

Трудовая вахта в цехах завода

Множатся ряды передовиков

С каждым днем множатся ряды передовиков производства, ставших на трудовую вахту в честь выборов народных судов.

Новых трудовых успехов 7 декабря добились передовики прессового цеха. Коллектив участка легких прессов (начальник пролета тов. Синеца) выполнил задание на 124,5 процента, участок кабин (мастер тов. Воронин) — на 141,2 процента.

Ранее отстававший заготовительный участок, где старшим мастером тов. Котко, вышел в число передовых, и в этот день выполнил суточное задание на 178,8 процента. Самоотверженно трудятся в дни вахты шлифовщица Анна Ульянова и сварщик Иван Кузьменко, дающие две нормы и выше за смену.

В моторном цехе впереди соревнующихся смена участка головки (мастер тов. Купинов), выполнившая задание на 161 процент. Смена мастера участка чугуновых деталей тов. Разинкина выполнила задание на 129,9 процента, а смены участка колевала мастеров тт. Лузанина и Наездникова — на 114,5 процента.

Соревнование с новой силой продолжается.

Нужно любить свою профессию

На участке легких прессов трудится Мария Гречкосеева. Имя этой скромной девушки известно далеко за пределами цеха и нашего завода.

Мария работает клепальщицей тормозных лент. Ее профессия требует большого навыка, внимания и умения. Установленную норму — 30 лент за смену — выполнить не так-то просто. А выполнить надо. Изготавливаемые ею детали очень нужны для запасных частей к тракторам.

Клепальщица Гречкосеева никогда не успокаивается на достигнутом. Став на трудовую вахту в честь дня выборов народных судов, она задумалась над тем, как еще повысить производительность.

Еще раньше она заметила, что очень мешает работать захламленность рабочего места. Теперь Мария после окончания смены или до начала ее аккуратно протирает свои станки, убирает вокруг них, по поряд-

ку складывает заготовки. Как и следовало ожидать, производительность несколько выросла. Но клепальщица лент, уплотняя рабочий день, продолжала неуклонно бороться за дальнейшее повышение производительности труда.

Мария Гречкосеева с каждым днем добивается новых успехов. Сейчас она дает по 50 тормозных лент за смену — на 20 лент больше нормы. Но это не предел. Она твердо уверена, что можно намного увеличить выпуск этих деталей.

Когда спрашивают, что является главным в организации ее труда, Мария скромно отвечает: «Нужно любить свою профессию и не забывать, что в МТС нашего края и страны ждут от нашего завода запасные части. От нас зависит многое. Мы вносим свой вклад в успешную борьбу за освоение новых земель, в борьбу за хлеб».

М. ФЕДОРОВ.

Из конторы на производство

Зинаида Маркова, имея специальность токаря, работала учетчиком на участке механического цеха № 2. Когда молодой работнице предложили пойти работать на производство, она согласилась. Вот что она рассказывает об этом.

— Около двух лет я трудилась у станка, хорошо овладела токарным делом, полюбила свою профессию. Но потом случилось так, что меня перевели учетчиком. Теперь я снова на производственном участке. Мне предложили вернуться к своему прежнему занятию.

Ведь мне хорошо знакома работа на токарных станках, — думала я. Да и заработок значительно увеличивается, к тому же становится приятно, когда выдаете продукцию, обра-

ботанную своими руками. Сейчас я обслуживаю два станка на участке цементированных втулок в тракторосборочном цехе, выполняю сменное задание на 150 процентов.

В механическом цехе № 2 идут на производство и другие служащие. Мария Буренок, бывший нормировщик, перешла на работу в заточное отделение. Стать заточником-универсалом нелегкое дело, однако она не побоялась трудностей и решила приобрести себе квалификацию.

Марию Буренок тепло встретили в отделении. Старший мастер тов. Разгоняев, как старший, опытный производственный, ознакомил новичка с процессами труда, принципом работы, закрепил за учеником квалифицированную заточницу.

Больше внимания пролету вкладышей

Вкладыш — небольшая на вид деталь, но процесс его производства довольно сложный и трудоемкий. В этом году впервые наш завод освоил производство вкладышей, однако выпуск резко отстает от растущих потребностей в этих деталях.

Коллектив пролета вкладышей механического цеха № 2 с большими усилиями выполнил ноябрьское задание по выпуску запасных частей, в то же время мы недодали 250 узлов на сборку моторов и 2900 узлов для отдела кооперации. Главная причина плохой работы: низкий уровень организации труда. Нет должного напряжения на участке черновой линии обработки вкладышей, не используются имеющиеся внутренние возможности.

Рабочий день смен, которыми руководят тт. Чеховской, Желдаков и Кудинов, всегда начинается на полчаса позднее: мастера и наладчики не готовятся к линии своевременно оборудование. На вторых операциях станки простаивают систематически до 50 процентов рабочего времени. На чистовой линии несовершенная оснастка на протяжных станках не обеспечивает заданной точности обработки деталей. Из-за этого выходит некомплектная продукция.

Ремонтные службы цеха — отделы механика и энергетика все еще неоперативно вмешиваются в ликвидацию возникающих простоев. В первой половине ноября только по вине энергетика тов. Калинина без предупреждения выключался участок из электросети каждую смену. Эти действия привели к вынужденным простоям, подналадке станков, поломке режущего инструмента.

Селитровые печи — одно из «узких» мест в цехе. Их ненормальная работа ведет к нарушению технологии заливки вкладышей, а следовательно порождает брак. На сегодня по пролету он составляет 20 процентов.

