

Твоей Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 91 (1623)

Суббота, 4 августа 1956 г.

Цена
10 коп.

Рабочий
Бригадир
Наладчик
Мастер

ПОМНИ:
выполнять каждый день
производственное задание
за 7 часов—ТВОЙ ДОЛГ!

Коллективный договор надо выполнять

Шесть месяцев прошло с тех пор, как на нашем заводе были приняты взаимные обязательства—коллективный договор. Срок немалый. Что же сделано за это время для выполнения коллективного договора?

Известно, что коллектив завода в первом полугодии планы по выпуску товарной и валовой продукции перевыполнил. Перевыполнены планы и по выпуску тракторов и запасных частей.

На заводе осуществлен ряд мероприятий, улучшающих качество продукции. Так, например, внедрен масляный фильтр с реактивной центрифугой, торцевое уплотнение бортовой передачи и другие. Немало сделано и в направлении того, чтобы улучшить условия труда и материальное благосостояние рабочих и служащих завода.

В моторном цехе произведен ремонт участка масляного фильтра с созданием поточной линии. На третьем конвейере изготовлены два различных стэнда с механизмами поворота ковшей во время разливки стали и многие другие мероприятия.

Однако начатая 2 августа массовая проверка выполнения коллективного договора показывает, что многие пункты взаимных обязательств остались на бумаге.

Коллективный договор предусматривает значительное улучшение организации производства и условий труда тракторостроителей. Но как показала проверка, в первом полугодии не выполнены 20 мероприятий. В чугунолитейном цехе № 1, например, хозяйственные руководители принимали обязательства спроектировать и построить помещение для охлаждения тяжелого литья; в сталелитейном цехе на северных воротах смонтировать тепловоздушную завесу, в главном пролете цеха капитально отремонтировать пол; в кузнечном цехе смонтировать тепловоздушную завесу на западных воротах штамповой мастерской; реконструировать вытяжную вентиляцию очистного отделения в термическом цехе; организовать стружкодробильное отделение в механическом цехе № 1; построить дополнительные гардеробные на участке вкладыша в механическом цехе № 2.

Но ни одно из этих мероприятий не осуществлено. Не удивительно, что эти цехи работают неритмично, с отставанием от графика выпуска деталей для сборки тракторов, моторов и в запчасти.

В инструментальном цехе в пролете заточных станков следовало в соответствии с договором сделать переоборудование и установить централизованную вы-

тяжную вентиляцию, в кузнечном отделении выложить плитами пол. Однако и эти обязательства остались на бумаге.

При заключении коллективного договора рабочие в цехах и на заводской профсоюзной конференции вносили предложения, чтобы ОТК проверял качество поступающей на завод спецодежды, чтобы на заводе были организованы стирка и ремонт спецодежды. Предложения были одобрены, хозяйственники обязались их осуществить. Но это не сделано и поныне.

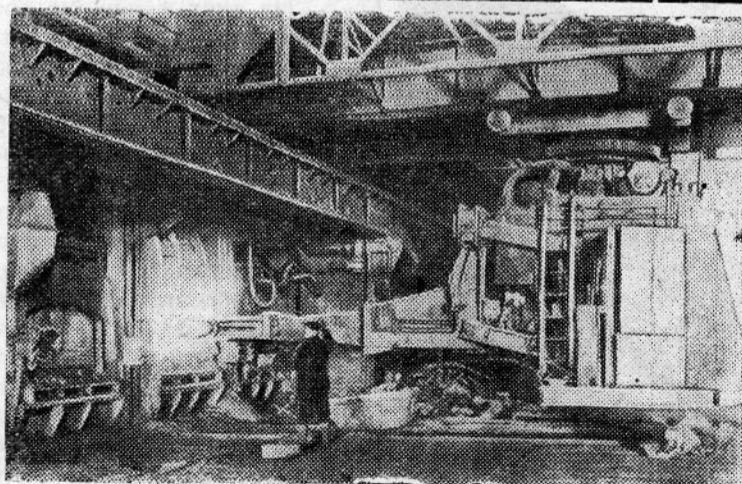
Крайне неудовлетворительно выполняются обязательства по строительству жилья для тракторостроителей. Коллективным договором предусмотрено сдать в 1956 году 11.300 квадратных метров жилья. А в первом полугодии сдано только 2.832 квадратных метра, причем трудящимся завода заселено только 1.781 квадратный метр. Завком, как ни странно, проходит мимо этих фактов.

Хозяйственные руководители: начальник отдела капитального строительства тов. Зеленецкий, главный энергетик завода тов. Жилин, руководители цехов тт. Гусаков, Франкфурт, Кузьминский, Сорочкин и другие не спешат с выполнением обязательств, предусмотренных коллективным договором.

Впрочем, руководителям профсоюзной организации трудно быть требовательными к хозяйственникам: ведь они и сами зачастую не соблюдают коллективного договора. В соответствии с договором завком и цеховые комитеты профсоюза обязаны обеспечить боевое, оперативное руководство соревнованиям, широко распространять передовой опыт. Но соревнования на заводе организовано еще плохо. Правда, в большой мере в этом повинны и хозяйственники. Но завком принципиально не ставит вопрос о том, чтобы итоги соревнования подводились своевременно: не 22—25 числа, а 15 числа каждого месяца. При этом завком не изучает работу коллективов, а ограничивается сведениями, полученными из планово-экономического отдела.

