход выполнения приказа директора

никто не контролирует. Только этим можно объяснить то, что завод не обеспечивается потребными материалами.

К приказу приложены заявки на необходимые материалы для подготовки энергетического хозяйства к зиме. Калориферами, батареями «Гамма» и запорной арматурой должен обеспечить ОКСе. Отдел материально-технического снабжения должен поставить 27 тонн газовых труб, 16 тонн цельнотянутых труб, электроды, сальниковую набивку и другие материалы.

Следует отметить, что отделы капитального строительства и материально-технического снабжения не обеспечивают цехи перечисленными материалами и оборудованием. Теплосилового цеха, например, еще не получил в ОКСе ни одного калорифера, а он обязан их дать 32 штуки. Не получили еще ни одного квадратного метра батарей «Гамма», а их нужно доставить 1500 квадратных метров. Также неудовлетворительно обеспечивают нас мелкой арматурой.

Отдел снабжения совершенно не дает газовых труб. Сейчас в теплосилового цехе нет ни одной трубы диаметром в полтора и три четвертых дюйма, т. е. наи-

более потребных сечений труб для подготовки цехов к зиме. Мы не можем форсировать окончание ремонта главных теплопроводов из-за отсутствия потребной асбестовой набивки.

Для сохранения положительной температуры в цехах завода согласно существующим нормам, важно не только обеспечить нормальную работу отопительной системы, но и сохранить тепло в зданиях. Следует отметить, что ремонт зданий, крыш, ворот, фонарей и оконных переплетов, выполняемый деревообделочным цехом и силами цехов, также проводится очень медленными темпами.

До наступления похолодания осталось очень мало времени. Необходимо в ближайшее время принять все меры, чтобы в оставшееся время подготовить завод к зиме. В настоящее время работы по подготовке к зиме недопустимо затянулись, проходят все установленные сроки. Все это может привести завод к срыву подготовки энергетического хозяйства к работе в условиях суровой сибирской зимы.

С. ГУСАКОВ,
начальник
теплосилового цеха.

СПОРТ

На первенство края по футболу

Несколько встреч на первенство края команда футболистов нашего завода провела в гг. Барнауле и Чесноковке. Очередная игра с футболистами ДСО «Спартак» (г. Бийск) состоялась 8 августа на стадионе нашего завода.

Стадион «Торпедо» заполнили сотни «болельщиков». 7 часов вечера. Свисток судьи извещил о начале игры. Первый удар по мячу сделали бийчане.

Мяч в игре. В первой половине состязания ни одной из команд не удалось забить мяч в ворота «противника».

На пятой минуте второго тайма с хорошей подачи торпедовца Суслина в ворота «Спартак» был забит первый мяч.

Игра закончилась со счетом 3:0 в пользу футболистов команды «Торпедо».

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Упрощенный резец для скоростного точения с большими подачами

Повысить производительность металлорежущего станка можно как путем увеличения подачи, так и путем повышения скорости резания. В заводской практике нередко имеют место случаи, когда возможность дальнейшего повышения производительности токарного или фрезерного станка за счет повышения скорости резания ограничивается предельным числом оборотов шпинделя или стойкостью даже высококачественного твердосплавного режущего инструмента. Зато любой, даже самый тихоходный станок, обладает большими резервами повышения производительности за счет увеличения подачи. Но при работе резцами или фрезами, имеющими обычную геометрию, по мере увеличения подачи ухудшается качество обработанной поверхности, на поверхности появляются неровности (гребешки). Поэтому до последнего времени наряду с высокими скоростями резания применялись небольшие подачи.

В 1952 году токарь Средневожского станкостроительного завода в гор. Куйбышеве Василий Колесов предложил для широкого пользования новый резец собственной конструкции, предназначенный для точения с большими подачами. В отличие от обычных токарных резцов, резец Колесова, кроме главной и вспомогательной режущих кромок, имеет дополнительную режущую кромку, назначение которой — срезать неровности, остающиеся на обработанной поверхности. Грани дополнительной кромки имеют чистоту, соответствующую 9-му классу. Имея такую геометрию, резец Колесова обеспечивает нормальную чистоту обработанной поверхности при чистовом точении с использованием подач, во много раз превышающих применяемые ранее. При точении с подачами величиной 2,5—3 мм на оборот этот резец обеспечивает чистоту обрабатываемой поверхности, соответствующую 5—6 классам. Когда появился новый токарный резец, его принцип действия стал успешно использоваться для создания торцевых фрез, строгальных резцов и других режущих инструментов, предназначенных для скоростной обработки металлов с большими подачами.

Колесову и многочисленным его последователям из числа лучших токарей, фрезеровщиков, строгальщиков удалось в десятки раз повысить производительность своего труда. Новый метод обработки металлов был назван **силовым резанием**.

Резец Колесова, а вместе с ним и большие подачи получили широкое распространение при обработке деталей большой длины. В тех случаях, когда размеры или жесткость детали не позволяют применять подачи порядка 2—2,5 мм на оборот, на которые этот резец рассчитан, он нашел более ограниченное применение.

