

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 75 (1607)

Четверг, 28 июня 1956 г.

Цена
10 коп.

За перевыполнение планов июня и второго квартала

Труженики сельского хозяйства при активной поддержке всего советского народа успешно выполнили стоящие перед ними задачи. Под урожай 1956 года во многих районах страны было поднято свыше 33 миллионов целинных и залежных земель. В нынешнем году колхозники, работники МТС и совхозов засеяли на новых землях десятки миллионов гектаров пшеницей, кукурузой и многими другими сельскохозяйственными культурами. Ожидается богатый урожай. Например, наш Алтайский край соревнуется за получение 540 миллионов пудов зерна. Поэтому сейчас поставлена задача во-время и без потерь провести уборку урожая.

Но подготовка к уборке урожая — дело не только работников сельского хозяйства. Это в большой мере относится и к работникам промышленности, в частности, к коллективу нашего завода, который поставил перед собой задачу подготовить к выпуску тракторы и запасные части. Тракторостроители уже в июне, а также и в июле и августе должны дополнительно выпустить большое количество тракторов. Заканчивается третья декада июня. Работа в июне определяет выполнение производственных заданий второго квартала и первого полугодия.

В эти дни коллектив каждого предприятия страны в ответ на исторические решения Коммунистической партии о дальнейшем подъеме благосостояния советских людей стремится сегодня сделать больше, чем вчера, а завтра больше, чем сегодня.

А как работает коллектив нашего завода в июне? Нужно сказать, очень плохо! Многие цехи в первой и во второй декадах не выполняли сменные и суточные задания. В результате допущено большое отставание от установленного графика.

Особенно плохо работают заготовительные цехи. Следует отметить, что на заводе уже долгое время существует порочная практика, когда заготовительным цехам не уделяется должного внимания по развитию их производственных мощностей, что отрицательно отражается на работе механических цехов. Например, чугунолитейный цех № 1, где руководителями тт. Вербицкий, Назаров и Белянский, за 26 дней июля отстали от задания более чем на 11 процентов. Механическим цехам недодают большое количество деталей, необходимых для сборки тракторов и в запасные части.

В июне значительно ухудшил свою работу кузнечный цех, где руководителями тт.

Бурман, Бобров и Каргашов. А ведь в недалеком прошлом это был один из передовых цехов на заводе! Сейчас кузнецы недодают большое количество важнейших деталей. Все дело в том, что здесь перестали как следует контролировать выполнение сменных заданий, никто ни от кого не требует ответственности, повидному, боятся испортить приятельские отношения. Надо полагать, что тов. Бурман и секретарь партбюро цеха тов. Бобров найдут силы для того, чтобы вывести цех из прорыва.

С большим отставанием от графика продолжают работать моторный, прессовый цехи и механический цех № 2. Например, прессовый цех за 26 дней отстал более чем на 8 процентов. Руководители цеха тт. Эренбург, Романовский и Орлов еще не приняли необходимых мер для того, чтобы увеличить выпуск деталей для сборки тракторов, для индивидуальных комплектов и особенно таких деталей, идущих в запасные части, как масляные и водяные радиаторы, прокладки, замковые и нажимные шайбы.

Неудовлетворительная работа этих и других цехов привела к тому, что наш завод отстает от задания на несколько десятков тракторов и на 887 тысяч рублей по запасным частям.

Перед коллективом завода поставлена большая и ответственная задача по производству тракторов и запасных частей. Борьба за успешное выполнение этой задачи — почетный долг каждого коллектива цеха и отдела. Важно, чтобы хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации цехов улучшили руководство социалистическим соревнованием за успешное выполнение оборочных заказов.

Нельзя не отметить, что в моторном цехе еще нет настоящей борьбы за своевременное выполнение заказов сельского хозяйства. Как сообщают работники нашей газеты, моторщики нетерпимо отстали от выпуска деталей: блоков, головок, колчатых валов, шатунов в сборе, водяных насосов и других.

Коллектив завода вправе предъявить серьезные претензии руководителям моторного цеха за плохую работу, за то, что они не проявляют необходимой настойчивости в решении вопросов производства, и потребовать немедленного улучшения. Коллектив завода не допустит срыва государственного задания. Планы июня и второго квартала должны быть перевыполнены.

О Советском подготовительном комитете VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов

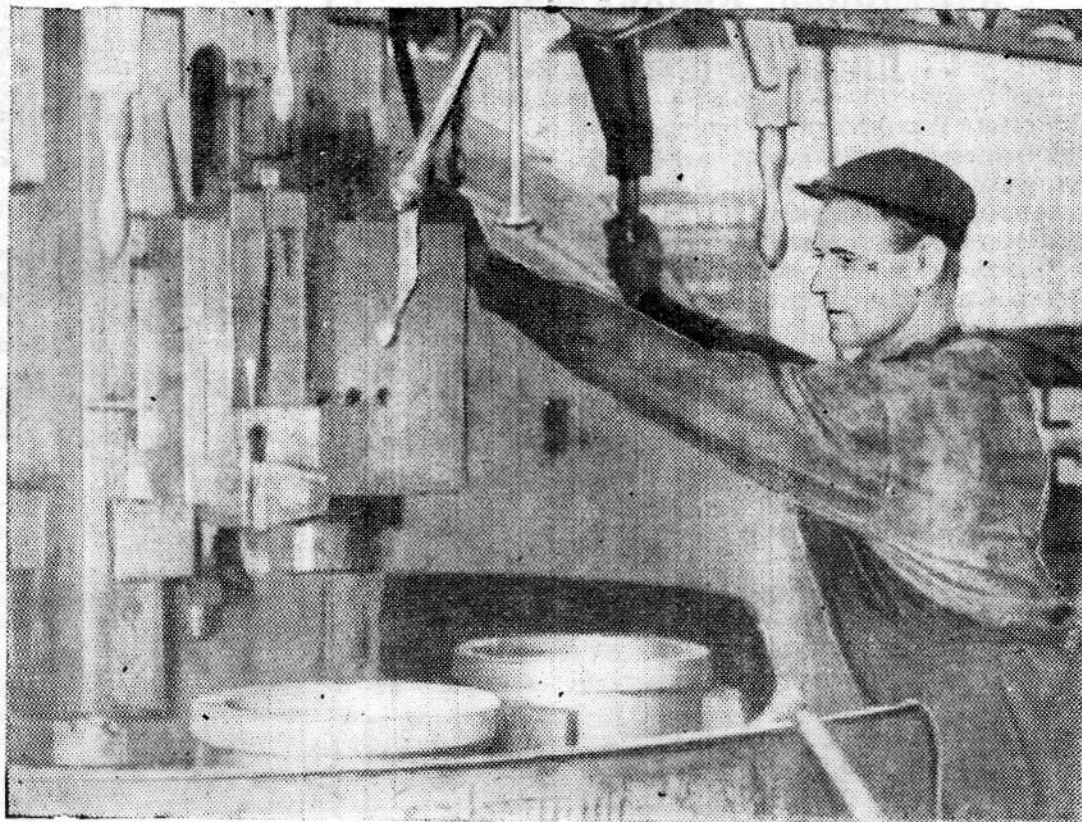
С 28 июля по 11 августа 1957 г. в Москве будет проходить VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов за мир и дружбу.

Для организации подготовки советской молодежи к фестивалю и координации деятельности различных молодежных, общественных, спортивных организаций в этой работе создан Советский

подготовительный комитет VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов.

В состав комитета вошли молодые рабочие, колхозники, спортсмены, артисты, деятели науки, культуры, литературы и искусства, известные общественные деятели.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЬ! Что ты сделал для перевыполнения сменных заданий?



В пролете, где начальником тов. Яковенко

Полугодовой план выполнен досрочно

Коллектив четвертого участка механического цеха № 1, которым руководит тов. Яковенко, 26 июня успешно завершил производственный полугодовой план. Успеху содействовала дружная и спаянная работа всего коллектива участка. На протяжении всего полугодия замечательно трудились лучшие фрезеровщицы Дарья Люля, работающая на нашем заводе с 1945 года, Мария Головач, Полина Гулик, Валентина Кольцова, шлифовщица Галя Баймухамедова, токари тт. Абзалтинова, Веревкин и другие. Все они неустанно изыскивали пути и резервы повышения производительности труда, выполняя нормы на 150 и больше процентов.

Благодаря настойчивости и требовательности тов. Яковенко на участке был организован строгий контроль за выполнением сменных заданий. Как правило, задания почти всегда перевыполнялись. Особое внимание было уделено налаживанию трудовой дисциплины. Прогульщики подвергались резкой критике так же, как и браноделы. Это повысило ответственность всех работающих в пролете.

Хорошо организовали работу на своих участках мастера токарной группы тт. Ситников, Шутько, фрезерной группы — тт. Ганжара, Рохлин, Сегодня. Бесперебойную работу оборудования обеспечивали наладчики Василий Цыганков и Владимир Ковалев. Сейчас участок работает в счет третьего квартала первого года шестой пятилетки.

П. ЛЕЙБМАН.

Нужны заготовки чугунных стаканов

На пеходе последняя декада июня. Это напряженный период в работе мелкосерийного участка механического цеха № 2. Однако в эти дни снизилась ответственность за подачу заготовок у руководителей цехов-поставщиков. Вот уже четыре дня чугунолитейщики третьего цеха не подают заготовок чугунного стакана. Из-за этого я имею вынужденные прогулы, 4 токарных станка, которые я обслуживаю, простаивают. Если прежде я выполняла норму на 150 процентов, то сейчас делаю менее половины.

Но не только я оказалась в таком положении. Сверловщица тов. Сорокина с участка стальных деталей также имеет вынужденные простои. Особенно плохо подают кузнецы заготовки детали 37-480, которая идет в запасные

части. Уже второй месяц по этой детали срывается план выпуска запасных частей. Деталь трудоемкая, требует большой точности в обработке и к тому же часто задерживается кузнечным цехом. Так, с 20 по 23 июня первая операция не производилась из-за отсутствия заготовок.

Значительно понизилась производительность труда, сократился заработок. Этого нельзя допускать. Надо наладить подачу заготовок так, чтобы обеспечить производство и создать технологический задел, который необходим для ритмичной работы участка.

Р. УСОЛЬЦЕВА,
токарь.

Около 8 лет работает в механическом цехе № 1 опытный токарь-карусельщик Сергей Дмитриевич Петров. Постоянно совершенствуя методы труда, тов. Петров добился значительного перевыполнения заданий. На обработке большого барабана он выполняет норму на 200—240 процентов. С. Д. Петров хорошо знает оборудование, на котором работает. Без помощи наладчика он настраивает токарные полуавтоматы в строгом соответствии с технологией. Это дало ему возможность совершенно ликвидировать простои по наладке станков. Замечательный токарь за счет правильного использования машинного времени перешел на многостаночное обслуживание.

На снимке: токарь С. Д. ПЕТРОВ за обработкой большого барабана.

Преодолеть отставание в выпуске кабин

Деревообделочный цех в большом долгу у тракторосборщиков. Особенно возросло отставание по сдаче кабин в последние дни — деревообделочники недодали более 60 кабин. Это грозит срывом выпуска тракторов.