Давно пора дирекции завода и завкому профсоюза по-настоящему спросить с тех, кто срывает выполнение коллективного договора.

Двадцатый съезд КПСС потребовал от профсоюзных организаций более настойчиво вести борьбу против бюрократического отношения к труду и быту рабочих и служащих, обеспечивать выполнение хозяйственными организациями коллективных договоров. По-боевому выполнять эту задачу—долг и нашей заводской профсоюзной организации.



НОРИЛЬСК. На медном заводе Норильского горнометаллургического комбината.

На снимке: загрузка медеплавильной печи.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

Лекция о международном положении

2 августа в лекционном зале Дома техники лектором горкома КПСС тов. Федосеевым была прочитана лекция о международном положении. Лекция вызвала большой интерес. На многие вопросы слушателей лектор дал подробные ответы.

После лекции присутствующие с большим вниманием просмотрели цветной фильм «Атомная энергия в мирных целях», а также июльский киножурнал «Новости дня».

Мы можем работать более производительнее

С первых дней августа коллектив участка головки моторного цеха успешно справляется с производственными заданиями, выполняет суточный график. Это говорит о том, что мы можем хорошо работать, если будет слаженность в коллективе, если каждый будет жить интересами своего участка, цеха, завода.

В июле наш участок допустил большое отставание. Сотни головок цилиндров, а также ряд других деталей мы недодали сельскому хозяйству. Детали эти нужны, и наш долг—ликвидировать недодел прошлого месяца, организовано и ритмично обеспечивать труд сборщиков моторов.

1 августа наш участок сдал более 80 головок, 130 масляных фильтров и много наименований других деталей. Еще лучшие результаты работы за 2 августа. Если мы и дальше будем выдавать такое же количество дета-

лей, то к концу месяца выйдем в число передовых участков, а следовательно внесем достойный вклад в борьбу за удержание заводем первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Отрадно видеть, когда каждый рабочий трудится в меру своих сил, не бездельничает, не ожидает, когда бригадир или мастер подкажет, чем ему надо заниматься.

Каждый день слесари тт. Акишев и Неестеров сдают на контроль по 45—46 головок. Работа выполняется чисто, качество отличное.

Замечательно трудятся наладчики тт. Саженин, Грибанов и Переворочаев. Их примеру следуют рабочие тт. Артюшенко, Вадятин.

Мы можем все работать так, как наши передовые товарищи.

И. УСАЧЕВ.
Моторный цех.

Трудности преодолимы

Никакого нет сравнения в работе нашей смены в июле и ряда предшествующих ему месяцев. Если в первом и втором кварталах смена завоевывала первенство среди смен нашего и других участков, то в июле мы не смогли даже выполнить свою программу.

Много наименований деталей обрабатывается в нашей смене, и по каждой детали мы остались должниками перед складом сбыта.

Различные кольца, гайки, болты—это мелочь по сравнению с блоком, рамой или коленвалом. Но из-за этой «мелочи» не может двигаться трактор. Следовательно любая деталь, будь то крупная или маленькая, необходима механизаторам сельского хозяйства, приступившим к уборке богатого урожая.

В июле автоматный участок работал ниже своих возможностей, отчего механические участки недополучили большое количество заготовок. Сейчас налаживается работа на этом участке, меньше простаивают станки и у нас.

Коллектив завода полон решимости в августе ликвидировать отставание прошлого месяца и успешно завершить августовское задание. Этот почин будет подхвачен и автоматчиками.

Мы должны быть непримиримы к бракоделам и нарушителям трудовой дисциплины. Нужно клеймить позором таких злостных прогульщиков как шлифовщица Матюхина, сделавшая 12 прогулов.

Ф. КРотов,
сменный мастер.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 2 августа

Должно быть 7,4 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	88,6	6,3	—	—
Чугунолитейный № 3	67,7	4,5	—	—
Сталелитейный	100	7,4	122,6	9,2
Кузнечный	100,8	6	—	—
Термический	82	5,6	—	—
Прессовый	87	5,5	—	—
Метизный	101	7,5	—	—
Автоматный	106,3	5,7	84,6	1,3
Механический № 1	88,7	5,7	54,3	3,4
Механический № 2	66,6	5,3	127,2	9,3
Моторный	75,1	5,1	105,2	6,9
Тракторосборочный	72,8	3,2	87,1	8,2
ДОЦ	68,8	4,0	—	—

В марте нынешнего года партийный комитет завода рассмотрел вопрос о работе инструментального цеха. В решении парткома были намечены мероприятия по улучшению работы цеха в 1956 году.

Важнейшие из этих мероприятий контролируются дирекцией завода. Многие из них претворяются в жизнь. Инструментальный цех в первом полугодии пополнен оборудованием, улучшено обеспечение цеха инструментальными сталями, быстрорезом и твердыми сплавами. В целях повышения уровня организации планирования, лучшего использования внутренних резервов в настоящее время подготовлен проект проведения реорганизации инструментальной службы завода. Инструментально-штамповый отдел, выполняя решение парткома, изменил систему планирования на участках инструментального цеха. В июне на

Взыскание за слабое руководство производством инструмента

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

участке режущего инструмента было введено поиндексное планирование. Такое же планирование распространено и на участок вспомогательного инструмента.

