

# Боевой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 144 (1376)

Суббота, 11 декабря 1954 г.

Цена  
10 коп.

## Отдадим голоса кандидатам блока коммунистов и беспартийных

### Все на выборы!

Завтра, 12 декабря, в РСФСР большой всенародный праздник — выборы в народные суды.

Советский суд является одним из важнейших органов государственной власти. Он призван защищать общественное и государственное устройство нашей страны, социалистическую систему хозяйства и социалистическую собственность, права граждан, гарантированные Конституцией СССР.

Трудящиеся нашей страны законно гордятся своими огромными достижениями в области развития народного хозяйства. Все, что делается в нашей стране по непрерывному росту общественного производства, направлено к одной цели — неуклонно повышать благосостояние советских людей, полнее удовлетворять их растущие материальные и культурные потребности. В этом Коммунистическая партия и Советское правительство видят высший закон своей деятельности, свою священную обязанность.

Избирательная кампания по выборам в народные суды проходила под знаком дальнейшего сплочения всех советских людей вокруг партии, под знаком дальнейшего усиления связей партии с массами. Коллектив нашего завода, как и все советские люди, с величайшим единодушием выдвинул своими кандидатами в народный суд лучших своих представителей — представителей нерушимого народного блока коммунистов и беспартийных.

В числе кандидатов в народный суд тракторостроители выдвинули Виктора Никифоровича Ульянова и многих кандидатов в народные заседатели. Среди них: наладчик моторного цеха В. Колесников, мастер автоматного цеха В. Лебедев, заведующая плановым сектором инструментально-производственного отдела Д. Любарская, слесарь лаборатории завода И. Бураков, старшая сестра медсанчасти завода Е. Прибыткова, старший инженер ТЭЦ Н. Тупикин и многие другие.

Завтра, в день выборов, избиратели единодушно проголосуют за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных и тем самым еще раз продемонстрируют нерушимое морально-политическое единство советских людей, свою беспредельную преданность родной Коммунистической партии.

Голосая за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных, избиратели голосуют за мудрую политику Коммунистической партии и Советского государства, за дальнейшее укрепление народных судов и повышение их роли.

Голосая за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных, избиратели голосуют за дальнейшее укрепление социалистической законности и правопорядка.

**Товарищи избиратели!**

**Отдадим голоса кандидатам народного блока коммунистов и беспартийных!**

**Завтра все на выборы!**

### Трудовые дела кузнецов

Ширится социалистическое соревнование в честь дня выборов народных судов среди славного коллектива кузнецов. К 12 декабря они взяли обязательство завершить годовую программу.

Все усилия направляют бригады штамповщиков тяжелой кузницы тт. Петрова, Стадника, Калашникова, Голопапы, чтобы успешно выполнить годовую программу. Так, за 5 дней бригада средней группы молотов штамповщика тов. Калашникова выполнила 6,26 нормы, а бригада штамповщика тов. Голопапы за это же время — 7,34

нормы. При штамповке деталей 04-402/3 (шатуны) эта бригада 8 декабря выполнила задание на 177 процентов.

Среди передовиков легкой кузницы больших трудовых побед добилась бригада пресовщицы тов. Фатеевой. Обработывая различные детали на фрикционном прессе, она 8 декабря выполнила две нормы.

До двух с половиной норм в этот день дали наждачницы тт. Ожередова, Федосеева и Шабанова.

**В. БОНДАРЕНКО.**  
Кузнечный цех.

КАНДИДАТ В НАРОДНЫЕ СУДЫ ПО  
ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 15 ГОР. РУБЦОВСКА

### Виктор Никифорович Ульянов

(Краткая биография)

Виктор Никифорович УЛЬЯНОВ родился в декабре 1928 года в селе Красноярское, Поспелихинского района, Алтайского края, в семье крестьянина-бедняка.

По окончании средней школы в 1946 году поступает учиться в Казанский юридический институт.

Товарищ Ульянов В. Н. по окончании института в 1951 году направляется на работу в Алтайский край.

В 1951 году трудящиеся города Рубцовска избрали Виктора Никифоровича Ульянова народным судьей 3 участка, где он работает и в настоящее время.

В 1954 году Виктор Никифорович Ульянов вступает в члены КПСС.

За время работы народным судьей Виктор Никифорович Ульянов показал себя инициативным и добросовестным работником.

Трудящиеся 15-го избирательного округа снова выдвинули тов. Ульянова кандидатом в народные суды.

В день выборов в народные суды все как один отдадим голоса за кандидата в народные суды **ВИКТОРА НИКИФОРОВИЧА УЛЬЯНОВА!**

### За советское правосудие

Опуская бюллетень, я ощущаю великую радость за нашу подлинно народную демократию.

Завтра мы будем голосовать за справедливость советского законодательства, за наш народный суд. И нет сомнения, что мы все как один отдадим свои голоса за нашего кандидата в народные суды — Виктора Никифоровича Ульянова.

