

Все силы на выполнение обязательств!

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 выполнил годовой план

15 декабря коллектив чугунолитейного цеха № 1 досрочно завершил годовой производственный план. 64 передовика производства уже работают в счет 1955 и 1956 годов. В их числе наждачник тов. ПОПОВ, обрабатывающий блок, сборщица стержней заднего моста тов. ДУБРОВИНА, заливщик тов. ЦУКАНОВ, выбивщик тов. КВИТКО, вагранщик тов. НИКОЛАЕВ и многие другие.

ВКЛЮЧИВШИСЬ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДОСРОЧНЫЙ ВЫПУСК ЮБИЛЕЙНОГО КОМСОМОЛЬСКОГО ТРАКТОРА 27 ДЕКАБРЯ, КОЛЛЕКТИВ ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА НАПРАВЛЯЕТ ВСЕ УСИЛИЯ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕХИ НЕОБХОДИМЫМИ ЗАГОТОВКАМИ.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА — ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКАМ!

Комсомольская честь

После работы комсомолки-стерженщицы собрались в кружок. На повестке дня комсомольской группы стоял очень важный вопрос. Нужно было решить: сумеют ли они полностью обеспечить стержнями формовку для изготовления деталей к юбилейному комсомольскому трактору.

Группкомсорг Рая Брынкина внимательно осмотрела девушек. Их лица были серьезны. От их труда зависела не только комсомольская честь группы, но и комсомольской организации цеха, завода. На собрании было решено работать, не жалеть сил.

Анна Пенкина быстро и ловко формует всасывающие и выхлопные коллекторы. Но работая, она успевает видеть и комсомолку Ольгу Хмаренко. У нее что-то не ладится. Анна подходит к ней, и они работают вместе. Вдвоем дело спорится. К вечеру они вдвое перевыполняют задание.

Формуя стержни патрубков, Рая Брынкина прикидывает в уме, сколько нужно сделать для обеспечения стержнями выпуска юбилейного трактора. А по окончании смены радостно говорит подругам:

— Немного осталось. На один день работы.

Высоко держат комсомольскую честь стерженщицы-чугунолитейщицы.

**В. ИЗОТОВ.
Чугунолитейный цех № 1.**

Силами коллектива

Когда до мастера тов. Петрова дошли вести о комсомольской инициативе по выпуску юбилейного трактора, он задумался над тем, что должен сделать руководимый им коллектив. Решил провести собрание и поговорить с рабочими.

— 27 декабря должен сойти с большого конвейера юбилейный трактор, инициаторами в этом деле выступили комсомольцы завода, — сообщил мастер рабочим. — Ясно, что мы должны отправить свои детали на сборку значительно раньше.

Без колебаний было принято обязательство: 23 декабря выдать все детали, предназначенные для юбилейной машины.

Сейчас коллектив участка стальных поковок впереди других участков тракторосборочного цеха. Большинство станочников перевыполняет задания. Токарь-коммунист тов. Тимко, расточник-фрезеровщик тов. Панафидкин, шлифовщица тов. Скубач, токарь тов. Кирпичев идут в авангарде соревнующихся.

Подруги-формовщицы

Валя Вялкова, Аня Дуракова и Валя Козлова работают на одной формовочной машине: формуют стержни гильзы в чугунолитейном цехе № 3. Самой молодой по работе по праву считается Валя Вялкова. Она пришла в цех недавно, но зарекомендовала себя способной работницей. Правда, успех пришел не сразу.

Формовочное отделение в то время часто простаивало из-за недостатка стержней гильзы, хотя и формовали стержни гильзы опытные формовщицы. Но они работали разрозненно, мало интересовались выработкой сменщиц. Но вот одна из подруг — Аня Дуракова добилась первых успехов: вместо 237 стержней гильз по норме сделала 320.

На рабочем месте появился

плакат: «Привет формовщице Дураковой!» За работой Ани ревностно наблюдали подруги. Вскоре Валя Козлова обогнала свою подругу. Она заформовала 350 стержней. Между ними разгорелось соревнование. Каждой хотелось сделать больше. Не осталась в стороне от участия в соревновании и молодая работница Валя Вялкова.

9 декабря она перекрыла норму выработки своих подруг. За смену было заформовано 400 стержней гильз.

Борясь за досрочный выпуск юбилейного комсомольского трактора, Валя Вялкова взяла на себя обязательство ежедневно формовать не менее 350 стержней гильзы.

**М. ГОЛУБЕВ.
ЧЛЦ № 3.**

Передовая бригада

В ремонтно-механическом цехе хорошо известно имя бригадира слесарей Ивана Лаврентьевича Бульбы. Его бригада выполняет самые сложные работы по ремонту важнейших механизмов ротационных подъемников.

Горячо поддерживая начин комсомольцев по своевременному выпуску юбилейного трактора, Иван Лаврентьевич и члены бригады Владимир Иванович Клевцов и Алексей Ботвинов отдают все силы для скорейшего выполнения заказов

механообрабатывающих цехов по ремонту сложнейших механизмов.

Удерживая более 20 месяцев первенство среди бригад завода, эта небольшая, но дружная бригада продолжает наращивать темпы выработки.

Ремонтируя ротационные подъемники и одновременно выполняя сложный заказ механического цеха № 2 по ремонту гидравлического насоса, бригада дает ежедневно по две с лишним нормы.

Е. ВОРОБЬЕВ.

МАСТЕР, ЗАПОМНИ!