Однако недавно произведенная партийным комитетом проверка показала, что принятое решение выполняется неудовлетворительно. Так, отдел главного технолога (начальник тов. Ткаченко) нетерпимо медленно, зачастую безответственно ведет работы по унификации режущего инструмента.

Совершенно неудовлетворительно выполняется решение парткома руководителями инструментального отдела и цеха. Начальник цеха тов. Франкфурт не при-

нял решительных мер для обеспечения цехов нормальными в нужных количествах. Инструментальному цеху в этом деле была оказана большая помощь. Однако выпуск кондукторных втулок и других нормалей не увеличен. Партийное бюро цеха и его секретарь тов. Бабаев запустили контроль за выполнением решений парткома и цеховых собраний.

Руководители инструментального цеха не выполнили решение парткома о разработке технологии на режущий инструмент. Заместитель начальника цеха по технической части тов. Чепрасов попрежнему недобросовестно относится к выполнению своих обязанностей. До некоторых уча-

стков до сих пор не доведена технология, оформляемая в виде поиндексных технолого-нормировочных карт.

Партком в своем решении особое внимание обратил на обеспечение цехом выполнения государственного плана по всей заданной номенклатуре и технико-экономическим показателям, укрепление трудовой и производственной дисциплины, повышение качества продукции, внедрение новой техники и передовой технологии. Все эти мероприятия выполняются плохо. Цех продолжает работать рывками, имеет большой брак.

Известно, что в апреле инструментальщики успешно справились с производственной программой. Но все остальные месяцы первого полугодия цех не выполнял планов. Это свидетельствует о том, что руководство цеха, партийная и профсоюзная организации не приняли необходимых мер к тому, чтобы закрепить успехи, достигнутые коллективом цеха в апреле. В цехе совершенно недостаточно занимаются распространением опыта передовиков производства. Вопросы использования внутренних резервов произ-

водства, технического прогресса и обучения кадров в цехе до сих пор не решены. Вот почему во втором квартале инструментальный цех не увеличил, а снизил выпуск оснастки.

Все это явилось результатом слабого контроля со стороны партийного бюро за ходом производства. Коммунисты цеха не возглавили борьбу за успешное выполнение производственного плана. Партийное бюро не глубоко вникает в производственные дела, не анализирует работу отстающих участков цеха. Кроме того, в цехе ослабили работу по укреплению трудовой и производственной дисциплины. Администрация цеха не создает необходимых условий для нормального труда работающих. Многие квалифицированные рабочие из-за этого уходят из цеха.

За неудовлетворительное руководство производством инструмента заводской партийный комитет объявил начальнику инструментально-штампового отдела тов. Фельдману выговор. Такое же взыскание объявлено начальнику инструментального цеха тов. Франкфурту, допустившему снижение выпуска инструмента для нужд завода.

Руководителям инструментального хозяйства завода предложено принять неотложные меры к коренному улучшению работы по выпуску инструмента.

Не упускать время для подготовки к зиме

Зима прошлого года принесла много неприятностей тем, кто плохо к ней подготовился. Обычно, хороший хозяин летом готовится к зиме, а зимой к лету. К сожалению, руководители некоторых цехов ежегодно опаздывают с подготовкой к работе в зимних условиях.

Так, например, в моторном цехе на протяжении нескольких лет ведутся разговоры о ремонте крыши. Неисправная кровля в помещении цеха причиняет много неудобств людям, приводит к порче оборудования, так как даже от небольших осадков вода потоками льется в помещение цеха.

Согласно приказу директора о подготовке завода к зиме 1956—1957 гг. снова внесен пункт о ремонте кровли с заменой деревоплиты. Объем работ не маленький, но пока что ничего не сделано, хотя прошли намеченные сроки. Ответственный за подготовку цеха к зиме тов. Мешковский снова медлит с решением этого вопроса.

В трудных условиях приходится работать трактористам в дефектном отделении и особенно на сдаточной площадке. Прошло два летних месяца, но в цехе еще не приступали к благоустройству этих производственных объектов. Работы здесь — непочатый

край и начальнику цеха тов. Болеснику следует немедленно приступить к выполнению мероприятий, указанных в приказе по заводу.

В литейных, кузнечном, термическом и других цехах мало уделяется внимания работе вентиляционного оборудования, отчего на рабочих объектах получается загазованность. В таких цехах ежегодно производится замена оконных стекол, так как они с наступлением жарких дней выбиваются самими рабочими.

Пора понять работникам вентиляционного бюро завода (зав. тов. Гальперин), что неудовлетворительное состояние вентиляционного хозяйства наносит большой ущерб заводу.

Согласно приказу № 477 установлены определенные сроки для выполнения намеченных мероприятий. В большинстве случаев их выполнение откладывается на осень.

Готовясь к работе в зимних условиях, нельзя забывать и об отопительных устройствах, водоснабжении, ремонте или замене дверей и ворот в цехах.

Начальники цехов и ответственные за подготовку к зиме имеют свои цеховые планы с указанием сроков выполнения тех или иных работ.