Однако в этом повинен не только деревообделочный цех. Дело в том, что прессовщики ежедневно недодают деревообделочникам по несколько кабин. Сейчас они по графику обязаны подать еще 124 кабины. Но темпы подачи остаются попрежнему слабыми.

Кроме того, большим тормозом в работе деревообделочников является отсутствие лесоматериалов. Отдел материально-технического снабжения не позаботился заготовить нужный лес.

В результате всех этих неполадок цех оказался перед угрозой срыва производственного плана. Дирекции завода надо принять решительные меры по ликвидации срыва сборки кабин.

Р. АНОСОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В автоматном цехе ослаблено партийное руководство производством

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза обратил особое внимание на поднятие партийно-политической работы на предприятиях на более высокий уровень, соответствующий требованиям и задачам сегодняшнего дня.

Чтобы успешно осуществлять партийное руководство производством, парторганизациям цехов нужно глубоко вникать в технико-экономические показатели, постоянно поддерживать связь с массами.

Партийная организация автоматного цеха после съезда партии заметно улучшила свою работу. Контроль за хозяйственной деятельностью администрации осуществлялся по-деловому, коммунисты личным примером увлекали за собой весь цеховой коллектив. Автоматчики успешно справились с выполнением производственного плана первого квартала 1956 года. В этом большая заслуга партийной организации, проводившей большую политико-воспитательную работу в цехе. Агитаторы на производственных участках рассказывали о задачах, поставленных XX съездом КПСС, разъясняли рабочим историческое значение съезда. Это имело большое влияние на улучшение технико-экономических показателей.

Однако за последнее время автоматный цех резко снизил темпы производства. Цех не выполнил производственную программу мая. В июне также допущено серьезное отставание. Как же партийная организация отнеслась к создавшемуся в цехе положению?

Тревога за выполнение плана не была перенесена на все производственные участки. Секретарь партийной организации тов. Лебедев и члены партийного бюро не использовали для этой цели такого важного средства, как агитация. Агитколлектив в цехе бездействует. Перестали работать лучшие агитаторы цеха тт. Семенов, Дмитриев и другие. Партийное бюро не потребовало от агитколлектива проведения массово-разъяснительной работы.

Также запущена в цехе на-

глядная агитация. На всех пролетах нет ни одного плаката или лозунга, рассказывающего о задачах, которые предстоит решить коллективу во втором квартале 1956 года.

Совершенно неудовлетворительно организован в цехе показ достижений передовиков социалистического соревнования. Правда, на видном месте висит доска, показывающая ход соревнования комсомольско-молодежных бригад. Но здесь имеются итоги только за прошедший месяц. Кроме того, опыт работы лучших комсомольско-молодежных бригад тт. Лицентов, Балябиной и Чупак не нашел широкого распространения среди всех бригад цеха.

Казалось бы, что невыполнение цехом производственной программы мая должно было вызвать серьезную тревогу у коммунистов. Но этот вопрос не был обсужден ни на партийном собрании, ни на заседании партийного бюро. Не было такого собрания и в июне. Все это вызывает удивление, так как, осуществляя право партийного контроля, парторганизация должна была указать на ошибки в работе администрации цеха.

До сих пор автоматный цех не добился ритмичной работы. Взять, к примеру, работу цеха в июне. Если в первой декаде месяца цех работал по графику, то во второй декаде график был нарушен. Участок автоматов, например, отстал от графика на два дня, значительно снизили темпы смены мастеров тт. Рыбникова, Зюзиковой и других.

Партийная организация автоматного цеха обязана глубоко вникать в технику и экономику производства, во всю производственную жизнь, своевременно выявлять недостатки и принимать действенные меры к их устранению. Партийный контроль будет действительным лишь в том случае, если партийная организация сумеет сосредоточить свое внимание на коренных вопросах производства, на организации внутрипартийной и партийно-политической работы.

А. ДМИТРИЕВА.

По заводу

В школах рабочей молодежи

Успешно закончились экзамены в школах рабочей молодежи №№ 1 и 3. Аттестаты зрелости получили 116 рабочих, закончивших десять классов без отрыва от производства. Школа рабочей

молодежи № 1 производит 13-й выпуск десятиклассников. В этом году 75 человек получили полное среднее образование, из них 15 человек сдали государственные экзамены на 5 и 4.

Массовые экскурсии

За последние три месяца значительно увеличилось число массовых экскурсий на наш завод. В цехах побывали 20 механизаторов Змеиногорского района, 15 студентов-практикантов из выс-

ших учебных заведений Новосибирска, Томска, Барнаула. Всего за три месяца проведено 9 экскурсий. В них также приняли участие рабочие предприятий города и края, учащиеся школ.

Воздушный парад на Тушинском аэродроме в Москве

В воскресенье, 24 июня, вся страна отметила День Воздушного Флота СССР. Традиционный воздушный парад состоялся на Тушинском аэродроме в Москве.

Здесь собрались сотни тысяч москвичей и гостей столицы.

На трибуну Центрального аэроклуба СССР имени В. П. Чкалова выходят товарищи Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, Г. К. Жуков, Л. И. Брежнев, Е. А. Фурцева, Н. М. Шверник, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов. Здесь же находятся маршалы Советского Союза и маршалы авиации. Зрители встречают руководителей партии и правительства бурными аплодисментами.

Присутствуют члены дипломатического корпуса, военные и военно-воздушные атташе иностранных государств.

На празднование Дня Воздушного Флота СССР прибыло много иностранных делегаций.

10 часов утра. Раздается сигнал фанфар «Слушайте все!». Торжественно звучит мелодия Государственного Гимна Советского Союза, грохочут залпы артиллерийского салюта.