От того, как ты организуешь труд в своей смене, на участке, пролете, каких темпов достигнет руководимый тобой коллектив, зависит выпуск в срок юбилейного комсомольского трактора. Сейчас нужно приложить все силы для того, чтобы точно по графику подавать детали на сборку моторов и тракторов.

Смело применяй прогрессивные методы труда, используй, поддерживай и распространяй опыт передовых рабочих.

Добивайся использования станков и механизмов на полную мощность и в дневной, и ночной сменах. Научи всех рабочих использовать технику, как используют ее передовые станочники.

Каждый рабочий должен знать задание, график своего участка, количество деталей, необходимых для сборки юбилейного

трактора. Твой долг, мастер, обеспечить это!

ЗАПОМНИ: сменная норма — не предел! От твоего умения четко организовать работу смены, участка, наладить бесперебойную подачу заготовок зависит успех работы вверенного тебе коллектива и высокая производительность каждого работающего.

Установи строгий контроль за трудовой дисциплиной. Расскажи своему коллективу, что потерять несколько рабочих часов — это потерять трактор на конвейере, сорвать выполнение взятых социалистических обязательств!

МАСТЕР — ПРЕЖДЕ ВСЕГО ОРГАНИЗАТОР ПРОИЗВОДСТВА. БОРИСЬ ЗА ЧЕСТЬ СВОЕГО УЧАСТКА, СВОЕГО ЦЕХА, РОДНОГО ЗАВОДА.

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 147 (1379) | Суббота, 18 декабря 1954 г. | Цена 10 коп.

Наладчик Виталий Бурыгин

Коллективы цехов и отделов нашего завода включились в развернувшееся по инициативе комсомольцев социалистическое соревнование за выпуск 27 декабря юбилейного комсомольского трактора. Успех соревнования, борьба за дальнейший рост производительности труда, улучшение качества продукции зависят от мастера, как организатора производства на участках, но в значительной мере зависит и от наладчика оборудования. В большинстве своем это новаторы — передовики производства.

К числу таких передовиков принадлежит Виталий Бурыгин, наладчик участка чистовой линии пролета блока моторного цеха. Работая на чистовой линии пролета блока, Виталий Бурыгин неустанно совершенствует свою работу: внимательно следит за работой оборудования и соблюдением технологической дисциплины. И не случайно, что по вине операторов чистовой линии почти не бывает задержек в обработке блоков.

В чем же основа успехов В. Бурыгина? В том, прежде всего, что он любит свою профессию, свой родной завод, повседневно помогает молодым рабочим, тщательно следит за чистотой оборудования.

Повышение производительности труда, улучшение качества моторов для тракторов требуют, прежде всего, чтобы все рабочие выполняли каждую операцию в полном соответствии с технологическими инструкциями. Наладчик В. Бурыгин всегда помнит, что в условиях передовой техники, какой оснащен пролет блока, нельзя работать по старинке, кое-как, на глазок. Нерадивое отношение к делу даже со стороны одного человека, тем более наладчика оборудования, может услож-

нить или даже сорвать работу всего коллектива.

Трудовой день Виталия Бурыгина начинается с проверки состояния оборудования и годности режущего инструмента. Еще до начала работы операторов оборудование всегда подготовлено.

Известно, что в наше время успешно руководить производством можно лишь при условии, если идешь в ногу с непрерывным техническим прогрессом нашей промышленности. Хорошо понимая это, наладчик Виталий Бурыгин настойчиво учится в машинностроительном техникуме, внимательно следит за технической литературой.

По своей инициативе В. Бурыгин взял шефство над молодым рабочим тов. Кузьминым, он поставил перед собой цель: обучить молодого рабочего сложной профессии наладчика. Рабочие участка видят в лице своего наладчика опытного производственника, чуткого и отзывчивого товарища.

В цехах нашего завода немало таких, как Виталий Бурыгин. Однако подчас можно встретить и таких, которым не хватает знаний, опыта, умения выполнять порученное дело. Еще не везде руководители цехов по-настоящему заботятся о том, чтобы повысить их квалификацию, поднять их роль в соревновании за повышение производительности труда и улучшение качества продукции.

Наладчик — большая сила на производстве. Нужно помочь всем наладчикам в цехах завода улучшить их работу. И тогда производительность труда на нашем заводе значительно будет повышена. А это значит, наш завод увеличит производство тракторов и запасных частей для сельского хозяйства нашей Родины.

Детали для юбилейного комсомольского трактора

В цехах и отделах завода ширится социалистическое соревнование за выпуск юбилейного комсомольского трактора 27 декабря. Отдельные коллективы участков, смен уже выдали комплекты деталей для юбилейного трактора. В их числе коллектив тяжелой кузницы кузнечного цеха, где мастером тов. Тугулуков. Этот коллектив уже закрыл программу по четырем наименованиям

деталей, в их числе венец, шестерня, вилка, вилка кардана.

Досрочно выдал ряд деталей для юбилейного комсомольского трактора и коллектив смены кузнечного цеха мастера тов. Козюлина. Он полностью обеспечил заготовками механообрабатывающие цехи валом главного сцепления и ступицей ведомого диска.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XII ГОРОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

18 декабря 1954 года, в 4 часа дня, в городском драматическом театре начинает свою работу XII городская партийная конференция.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчетный доклад о работе городского комитета КПСС за период с января 1954 по декабрь 1954 года (Докладчик — секретарь ГК КПСС тов. ДОРНИН).

2. Отчетный доклад ревизионной комиссии. (Докладчик — председатель ревизионной комиссии тов. АДРИАНОВСКИЙ).

