

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
Суббота,
23
июня 1956 г.
№ 73 (1605)

Цена 10 коп.

Пребывание в Москве Президента Федеративной Народной Республики Югославии Иосипа Броз Тито

18 июня Президент Федеративной Народной Республики Югославии Иосип Броз Тито и сопровождающие его лица совершили поездку на подмосковный аэродром «Кубинка».

Вместе с государственными деятелями Югославии аэродром посетили Первый секретарь ЦК КПСС Н. С. Хрущев, Министр обороны СССР Маршал Советского Союза Г. К. Жуков, секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М.

Негов, главный маршал авиации П. Ф. Жигарев и другие.

На аэродроме «Кубинка» почетные гости наблюдали полеты реактивных самолетов — истребителей и бомбардировщиков. Им был продемонстрирован также одиночный и групповой высший пилотаж.

(ТАСС).

Митинг, посвященный дружбе между Советским Союзом и Югославией

19 июня в Москве на Центральном стадионе «Динамо» состоялся митинг, посвященный дружбе между Советским Союзом и Югославией. Трибуны стадиона заполнили трудящиеся столицы — рабочие предприятий и строки, представители колхозного крестьянства Московской области, деятели культуры и науки, студенты, воины Советской Армии. Всего на стадионе было более 80 тысяч человек. Митинг транслировался по радио и московскому телевидению.

Трибуны стадиона украшены государственными флагами ФНРЮ и СССР, кумачовыми полотнищами, на которых начертаны лозунги: «Да здравствует нерушимая братская дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Югославии!», «Братский привет народам Федеративной Народной Республики Югославии, строящим социализм!»

Пребывание в Советском Союзе руководящих деятелей Федеративной Народной Республики Югославии явилось яркой демонстрацией нерушимой братской дружбы между народами Советского Союза и Югославии, их непреклонного стремления обеспечить и сохранить разрядку международной напряженности, к сохранению и упрочению мира во всем мире.

5 часов вечера. В центральной ложе стадиона руководящие деятели Югославии и Советского государства. Все присутствующие на трибунах поднимаются с мест, возгласами «ура», горячими аплодисментами приветствуют руководителей ФНРЮ и СССР. Пионеры преподносят букеты цветов. Долго не смолкают бурные рукоплескания.

Митинг открывает председатель исполкома Московского городского Совета депутатов тру-

дящихся тов. Н. П. Бобровников. Первыми на митинге выступили рабочий Московского металлургического завода «Серп и молот» тов. М. П. Леонов, ректор Московского государственного университета академик П. Г. Петровский. Далее с большой речью выступил встреченный бурными аплодисментами Первый секретарь Центрального Комитета КПСС тов. Н. С. Хрущев. Его выступление неоднократно прерывалось продолжительными аплодисментами.

На стадионе снова раздаются бурные горячие аплодисменты, когда слово предоставляется Президенту Федеративной Народной Республики Югославии товарищу Иосипу Броз Тито. Его речь также сопровождается бурными аплодисментами.

После митинга состоялись спортивные выступления.

(ТАСС).

Подписание советско-югославских документов

20 июня в Большом Кремлевском Дворце в обстановке сердечности и дружбы состоялось подписание совместного Заявления правительств Союза Советских Социалистических Республик и Федеративной Народной Республики Югославии в связи с государственным посещением Советского Союза Президентом ФНРЮ Иосипом Броз Тито. Совместное Заявление подписали от имени правительства Союза Советских Социалистических Республик Н. А. Булганин, от имени правительства Федеративной Народной Республики Югославии И. Броз Тито.

Состоялось также подписание Декларации об отношениях между Союзом коммунистов Югославии и Коммунистической партией Советского Союза. Декларацию подписали Первый Секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза Н. С. Хрущев и Генеральный

секретарь Союза коммунистов Югославии И. Броз Тито.

Н. А. Булганин, Н. С. Хрущев обмениваются дружескими рукопожатиями с Иосипом Броз Тито. Рукопожатиями обмениваются также и другие руководящие деятели Советского Союза и Югославии.

При подписании советско-югославских документов с советской стороны присутствовали: К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Г. К. Жуков, Л. И. Брежнев, Н. А. Мухитдинов, Е. А. Фурцева, Н. М. Шверник, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов, заместитель Председателя Совета Министров СССР В. В. Мацкевич, министр культуры СССР Н. А. Михайлов, министр авиационной промышленности П. В. Дементьев и другие.

С югославской стороны при подписании советско-югославских

документов присутствовали: заместитель Председателя Союзного исполнительного веча Эдвард Кардель, Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович, член Союзного исполнительного веча Миялко Тодорович, Председатель Исполнительного веча Народной Республики Хорватии Яков Блажевич и другие члены югославской правительственной делегации.

При подписании советско-югославских документов присутствовали Посол ФНРЮ в Советском Союзе Велько Мичунович и Посол СССР в Югославии Н. П. Фирюбин, член коллегии МИД СССР Л. Ф. Ильичев, начальник Протокола Председателя Совета Министров СССР Е. А. Тарабрин, и. о. заведующего 5-м Европейским отделом МИД СССР К. Д. Левычкин, представители советской и югославской печати и печати других стран.

(ТАСС).