Конечно, эти сроки нужно выдерживать. Если намечено

в сентябре заменить разбитые стекла, оконные переплеты или произвести ремонт выбитых стен, то нет смысла заниматься этой работой в августе, потому что из-за плохой вентиляции в жаркие дни окна будут выбиты снова.

В прошлом году в зимнее время под открытым небом находилось много ценного оборудования. Отдел капитального строительства завода (начальник тов. Зеленецкий) имеет все возможности подготовить помещения для хранения этого оборудования.

Подготовка к зиме — дело всего коллектива завода. Здесь должна проявляться инициатива каждого рабочего, каждого большого и малого руководителя.

М. ИВАНОВ.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТКИБУЛИ ГЭС



ГРУЗИНСКАЯ ССР. Строительство Ткибули ГЭС вступило в предпусковой период. Закончено сооружение 2500-метрового туннеля, по которому пойдут воды реки Ткибули. Завершается отделка здания станции.

Группа работников Ленинградского управления «Спецгидромонтаж» под руководством Г. Марченко закончила монтаж турбин и успешно ведет монтаж генераторов. В сентябре этого года будут сданы четыре агрегата.

На снимке: напорная часть трубопровода.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Неотзывчивый руководитель

Неоднократно мы, контролеры, обращались с просьбой к начальнику модельного цеха тов. Боброву создать необходимые удобства для нормальной работы работников ОТК. Часто изготавливаемые модели загораживают проходы, их трудно и неудобно проверять.

Контрольная плита находится рядом с дверью, которая постоянно открывается по различным производственным нуждам, что создает сквозняк, вредно действующий на здоровье. Мы просили тов. Боброва избавить нас от сквозняка, но он не реагирует на наши просьбы.

В трех метрах от рабочих

мест контролеров расположен рейсмусный станок. При работе он создает неприятный, режущий слух шум. Из-за этого шума трудно работать, а ведь контролеры модельного цеха проверяют модели по чертежам. Модели эти сложные, требующие к себе большого внимания. Шум, издаваемый рейсмусным станком, вреден, он сильно утомляет рабочих. Тов. Боброву нужно, наконец, изыскать возможности перемещения этого станка куда-либо подальше от рабочих мест модельщиков.

М. МОЛЧАНОВ,
З. СИДЕЛЬНИКОВА,
Л. ЯКОВЛЕВА.

В завкоме профсоюза

Слесарь инструментального цеха Г. Колмык грубо нарушил трудовую дисциплину. Не считаясь с честью коллектива цеха, участка, он самовольно оставил работу и прогулял три дня.

Свой проступок он объясняет тем, что администрация цеха не согласилась перевести его в другой цех. Колмык не посчитался с нуждами цеха, ушел с работы и нанес вред производству.

Колмык решил: «Уйду и все. Погуляю, а потом приду работать».

Но получились иначе. В отделе кадров завода Колмыку отказали в приеме на работу. Он понял: дело плохо.

Колмык подал заявление в завком профсоюза с просьбой: ходатайствовать перед дирекцией завода о приеме его на работу.

На днях в завкоме профсоюза рассмотрели его заявление и приняли решение:

Колмык в течение нескольких дней не выходил на работу, является прогульщиком и дезорганизатором производства. В просьбе Колмыка — ходатайствовать перед дирекцией завода о приеме его на завод — отказать.

Недавно в отдел кадров также пришел бывший слесарь сталелитейного цеха И. Кожевников с просьбой принять его на завод. Дело в том, что Кожевников, работая в стальцехе, самовольно ушел с производства и 13 дней не выходил на работу. Прогульщику в отделе кадров сказали: «Обращайтесь в профсоюзную организацию».

И вот заявление Кожевникова поступило в завком. Долго беседовали с Кожевниковым в завкоме профсоюза и пришли к выводу, что это нерадивый работник. Он не дорожит честью коллектива, является злостным прогульщиком. Исходя из этого, в завкоме приняли решение: не ходатайствовать перед дирекцией о приеме Кожевникова на завод.

За снижение трудоемкости трактора

Работники отдела главного технолога завода ведут неустанную борьбу за снижение трудоемкости трактора. Как известно, раньше одевание гусеницы на трактор производилось вручную, затрачивалось много физических сил и рабочего времени. Теперь внедрены специальные колонки для одевания гусениц.

Этот процесс, согласно новой технологии, полностью механизирован.

Подсчитана эффективность этого мероприятия. Трудоемкость трактора снижена на 20 минут. А это значит, что условная годовая экономия только по этой операции будет составлять около 50 тысяч рублей.

По

Переаттестация
наладчиков

В целях дальнейшего укрепления технологической дисциплины, лучшего использования оборудования, а также повышения ответственности наладчиков за наладку станков, с 1 августа на заводе началась переаттестация наладчиков механических цехов.

Для проведения переаттестации в цехах созданы специальные комиссии под руководством заместителей начальников по технической части. В комиссии входят: механики, представители отдела главного технолога, отдела труда и зарплаты и отдела главного конструктора.