Надо отметить и тот факт, что пролет не подготовлен к зиме. Нет тепловых завес, вторые оконные рамы не остеклены. Все это в большой мере отражается на производительности труда.

Партбюро решило помочь нашему коллективу. На своем заседании обсудило отчет старшего мастера тов. Кротова, критически оценило нашу работу. Важно, чтобы оно довело начатое дело до конца. Выполнение принятого решения необходимо взять под неослабный контроль.

Н. КОНОНОВ,
начальник пролета.

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 143 (1375)

Четверг, 9 декабря 1954 г.

Цена 10 коп.

Конкретно руководить общественным смотром в цехах завода

Рабочие, инженеры, техники и служащие нашей страны — строители коммунизма — трудятся на свое родное государство, на все общество, на себя. Ныне все советские люди настойчиво борются за успешное выполнение пятой пятилетки, которая явится крупным шагом по пути развития от социализма к коммунизму.

Рост трудовой активности рабочих и служащих ярко проявляется в их повседневной борьбе за высокую производительность труда, за увеличение выпуска, улучшение качества и снижение себестоимости продукции. Известно, что чем выше производительность труда, тем сильнее и богаче наша страна.

Коллектив нашего завода, вступая в социалистическое соревнование по примеру москвичей, принял на себя ответственное и почетное обязательство: к концу пятилетки увеличить производительность труда на 35 процентов по сравнению с уровнем 1952 года.

Сейчас на нашем заводе проходит общественный смотр мероприятий по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции. Включившись в общественный смотр, коллективы кузнечного, термического и многих других цехов добились значительных успехов. Повседневное совершенствуют производство, снижают трудоемкость и увеличивают выпуск продукции коллективы автоматного цеха и чугунолитейного № 1. Здесь созданы цеховые и участковые комиссии по проведению смотра.

Так, например, в кузнечном цехе комиссия по смотру (председатель тов. Френкель) развернула широкую разъяснительную работу среди кузнецов о важности повышения производительности труда и снижения трудоемкости деталей трактора.

В результате в цеховую комиссию от рабочих и инженерно-технических работников стали поступать рационализаторские предложения. Комиссия рассмотрела уже около 30 предложений. Внедрение этих предложений даст возможность снизить трудоемкость трактора на 48 минут и получить экономно средств в сумме 109 тысяч рублей.

В кузнечном цехе внедрена гибка деталей 04-430 (венце маховика) на бульдозере, что дает снижение трудоемкости на 6,72 минуты. Внедрена чеканка некоторых деталей, что снижает трудоемкость по заводу на 11,5 минуты.

Комиссия по общественному смотру термического цеха (председатель тов. Фиалков) совместно с передовиками производства, инженерами и техниками провела уже значительную работу по улучшению технологических процессов, сокращению числа операций, что дало возможность снизить трудоемкость по цеху на 34,1 минуты и повысить производительность труда.

Борьба за высокую производительность труда приняла во многих цехах широкий размах. Вместе с тем надо признать, что имеющиеся возможности к росту производительности труда, увеличению выпуска и улучшению качества продукции зачастую используются еще неудовлетворительно. Некоторые цеховые комиссии, партийные и профсоюзные организации не ведут должной разъяснительной работы среди рабочих и служащих, крайне медленно рассматривают рационализаторские предложения, не борются за внедрение принятых предложений. К таким цехам относятся: сталелитейный, моторный и другие.

Недавно партком завода заслушал отчет секретаря партбюро моторного цеха тов. Светлова о ходе общественного смотра в цехе. Вскрыты крупные недостатки. Партийное бюро по существу не вышло в работу цеховой комиссии по проведению смотра, и как результат в крупнейшем цехе завода из 202 поступивших предложений внедрено только 20, а трудоемкость снижается только на 12 минут. Это объясняется тем, что цеховая комиссия (председатель тов. Розин) запустила работу, а партийное бюро не осуществляет контроля за ее работой.

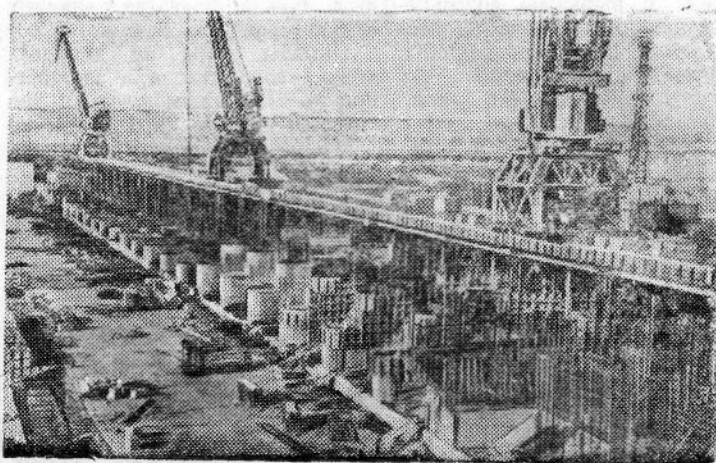
Задача цеховых партийных организаций — глубоко, всесторонне, конкретно разобраться, как выполняются все намеченные мероприятия по проведению общественного смотра, оказать необходимую помощь цеховым комиссиям, поднять весь коллектив цеха на борьбу за повышение производительности труда. Необходимо добиться, чтобы каждый агитатор неустанно разъяснял тракторостроителям о важности повышения производительности труда на каждом участке, рабочем месте.

В конкретности руководства проведением общественного смотра — залог новых успехов в борьбе за увеличение выпуска тракторов и запасных частей сельскому хозяйству страны.

