

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 72 (1604)

Четверг, 21 июня 1956 г.

Цена
10 коп.

По-партийному руководить стенной печатью

Роль стенной печати очень велика. Точно и во-время сказанное стенгазетой слово всегда достигает цели, действует быстро и эффективно. В связи с этим можно привести следующий пример.

Безопасная формовка в чугунолитейном цехе № 1 была в прорыве. Задания не выполнялись. Из-за нехватки чугуна литья проставляли сборку моторов и главный конвейер. Никакие меры не помогали. И тогда, по совету секретаря партбюро чугунолитейного цеха № 1 тов. Назарова, на помощь пришла цеховая стенгазета «Литейщик». В опубликованной ею статье остро и принципиально вскрылись ошибки и недостатки на пятом конвейере. Статья была обсуждена на партийном бюро и среди коллектива безопасной формовки. Отставание было ликвидировано.

Приведенный случай — один из многих фактов действительности стенной печати там, где руководят ею по-партийному. Можно привести много примеров того, как стенные газеты пропагандируют опыт передовиков производства, агитируют за неуклонное повышение производительности труда, организуют рабочих на новые трудовые подвиги.

Однако в настоящее время возникла необходимость говорить об отрыве ряда стенных газет от жизни завода. Ярким примером бездеятельности стенгазеты и равнодушного отношения к ней со стороны партийного бюро может служить стенгазета инструментального цеха «Инструментальщик». В результате самоустранения секретаря парторганизации тов. Бабаева и других членов партбюро от настоящего партийного руководства стенной печатью, «Инструментальщик» выпускается редко, в нем отсутствует критика, нет серьезных материалов. И это в то время, когда в инструментальном цехе непочтительный край работы для стенгазеты. Ведь здесь много внутренних недостатков, а завод попрежнему испытывает нехватку инструмента.

Вместе с партийным бюро пошел на лаврах секретарь парторганизации моторного цеха тов. Светлов. Когда-то стенгазета «Мотор» была одной из лучших на заводе. Но сейчас в ней отчетливо проступает беззубость. В то время как моторный цех срывает задания, тормозит сборку тракторов, стенгазета настроилась на благодушный тон. Ее редактор тов. Трахтенберг, видимо, не смог понять задач сегодняшнего дня, а ему никто не подсказывает, что надо делать.

То же самое наблюдается в прессовом и сталелитейном цехах. Секретари парторганизаций тт. Романовский и Кремлев целиком поручили руководство стенгазетами редакторам тт. Наму и Зотову. В результате стенные газеты «Прессовщик» и «Сталь» выпускаются от случая к случаю и ни в коей мере не отражают действительного положения дел в цехах.

По-партийному руководить стенной печатью — значит контролировать работу редколлегии по-ежедневно и непрерывно. Нужно ориентировать редколлегии на основные, наиболее сложные вопросы производственной жизни цеха. И не только подсказывать, что нужно освещать на страницах газеты, но и помочь редколлегии подготовить материалы по-партийному целеустремленные и принципиальные. В этом — залог действительности стенной печати. А действительность стенгазет должна стоять на первом месте. Только в том случае, если газета выникает в хозяйственную и общественную жизнь, организует коллектив на преодоление всех трудностей, она сможет выполнить свою роль на производстве.

Коллектив тракторостроителей вносит крупный вклад в дело выполнения плана шестой пятилетки. Обязанность всех партийных организаций — поставить свою стенную печать в авангард борьбы за великие задачи строительства коммунизма в нашей стране.

Телевизионные передачи для новоселов

Начал свои передачи Барнаульский телевизионный центр. Новоселы на целине сейчас по вечерам смотрят концерты, кинофильмы, спектакли. Передачи из Барнаула принимают сельские труженики Калманского, Павловского, Чесноковского и ряда других районов Алтай.

В нынешнем году будет построена 180-метровая мачта. Радиус действия телецентра увеличится до ста километров.

Началось строительство любительских телецентров в Рубцовске и Бийске.

Переговоры между Правительственными Делегациями СССР и ФНРЮ

После трехдневного пребывания в Сочи Президент Федеративной Народной Республики Югославии Маршал Йосип Броз Тито с супругой, заместитель Председателя Союзного исполнительного веча Эдвард Кардель с супругой, Государственный секретарь по иностранным делам Коча Попович с супругой, член Союзного исполнительного веча Миялко Тодорович, председатель исполнительного веча Народной Республики Хорватии Яков Блажевич, Чрезвычайный и Полномочный Посол ФНРЮ в СССР Велько Мичунович и другие сопровождающие Президента лица вечером 17 июня возвратились в Москву.

В Москву возвратились также первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян, секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М. Пегов, первый заместитель Министра Иностранных Дел СССР В. В. Кузнецов, Чрезвычайный и Полномочный Посол СССР в ФНРЮ Н. П. Фирюбин и другие официальные лица.

18 июня в десять часов утра в Кремле возобновились переговоры между правительственными делегациями Советского Союза и Федеративной Народной Республики Югославии. (ТАСС).

Досрочно выполним план июня и второго квартала!

Высокопроизводительный труд

Высоких трудовых показателей добивается изо дня в день коллектив второго участка механического цеха № 1. На 19 июня полугодовой план он выполнил на 95,6 процента. Старший мастер тов. Дмитриев сумел организовать высокопроизводительный и ритмичный труд своих рабочих. Многие из них стали настоящими передовиками производства.

До двух норм ежедневно выполняют здесь токари Владимир Вольных и Иван Пукало, от

двух — до двух с половиной норм — расточник Василий Симонов и сверловщица Галина Шмакова. По полторы и две нормы дают Николай Буркун, Сергей Петров и многие другие.