3. Выборы городского комитета КПСС.

4. Выборы ревизионной комиссии ГК КПСС.

ГОРКОМ КПСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Претворим в жизнь предложения
и замечания коммунистов

На отчетно-выборном партийном собрании коммунисты моторного цеха вскрыли существенные недостатки в партийно-политической работе. Участники собрания отмечали ослабление партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации. Коммунисты дали наказ новому составу партийного бюро перестроить свою работу и претворить в жизнь ценные предложения и критические замечания, высказанные на собрании.

Наказ коммунистов, критические замечания отчетно-выборного собрания были положены в основу работы партийной организации. Прежде всего партийное бюро разработало конкретные мероприятия, на основании которых составляются ежемесячные планы работы парторганизации. Чтобы быстрее устранить недостатки, отмеченные в критических замечаниях, выделены ответственные за их устранение из числа партийного актива. Партийное бюро установило контроль за выполнением намеченных мероприятий.

За период после отчетно-выборного собрания заметно оживилась работа партийных групп на участках. Член партийного бюро тов. Елецкий регулярно проводит семинары с партгруппами. Улучшили свою работу партгруппы на участках шатуна, сборки, отдела механика, где партгруппами тт. Дешин, Кудрявцев и Елисеев. Здесь активно проходят собрания партгрупп, коммунисты занимают авангардную роль на производстве.

Значительно улучшились подготовка и проведение партийных собраний. Собрания готовятся специальными комиссиями из числа актива. Они проходят более активно, в обсуждении вопросов повестки дня принимают участие значительно большее число коммунистов, чем раньше.

Однако партийное бюро еще медленно исправляет недостатки в партийной работе. По-прежнему слабо осуществляется контроль за деятельностью администрации, на низком уровне ведется политическая работа среди коллектива. Не случайно поэтому моторный цех в октябре и ноябре не выполнил программу, увеличил себестоимость продукции, в цехе возросли убытки от простоев и брака.

Возникает вопрос: почему же партийная организация слабо мобилизует коллектив на успешное выполнение поставленных задач по выпуску моторов и запасных частей сельскому хозяйству?

Ответ один: партийное бюро не проверяет повседневно и не ставит в известность коммунистов о выполнении принимаемых решений. На одном из собраний был заслушан вопрос о качестве выпускаемой продукции. Коммунисты потребовали от заместителя начальника цеха тов. Воронина, зав. техотделом тов. Шабановой усилить борьбу за улучшение качества выпускаемой продукции.

После этого собрания в цехе возобновила свою работу комиссия по борьбе с браком. Но должных результатов в улучшении качества цех все еще не

имеет. Партийное бюро еще поверхностно ведет контроль за претворением этого решения.

Большим недостатком в работе партийной организации после отчетно-выборного собрания является низкий уровень политической работы. Правда, после собрания новый состав партийного бюро этому вопросу стал больше уделять внимания, вместе с тем многие коммунисты недобросовестно выполняют партийные поручения. Агитаторы тт. Кручевский, Буркун, Бережной, Канунников и другие не ведут агитационной работы.

Многие агитаторы нередко проводят массовую работу в отрыве от стоящих перед цехом задач, мало рассказывают в беседах о недостатках в работе цеха, слабо распространяется опыт передовиков производства. Отдельные коммунисты из-за недооценки агитационно-массовой работы не помогают агитаторам повысить свои знания, совершенствовать формы и методы политической работы. По вине членов партийного бюро тт. Розина и Троцковского имели место срывы семинаров агитаторов.

Партийный контроль за хозяйственной деятельностью — одно из важнейших условий успешной борьбы за выполнение и перевыполнение производственной программы. Поэтому задача партийной организации моторного цеха сейчас состоит в том, чтобы полностью использовать право контроля за деятельностью администрации.

Н. СВЕТЛОВ,
секретарь партийной организации моторного цеха.

Партийное бюро о работе отдела механика

Состоялось заседание партийного бюро сталелитейного цеха, на котором был заслушан и обсужден вопрос о работе отдела механика. Докладывал механик цеха тов. Куликов.

Партийное бюро вскрыло недостатки в работе службы

механика, указало тов. Куликову на недопустимость простоев формовочных машин и других механизмов, особенно сейчас, когда завод и цех решают большую задачу по выпуску юбилейного комсомольского трактора.

В принятом по обсужденному

вопросу решению сказано об усилении партийно-политической работы в отделе. Партгруппе тов. Любинской предложено мобилизовать всех коммунистов на активную борьбу за улучшение работы отдела механика.

Использовать внутренние резервы, работать ритмично

7 декабря в нашей газете была опубликована статья начальника инструментального цеха тов. Франкфурта — «Заводу необходим более мощный инструментальный цех». В связи с этим в редакцию поступил ряд статей о работе инструментального цеха и перспективах его развития.

В будущем 1955 году перед коллективом инструментального цеха поставлены большие задачи по резкому увеличению выпуска режущего, мерительного и вспомогательного инструмента, штампов и приспособлений. Но справиться с этим мы сможем только при условии устранения ряда недостатков в цехе, о которых далеко не все сказано в статье тов. Франкфурта.

Чтобы резко увеличить выпуск продукции инструментальным цехом (а этот вопрос назрел уже давно), следует устранить некоторые специфические недостатки в работе ряда участков и пролетов в отдельности.

Известно, что на протяжении нескольких лет цех работает неритмично и не справляется с заданной номенклатурой, что является большим тормозом в работе многих цехов завода. Где же корень причин этого зла, вокруг которого мы так долго ходим, но, повидимому, будем еще долго ходить, если не предпринять решительных мер.