«Справа к аэродрому подходит первая группа самолетов!» — объявляют по радио. Все ближе и ближе к центру поля машины «ЯК-12». Четок их строй. Это самолеты-знаменосцы. Хорошо виден Государственный флаг Советского Союза на флагманской машине. Другие самолеты несут флаги шестнадцати союзных республик, лозунг «Слава советскому народу».

Появляется новая группа машин. Раздаются аплодисменты. Они нарастают и превращаются в овацию. 76 самолетов своим построением начертали в голубом небе близкие и дорогие советскому человеку слова:

Слава

КПСС

Начался показ авиационно-спортивных упражнений летчиками ДОСААФ.

Вот к аэродрому подошел самолет, который ведет заслуженный мастер спорта рекордсмен страны Захудалин. На буксире — изящный планер. Автостарт отцеплен, и планерист мастер спорта Чеботарев начинает серию сложных фигур. Изумительно маневрируя, используя восходящие потоки, он пикирует, совершает полет в перевернутом положении, делает петли Нестерова.

Многочисленные зрители горячими аплодисментами наградили планериста Чеботарева, а также спортсменов Центрального аэроклуба Старостина, Тоскаева, Абра-

мова, которые, набрав высоту с помощью автостарта, продемонстрировали высокое искусство пилотажа на планерах.

Внимание всех привлекла семерка легкомоторных спортивных самолетов. Они подошли уступом в сомкнутом строю. В машинах — женщины-летчицы ДОСААФ. С восхищением зрители следят за искусными маневрами летчиц.

Прошло всего две минуты, а воздушную арену уже занял 21 самолет. Выполнив целую серию сложных фигур в воздухе, самолеты закружились в гигантской воздушной спирали. Она как бы закручивается. Самолеты проскакивают в интервалы между машинами. Своеобразный танец спортивных самолетов восхищает зрителей.

В первом отделении праздника свое мастерство показали почти 200 авиационных спортсменов, съехавшихся в Москву со всех концов страны. Это — рабочие и служащие, труженики колхозных полей, студенты. С увлечением занимают они авиационным спортом, который воспитывает такие ценные качества, как воля, смелость, отвага, выдержка.

На малой высоте к аэродрому подошел реактивный истребитель конструкции Микояна. Он буквально мелькнул серебристой молнией. Майор Валентин Лапшин — один из пионеров освоения реактивной техники — на головокружительной скорости вычерчивает петлю Нестерова и другие сложные фигуры высшего пилотажа. На прощание он на бреющем полете пронесется над аэродромом и исчезает в небе над Москвой.

Так началось второе отделение воздушного парада, в котором участвовали летчики военно-воздушных сил.

В небе показалась еще одна серебристая точка. Это реактивный самолет, пилотируемый подполковником Павловым. Он также мастерски показывает сложнейшие маневры в воздухе. Машина идет на очень большой скорости. Но ее все время видно. Свой путь летчик фиксирует дымовой трассой.

К аэродрому подошли четыре реактивных истребителя во главе с полковником Соловьевым. Самолеты, оставая за собой дымовой шлейф, чертили на лазурном небосводе замысловатые фигуры.

На воздушной арене пятёрка реактивных истребителей полковника Бабаева. Самолеты выполняют петли Нестерова. Машины точно связаны, идут почти касаясь крылом друг друга.

В программе праздника еще один интересный номер — встречный пилотаж двух звеньев реактивных истребителей. Самолеты расходятся и на встречном кур-

се сближаются. Скорость колоссальная. Зрители с волнением следят за истребителями. Мгновение, и машины разошлись.

Современная реактивная техника была широко представлена на параде. Бурные аплодисменты слились с шумом турбин бомбардировщиков и истребителей, прошедших несколькими колоннами.

Зрители увидели также новый пассажирский самолет конструкции Антонова и многоместный пассажирский самолет «ТУ-104» Туполева. Демонстрировались также новые боевые реактивные самолеты Яковлева, Микояна, Сухого. Мчались самолеты, напоминающие торпеды и стрелы. Словно вихрь, пронесся самолет без крыльев, похожий на треугольник из стали, в который впаина небольшая труба.

Третье отделение парада, как всегда, было посвящено демонстрации мастерства парашютистов и десантников. После пристрелочного прыжка шести парашютистов все увидели очень интересный прыжок спортсменов ДОСААФ Гаванина, Исанина и Антюхина. Парашютисты раскрыли парашюты, плавно снижались, а потом, отцепившись, стали камнем падать вниз. Через несколько мгновений снова вспыхнули разноцветные купола, и отважные спортсмены приземлились.

К аэродрому подошла армада вертолетов. Во главе группы — «летающие вагоны» конструкции Яковлева и аппараты конструкции Милля. Некоторое время они «висели» в воздухе, а потом сели вертикально. Из открывшихся люков быстро выезжают автомобили, появляются пушки, зенитные пулеметы. За несколько минут вертолеты высадили воинов и боевую технику. Колонна машин с десанниками, автомобили с орудиями на прицепе двинулись по аэродрому.

Затем состоялся показ авиамodelей.

Воздушный парад на Тушинском аэродроме в Москве (главный руководитель — Главный Маршал авиации П. Ф. Жигарев) был величественным и праздничным зрелищем. Он продемонстрировал новые успехи отечественной авиационной промышленности, рост мастерства летного состава военно-воздушных сил, развития авиационного спорта.

24 июня после воздушного парада Министр Обороны СССР, Маршал Советского Союза Г. К. Жуков в Центральном Доме Советской Армии имени М. В. Фрунзе устроил большой прием в честь Дня Воздушного Флота СССР.

Прием прошел в обстановке большой теплоты и сердечности.