В эти дни коллектив участка стремится выполнить досрочно полугодовой производственный план и план июня. Есть все основания полагать, что со своей задачей передовой коллектив цеха справится с честью.

Л. ПЕТРОВ.

Успехи передовиков

Коллектив мелкосерийного участка стальных деталей механического цеха № 2 в упорном труде борется за успешное выполнение июньского плана.

Большой вклад вносят передовики соревнования, лучшие производственники. Недавно пришла на участок молодая протяжница Мария Вопилова. За короткое время она сумела хорошо освоить производство, добиться высокой производительности труда. Мария

выполняет дневные задания на 180—200 процентов.

На сверловке различных деталей трудится сверловщица Мария Шестакова. Ее знают в цехе как профгруппорга и хорошего помощника мастера. Она выполняет задания на 180 процентов.

Замечательно трудятся также сверловщицы Надежда Лутаева, Надежда Ефремова и другие.

Л. ЗЛОБИН.

Смена опережает график

Коллектив тракторосборочного цеха полон решимости досрочно выполнить план первого года шестой пятилетки. Особенно хорошо трудится на главном конвейере смена мастера тов. Курчатова. Она опережает производственный график на 10 тракторов.

Трудовая победа достигнута благодаря самоотверженности лучших людей сборки. Замечательно работают слесари-сборщики Иван Осипов и Петр Лысенко. Они не менее чем в полтора раза перевыполняют задания.

Однако прессовщики и моторщики мешают сборщикам добиться больших успехов. Прессовый цех систематически срывает подачу на главный конвейер топливных баков, водяных радиаторов и ряд других деталей. Моторный цех 18 июня недодал тракторосборочному цеху 6 моторов, а 19 июня до двух часов дня не подал ни одного мотора. Так не может продолжаться. Прессовщики и моторщики обязаны улучшить свою работу.

Г. ЖГУТ.

Комсомольская группа Любы Гугиной

В смене мастера Пльи Ивановича Мышкина второй год трудится наждачница Люба Гугина. Она совсем незаметна среди массы чугунолитейного цеха № 1. Скорее можно обратить внимание на рослых парней — барабанщиков. Тем не менее Люба Гугина своей работой вносит значительный вклад в производственные успехи коллектива.

Когда Любу Гугину избрали группкомсоргом южного обрубного отделения, она едва выполняла полторы нормы в смену. Труд у нее не из легких. Такие детали, как 07-401, 10-401, 10-402 и многие другие обрабатывать на наждаке не очень просто. Повышение производительности труда может быть достигнуто лишь со временем, когда появится необходимая сноровка. Однако молодая наждачница теперь отвечала не только за себя, но и за всю комсомольскую группу.

Ей хотелось и она должна была работать лучше. Ведь

на нее смотрели комсомольцы! Могла ли она работать хуже их?

Люба Гугина начала приходить на работу пораньше. Подготовит рабочее место, детали, а потом, не отрываясь ни на минуту, обтачивает литье. В начале смены горка обработанных деталей растет быстро, а к концу — медленнее. Но девушка упорно работала, выигрывала каждую секунду, радовалась каждой обработанной детали. Процент рос. Глядя на Любу, комсомольцы, в свою очередь, старались сделать побольше.

Люба Гугина решила, что их комсомольская группа должна выйти в передовые. Впрочем, ее ждало разочарование. На одном из цеховых комсомольских собраний не было ни одного комсомольца из ее группы. Видно, еще слаба была комсомольская спайка и дисциплина. На другой день она обратилась к барабанщику Степану Павлову:

— Почему не пришел на собрание?

— Проспал, — коротко ответил тот.

Анатолий Артимения ответил точно так же. А спустя немного времени он сделал прогул. Люба собрала комсомольцев. Анатолий не знал, что ответить:

— Так пришлось...

А потом спросил в упор:

— Разве ты ни разу не прогуливала?

— Нет, — ответила девушка, — и тебе не советую...

В тот день Люба работала быстрее и напряженнее прежнего. И результат был — две нормы в смену.

Люба Гугина выполняет по две нормы в смену. Ее труд — пример для всей бригады. Анатолий Артимения уже больше не прогуливал. Да и другие комсомольцы старались не отстать от Любы. Комсорг цеха Владимир Вилькин, мастер, рабочие отделения видят: комсомольская группа Любы Гугиной станет передовой во всем.

М. КАШНИКОВ.

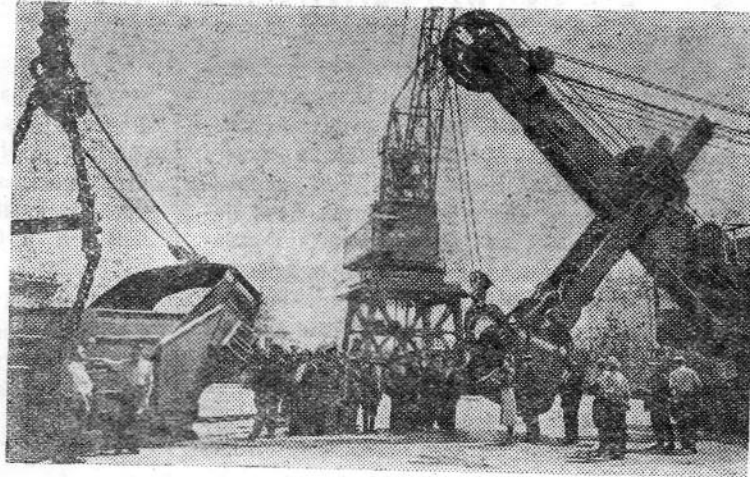
*

В Москве открылись Всесоюзная сельскохозяйственная выставка и расположенная на ее территории Всесоюзная промышленная выставка 1956 года.