Одна из главных причин нашей неритмичной работы кроется в том, что участки цеха несвоевременно получают заготовки. Цех должен иметь по крайней мере 2—3-месячный задел заготовок, но его нет. Коллективы участков получают заготовки на протяжении почти всего месяца, тогда как они должны иметь их полностью в первых же числах.

Кроме того, необходимо коренным образом перестроить работу кузнечно-заготовительного отделения, которое по существу и срывает ритмичный выпуск инструмента. Это важное отделение цеха следует немедленно укомплектовать квалифицированными кадрами и новым оборудованием.

В кузнечно-заготовительном отделении до сего времени не механизирована подача металла. Эта трудоемкая работа производится вручную, что в большой мере снижает производительность труда всего коллектива отделения.

Кроме того, на протяжении последних пяти лет отдел материально-технического снабжения обеспечивает нас металлом несоответствующих профилей. Он весь идет на перековку, а при таком маломощном парке молотов, как у нас, это может привести лишь к безнадёжности создать хотя бы месячный задел и срыву производственных заданий.

Второй, не менее важной,

проблемой является организация нормальной работы участка инструментов второго порядка. Общеизвестно, что для изготовления метчиков, сверл, резцов необходимы фрезы, оправки, шаблоны, калибры и прочее, что как раз и должен выдавать указанный участок. Но его, можно сказать, в цехе не существует из-за отсутствия на протяжении длительного времени таких индексов инструментов, как 748075, 748077, 805065, 805062 и многих других. В этом повинен инструментально-штамповый отдел завода, не выполняющий по году и больше ряда важнейших заказов участка второго порядка.

Несколько лет назад мною было предложено унифицировать ряд индексов инструмента, что позволило бы резко сократить ненужную номенклатуру и увеличить производительность. К сожалению, это предложение оказалось незаслуженно забытым. Сейчас вопрос унификации инструмента стоит наиболее остро, и руководители цеха, а также завода должны серьезно заняться этим делом.

Все эти вопросы являются наиболее важными, и без их разрешения невозможно сколько-нибудь увеличить мощность цеха, добиться ритмичного выпуска продукции.

К. БРОНСКИЙ,
мастер участка сложно-режущего инструмента.

Из сообщения

исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся о результатах выборов народных судов 1-го, 2-го, 3-го участков города Рубцовска

12 декабря 1954 года состоялись выборы народного суда 3-го участка города Рубцовска.

В выборах народного суда приняло участие сто процентов избирателей.

Число голосов, поданных за кандидата в народные судьи, составляет 99,73 процента к общему числу избирателей, принявших участие в голосовании.

Число голосов, поданных за кандидатов в народные заседатели, составляет 99,18 процента.

Народным судьей 3-го участка города Рубцовска избран тов. **УЛЬЯНОВ Виктор Никифорович.**

Народными заседателями 3-го участка избраны тт.:

1. **АБРАМОВА** Антонина Тимофеевна.

2. **АФАНАСЬЕВА** Мария Петровна.

3. **БАБИНА** Евгения Мионовна.

4. **БУРАКОВ** Иван Антонович.

5. **БУЮКОВ** Иван Арсентьевич.

6. **БЕЛЯКОВА** Нина Александровна.

7. **БАКИН** Дмитрий Алексеевич.

8. **БОЛЬШАКОВА** Роза Николаевна.

9. **ВАСИЛЬЕВА** Вера Михайловна.

10. **ВОРОБЬЕВА** Евгения Андреевна.

11. **ВОЛЬХИН** Иван Михайлович.

12. **ВОСТРИКОВ** Семен Ильич.

13. **ВАСИЛЕВСКАЯ** Матильда Мечиславовна.

14. **ГОРБ** Евдокия Михайловна.

15. **ГОРОЖАНКИН** Максим Прокосевич.

16. **ГОРНЕВ** Алексей Герасимович.

17. **ДЕРГИЛЕВА** Полина Ефремовна.

18. **ДЕРГАБУЗОВА** Елена Ивановна.

19. **ДЕГТЯРЕВА** Ольга Ивановна.

20. **ДЕГТЯРЕВ** Дмитрий Федорович.

21. **ДАЦЮК** Мария Ивановна.

22. **ЖУКОВ** Алексей Васильевич.

23. **ЗАЙКА** Федор Константинович.

24. **ЗАВАЦКАЯ** Мария Степановна.

25. **КУЗНЕЦОВ** Петр Денисович.

26. **КАЗАЕВ** Николай Михайлович.

27. **КЛИМЕНКО** Константин Игнатьевич.

28. **КОСЬМИНИН** Сергей Матвеевич.

29. **КРАВЦОВА** Лидия Максимова.

30. **КРАСНОВ** Александр Трофимович.

31. **КОЛЕСНИК** Афанасий Андреевич.

32. **КУДРИКОВА** Валентина Константиновна.

33. **КОТКО** Василий Кондратьевич.

34. **КАРНИЦКАЯ** Анна Арсентьевна.

35. **КРИЧЕВСКАЯ** Ревекка Львовна.

36. **КАСЬЯНОВА** Татьяна Григорьевна.

37. **ЛЕБЕДЕВ** Виталий Ильич.

38. **ЛЮБАРСКАЯ** Дина Яковлевна.

39. **ЛУКЬЯНОВ** Александр Северьянович.

40. **МАНЕЕВ** Василий Яковлевич.