Отъезд из Москвы Президента ФНРЮ товарища Иосипа Броз Тито

20 июня Президент ФНРЮ Маршал Иосип Броз Тито и другие государственные деятели Югославии специальным поездом выехали из Москвы в Киев, откуда отправятся в Румынскую Народную Республику.

Горячими аплодисментами, возгласами «ура!» приветствовали москвичи Иосипа Броз Тито и К. Е. Ворошилова, направлявшихся в открытой машине на вокзал, а также других руководящих государственных деятелей Югославии, руководителей Коммунистической партии и Советского правительства.

Проводить Президента ФНРЮ Маршала Иосипа Броз Тито прибыли Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов, товарищи Н. А. Булганин, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, Г. К. Жуков, Л. И. Брежнев, Н. А. Мухитдинов, Е. А. Фурцева, Н. М. Шверник, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов, член Президиума Верховного Совета СССР А. А. Андреев, заместитель Председателя Совета Ми-

нистров СССР В. В. Мацкевич, Председатель Совета Министров РСФСР М. А. Яснов и другие официальные лица.

Руководители Коммунистической партии и Советского правительства обмениваются рукопожатиями с Президентом Броз Тито и другими югославскими товарищами. Начальник почетного караула отдает рапорт Президенту ФНРЮ. Звучат Государственные Гимны Югославии и Советского Союза. Президент ФНРЮ Иосип Броз Тито и Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов обходят фронт почетного караула.

Товарищ Иосип Броз Тито подходит к микрофону и произносит речь.

Затем Президент ФНРЮ Иосип Броз Тито и сопровождающие его государственные деятели Югославии направляются к вагонам. Пионеры поют югославскую народную песню «О, мое Адриатическое море».

В 3 часа дня поезд отбывает от перрона.

(ТАСС).

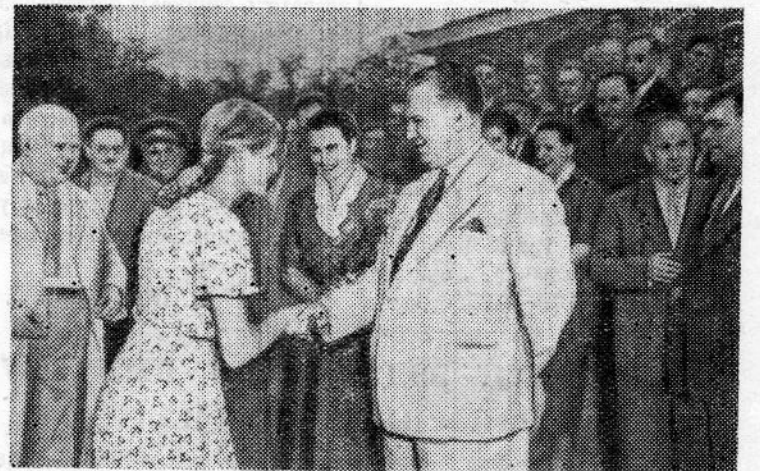
Дары братской дружбы

Во время пребывания в Советском Союзе Правительственной делегации Федеративной Народной Республики Югославии Советским правительством от имени народов СССР было передано в дар народам Югославии оборудование типовой машинно-тракторной станции, рассчитанное на обработку 7500 гектаров пашни в хозяйствах зернового направления, в том

числе 65 тракторов, 35 зерновых комбайнов, 32 кукурузоуборочных комбайна и другое машинное оборудование.

Советское правительство передало также в качестве подарка Президенту ФНРЮ товарищу Иосипу Броз Тито пассажирский самолет ИЛ-14.

(ТАСС).



Президент Федеративной Народной Республики Югославии И. Броз Тито, Член Президиума Верховного Совета СССР Первый Секретарь ЦК КПСС Н. С. Хрущев, Первый Заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян и сопровождающие их лица посетили колхоз имени Сталина в станице Григоринополисской Ново-Александровского района Ставропольского края.

На снимке: колхозники приветствуют гостей.
Фото В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС.

Специальный киновыпуск о поездке Иосипа Броз Тито, Н. С. Хрущева и А. И. Микояна по Советскому Союзу

16 июня по Московскому телевидению был показан специальный киновыпуск «Поездка Иосипа Броз Тито, Н. С. Хрущева и А. И. Микояна по Советскому Союзу».

Первые кадры выпуска перенесут зрителя в Сталинград, куда 11 июня прибыл специальный поезд с государственными деятелями Федеративной Народной Республики Югославии и Советского Союза. Более ста тысяч сталинградцев приняло участие в митинге по случаю приезда гостей. В выпуске показаны затем поездка Иосипа Броз Тито и сопровождающих его лиц по городу, посещение Мама-

ева Кургана, где Президентом ФНРЮ был возложен венок на могилу павших героев Сталинграда.

Выпуск заканчивается кадрами, посвященными пребыванию гостей в станице Крымской, Краснодарского края.

Фильм показывает сердечность и теплоту, с которыми повсюду встречали трудящиеся товарищей Иосипа Броз Тито, Н. С. Хрущева, А. И. Микояна во время их поездки по стране. Специальный киновыпуск снят операторами Центральной студии документальных фильмов. Он выпускается на экраны московских кинотеатров.

(ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Повышать уровень руководства партийными группами

Производственные успехи цеха и пролета во многом зависят от хорошо налаженной работы партийной группы. Партийная группа — непосредственный проводник в жизнь решений парт-организации цеха.

В этой статье я хочу остановиться на работе двух партийных групп в моторном цехе: партгруппы пролета тяжелых деталей, корпусных деталей и шатуна, где партгруппоргом тов. Буркун, и партгруппы участка блока, где партгруппоргом тов. Гаврилов. В партгруппе тов. Буркуна шесть коммунистов, которые работают на разных участках в разных сменах этого пролета. Каждый член партгруппы имеет партийное поручение. Так, тов. Дешин является заместителем партгруппорга и агитатором участка шатуна, тов. Елецкий — агитатор всего пролета, тов. Лихолат — агитатор коллектива корпусных деталей и т. д. Коммунисты партгруппы постоянно занимаются вопросами организации производства и нацеливают свои коллективы на выполнение производственного плана и улучшение качества выпускаемой продукции.

Когда в мае развернулось социалистическое соревнование за выпуск 75 моторов в сутки, коллектив пролета во главе с партгруппой добился хороших показателей. Коллективу два раза вручалось переходящее Красное знамя цеха. Однако за последнее время пролет ухудшил свою работу. Правда, здесь есть много причин, не зависящих от пролета. Например, часто участок маховика простаивает по вине инструментального хозяйства.

Несмотря на ряд причин, тормозящих работу пролета, бригада тов. Кокорина добивается больших успехов в труде. Как правило, сменное задание бригада выполняет на 170—175 процен-

тов. Лучше других в пролете работают тт. Кокорин, Переворочаев, Карелин, Усков. Рекордных результатов добилась сверловщица тяжелых деталей тов. Плешкова, которая 15 июня обработала 80 картеров и выполнила сменное задание на 254 процента.

Партийная группа здесь дружная, не раз решавшая трудные задачи. Коллектив пролета с помощью партийной группы выйдет победителем в соревновании за досрочное выполнение плана июня и второго квартала.

Партийная группа участка блока состоит из пяти коммунистов. Участок часто срывает сборку моторов, не выполняет программу. Здесь низок уровень трудовой дисциплины. Все это говорит о том, что партийная группа и партгруппорг тов. Гаврилов не стали в авангарде борьбы за выполнение и перевыполнение производственного плана.

Так же как и в партийной группе тов. Буркуна, здесь все коммунисты имеют партийные поручения, но выполняют их неудовлетворительно. Тов. Гаврилов не осуществляет постоянного контроля за выполнением коммунистами партийных поручений, не предъявляет им необходимых требований. В результате коммунисты участка слабо выполняют свою авангардную роль на производстве.

Партийному бюро цеха следует поднять уровень руководства партийными группами. Необходимо проводить семинары партгруппоргов и обмен опытом работы. При этом условии можно надеяться на резкое улучшение партийного руководства производством, что в свою очередь поможет моторщикам добиться повышения производительности труда и новых успехов в социалистическом соревновании.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

Выполнить задание по выпуску запасных частей

Наступила последняя декада июня — решающий период завершения производственного плана второго квартала 1956 года. В июне в механическом цехе № 2 допущено серьезное отставание по сдаче деталей в запасные части. Случилось это потому, что в начале месяца руководители цеха предали забвению вопрос выпуска запасных частей для сельского хозяйства. И только в эти дни, в конце месяца подняли тревогу за судьбу выполнения плана по запасным частям.

Большое отставание допущено по сдаче бортовых вкладышей. Вместо 825 комплектов вкладышей по графику цех за 20 дней июня сдал в запчасти всего лишь 6 комплектов.

Заместитель начальника цеха тов. Васильевский, говоря о причинах отставания цеха по выпуску запасных частей, утверждает, что кузнецы не обеспечивают цех нужным количеством заготовок.

Несколько последних месяцев подряд механический цех № 2 не выполняет заданий по сдаче в запасные части такой детали, как редуктор. Для того, чтобы

восполнить имеющийся недостаток, цеху нужно ежедневно сдавать по 92 редуктора и, кроме того, 330 комплектов в месяц рессоры. Это в некоторой степени обеспечит нужды производства. Однако задания систематически не выполняются.

В пролете редуктора есть очень много недостатков, мешающих работе. Среди них неудовлетворительная работа участка мелкосерийных деталей. Но основной недостаток — это слабое использование имеющихся в пролете редуктора производственных резервов. Руководители цеха и пролета считают, что производственные площади и недостаточная мощность пролета не в состоянии обеспечить выполнение повышенного задания. На самом деле здесь нет творческого подхода к делу.

Руководителям механического цеха № 2 тт. Кузьмичко и Васильевскому нужно повысить требовательность к командирам производства и принять все меры к тому, чтобы успешно выполнить задание по выпуску запасных частей сельскому хозяйству.

В. ВЕСЕЛОВ.

ОБЗОР ПЕЧАТИ

Газета и новаторы производства

Четко работают станки на участке черновой обработки вкладыша. Здесь наладчик Владимир Ким, постоянно заботясь о производстве, стремится найти новые пути лучшего использования оборудования, экономии металла.