На снимке: экскурсанты осматривают ковш мощного экскаватора, изготовленный Уральским заводом тяжелого машиностроения.

Фото С. Преображенского и В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.



В метизном цехе не слышно голоса агитатора

Большие и ответственные задачи поставил перед советским народом XX съезд Коммунистической партии Советского Союза. Это обязывает цеховые партийные организации усилить агитационно-массовую работу непосредственно на производственных участках. Однако не во всех цехах нашего завода работа агитколлективов по пропаганде решений XX съезда партии поставлена на должную высоту.

После окончания работы XX съезда агитколлектив метизного цеха, который насчитывает в своем составе 10 агитаторов, приступил к разъяснению основных задач. На производственных участках проводились беседы, чатки. Агитаторы тт. Родионов, Бердников и другие на конкретных примерах из жизни цеха, участка в доходчивой и простой форме разъясняли рабочим необходимость повышения производительности труда, увеличения выпуска продукции.

Так, например, агитатор участка ширпотреба тов. Родионов свои беседы увязывал с работой коллектива, нацеливал его на повышение выпуска товаров широкого потребления, необходи-

мых для удовлетворения постоянно растущих потребностей населения.

Прошло два месяца. На участках метизного цеха прекратилась живая беседа агитатора с массами. Все реже и реже звучало слово агитатора. Чем объяснить такое положение?

За последние три месяца партийное бюро цеха и его секретарь тов. Усилов перестали уделять внимание агитационно-массовой работе. Многие агитаторы совершенно прекратили работу. Так, с апреля не было бесед в коллективе вольничного отделения (агитатор тов. Журавлев). Намного раньше ослабела агитационно-массовая работа на рабочем участке (агитатор тов. Глубоков) и на других участках цеха. За этот период ни партбюро, ни партийное собрание не обсуждали состояние агитационно-массовой работы в цехе. Более того, партбюро и его секретарь тов. Усилов не проверили выполнение ранее принятого решения партийного собрания, обязывающего агитаторов тт. Журавлева и Глубокова наладить агитационную работу в своих коллективах. Это

решение партсобрания повисло в воздухе. Бесконтрольность, проявленная партийным бюро к агитаторам, и бездеятельность агитколлектива пагубно сказались на выполнении производственного плана июня. Цех отстал от графика на 5,6 процента.

Создалось серьезное положение с выполнением плана. Особенно большое отставание на метизном и трубочном участках. Сейчас, как никогда, необходимо развернуть широкую агитационно-массовую работу. Между тем в цехе об этом не думают. Тов. Усилов ссылается на свою занятость, забывая о том, что руководство агитколлективом — первейшая обязанность секретаря партбюро.

Жизнь показывает, что если работа с агитколлективом поставлена на должный уровень, то налажены постоянная, действенная агитация и пропаганда, направленные на успешное выполнение производственного плана, на выполнение величественных задач, поставленных XX съездом нашей партии. Об этом должен помнить тов. Усилов.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Больше внимания выполнению оргтехплана

(Беседа с заместителем начальника кузнечного цеха тов. Карташовым)

Известно, какое значение имеет выполнение плана организационно-технических мероприятий для повышения технико-экономических показателей работы коллектива. Этому вопросу должно быть уделено большое внимание.

По оргтехплану в первом полугодии кузнечный цех должен был внедрить 36 мероприятий с общей экономией в 295 тысяч рублей. За 5 месяцев в цехе внедрено 20 плановых мероприятий и 16 внеплановых, возникших в процессе работы. Но эти мероприятия еще не обеспечивают всей плановой экономии.

Некоторые внедренные мероприятия дали коллективу цеха значительное снижение трудоемкости, повышение производительности труда, экономию металла.

Так, внедрена штамповка отводки из отходов бортовой шестерни. Это дало возможность экономить на трактор 8 килограммов листовой стали. Дополнительным мероприятием с большой эффективностью является предложение по изменению конструкции поковки маслофильтра с центрифугой. Внедрение его дало экономию алюминиевого сплава АК-4 до 1,5 килограмма на

трактор и снизило трудоемкость на 4,4 минуты.

Значительно повысилась производительность штамповщиков и снизилась трудоемкость трактора на две минуты в результате внедрения предложения наладчика тов. Анищенко. Он предложил изменить конструкцию протяжки ручьев штампов для деталей рулевого управления. Можно назвать еще много замечательных мероприятий, внедренных в цехе по снижению трудоемкости. Например, уменьшение припусков на детали 54-37-479, А37-51, А37-55 и другие значительно снижает трудоемкость обработки в механических цехах.

За счет модернизации 7,5-дюймовых пресе-ножниц для нарезки крупных профилей металла снижены потери металла в отходы.

Есть определенные успехи в этом деле, но они могли бы быть еще больше, если бы все службы и участки цеха уделяли более серьезное внимание внедрению мероприятий оргтехплана.

Так, по вине главного энергетика завода тов. Жилина и энергетика цеха тов. Якушина задерживаются внедрение термической обработки дета-

лей в печи ПН-34 и отмена нормализации поковки из стали марки 18ХГТ. Из-за неразворотливости тт. Жилина и Якушина упущено дорогое время.

По вине работников штамповой мастерской, в частности технолога тов. Кузнецова, до сих пор не внедрено мероприятие по наплавке твердыми сплавами обрезаемого инструмента. Это мероприятие ценное и даст цеху 7—8 минут снижения трудоемкости. Но медлительность в подготовке образцов по наплавке мешает выполнению этой работы.

