

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 142 (1374)

Вторник, 7 декабря 1954 г.

Цена
10 коп.

Заключительное коммюнике Московского Совещания европейских стран по обеспечению мира и безопасности в Европе

С 29 ноября по 2 декабря 1954 года в Москве происходило Совещание европейских стран по обеспечению мира и безопасности в Европе—Союза Советских Социалистических Республик, Польской Народной Республики, Чехословацкой Республики, Германской Демократической Республики, Венгерской Народной Республики, Румынской Народной Республики, Народной Республики Болгарии, Народной Республики Албании.

В Совещании приняли участие нижепоименованные представители указанных государств:

От Союза Советских Социалистических Республик—первый Заместитель Председателя Совета Министров Союза ССР и Министр Иностраннных Дел СССР **В. М. Молотов** (глава Делегации), Первый Заместитель Министра Иностраннных Дел СССР **А. А. Громыко**, Председатель Совета Министров РСФСР **А. М. Пузанов**, Председатель Совета Министров Украинской ССР **Н. Т. Кальченко**, Председатель Совета Министров Белорусской ССР **К. Т. Мазуров**, Председатель Совета Министров Латвийской ССР **В. Т. Лацис**, Председатель Совета Министров Эстонской ССР **А. А. Мюрисеп**, Председатель Совета Министров Литовской ССР **М. А. Гедвилас**, Заместитель Министра Иностраннных Дел СССР **В. А. Зорин**;

От Польской Народной Республики—Председатель Совета Министров Польской Народной Республики **Юзеф Циранкевич** (глава Делегации), Заместитель Министра Иностраннных Дел **Марьян Нашковский**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Польской Народной Республики в СССР **Вацлав Левиковский**;

От Чехословацкой Республики — Премьер-Министр Чехословацкой Республики **Вильям Широкий** (глава Делегации), Министр Иностраннных Дел **Вацлав Давид**, Министр строительства **Эмануил Шлехта**, Министр здравоохранения **Иозеф Плойгар**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Чехословацкой Республики в СССР **Яромир Вошаглик**;

От Германской Демократической Республики — Премьер-Министр Германской Демократической Республики **Отто Гротеволь** (глава Делегации), Заместитель Премьер-Министра **Вальтер Ульбрихт**, Заместитель Премьер-Министра и Министр Иностраннных Дел доктор **Лотар Болд**, Заместитель Премьер-Министра **Отто Нушке**, Заместитель Премьер-Министра и Министр финансов доктор

Ганс Лох, Генеральный Секретарь Демократической Крестьянской Партии Германии **Бертольд Розе**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Германской Демократической Республики в СССР **Рудольф Апельт**;

От Венгерской Народной Республики — Первый Заместитель Председателя Совета Министров Венгерской Народной Республики **Андраш Хегедюш** (глава Делегации), Министр Иностраннных Дел **Янош Болдоцки**, Заместитель Министра Иностраннных Дел **Эндре Шик**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Венгерской Народной Республики в СССР **Ференц Мюнних**;

От Румынской Народной Республики — Первый Заместитель Председателя Совета Министров Румынской Народной Республики **Киву Стойка** (глава Делегации), Министр Иностраннных Дел **Симон Бугич**, Первый Заместитель Министра Иностраннных Дел **Григоре Преотяса**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Румынской Народной Республики в СССР **Ион Раб**;

От Народной Республики Болгарии — Первый Заместитель Председателя Совета Министров Народной Республики Болгарии **Антон Югов** (глава Делегации), Первый Заместитель Председателя Совета Министров **Георгий Трайков**, Министр Иностраннных Дел **Минчо Нейчев**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Народной Республики Болгарии в СССР **Карло Луканов**;

От Народной Республики Албании — Заместитель Председателя Совета Министров Народной Республики Албании **Мануш Муфтиу** (глава Делегации), Министр Иностраннных Дел **Бехар Штюдла**, Чрезвычайный и Полномочный Посол Народной Республики Албании в СССР **Михаль Прифти**.

В Совещании принял также участие в качестве наблюдателя представитель Китайской Народной Республики — Заместитель Министра Иностраннных Дел, Чрезвычайный и Полномочный Посол Китайской Народной Республики в СССР **Чжан Вэнь-тянь**.

Участники Совещания подвергли всестороннему рассмотрению положение, которое сложилось в Европе в связи с подписанием сепаратных парижских соглашений некоторых западных государств относительно демилитаризации Западной Германии и ее вовлечения в военные группировки, направленные против миролюбивых государств Европы.

Совещание проходило в обстановке сердечности и дружбы

и выявило полное единодушие в отношении мер, которые необходимо будет предпринять в интересах обеспечения мира в Европе в случае ратификации парижских соглашений.

Совещание приняло совместную Декларацию Правительств СССР, Польской Народной Республики, Чехословацкой Республики, Германской Демократической Республики, Венгерской Народной Республики, Румынской Народной Республики, Народной Республики Болгарии и Народной Республики Албании.

ПОДПИСАНИЕ ДЕКЛАРАЦИИ

В Кремле 2 декабря в 6 часов вечера состоялось подписание совместной Декларации Правительств СССР, Польской Народной Республики, Чехословацкой Республики, Германской Демократической Республики, Венгерской Народной Республики, Румынской Народной Республики, Народной Республики Болгарии и Народной Республики Албании.

Декларацию подписали:

От Союза Советских Социалистических Республик—**В. Молотов**.

От Польской Народной Республики — **Ю. Циранкевич**.

От Чехословацкой Республики — **В. Широкий**.

От Германской Демократической Республики — **О. Гротеволь**.