Как-то наладчик подошел к мастеру и сказал: «Процесс раскроя железа нужно изменить. Ведь как у нас получается? 96 миллиметров от каждого раскроя остается и идет в отходы. Это не годится. А можно сделать иначе». И наладчик начертил схему раскроя железа. Оригинальность предложения была очевидна. Когда его внедрили, весь металл стал использоваться по назначению.

Новатор нашел также пути ускорения штамповки и двукратного использования форм деталей, устранения брака.

Обо всем этом на страницах многотиражной газеты Алтайского тракторного завода «Боевой темп» рассказал мастер П. Бычков.

Поучителен опыт шлифовщика Александра Шутько, обрабатывающего вал заднего моста трактора. Газета сообщила недавно:

— Вместо восемнадцати деталей по норме Шутько дает за смену 45 — 50 деталей, причем качество обработки хорошее. Изучив станок, шлифовщик нашел возможность повысить режим его работы. Это позволило увеличить съем деталей. Новатор до минимума сократил ручные операции, готовит детали к обработке во время работы станка. Абразивные круги на станке обычно правились через каждые 15 — 20 минут. На этом за смену терялось полтора — два часа. Посоветовавшись с технологом, Шутько начал выполнять этими же кругами третью операцию без нарушения точности обработки деталей. Производительность труда возросла более чем на 20 процентов.

Много на заводе новаторов, непрерывно совершенствующих производство, применяющих наиболее рациональные методы и приемы работы. Это и токарь Раиса Усольцева, обслуживающая одновременно четыре станка, и сталевар Павел Ушколенко, увеличивший выплавку стали почти в полтора раза, и братья Петр и Анатолий Плетневы, первый — мастер сборки тракторов, а второй — лучший электросварщик. А формовщица Зоя Рехина? Быстроте формовки у нее

учатся многие работницы. Токарь Татьяна Шиганова сама ведет наладку станков, сберегая этим десятки минут, обрабатывает детали куда больше своих товарищей.

Постоянно пропагандировать опыт новаторов, передовиков социалистического соревнования — почетный долг нашей печати.

Материалы о новаторах можно встретить во многих номерах «Боевого темпа». Но газета чаще всего ограничивается тем, что информирует читателей о результатах работы новатора. А о главном — каким путем новаторы добиваются тех или иных успехов, роста производительности труда — об этом далеко не всегда можно узнать из газетных страниц. Редко, очень редко редакция предоставляет слово непосредственно самим новаторам.

А ведь это очень важно. Сами новаторы, несомненно, лучше, чем кто-либо другой, смогут рассказать о своем опыте, о применяемых ими методах и приемах труда, о вносимых поправках в технологию и усовершенствованиях того или иного оборудования. В одном из номеров поделился опытом токарь И. Брылев. Немало ценного из его рассказа могут почерпнуть другие токари завода. Новатор Брылев изложил вместе с тем свои мысли по поводу дальнейшего совершенствования производства, внес полезные предложения.

Подобные выступления передовиков производства с квалифицированным изложением опыта следовало бы чаще публиковать.

Слабо еще опирается редакция «Боевого темпа» на новаторов, крайне недостаточно поддерживает их инициативу, не проявляет должной настойчивости в распространении передовых методов труда. Нет у редакции должной заботы и о действительности публикуемых материалов.

Газета не раз выступала, например, по поводу предложения фрезеровщицы моторного цеха Нины Назаровой о переводе станков на скоростное фрезерование. На пути этого предложения встала стена консерватизма. Но и после выступления газеты положение не изменилось. Работники отдела главного технолога продолжают тормозить инициативу одной из лучших работниц завода.

Городская газета сообщила недавно о другом, не менее рази-

тельном факте. Конструктор тов. Ветошкин сконструировал пневматическое приспособление, позволяющее в несколько раз сократить время на запрессовку катков трактора и облегчающее труд рабочего. Однако заместитель начальника тракторосборочного цеха т. Ткачев отказался его внедрять.

Между тем «Боевой темп» не говорит полным голосом о тех, кто сдерживает творческую активность новаторов.

Недооценивая выступления самих новаторов, газета нередко освещает их опыт некаленифицированно, поверхностно, допускает упрощенчество. Описывая опыт бригады формовщиков Веры Гривко, «Боевой темп» пишет, что успех в работе достигается тем, что она и формовщицы ее бригады приходят в цех задолго до начала смены. Но разве новаторы добиваются высокой выработки за счет искусственного продления рабочего дня? Наоборот, их успех состоит именно в том, что они, укладываясь в те же рабочие часы, что и другие, достигают значительно лучших показателей.

В многотиражке АТЗ почти не выступают мастера. Как известно, передовые мастера заводского транспортного машиностроения проявили ценную инициативу, взявшись за совершенствование производства на каждом участке. Безусловно, последователи барнаульцев есть и на тракторном заводе, но газета не замечает их.

Новаторы — большая сила на производстве, придающая соревнованию боевой, творческий характер. Их примеру следуют сотни, тысячи рабочих, их критические замечания и предложения помогают устранять недостатки, вскрывать новые резервы производства. И надо добиться того, чтобы новаторы широко пользовались трибуной газеты, чтобы «Боевой темп» постоянно пропагандировал их опыт, горячо, настойчиво боролся за его внедрение в производство.

Только при этом условии газета тракторостроителей сможет стать подлинным коллективным организатором масс, больше будет оказывать действенной помощи партийной организации и всему заводскому коллективу в борьбе за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки.