Члены комиссии в беседе с наладчиками проверят их знания технологических процессов обра-

ботки. Круг работ конструкторов отдела главного технолога весьма широк, а объем работ разнообразен и обширен. Мы работаем не только над перспективными работами, но и

над вопросами текущего производства, над его улучшением, рационализацией, прогрессом, все время поддерживая тесную связь с цеховыми работниками, с технологами отдела для коренного и лучшего решения их. Но в таком большом и серьезном деле часто

заводу

встречаются трудности. Трудности больше всего там, где обнаруживается по ходу решения того или иного вопроса недостаток знаний или опыта. Личный опыт в нашем деле играет очень большую роль. Он является прежде всего показателем или мерилом выбранного варианта экономически целесообразного приспособления и притом достаточно простого для его изготовления.

Хороших успехов в конструировании оснастки добиваются тт. Губанов, Гладышева, Медведкин, Шутто, Челпановский, Бреславский, Ветшкин, Шарайко. Это—наша гордость. За последние два—три месяца каждый из них спроектировал что-либо оригинальное и полезное для производства. В частности, тов. Шутто для одно-

временного сверления трех деталей 54-25-407, 54-25-408, 54-25-435 спроектировала 15-шпиндельную головку с кондуктором. Теперь сверление по одному отверстию в детали и на трех самостоятельных кондукторах можно исключить.

Конструктор тов. Медведкин спроектировал кондуктор для 4-х деталей 54-38-464-2 и 6-шпиндельную головку к нему с расчетом получения двух готовых деталей после каждого цикла сверления. Аналогичная работа выполнена им и по детали 54-48-402-1. Например, тов. Челпановский по предложению мастера механического цеха № 2 тов. Татаринцева разработал фрезерное приспособление для фрезеровки сразу девяти деталей 54-25-428 вместо трех, а по деталям А40-17, 54-40-422 по предложению технолога тов. Верейкина сконструировал пневматическое приспособление, позволяющее одновременно фрезеровать четыре детали групповым

методом без переналадки. Ранее фрезеровались только две детали. Сравнительно недавно тов. Гладышева выполнила чертежи специального патрона с качающимися кулаками и с тремя дополнительными прихватами от пневматики для шлифовки внутреннего отверстия в бортовой шестерне 54-39-423. Патрон обеспечивает биение делительной окружности шестерни по установленным зубьям относительно отверстия 0,03—0,05 миллиметра. Кроме того, он является дополнением к конструкции патронов, изготовленных и испытанных московским заводом внутришлифовальных станков, работник которого М. З. Лурье в статье «Быстродействующие зажимные патроны внутришлифовальных станков» подробно описал их в журнале «Станки и инструмент» № 6 за 1956 г.

Тов. Бреславский разработал чертежи приспособления для клеймения клапана индекса 369-141, а также фрезерное копировальное приспособление для детали 54-06-451, значительно снижающее трудоемкость. Весьма ценную работу проделал и тов. Ветшкин. Он сконструировал кондуктор 302-2711 и многошпиндельную головку 303-1116 на распределительный вал, которые дали возможность освободить станок. Молодой техник тов. Шарайко в отделе главного технолога работает недавно, но выполняет уже ответственные задания, как например, двухместное фрезерное пневматическое приспособление для детали 54-02-505/506, дающее снижение трудоемкости.

Лучшим конструктором не остается в отделе по праву считается тов. Губанов. Все его работы точны, оригинальны, высокопроизводительны и по выполнению наиболее сложные.

Над чем работают конструкторы отдела
главного технолога

В тесной связи с производством

Сказанное об отдельных работах конструкторов, конечно, является только незначительной долей или крупницей всего объема конструирования. Направляющей идеей в этом важном для завода

деле служат для нас решения партии. Решения июльского пленума, а затем и XX съезда КПСС по ускорению технического совершенствования на производстве полностью отвечают всем замыслам и чаяниям каждого передового, объективного конструктора. Такие замыслы подкрепляются конкретными делами.

За последний год у нас на заводе широко применяются многошпиндельные головки с числом шпинделей от двух до двадцати. Количество всех применяемых головок доходит до 125. Если на каждую головку в среднем считать четыре шпинделя, то мы получаем до 500 работающих шпинделей, что равноценно работе пятидесяти одношпиндельных сверлильных станков. Но фактически этого не понадобилось, а производственная мощность станочного парка увеличена значительно.

Очень часто нужны для цехов работы, во многом облегчающие труд рабочих и заодно повышающие их производительность, после их выполнения в чертежах долго не изготавливаются в металле. Вот, например, стенд 361-1598 для сварки узлов 54-30-026 (задняя ось с заглушкой) спроектирован год тому назад. На линии задней оси в тракторосборочном цехе эта операция до сих пор выполняется по старинке, с применением физической силы для транспортировки деталей. А как известно, заготовка узла весит не менее 50 килограммов.

Такие факты безусловно снижают эффективность работы отдела главного технолога и завода в целом и их, к сожалению, немало. Мы, конструкторы, боремся за ликвидацию всех этих недочетов.

А. БЕЗБОРОДНИКОВ.

Члены изокружка выехали в горный Алтай

Близится день, когда над нашим городом взвевается флаг фестиваля молодежи. В ознаменование этого события члены изокружка клуба завода решила представить на фестиваль свои картины.