От Венгерской Народной Республики — **А. Хегедюш**.

От Румынской Народной Республики — **К. Стойка**.

От Народной Республики Болгарии—**А. Югов**.

От Народной Республики Албании—**М. Муфтиу**.

При подписании Декларации присутствовали все члены Делегаций государств — участников Совещания, а также представитель Китайской Народной Республики **Чжан Вэнь-тянь**, принимавший участие в Совещании в качестве наблюдателя.

Подписание Декларации происходило в присутствии товарищей: **Н. А. Булганина**, **К. Е. Ворошилова**, **Л. М. Кагановича**, **Г. М. Маленкова**, **А. И. Микояна**, **М. Г. Первухина**, **М. З. Сабурова**, **Н. С. Хрущева**, **А. Н. Косыгина**, **В. А. Малышева**, **И. Ф. Тевосяна**, **М. А. Сулова**, маршала **А. М. Василевского**, маршала **Г. К. Жукова** и др.

Товарищи тракторостроители!

Наш завод в большом долгу перед сельским хозяйством. Коллективы цехов с первых дней декабря допустили большое отставание в выпуске запасных частей.

Мобилизуем все силы на преодоление отставания и все как один станем на трудовую вахту в честь выборов народных судов!

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

коллективу Алтайского тракторного завода

Наш завод в нынешнем году получил задание по выпуску коленвалов к трактору ДТ-54.

На линии коленвала начали работать новые, только что принятые рабочие. Пришлось одновременно обучать их по профессиям, осваивать оборудование и выпускать новую продукцию.

В ходе освоения производства новой детали было много трудностей с технологией, не хватало специальных станков, пришлось изготовлять много приспособлений и сложного режущего инструмента.

Теперь все трудности позади. В августе после долгой и кропотливой работы всего коллектива завода мы выпустили первые 100 валов. При дружной, сплоченной работе всего коллектива завода производство коленвалов к трактору ДТ-54 освоено.

В настоящее время на складе нашего завода скопилось несколько вагонов коленвалов, но отправить их потребителям мы не можем, так как от вас не поступают вкладыши.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ АЛТАЙСКОГО ЗАВОДА!

МЫ ПРОСИМ ВАС УСКОРИТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ ДЛЯ КОЛЕНВАЛА ТРАКТОРА ДТ-54 И БЕЗ ЗАДЕРЖКИ НАПРАВИТЬ НАМ.

МТС НАШЕЙ РОДИНЫ ЖДУТ КОЛЕНВАЛЫ ДЛЯ ОСЕННЕ-ЗИМНЕГО РЕМОНТА ТРАКТОРОВ.

Б. БАШАНОВ, старший мастер участка.

Ю. УСТЮГОВ, шлифовщик.

А. КРЮКОВ, токарь.

М. ШАЛАГИНОВ, наладчик.

Омский государственный Ордена Трудового Красного Знамени Сибзавод.

Запасные части—сельскому хозяйству

Повысить ответственность за выпуск коленчатых валов

Коллектив нашего пролета ежемесячно получает задания по выпуску коленвалов, идущих в запасные части. Эта продукция проходит и через мои руки. Я выполняю три операции на черновой поточной линии (шлифую и правлю детали). Овладев мастерством, успешно выполняю сменную норму, даю 21 вал, но при условии бесперебойной действия всей линии. Случай же простоев возникают часто.

Раньше нас плохо обеспечивали заготовками, причем низкого качества. Теперь эти недостатки ликвидированы. Но мы не укрепили трудовую дисциплину. У нас опоздания и прогулы участились, что в большой мере снижает выпуск деталей в запасные части.

Мне кажется, что если бы сменные мастера, начальники пролета, общественность неустанно боролись за налаживание дисциплины труда, повышали бы ответственность каждого станочника за выполнение нор-

мы выработки, мы имели бы другие результаты. Этого не делается, в причины прогулов и опозданий никто не вникает по-деловому; собрания на участке проводятся формально, без должной подготовки. Уходишь с такого собрания неудовлетворенным.

Бросается в глаза плохой уход за оборудованием. Станки часто не смазываются, не обтираются. Как ни странно, но обтирочным материалом рабочих не обеспечивают. Об этом часто говорят на участке, в цехе, а дела пока не видно.

Бесхозяйственность приводит к преждевременному износу, а затем к выходу из строя оборудования.

Начальник пролета тов. Третьяков обязан устранить указанные недостатки.

Н. ТЮМЕНЦЕВ,
шлифовщик пролета коленвала моторного цеха.

ПОПРЕЖНЕМУ СРЫВАЕТСЯ ГРАФИК

В механическом цехе № 2 (начальник цеха тов. Ситников, заместитель начальника по технической части тов. Сорокин) нет должной борьбы за выполнение суточного задания по

производству запасных частей. Крайне неудовлетворительно работает пролет редукторов, где начальником тов. Коробко. За 4 дня декабря уже недодано 100 редукторов.

Подготовка к выборам народных судов

Коренным образом улучшить работу агитколлективов

Пять дней отделяют нас от дня выборов народных судов. Сейчас наступил решающий этап в избирательной кампании — агитация за кандидатов блока коммунистов и беспартийных. Но если вникнуть в содержание проводимых мероприятий на агитпунктах, в сущность работы агитаторов на десятидневках, то совершенно станет ясно, что сделано еще очень мало.

Особенно плохо поставлена политическая работа на избирательном пункте № 18. Достаточно привести высказывания самих избирателей. 3 декабря на агитпункт пришел престарелый избиратель Никита Алексеевич Чувырев. Обращаясь к дежурному, он подал ему паспорт.