Сейчас основное внимание техотдел цеха уделяет снижению трудоемкости. По плану нужно еще снизить трудоемкость на 10,5 минуты. Успешное завершение затянувшихся работ по внедрению этих мероприятий обеспечивает выполнение плана по снижению трудоемкости. Поэтому все руководители участков и служб должны проявить больше творческой инициативы, чтобы полностью обеспечить успех в выполнении плана организационно-технических мероприятий.

Наведем чистоту и порядок в цехах завода

Нет порядка у инструментальщиков

Говорят, что инструментальный цех — это образец культуры производства на каждом предприятии. Но если о культуре производства судить по инструментальному цеху нашего завода, то это определение неправильно.

Достаточно пройти по отделению приспособлений, чтобы убедиться, что здесь руководители цеха не занимаются вопросами наведения чистоты на производственных участках. В отделении прямо на полу свалены готовая продукция и заготовки. Чтобы преодолеть это нагромождение, нужно располагать временем и обладать способностями альпиниста.

Не лучше выглядит и участок нормалей. Заготовки и готовая продукция лежат грудями на стеллажах и на полу. Станки грязны.

Такой беспорядок не беспокоит цеховой комитет профсоюза и его председателя тов. Алексеева. Более того, он даже доволен.

—Раньше было хуже! — восклицает он. — Лучше ничего сделать

нельзя. Ну что бы вы сделали на нашем месте?

Он прав лишь в одном: цехи-заказчики обязаны во-время забирать готовую продукцию, которая загромождает территорию отделения приспособлений. Однако это совершенно не снимает ответственности с администрации и общественных организаций цеха за наведение чистоты и порядка.

Необходимо сказать и о том, что пол в инструментальном цехе следует застелить как можно быстрее. До каких пор он будет оставаться земляным? Земля уже наполовину перемешана с маслом и эмульсией. К сожалению, деревообделочный цех не торопится. Настил пола включается несколько лет подряд в коллективный договор, но до сих пор дело остается без изменений.

Администрации, партийной и профсоюзной организациям инструментальщиков пора, наконец, вплотную заняться делом наведения чистоты и порядка в цехе.

А. МАЛКИН,
М. ФЕДОРОВ.

На участках грязно

О культуре на производственных участках прессового цеха мы писали немало. Но положение продолжает оставаться прежним. На всех участках грязно, отсутствует элементарный порядок.

Особенно неприглядный вид имеет сварочный участок. Здесь не только большая захламленность, но и лужи дождевой воды с грязью. Крыша над участком еще не отремонтирована, и потоки дождевой воды обрушиваются на рабочих и оборудование. Руководители цеха этого «не замечают».

Не лучше обстоят дела и на соседнем слесарно-механическом участке. Старший мастер тов. Муха мало заботится о внедрении культуры производства на рабочих местах. По всему участку разбросаны бракованные и годные детали, заготовки, валяются

отходы. Так же, как и на сварочном участке, у станков — грязь и лужи. По участку невозможно пройти, не наступив на деталь или не попав в воду.

Совершенно не заботится о чистоте на пролете легких прессов старший мастер тов. Степашкин. Детали перемешаны с отходами, валяются на полу. Оборудование находится в самом запущенном состоянии. Редко кто перед сменой протирает и смазывает пресс, убирает рабочее место.

Все это говорит о том, что некоторые мастера недостаточно уяснили себе свои обязанности, не мобилизуют коллектив на организацию высокой культуры производства. Они забывают, что от этого намного повысится производительность труда.

Г. ЖИХАРЕВА.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Когда будет переложена печь?

Я живу по улице Менделеева, в доме № 4. В сентябре прошлого года я обратился в домоуправление с просьбой переложить в моей комнате печь. Дело в том, что когда топил ее — тепло, перестанешь топить — сразу становится холодно. Так продолжается в течение 6 лет.

Каждую зиму из-за холода в комнате болеет мой ребенок. Я сам инвалид труда.

Однако домоуправление оста-

лось глухим к моим просьбам. До сих пор печь не переложена. Такое бездушное отношение к нуждам трудящихся недопустимо.

Необходимо отметить еще и такой недостаток. У нас на Западном поселке вокруг домов нет совершенно ограды. Дети выбегают на дорогу, где проезжают автомашины. Следует и этот недостаток устранить.

Г. НЕМЦЕВ.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» и в редколлегия заводской сатирической газеты «Крокодил» поступило письмо от группы комсомольцев кузнечного цеха. Авторы письма выражают свое возмущение по поводу недостойного поведения секретаря комсомольской организации тракторосборочного цеха тов. Тарасенко во время поездки молодежи завода на отдых в «Шубинку».

Письмо было направлено в завком ВЛКСМ для принятия мер.

Как сообщил в редакцию секретарь комитета комсомола тов. Егоров, факты, изложенные в письме, действительно имели место. Письмо обсуждалось на заседании завкома ВЛКСМ. За недостойное поведение члены комитета резко осудили тов. Тарасенко. Тов. Тарасенко строго предупрежден.

Вручение значков и подарков

18 июня на стыке двух смен в механическом цехе № 1 состоялось общецеховое производственное совещание. Начальник цеха тов. Сорокин доложил о результатах выполнения производственной программы мая и о работе коллектива в июне. Докладчик отметил, что в настоящее время хорошо работают коллективы участков тт. Дмитриева, Бекарева, Ганжары и Бахмача. Тов. Сорокин призвал коллектив цеха усилить трудовое напряжение с тем, чтобы успешно завершить программу июня и первого полугодия 1956 года.

Затем состоялось награждение передовиков производства значками «Отличник социалистического соревнования тракторного и сельскохозяйственного машиностроения». Как победителю в соревновании цехов завода коллективу механического цеха № 1 выделена денежная премия. Партийная, профсоюзная организации и администрация цеха решили на эти деньги приобрести художественную литературу и вручить книги передовым рабочим. На титульном листе книг надпись: «За хорошую работу и активное участие в общественной жизни цеха».