Вместе со мной честно отдадут свои голоса все наши работники плавильного отделения

чугунолитейного цеха № 3, среди которых передовики производства вагранщики братья Рогозины, залищники тт. Дериглазов, Чернобров, Шкулев, печники тт. Прудников, Жиров и другие.

Вместе с этим мы еще больше усилим свое трудовое напряжение, теснее сплотимся вокруг нашей Коммунистической партии.

**А. ЩЕРБАКОВ,**  
печник чугунолитейного цеха № 3.

Я пойду

голосовать первым

Завтра, вместе с миллионами советских людей я первым приду на избирательный пункт, чтобы отдать свой голос за кандидатов блока коммунистов и беспартийных в народные заседатели и судьи.

Этот знаменательный день, демонстрирующий торжество советской демократии, я встречаю новыми успехами в труде и в учебе.

С думой о Родине и партии, с готовностью пойти на любые трудности для быстрого построения коммунизма в нашей стране я с гордостью опущу в урну свой бюллетень.

**А. ДАДОНОВ,**  
слесарь ремонтно-механического цеха.

### Радостное событие

Завтра — день выборов народных судов. В моей жизни это радостное событие: я впервые буду голосовать за кандидатов блока коммунистов и беспартийных. Чувство радости и гордости охватывает за нашу советскую власть, социалистическую демократию, обеспечившую каждому человеку нашей страны великие права и подлинную свободу.

В этот день первый раз в жизни я использую предоставленное мне право избирать народных представителей в государственные органы власти. Придя на избирательный пункт, я отдам свой голос за тех, кто стоит на страже интересов советского общественного и государственного строя, нашего народа.

**В. КОНОНОВ,**  
наладчик моторного цеха.

### В комитете комсомола завода

О РАЗВЕРТЫВАНИИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

ЗА ДОСРОЧНЫЙ ВЫПУСК ЮБИЛЕЙНОГО КОМСОМОЛЬСКОГО ТРАКТОРА НА ЗАВОДЕ

27 декабря 1954 года с большого конвейера нашего завода должен сойти юбилейный трактор. 8 декабря состоялось заседание комитета ВЛКСМ. Принято решение: взять под повседневный комсомольский контроль выполнение всех мероприятий, обеспечивающих досрочный выпуск юбилейного комсомольского трактора.

Комитет комсомола предложил секретарям комсомольских организаций цехов и отделов завода организовать из числа комсомольцев и молодежи в цехах, на участках контрольные посты, которые должны ежедневно следить за ходом выпуска деталей, сборкой моторов и тракторов.

Комитет комсомола особо обратил внимание на то, что важнейшей задачей всех комсо-

мольских организаций цехов и отделов является развертывание социалистического соревнования среди молодежи нашего завода. Необходимо добиться, чтобы не было ни одного молодого тракторостроителя вне этого почетного соревнования. Каждый комсомолец, каждый молодой рабочий, инженер, техник, где бы он ни работал, должен не только выполнять, но и перевыполнять установленные нормы и задания.

Почетное право прикрепить к радиатору трактора таблицу «Юбилейный комсомольский» будет предоставлено той комсомольской организации, которая достигнет наиболее высоких показателей в социалистическом соревновании за досрочный выпуск юбилейного комсомольского трактора.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## ДОВОДИТЬ ДО КОНЦА КАЖДОЕ ПРИНЯТОЕ РЕШЕНИЕ

Партийная организация тракторосборочного цеха ставит своей целью осуществлять постоянный контроль за выполнением решений, принимаемых на партийных собраниях. Чтобы добиться претворения в жизнь каждого принятого решения, нужна повседневная кропотливая работа членов партийного бюро, каждого коммуниста.

В центре внимания партийной организации встал такой вопрос, как состояние трудовой дисциплины на производстве. Это является залогом всех наших успехов. В августе на одном из партийных собраний коммунисты подробно обсудили вопрос о состоянии трудовой дисциплины в цехе, указали руководителям цеха на существенные недостатки. В принятом решении намечены мероприятия по укреплению трудовой дисциплины. Партийное бюро цеха организовало строгий контроль за выполнением этого решения.

Недавно коммунисты нашего цеха на открытом партийном собрании заслушали информацию начальника цеха тов. Капулкина о ходе выполнения намеченных мероприятий.

Собрание показало, что отдельные коммунисты слабо борются за выполнение партийных решений. Члены КПСС тт. Другов, Кряжев и другие в своих выступлениях отмечали, что на некоторых участках тру-

довая дисциплина продолжает оставаться на низком уровне. В цехе имеют место факты, когда отдельные рабочие без уважительных причин не выходят на работу. Например, на участке главного конвейера, где начальником пролета коммунист тов. Жгут, допускаются прогулы.

Партийная организация не добилась того, чтобы на этом важном участке производства укрепить трудовую дисциплину, поднять роль мастера на производстве, поставить на решающих участках коммунистов, показывающих пример в труде.