(ТАСС).

Оздоровление трудящихся завода и их детей

В живописном месте, в сосновом бору близ соленого озера, расположился дом отдыха «Шубинка». В этом сезоне уже было 3 заезда. 24 июня выехала четвертая партия отдыхающих. Всего отдохнуло уже свыше 150 человек. Сейчас в доме отдыха «Шубинка» находится 80 тракторостроителей.

В пионерский лагерь недавно приехала первая партия детей. В лагерях отдыхают 540 детей тракторостроителей.

Сдан последний экзамен!

В нынешнем учебном году большая группа работников нашего завода повышала свои теоретические знания в Алтайской краевой заочной средней школе. Работники инструментального цеха тт. Шеслер, Карпош, Дейнего, модельного цеха тт. Фотеев, Побежинов, ремонтно-механического цеха тов. Ефименко, моторного цеха тов. Виноградова, отдела материально-технического снабжения

тов. Чекалин и другие успешно сдали экзамен по физике — последний экзамен на аттестат зрелости.

На днях в помещении школы № 9 состоялся вечер учащихся. Собранным тепло приветствовали выпускников, получивших среднее образование без отрыва от производства.

Для выпускников открыты новые пути для повышения своей деловой квалификации.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Об итогах социалистического соревнования в мае 1956 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в мае 1956 года среди цехов, рабочих, бригад, ремонтных служб и инженерно-технических работников.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 6 месяцев подряд: бригада сталеваров Ушколенко П. Н., бригады формовщиков Сапрыкиной А. В., Зазулиной З. Ф., Швыревой А. Т. — сталелитейный цех; бригада штамповщиков Калашникова В. Е. — кузнечный цех.

ЛУЧШИХ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесено имя заведующего производственно-экономическим бюро Глебова Г. В. — газоокислородный цех.

ЛУЧШИЕ РЕМОНТНЫЕ СЛУЖБЫ

По результатам работы в мае присвоить звание «Лучшая ремонтная служба завода» ремонтной службе прессового цеха (механик тов. Якимов).

За ритмичность в труде

Упорно трудится смена старшего мастера тов. Прохорова в отделении приспособлений инструментального цеха. На протяжении всего 1956 года она выполняет месячные планы не менее чем на 105 процентов. Старший мастер проявляет большую находчивость и инициативу в обеспечении высокопроизводительного, ритмичного труда своего коллектива.

Не отстают от своего мастера и рабочие смены. Желая внести достойный вклад в дело успешного выполнения плана первого года шестой пятилетки, они немало перевыполняют сменные задания.

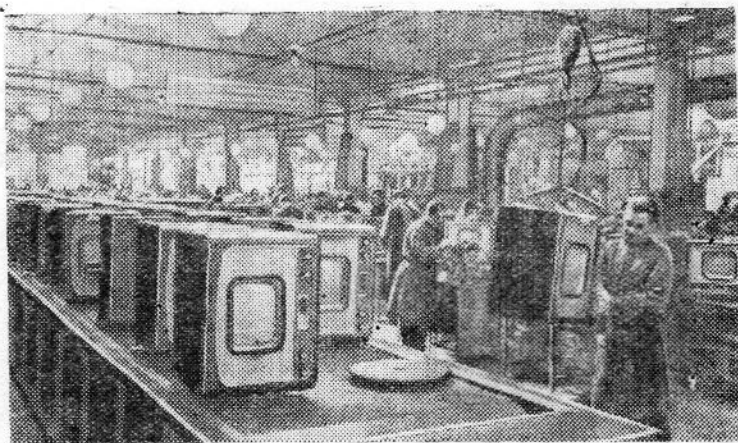
Не менее чем по две нормы выдают ежедневно токари тт. Родин и Руденко, слесари тт. Дитарле и Быковских, шлифовщица тов. Зубкова.

Смена в июне трудится ритмично. Месячный производственный план будет выполнен с честью.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.

БОНДАРЬ М. П. и другие — Наладка токарных автоматов и полуавтоматов. Машгиз, 1956 г., 341 стр.

В книге рассмотрены конструкции наиболее распространенных типов отечественных токарных автоматов и полуавтоматов. Освещены вопросы использования прогрессивных методов



МОСКВА. С каждым годом возрастает выпуск телевизоров, радиоприемников, магнитофонов. Во многих городах страны строятся новые телевизионные центры.

Московский телевизионный завод значительно увеличил производство телевизоров. В результате комплексной механизации, перевода монтажа и сборки узлов и готовой продукции на конвейер коллектив предприятия добился больших производственных успехов.

На снимке: конвейер тренировки телевизоров «Экран» в сборочном цехе завода.

Что кроется за пунктами оргтехплана

После пояснений п. о. заместителя чугунолитейного цеха № 1 тов. Шведунова о внедрении оргтехплана возникает впечатление, что в этом вопросе все в порядке: пункты оргтехплана выполняются и лишь некоторые из них пока задерживаются. По словам тов. Шведунова и экономическая эффективность от внедренных мероприятий превышает план почти в два раза. Единственный недостаток, который признал тов. Шведунов, это все еще высокая трудоемкость обрубки корпусов блока цилиндров.

—Стержни плохие, — сказал он, — а отдельные руководители не принимают мер для улучшения их качества. Да вот еще не можем внедрить двухместную модель детали 37-403.

Однако достаточно ближе ознакомиться с результатами выполнения отдельных пунктов плана, чтобы прийти к выводу: в чугунолитейном цехе с оргтехпланом далеко не все благополучно.

Тов. Шведунов считает, видимо, выполненным мероприятие по внедрению в производство барабана для размола шмота. Барабан, правда, изготовили, но завалили его мусором и хламом, и успокоились... А ведь использование данного барабана принесло бы цеху значительную экономию.