(Газета «Алтайская правда» за 19 июня 1956 г.)



Первая Советская комплексная антарктическая экспедиция. Поселок Мирный.

Фото А. Кочеткова.

Фотохроника ТАСС.

Неустанно идти по пути технического прогресса!

Конструкторы обмениваются опытом работы

9 июня в Доме техники состоялся творческий вечер работников отдела главного конструктора и опытного цеха. На нем присутствовало около 100 человек. Вечер прошел интересно, в непринужденной обстановке. О своей работе и замыслах рассказали кадровые и молодые конструкторы. Ниже мы публикуем выступления конструкторов, которые работают над усовершенствованием конструкций тракторов ДТ-54 и ДТ-70.

Из выступления главного конструктора завода тов. Тейтельбаума

Чем большее количество тракторов получит сельское хозяйство, чем лучше будет их качество, тем выше будет уровень механизации в сельском хозяйстве, тем быстрее будет идти технический прогресс в сельскохозяйственном производстве.

Велика роль конструктора в техническом совершенствовании трактора, в уменьшении его металлоемкости и трудоемкости, чтобы из того же количества металла и при тех же затратах труда можно было изготовить больше машин, в расширении области применения тракторов, чтобы он мог быть эффективно использован на различных сельскохозяйственных работах, в увеличении его износостойчивости, ремонтноспособности и эксплуатационной надежности, чтобы трактор работал в любых условиях и легко поддавался ремонту.

Наш завод внедрил в производство такие серьезные конструктивные изменения, как коленчатый вал с центробежной очисткой в шатунных шейках, масляный насос с двухпорным валиком и вращающейся осью приводной шестерни, реактивную масляную центрифугу вместо фильтра тонкой очистки с элементами АСФО-1, усиленный подшипник ЦКБ в коробке передач, новый задний мост с раздельным управлением бортовых фрикционов и тормозами, новое уплотнение ведущего и ведомого узла бортовой передачи, накладки на картерах бортовой передачи и другие.

Работа, проделанная тракторными заводами в направлении повышения качества, дает возможность поставить вопрос о повышении гарантийного срока работы трактора и его двигателя в

полтора раза. Наряду с этим тракторные заводы проводили большую работу по созданию новых тракторов для обеспечения комплексной механизации сельского хозяйства, по повышению экономичности тракторов. Однако, некоторые мероприятия по повышению качества тракторные заводы не выполнили.

Липецкая конференция наметила ряд конструкторских мероприятий по дальнейшему улучшению трактора ДТ-54. Среди них имеются мероприятия, требующие конструктивного разрешения и испытаний, большой и энергичной работы по их внедрению в производство. Уже в III квартале этого года мы должны внедрить находящиеся в подготовке производства узлы усиленного привода вентилятора, сигнальное устройство и другие. Эти работы требуют значительного внимания со стороны конструкторов моторного бюро.

В III квартале должен быть внедрен стальной литой передний брус, обогрев кабины горячим воздухом от водяного радиатора. Документация на эти узлы только выдается, и их внедрение потребует большого внимания и усиленной работы конструкторов тракторного бюро.

Предстоит в этом году провести большую работу по ДТ-54. Конференция поручила нашему заводу несколько конструктивных разработок, в том числе такие крупные работы как радиатор с плоскостными трубами и закрытой системой охлаждения, новое натяжное устройство, разработку которого мы будем проводить совместно с НАТИ.

Из выступления и. о. начальника моторного бюро тов. Рубина

Конструкторами моторного бюро нового проектирования и работниками моторной лаборатории в период подготовки контрольных образцов значительно улучшены экономические показатели двигателя Д-70. При номинальной мощности 70 л. с. двигатель имеет расход топлива 185 г/л. с. ч. вместо 200—205 г/л. с. ч. при весьма пологом протекании кривой удельного расхода топлива, что должно обеспечить высокую стабильность работы. В результате доводки корректора обеспечено благоприятное протекание кривой крутящего момента при перегрузках. На двигателе использован вихрекамерный процесс вместо предкамерного, использовавшегося ранее, что обеспечило повышение экономичности. Из конструктивных особенностей следует отметить применение двухцилиндровой головки блока, обеспечивающей высокую технологичность и термостойкость, организованное охлаждение двигателя, центробежную очистку масла в коленчатом вале, центробежную тонкую очистку масла, регулирование скорости прогрева двигателя при помощи термостатов, мощный электрогенератор, возможность подключения водяного радиатора для обогрева кабины, изменение передаточного числа первой передачи редуктора пускового двигателя для улучшения запуска.

Необходимо отметить, что по ве-

Из выступления старшего инженера-конструктора тов. Драничникова

Проблема создания непрерывной и автоматической силовой передачи выходит далеко за пределы не только гусеничных, но и вообще транспортных машин. Одним из основных требований, предъявляемых к трансмиссиям, является непрерывность и автоматичность.

В любой области техники, где имеют место передача и трансформация механической энергии, непрерывные передачи могут найти и уже находят широкое применение. Следует отметить, что ступенчатые силовые передачи, имеющие пока преимущественное распространение в транспортной технике, являются весьма грубым решением проблемы трансформации потока механической энергии. Широкое применение ступенчатых силовых передач (шестеренчатых коробок передач, редукторов и т. д.) объясняется только тем, что до настоящего времени еще не создана надежно действующая, непрерывная механическая передача, способная передавать большие мощности.

