

Дадим стране 75 тракторов сверх плана!

★ ★ ★

Патриотическая инициатива

Каждый, кто дорожит честью своего завода, не пожалеет своих сил, чтобы поддержать эту честь.

Недавно в отделе главного механика обсуждался вопрос об оказании помощи отдельным участкам сборочных цехов в выполнении производственных заданий. Такая помощь потребовалась в связи с тем, что многие тракторостроители выехали на уборку урожая. К тому же коллектив завода принял почетное обязательство—собрать 75 тракторов сверх плана. Если решение принято, то его нужно выполнять.

Достойный пример и инициативу проявили некоторые работники отдела механика. Они решили организовать бригаду для работы на участке сборки моторного цеха, чтобы помочь моторщикам выполнить июльское задание.

Первым изъявил такое желание молодой специалист тов. Кутарев, затем тт. Фурсов, Грушевский и другие.

Инициативу коллектива отдела механика необходимо поддержать и другим работникам различных технических отделов.

Оставшимся в отделе механика за это время придется усилить свое трудовое напряжение и работать так, как передовые станочники, сборщики, кузнецы, литейщики, а именно—за двоих.

Сборщики моторов, тракторов, рабочие механических участков будут рады приходу к ним инициаторов этой товарищеской помощи. Нужно во что бы то ни стало дать стране 75 тракторов сверх плана.

В. ФОТИНСКИЙ.

На три дня раньше

6 июля в кузнечном цехе вышла из строя методическая печь к 22-тысячному молоту. Возникла угроза выполнению задания по выпуску деталей для сборки тракторов и по кооперации для Липецкого, Омского и Новосибирского заводов. По нормам печь нужно отремонтировать за 6—7 дней. Для ремонта печи мы могли выделить лишь одного печника.

Руководство цеха обратилось с просьбой в «Союзтеплострой» помочь отремонтировать оставившуюся печь. И в цех пришли рабочие-печники тт. Лукни, Швед, Прибытков, Червяков, Ермаков и подсобные рабочие тт. Юрова и Полова. Ознакомившись с предстоящими работами

и подсчитав свои возможности, они обязались выполнить задание в два раза быстрее.

Самостоятельно работали эти труженики по две смены, стремясь использовать все силы и возможности для досрочного пуска печи. И они одержали большую трудовую победу. Печь была отремонтирована за три дня. Кузнецы тт. Якимев и Петров, работающие на этой печи, а также руководство цеха выразили горячую благодарность рабочим «Союзтеплостроя», сумевшим оказать большую помощь кузнечному цеху и всему заводу.

В. ЯКУШИН,
энергетик кузнечного цеха.

Товарищи тракторосборщики!

Во второй декаде вы резко снизили темпы производства, увеличилось число простоев оборудования, ослаблена борьба с нарушителями трудовой и производственной дисциплины.

Долг каждого сборщика узлов и тракторов—работать с удвоенной энергией. Надо заменить товарищей, ушедших на уборку урожая.

Нельзя мириться с беспечностью и самоуспокоением. Стране нужны тракторы, причем много тракторов. Однако об этом забывают отдельные работники вашего цеха.

По вине отделов механика (МЕХАНИК ЦЕХА А. ФИШ) и энергетика (ЭНЕРГЕТИК П. КРИВОКОРЫТОВ) в понедельник 17 июля сорвано задание по сборке тракторов.

Тт. ФИШ и БЕССОНОВ, вы не дорожите честью коллектива завода. 17 июля по вашей вине простаивали сборщики рам. Вы недоброкачественно ремонтируете оборудование.

В результате первая смена собрала только 11 рам. Потеряны возможности собрать за это время 9 тракторов.

Во второй смене вышел из строя заклепочно-нагревательный аппарат. Дублер его оказался также непригодным к работе. Вина за это полностью ложится на энергетика П. Кривокрытова.

Механический участок, где начальником пролета Н. Лопатин, систематически срывает подачу пальцев, задних кронштейнов, труб. Отсутствие этих деталей привело к двум часам простоя в первой смене 18 июля.

Коллектив вашего цеха боевой и работоспособный. До конца июля остались считанные дни. Давайте же поработаем так, чтобы успешно выполнить установленное задание.

ИЗВЕЩЕНИЕ

19 июля 1956 года, в Доме техники, в 4 часа дня состоится очередное заседание производственно-технического совета завода.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Развитие подъездных путей и складского хозяйства завода в ближайшие два года.
(Докладчик—начальник ОКСа тов. Зеленецкий).
2. О работе технологической лаборатории.
(Докладчик—главный технолог завода тов. Ткаченко).
3. Профилактический осмотр и ремонт рабочей оснастки в механических цехах.
(Докладчик—начальник инструментально-штампового отдела тов. Фельдман).

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 84 (1616)

Четверг, 19 июля 1956 г.

Цена
10 коп.

В ответ на обращение литейщиков

* Восьмичасовое задание— за семь часов *

Обращение участников заводского собрания литейщиков ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода нашло горячий отклик у коллектива чугунолитейного цеха № 1. Ответом на обращение послужил призыв лучших тружеников цеха: «Восьмичасовое задание выполнять за семь часов!». За ним последовали и замечательные дела.

16 июля коллектив второй смены пятого конвейера, которым руководит инструктор тов. Шрамкова, добился высокой выработки—2175 форм. За 7 часов задание было выполнено формовщиками тт. Белокопытовым, Разгоняевым, Осиновым, Митиным, Поташевой.

В той же смене коллектив конвейеров среднего литья под руководством мастера тов. Гмыри при задании 1800 форм выдал 1845 форм. За час раньше до конца смены выполнили задания бригады формовщиков тт. Кабаненко и Мартысевича. Под руковод-

ством инструкторов тт. Мурзина и Кривокрытова хорошо потрудились бригады тт. Барышникова, Гетманова и Зарвиной.