Кроме того, в южном стержневом отделении изготовлена, но бездействует специальная машина для зачистки стержней. Здесь же стоит неоконченная транспортная лента для подачи в бункер бракованных стержней. Тов. Шведунов жалуется, что ее завалили браком и к ней невозможно подступиться, а работники стержневого отделения говорят, что без ленты они не смогут вылезти из брака. Вот заколоченный круг, из которого работники техбюро не могут выбрать-

Необходимо отметить и тот недостаток, что некоторые новшества, не включенные в оргтехплан, но имеющие большое экономическое значение, также не выполняются. Сюда следует отнести барабан для размола глины в землерейном отделении, магнитную шайбу для выбора из горелой земли литни-

ков на пятом конвейере и т. д. Барабан и шайба в основном готовы, но в производство не внедряются. Это можно объяснить только равнодушием к делу со стороны тов. Шведунова и п. о. заведующего техбюро тов. Карагодина.

Но имеются и некоторые другие причины, тормозящие выполнение оргтехплана. В цехе монтажная бригада состоит всего из 5 человек, и она едва успевает обслужить основное производство. К тому же здесь, в таком большом цехе, всего один конструктор.

Особую тревогу вызывает неуккомплектованность отдела механика. Здесь не хватает 12 слесарей.

Такие условия ставят выполнение оргтехплана цеха под угрозу срыва. Следует надеяться, что руководители цеха тт. Вербицкий и Шведунов найдут у себя возможности для того, чтобы преодолеть отставание и добиться безусловного выполнения плана организационно-технических мероприятий на 1956 год.

М. КАШНИКОВ.

С ЭТИМ МИРИТЬСЯ НЕЛЬЗЯ!

В КУЗНЕЧНОМ ЦЕХЕ ПЕРЕСТАЛИ БОРОТЬСЯ С ПРОГУЛЬЩИКАМИ

Коллектив кузнечного цеха прилагает много усилий, чтобы выйти из прорыва и выполнить планы июня и второго квартала. Однако темпы производства тормозят нарушители трудовой дисциплины, прогульщики, количество которых за последнее время в кузнечном цехе увеличилось.

Не трудно подсчитать, сколько теряет цех дорогого рабочего времени в течение месяца. Так, из-за прогулов по неважным причинам в мае, например, не работало почти 43 человека по две смены. Это составило свыше 576 человеко-часов.

Между тем руководители кузнечного цеха слабо борются с нарушителями трудовой дисциплины. Часто здесь смотрят сквозь пальцы на прогульщика, довольствуются различными необоснованными объяснениями прогульчиков.

Несколько раз совершала прогулы прессовщица заготовительного отделения Чирочкина. Каж-

ВОПРЕКИ ПОСЛОВИЦЕ



Делу час, безделью — время! Фотохроника ТАСС.

дый раз она объясняет это тем, что ее «трясет малярия». Без требования справки от врача мастер пишет: «Считать причину прогула уважительной».

Много рабочего времени потратили впустую злые прогульщики рабочий заготовительного отделения Бычков, токарь штамповой мастерской Козельский, безорезчик Скрипников и другие.

Партийной, профсоюзной и комсомольской организациям цеха необходимо объявить решительную борьбу против прогульщичков. Общественные организации цеха должны клеймить позором прогульщичков на собраниях профгруппы, на цеховых собраниях, в различных листовках, в стенной газете.

Прогулы не должны иметь место на советских предприятиях. Позор прогульщичкам!

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

обработки, применения некоторых специальных устройств, расширяющих технологические возможности, а также особенности наладки и подналадки этих станков. Даны примеры проектиро-

вания наладок. Рассмотрены вопросы эксплуатации токарных автоматов и полуавтоматов.

Книга предназначена для инженерно-технических работников и наладчиков и может быть

использована студентами втузов в качестве учебного пособия.

ЗИМИН А. П. и ИГНАТОВ А. В.—Техминимум контролера-машиностроителя. Пособие для контролеров механических цехов. Издание второе, переработанное и дополненное. Машгиз, 1955 г., 306 стр.

Успехи сталеваров

В эти дни сталевары хорошо сознают, что от их труда в полной мере зависит выполнение заводом плана июня и второго квартала. Поэтому они стремятся неуклонно повышать производительность труда.

Новая победа сталеваров состоит в том, что они добились резкого увеличения выпуска высококачественной стали. На днях бригада сталеваров Михаила Грибкова сумела довести выплавку сверхплановой стали до 5,9 тонны в смену. По четыре с половиной тонны стали сверх установленной нормы варят бригады сталеваров Василия Мельника и Семена Антоновича Пинчука.

Применяя передовые методы сталеварения, изыскивая новые резервы увеличения выпуска стали отличного качества, неплохих результатов добилась и бригада Павла Ушколенко. Ежедневно она выдает на 3 тонны стали больше установленного задания.

Павлу Ушколенко не уступает молодой сталевар Фома Наконечный. Со своей бригадой он довел выплавку стали на 4 тонны больше производственной нормы.

Борьба за увеличение производительности труда среди сталеваров продолжается.

Т. ФИЛИМОНОВА.

Цеховое планирование не налажено

Пролет легких прессов прессового цеха работает по графику. Но это не значит, что здесь все в порядке. Наоборот, существующее положение вызывает законную тревогу.

На нашем участке 32 прессы. Номенклатура изготавливаемых деталей доходит до 560 единиц. Вот почему здесь больше, чем где бы то ни было, необходимы хорошо налаженное планирование и учет.