При этом в цехах, где не организована централизованная заточка и доводка резцов, пользоваться этим резцом оказалось делом затруднительным, так как его грани должны быть после каждой заточки доведены до 9-го класса чистоты.

Недавно на нашем заводе создан упрощенный резец для ско-

ростного точения с большими подачами, лишенный этих недостатков. Этот резец можно легко изготовить из обыкновенного токарного резца с твердосплавной пластижкой путем незначительного изменения его геометрии при заточке. Если резец предназначен для обработки стали, он должен иметь твердосплавную пластижку Т15К6 или Т5К10,

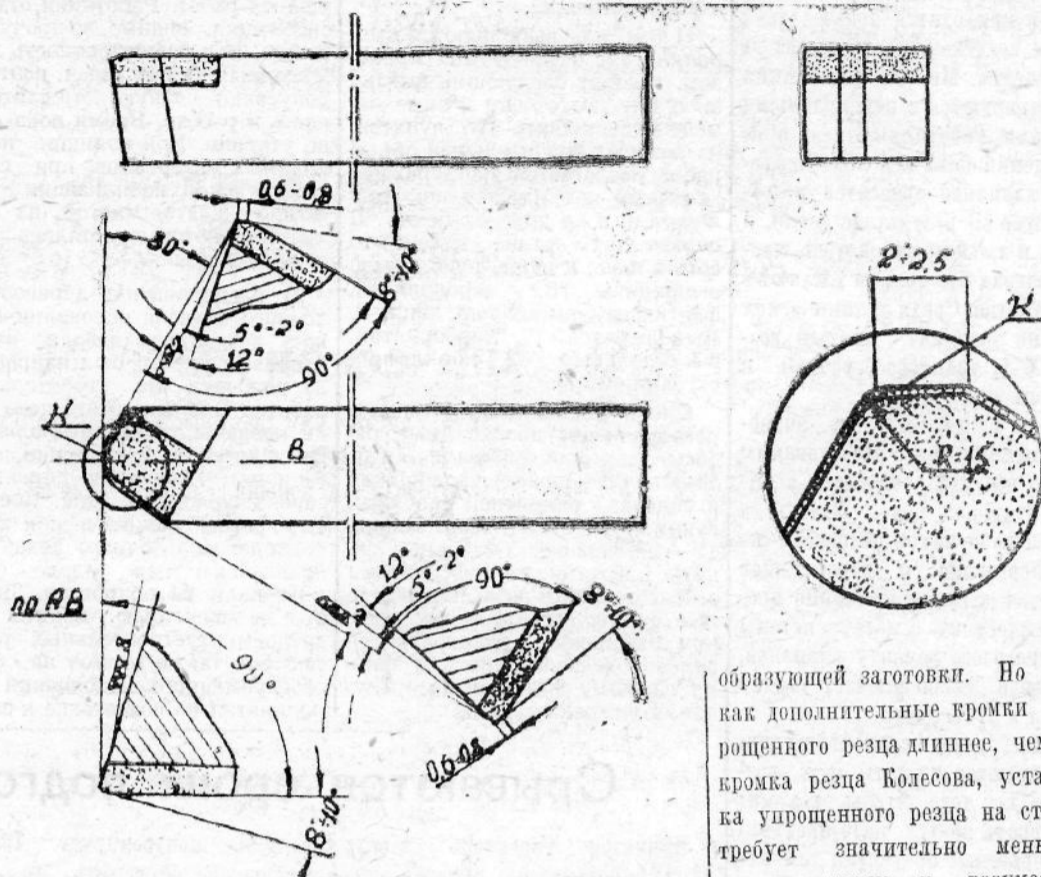


РИС. № 1.

да являются доступной любому токарю средней квалификации, пользующемуся оселком (брусом) или доводочным кругом. Несмотря на то, что упрощенный резец имеет менее тщательно доведенные грани, чем резец Колесова, он обеспечивает чистоту обработанной поверхности, соответствующую 5—6 классам при подачах величиной 2—2,5 миллиметра на оборот. Это достигается бла-

годаря наличию у него более длинной, чем у резца Колесова, дополнительной режущей кромки. Если дополнительная режущая кромка резца Колесова имеет дли-

ну, равную $(1,1-1,2) S$, где S — применяемая подача на оборот шпинделя (см. рис. № 1), то у упрощенного резца ее длина увеличена до $2-2,5 S$. Упрощенный резец так же, как и резец Колесова, должен быть установлен на станок таким образом, чтобы его дополнительная кромка была строго параллельна

образующей заготовки. Но так как дополнительные кромки упрощенного резца длиннее, чем эта кромка резца Колесова, установка упрощенного резца на станок требует значительно меньших затрат времени и, разумеется, может быть осуществлена токарем, имеющим менее высокую квалификацию. Эти обстоятельства приобретают особо важное значение в условиях крупносерийного и массового производства, где металлорежущие станки, как правило, обслуживаются станочниками-операторами.