На заводе возникло тяжелое положение из-за отсутствия на сборке коробок скоростей. Сознывая это, бригады тт. Кирсанова и Чистякова заформовали много коробок скоростей сверх задания. В этом оказал большую помощь инструктор тов. Гусынин.

В связи с обращением коллектив чугунолитейного цеха принял на себя новые обязательства социалистического соревнования, в которых подчеркивается необходимость выполнения восьмичасового задания за семь часов.

Кроме внедрения ряда организационно-технических мероприятий, администрация цеха широко применяет поощрение передовиков труда денежными премиями. Так, все названные нами рабочие и бригады премированы.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех № 1.

Большая трудовая победа

На обращение участников собрания литейщиков нашего завода рекордной выработкой ответили многие рабочие термообручного корпуса сталелитейного цеха. Наждачники траков ежедневно перевыполняют задания.

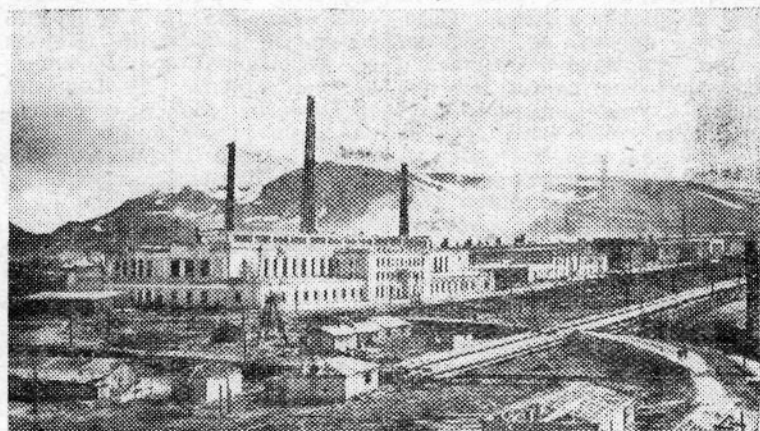
17 июля большой победы добилась наждачица Александра Атяпина. При норме 700 траков она обработала 1350, что соста-

вило 193 процента сменного задания.

Еще-большой успех был достигнут на той же работе Марией Елфиновой. Она обточила 1420 траков. Задание она выполняла на 203 процента.

Борьба за рост производительности продолжается. Сталлитейщики продолжают наращивать темпы труда.

Д. МАРЬИНА.



НОРИЛЬСК. Промышленность заполярного города с каждым годом развивается все больше и больше. Здесь имеются рудники, обогатительная фабрика, угольные шахты.

На снимке: Норильский никелевый завод.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

Следовать примеру передовиков

Моторщики взяли на себя повышенное обязательство: обеспечить сборку моторами для 75 сверхплановых тракторов, выдать требуемые для сельского хозяйства запасные части. На участке сборки и испытательной станции встречается еще очень много трудностей, мешающих ритмичной работе. Основной недостаток заключается в отсутствии нужных деталей и большой их дефектности.

Однако, несмотря на это, соревнующиеся отдельные смены и передовые рабочие добиваются значительных успехов.

Лучших результатов в соревновании на испытательной станции добивается смена мастера тов. Малахова.

Хорошо трудится слесарь-дефектник Михаил Цепляев. В первой декаде июля сборщики намного отстали от графика. Тем не менее М. Цепляев ежедневно высылал задание на 120—130 процентов. С 10 июля его выработка значительно возросла. За три дня второй декады средняя выработка в смену у тов. Цепляева превышает 170 процентов.

Среди моторщиков испытательной станции заслуженным авторитетом пользуется опытный производственник моторист Александр Гриффенштейн. Его продукция всегда отличается высоким качеством. Знание дела, аккуратность и четкость в работе—основные качества этого производственника. А. Гриффенштейн ежедневно выполняет сменные задания на 130—150 процентов.

Примеру передовиков труда должны следовать и другие рабочие моторного цеха. Это обеспечит выполнение июльского плана.

И. ТЕРЕЩЕНКО,
и. о. старшего мастера.

Оборудование работает плохо

В механическом цехе № 1 шестой участок постоянно с большим трудом справляется с производственной программой. Все это происходит потому, что на этом участке плохо работает оборудование. Многие станки простаивают целыми сменами.

Я работаю фрезеровщицей, обрабатываю детали двух наименований—кулачковые муфты.

В предпраздничные и предвыходные дни каждый станочник стремится проработать смену так, чтобы ни одна минута не пропала даром. У меня, однако, пропадает зря не минуты, а часы. Мой фрезерный станок больше находится в ремонте, чем в рабочем состоянии. Например, 12 июня станок был неисправен в течение двух смен, 13 июня простоял 4 часа. После этого слесари устранили неисправность и уверенно заявили, что теперь станок будет работать хорошо.

В субботу, 14 июля, сразу после проверки станка я приступила к работе ровно в 7 часов. У меня было одно желание: сделать за смену не менее 150 деталей при норме 96. За 2 часа мне удалось обработать 40 деталей и на этом пришлось остановиться. Станок опять вышел из строя.

Мне кажется, служба отдела механика несерьезно подходит к ремонту оборудования. Механик цеха тов. Елисов забывает о своей главной задаче: обеспечить бесперебойную работу станков, способствовать развитию социалистического соревнования среди коллективов производственных участков.

В. ЗУЕВА,
фрезеровщица.

Пятая сессия Верховного Совета СССР

14 июля в Большом Кремлевском дворце продолжала работу пятая сессия Верховного Совета СССР.

На отдельных заседаниях Совета Национальностей и Совета Союза единодушно принимается Закон о государственных пенсиях.

Затем обе палаты переходят к рассмотрению другого вопроса повестки дня—утверждению Указов Президиума Верховного Совета СССР, принятых в период между четвертой и пятой сессиями. С докладом на заседаниях обеих палат выступил секретарь Президиума Верховного Совета СССР депутат **Н. М. Пегов**. Он подробно останавливается на вопросе, связанном с изменением 121 статьи Конституции СССР.