— Я слышал, — говорит он, — что скоро будут выборы, но моя семья точно не знает, какие выборы, кого выбирать будем и когда будем голосовать. Дай, думаю, схожу узнаю, да кстати и проверю в списках.

— А что, дедушка, — спросил дежурный, — разве у вас не были агитаторы?

— Нынче никто у нас не был, — ответил избиратель и добавил, — в прошлом году агитаторы бывали у нас, беседовали с нами.

Когда стали разбираться, оказалось, что дом № 115 по Барнаульской улице значился в плане и агитаторы за ним закреплены, но т. Чернов и Калашников (из кузнечного цеха) отнесли нечестно к порученному делу. Они ни одного раза не были у своих избирателей.

Не бывают у избирателей агитаторы центральной лаборатории тт. Сокольников и Голубева. В доме № 4 по улице Молотова, где проживает семья тов. Зайко, они не ведут никакой агитационной работы.

На самом агитпункте также крайне слабо проводится агитационная работа. Здесь нет конкретных планов работы агитколлектива и агитпункта. Все идет самотеком. За все время здесь прочитана одна лекция о выборах в народные суды. Заведующий агитпунктом

тов. Чертков оправдывает свою плохую работу тем, что он перегружен другими поручениями, что «от этого ему некогда дыхнуть».

Тут весьма мало уделяется внимания проверке списков избирателей. Из 1995 человек на 3 декабря было проверено только 568.

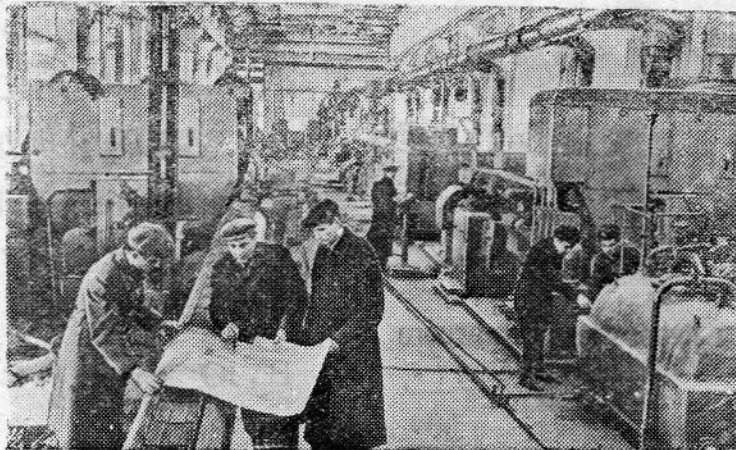
Некоторые агитаторы поднимают узкий круг вопросов, а зачастую свою деятельность сводят к формальному посещению избирателей. Вот, например, чем занимается на десятидневке агитатор механического цеха № 2 тов. Пармонов. Первое пребывание он посвятил знакомству с избирателями, в другой раз записал их в списки и в следующий пригласил их на агитпункт.

Таким порочным методом деятельности на 17 избирательном пункте страдают многие агитаторы. Тов. Муха из цеха безрельсового транспорта не провел на десятидневке ни одной квалифицированной беседы о советской избирательной системе, о внутренней и внешней политике партии и правительства и т. д. С начала декабря агитаторы не выходят на дежурство на агитпункт. Секретарь партийного бюро механического цеха № 2 тов. Кауфман не контролирует и не направляет работу агитколлектива.

На избирательном пункте № 15 пришлось столкнуться с таким фактом, когда сами агитаторы не знают кандидатов в народные суды. Агитатор техникума механизации сельского хозяйства тов. Аксенов признается, что он даже сам не знает, кто кандидат в народные суды по 15 избирательному округу. И таких примеров здесь много.

Повседневное общение агитаторов с избирателями, тесная связь с ними, глубокая целеустремленная, массово-разъяснительная работа, основанная на ярких, убедительных примерах, — первостепенная задача, обеспечивающая успех дела.

И. ЯСЕНКОВ.



Токарь Георгий Арефьев повышает производительность труда

Токаря механического цеха № 1 Георгия Арефьева заинтересовал метод скоростного резания металла. Он решил овладеть им во что бы то ни стало. По этому вопросу он много читает технической литературы, работает над конструкцией резца со стружколомателем. Совместно с работниками технического отдела токарь производит модернизацию станка. Увеличены обороты шпинделя с 500 до 750 в минуту.

Повысив скорость, он стал работать над повышением подачи. Результат получен хороший — 0,75 мм на один оборот.

В настоящее время Георгий Арефьев, работая на калибровке деталей на универсальном станке, довел месячную производительность в среднем до 300 процентов, при хорошем качестве продукции.

Он ясно себе представляет, что высокая выработка в большой мере зависит от технического состояния станка, и поэтому ежедневно содержит его в полном порядке, правильно его эксплуатирует. В то же время токарь Арефьев всегда заботится о состоянии режущего инструмента. Получая резец новый или с переточки, по мере надобности доводит или исправляет его геометрическую

форму; в процессе работы внимательно следит за остротой режущей кромки, памятуя, что большая затупленность резца угрожает разрушению твердого сплава или поломке.

Так, на четвертом участке механического цеха № 1 по инициативе токаря Георгия Арефьева положено начало скоростному и силовому точению металла.

Известно, что трудовые показатели можно повысить за счет рационального использования рабочего времени. Но при наличии на участке одной примитивной тележки для перевозки деталей, зачастую занятой, рабочему приходится подносить детали к станку на расстояние 20 метров на руках. Была надежда, что механизированные тележки с площадками изготовит ремонтно-механический цех. Заказ пролежал год и был возвращен обратно нам по распоряжению главного инженера завода.