Вручение книг вызвало всеобщее одобрение присутствующих. Книги вручены слесарю-сборщику тов. Артемьеву, слесарю тов. Кольцову, электрику тов. Игоницу, фрезеровщицам тт. Цаенко, Гулик и другим.

Значки «Отличник соревнования» получили сборщица Н. Воскова, электрик А. Ломенков, работница шестого участка Э. Балашова и другие.

Всего награждено около 40 рабочих.

П. ЛЕЙБМАН.

ФЛАГ ПОДНЯТ!

На открытии пионерского лагеря

Дети с нетерпением ждали дня, когда будет торжественно открыт пионерский лагерь. И вот он настал. Веселый детский говор и смех слышались во всех уголках лагеря—этого прекрасного детского городка. Да, это настоящий маленький город для отдыха наших детей. В первом сезоне в лагере отдыхает 540 детей трудящихся нашего завода. Размещены они в благоустроенных домиках, которые тянутся по двум ровным улицам. Здесь же есть и летняя эстрада для просмотра кинофильмов и концертов, есть пионерская комната, телефонная станция, библиотека, столовая, несколько десятков открытых павильонов. Да, это настоящий пионерский город.

На открытие лагеря приехали гости—родители отдыхающих пионеров, руководители завода и представители общественности города Рубцовска. Празднично выглядит пионерский лагерь. Всюду красные флаги, цветы. Дети долго готовились к этому дню. Кружки художественной самодеятельности разучивали песни, стихи и пляски. Все 12 отрядов готовились к коллективному исполнению под звуки баяна Ленинского марша.

Ровно в 5 часов вечера над бором пронеслись звуки горна, зовущего ребят на линейку, посвященную поднятию пионерского флага в первом сезоне.

К площади в центре лагеря, где установлена трибуна с мачтой для флага, подходят отряды пионеров и выстраиваются вокруг трибуны. Представители советов отрядов рапортуют старшей пионервожатой Екатерине Илларионовне Важиной о готовности к открытию лагеря. Начальник пионерского лагеря Надежда Николаевна Зурер открывает лагерь

и желает детям здорового, веселого отдыха. Раздается команда: «Смирно! Поднять флаг!» Под звуки Гимна Советского Союза председатель совета дружины Лидя Руденко поднимает флаг. Высоко в небе взвился алый стиг юных ленинцев. В эту торжественную минуту нельзя было не заметить радостного волнения на детских лицах. В ответ на призыв: «Пионеры, в борьбе за дело Ленина—будьте готовы!»—проносится: «Всегда готовы!». Пионеры отдают салют.

С поздравительными речами от имени гостей выступили секретарь горкома комсомола тов. Красноухов, заведующий горно тов. Болотов, инспектор Алтайского крайон тов. Знаменская.

Пионеры преподносят гостям букеты из полевых цветов. От имени пионеров лагеря выступила Галя Кириченко. «Дорогие гости и родители,—говорит Галя,—спасибо вам за хороший отдых! Обещаем вам после отдыха отлично учиться в новом учебном году».

Четко, дружно исполняют все участники праздничной линейки Ленинский марш.

Старшая пионервожатая Екатерина Илларионовна Важина приглашает всех присутствующих на концерт, который состоится на открытой сцене.

Концерт прошел с большим успехом. Зрители тепло встречали каждое выступление пионеров. Особенно следует отметить успех группы девочек 9 отряда, исполнившей несколько акробатических упражнений. Молодцы, девочки! Общее восхищение вызвала 7-летняя Галя Баженова.

В нынешнем году в лагере хорошо поставлена спортивная работа. Заслуга в этом трене-

ра акробатической секции Романа Андреевича Ишутина. Гимнастика в лагере прочно заняла свое место.

Все пионеры разучили гимнастические упражнения, многие занимаются на турниках, кольцах. А вот отряд № 2 в полном составе занимается акробатикой. Этим же видом спорта увлекаются пионеры отряда № 9. Здесь мастерством отличается воспитанница детского дома Тамара Шутова.

Имеют успехи и футболисты лагеря. Футбольная команда уже провела две встречи. И в этих встречах она вышла победительницей. Товарищеская встреча с футболистами школы № 17 г. Рубцовска закончилась со счетом 16:1, а в состязании с футболистами лагеря стройтреста № 46 счет 6:0 в пользу нашей команды. Капитана футбольной команды Вову Цыганова и всех футболистов можно поздравить с первыми успехами.

Поздно вечером закончился детский праздник. В этот день для детей был приготовлен праздничный ужин, и повар Мария Марковна Гаврилина выражала беспокойство, что ребята увлеклись весельем и забудут своевременно покушать.

Пионерское лето в разгаре. Установились погожие солнечные дни. Отдых детей будет проходить весело, интересно и разумно. Намечено провести праздничные песни, экскурсию в Лебяжинский музей, обсуждение прочитанных книг и много других мероприятий.

Здорового, веселого отдыха вам, дорогие ребята!

А. ДМИТРИЕВА.



СТАЛИНГРАДГИДРОСТРОЙ. Подготовна площадки для монтажа арматуры.

Фото А. Маилцева.

Фотохроника ТАСС.

Памяти А. М. Горького

Широко отметила общественность нашего завода двадцатилетие со дня смерти основоположника пролетарской литературы, гениального русского писателя Алексея Максимовича Горького. Огромное литературное наследие оставил Горький для человечества всего мира.

Книжная выставка, организованная в библиотеке чугунолитейного цеха № 3 ко дню памяти великого писателя, ярко рассказывает об этом читателям.