Иначе обстоит дело с гидравлическими, непрерывноавтоматическими передачами. Последние уже применяются наравне со ступенчатыми передачами в колесных и гусеничных машинах. Уже более 50 лет гидравлические передачи работают в трансмиссии кораблей.

Достаточный опыт эксплуатации корабельных гидравлических

совым данным наш двигатель находится на одном уровне с двигателями Д-70 ХТЗ и СТЗ, однако благодаря меньшей напряженности рабочего процесса он имеет неоспоримые преимущества в долговечности и стабильности в течение всего периода работы.

Сравнивая данные двигателя Д-70 со средними значениями оценочных параметров современных тракторных дизелей, зарубежных и отечественных, необходимо отметить, что только по топливной экономичности наш двигатель соответствует современным параметрам тракторных дизелей. Для устранения отставания по удельному весу двигателя в настоящее время проводится работа по созданию нового облегченного двигателя Д-70. В этой новой конструкции будут решены следующие основные вопросы:

1. Снижение высоты двигателя на 150 миллиметров за счет сокращения длины шатуна, поршня, поддона.

2. Снижение веса до 800—850 килограммов вместо 1200 килограммов.

3. Увеличение технологичности трудоемких деталей, путем упрощения отливок, широкого применения штампованных и штамповочных конструкций.

4. Введение обогрева двигателя перед запуском выхлопными газами пускового двигателя.

передач дает возможность перенести их на колесные и гусеничные машины.

Чтобы получить непрерывный трансформатор, надо непрерывно менять внутренние передаточные отношения. В шестеренчатой коробке это осуществить невозможно, так как внутренние передаточные отношения в ней постоянны, а следовательно, постоянны и внешние передаточные отношения. Следовательно, передача будет непрерывноавтоматической, если моменты и скорости будут меняться непрерывно и автоматически.

Этим требованиям удовлетворяет гидравлическая передача—механизм, преобразующий механическую энергию двигателя в энергию потока жидкости и снова в механическую энергию, которая и подводится к рабочему механизму машины, например, к гусеничному двигателю.

Гидравлические передачи бывают двух типов: гидротрансформатор и гидромуфта. Преимущества гидравлической трансформации силового потока по сравнению с механической заключаются в следующем:

1. Гидротрансформатор позволяет непрерывно менять параметры силового потока: моменты и скорости при неизменной мощности двигателя.

2. Гидравлические трансформаторы являются автоматическими.

5. Введение стартерного запуска пускового двигателя.

6. Введение вентилятора с измененным шагом.

7. Плавающий маслоприемник. Малая напряженность рабочего процесса открывает перед двигателем Д-70 широкие перспективы. При незначительном форсировании по оборотам (до 1250 оборотов в минуту) двигатель будет давать 80 л. с. и может быть использован на тракторе С-80, имеющем очень тяжелый и малоэкономичный двигатель (около 2000 килограммов).

При форсировании до 1350 оборотов в минуту двигатель можно рекомендовать для трактора С-100 также со значительными весовыми и экономичными (по расходу топлива) преимуществами. Возможность форсирования двигателя Д-70 по оборотам заложена в его конструкции: малое отношение хода поршня, облегченные детали кривошипно-шатунного механизма, вихрекамерный процесс.

Имеются возможности форсировки двигателя также путем наддува. Работы по наддуву будут проводиться в ближайшее время. Кроме того, в ближайшее время будут проводиться работы по улучшению вихрекамерного процесса для получения еще более высокой экономичности двигателя.

Они позволяют осуществлять трансформацию силового потока автоматически, в зависимости от изменения сопротивления движению машины. Таким образом, гидротрансформация решает проблему создания непрерывной и автоматической трансмиссии трактора.

3. Гидравлическая трансформация исключает заглох двигателя при полной остановке машины.

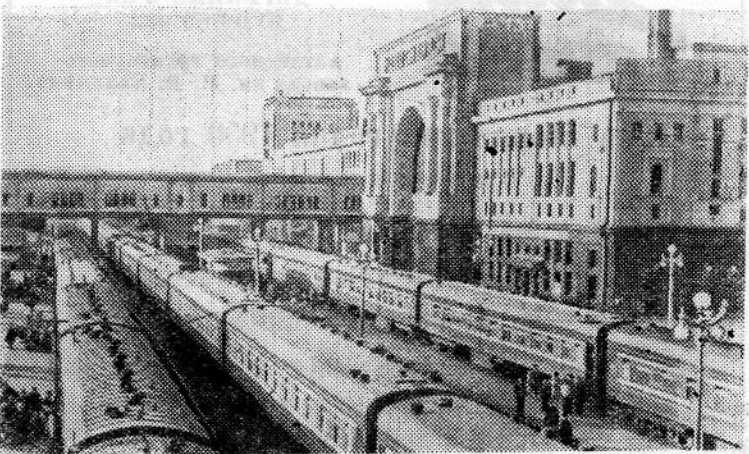
4. Несмотря на низкий коэффициент полезного действия по сравнению с шестеренчатыми коробками передач, гидротрансформатор может дать более экономичную работу двигателя, так как последний работает на экономичном режиме.