Члены изокружка во главе с руководителем тов. Тихоновым вместе с агитбригадой выехали в сельскую местность для изучения родного края. В их числе едут тт. Лукьянов, Самохин и другие. В поездке примут участие бывшие члены изокружка тт.

Зайцев и Титов, ныне учащиеся художественного училища.

Агитбригада поможет сельским активистам организовать боевые листки на полевых станах, выпустить стенные газеты, оформить клубные декорации.

Знакомясь с колхозным производством, молодые художники создадут портретную галерею лучших людей колхозных полей. В город они вернутся с этюдами, колхозными пейзажами, натюрмортами, портретами, и примут участие в фестивале.

Агитбригады клуба на уборке урожая

Началась страдная пора—уборка обильного урожая на полях колхозов и совхозов родного края. Правление клуба и культурно-массовая комиссия завкома профсоюза решили оказать помощь труженикам села, занятым на уборке урожая. Из числа участников клубной художественной самодеятельности организованы две агитбригады, в состав которых вошли 35 человек: баянисты, солисты, танцоры, исполнители

художественного чтения и другие.

2 августа обе бригады выехали в колхозы и совхозы Третьяковского и Курьянского районов. Они проведут на полевых станах концерты с разнообразной программой: песни советских композиторов, частушки, танцы и пляски, художественное чтение.

В. ДЕДИГУРОВА,
председатель культурно-массовой
комиссии завкома профсоюза.

На Всесоюзной промышленной выставке

Атомная энергия служит человеку

Величайшее достижение современной науки и техники, каким является освобожденная атомная энергия, открывает невиданные возможности для технического прогресса. Особенно велики эти возможности в социалистическом обществе. В нашей стране атомная энергия применяется во многих отраслях народного хозяйства, в науке и технике; она направлена на увеличение производительности и всемерное облегчение человеческого труда.

Обо всем этом ярко свидетельствует павильон «Атомная энергия в мирных целях» Всесоюзной промышленной выставки. Вводный зал павильона знакомит посетителей со строением атомного ядра. На схеме показано, как происходит управляемая цепная ядерная реакция. На стендах демонстрируется разнообразная измерительная аппаратура, применяемая для исследования свойств и интенсивности ядерных излучений.

Советские ученые неутомимо

трудятся над раскрытием законов строения атомного ядра, над совершенствованием способов использования неисчерпаемых запасов внутриядерной энергии для блага человека.

АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА

Атомная энергетика—новая отрасль народного хозяйства нашей страны. Два года назад советские ученые, инженеры и рабочие построили первую в мире атомную электростанцию мощностью 5 тысяч киловатт. В павильоне представлен макет этой электростанции. Посетители, внимательно рассматривая ее устройство, испытывают глубокое волнение. Ведь перед ними—первенец советской атомной энергетики, положивший начало широкому использованию атомной энергии в мирных целях. Опыт эксплуатации этой станции и успешные научные и инженерные исследования в области атомной энергетики позволили приступить к строительству мощных промышленных атомных

электростанций. В шестой пятилетке общая мощность этих станций составит 2—2,5 миллиона киловатт, что в два с лишним раза больше мощности всех электростанций дореволюционной России.

На промышленной выставке мы видим огромный макет атомной электростанции в 200 тысяч киловатт. Но и эта мощность—далеко не предел. В шестой пятилетке будет построено пять атомных электростанций мощностью в 400—600 тысяч киловатт.

Сердцем каждой атомной электростанции является реактор. В нем происходит цепная реакция деления ядер урана, и энергия, выделяющаяся из их недр, превращается в тепло. В павильоне в виде макетов представлены ядерный реактор для исследовательских целей и опытный тяжеловодный реактор. А вот и действующий демонстрационный реактор. Его максимальная мощность 150 киловатт.

«Топливом» в реакторах атом-

ных электростанций на ближайшее время будет служить обогащенный уран. Уран—один из самых тяжелых металлов, могучий источник внутриядерной энергии. Известно, что каждый грамм урана может дать столько же энергии, сколько дают две тонны угля. В одном из залов павильона демонстрируется богатейшая коллекция урановых минералов и руд, имеющихся в Советском Союзе. Это и есть сырье для атомной промышленности, из которого вырабатывается ядерное «горючее».

Здесь же посетители с интересом рассматривают приборы для измерения радиоактивности горных пород. С помощью этих приборов стало возможным, например, производить разведку урановых руд с летящего самолета и с движущегося автомобиля.

АТОМНЫЕ УСТАНОВКИ
НА ТРАНСПОРТЕ

Развитие атомной энергетики открывает замечательные перспективы в области создания атомных силовых установок для транспортных целей.

Директивами XX съезда КПСС предусмотрено строительство в

шестой пятилетке ледокола с атомным двигателем. В павильоне выставлена модель этого ледокола. Суточный расход ядерного «горючего» на таком ледоколе исчисляется граммами, в то время как на обычных ледоколах суточный расход угля превышает сто тонн. Это судно может плавать месяцами и даже годами без захода в порт для пополнения запасов горючего.