На выставке представлены многие горьковские произведения. В центре портрет А. М. Горького. Рядом снимок: «Горький за письменным столом». Красиво и добротно оформлены издания первого и второго томов сочинений писателя. Привлекают и отдельные издания книг—«Детство», «В людях», «Мать», «Дело Артамоновых» и другие. Среди читателей чугунолитейщиков увеличился спрос на произведения великого Горького.

Кружок летчиков-планеристов

При заводском комитете ДОСААФ организуется кружок летчиков-планеристов. Многие молодые тракторозаводцы изъявили желание овладеть вождением планера. За 2 дня в кружок записалось свыше двадцати юношей и девушек. Среди них токарь теплоэлектротрансформатора тов. Суворов, работница механо-монтажного цеха Юлия Прищепа, сверловщица механического цеха № 2 тов. Павленко, работница ЦДО тов. Романовская и другие. С 1 июля в кружке начнутся теоретические занятия. Затем со второй половины июля курсанты пройдут наземную подготовку и с 1 августа приступят к полетам.

Каждый курсант-планерист обязан сделать 37 самостоятельных полетов. Всего в программе кружка запланировано изучить 3 задачи по курсу учебно-лётной подготовки, в которые входит 7 специальных упражнений.

По окончании обучения курсанты получают удостоверения. Часть курсантов будет специализироваться для работы общественными инструкторами по полетному делу.

ОБМЕН ОПЫТОМ

Непрерывное цинкование железных трубок радиатора

Липецкий тракторный завод в настоящее время перешел на массовое изготовление водяных радиаторов с железными трубками вместо применявшихся ранее латунных луженых трубок, что дает значительный экономический эффект.

Метод покрытия железных трубок цинком был применен на заводе впервые в 1952 году. Сущность метода горячего цинкования заключается в том, что на поверхности изделия, погруженного в расплавленный цинк, образуется железо-цинковый сплав, причем внутренний его слой значительно обогащен железом, а наружный — цинком.

При выгрузке изделия из ванны поверх образовавшегося слоя железо-цинкового сплава откладывается чистый слой цинка.

До середины 1955 года в пресовом цехе горячее цинкование железных трубок производилось вручную, что имело целый ряд существенных недостатков, невысокую производительность, пониженное качество покрытия, неблагоприятные условия труда оцинковщиков (вредные пары цинка).

Для устранения этих недостатков спроектирован и опро-

баван специальный агрегат для непрерывного цинкования железных трубок радиатора, при помощи которого механически производится химическая очистка трубок, флюсование и цинкование.

Химическая очистка ведется в ваннах обезжиривания и травления со следующей последовательностью: обезжиривание, промывка в горячей воде, промывка в холодной воде, травление, повторная промывка в холодной воде.

Подогрев ванн обезжиривания, травления и промывка производится с помощью электронагревателей. Контроль температуры осуществляется дистанционным термометром, а в ванне травления — термопарой.

Промытые после травления трубки подаются на сборку в кассеты, подвешенные на цепь цинковального агрегата. На агрегате смонтировано 25 кассет

(подвесок), в каждой из них укладывается по 8 трубок, крепление которых обеспечивается двумя пластинками с отверстиями.

Декопирование, промывка, флюсование и сушка трубок после их сборки в кассеты, а также сам процесс горячего цинкования происходит автоматически.

Опускание кассет в ванну цинкования и подъем их из ванны осуществляется благодаря изменению направления движения цепи.

Удаление излишнего цинка с поверхности трубок производится с помощью специального вибратора, который механически соединен с валом звездочек, расположенных над ванной. Вибрирующий вал приводит в колебательное движение цепь, а, следовательно, и кассеты (подвески). Частота вибрации вала регулируется изменением напряжения подводимого к элект-

ромотору постоянного тока.

Для предотвращения попадания сырых трубок в ванну цинкования, что может вызвать взрыв, в агрегате предусмотрена подсушка флюса в специальной сушильной камере, расположенной перед ванной цинкования. Температура сушильной камеры 300—350°C.

За ванной цинкования смонтирована еще одна подогревательная камера, назначение которой — сохранять слой цинка на трубках в расплавленном виде в течение 1,5—2 мин. в целях лучшего стравливания излишнего металла.

Ванна цинкования закрыта металлическим кошаком.

Температура всех камер и ванны цинкования контролируется термометрами с автоматическим регулированием температуры, показания которой видны на общем щитке управления.

Весь цикл цинкования железных трубок радиатора не превышает 15 минут.

Производительность агрегата 800 трубок в час. Обслуживают его 4 рабочих, один из которых занят исключительно на подготовке трубок к цинкованию.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Острые желудочно-кишечные заболевания детей раннего возраста

Диспепсия или острое расстройство пищеварения проявляется учащенным жидким стулом, срыгиванием или рвотой с большим или меньшим нарушением общего состояния ребенка. Среди ряда причин, вызывающих диспепсию, основное место принадлежит неправильному вскармливанию ребенка. Поэтому значительно чаще диспепсия возникает у детей, находящихся на искусственном или смешанном вскармливании. Несвоевременный и неправильный прикорм, отлучение от груди в летнее время и всякие нарушения в режиме питания являются основными моментами, способствующими возникновению диспепсии.

Немалое значение при возникновении диспепсии у ребенка имеет нарушение гигиенического режима: перегревание тела, слишком теплая одежда, чрезмерное укутывание, духота в помещении, отсутствие свежего воздуха и т. д.

Нарушение правильного режима значительно понижает общую сопротивляемость организма ребенка и ведет к ослаблению пищеварительных функций.