41. **МАКРУШИН** Анатолий Михайлович.

42. **МОЧАЛОВ** Александр Константинович.

43. **МИНАЕВ** Петр Никифорович.

44. **НОВОЖЕННИКОВА** Таисия Степановна.

45. **НЕБОЛЬСИНА** Нина Ивановна.

46. **ОДЕРИИ** Емельян Акимович.

47. **ПРИБЫТКОВА** Евдокия Васильевна.

48. **ПЕРОВ** Михаил Петрович.

49. **ПАХОМОВА** Елена Илларионовна.

50. **РАДЧЕНКО** Николай Никитович.

51. **РОХЛЯ** Кирилл Петрович.

52. **СЕВАСТЬЯНОВА** Полина Романовна.

53. **СУХОТЕРИН** Кузьма Яковлевич.

54. **СЕМЫКИН** Тимофей Иванович.

55. **СЕВАСТЬЯНОВ** Артем Васильевич.

56. **СОЛДАТЕНКОВ** Тимофей Лукьянович.

57. **СТАРОВЕРОВ** Яков Степанович.

58. **СЕВАСТЬЯНОВ** Роман Лаврентьевич.

59. **СЕМИБРАТОВА** Екатерина Ивановна.

60. **СЕРЕДА** Вера Николаевна.

61. **САВИНА** Екатерина Федоровна.

62. **ТИЛИЧКИНА** Валентина Филипповна.

63. **ТКАЧЕНКО** Дина Евельевна.

64. **ТИХОНОВ** Александр Матвеевич.

65. **ТУПИКИН** Николай Константинович.

66. **ФИЛАТОВА** Вера Филипповна.

67. **ФРОЛОВ** Иван Васильевич.

68. **ХОМЕНКО** Леонид Дмитриевич.

69. **ХОРЕВ** Николай Иванович.

70. **ШАШЕВ** Платон Лазаревич.

71. **ШИЛИНА** Александра Борисовна.

72. **ШЕВЦОВА** Софья Яковлевна.

73. **ШУВАЕВ** Александр Иванович.

74. **ШКАЛИН** Александр Трофимович.

75. **ЩЕРБАТЫХ** Николай Александрович.

Наладчик оборудования — большая сила на производстве

За четкую работу оборудования

Важная роль на производстве принадлежит наладчику. Его первейшая обязанность — обеспечить выполнение сменных заданий каждым станочником, при высоком качестве продукции, а для этого требуется во время наладки оборудование, неослабно следить за ходом работы.

Больше года я работаю на чистой линии пролета блока. В моем распоряжении шесть станков, мочная машина и бригада операторов в семь человек. Вот я и хочу рассказать о своей работе.

Мой трудовой день начинается с проверки состояния оборудования и годности режущего инструмента. Обнаружив неполадки, немедленно стараюсь устранить их. До того, как бригаде приступить к работе, у меня всегда подготовлено оборудование.

Сам процесс наладки — это сложная операция, тре-

бующая знаний техники, технологии, а также умения разбираться в заточке режущего инструмента. А все это зависит от опыта и технического образования наладчика.

У меня накопился богатый опыт по наладке оборудования, но практика требует роста технических знаний людей. Поэтому я без отрыва от производства продолжаю учебу на втором курсе машиностроительного техникума.

Свой трудовой опыт и теоретические знания я стараюсь передать другим. Большой интерес к наладке станков проявляет сверловщик тов. Кузьмин. Он недавно закончил трехмесячные технические курсы, однако практических навыков не имеет. И вот теперь в свободное от работы время мы вместе с ним налаживаем станки, на этом пути он уже имеет первые успехи.

За время своей работы я знаю один случай, когда по моей вине был забракован один блок. Кстати сказать, наша бригада выпускает продукцию неплохого качества, у нас нет окончательного брака, но зато передельный появился за последнее время. Месяц назад к нам пришел молодой рабочий тов. Сидорич. Он неплохо берет за освоение обработки деталей на алмазно-расточном станке, однако иногда невнимательно относится к работе, а это ведет к браку.

Следить за чистотой оборудования — тоже долг наладчика, но в этом вопросе у нас неблагополучно, некоторые станочники плохо заботятся об оборудовании, не убирают его после работы, не смазывают маслом. Здесь нужно серьезное вмешательство сменного мастера и начальника пролета.

В. БУРЫГИН,
наладчик моторного цеха.

Забыли свои обязательства

Работники ремонтной службы должны в любую минуту прийти на помощь рабочему, устранить неполадки в оборудовании, научиться правильно эксплуатировать машину и тем способствовать увеличению производительности труда, улучшению качества выпускаемой продукции.

К сожалению, у нас на 5 конвейере чугунолитейного цеха № 1 далеко не так. Слесари-наладчики группы мастера по ремонту оборудования тов. Гречкосеева, да и он сам, забыли о своих обязанностях.

Нам уже продолжительное время приходится рабо-

тать на почти неисправных, плохо работающих формовочных машинах. Это ведет к частым простоям и браку.

На наши просьбы исправить машины слесари и тов. Гречкосеев отвечают, что машины находятся в прекрасном состоянии, мол, сами формовщики не умеют работать.

Вот почему формовочная машина № 57 простаивает вторую неделю. В машине № 52 испорчен пресс и на ней невозможно работать. Ряд формовочных машин плохо набивает формы, но тов. Гречкосеев и другие не реагируют на наши сигналы.