В действующем тексте этой статьи указывается, говорит депутат Пегов, что право граждан СССР на образование обеспечивается всеобщим обязательным начальным образованием. Как известно, в СССР уже осуществлено всеобщее семилетнее обучение как в городе, так и в деревне, а в крупных городах, в основном, введено десятилетнее образование. В связи с этим следует внести поправку в 121 статью Конституции и записать, что право граждан СССР на образование обеспечивается не начальным, а всеобщим обязательным семилетним образованием и широким развитием среднего образования.

В этой же статье Конституции установлено, что право граждан на образование обеспечивается бесплатно семилетнего образования. Как было сообщено в печати, Совет Министров СССР Постановлением от 6 июня 1956 года отменил с нового учебного

года плату за обучение в старших классах средней школы, в средних специальных и высших учебных заведениях. Поэтому в статье 121 предлагается записать, что право граждан на образование обеспечивается бесплатно всех видов образования, как среднего, так и высшего.

Обе палаты единодушно принимают Закон о внесении изменений в статью 121 Конституции СССР. Единогласно утверждаются Указы Президиума Верховного Совета СССР.

На заседании Совета Национальностей было оглашено заявление депутата **Д. Т. Шенилова** с просьбой об освобождении его от обязанностей председателя Комиссии по иностранным делам Совета Национальностей в связи с назначением на пост Министра Иностранных Дел СССР. Совет Национальностей удовлетворил эту просьбу и избрал председателем Комиссии по иностранным делам Совета Национальностей депутата **Н. А. Мухитдинова**.

На заседании Совета Союза было оглашено заявление депутата **А. П. Волкова** с просьбой освободить его от обязанностей Председателя Совета Союза Верховного Совета СССР в связи с назначением председателем Государственного Комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы. Совет Союза удовлетворил просьбу депутата **А. П. Волкова**. Председателем Совета Союза Верховного Совета СССР избран депутат **П. П. Лобанов**.

В работе сессии Верховного Совета СССР приняли участие товарищи **Н. А. Булганин, Н. Е. Ворошилов, Г. М. Маленков, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, Н. С. Хрущев, Г. Н. Жуков, Л. И. Брежнев, Н. И. Беляев**.

16 июля сессия продолжает работу. (ТАСС).

Повседневно руководить комсомольскими группами

На XIV заводской комсомольской конференции делегаты подвергли критике работу комитета ВЛКСМ по руководству комсомольскими группами. Отмечалось, что на ряде участков комсомольцы оторваны от активной общественной работы, не занимают авангардной роли на производстве. После конференции комитет комсомола разработал и утвердил мероприятия по претворению в жизнь всех критических замечаний и предложений комсомольцев. Отдельным пунктом было записано мероприятие по улучшению работы комсомольских групп на производственных участках.

Польза от этих мероприятий могла бы быть в том случае, если бы комитет комсомола и комсомольские бюро в цехах постоянно руководили группами, оказывали помощь комсомольским группам. Именно этого и недостает в руководстве комсомольской работой в цехах завода.

В тракторосборочном цехе создано 12 комсомольских групп. Отдельные из них правильно понимают свою роль, проводят большую работу на участках. Например, на главном конвейере комсомольской группой руководит тов. Звягинцев. Это инициативный товарищ, умеющий увлечь за собой остальных и сло-

вом, и личным примером. Здесь все комсомольцы успешно справляются с заданиями, многие показывают образцы труда. Среди них сборщики тт. Мостовой, Корейский, Сидорук и другие. Однако комсомольская группа конвейера не добилась распространения опыта работы передовиков производства.

На главном конвейере был создан комсомольский пост. Много сделали члены поста для достижения слаженной работы. В настоящее время комсомольский пост распался. Группкомсорт тов. Звягинцев и члены комсомольского бюро тракторосборочного цеха не приняли мер к налаживанию работы комсомольских постов. Не работает также комсомольский пост на механическом участке.

Руководство комсомольской группой механического участка было поручено Надежде Пастуховой. Не получив необходимой помощи и поддержки, тов. Пастухова запустила работу группы. Здесь не проводятся комсомольские собрания, не работают агитаторы. Вся работа комсомольской группы пущена на самотек. Секретарь комсомольской организации тракторосборочного цеха тов. Тарасенко в своей работе не опирается на основное звено—на

комсомольские группы, недооценивает их роли.

Комсомольцы моторного цеха на каждом собрании высказывают замечания о том, что комсомольское бюро не добилось боеготовности комсомольских групп. Многие из них совершенно не работают. Никакой работы не ведут комсомольские группы на ведущих участках блока (группкомсорт тов. Стеблин), сборки моторов (комсорт тов. Аулова), испытательной станции (комсорт тов. Васильева). На этих участках не проводятся собрания, комсомольцы оторваны от активного участия в работе цеховой комсомольской организации.

Нельзя сказать, что секретарь комсомольской организации моторного цеха тов. Киселев не руководит работой группы на участках. Семинары с группкомсоргами проводятся регулярно. Но этого, оказывается, совершенно недостаточно. Нужна практическая, нужно учить комсомольской работе на местах, на примерах из жизни цеховой комсомольской организации.

Комитет комсомола и цеховые бюро ВЛКСМ обязаны улучшить руководство комсомольскими группами, добиться повышения уровня комсомольской работы на заводе.

А. ДМИТРИЕВА.

В СУББОТУ, 14 ИЮЛЯ

Коллектив сталелитейного цеха с большим воодушевлением подхватывает патристический почин — работать за двоих в связи с отъездом в колхозы и совхозы многих тракторостроителей. На всех участках цеха отдельные рабочие и бригады

развертывают борьбу за неуклонное повышение производительности труда. В субботу, 14 июля, многие сталелитейщики показали образцы работы.