Следующая группа причин, вызывающая возникновение диспепсии, — это проникновение в организм ребенка различных микробов. Микробы попадают в желудок ребенка с загрязненной пищей, чаще всего с недоброкачественным молоком, через грязные руки ухаживающих лиц или самого ребенка, через грязную посуду, игрушки, через пустышку, которую часто не содержат в должной чистоте.

Возбудители желудочно-кишечных заболеваний могут переноситься мухами. Диспепсия может легко возникнуть при различных инфекционных и других заболеваниях (корь, грипп, воспаление легких, воспаление ушей и др.), которые могут способствовать расстройству функций органов пищеварения.

Различают два вида диспепсии: простую (легкая форма — простой понос) и токсическую (тяжелая форма — понос с явлениями общего отравления организма). Признаки простой диспепсии: ребенок становится вялым, скучным, капризным, плохо берет грудь, появляется учащенный жидкий стул, частые срыгивания, иногда рвота. Вес ребенка падает. При раннем обра-

щении к врачу и своевременно начатом лечении ребенок быстро выздоравливает.

Токсическая диспепсия является чрезвычайно тяжелым заболеванием, угрожающим жизни ребенка. Иногда она развивается из простой диспепсии, которая при запоздалом или неправильном лечении принимает тяжелую форму, особенно у детей ослабленных, страдающих рахитом и другими заболеваниями. При токсической диспепсии резко нарушается общее состояние. Появляется рвота, понос с частым водянистым стулом; сознание нарушается, ребенок беспокоен. В связи с упорной рвотой и поносом быстро развивается обезвоженность организма, нарушается сердечная деятельность.

Токсическая диспепсия может привести к тяжелым осложнениям: воспалению ушей, воспалению легких и другим заболеваниям. Ввиду крайне тяжелого течения этой формы диспепсии необходимо возможно быстрее обратиться к врачу.

Предупреждение диспепсии заключается в тщательном соблюдении правил по вскармливанию, уходу и воспитанию ребенка раннего возраста. Особое внимание должно быть уделено содержанию пищи ребенка в чистоте. Необходимо тщательно мыть фрукты, ягоды и овощи перед употреблением их в пищу или при приготовлении из них соков.

Большое значение имеет кипячение молока и хранение его в холодном месте. Должна проводиться планомерная и постоянная борьба с мухами. Надо правильно одевать ребенка, не кутать его, так как перегревание, особенно летом, способствует возникновению диспепсии. Имеет значение и нервно-психическое развитие, зависящее в значительной степени от правильного воспитания.

При всяком нарушении функций желудочно-кишечного тракта у ребенка необходимо обратиться к врачу прекратить кормление даже грудным молоком, давать только кипяченую остуженную воду или слегка подслащенный чай; назначение врача надо тщательно и аккуратно выполнять.

Р. КРИЧЕВСКАЯ,
детский врач.

Новые книги

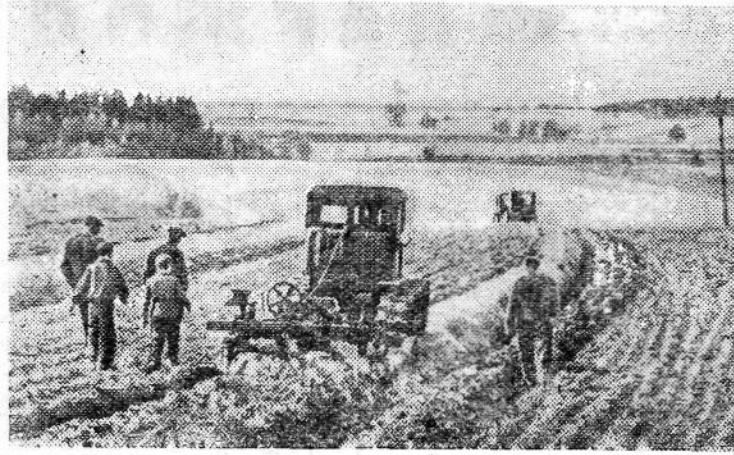
В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

БЕССОНОВ Ю. — Восстание. Роман. М., Воениздат, 1955 г.

Роман посвящен исторической теме освобождения Сибири от полчищ Колчака и иностранных захватчиков в годы гражданской войны. Стремясь полнее воссоздать героическую эпопею всенародной борьбы, автор то вводит читателя в большевистское подполье Сибири, возглавившее освободительное движение народа, то показывает ставку Колчака, где царят карьеризм, жестокость и смертельная ненависть к революции, то переносит действие в партизанский отряд. Герои произведения — большеви-

ки-подпольщики Василий Нагих, Ксения, Платон Михайлович, крестьяне Егор Федотов и Марфа, укрывшие от карателей красногвардейцев, молодой красноармеец Никита Нестеров, ставший закаленным солдатом революции, и многие другие. В центре произведения — народ, в едином порыве поднявшийся на борьбу за Советскую власть.

О механизации сельского хозяйства США и Канады. Из отчета советской сельскохозяйственной делегации, посетившей США и Канаду в 1955 году. М., 1955 г. (Центральное бюро технической информации).



Албания строит

Над Эльбасанской долиной, похожей на огромную чашу, сияет высокое чистое небо. С вершины горы, господствующей над окружающей местностью, отчетливо вырисовываются контуры сооружаемого нефтеперерабатывающего завода. Первый раз мы были в этой долине около двух лет назад. Тогда строительная площадка напоминала еще взбуренный тракторами, бульдозерами и экскаваторами пустырь. А сейчас здесь вырос благоустроенный рабочий городок. Завершается строительство и самого завода.

— Через четыре — пять месяцев, — говорит главный инженер стройки Сали Виньчани, — завод вступит в строй действующих.

Нефтеперерабатывающий завод строится с помощью советских специалистов, оснащается новейшей советской техникой и оборудованием. Он полностью обеспечит страну жидким горючим, которое раньше ввозилось из-за границы.