К сожалению, отдельные руководители цеха не придают этому должного значения. В нашем цехе до сих пор нет даже планировщика. 26 июня мы должны были восполнить дефицит, исчисляющийся 66 наименованиями деталей. Если учесть, что такие детали как 41-17 и 21-11, а также и многие другие, имеют от четырех до восьми операций и соответственно требуют для себя одновременно от 4 до 8 станков каждая, то даже и о выполнении дефицита не может быть речи.

В то же время хорошо известно, что многие детали необязательно включать в дефицит, так как они уже изготовлены. Этим должен заняться планировщик. Но так как его нет, мастера пролета вводят в заблуждение и мешают им организовать ритмичный труд. Кроме того, здесь очень часты переналадки из-за недоброкачественного ремонта штампов. Со всеми указанными недостатками пора, наконец, покончить. Прессовщицы хотят трудиться в нормальных условиях.

А. СТЕПАШКИН, и. о. старшего мастера.

ЕГИПЕТСКИЙ НАРОД ПРИВЕТСТВУЕТ НОВОГО ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ

25 июня с утра перед резиденцией правительства стали собираться жители египетской столицы — Каира, пришедшие поздравить Гамаль Абдель Насера с единодушным избранием его Президентом Республики и выразить радость по поводу народного одобрения новой конституции Египта.

К полудню перед резиденцией совета министров собралось десятки тысяч демонстрантов. Гамаль Абдель Насер обратился к собрав-

шимся с речью, в которой поздравил народ с победой и призвал зорко стоять на защите завоеваний республики. Мы все, сказал Насер, хотим одного и все добиваемся одной цели — процветания отечества и счастья для народа. Мы не поддались империалистическому давлению и сорвали замыслы империализма. Мы знаем наш путь, знаем свои цели и будем все вместе добиваться их осуществления.

НА ТРЕТЬЕЙ СЕССИИ ВСНП

23 июня в Пекине состоялось очередное пленарное заседание третьей сессии Всекитайского собрания народных представителей (ВСНП).

В своем выступлении начальник 6-й канцелярии Государственного совета КНР Ван-Шоу-дао отметил зна-

чительные достижения КНР в области транспорта.

На сессии выступили также министр металлургической промышленности Ван Хэ-шоу, член Постоянного комитета ВСНП Шао Ли-цзы и другие.

(ТАСС).



В Китайской Народной Республике побывал известный своим новыми методами в легкой промышленности инженер Ф. Ковалев.

На снимке: в цехе Пекинской фабрики Взинхэ Ф. Ковалев наблюдает за работой текстильщицы Лю Ши-мэй.

За рубежом

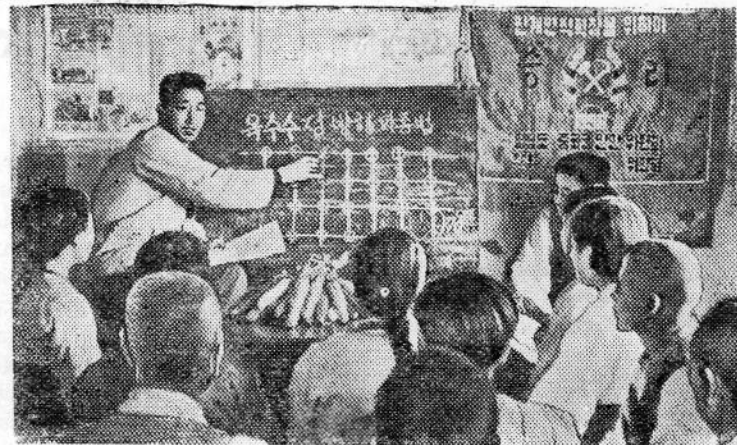
НАВОДНЕНИЯ В ЯПОНИИ, АВСТРАЛИИ И ЮЖНОЙ КОРЕЕ

Как сообщают из Токио, в центральных районах Японии в результате проливных дождей началось наводнение. Повреждено более 2 тысяч домов. Сообщений о жертвах не поступало.

Реки Муррей, Мараамбиджи и Дарлинг в Южной Австралии разлились на большие пространства. Таких на-

воднений в этом районе не наблюдалось более 50 лет.

В результате сильного ливня, который продолжался в течение 30 часов, в Сеуле (Южная Корея) затоплено несколько сотен домов. Более 3 тысяч жителей остались без крова, имеются жертвы.



КОРЕЙСКАЯ НАРОДНО-ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА. Члены Сосамденского сельскохозяйственного кооператива изучают квадратно-гнездовой метод сева кукурузы.

Фото Пресс Фотоагентства КНДР.

КАК НЕ НАДО ПРОВОДИТЬ СПОРТИВНЫЕ СОРЕВНОВАНИЯ

КОГДА БУДЕТ НАВЕДЕН ПОРЯДОК НА ЗАВОДСКОМ СТАДИОНЕ?

Спортивное лето в самом разгаре. Многомиллионная армия советских физкультурников готовится к важнейшим соревнованиям в этом сезоне, к замечательному празднику — Спартакиаде народов СССР. Во многих городах страны уже прошли заводские, городские, областные и республиканские спартакиады.

Как известно, проведение спартакиады является важным стимулом в развитии физкультуры и спорта в широких массах молодежи.

К сожалению, на нашем заводе с массовым вовлечением молодежи в спортивные секции обстоит крайне неблагоприятно. Попрежнему плохо работают легкоатлетическая, волейбольная, баскетбольная спортивные секции. Только в отдельных цехах созданы команды по этим видам спорта.

Казалось бы, такое состояние физкультурной работы вызовет тревогу у заводского совета ДСО «Торпедо», завкома профсоюза и комитета ВЛКСМ. Но никто из этих организаций ничего не делает, чтобы поднять уровень физкультурной работы.