В то время как резец Колесова имеет отрицательную фаску шириной 0,2 мм только у главной режущей кромки, упрощенный

резец имеет заточенные под отрицательным углом величиной $8-10^\circ$ фаски шириной 0,6—0,8 мм на всех трех режущих кромках — главной, вспомогательной и до-

полнительной. Эти фаски значительно повышают стойкость резца и прочность его режущих кромок. Опыт эксплуатации упрощенного резца показал, что при чистовом точении с подачами до 1 мм на оборот целесообразно дополнительную режущую кромку выполнять не прямолинейной, а криволинейной, в виде радиуса величиной 3—4 мм у вершины резца (см. рис. № 2). При наличии криволинейной дополнительной режущей кромки еще больше упрощается заточка резца, и что особенно важно, значительно упрощается его установка относительно обрабатываемой детали.

Упрощенные резцы для скоростного точения с большими подачами успешно применяются во вспомогательных службах и на участках серийного и массового производства нашего завода. Применение этих резцов позволило значительно расширить масштабы работ по внедрению в цехах завода скоростной обработки металлов с большими подачами.

А. МЕЛЛЕР,
инженер.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

МОСКАЛЕВ Л. А. — Задача по электротехнике. Изд. 2-е, перераб. и доп. Трудрезервиздат. 1956 г. 171 стр.

Книга содержит задачи и примеры по курсу электротехники и является учебным пособием для учащихся ремесленных и технических училищ. Задачник может быть также использован в системе бригадного и индивидуального обучения рабочих промышленных предприятий.

БРУШТЕЙН Б. Е., ДЕМЕНТЬЕВ В. И. — Токарное дело. Изд. 4-е, перераб. и доп. Трудрезервиздат. 1956 г. 483 стр.

Книга содержит описание токарных операций, оборудования, приспособлений, инструмента, организации рабочего места и указания по технике безопасности. Она предназначена в качестве учебника для учащихся ремесленных и технических училищ и может быть использована для подготовки токарей в сети бригадного и индивидуального обучения на предприятиях.

Техническая страница организована бюро технической информации завода.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

11 и 12 августа
Новый художественный фильм

ДЕРСКАЯ ДЕВЧОНКА

Начало сеансов: в 11 час. утра, в 1 и 3 часа дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.

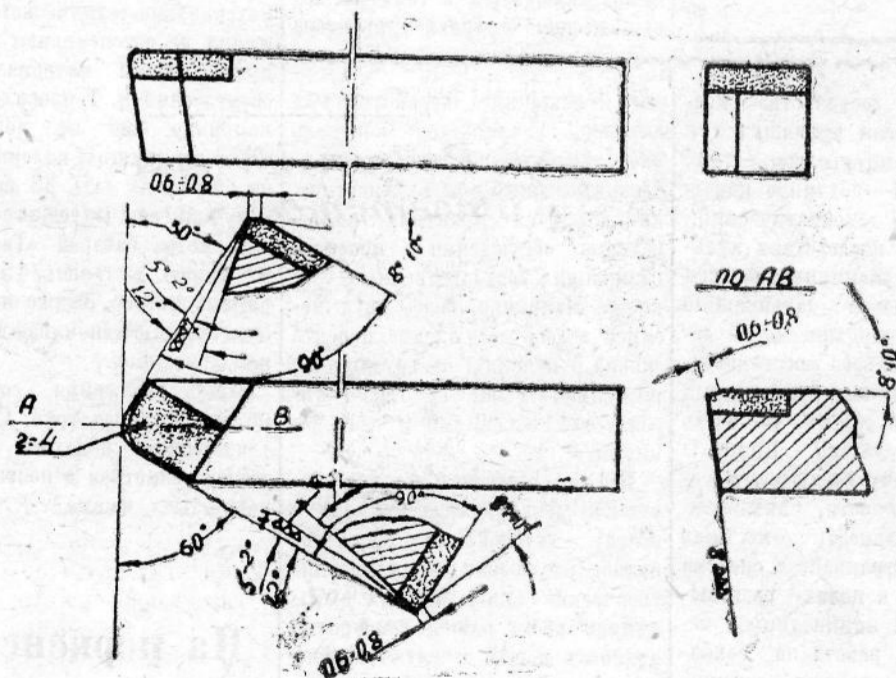


РИС. № 2.

если же им предстоит обрабатывать чугун, твердосплавная пластижка должна быть марки ВК8. Так же, как и резец Колесова, упрощенный резец имеет допол-

нительную режущую кромку. Но в то время как грани дополнительной кромки резца Колесова должны соответствовать 9-му классу чистоты, эти грани упрощенного резца доводятся до соответствия 8-му классу. Благодаря этому на первый взгляд незначительному обстоятельству заточка и доводка упрощенного рез-

ца имеет заточенные под отрицательным углом величиной $8-10^\circ$ фаски шириной 0,6—0,8 мм на всех трех режущих кромках — главной, вспомогательной и до-