Чтобы не допускать бра-

ка, нам приходится делать вместо 20 — 25 ударов для формовки деталей по 50 — 60 ударов. Из-за этого мы часто невыполняем производственных заданий, срываем выполнение плана всем цехом.

Такое отношение к оборудованию и рабочим со стороны слесарей-наладчиков группы мастера тов. Гречкосеева дальше нетерпимо. Мы просим администрацию цеха принять необходимые меры.

М. РАЗГОНЯЕВ,
З. РЕХИНА,
И. ГЕРАСИМОВА,
А. СОКОЛОВА,
Т. САВОСЬКИНА.

За успех в труде

Я, как наладчик, обслуживаю среднюю группу молотов в отделении тяжелой кузницы кузнечного цеха. Известно, что от того, как будут налажены молоты, зависит успех работы многих штамповщиков. Может случиться, что во время штамповки, например, будет перекос детали. Это уже большой дефект, который ведет к браку. Поэтому я неустанно слежу за качеством наладки оборудования.

По приходе на смену тщательно принимаю у приготовительной бригады оборудование, проверяю его готовность, а затем опробываю штамповку детали, установ-

ленной на молоте, и на ходу передаю штамповщикам тт. Воробьеву, Голопапе и Костяеву.

Через некоторое время еще раз просматриваю качество отштампованных деталей и если обнаруживаю какой-либо дефект, немедленно останавливаю молот и производжу переналадку.

Инструмент у меня всегда под рукой, так что задержки большой не бывает. Этим самым я даю возможность штамповщикам ежедневно перевыполнять задания. Так, бригада штамповщика тов. Голопапы, работающая на 4-тысячном молоте, при штамповке шатуна дает обычно 560 деталей вместо 280 по норме.

Такие же результаты и у бригады штамповщика тов. Воробьева.

Особенно сейчас, когда развернулось соревнование за досрочный выпуск юбилейного комсомольского трактора, я чувствую ответственность за наладку молотов. С еще большей тщательностью и профессиональным умением готовлю я к смене оборудование, чтобы штамповщики работали без простоев, с полной напряженностью.

А. АНИЩЕНКО,
наладчик средней группы молотов отделения тяжелой кузницы.

Письма в редакцию

Новый филиал библиотеки завкома профсоюза

Недавно в чугунолитейном цехе № 3 открылся новый филиал библиотеки завкома профсоюза. Книжный фонд библиотеки составляет около 2 тысяч томов художественной, научно-популярной и политической литературы. Среди них много новинок: Авдеенко «Над Тиссой»,

Иванова «По следу», Лынькова «В дни войны» и многие другие.

За короткое время значительно выросло число читателей. Их сейчас уже сколо 200 человек.

В. КУБЫШКИНА,
зав. библиотекой.

Не борются с браком

В чугунолитейном цехе № 3 допускается большой брак по стержням. Это объясняется неправильным отношением к своим обязанностям распродов цеха. Их не волнует то, что по их вине большое количество стержневых составов выбрасывается, а стержни выходят плохого качества.

К сожалению, руководители стержневого отделения тт. Гнедых, Земленов и Перчук, не разобравшись в причинах бра-

ка, обвиняют в браке формовщиков.

Кроме того, руководители отделения не организуют своевременную отгрузку бракованных стержней с участка, в результате здесь образовались большие кучи мусора.

Плохо и то, что в стержневом отделении не прислушиваются к критике снизу, мало беседуют с рабочими, не поддерживают их инициативу.

М. ФРОЛОВА,
Чугунолитейный цех № 3.

Одни обещания

По распоряжению заместителя начальника цеха тов. Сорокина был передан токарный станок из мастерской отдела приспособлений другому цеху. Он заверял нас, что через месяц мы получим совершенно новый станок, а токарные работы советовал производить в отделении наладки или центральной лаборатории.

Прошло пять месяцев, а станка все нет и нет. Каждый раз мой рабочий день начинается с поиска, где провести токарную обработку деталей. Сейчас отделение наладки и центральная лаборатория не принимают наши заказы, я вынужден был

переключиться в модельный цех. Большие неудобства и плохие результаты — так выглядит наша работа.

Сколько раз я поднимал этот вопрос на цеховых диспетчерских совещаниях перед руководителями цеха. К тому же они ясно себе представляют, что от слаженной и оперативной работы подсобных служб во многом зависят производственные показатели всего цеха. Но тов. Сорокин и другие очень сочувствуют нашему положению, но должных мер не принимают.

М. ТАТАРИНЦЕВ,
старший мастер механического цеха № 2.

Когда будет закончен ремонт молота?

Больше полугодом тому назад в кузнечном цехе вышел из строя молот свободнойковки. Через некоторое время его передали ремонтной бригаде механо-монтажного цеха.

Часть работ была проделана своевременно, а другая осталась на точке замерзания до сего дня. Необходимость введения в строй молота свободнойковки в данный момент настолько возросла, что кузнецы

ощущают в нем острую нужду. Без него некоторые поковки не могут быть отштампованы.

Однако это несколько не тревожит начальника механо-монтажного цеха тов. Иванова. Работы по ремонту молота приостановлены только лишь из-за того, что в деревообделочном цехе нет шпал, необходимых для установки. Когда же будет закончен ремонт молота свободнойковки?

М. КУЗНЕЦОВА.

По следам выступлений „Боевого темпа“

„Непорядки в расчетной группе“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» от 28 сентября было опубликовано письмо работницы центральной лаборатории тт. Рыбиной и Нейман. Они писали, что в расчетной группе центральной лаборатории допустили обсчет работницы тов. Ивановской, а также производилось удержание налога с малосемейных и холостяков, которым не исполнилось 18 лет.