Для улучшения торгового обслуживания трудящихся

Министерство торговли РСФСР запретило закрывать магазины и предприятия общественного питания на ремонт, переучет и инвентаризацию без разрешения отделов торговли исполкомов местных Советов.

Устанавливается строгий контроль за своевременным проведением ремонта и переоборудования торговых предприятий. Закрывать их на длительные сроки воспрещено.



Строители Наховского гидроузла борются за досрочный пуск гидроэлектростанции в 1955 году. Полным ходом идет сооружение судоходного шлюза, водосливной плотины и здания гидроэлектростанции. Уже установлены статоры четырех турбин. С опережением графика ведутся монтажные и бетонные работы.

На снимке: на участке строительства водосливной плотины. Фото Ю. Лихуты.

Фотохроника ТАСС.

Тракторостроители горячо одобряют Декларацию правительств государств—участников Московского Совещания европейских стран по обеспечению мира и безопасности в Европе

Лагерь мира непобедим!

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие материально-технического и административно-хозяйственного отделов и заготовительного отделения на митинге выразили свое горячее одобрение Декларации правительств европейских стран — участниц Московского Совещания, направленной на укрепление мира и безопасности в Европе.

Мастер заготовительного отделения тов. Ульянов, выступая на митинге, сказал:

— Декларация Московского Совещания восьми европейских стран — это грозное предупреждение поджигателям войны из англо-американского блока, вставшим на путь возрождения германского милитаризма, путь, ведущий к новой войне.

Но могуч и непобедим лагерь мира и демократии, во главе которого стоит великий

Советский Союз. Силы мира растут с каждым днем.

С горячими речами выступили на митинге секретарь парт-организации отдела материально-технического снабжения тов. Шейкин, работник отдела снабжения тов. Балдаков, начальник заготовительного отделения тов. Маркус. Одобряя и поддерживая Декларацию Московского Совещания, они призвали участников митинга трудиться еще самоотверженнее с тем, чтобы усилить свой трудовой вклад в дело мира.

В единодушно принятой на митинге резолюции, говорится: «Горячо поддерживая и одобряя Декларацию Московского Совещания, будем трудиться с еще большей энергией. Мы хотим жить в мире и иметь дружественные отношения со всеми народами.

Да здравствует мир между народами!».

Работать еще лучше

В кузнечном цехе в обеденный перерыв состоялся митинг, посвященный совместной Декларации правительств восьми европейских стран по обеспечению мира и безопасности в Европе. На трибуне заместитель начальника цеха тов. Байцеров.

— Нам ненавистна война, — сказал он, — и мы горячо поддерживаем совместную Декларацию, направленную против вооружения Западной

Германии. Усилить трудовой вклад в дело мира — вот наш ответ на любые происки врагов.

Он призвал коллектив кузнецов завершить годовую программу к 12 декабря.

На трибуне мастер группы легких молотов тов. Чеченец: — От имени коллектива нашего участка я беру повышенные обязательства: выполнить месячную программу до 29 декабря.

Слово тракторосборщиков

С огромным воодушевлением встретили тракторосборщики подписание Декларации европейских стран на Московском Совещании. Глубокое чувство удовлетворения они высказали на митинге.

В своем выступлении заместитель начальника цеха тов. Алымов отметил историческую важность Московского Совещания для дела мира во всем мире. Оратор призвал коллектив цеха трудиться еще с большим напряжением во имя процвета-

ния и укрепления могущества нашей Родины.

Инструктор тов. Звягинцев, выступая на митинге, сказал: — У нас свежи в памяти ужасы и бедствия прошедшей войны, и мы не можем допустить повторения агрессии, подготавливаемой американскими и английскими империалистами. Свободолюбивые народы сорвут их коварные планы. Лучший наш вклад в борьбу за мир — дать сельскому хозяйству больше тракторов и запасных частей.

Единодушие и сплоченность

После трудового дня в инструментальном цехе состоялся многолюдный митинг, посвященный Декларации Московского Совещания восьми европейских государств. На митинге выступили заместитель начальника цеха тов. Туревский, заведующий инструментальным хозяйством тов. Зиновьев, передовик производства резьбошлифовальщик тов. Степа-

ненко, начальник цеха тов. Франкфурт.

В своих выступлениях на митинге они заявили о полной поддержке исторической Декларации. Инструментальщики взяли на себя повышенные социалистические обязательства, чтобы самоотверженным трудом еще больше крепить мощь социалистической державы.

Непреклонная воля

В цехах завода проходят массовые митинги, посвященные итогам работы Московского Совещания европейских стран. После трудового дня, 6 декабря, состоялся митинг моторщиков. Его открыл председатель цехового комитета тов. Троцкий. Для оглашения Декларации слово предоставляется секретарю партбюро тов. Светлову.

Слово для выступления берет секретарь цеховой комсомольской организации тов. Кононов. Он говорит:

— Декларация правительств европейских стран, подписанная в Москве, отвечает желаниям и думам всех миролюбивых народов. От имени комсомольцев и молодежи цеха я

горячо одобряю историческое решение и выражаю возмущение по поводу заключения поджигателями войны лондонских и парижских соглашений.

Контролер-комсомолец тов. Луговских заявил:

— Чем богаче и сильнее будет наша социалистическая Родина, тем крепче будет лагерь мира и демократии. В ответ на подписание Декларации я даю твердое обещание вместе с группой комсомольцев в неурочное время собрать четыре дизельных мотора для нужд сельского хозяйства.