Как всегда, лучше других работали сталевары. Бригады Николая Коротева и Семена Ан-

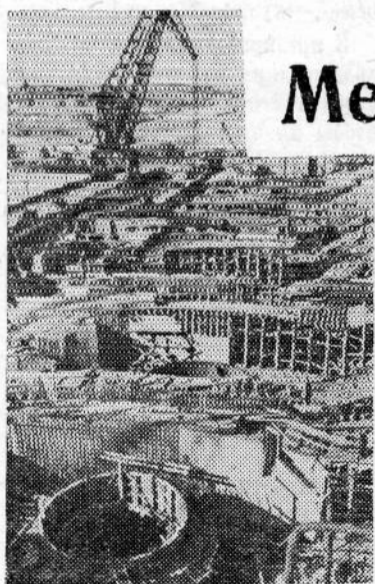
тоновича Пинчука выдали сверх задания более чем по две тонны высококачественной стали.

Хорошо потрудились бригада формовщиков Марии Ващенко. Бригада заформовала 358 катков. Таким образом, шестичасовая норма вы-

полнена на 113 процентов. На 133 процента выполнила задание наждачника траков Пелагея Овчинникова. А Софья Пакко на такой же работе восьмичасовое задание выполнила за шесть часов на 102 процента.

М. ДРУЖИНА.

НА СТРОЙКАХ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Недалеко от города Иркутска на реке Ангаре сооружается первая ГЭС Ангарского каскада. Здесь будет установлено 8 гидроагрегатов общей мощностью 660 тысяч киловатт. На всех участках сейчас наблюдается небывалый трудовой подъем. Строители ГЭС готовятся к затоплению котлована и перекрытию русла Ангары. Заванчивается укладка бетона в сооружаемую монтажную площадку, на которой будут собираться узлы гидроагрегатов. Два агрегата Иркутской ГЭС в 1956 году дадут первый промышленный ток.

На снимке: строительство здания Иркутской ГЭС. Фото П. Лисенкина.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

Меняется география страны

Пассажирский пароход, плывущий вверх по Каме, обгоняет караван нефтеналивных барж с высокоподнятыми над водой бортами. Пожилая учительница географии обратила внимание на необычную картину: нефтеналивные суда идут вверх по Каме порожняком. Ведь истари вверх по великим русским рекам везли нефть! Баку поставил ее на Урал, в северные и центральные районы страны.

Да, быстро меняются у нас представления об экономической географии страны. Издаательства просто не успевают вносить поправки в учебники и географические карты. Вот и в данном случае—караваны идут порожняком, чтобы взять груз на камской пристани Чистополь. А сюда нефть поступает из Альметьевска, совершая почти 150-километровый путь по трубопроводу.

Новый город Альметьевск возник не так давно на месте татарского села Альметь. Здесь—центр крупнейшего в мире Ромашкинского месторождения нефти. Вокруг Альметьевска расположены четыре нефтепромысла, а в перспективе, с освоением Восточно-Сулеевской площади, будет создано много новых. Город отстоит в 70 километрах от железнодорожной магистрали Уфа—Москва; кроме того, через Альметьевск проходит новая дорога

от Бугульмы до Камы. Но железнодорожники уже сейчас не в состоянии вывозить всю добываемую здесь нефть. А к 1960 году альметьевские промыслы увеличат добычу нефти более чем втрое и будут давать столько же жидкого топлива, сколько его давал Баку в 1955 году.

Понятно, почему в Директивах XX съезда КПСС предусмотрено строительство магистральных трубопроводов Альметьевск—Горький и Альметьевск—Молотов. По ним нефть потечет непрерывным потоком в важнейшие промышленные центры страны. От Горького трубопровод разветвляется: одна линия дойдет до Ярославля, другая—через Рязань—до Москвы. И начавшееся движение порожних барж вверх по Каме лишь свидетельствует о том, что первая очередь магистрали Альметьевск—Горький уже введена в действие, введена на полтора месяца раньше срока. Нефть пришла по трубам до Камы.

Общая длина трубопровода Альметьевск—Горький составит 600 километров. Его трасса проходит по Татарии, Чувашии и Горьковской области, пересекая горы, овраги и около 40 больших и малых рек, в том числе Каму, Мешу, Волгу, Свиягу, Суру и т. д. Трудно вырыть траншею и укладывать

в нее тяжелые стальные трубы в горных кряжах, еще труднее это сделать по дну больших рек, когда имеешь дело со скальным грунтом. Приходится пускаться в ход взрывчатку, прибегать к гидронинжекторам, спускаться в пучину водолазов для исследования траншей...

Зимой строители успешно справились с прокладкой дюкера через Каму и Волгу. Трубы соединили в плетень на берегу, с помощью тракторов втаскивали ее в полынью, к противоположному концу плетни присоединили новую плетень и снова тянули к правому берегу, пока вся нить не была протаскана через русло. Затем, не теряя ни дня, строители, монтажники и водолазы брались за укладку резервных нитей трубопровода. Работа не прекращалась и в тридцатиградусные морозы.

В настоящее время полным ходом идут работы по прокладке нефтепровода от Камы до Волги. За зиму здесь были созданы материально-технические склады, построены жилые помещения, прорублены просеки, проведена линия связи. По плану стокилометровый участок между Волгой и Камой должен быть сдан в эксплуатацию к концу года. Строители соревнуются, чтобы выполнить эту работу к 39-й годовщине Октября.

Быстрыми темпами строятся

магистральный трубопровод Альметьевск—Молотов. Его протяженность—446 километров. Трасса пролегает через дремучие леса, болота и торфяники. Прокладывают ее одновременно со стороны Альметьевска и со стороны Молотова. Здесь форсирована река Беляя. Скоро со стороны Альметьевска более 200 километров трубопровода будет заполнено нефтью.