Для многих албанцев стройка является не только замечательной школой коллективного труда, но и школой технического роста. Сотни рабочих учатся на различных курсах, повышают производственную квалификацию. Вдохновленные высокой целью строительства социализма на албанской земле, эти люди глазами хозяина смотрят на родной завод. Они не жалеют сил и энергии для того, чтобы порадовать родину, народ досрочным пуском важнейшей стройки.

Спросите любого албанца, сколько он видел фабричных труб в Эльбасанской долине до освобождения страны, и он ответит вам: «Ни одной!». И добавит: «И железной дороги не было, и высоковольтной линии, и многого другого». Сейчас здесь работают три фабрики крупнейшего в стране деревообделочного комбината, пущенного в первой пятилетке. Строится фабрика по консервированию фруктов. Гудки паровозов разбудили многовековую тишину Эльбасанской долины.

Поражает размах строительства и в долине Ульзы, что раскинулась между суровыми горами хребта Скандербегут. Здесь на реке Мати, среди диких скал, где еще недавно обитали орлы да рыскали волки, сооружается крупнейшая в стране гидроэлектростанция. По зову Албанской партии труда сюда из всех районов республики пришли тысячи юношей и де-

вушек, чтобы обуздать капризную и буйную в дни паводков и ливней реку Мати, заковать ее в бетон. Плотина высотой 64 метра и длиной 240 метров остановит воды горной реки и направит их на лопасти мощных турбин.

С риском для жизни отважные строители, обвязавшись веревками, бурили на большой высоте скалы и взрывали их, чтобы проложить дорогу к долине Ульзы. Сейчас дорога построена. По ней доставляются необходимые грузы для стройки.

Строительство гидроэлектростанции на реке Мати в полном разгаре. Новая ГЭС зажжет яркие огни в тысячах населенных пунктов, в домах рабочих, крестьян, лесорубов и рыбаков. Она даст республике электроэнергии в несколько раз больше, чем давали ее все электростанции старой Албании. С пуском ГЭС в Албании будет создана единая энергосистема. От Ульзы уже потянулись высоковольтные провода к Тиране. Отсюда по горам и долинам электролиния проложена дальше на Эльбасан — Церрик — город Сталина — Селеницу...

Стройки в Албании можно видеть всюду. Они ведутся и в южном городе Влоре, и в северных районах Шкодера, Булькизы, и в житнице республики — Корчинской котловине, и на Адриатическом море — в древнем порту Дурресе. Во Влоре уже завершены строительные-монтажные работы на первом и крупнейшем в стране рыбоконсервном комбинате. Его строят инженеры и техники Германской Демократической Республики. В ближайшее время албанцы, не имевшие собственной консервированной рыбы, получат первые банки отечественных рыбных консервов.

Подходит к концу строительство в Корче, Эльбасане и Шкодере первых в стране фабрик по консервированию фруктов и овощей.

Еще одной стройкой обогатился район Избериша вблизи албанской столицы. Здесь на текстильном комбинате в марте этого года началось строительство фабрики по производству вельветовых тканей. Таким образом, первенец первой албанской пятилетки — местный текстильный комбинат получит еще одну, уже шестую, фабрику. Она будет выпускать миллион метров ткани в год.

Большое народнохозяйственное значение имеет строительство осушительного канала на равнине Мюзекье — житнице Южной

В Чехословацкой Республике наблюдается широкое движение за создание новых единых сельскохозяйственных кооперативов. В этом году было организовано более 1.000 новых ЕСХК. Одновременно тысячи крестьян вступили в уже существующие кооперативы.

Новый ЕСХК создан в селе Чигошть Пражской области.

На снимке: тракторная бригада нового кооператива запахивает межи, разделявшие прежние лоскутные поля крестьян.

Фото Берана.

Чехословацкое телеграфное агентство.

Албании. Канал отведет болотные воды в Адриатическое море, что позволит поднять к плодородию многие десятки тысяч гектаров земли. С морем уже соединена первая часть канала, что вернуло к жизни сотни гектаров земли. Но впереди предстоит еще много работы, чтобы оплодотворить новые земельные массивы.

Здесь упомянуты только самые значительные промышленные новостройки Албании. Кроме них, есть еще много больших и малых строек. Достаточно сказать, что в республике за годы народной власти создано свыше двухсот различных предприятий, в том числе текстильный комбинат, два хлопчаточестительных предприятия, механический, цементный, сахарный, рисоочистительный, экстракт-тенинный заводы, фабрика ферментации табака и другие.

Свободные труженики народной Албании освоили производство свыше шестисот видов промышленной продукции, ввозившейся раньше по высоким ценам из-за границы. В довоенной Албании, которую иноземные угнетатели держали в кабале и состоянии экономической отсталости, не производились даже лопаты, не говоря уже о плугах и боровах. Сейчас в Албании выпускаются плуги и культиваторы, стекло и цемент, ткани и сахар и многое другое.

Директивы по второму пятилетнему плану, утвержденному недавно III съездом Албанской партии труда, предусматривают много новых строек. Они еще больше преобразят албанскую землю, жизнь ее тружеников, строящих социалистическое общество. В этом благородном союзе Албания получает братскую помощь советских людей, народов всего социалистического лагеря.

— Каждая наша новостройка, — говорят албанцы, — каждый месяц нашего свободного и радостного труда наверстывают годы прежней вековой отсталости угнетенной Албании. А каждый год нашего труда наверстывает десятилетия.

Да, год наверстывает десятилетия! То, что народная Албания уже построила, далеко превосходит все, что было построено за всю историю этой древней страны.

А. ТКАЧЕНКО.

г. Тирана.

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.