Необходимо работникам отдела механика и техотдела добиваться более широкого распространения резания металла по методу новатора В. Колесова.

В. СМЕЛЯНСКИЙ,
технолог механического цеха № 1.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

Выборы народных судов

буждать перед судом различного рода ходатайства.

Судопроизводство в нашей стране ведется на языке союзной или автономной республики или автономной области. Если обвиняемый не знает этого языка, суд обязан назначить ему переводчика и помочь ознакомиться со всеми материалами дела.

В Советской стране из года в год повышаются материальное благосостояние и культурный уровень населения. Неизмеримо выросла сознательность советских граждан. Все это привело к резкому сокращению преступности в стране, к укреплению социалистической законности и правопорядка.

В буржуазном обществе, где господствуют частная собственность и эксплуатация трудящихся, систематически растет преступность. Как сообщает газета «Нью-Йорк таймс», в 1952 году в США было совершено 2.036.510 крупных преступлений. Это означает, что «в среднем воровство совершалось каждые 26 секунд, кража автомобиля — каждые 2,45 минуты, нападение с применением физического насилия — каждые 6,23 минуты... Каждые 4,6 минуты происходило такое преступление, как убийство, изнасилование или попытка убийства».

Советский суд — подлинно народный суд. Определяя характер советского суда, В. И. Ленин говорил: «Нам надо судить самим. Граждане должны участвовать погловно в суде и в управлении страны» (Соч., т. 27, стр. 111).

Народный суд является основным звеном советской судебной системы; он рассматривает большинство уголовных и гражданских дел. Суд является весьма важным средством борьбы с пережитками капитализма в сознании людей. Всей своей деятельностью он пропагандирует социалистический правопорядок в нашей стране. Рассматривая уголовные дела о тех или иных преступлениях, суд не только карает преступников, но и воспитывает и исправляет их.

Согласно статье 109 Конституции СССР, выборы народных судов проводятся на основе всеобщего, прямого и равного избирательного права при тайном голосовании сроком на три года. В выборах участвуют все граждане, достигшие 18 лет, независимо от пола, национальной и расовой принадлежности, социального происхождения, имущественного положения, вероисповедания и прошлой деятельности за исключением лиц, лишенных по суду избирательных прав, и умалишенных.

Народным судьей, народным заседателем может быть избран каждый гражданин СССР, достигший ко дню выборов 23 лет и не имеющий судимости.

В состав народных судей и народных заседателей трудящиеся нашей страны выдвигают передовых людей производства, представителей советской интеллигенции, преданных Родине, делу коммунизма. Кандидаты в народные судьи и народные заседатели выдвигаются общественными организациями и обществами трудящихся, а также общими собраниями рабочих, служащих по учреждениям и предприятиям, крестьян — на собраниях в колхозах и селениях, военнослужащих — по воинским частям.

В народные судьи выдвигаются люди с жизненным опытом, пользующиеся уважением местного населения, обладающие достаточным политическим кругозором и культурным уровнем.

Большое значение имеет юридическая подготовка народных судей. Там, где судьями будут избраны граждане, не имеющие специального юридического образования, для них следует организовать юридическую учебу.

По закону о судостроительстве народные заседатели исполняют свои судебные обязанности в течение 10 дней в году. Эта

регулярная сменяемость народных заседателей обеспечивает массовое участие народа в советском суде. В каждом избирательном округе, который охватывает все население, проживающее на территории деятельности данного народного суда, избирается один народный судья и от 50 до 75 народных заседателей. Народные заседатели имеют равные права с судьей.

В период подготовки к выборам народных судов проводится большая агитационно-пропагандистская работа. Агитаторы призваны разъяснять на собраниях трудящихся демократические принципы и характер советского суда. В выступлениях и беседах должно быть показано, что в отличие от буржуазного суда, защищающего интересы богатых, эксплуататоров, советский народный суд стоит на страже интересов социалистического государства.

Каждому избирателю следует разъяснить значение советского суда и его роль. Положение о выборах народных судов. Необходимо развернуть критику недостатков в деятельности некоторых судебных работников, всемерно улучшать работу народных судов.

Выборы народных судов будут способствовать дальнейшему укреплению социалистической законности в нашей стране, уверенно идущей вперед, к коммунизму.

А. ТАРАСОВ,
Заместитель председателя Верховного Суда СССР.

Общественный смотр повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции

В механическом цехе № 1 не спешат

Габковровский рейд газеты „Боевой темп“

2 ГОДА С ПРИМИТИВНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ

Оживленно работают станки на линии второго участка механического цеха № 1. Здесь обрабатываются различные детали группы водяного радиатора, коробки управления, поддерживающие ролики и другие. Многие из них идут в запасные части.

Но напряжение, которое мы видим на этом участке, еще не удовлетворяет тех требований, необходимых для полного обеспечения машинно-тракторных станций запасными частями. Задолженность перед сельским хозяйством большая. Чтобы успешно справиться с этой задачей, во всех цехах и отделах завода в содружестве рабочих и инженерно-технических работников развернулась работа по изысканию новых резервов. Проводится общественный смотр мероприятий, направленных на повышение производительности труда и улучшение качества выпускаемой продукции.

—Что же сделано по проведению смотра на вашем участке?—образаемся мы к сменному мастеру второго участка тов. Кузнецову.

—Как ни странно, но ничего. Ни одного поданного предложения. Мало проку в этом,—недоверчиво говорит тов. Кузнецов и подводит нас к одному из станков.