Выполнить такой огромный объем работ за сравнительно короткий срок было бы невозможно без мощной техники и индустриальных методов строительства. На сооружении нефтепроводов все земляные, сварочные, очистные и изоляционные работы, а также спуск труб в траншеи механизированы. Широко применяются одноковшовые и роторные экскаваторы, бульдозеры и скреперы, автоматические и полуавтоматические электросварочные станки, самоходные изоляционные и очистные установки, трубоподъемники и другие механизмы. Колодцы для задвижек, фундаменты для производственных зданий и жилых домов для обходчиков изготавливаются из сборного железобетона. Сами дома строятся на механизированных площадках, затем их развозят на линию и монтируют.

Сооружение трубопроводов возложено на давно сложившиеся, накопившие богатый опыт коллективы строителей, в которые вошло за последнее время много новых людей.

С. БАХТИАРОВ.

ЛЮДИ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Плоды творческого содружества

В один из холодных январских дней 1956 года в кабинет начальника механического цеха № 1 вошел молодой рослый паренек. Быстро окинув взглядом присутствующих, он обратился к начальнику цеха:

— Виктор Марченко. Направлен отделом кадров в ваш цех работать.

Как всегда, начальник расспросил новичка, где он живет, имеются ли родственники, какое получил образование, состоит ли в комсомоле. На вопрос о том, какую он желает приобрести специальность, Виктор, не колеблясь, ответил:

— Хочу быть токарем. Прошу поставить меня учеником к хорошему специалисту, чтобы было чему научиться. Есть большое желание работать, да и сил хватит.

На участке вала отбора мощности не хватало токаря, и В. Марченко получил туда направление. Каждый, кто впервые попадает в цех, с восхищением смотрит на

окружающее, и, конечно, ему хочется быстрее стать полноценным специалистом-производителем.

К Марченко подошел наладчик тов. Румянцев.

— Токарем, наверное, хочешь стать?—спросил он, как бы отгадав мысли новичка.

— Да,—ответил Марченко,—хочу, и чем быстрее, тем лучше.

— Вот на этом станке будешь работать,—сказал тов. Румянцев.—Некоторые почему-то недолюбливают его, но я работал на этом станке несколько лет и меньше полтора норм никогда не давал.

Началась упорная борьба за овладение профессией токаря. Виктор Румянцев всегда приходил во время на помощь к своему ученику, подправлял его, если видел, что тот приступает к работе не так, как нужно. Через две недели Марченко сдал детали, обработанные без посторонней помощи. Правда, первые результаты были не

из блестящих. Видимо, не хватало еще опыта, сноровки.

Вскоре молодой станочник стал не только выполнять, но и перевыполнять сменные задания. А к концу второго месяца выяснилось, что Виктор Марченко в среднем за смену дает полторы нормы. Но это не удовлетворяло Виктора. Ему хотелось давать по две, три нормы.

— Не получается у меня больше того, что есть,—пожаловался как-то токарь тов. Румянцеву.

— Ничего. Скоро будешь до трех норм выработать. Я вижу, ты научился хорошо управлять станком, экономить рабочее время. Но для того, чтобы намного увеличить выработку, необходимо другое условие—увеличение режима работы станка.

Наладчик объяснил токарю, что он подал рационализаторское предложение о модернизации его токарного станка. Предложение предусматривает увеличение числа оборотов шпинделя и подачи резания.

Наладчик и токарь с нетерпением ожидали внедрения ценного предложения. И вот станок модернизирован.

Даже в предвыходные дни молодой токарь Виктор Марченко выполняет задания на 180—200 процентов. Далеко обогнал он своих сменщиков. Упорным трудом Виктор обеспечивает выполнение плана по обрабатываемым деталям.

Результаты, достигнутые токарем Виктором Марченко в содружестве с наладчиком тов. Румянцевым, радуют весь коллектив цеха. Рост производительности, технический прогресс—это ли не отличает людей шестой пятилетки!

Недавно Виктор Румянцев назначен сменным мастером. Работа почетная и в то же время очень ответственная. Однако мастер верит в своих подчиненных, в силу своего коллектива.

Сейчас многие рабочие выехали в села на сенокос, некоторые останутся там для уборки урожая. В. Марченко поставил перед собой задачу: работать за двоих. И он, безусловно, добьется этого.

А. АФОНИН,
член комитета профсоюза
механического цеха № 1.

Особенно плохо обстоит дело в цехе безрельсового транспорта, электроцехе, отделе капитального строительства. Здесь нет ни одного записавшегося в школу рабочей молодежи. Этот факт говорит о низком уровне массово-разъяснительной работы в этих цехах. А такую работу нужно начать немедленно.

Школа ждет тебя, молодой тракторостроитель!

Молодой тракторостроитель!

Поступил ли ты учиться в вечернюю школу?

В нашем городе доброй славы пользуется средняя школа рабочей молодежи № 1. В ее стенах ежегодно обучается свыше 800 молодых работников различных предприятий и учреждений г. Рубцовска. Эта школа открыла широкий путь к знаниям сотням и сотням юношей и девушек, умело сочетающих работу на производстве с учебой. Достаточно сказать, что десятки инженеров и техников нашего завода получили возможность закончить высшие и средние специальные технические учебные заведения благодаря полученным знаниям в вечерней школе.

Только весной 1956 года получили аттестаты зрелости свыше 70 человек, обучавшихся в школе рабочей молодежи № 1. Большинство из них готовится поступить в высшие учебные заведения.

Наша страна—передовая в мире по подготовке инженеров, техников, врачей, педагогов и других высококвалифицированных специалистов.

На решения партии и правительства о переходе на десятилетнее обучение должны откликнуться молодые тракторостроители и все те, кто в силу сложившихся обстоятельств не могли получить среднее образование.

Перспективы роста новой техники, умелое ее использование, дальнейший технический про-

гресс—все это немисливо без роста общей и технической грамотности нашей молодежи.

В настоящее время ежедневно в школе рабочей молодежи № 1 можно видеть молодых тракторозаводцев. Одни записываются в школу, другие уже записались и посещают подготовительные занятия, которые проводятся ежедневно по 4 часа.