Как сообщил редакции главный бухгалтер завода тов. Юров, факт обсчета тов. Ивановской не подтвердился. Но беспорядки с удержанием налога с малосемейных и холостяков, а также в начислении зар-

платы имели место. Они возникли не столько по вине бухгалтеров, сколько по вине секретаря-табелъщицы лаборатории тов. Антоновой, подчиненной начальнику центральной заводской лаборатории тов. Кудрявцеву. Она халатно относится к ведению табеля, не выполняет инструкцию по табельному учету и требования бухгалтеров по расчетам. Письмо обсуждено с работниками расчетной группы главной бухгалтерии. Старшему бухгалтеру по расчетам тов. Садовничей предложено усилить контроль за работой бухгалтеров и табелъщиков заводоуправления.



МОСКВА. На 1-м подшипниковом заводе работает много молодежи, получившей в этом году аттестат зрелости. Молодые рабочие успешно овладевают производственными профессиями. Окончивший десятилетку комсомолец Олег Капралов стремится лучше освоить избранную им профессию слесаря по электрооборудованию. Он внимательно изучает опыт старших товарищей. По окончании трудового дня сотни производственников отправляются на курсы, в школы, техникумы, институты. Олег Капралов также готовится к поступлению в вуз.

На снимке: старший мастер по ремонту электрооборудования А. А. Козырев проверяет работу, выполненную слесарем Олегом Капраловым.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

Спорт

Шахматный турнир

8 декабря начался командный шахматно-шашечный турнир на первенство завода.

В турнире участвуют 16 цеховых команд. Среди них команды: инструментального, автоматного, кузнечного, моторного, механического № 1, механического № 2, ремонтно-механического, теплоэлектроцентрали, чугунолитейного № 1, чугунолитейного № 3, сталелитейного, прессового, модельного цехов и газокислородной станции. Отдел главного конструктора выставил две команды.

В состав каждой команды входят три шахматиста-мужчины, одна женщина и один шашкист. А также запасные игроки.

Команды разделены на три подгруппы. В первой подгруппе 6 команд, во второй и тре-

тней — по 5 команд. По условиям соревнования в финал выходят по две команды из каждой подгруппы.

После того как была проведена жеребьевка, из третьей группы встретились команды газокислородной станции и инструментального цеха. Игра закончилась победой команды инструментального цеха со счетом 3:1. Шахматистки отсутствовали.

Нужно отметить, что шахматисты газокислородной станции в турнирах участвуют впервые. Однако молодой шахматист Леонид Манев одержал победу над второразрядником тов. Склярком.

В состоявшихся последующих турах в первой подгруппе команда цеха М-1 выиграла у модельщиков со счетом 4:1 и

проиграла автоматчикам со счетом 3:2. Команда автоматного цеха выиграла у команды прессового цеха со счетом 5:0.

Из второй подгруппы команда № 2 отдела главного конструктора выиграла у команды модельного цеха со счетом 5:0 и у чугунолитейного № 1 со счетом 5:0.

Команды ремонтно-механического цеха и чугунолитейного № 3 сыграли вничью со счетом 2,5:2,5.

В третьей подгруппе команда № 1 отдела главного конструктора выиграла у команды газокислородной станции со счетом 5:0. Команда газокислородной станции выиграла у команды механического цеха № 2 со счетом 3:2. Команда теплоэлектроцентрали проиграла инструментальщикам со счетом 4:1.

К. ШЕВЕЛЬ.

Против пережитков капитализма в сознании людей

Окончание. Начало в №146 «Боевого темпа».

Совершенно очевидно, что от воспитания коммунистического отношения к социалистической собственности во многом зависят дальнейшие успехи развития народного хозяйства. Там, где этому воспитанию уделяют достаточно внимания, где ведется непримиримая борьба с расхитителями социалистической собственности, с бесхозяйственностью, со всякого рода излишествами, где бережно относятся к общественной собственности, там не может быть хищений и разбазаривания народных средств, там более высокие экономические показатели работы и, как правило, всегда перевыполняются государственные задания. В условиях же запущенности воспитательной работы и бесхозяйственности трудно вывести на чистую воду воров и растратчиков, предотвратить срывы в выполнении планов, избежать убытков.

Всенародная борьба за повышение производительности труда, за умножение общественного достояния предполагает активные, сознательные, целеустремленные действия трудящихся масс. Полное и всестороннее использование неисчерпаемых богатств нашей Родины в интересах народа требует глубокого овладения всеми достижениями современной, передовой науки. Партия учит, что только на основе науки можно добиться но-

вых успехов в развитии промышленности и сельского хозяйства и тем самым значительно поднять материальное благосостояние и культурный уровень народа. Наука несовместима с религией, которая затемняет сознание человека, обрекая его на пассивность перед силами природы, сковывает его творческую активность и инициативу.

Ввиду коренной противоположности науки и религии Коммунистическая партия в соответствии со своей программой проводит научно-просветительную пропаганду, направленную на постепенное освобождение трудящихся масс от религиозных предрассудков. Идеинная борьба партии с антинаучной религиозной идеологией, распространение научных материалистических знаний является составной частью борьбы с пережитками капитализма в сознании трудящихся масс.

Неотъемлемой частью коммунистического воспитания трудящихся является также борьба за здоровый быт советских людей. Быт, как известно, не отделен каменной стеной от производства. Человек, несущий на себе в быту груз привычек и нравов, чуждых советскому обществу, неизбежно становится на путь нарушений принципов коммунистической морали и дисциплины на производстве.