—Это приспособление сделано по моему замыслу 2 года назад. Оно исключило одну из операций при фрезеровании кронштейна управления, высвободило индекс режущего инструмента. Но беда в том, что до сих пор это приспособление изготовлено примитивно. Чертежи для него все еще лежат в инструментальном цехе. Естественно, что положенной эффективности оно не дает. Возможно, поэтому так неактивно участвуют в смотре рабочие участка.

Такое положение не волнует и председателя участковой комиссии тов. Кожушко. Ведь он лично подал 3 предложения.

А кто виноват, что тов. Кузнецов за 2 года не мог добиться изготовления заказа, ведь чертежи-то есть!

Винить автора предложения в этом не следует. Посмотрим, как же заинтересованы в осуществлении предложений тех отдел и руководители цеха.

МЕДЛЯТ С ВНЕДРЕНИЕМ

13 октября состоялось первое совещание цеховой комис-

сии по общественному смотру. Уже это говорит о том, что к смотру приступили с опозданием, и следовательно разрываться его приняло затяжной характер. Неспеша начался сбор предложений. Но поступившие предложения рассматриваются немедленно. Этого преимущества у цеховой комиссии, возглавляемой тов. Стейлаки, не отнимешь.

Добросовестно и честно регистрируются уполномоченным по БРИЗ'у тов. Вороновой, рассматриваются заместителем начальника цеха тов. Лебедевым. «Отклонить, принять и внедрению» и тому подобные резолюции докладываются на листах рацпредложений. Но в чем дело? Почему в цехе не меняется положение дел? Ведь уже подано по цеху 57 предложений, из которых 40 приняты и внедрены.

Ответ прост. Крайне плохо обстоит дело с внедрением этих предложений. Внедрено только два. Вот почему так ослаб поток предложений в третьей декаде октября. О самом важном, о реализации этих предложений здесь и забыли.

А разве не нужно торопиться с внедрением ценного предложения технолога 3-го участка тов. Старостенко, которое даст годовую экономию 4587 рублей, снизит трудоемкость на 10 минут. Для этого надо только автоматизировать развертку на 6-ой операции при обработке корпуса коробки передач. Пневматические машинки есть, но их нужно ремонтировать.

Другое предложение, направленное на улучшение условий труда рабочих, можно осуществить без лишних затрат и очень быстро. Требуется только переставить поддерживающие планки приспособления на фрезерном станке, обрабатывающем перегородку заднего моста. Но заняться этим некому. Медлят с внедрением, нет ясности в ходе смотра у руководителей цеха. Мало заинтересованы в нем мастера и технологи участков. Только поэтому так слабо обстоит дело с ходом общественного смотра на участке № 1, где председателем участковой комиссии тов. Дмитриев, не подавшим на рассмотрение цеховой комиссии ни одного предложения.

Не лучше и на других участках. Усилить работу по общественному смотру сейчас важно и необходимо. Это увеличит число деталей, сдаваемых в запасные части.

И. ШЛЯХОВСКИЙ,
М. ЛЕБЕДЕВ,
В. АЛЕКСАНДРОВ.

Ширится борьба за снижение брака

Включившись в общественный смотр по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции, коллектив чугунолитейного цеха № 3 в течение ноября добился резкого снижения брака.

Общехеховый брак по сравнению с октябрем снижен на 6 процентов, то есть на 2 процента ниже установленного лимита. А брак по таким важнейшим деталям, как головка блока цилиндров и гильзы, снижен более чем на 14 процентов.

Особенно резкое снижение

случаев брака наблюдается в плавильном отделении. Здесь значительно улучшили свою работу бригады тт. Черноброва, Грудева и Толпышева.

Намного снижен брак и в формовочном отделении цеха. Здесь замечательно трудятся бригады тт. Бабиевой и Генкель.

Благодаря дружной, спаянной работе всего коллектива цеха можно надеяться, что брак будет значительно снижен и в декабре.

А. ШВЕДУНОВ.

Сталь сверх плана

Бригада сталевара коммуниста П. Ушколенко добилась высокой выплавки стали. Сталевары намного перевыполняют свои задания.

Павел Николаевич Ушколенко с членами своей бригады выполнил 24 ноября пятилетнее задание.

Г. БЕРЕЗОВ.

Заводу необходим более мощный инструментальный цех

Коллектив инструментального цеха в 1954 году добился значительных успехов в работе. План 10 месяцев выполнен на 105 процентов. Выпуск продукции за 10 месяцев 1954 года по сравнению с тем же периодом 1953 года возрос на 17 процентов, в том числе по режущему инструменту на 22 процента, по рабочим приспособлениям на 28 процентов, по контрольным приспособлениям в 2,2 раза. Выработка на одного рабочего за 10 месяцев 1954 года выше выработки за 10 месяцев 1953 года на 15 процентов.

В текущем году инструментальный цех изготовил большое количество оснастки для новых узлов, что дало возможность заводу организовать массовый выпуск важных узлов и деталей трактора: редукторов, вкладышей, ходоуменьшителей и вала отбора мощности.

Из вышензложенного видно, что коллектив инструментального цеха справляется со своими производственными заданиями. Чем же объяснить то обстоятельство, что механические цехи не устраивает работа инструментального цеха?

Это объясняется тем, что программа инструментальному цеху (а следовательно и его мощность) запланированы не в соответствии с потребностями завода в оснастке. Это несоответствие особенно ярко выражено по приспособлениям и вспомогательному инструменту. На 1954 год запланирован ежемесячный выпуск 200 штук приспособлений. Инструментальный цех выполняет и перевыполняет эту цифру, но несмотря на это все механические цехи ощущают в них острый недостаток.