На трибуне старшая работница цеха тов. Бейнерт. От имени матерей, перенесших ужасы двух мировых войн, она одобряет Декларацию и клеймит

Мы не забыли

На состоявшемся митинге в ремонтно-механическом цехе по поводу Декларации Московского Совещания европейских стран по обеспечению мира и безопасности в Европе выступил начальник пролета тяжелых станков тов. Захаров.

— Мы помним тяжелые годы второй мировой войны, — сказал он, — и все ужасные последствия, которые вынесла на своих плечах наша Родина. Мы ничего не забыли и поэтому единодушно одобряем решение правительств восьми стран о совместных усилиях по сохранению мира и безопасности в Европе.

— Неуклонно повышая производительность труда, мы тем самым крепим мощь нашей страны, — сказал в своем выступлении лучший токарь цеха тов. Польских. — Напряженным трудом ответим на новые происки агрессоров, а если потребуется, дадим сокрушительный отпор любым авантюристам. Мы всегда сумеем отстаивать честь, свободу и независимость наших народов.

Трудом преградим путь к войне

В 4 часа вечера, на стыке двух смен, в красном уголке сталелитейного цеха состоялся митинг, посвященный Декларации восьми европейских стран — участниц Совещания по вопросу обеспечения мира и безопасности в Европе.

После краткой информации слово взял мастер термобрунового корпуса тов. Устьянцев.

— Мы не хотим войны, — заявил он. — Но мы зорко следим за происками врагов мира, всегда готовы дать им сокрушительный отпор. Горячо одобряя Декларацию правительств восьми держав, я от имени всего коллектива сталелитейщиков заверяю нашу партию и правительство, что мы не пожалеем сил для укрепления мощи нашей Родины и всего лагеря мира и демократии. Самоотверженным трудом наши народы преградят путь войне. Коллектив термобрунового корпуса обязуется выполнить месячное задание к 28 декабря и призывает весь коллектив сталелитейщиков последовать его примеру.

Сталеваляры единодушно одобрили Декларацию правительств восьми европейских стран и обязались выполнить декабрьский план на два дня раньше срока.

позором империалистов западных держав, подготавливающих новую кровавую бойню.

Народы мира не допустят этого, — говорит она в заключение. — Мощным ударом по агрессивным планам является дальнейшее укрепление нашей страны.

Она призывает моторщиков повысить свое трудовое напряжение для успешного выполнения государственного плана декабря и IV квартала.

Участники митинга единодушно принимают резолюцию, одобряющую подписание Декларации правительствами европейских стран и выражающую возмущение по поводу создания агрессивных блоков поджигателями войны.

Улучшать работу участков ширпотреба

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

коллектива участка ширпотреба чугунолитейного цеха № 1 руководителям метизного цеха

Коллектив участка ширпотреба чугунолитейного цеха № 1, взяв на себя повышенные обязательства, направляет все усилия на безусловное завершение плана 1954 года, полон решимости работать по графику и выполнить задание декабря досрочно.

Но добиться этого мы можем при условии обеспечения нас необходимыми заготовками из метизного цеха.

На 6 декабря мы изготовили и отправили вам всего 76 спинок кровати вместо 520 по заданию и 81 каркас при плане 260. Рабочие нашего участка с 1 декабря фактически не приступали к изготовлению спинок и каркасов по той причине, что от вас получено коротких прутков 1300 штук при плане 1560, длинных прутков при норме 1560 не получено ни одного. Вместо 520 трубок № 8 вы дали нам всего 184, № 9 — 224 при той же норме. Вы дали нам всего 160 уголков для каркасов вместо требующихся 520.

Все это привело к тому, что мы недодали вам на 6 декабря 444 спинки и 179 каркасов. Из практики прошлых месяцев нам известно, что такая постановка работы ведет к простоям в начале месяца и к штурмовщине в конце.

Мы обращаемся к вам с просьбой немедленно перестроить свою работу и решительно улучшить подачу деталей для производства кроватей.

М. ГУРОВ,

начальник плавильного отделения.

Ю. ВОЛКОВ,

У. ЖАКУПОВ,

А. КУДРЯШОВ,

заливщики.

По инициативе коммунистов

На очередном партийном собрании в транспортном цехе коммунисты обсудили вопрос о своевременной отгрузке тракторов и запасных частей сельскому хозяйству страны, одновременно обеспечивая шихтой бесперебойную работу литейных цехов завода. Было решено объявить в цехе трудовую вахту.

Инициатива коммунистов была с удовлетворением встречена коллективом транспортного цеха. Транспортники приняли на себя дополнительные социалистические обязательства.

Для успешного выполнения новых обязательств мобилизованы все силы. В авангарде борьбы достойно идет передовой отряд — коммунисты.

3 декабря коллектив службы ремонта внутризаводских железнодорожных путей после окончания рабочего дня оказал по-

мощь по погрузке запасных частей. За три часа было погружено четыре вагона запасных частей для ремонта тракторов в машинно-тракторных станциях страны. Во время этой работы пример в труде показали тт. Буржинский, Капустин, Дурин, Смердов, Должиков и другие.

Следуя примеру путейцев, коллектив паровозного депо 4 декабря отгрузил после работы четыре вагона запасных частей и вызвал на социалистическое соревнование службу эксплуатации.

Все силы транспортников направлены на достойную встречу дня выборов народных судов, на быстрейшую отгрузку и отправку тракторов и запасных частей.

Д. МАКУРИН,
секретарь партийной организации транспортного цеха.