Тем не менее запись в школу идет крайне медленно. Виновны в этом отнюдь не дирекция школы и не преподаватели. Следует сказать, что во многих цехах завода нет разъяснительной работы среди молодежи. Заводской комитет комсомола и цеховые комсомольские организации пустили эту работу на самотек. Стоит в стороне от этого важнейшего дела администрация цехов и профсоюзные организации.

Вот яркий пример. В чугунолитейных, моторном и ряде других крупных цехов записалось в школу по 5—10 человек. А ведь каждый из этих цехов должен послать в школу 100—120 человек! Можно ли мириться с тем, что работники, посещающие подготовительные занятия в школе, направляются в длительные командировки? Конечно, нет!

Нельзя быть равнодушным к таким фактам, когда вместо необходимых 880 человек в школу записалось 50 процентов этого количества.

тем, кто не имеет среднего образования.

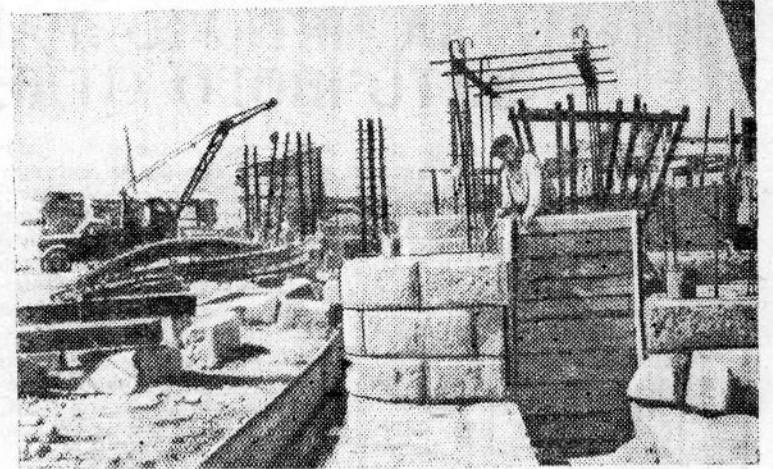
10 лет тому назад мне пришлось оставить учебу. Для этого было много причин, и я постоянно жалела, что не могу учиться. Сейчас у меня семья, ей необходимо уделять много внимания. И тем не менее решение мое твердое: в этом году я возобновлю учебу.

За 10 лет многое забыто. Однако очень интересно, когда возвращаешься к пройденному, вос-

становливаешь все в памяти. А ведь еще интереснее познать то, чего не изучал. Все это даст школа, а там, у кого больше выдержки, воли, можно закончить и высшее учебное заведение.

Долг каждого молодого работника—пойти учиться в школу рабочей молодежи. И чем скорее, тем лучше: пока не забыто то, что было изучено.

И. КОНИЦЕВА,
контролер.



КИРГИЗСКАЯ ССР. В шестой пятилетке должно быть завершено строительство Большого Чуйского канала. Он обеспечит орошение 115 тысяч гектаров земель в Чуйской долине. Сейчас идет строительство головного сооружения восточной ветки канала.

На снимке: общий вид строительства головного сооружения.

Семинар секретарей партийных организаций

Партийный комитет завода на днях провел семинар секретарей парторганизаций цехов и отделов.

Участники семинара прослушали доклад начальника планово-экономического отдела тов. Романова о планировании производства, труда и себестоимости на заводе. В обсуждении доклада приняли участие секретари партийных организаций—механического цеха № 1 тов. Кузнецов, моторного цеха тов. Светлов, заместитель секретаря парторганизации автоматного цеха тов. Козлов и другие.

Лекцию на тему: «Организация заработной платы на промышленном предприятии» прочитал начальник отдела труда и зарплаты тов. Плехотник.

Секретарь парткома завода тов. Яковенко рассказал участникам семинара о задачах заводской партийной организации по выполнению решения бюро горкома КПСС «О пропаганде решений XX съезда партии на Алтайском тракторном заводе».

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Еще раз о благоустройстве Западного поселка

Уже несколько лет в районе домоуправления № 6 на Западном поселке проживающие там рабочие завода испытывают большую нужду в питьевой воде. 11 июля, например, у водоразборной колонки можно было наблюдать следующую картину: громадная очередь, люди нагибаются к трубе и ртом вытягивают из нее литра по два воды.

Нет воды и в арках. О том, чтобы полить огород, и думать нечего.

Здесь часто отключается электроэнергия, и жильцы сидят в

темноте. А если пройдет дождь, то рабочий не может попасть на завод: грязь непролазная.

Жители нашего района не раз обращались к домоуправляющему тов. Березовикову, но он ни о чем и слышать не хочет. Обратились в завком профсоюза, но и там нам не дали вразумительного ответа. Спрашивается, когда будет наведен порядок на Западном поселке?

В. АБАКУМОВ,
В. ВАНЮШКИН,
рабочие завода.

О строительстве дома для престарелых трудящихся

В № 65 «Боевого темпа» была напечатана заметка о том, что дом для престарелых трудящихся нашего завода будет строиться в районе лесопитомника во втором полугодии 1956 года. Дом будет рассчитан на 100 человек.

Многие пенсионеры с нетерпением ждут строительства этого

дома. Жаль, что он будет рассчитан только на 100 человек. Я предлагаю строить дом на 120—150 человек, по примеру г. Новосибирска. Было бы хорошо, если дом будет сдан в эксплуатацию к весне будущего года.

Я. СТЕБЕЛЬКОВА,
пенсионерка.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Нужна благоустроенная дорога“

Под таким заголовком 12 июня в «Боевом темпе» было опубликовано письмо начальника цеха безрельсового транспорта тов. Минурского, в котором сообщалось, что возле кузнечного цеха дорога для вывозки деталей в другие цехи совершенно непригодна. Здесь можно видеть бугры и ямы, в которых грузнет автотранспорт.

Редакция направила это письмо в отдел капитального строительства для принятия мер.