Следует отметить, что несоответствия между планом и потребностью в режущем и мерительном инструменте не наблюдается, так как программа по этим видам продукции подсчитывается инструментально-производственным отделом на основании норм расхода. Что касается приспособлений, штампов и вспомогательного инструмента, то потребность в них на заводе не подсчитывается.

Между тем потребность в приспособлениях, штампах и вспомогательном инструменте может быть также подсчитана с достаточной точностью. На заводе всем ясно, что увеличение выпуска инструментальным цехом режущего, мерительного инструмента и штампов требуется незначительное, а по приспособлениям и вспомога-

тельному инструменту в значительной степени. Каковы же пути увеличения выпуска продукции инструментальным цехом?

Во-первых, надо немедленно пополнить цех кадрами за счет перевода наиболее квалифицированных рабочих из других цехов и вновь принятых из отдела кадров. Необходимо организовать теоретическую и практическую учебу вновь принятых рабочих.

Учитывая продолжительность учебы, ОТИЗ'у завода нужно продумать вопрос оплаты во время учебы и после нее. Необходимо прекратить практику загрузки инструментального цеха обработкой деталей основного производства и направление рабочих инструментального цеха на временную работу в другие цехи завода.

По опыту ХТЗ следует заменить все старые, непродуцированные для универсального производства станки на новые из цехов завода, а также из вновь прибывающего оборудования. Необходимо также пополнить цех универсальными станками: токарными, фрезерными, шлифовальными и специальным оборудованием: расточным, резьбошлифовальным, зубошлифовальным, высокотемпературной соляной ванной и др. Указанное специальное оборудование заказывается цехом в течение многих лет, но ОКС завода не может никак приобрести его. Между тем из-за отсутствия зубошлифовального станка в течение длительного времени не освоено изготовление шевверов и контрольных шестерен. Из-за отсутствия высокотемпературной соляной ванны цех допускает много брака по термической обработке режущего инструмента.

Увеличение выпуска приспособлений немисливо без увеличения мощности ремонтно-литейного цеха, который должен ежемесячно давать инструментальщикам 35 тонн годного литья.

На комплектацию приспособлений и штампов используется до 50 процентов нормализованных деталей (нормали). В настоящее время эти детали делаются на каждое приспособление или штамп в отдельности, поэтому очень часто выпуск оснастки задерживается из-за отсутствия простейших деталей: болтов, гаек, шпилек, кондукторных втулок и т. д. Необходимо освободить участок приспособлений от изготовления нормалей.

Следует быстрее передать цеху несколько ре-

вольверных станков и организовать выпуск нормалей. Производство части нормалей, наиболее ходких, возможно, придется организовать в автоматном цехе. Увеличение выпуска должно быть достигнуто за счет сокращения номенклатуры инструмента. Автомобильные заводы путем унификации добились резкого сокращения номенклатуры инструмента. Нужно и на нашем заводе серьезно заняться унификацией, в первую очередь режущего и вспомогательного инструмента.

Должно быть упорядочено планирование инструментального цеха. Руководителям планового отдела завода следует понять, что при увеличении программы цеху необходимо также и пересмотреть лимиты по кадрам. Инструментально-штамповый отдел при составлении номенклатурной программы должен учитывать возможность цеха, равномерную загрузку всего оборудования и всех рабочих, нужно обязательно учитывать наличие литья и заготовок.

Необходимо регулярно, в первой декаде месяца, выдавать цеху перспективный план, который будет служить основой для составления плана на следующий месяц.

Кроме выполнения указанных мероприятий коллективу цеха надо настойчивее работать над использованием внутренних резервов: уменьшить брак в цехе, ликвидировать простои, которые пока еще велики, в особенности на последних операциях, в начале каждого месяца.

Без проведения указанных мероприятий инструментальщики не смогут добиться резкого увеличения выпуска продукции.

Следует учесть, что ряд мероприятий, как, например, набор новых рабочих, может дать результат только по истечении нескольких месяцев. Поэтому необходимо немедленно приступить к реализации намеченных мероприятий, установить систематический контроль за их выполнением.

Требуется также коренным образом изменить отношение к инструментальному цеху со стороны дирекции завода. Стоящие перед заводом задачи в 1955 году не могут быть решены без резкого увеличения выпуска оснастки.

Заводу нужен более мощный инструментальный цех.

А. ФРАНКФУРТ,
начальник инструментального цеха.

Семинар секретарей парторганизаций цехов и отделов

Заводской партийный комитет провел первый семинар вновь избранных секретарей партийных организаций цехов и отделов. Участники семинара

ознакомились с порядком ведения партийного хозяйства в цеховых партийных организациях, приема в партию и рассмотрения персональных дел коммунистов.

Секретари парторганизаций с большой активностью обсудили вопросы партийно-организационной работы,

Тематика бесед агитаторов на декабрь 1954 года

ТЕМА 1. Коммунистическая партия — руководящая и направляющая сила в борьбе за коммунизм.

Литература:
И. В. Сталин. — Отчетный доклад на XVIII съезде партии о работе ЦК ВКП(б).

Г. М. Маленков. — Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б).

М. З. Сабуров. — 37 годовщина Великой Октябрьской социалистической революции.

Под руководством Коммунистической партии — вперед, к победе коммунизма. «Правда», 9 ноября 1954 года.

ТЕМА 2. Общественный смотр по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции.

Литература:
Карпов Г. Д. и Воропаев Е. А. — Опыт выплавки стали скоростными методами.

Повышение производительности труда на формовочных участках литейного цеха. Листок новатора № 15.

Зибарев П. И. — Максимальное использование станков. Цеховые материалы по проведению смотра.

ТЕМА 3. Досрочно завершить план 1954 года — важнейшая задача коллектива каждого цеха, участка, предприятия.