Творческая фантазия советских ученых и инженеров, конечно, не остановится на ледоколе. Теоретические и опытные расчеты показывают, что в настоящее время уже возможно проектировать и строить атомные силовые установки для больших морских судов. В частности, уже разрабатываются атомные двигатели для кораблей китобойной флотилии, которые будут обладать большой скоростью и возможностью длительного пребывания в открытом море.

Атомная энергия найдет применение также на сухопутном и воздушном транспорте.

Окончание на 4 стр.

Темы и литература для бесед агитаторов на август 1956 года

ТЕМА: Во втором полугодии работать ритмично, высокими темпами.

ЛИТЕРАТУРА:

Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 гг. (Госполитиздат, 1956 г.).

Во втором полугодии работать ритмично, высокими темпами. «Алтайская правда», 15 июня 1956 г.

ТЕМА: Крепить сознательную трудовую дисциплину.

ЛИТЕРАТУРА:

Крепить трудовую дисциплину. «Боевой темп № 67, 9 июня 1956 года и местный материал. Выше трудовую дисциплину на производстве. «Алтайская правда», 31 мая 1956 года.

ТЕМА: Брать пример с передовиков производства.

ЛИТЕРАТУРА:

Пример передовых. «Алтайская правда», 30 мая 1956 года.

Соревнование тружеников Барнаула, Красноярска, Рубцовска. Трудовая переключка соревнующихся городов. «Алтайская правда», 26 мая 1956 года.

Ими гордится наш край. «Алтайская правда», 23 мая 1956 года.

ТЕМА: Резервы производства—на службу выполнения производственного плана первого года шестой пятилетки.

ЛИТЕРАТУРА:

Н. С. Хрущев—Отчетный доклад ЦК КПСС XX съезду партии. Раздел «Вопросы производительности труда, себестоимости промышленной продукции и капитального строительства». Госполитиздат, 1956 год.

Резервы производства—на службу шестой пятилетки. «Алтайская правда», 1 марта 1956 года.

Досрочно выполним план первого полугодия. «Алтайская

правда», 7 июня 1956 года.

ТЕМА: Борьба за технический прогресс и повышение производительности труда на нашем предприятии.

ЛИТЕРАТУРА:

Резолюция XX съезда Коммунистической партии Советского Союза. М. Госполитиздат, 1956 г., стр. 12—14, 52—56.

Постановление июльского Пленума ЦК КПСС 1955 года «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства» М. Госполитиздат, 1955 г., стр. 5—27.

Н. А. Булганин—О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства. М. Госполитиздат, 1955 год.

Н. С. Хрущев—Отчетный доклад ЦК КПСС XX съезду партии. Издательство «Правда», 1956 г., стр. 42—44.

Внедрение нового, передового—дело всего народа. «Правда», 17 июня 1956 г.

Производительность труда в промышленности. «Партийная жизнь», июль 1956 г., стр. 33—41.

ТЕМА: Коммунистическая партия—вдохновитель и вождь советского народа.

ЛИТЕРАТУРА:

В. И. Ленин—Великий почин. Соч., т. 29, стр. 386.

Резолюция XX съезда КПСС по отчетному докладу ЦК КПСС. Раздел III. Госполитиздат, 1956 год.

Постановление Центрального Комитета КПСС «О преодолении культа личности и его последствий». «Правда», 2 июля 1956 года.

Н. С. Хрущев—Отчетный доклад ЦК КПСС XX съезду партии. Раздел III «Партия».

У наших друзей

НА ПОЛЯХ БОЛГАРИИ

Во многих районах Болгарии заканчивается уборка зерновых. В этом году уборочные работы прошли более организованно. Так, крупнейший сельскохозяйственный округ страны — Пловдивский закончил уборку ржи, ячменя и пшеницы в более короткий срок, чем в прошлом году. Большую роль сыграли машинно-тракторные станции округа. Они убрали на 83 тысячи декаров и намолотили на 20 тысяч тонн зерна больше, чем в прошлом году.

Убираются последние декары зерновых во Врачанском округе.

Сейчас в ТКЗХ страны развертываются работы по окончанию молотбы, лущению стерни. Освободившиеся от зерновых площади засеваются кормовыми культурами.

ПРЕДСТОЯЩАЯ СЕССИЯ НАЦИОНАЛЬНОГО СОБРАНИЯ ЧЕХОСЛОВАКИИ

По сообщению Чехословацкого телеграфного агентства, 30 июля состоится сессия Национального собрания Чехословакии. На сессии с правительственным заявлением выступит премьер-министр Вильям Широкий. Сессия обсудит также проект конституционного закона о словацких национальных органах.



РУМЫНСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. Народное гулянье в селе Шолдан Бухарестской области.

НЕДРА КИТАЯ РАСКРЫВАЮТ СВОИ БОГАТСТВА

Китайская печать ежедневно публикует сведения о трудовых успехах разведчиков недр—геологов, ставящих природные богатства страны на службу социалистическому строительству. Как сообщает газета «Женьминьжибао», разведочные работы в провинции Цинхай в этом году проводятся в особенно широких масштабах. Число работающих здесь геологов увеличилось по сравнению с прошлым годом в 2,5 раза.

Усилиями геологов в Цайдамской впадине этой провинции обнаружены богатые запасы нефти, которые открывают широкие перспективы для развития в этом районе Китая нефтяной промышленности. В настоящее время здесь уже фонтанируют восемь крупных нефтяных скважин. Обнаружено также пять скважин выхода горючих газов.