Новая гидроэлектростанция



Грузинская ССР. В семи километрах от Кутаиси, на реке Риони сооружается гидроэлектростанция — ГуматиГЭС. Неподалеку от нее вырос жилой поселок строителей.

На снимке: общий вид нового поселка строителей ГуматиГЭС.

Фото П. Луценко.

Фотохроника ТАСС.

Общественный смотр повышения производительности труда и улучшения качества продукции

Предложение тов. Гурова снижает трудоемкость трактора на 23 минуты

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 с большим воодушевлением включился в общественный смотр по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции. Рабочие и инженерно-технические работники непрерывно подают на рассмотрение общецеховой комиссии рационализаторские предложения, направленные на улучшение качества продукции, снижение трудоемкости, повышение производительности труда и т. д.

Уже поступило 110 различных предложений, 70 из которых приняты к внедрению на производстве.

Среди принятых к внедрению на производстве предложений глубокой продуманностью выделяется предложение началь-

ника плавильного отделения тов. Гурова. Им предложено реконструировать эстакаду наклонных площадок шихтарного двора, что позволит снизить трудоемкость трактора на 23 минуты и принесет условной годовой экономии на сумму 59 тысяч 600 рублей.

Не менее интересным является предложение бригадира шихтарного двора тов. Рагозина. Он внес предложение установить систему ленточных транспортеров для подачи кокса на просев. Внедрение в производство данного предложения снизит трудоемкость трактора на 18,5 минуты и принесет около 40 тысяч рублей экономии государственных средств.

Г. КАРОГОДИН.
Чугунолитейный цех № 1.

50 тысяч рублей экономии

Организованно проходит общественный смотр повышения производительности труда и улучшения качества продукции в газокислородном цехе. Рабочие цеха ежедневно осведомлены о ходе смотра через доску показателей, на которой указывается количество поданных за день предложений с каждого участка и в целом по цеху. Смотру посвящен специальный выпуск цеховых стенгазет: «Гозовщик» и сатирической газеты «Еж».

Активно принимают участие в смотре: бригадир двора очистных сооружений тов. Муконин, который подал ценное предложение по экономии пара. Работники станции тт. Муравьев, Кальченко, Бобков внесли предложения по уменьшению потерь газа через пробки порционера, аппаратчик тов. Городецкий и многие другие.

С начала проведения смотра уже подано 56 предложений. Экономический эффект от

внедренных предложений составил 50.600 рублей.

Хорошо ведут работу по сбору предложений участковые комиссии под председательством тт. Коробова, Муравьева и Ларикова. Но наряду с этими достижениями есть и недостатки. До сих пор не развернули должной работы участковые комиссии под председательством тт. Дергилева, Дедюхина, Синицы и Манеева.

Следует указать, что цеховой комитет профсоюза по существу еще не возглавил борьбу коллектива за успешное выполнение всех мероприятий по общественному смотру. Это надо учесть председателю цехкома тов. Утьеву.

Участвуя в смотре, работники газокислородного цеха вносят свой вклад в борьбу за снижение себестоимости трактора, улучшают качество, увеличивают производительность труда.

Л. ХЕЙФЕЦ.
Газокислородный цех.

НАРАЩИВАЮТ ТЕМПЫ

Сборщицы стержней заднего моста тт. Дубровина и Филиппова, участвуя в общественном смотре по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции, добиваются новых успехов. Они рационально используют рабочее время и с каж-

дым днем повышают производительность труда.

4 декабря сборщицы стержней тт. Дубровина и Филиппова выполнили задание на 243 процента, 6 декабря — на 248 процентов, а 7 декабря уже на 256 процентов.

ПО НОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ

Не так давно в термическом цехе Минского тракторного завода стакан толкателя проходил обжарку, цементацию, закалку, отпуск, очистку. На все это затрачивалось 18—20 часов. По новому технологическому процессу эта деталь проходит газовую цементацию с непосредственной закалкой без дополнительного нагрева. Процесс термообработки сокращен наполовину.

Наконец-то штанги толкателя подвергались омеднению, цементации в твердом карбюризаторе, объемной закалке, отпуску и очистке. Теперь эта деталь проходит газовую цементацию, закалку рабочей части на установке токов высокой частоты и очистку. Время на термообработку сократилось в два раза, а качество значительно улучшилось. По ряду шестерен коробки передач трелевочного трактора процесс омеднения был заменен обжар-

На тракторных заводах страны

По страницам заводских газет

ной, что позволило повысить производительность труда на 25 проц.

КОМПЛЕКСНЫЕ БРИГАДЫ

По примеру горьковчан в цехах Владимирского тракторного завода создано 26 комплексных бригад по выявлению резервов повышения производительности труда и снижения трудоемкости работ. От рабочих, мастеров, технологов за короткое время поступило 600 предложений. 120 из них внедрены в производство. Наибольшее число предложений внесли работники инструментального и моторного цехов.

ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ

Закалка деталей токами высокой частоты находит все большее применение на Харьковском тракторном заводе. Причем этот высокопроизводительный способ термической об-

Производительность можно увеличить

15 месяцев подряд я удерживаю звание «Лучший рабочий своей профессии» в пресовом цехе. Две нормы за смену для меня не предел. Работая слесарем штамповой мастерской, систематически добиваюсь роста производительности.

Успеха в труде я добился, на первый взгляд, очень просто. Взять, к примеру, мое рабочее место. Оно всегда в образцовом порядке. Штампы, предназначенные для ремонта, аккуратно разложены на стеллаже, а не на верстаке как попало, как у некоторых слесарей. Кроме того, я раскладываю их покомлектно. Это позволяет быстро находить нужную деталь для обработки и сохранять свободным и чистым рабочее место.