Литература:
Г. М. Маленков. — Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б).

Шире соревнование за высокую производительность труда. «Правда», 13 сентября 1954 г.

Неустанно совершенствовать организацию производства. «Известия», 9 сентября 1954 года.

За высокую производительность труда, за досрочное выполнение плана 1954 года.

Блокнот агитатора, изд. «Московская правда», № 22 1954 г.

ТЕМА 4. Охрана социалистической собственности — долг каждого гражданина СССР.

Литература:
Миркин М. С. — Анализ технологических процессов механической обработки с применением статистических методов. Ленинградский Дом научно-технической пропаганды, 1953, 32 стр.

Кузин Р. П. — Комплексное обобщение и внедрение опыта передовиков производства.

Техническая библиотека.

Литература:
В. И. Ленин. — К населению. Соч. т. 26, стр. 266.

И. В. Сталин. — Итоги первой пятилетки. Соч. т. 13.

Г. М. Маленков. — Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б).

Охрана социалистической собственности — долг каждого гражданина. «Блокнот агитатора» № 26, 1954 г., изд. «Московская правда».

ТЕМА 5. Привести в действие все производственные резервы.

Литература:
Г. М. Маленков. — Отчетный доклад XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б).

Выполнить и перевыполнить план 1954 г. «Известия», 14 октября 1954 года.

Новаторам труда — помощь и поддержка. «Труд», 15 октября 1954 года.

ТЕМА 6. Дисциплина труда в социалистическом обществе.

Литература:
В. И. Ленин. — Великий почин. Соч. т. 29.

Воспитывать коммунистическое отношение к труду. «Правда», 3 октября 1954 года.

Высокая сознательность советского человека. «Известия», 12 октября 1954 года.

Григорьев. — Дисциплина труда в социалистическом обществе. «Коммунист» № 13, 1954 года.

ТЕМА 7. Обеспечение коллективной безопасности в Европе — насущная задача.

Литература:
Коллективная безопасность и малые страны Западной Европы. «Правда», 6 августа 1954 года.

За обеспечение безопасности миролюбивых народов Европы. «Правда», 18 ноября 1954 г.

Во имя укрепления мира и безопасности в Европе. «Правда», 14 ноября 1954 года.

За обеспечение безопасности миролюбивых народов Европы. «Правда», 19 ноября 1954 г.

Народы исполнены решимости отстоять мир. «Правда», 27 ноября 1954 года.

Что читать

Миркин М. С. — Анализ технологических процессов механической обработки с применением статистических методов. Ленинградский Дом научно-технической пропаганды, 1953, 32 стр.

Кузин Р. П. — Комплексное обобщение и внедрение опыта передовиков производства.

Техническая библиотека.

Опыт Уралмашзавода. Ленинградский Дом научно-технической пропаганды, 1952, 18 стр.

Внедрение повышенных показателей по методу В. А. Колесова. Центральное бюро технической информации Министерства машиностроения СССР, 1954, 43 стр.

Техническая библиотека.

„Блокнот агитатора“ № 21

Вышел в свет, поступил в библиотеки завода, подписчикам «Блокнот агитатора» № 21 — орган отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома КПСС.

В разделе «Материалы для бесед» опубликована статья В. Ливерова — «За новые успехи в работе промышленности, строительства и транспорта края».

В разделе «Из опыта агитационной работы» напечатана статья А. Бутакова — «Наши резервы дальнейшего увеличения продуктивности скота».

В разделе «Мастера высоких урожаев» помещена корреспонденция В. Алтухова — «Передовикам вручены переходящие Красные знамена».

В разделе «На международных темах» опубликована статья Ю. Вольского — «Борьба СССР за запрещение атомного оружия и сокращение вооружений».

По следам

наших выступлений

„Забыли о своих обязанностях“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» в № 129 была опубликована корреспонденция слесаря чугунолитейного цеха № 3 тов. Ситюкова. Он писал о недостатках в работе служб модельно-опочного хозяйства. Письмо было направлено в модельный цех для принятия мер.

Как сообщил редакции начальник модельного цеха тов. Бобров, указанные в корреспонденции факты действительно имели место. В настоящее время приняты меры, обеспечивающие бесперебойное снабжение литейных цехов сменными штырями, втулками и другими деталями модельно-опочного хозяйства. Что касается крепежных материалов: болтов, гаек и шайб, то до сих пор по вине отдела материально-технического снабжения завода этот вопрос полностью не решен.

Только с января 1955 года модельный цех будет получать необходимое количество крепежных деталей.

По следам

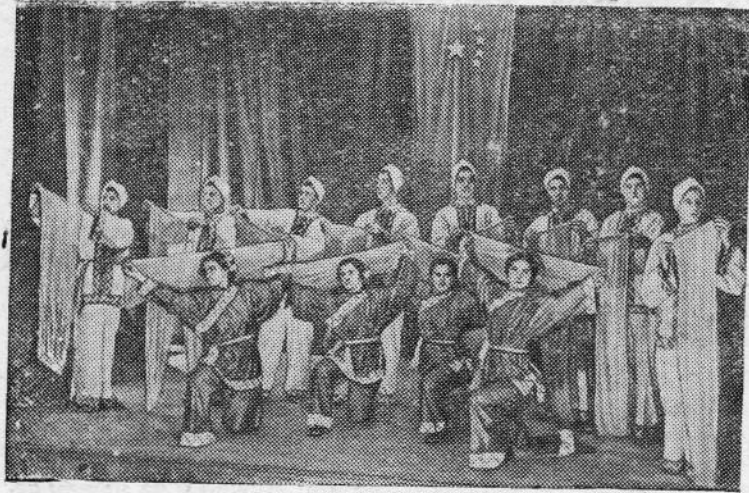
неопубликованных писем

Наладчик тракторосборочного цеха тов. Зяблицкий написал в редакцию письмо о том, что в бухгалтерии цеха имеют место случаи неправильного начисления заработной платы. Это письмо редакция направила в главную бухгалтерию завода для принятия мер. Главной бухгалтер завода тов. Юров сообщил в редакцию, что факты подтвердились. Например, в июле текущего года бухгалтерия недоплатила тов. Зяблицкому 426 руб. Это объясняется тем, что мастер тов. Орлин неправильно показал в наряде выработку, нормировщица цеха неправильно указала норму времени, а в машинно-счетной станции допустили ошибку при таксировке наряда.