Как сообщает газета «Аньхуэйжибао», недавно в Хуайнаньском угольном бассейне в Восточном Китае обнаружено новое очень богатое месторождение каменного угля, на базе которого можно построить две крупные шахты производительностью в 2,4 миллиона тонн в год.

ОТКРЫТИЕ 11-й СЕССИИ НАЦИОНАЛЬНОГО СОБРАНИЯ ЧЕХОСЛОВАКИИ

30 июля открылась 11-я сессия Национального собрания Чехословакии. Сессию открыл председатель Национального собрания Эденек Фирлингер.

После утверждения повестки дня с правительственным заявлением выступил премьер-министр Чехословакии В. Широкий.

ПЕРВАЯ В ЧЕХОСЛОВАКИИ

Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, в Центральной Словакии идут подготовительные работы к строительству первой чехословацкой атомной электростанции. Строительство электростанции мощностью в 150 тысяч киловатт будет закончено в 1960 году. Электростанция даст энергию промышленным районам Словакии. Электростанция будет работать на высококачественном уране, добываемом из чехословацкой руды, содержащей высокий процент металлического урана.

ПЕЧАТЬ ДЕМОКРАТИЧЕСКОЙ РЕСПУБЛИКИ ВЬЕТНАМ

По данным союза журналистов Вьетнама, в настоящее время в Ханое издаются четыре ежедневные газеты, 23 еженедельные газеты и ежемесячные журналы. Их общий тираж составляет 287.500 экземпляров. Ежедневный тираж органа ЦК Партии трудящихся Вьетнама газеты «Нян Зан» достигает 50 тысяч экземпляров, что превышает тираж всех газет, выходивших во Вьетнаме во времена французской оккупации.

На Всесоюзной промышленной выставке

Атомная энергия служит человеку

Окончание.

РАДИОАКТИВНЫЕ ИЗОТОПЫ

Атомная энергетика—не единственный путь использования внутриядерной энергии для мирных целей. В атомных реакторах в результате облучения вещества образуется огромное количество радиоактивных изотопов—разновидностей химических элементов. Они находят все более широкое применение в народном хозяйстве.

Радиоактивные изотопы используются в самых различных областях техники, в сельском хозяйстве, в медицине, в научных исследованиях.

На стендах павильона «Атомная энергия в мирных целях» демонстрируются всевозможные приборы, аппараты и установки, основанные на использовании различных свойств радиоактивных изотопов. Они позволяют регулировать сложные технологические процессы, протекающие в условиях высоких скоростей, тем-

ператур, давлений, контролировать качество продукции.

Так, радиоактивные изотопы помогают металлургам исследовать распределение примесей в слитках, определять источники загрязнения металла, скорость движения металла и шлака в ваннах мартеновских печей, контролировать состояние огнеупорной кладки доменных и мартеновских печей.

Большое народнохозяйственное значение имеет использование радиоактивных изотопов в борьбе с износом машин. Новый метод дает возможность изучать закономерности износа деталей машины без ее остановки и разборки. Радиоактивный метод помогает значительно продлить срок службы машин и сберечь государству огромные средства.

На специальном стенде демонстрируется применение радиоактивных изотопов в сельском хозяйстве. Радиоактивные излучения оказывают значительное влияние на ускорение роста растений, на повышение урожайно-

сти. Они открывают также большие возможности для изучения химических средств борьбы с вредителями сельскохозяйственных растений.

Широкое применение радиоактивных изотопов нашли в медицине. В павильоне выставлены кобальтовые «пушки», аппараты для диагностики, радиоактивные иглы и другие средства, применяемые в клинической работе с изотопами. Здесь же экспонируются фотографии, дающие представление о положительных результатах лечения радиоизотопами различных заболеваний. С каждым годом расширяется сеть лечебных учреждений, использующих новые методы лечения и диагностики. Во все концы страны ежемесячно отправляется около 1.500 посылок с радиоактивными изотопами.

Развитие атомной энергетика даст возможность еще полнее использовать тающие в атоме силы во имя нового прогресса нашей великой Родины, на деле мира и блага человечества.

И. ВАСИЛЬЕВ.

На первенство Алтайского края по футболу

2 августа в Барнауле состоялась четвертая встреча команды нашего завода с местной командой «Спартак».

В первой половине игры торпедовцы имели явное преимущество и забили два гола в ворота спартаковцев. Во второй половине игры спартаковцам удалось сквитать счет. Матч закончился ничью со счетом 2:2.

Из Барнаула футболисты на-

шего завода выехали в Горно-Алтайск, где проведут игру с местной командой.

С 8 августа будут продолжаться соревнования на первенство края в г. Рубцовске на стадионе нашего завода. В этот день хозяева поля будут принимать бийскую команду «Авангард».

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

4 и 5 августа

на игровой площадке центрального сквера Восточного поселка завода организуется вечер игр и забав.

Будут работать аттракционы—вращающаяся труба и лезание на столб высотой 15 метров. Победителям в игре будут вручены подарки.

Также будут проводиться массовые игры и аттракционы, эстафетные игры.

Культкомиссия ЗК профсоюза.