Уборку рабочего места я произвожу обыкновенно после окончания смены. Протираю и смазываю станок, навожу порядок на верстаке.

Большое значение для увеличения производительности труда имеет своевременная подготовка необходимого инструмента. Комплект сверл, напильники, метчики, мерительный инструмент — все необходимое для работы хранится у меня в отдельном ящике, поэтому всегда под рукой.

Значительно увеличить

производительность удалось мне при смене сверл на станке. Раньше для того, чтобы вставить новое сверло, приходилось менять 4 переходных втулки, что отнимало много рабочего времени. Во избежание этого я установил в шпиндель станка удлиненную втулку. Время на установку сверла сократилось в 4 раза.

Большую помощь оказывает мне учеба в машиностроительном техникуме. Мне теперь легко высчитывать при разметке изготовляемого штампа угол и другие координаты.

Однако, производительность можно было бы резко увеличить, если бы устранить имеющиеся в цехе недостатки. У нас нет на участке шлифовального станка. Это затрудняет работу коллектива. Очень трудно работать без специальных приспособлений для тяжелых штампов. Для их раскрытия необходимы специальные крючки. Чтобы работать, не переверачивая большой штамп по нескольку раз, нужны козлы. С устранением вышеуказанных недостатков производительность может вырасти до 20 процентов.

З. ВОДНИЦКИЙ,
слесарь.

Трудоемкость снижена на 4,3 минуты

Целевое предложение штамповщицы Е. Сидельниковой

С каждым днем растет число предложений, поступивших на рассмотрение цеховой комиссии по общественному смотру повышения производительности и улучшения качества продукции в кузнечном цехе. Участники смотра — рабочие, мастера и инженерно-технические работники ищут резервы.

Среди поданных предложений значительно выделяется по своей эффективности предложение штамповщицы легкой кузницы Елизаветы Сидельни-

вой. Она предложила изменить технологический процесс изготовления болтов шатуна. Устранив операцию обрезки заусенцев, она уменьшила количество операций, снизила трудоемкость производства трактора на 4,3 минуты и добилась годовой экономии в сумме 29 тысяч рублей.

Таких предложений в кузнечном цехе немало. В общей сложности они дадут годовую экономию цеху свыше 80 тысяч рублей.

Овладели новыми профессиями

Многие рабочие термического цеха Владимирского тракторного завода за последнее время овладели двумя — тремя смежными профессиями. Так, слесарь тов. Скобенников изъявил желание освоить специальность хромировщика. Овладевший этим более сложным делом ему помогла старший мастер тов. Толкова.

Тов. Малышев длительное время работал пескоструйщиком. Но его также интересовала работа отпускальщиков, которые, обрабатывая детали в отпускных печах, придают им определенную структуру и твердость. С помощью товарищей он овладел новой специальностью и сейчас выполняет обязанности отпускальщика не хуже самого высококвалифицированного рабочего.

Успешно овладел профессиональной профессией цементировщик тов. Субботин. Новая работа, более сложная, требует высокой точности. Выполняет он ее безукоризненно.

ПИСЬМА

в редакцию

Спасибо за помощь

Я работаю учеником токаря в механическом цехе № 2. Однажды случилось несчастье. Я заболела и пролежала в больнице 24 дня. Сложилось тяжелое материальное положение. Но в беде я не осталась одна. На помощь пришел коллектив цеха, профсоюзная организация.

Мне выдали денежное пособие, и я смогла поправить дела. За эту заботу и чуткое отношение ко мне горячо благодарю профсоюзную организацию цеха. Еще раз большое спасибо, товарищи, за оказанную помощь и своевременную поддержку.

Т. СОЛТИЦКАЯ,
ученик токаря цеха М-2.

Своевременно ремонтировать жилища рабочих

Еще в июне я несколько раз обращался в жилищно-коммунальный отдел и к помощнику директора по быту тов. Колеснику по вопросу ремонта моей квартиры по улице Фрунзе, дом № 4. Написал 2 письменных заявления. В газете «Боевой темп» было опубликовано мое письмо. Но руководители ЖКО ничего не предприняли, чтобы отремонтировать потолок, печь и двери комнаты, хотя приближалась зима. Пришлось все делать самому.

Хорошо, что я сам печник, поэтому для меня не составляет большой трудности отремонтировать печь, зацементировать потолок. А вот ремонт крыши до сего времени не произведен.

Когда же будет проявлена забота о быте рабочих у руководителей ЖКО?

А. ЩЕРБАКОВ,
печник чугунолитейного цеха № 3.

Еще раз о душевых

Наш завод из года в год тратит большие средства на капитальный и текущий ремонт душевых помещений, находящихся в целом ряде цехов, стены которых подвергаются постоянному воздействию влаги. Вода разрушает штукатурку и кирпичную кладку стен. Поэтому в наступающем 1955 году необходимо произвести облицовку стен во всех существующих душевых особо стойкими по отношению к влаге материалами — глазурованной или стеклянной плиткой.

Этим самым мы избежим излишних ежегодных затрат как в дефицитных материалах для завода, так и в рабочей силе.

Облицованные плиткой стены при бережном уходе за ними могут стоять продолжительное время. Это улучшит гигиену и культуру, а вместе с тем и сохранит кирпичную кладку стен от разрушения.

КОКОРЕВ.

Отдел главного механика.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо выбивщика сталелитейного цеха тов. Бровко о предоставлении ему квартиры.