Начальник ОКСа тов. Зеленецкий сообщил редакции, что указанные в письме недостатки действительно имеют место. Дорога в районе кузнечного цеха была построена в 1951 году. За этот период в результате отсутствия должного ухода за дорогой проезд завалили мусором и отходами производства. Недавно была начата работа по ремонту дороги, однако ремонт приостановлен из-за того, что кузнечный цех не вывез лежащее на дороге оборудование.

Дорога будет отремонтирована к осени.

МОЕ РЕШЕНИЕ

В автоматном цехе много молодых девушек. Все они работают на станках, не жалеют своих сил для выполнения производственных планов.

Сейчас, когда для подростков сокращен рабочий день до 6 часов, для взрослых продолжительность работы в предпраздничные и субботные дни сокращена на 2 часа, отменена плата за обучение, многим из нашего коллектива можно идти в школу. Тем более этого нужно добиваться

ЗА ЧЕТКУЮ РАБОТУ ЗАТОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Большая номенклатура деталей выполняется в автоматном цехе. Эти детали ежедневно нужны тракторосборщикам, моторщикам. Требуется они также и в запасные части. Поэтому с каждым днем возрастают требования к автоматчикам: наращивать темпы в труде, выдавать все больше и больше требуемых деталей.

Нужно сказать, что автоматчики прилагают много усилий, чтобы справиться со своими задачами. Но на их пути встречается немало трудностей.

В нашем цехе имеются инструментальная кладовая и заточное отделение, назначение которых обеспечивать производственные участки нужным инструментом, своевременно производить его заточку. Очень много было нареканий и упреков в адрес заточного отделения. Однако с тех пор, как это отделение передано под контроль цеха эксплуатации инструмента, работа здесь резко ухудшилась. В заточном отделении

нет систематической, действенной борьбы за своевременную и высококачественную заточку инструмента. Этим наносится большой ущерб цеху, снижается роль социалистического соревнования между станочниками производственных участков.

О плохой работе заточного отделения знают руководители автоматного цеха и ЦЭИ, но должных мер к наведению порядка они не принимают.

Общее руководство этим участком осуществляет тов. Григоров. Он также является председателем цехового комитета профсоюза. Казалось бы, что тов. Григоров должен быть больше, чем кто-либо, заинтересован в оперативной работе подчиненного ему коллектива. Однако этого не наблюдается.

В заточном отделении в первой смене работают 4 заточника и мастер. Приходят они на работу ровно в 7 часов. Минут 20 у заточников уходит на подготовку, примерно столько же времени тратится на разговоры. А

станочники в это время ждут от них необходимого инструмента.

В отделении работает заточница Нагорнова. Она взяла себе за правило—кроме вышеуказанных 40 минут, тратить 10—15 на перебранку с рабочими и уже после этого приступать к выполнению своих непосредственных обязанностей. Таким образом, станочники могут получить требуемый инструмент от заточников только к 8 часам 30 минутам или к 9 часам утра.

Не удивительно, что при такой организации работы вспомогательной службы многие станочники с большим трудом выполняют сменные задания, а нередко и срывают их, что в свою очередь отрицательно сказывается на выполнении производственного плана и на заработной плате станочников.

Не лучше обстоит дело в инструментальной кладовой, где работают в первой смене 3, а то и 4 раздатчика инструмента. Однако быстро получить инструмент редко удается. Часто вместо требуемого инструмента работники кладовой «подсовывают» инструмент совершенно другого индекса.

Руководителям автоматного цеха и ЦЭИ необходимо срочно наладить работу своих отделений, чтобы они не служили тормозом для выполнения производственной программы. Нужно каждому работнику кладовой и заточного отделения разъяснить, что они призваны обеспечивать оперативную работу наших станочников, от которой зависит выполнение производственных планов.

Ф. КРОТОВ,
сменный мастер.

КИНО „Первые радости“

Действие фильма «Первые радости» переносит нас на полвека назад, в Саратов, на Волгу. Перед нами дореволюционная Россия—с пасхальным звоном церковных колоколов и лиязом цепей политических заключенных, с угрюмыми труппами ночлежек, и солидной роскошью купеческих домов, со сдержанным стуком печатных машин в подпольных типографиях и мраком сырых казематов, где томится борцы за свободу...

Вот по одной из улиц с криком и бранью огромный мужчина бежит за маленькой девочкой. Это грузчик Парабуккин пытается догнать свою дочку Анночку, перехватившую полтинник, подаренный ему на водку актером Цветухиным и литератором Пастуховым, приехавшим познакомиться с бытом бедного люда. Неожиданно Парабуккину преграждает дорогу невысокий, коренастый юноша, который решительно и спокойно вступает за девочку. Так на экране впервые появляется Кирилл Извеков, ученик технического училища, главный герой этого фильма.

Есть у Кирилла две тайны. Одна из них—это любовь к Лизе, дочери саратовского купца Меркурия Авдеевича Мешкова, и вторая тайна—связь с подпольной революционной организацией, руководителем которой является старый опытный революционер, кадровый рабочий Петр Рагозин. Кирилл и Лиза тщательно оберегают свою первую чистую любовь от взглядов взрослых, особенно от крутого и сурового Меркурия Авдеевича. В другую тайну Кирилла не посвящены ни его мать, ни даже любимая им девушка.

Однажды Кирилл заболел. Местный врач определил болезнь: отравление свинцом. Как-то, сидя в компании за карточным столом и разглаживая о нравах современной молодежи, врач рассказал своим партнерам, что Кирилл Извеков, по видимому, причастен к деятельности под-

польной типографии. Присутствовавший при этом согладалый услужливо доложил об услышанном в жандармское управление. И вот полковник Полотенцев заводит на Кирилла Извекова специальное «Дело».

«Дело» это недолго залеживается в шкафах жандармского управления: саратовская полиция, взбешенная смелыми действиями революционеров, начинает жесткие репрессии. В городе идут повальные аресты. Был арестован и Кирилл.