В качестве иллюстрации мы можем привести факт срыва такого важнейшего массового физкультурного мероприятия, как заводская спартакиада.

Несколько слов о подготовке к заводской спартакиаде. В это дело почему-то не была вовлечена общественность завода. Больше того, многие даже не знали о дне и часе открытия спартакиады. Простое дело — написать и вывесить объявления, широко оповестить трудящихся завода о дне открытия спартакиады не сумели сделать горе-организаторы.

И вот в воскресенье, 24 июня, побывав на стадионе, мы были свидетелями довольно неприятной картины.

У ворот стадиона толпятся физкультурники — члены цеховых команд. Многие из них бесцельно бродят по заросшему травой футбольному полю.

Дело в том, что директор стадиона Иван Иванович Кривцов на открытие заводской спартакиады не торопился. До 12 часов дня ждали его физкультурники. С запозданием на два часа открыли кладовую спортивного инвентаря. Вот почему многие из участников заводской спартакиады разошлись, и фактически первый день соревнований был сорван.

Территория заводского стадиона совершенно не была подготовлена к проведению соревнований. Футбольное поле заросло высокой травой, в плохом состоянии во-

лейбольные площадки, не были приведены в порядок беговые дорожки.

Спрашивается, где же хозяйственная и организаторская роль директора стадиона Кривцова, на содержание которого тратится много государственных средств?

К этому можно присовокупить, что на стадионе отсутствует наглядность по результатам спортивных соревнований — нет таблиц по ходу розыгрыша первенства города по футболу, по волейболу и другим видам спорта.

В дни спортивных соревнований, когда тысячи зрителей заполняют стадион, здесь нельзя найти мороженого, прохладительных напитков. Директор стадиона не проявляет никакой заботы о трудящихся.

Председателю завкома профсоюза тов. Волобуеву, секретарю комитета ВЛКСМ тов. Егорову, заводскому совету ДСО «Торпедо» давно пора решительно вмешаться в это важнейшее дело и добиться улучшения физкультурной работы на заводе, навести, наконец, должный порядок на заводском стадионе.

Этого требуют от них трудящиеся нашего завода.

М. КОЛЬ.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

СИЛАЕВ Е. Д. — Албания. Экон.-геогр. характеристика. Под редакцией В. П. Тихомирова. М., Географиз, 1953 г.

Народная Республика Албания — небольшая страна в западной части Балканского полуострова, на побережье Адриатического моря. В книге описаны географическое положение и природные условия страны, приведены сведения о ее истории, о населении, его размещении и национальном составе. Автор дает общую характеристику народного

хозяйства страны, ее промышленности, сельского хозяйства, путей сообщения, внешних экономических связей. Рассмотрены также порайонные различия в экономике Албании. Показан подъем экономики страны, в которой созданы новые отрасли промышленности, преодолевается отсталость сельского хозяйства, растет культурный уровень албанского народа.

НЮРНБЕРГСКИЙ процесс. Сборник материалов. Под ред. К. П. Горшенина (глав. ред.). Издание 3-е, исправленное. Т. 2. М., Госюриздат, 1955 г.

Во втором томе сборника приводятся официальные документы, свидетельские показания, а также показания бывших нацистских должностных лиц, краткая характеристика речей защитников, полные тексты заключительных речей главных обвинителей по делу главных военных преступников и речей обвинителей по делу преступных организаций. Публикуется приговор и сообщение о приведении его в исполнение. Во второе издание сборника дополнительно включены официальные материалы процесса, относящиеся к преступной роли германских промышленных монополий и гитлеровского генералитета.

ПРОТИВ ПРЕВРАЩЕНИЯ ЯПОНИИ В АТОМНУЮ БАЗУ США

Социалистическая партия Японии опубликовала заявление протеста в связи с появившимися сообщениями о том, что американские военно-морские власти создают в Иокосука базу управляемых снарядов.

В заявлении говорится, что строительство на территории Японии базы для управляемых снарядов является очередным шагом, направленным на превращение страны в американскую атомную базу. Мы протестуем и требуем, говорится далее в заявлении, чтобы японское правительство запретило это строительство.

25 июня в Токио состоялось заседание руководства Генерального Совета профсоюзов Японии по вопросу о положении на острове Окинава в связи с решением

американской военной администрации ликвидировать новые земли в целях расширения военных баз. На заседании было отмечено, что Соединенные Штаты игнорируют права человека, в частности, права жителей острова, стремясь насильственным путем ликвидировать их землю. В связи с этим Генсовет решил заявить протест Президенту США Эйзенхауэру. (ТАСС).

В РЕДАКЦИЮ «БОЕВОГО ТЕМПА»

Разрешите через вашу газету выразить благодарность дирекции завода, администрации и профсоюзной организации производственно-диспетчерского отдела за организацию похорон нашей дочери и сестры Нины Масленниковой.

Семья МАСЛЕННИКОВЫХ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Министерство высшего образования СССР
Рубцовский вечерний филиал Алтайского института
сельскохозяйственного машиностроения

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Филиал института готовит без отрыва от производства инженеров-механиков по специальностям:

- технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты;
 - машины и технология литейного производства.
- Заявления принимаются с 20 июня по 24 июля. К заявлению прилагаются: а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (предъявляется лично), д) три фотокарточки размером 3х4 см., е) медицинская справка.

Вступительные экзамены проводятся с 25 июля по 14 августа по следующим предметам:

- математике, б) физике, в) химии, г) русскому языку и литературе.

Начало занятий с 1 сентября.

Срок обучения 6 лет.

Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 9 часов вечера.

Адрес: г. Рубцовск, ул. Сталина, 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.