Редакция направила письмо дирекции завода для принятия мер. Как сообщил редакции помощник директора по быту тов. Колесник, администрация сталелитейного цеха выбивщику тов. Бровко предоставлена квартира по улице Сталина, дом № 42.

Отчеты и выборы в профсоюзных организациях

Укреплять трудовую дисциплину на участках

Состоялось отчетно-выборное профсоюзное собрание в ремонтно-механическом цехе. Председатель цехового комитета профсоюза тов. Демченко в отчетном докладе указал, что коллектив цеха успешно справляется с выполнением производственных заданий. На участках насчитывается 128 рабочих, выполнивших пятилетние нормы. В счет 1956—1957 годов трудятся зуборезчик тов. Артеменко, бригада кузнецов, руководимая коммунистом тов. Айзенштадтом, расточник тов. Ефименко и многие другие.

Значительную работу проделала профсоюзная организация по оказанию помощи колхозам. На полях края работало 50 ремонтников. Работники цеха тт. Генералов, Галышев и Косенков получили благодарность от руководства колхозов.

Много уделялось внимания организации отдыха рабочих и служащих. На курортах и в лучших санаториях страны отдохнуло 9 рабочих, в Доме отдыха «Шубинка» побывало 19 человек.

В то же время участники собрания в своих выступлениях критиковали цеховой комитет за допущенные недостатки в руководстве социалистическим соревнованием, за безучастное отношение к укреплению трудовой дисциплины.

—Мы смогли бы добиться еще больших успехов,—сказал расточник тов. Ефименко,—если бы цехом профсоюза интересовался состоянием трудовой и производственной дисциплины на участках. Мы имеем все еще много прогулов и опозданий на работу. Но это не бес-

покоило председателя цехкома профсоюза тов. Демченко. Цехком не вел действенной борьбы с нарушителями трудовой дисциплины. Эти вопросы редко обсуждались на собраниях профсоюзных групп. Плохо был организован показ опыта передовых рабочих.

Интересным было выступление слесаря тов. Синецы.

—У нас имеются рабочие, не выполняющие производственных норм,—сказал он.—Цехком профсоюза не вскрывал причин. У нас в инструментальной кладовой очень трудно найти нужный инструмент. Поэтому нередко рабочие нерационально тратят много рабочего времени, что приводит к невыполнению заданий.

—Цехком работал без плана,—заявил в своем выступлении заведующий техотделом тов. Фальков. Тов. Демченко неоднократно указывалось на этот крупный недостаток, но он считает, что иметь план—это лишняя бумажная волокита, проявление бюрократизма. Без плана работы цехком профсоюза не может решить стоящих перед ним задач и всю свою деятельность будет строить на текущих, второстепенных вопросах.

На собрании указывалось также, что цеховой комитет недостаточно руководил профгруппами и физкультурной работой в цехе.

На собрании принято решение, в котором намечены мероприятия, направленные на устранение вскрытых недостатков. Избран новый состав цехового комитета.

В. МАНЕЕВ.

Улучшить работу профгруппы

Недавно в чугунолитейном цехе № 3 на участке плавки состоялось отчетно-выборное собрание профгруппы.

—В течение 2-х последних месяцев,—сказал профгруппорг тов. Щербаков, участок плавки успешно справляется с выполнением производственной программы, но у нас еще много недостатков, явно тормозящих дальнейшее улучшение работы. Часто бывает брак от холодного металла или по недоливу. Об этом мы не раз говорили и на десятиминутках.

Далее профгруппорг рассказал о том, какую работу провела профгруппа по оказанию помощи больным рабочим: 14 раз профгруппа разбирала заявления по больничным листам. Члены профгруппы посещали больных тт. Нигрей, Шаповалова, Горкунова, Кучерова и других.

Большая работа проведена

по вовлечению рабочих в члены союза. За отчетный период принято 14 человек.

В выступлениях после доклада рабочие критиковали работу профгруппорга. Печник тов. Прудников указал, что профгруппорг мало уделял внимания сбору членских взносов. Наблюдались случаи задолженности.

Об усилении гласности социалистического соревнования говорил заливщик тов. Грудев.

—На участке плавки нет доски показателей. Рабочие не знают, как они выполнили дневное задание. Об этом не беспокоится ни председатель цехкома тов. Семенов, ни профгруппорг тов. Щербаков.

Собрание избрало новый состав активистов. Профгруппорг избран печник тов. Прудников, страхделегатом тов. Дуров, общественным инспектором по охране труда и технике безопасности тов. Грудев, культурорганизатором тов. Горькова.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **НОВИКОВА Н. Г.** «Необыкновенные» небесные явления. Под редакцией К. Л. Баева. Изд. 5-е. М., Гостехиздат, 1954, 64 стр.

Загадочными и непонятными казались раньше многие явления природы: солнечные и лунные затмения, появление комет, падение метеоритов, полярные сияния, радуга, миражи и т. д. В книге рассказано, как наука объяснила эти явления, считавшиеся когда-то «необыкновенными», раскрыла их природу и те законы, на осно-

ве которых они возникают. Данное издание полностью повторяет четвертое (1953 г.).

АЦЕЛ Т. Буря и солнце. Роман. Перевод с венгерского Ю. Шишмонина, 1954.

Роман лауреата Сталинской премии и премии имени Кошута Т. Ацела — книга о первых шагах строительства новой жизни в Венгрии в 1945—1946 гг. Герой романа—коллектив рабочих, самоотверженно восстанавливающихся разрушенной войной инструментальной завод. Выра-



Полтава. В Полтавском художественном музее открылась областная выставка народного творчества 1954 года. На выставке представлены работы по живописи, керамике, резьбе по дереву, художественной вышивке.