Мать Кирилла, убитая горем, отправляется в дом купца Мешкова. Но Меркурий Авдеевич Мешков спешит заявить ей, что его дочь не имеет ничего общего с Кириллом, и грубо выпроваживает женщину за дверь. Однако это не спасает Мешкова от любопытства жандармов. Его вызывает полковник Полотенцев, которого интересуют отношения Лизы Мешковой с арестованным Извековым. Возвратившись от Полотенцева, перепуганный Меркурий Авдеевич требует, чтобы дочь немедленно вышла замуж за богатого саратовского купчика Виктора Шубникова. Лиза глубоко страдает, но не смеет перечить воле строгого родителя.

В доме купца Мешкова справляют свадьбу. Гремит музыка. Танцуют гости. Захмелевший жених—молоденький купчик Витенька Шубников, опустившись перед невестой на колени, поет ей «чувствительный» романс. Но Лиза грустна. Она думает о любимом, томящемся в тюрьме, и предвидит, что жизнь ее без любви, без счастья, будет полной слез и духовного одиночества...

Жандармы продолжают безуспешные поиски Петра Рагозина. Они пытаются привлечь к делу писателя Пастухова, стараются выведать какие-то сведения у грузчика Парабуккина. Со зверской жестокостью допрашивают

Полотенцев умирающую после тяжелых родов в тюрьме жену Рагозина Ксению. Но Ксения умирает, не сказав ни слова о муже.

Несмотря на жестокие побои, не сказал жандармам ни слова и Кирилл Извеков. Вместе с другими политкаторжанами идет он, гремя кандалами, в далекую сибирскую ссылку. Но лицо Кирилла гордо и непреклонно, взгляд смело устремлен вдаль. Он словно видит сквозь мрак и невзгоды зарю будущей прекрасной жизни, зарю свободы. Твердо шагает юноша. Это—поступь смелого и мужественного борца-революционера.

Жилищно-коммунальному отделу АТЗ требуются комнаты для поселения рабочих завода (одиночек и семейных).

Оплата—60 рублей за каждого рабочего. За счет квартиросдатчика выдаются 1,5 тонны угля и 0,5 кубометра дров на отопительный сезон с бесплатной доставкой.

Обращаться: поселок АТЗ, ул. Тракторная, дом № 8, комната 3, жилбюро.

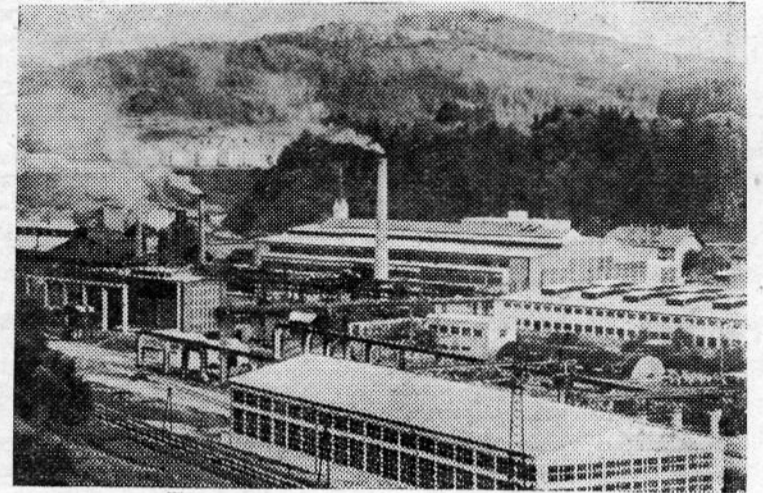
За рубежом

Главный Восточный канал в Венгрии сдан в эксплуатацию

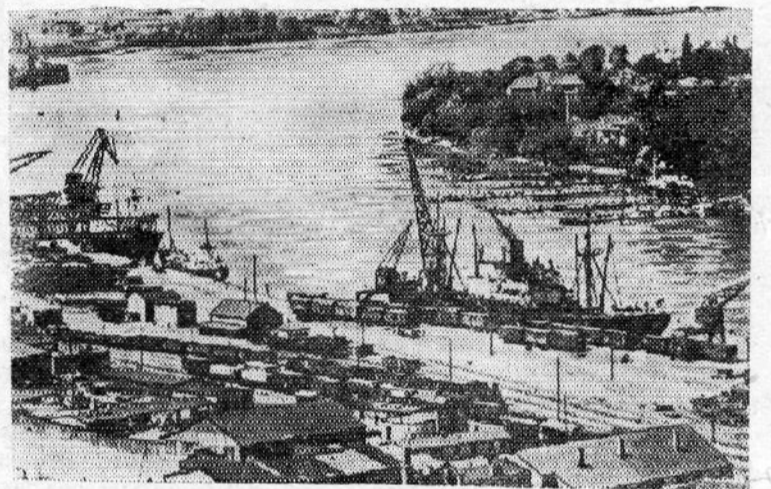
14 июля в Венгрии состоялось открытие Главного Восточного канала, строительство которого было начато пять лет назад. Длина канала 98 километров, ширина—сорок метров. Сдача в эксплуатацию этого сооружения

дает возможность орошать водами Тиссы десятки тысяч гектаров плодородной земли в областях Хайду-Бихар, Сабольч, Бекеш и Чонград.

(ТАСС).



ФЕДЕРАТИВНАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА ЮГОСЛАВИЯ. Металлургический завод в городе Равне (Словения).



ГЕРМАНСКАЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА. Вид на портую часть города Росток.

Фото Леве (Центральбильт).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Школа рабочей молодежи № 3 при АТЗ ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 3 по 10)
на 1956-57 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений производится ежедневно с 5 июня по 20 августа 1956 года в помещении школы (улица Ушакова, дом № 14) с 12 до 2 часов дня и с 5 до 7 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 июля при школе открылись подготовительные курсы.

Дирекция школы.