Одним из вреднейших пережитков прошлого является

пьянство. Чрезмерное и частое употребление алкоголя подрывает здоровье людей, часто служит причиной несчастий в семье, ведет к прогулам и другим нарушениям трудовой дисциплины. Иногда достаточно наличия одного работника, злоупотребляющего алкоголем, чтобы нанести большой ущерб всей бригаде, а то и цеху, разладить связь между смежными участками производства. Пьянство, как правило, сопутствует уголовным преступлениям, оно нередко связано с хищением социалистической собственности, растратой, мошенничеством.

Пережитки капитализма в сознании и быту советских людей не имеют корней в социалистической экономике. Но они еще не изжиты полностью и существуют в силу отставания сознания людей от их изменившегося бытия, в силу известного влияния капиталистического окружения. Эти пережитки прошлого будут ликвидированы тем скорее, чем выше будут подняты производственная и общественно-политическая активность людей и их культурный уровень, чем успешнее будут вести воспитательную работу в массах партийные, профсоюзные, комсомольские и другие общественные организации.

М. СЕЛЕЗНЕВ,
Кандидат философских наук.

Советы врача

Витамины и их значение для детей

В течение долгого времени существовало мнение, что пища, достаточно богатая белками, жирами, углеводами и минеральными солями, полностью удовлетворяет все потребности организма как взрослого, так и ребенка. Но в 1880 году русский ученый Луин доказал, что это мнение неправильно. Он доказал, что в пище должны содержаться еще какие-то вещества, необходимые для жизни. Эти вещества называются витаминами (от латинского слова «вита», что означает «жизнь»).

Витамины имеют огромное значение для правильного развития организма. Отсутствие их в пище приводит к заболеваниям.

Растущий детский организм особенно чувствителен к недостатку витаминов. Если беременная женщина получает с пищей достаточное количество витаминов, то плод развивается правильно. Кормящая мать передает ребенку витамины с молоком.

Регулярно получая достаточное количество витаминов, ребенок хорошо растет и развивается правильно, обладает большей сопротивляемостью по отношению к различным неблагоприятным условиям внешней среды, меньше восприимчив к инфекциям, реже болеет, а заболев, легче переносит болезнь.

Особенно хорошо изучено значение для человека витаминов «А», «В», «С» и «Д». Задержка роста у детей часто происходит из-за отсутствия в пище витамина «А», который играет большую роль в процессе роста. При недостатке витамина «С» у детей отмечается бледность, плохой аппетит, плохое нарастание веса, легкая утомляемость; такие дети более восприимчивы к инфекционным заболеваниям, они часто болеют гриппом.

Недостаток витаминов группы «В» ведет к нарушению нормальной деятельности нервной системы: ребенок быстро устает, ему трудно сосредоточить внимание при занятиях, может быть длительный понос, с трудом поддающийся лечению.

Очень большое значение для правильного роста и развития имеет витамин «Д». Отсутствие или недостаток его в организме приводит к заболеванию рахитом. Кроме доставки в орга-

низм ребенка витамина «Д» с пищей, он может образоваться в коже под влиянием ультрафиолетовых лучей, которые входят в состав солнечного света; поэтому очень важно следить за тем, чтобы ребенок достаточно пользовался солнечным светом, чтобы он возможно больше времени проводил на свежем воздухе (обычное оконное стекло не пропускает ультрафиолетовых лучей).

Основным источником витаминов должна служить обычная пища. Об этом необходимо помнить каждой матери. Витамин «А» богат рыбий жир, сливочное масло, желток яйца. В укропе, зеленом луке, моркови, помидорах, шиповнике и многих других овощах и фруктах имеется особое вещество — каротин, которое в печени человека превращается в витамин «А».

Витамин «С» наиболее богатый зеленый лук, помидоры, капуста, редька; из плодов и ягод наиболее богаты витамином «С» плоды шиповника, черная смородина, клубника, малина, земляника, лимоны, апельсины, мандарины.

Много витаминов группы «В» содержится в черном хлебе, дрожжах, в печенке. Из каш — в ячневой и гречневой, в молочных и мясных продуктах, в яйцах, дрожжах.

Что касается витамина «Д», он содержится в очень немногих продуктах, главным образом в рыбьем жире, яйцах, в очень небольших количествах в молоке; поэтому надо помнить о возможности образования витамина «Д» в коже под влиянием солнечного облучения и стараться, чтобы дети больше бывали на воздухе. Витамины являются совершенно необходимой составной частью пищи человека. Они повышают сопротивляемость организма, помогают больному справиться с заболеванием; поэтому, чем бы ни заболел ребенок: корью, ангиной, гриппом — нужно следить за тем, чтобы его пища содержала необходимое количество витаминов.

Надо помнить, что во время болезни потребность организма в витаминах, как правило, повышается.

Р. КРИЧЕВСКАЯ,
врач медсанчасти АТЗ.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ВЫПИСЫВАЙТЕ ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“! ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПРИЕМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ПОДПИСКИ

от трудящихся Алтайского тракторного завода на газету „БОЕВОЙ ТЕМП“ на 1955 год.

Подписка принимается в редакции газеты, а также общественными уполномоченными по подписке в цехах и отделах завода.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

На год — 15 рублей.
На 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.
На 3 месяца — 3 руб. 75 коп.
Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Не откладывайте оформление подписки на газету на последние дни, оформляйте свою подписку своевременно и до конца года.