На снимке: в одном из залов выставки.

Фото П. Кекало.

Фотохроника ТАСС.

ПО ЗАВОДУ

БОЛЬШОЙ ЛИТЕРАТУРНЫЙ ВЕЧЕР

15 декабря в заводском клубе библиотека завкома профсоюза проводит большой литературный вечер, посвященный памяти великого русского поэта Н. А. Некрасова. С докладом о жизни и творческой деятельности Н. А. Некрасова выступит преподаватель школы № 9 тов. Дедигурова.

К этому вечеру готовятся коллективы художественной самодеятельности клуба. После доклада состоится тематический концерт, в репертуар которого включены отрывки из произведений великого русского поэта, песни и романсы композиторов на тексты Н. А. Некрасова.

ПОДГОТОВКА К ЗИМНИМ МОЛОДЕЖНЫМ СПОРТИВНЫМ ИГРАМ

Физкультурники нашего завода начали широкую подготовку к проведению городских зимних спортивных молодежных игр, которые начнутся в начале будущего года. Сейчас в чугунолитейном, сталелитейном, ремонтно-механическом и других цехах проводятся шахматные турниры. В автоматном цехе уже закончился цеховой шахматный турнир. Впервые в этом цехе оборудован настольный теннис.

К розыгрышу первенства города и края усиленно готовится команда хоккеистов нашего завода. Хоккеисты уже начали тренировки на ледяном катке.

Фельетон

Диагноз не с точки зрения медицины

Человек, как известно, подвержен разным болезням. Охранять здоровье советского человека, бороться с его недугами призваны советские врачи.

Эти известные истины, вероятно, хорошо знает старшая медсестра гинекологического отделения медсанчасти завода Варвара Валентиновна Канаева.

И мы не сомневаемся в том, что врач тов. Трдатян, как руководитель отделения, не раз выступал на собраниях, требуя от всего медицинского персонала самого чуткого и заботливого отношения к больным.

Но вот перед нами история одной болезни. Мы постараемся вместе с руководителями отделения больницы установить диагноз.

Эта история «болезни» отличается от обычных формулировок. Эта история никем не записана, о ней можно только рассказать.

Работница моторного цеха Елена Григорьевна Брычкова почувствовала себя плохо и с 5 по 7 ноября пролежала в больнице. Ее выписали и дали еще на 2 дня освобождение от работы.

Но у старшей медицинской сестры Варвары Валентиновны Канаевой не оказалось под рукой больничных бюллетеней. Канаева нашла выход. Она дала справку Брычковой с тем, чтобы через пару дней обменять на бюллетень.

—Когда же можно обменять справку?—робко спросила работница Брычкова.

—Приходите 14 ноября,—последовал ответ.

14 ноября, в точно назначенное время пришла Елена Григорьевна Брычкова.

—Сейчас некогда,—процедили сквозь зубы в регистратуре,—приходите 16 ноября.

16 ноября снова пришла Брычкова.

—Сегодня мы не можем выдать бюллетень,—заявили на сей раз ей. Врач на срочной операции. Приходите завтра.

17 ноября ей сказали, что о выдаче бюллетеня не может быть и речи. Все заняты—операционный день.

—Приходите 21 ноября,—заявили ей.

21 ноября попросили прийти завтра, а 22 ноября через 2—3 дня.

Работница Елена Григорьевна Брычкова неустанно обивала пороги больницы, но старшая медсестра Канаева находила предлоги, и справка не была обменена на бюллетень.

Больше того, 30 ноября у работницы Брычковой отобрали справку и велели 3 декабря уже окончательно явиться за бюллетенем.

Но и 3 декабря ей не дали ни справки, ни бюллетеня.

—Срок действия справки истек,—заявили ей в регистратуре. И кто-то даже пошутил:

—Вам придется еще раз заболеть, тогда и бюллетень получите.

Мы поинтересовались, где же настоящая история болезни Брычковой? Оказывается, уже три дня ищут ее в отделении больницы и никак не могут найти.

Но мы постараемся на сей раз, в виде исключения, установить диагноз без истории болезни.

Диагноз один, неоспоримый—волокита.

М. НИКОЛИН.

ИЗВЕЩЕНИЕ

9 декабря в Доме техники в 7 часов вечера состоится вечер по обмену опытом квалифи-

цированных инженеров с молодыми специалистами.

Дом техники.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ВЫПИСЫВАЙТЕ ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“!

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПРИЕМ

ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ПОДПИСКИ

от трудящихся Алтайского тракторного завода на газету „БОЕВОЙ ТЕМП“ на 1955 год.

Подписка принимается в редакции газеты, а также общественными уполномоченными по подписке в цехах и отделах завода.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

На год — 15 рублей.

На 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

На 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Не откладывайте оформление подписки на газету на последние дни, оформляйте свою подписку своевременно и до конца года.

Энергосбыт ЖКО АТЗ начинает **ПЕРЕРЕГИСТРАЦИЮ** электронагревательных приборов: электроплиток, электрочайников, электроутюгов и других на 1955 год.

Перерегистрации подлежат **ВСЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ** абонентов коммунального и частного секторов, не имеющих электросчетчиков; абонентов, имеющих групповой учет электроэнергии одним электросчетчиком на два, три потребителя.

От перерегистрации освобождаются абоненты, имеющие индивидуальный учет электроэнергии одним электросчетчиком на одного потребителя.