5. Гидротрансформатор является гасителем пружинящих колебаний, возникающих вследствие неравномерной работы гусеничного двигателя, что увеличивает долговечность узлов машины.

К недостаткам гидротрансформации нужно отнести:

1. Низкий коэффициент полезного действия по сравнению с механическими коробками. Однако это не значит, что они дают больший расход, так как двигатель работает на экономичном режиме.

2. Большая энергия, выделяющаяся при скольжении, требует применения специальной системы охлаждения рабочей жидкости.



Новосибирский вокзал—крупнейший на востоке страны. Ежедневно он принимает и отправляет несколько десятков пассажирских поездов, следующих в Москву, на Дальний Восток, в Кузбасс, Харьков, Среднюю Азию. В летние месяцы сибиряки могут отсюда доехать без пересадок к берегу Черного моря.

Коллектив вокзала борется за лучшее обслуживание пассажиров. По итогам социалистического соревнования за первый квартал ему присуждено переходящее Красное знамя Томской железной дороги.

На снимке: здание Новосибирского вокзала.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС.

КИНО

„Свет любви“

В доме небогатого фермера Целлера царил большое оживление.

Вся семья справляла день рождения хозяйки дома Кэте. Это был первый семейный праздник после окончания войны. Еще одно радостное событие способствовало общему хорошему настроению: Целлер удачно купил луг, на котором собирался построить небольшую конный завод. Сюда, на луг, и отправилась на прогулку вся семья. Стоял теплый весенний день, над лугом сияло солнце. Дети весело играли в мяч. Как хорошо знала Кэте каждого из них, их характер, стремления и мечты! Вот старший сын Феликс—он хочет стать помощником отца по хозяйству; средний—Вальтер—любит музыку и наверное будет композитором; Пауль увлекается литературой, а маленькая Франци мечтает стать балериной.

Кэте любовалась веселой игрой детей, их счастливыми, возбужденными лицами, смеялась, глядя, как вместе с ними по поляне бегал отец, стараясь первым поймать мяч. Вот Целлер побежал за мячом на край поляны, и вдруг, о ужас!—раздался оглушительный взрыв, окутавший черным облаком дыма ее мужа, а когда дым рассеялся, на месте, где он только что стоял, образовалась глубокая яма. Так семья потеряла своего кормильца, погибшего от случайно разорвавшейся мины, оставшейся после войны.

Для несчастной матери наступили тяжелые дни. Ферма и все имущество перешли во владение сестры Кэте, у которой Феликс незадолго до смерти занял деньги на покупку луга. Родственники отказали ей в помощи. Но Кэте не отчаивалась. Она уезжает с детьми в Вену, где ей удастся купить маленькую прачечную. Одинокая женщина работала не покладая рук, мечтая лишь об одном: дать детям образование, вывести их в люди. Она устраивает Вальтера в консерваторию, Франци—в балетную школу, а Феликса и Пауля—в гимназию.

Сверстники Пауля, дети богатых родителей, издевались над мальчиком и за тихий, безропотный нрав дразнили его трусом. Желая доказать обидчикам свою храбрость, Пауль однажды вызвался пролезть через темную дренажную трубу, проходившую под железнодорожной насыпью. Эта затея кончилась для него трагически: отравившись скопившимися в трубе ядовитыми газами, он потерял зрение.

...Прошло десять лет. Маленькая прачечная Кэте Целлер превратилась в большое предприятие. Выросли и возмужали дети Кэте. Феликс сделался первым помощ-

ником матери. Вальтер стал композитором, а Франци танцевала в балетной группе оперного театра. Но недаром говорят: маленькие дети—маленькие заботы, большие дети—большие заботы. Кэте неожиданно узнает о том, что ее старший сын обесчестил девушку, работницу прачечной. Вальтер ведет беспутный образ жизни, проматывает деньги и совершает подлог. Несмотря на свою безграничную любовь к детям, Кэте неумолима к их проступкам. Она заставляет Феликса жениться на девушке, соблазненной им. После тяжелого объяснения с Вальтером, мать прогоняет его из дома. В то же время Кэте находит мудрые слова утешения для Франци, которую покинул ее возлюбленный.

Однако все эти огорчения казались ей ничтожными по сравнению с горем Пауля: он попрежнему был слеп. Две попытки вернуть ему зрение окончились неудачей. Это вконец подорвало надежду Пауля на выздоровление. Но Кэте продолжала верить в исцеление сына, тем более, что один знаменитый швейцарский профессор обещал вернуть Паулю зрение.

...Кабинет профессора. Операция закончена. Медленно и осторожно профессор снимает повязку с глаз больного. Крик радости вырывается из груди юноши: он снова видит! В порыве благодарности Пауль бросается к профессору, который возвратил ему зрение, но тот молча указывает на сидящую в приемной Кэте: один глаз ее закрыт черной повязкой. Пауль понял: ради его исцеления, ради его счастья мать пошла на великую жертву.

В этом фильме, рассказывающем о самоотверженной материнской любви, роль Кэте Целлер исполняет известная австрийская киноактриса Паула Вессели.

КЛУБ ЗАВОДА

23 и 24 июня

новый художественный фильм

СВЕТ ЛЮБВИ

Начало сеансов: в 11 час. утра, 1 и 3 часа дня и в 5, 7, и 9 часов вечера.