Письмо тов. Зяблицкого было обсуждено на собрании счетных работников цеха.

Старшему бухгалтеру цеха тов. Мацак предложено усилить контроль за правильным начислением заработной платы рабочим и служащим.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.



Запорожье. Во Дворце культуры энергетиков имени XIX партсъезда имеется несколько кружков художественной самодеятельности. В них занимается около 200 человек.

На снимке: участники хореографического кружка исполняют китайский танец «Золотой цветок». Фото А. Красовского. Фотохроника ТАСС.

Отчеты и выборы в профсоюзных организациях

Вскрыт ряд недостатков

На всех участках прессового цеха состоялись собрания профсоюзных групп. Члены профсоюза в своих выступлениях вскрыли ряд серьезных недостатков в работе профгрупп и профгруппиров, наметили конкретные пути по их устранению.

При активном участии членов профсоюза прошло собрание профсоюзной группы штамповой мастерской. Профгруппиров тов. Мочалов в своем докладе отметил, что все члены профгруппы направляли свои усилия на борьбу за безусловное выполнение производственных заданий, в результате чего ряд рабочих завоевал звание передовиков не только в цехе, но и по заводу. Систематически проводились собрания профгруппы, на которых обсуждались вопросы социалистического соревнования, трудовой дисциплины, качества ремонтируемых штампов, выполнения суточных заданий и т. д.

Доклад был значительно дополнен выступившими в прениях рабочими и мастерами участка.

— На протяжении отчетного периода, — заявил мастер тов. Долгов, — очень плохо обстоит дело со сбором членских взносов. У нас имеются задолжники до трех месяцев. В этом виноват профгруппиров тов. Мочалов, не

сумевший во-время организовать сбор взносов.

Следует отметить низкий уровень культурно-массовой работы на участке. У нас не проводилось чтение газет, бесед, не организовывались коллективные посещения кино и драмтеатра. Руководитель культурно-массового сектора тов. Жигульская не справилась с порученным делом, а профгруппиров не помог ей в этом.

Интересным было выступление слесаря штамповой мастерской тов. Михадюка. — Профгруппиров и профгруппа в целом, — сказал он, — не интересовались основными вопросами производства и организации труда. Еще и сейчас есть случаи, когда рабочие несвоевременно обеспечиваются работой.

Еще не изжиты нарушения трудовой и производственной дисциплины, но профгруппа очень мало интересуется этим, не заслушивает на своих собраниях нарушителей, не вникает глубоко в причины, порождающие нарушения трудовой дисциплины.

Собрание избрало новый состав профсоюзных активистов, наметило пути по устранению вскрытых недостатков и дало наказ — резко улучшить профсоюзную работу среди коллектива участка.

И. ЮРЛОВ.

Развивать дарования заводской молодежи

В цеховых коллективах художественной самодеятельности

ресным репертуар готовящихся к постановке произведений.

Комсомольцы и молодежь сталелитейного цеха с большим творческим успехом выступают во многих цехах и на избирательных участках с пьесой Чехова «Юбилей». Одновременно этот дружный коллектив готовится к постановке пьесы Савельева «Подруги».

В десяти цехах выступили с концертами молодые автоматчики. Хорошо справились с постановкой пьесы Ульянинского «Те, которые любят», они готовят пьесы того же автора «На полустанке» и «Самое дорогое».

В механическом цехе № 1 создан хоровой кружок, объединяющий 40 молодых тракторостроителей. Готовится большая концертная программа.

Наряду с самыми сильными коллективами самодеятельности стоят творческие коллективы деревообделочного, кузнечного и моторного цехов.

Однако следует признать, что притоку свежих творческих сил не уделяет должного внимания заводской комитет профсоюза и некоторые ответственные руководители завода. Все виды самодеятельного искусства по существу возникают у нас стихийно и преподносятся зрителям без соответствующей помощи со стороны квалифицированных руководителей. Концерты часто получаются однобокими, без продуманной программы и мало удовлетворяют зрителей.

Показательно то, что в тех цехах, где партийное бюро и администрация проявляют жи-

вую заинтересованность жизнью молодежи, там хорошо работают кружки художественной самодеятельности, наблюдается приток свежих творческих талантов. К таким можно отнести сталелитейный и автоматный цехи. В моторном же цехе совсем иное. Здесь имеются драматический, хоровой кружки, баян, пианино, а работа в последнее время заглохла.

У нас есть большие возможности для вовлечения в художественную самодеятельность широких кругов молодежи.

Руководству завода, и в особенности завком профсоюза, следует серьезно подумать над предоставлением сцены заводского клуба творческим коллективам цехов.

Пора, наконец, организовать и общезаводской смотр художественной самодеятельности. Поддерживать, развивать и направлять по правильному творческому пути таланты заводской молодежи — наша общая большая и благородная задача.

А. БАКАНОВ.