Письма в редакцию

Нужен срочный ремонт

В течение последних лет в бани № 1 жилищно-коммунального отдела завода из-за разных температур (особенно в зимнее время) происходит разрушение кирпичных стен в парных отделениях. 6 июля 1955 года заведующий баней тов. Иванов подал докладную записку помощнику директора завода тов. Колеснику, в которой указывалось на угрозу обвала стен. 2 декабря 1955 года была подана вторая докладная тов. Колеснику. Однако до сих пор не приступили к ремонту стен. Такое безответственное отношение руководителей жилищно-коммунального отдела к важному вопросу вызывает возмущение работников бани. Пора понять руководителям ЖКО, что обвал стен в парных отделениях чреват большими опасностями.

В прачечной также много недостатков. Стиральная машина на протяжении месяца не работает из-за того, что ремонтно-механи-

ческий цех никак не может изготовить к ней детали.

Для бани и прачечной требуются краны и вентили, необходимо произвести замену труб на горячей и холодной воде. Руководители энергохозяйства ЖКО этому вопросу мало уделяют внимания. Несколько лет не может решиться вопрос о приобретении нового парового котла. В настоящее время устаревший котел допущен к эксплуатации только до 1 сентября. Для прачечной необходимо приобрести одну стиральную и одну гладильную машины, а также центрифугу.

Все эти недостатки могут отрицательно сказаться на нормальном обслуживании трудящихся нашего завода. Помощнику директора по быту тов. Колеснику следует принять срочные меры для ремонта парных отделений бани и улучшения работы механической прачечной.

С. ЕФАНОВ,
партгруппорг бани и прачечной.

Здесь не нужно двух контролеров

Почин начальника бюро технического контроля механического цеха № 2 тов. Коляскина в деле сокращения штата работников ОТК не нашел поддержки в моторном цехе. В дефектном отделении, например, за работой одного укомплектовщика моторов перед покраской следит один контролер, а на расстоянии 5 метров от него сидит другой контролер, который осуществляет контроль за вскрытием моторов.

Оба эти контролера так «загружены», что ищут развлечения, чтобы заняться ими во время рабочего дня. Особенно отличается этим контролер тов. Погорелова. Ее никогда нет на рабочем месте.

Не пора ли руководителям ОТК моторного цеха серьезно подумать о целесообразности использования работников контроля на ряде операций в моторном цехе. Если хорошо подумать, то здесь можно без ущерба для производства сократить несколько контролеров.

В. ВАСИЛЬЕВ.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:
ЭЙДЛИН Л. З.—О китайской литературе наших дней. М., «Сов. писатель», 1955 г.

В книге подробно освещаются достижения и особенности китайской литературы наших дней. На примере произведений 1942—1955 гг., созданных после выступления Мао Цзэ-дуна по вопросам литературы и искусства в мае 1942 г., автор рассматривает основное направление в развитии китайской литературы, борьбу китайских писателей за овладение методом социалистического реализма. Особое внимание уделено реалистическим традициям классического наследия, изучению творчества основоположника современной китайской литературы Лу Синя. В книге дан разбор произведений Чжао Шу-ли, Дин Лин, Чжоу Ли-бо, Хэ Цзин-чжи,

Дин И, Цао Мин и др. Резкой критике подвергнуты реакционные взгляды носителей буржуазной идеологии Ван Ши-вэя, Сюэ Цзюня и Ху Фына.

КУН Н. А.—Легенды и мифы древней Греции. Издание 3-е. М., Учпедгиз, 1955 г.

Содержание книги известного советского историка древнегреческой культуры Н. А. Куна—систематический пересказ греческих мифов (сказаний о фантастических существах—божествах и чудовищах—и о приключениях и подвигах одаренных необыкновенной мощью, смелостью и ловкостью людей-героев).

ОРЛОВСКИЙ К. П.—На высоком посту. Рассказ председателя колхоза «Рассвет», Кировского района, Могилевской области К. П. Орловского. Записал А. Земцов. М., Госполитиздат, 1955 г.

Рассказывая о своем одиннадцатилетнем опыте руководства колхозом, К. П. Орловский дает ряд ценных советов молодым председателям по воспитанию кадров колхоза, организации и учету их труда. Автор знакомит с прошлым и настоящим села Мышковичи, где находится колхоз «Рассвет», с успехами артельного многоотраслевого хозяйства, с тем, как эти успехи завоевывались в борьбе за правильное использование каждого гектара земли. Приведены краткие сведения о возделывании кукурузы в колхозе в 1954 году. В книге ярко показана массово-политическая работа партийной организации колхоза и ее влияние на колхозное производство.

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ
ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 1 по 10)

на 1956-57 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании
3. Справку с места работы.

Прием заявлений производится ежедневно с 5 июня по 20 августа 1956 года в помещении школы (улица Молотова, дом № 25) с 12 до 2 часов дня и с 5 до 7 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 июля при школе открываются подготовительные курсы.

Дирекция школы.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ
подписка

на заводскую газету

Боевой
ТемпОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗААлтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на второе полугодие 1956 года

Подписная плата:

на 6 мес.—7 руб. 50 коп., на 3 мес.— 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.