Дисциплинированность, высокая ответственность за порученное дело должны вырабатываться у коммунистов в процессе активной борьбы за проведение в жизнь решений партии и зависят от уровня партийно-организационной и партийно-политической работы. Вместе с тем этот уровень в нашей партийной организации не находится на должной высоте. Происходит это также потому, что мы не добились выполнения решений партийных собраний.

Например, несколько раз на партийных собраниях обсуждался вопрос об улучшении воспитательной работы в коллективе. Особое внимание уделялось при этом агитационно-массовой работе. Коммунисты агитаторы тт. Шарша-

ков, Попов и Федоров не учли критических замечаний, высказанных на отчетно-выборном партийном собрании.

Партийное бюро цеха не довело до конца также выполнение решения об улучшении работы редколлегии стенной газеты. Редактор стенной газеты тов. Пузиков недооценивает значения стенной печати, не организовал регулярного выпуска стенной газеты.

На отчетно-выборном партийном собрании коммунисты справедливо указывали на то, что каждый факт недобросовестного отношения членов КПСС к партийным поручениям, к выполнению партийных решений не обсуждался на собраниях или на заседаниях партийного бюро.

Наш цех имеет значительные резервы. Использование их является важным условием достижения еще более высоких экономических показателей.

Обсуждая насущные вопросы производства, быта, внутрипартийной работы, выполняя до конца каждое принятое решение по этим вопросам, партийная организация тракторосборочного цеха сможет добиться нового подъема активности и инициативы рабочих, новых успехов в борьбе за выполнение производственных планов.

**А. ЗАГУМЕННЫЙ,**  
секретарь партийной организации тракторосборочного цеха.



**Приморский край.** В дни подготовки ко второму съезду советских писателей многие литераторы Приморья встречаются со своими читателями — рабочими, колхозниками, учащимися.

На снимке: В. Т. Кучерявенко — автор книг «Маленькие труженики», «Сказки страны утренней свежести», «Золотые насечки» беседует со школьниками в читальном зале Владивостокской городской библиотеки имени А. С. Пушкина.

## Распространять опыт работы профгруппиров

Серьезные задачи поставлены перед профгруппировками, их обязанности четко сформулированы в Уставе, утвержденном XI съездом профсоюзов.

Профгруппировка совместно с мастером, бригадиром, говорится в Уставе, развивает социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение производственных заданий, улучшение качества выпускаемой продукции, экономии материалов каждым рабочим.

Профгруппировка должна оказать товарищескую помощь отставшему, вынести на обсуждение вопрос о неполадках на производстве, организовать доклад новатора о передовых методах работы.

Только так строит свою работу профгруппировка тов. Александрова. Совместно

с мастером она обсуждает и успешно проводит в жизнь все вопросы, связанные с производством и многогранной профсоюзной работой. В результате в этой профсоюзной группе нет ни одного случая нарушений трудовой и производственной дисциплины, систематически ведется упорная борьба за повышение производительности, улучшение качества выпускаемой продукции, нет ни одного задолжника по членским взносам.

К сожалению, из 36 профгрупп цеха так работают лишь несколько. Передовой опыт работы профгруппировки должен быть распространен среди всех профгрупп.

**П. СТОЛПОВСКИХ,**  
председатель цехкома профсоюза сталелитейного цеха.

## Партийное бюро и вопросы производства

В первые дни декабря на некоторых участках инструментального цеха создалось тревожное положение с выполнением программы. Значительно снизились темпы в работе участков инструментов второго порядка и приспособлений (мастера тт. Гулин и Прохоров).

Партийное бюро цеха заслушало отчет тт. Гулина и Прохорова о работе отстающих участков. Был вскрыт ряд недостатков, мешающих участкам ритмично работать. Отмечалось, что требуется усилить воспитательную работу в этих коллективах.

Партийное бюро приняло ре-

шение, в котором намечены конкретные меры по улучшению работы участков, коммунистам — командирам производства было предложено поднять свою роль на участке, мобилизовать рабочих на успешное выполнение производственных заданий.

## ОПЫТ НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА — В МАССЫ!

## Сила творческой инициативы

Длительное время Южно-Уральский машиностроительный завод не выполнял производственного плана. Причины, породившие отставание завода в те дни, было немало. Однако главным тормозом, сдерживающим рост производительности труда, являлось на предприятии слабое внедрение передового производственного опыта.

Перелом наступил после одного из партийных собраний, где обсуждался вопрос о том, как вывести завод из прорыва. Коммунисты предложили послать группу токарей и мастеров предприятия на Средневолжский станкостроительный завод и на месте всесторонне ознакомиться с известным починком токаря-новатора Василия Колесова. Так и было сделано. Вскоре десятки станочников Южуралмашзавода стали последователями куйбышевского токаря-новатора. Силовое резание металла было успешно применено в ряде цехов. Результаты практического использования резаца предложенной Колесовым геометрии превзошли все ожидания: производительность труда в отдельных механических цехах завода при обработке заготовок из проката увеличилась в несколько раз.

В это же время на заводе появились и свои новаторы. Особого внимания заслуживает творческая инициатива слесаря-инструментальщика Валентина Рухлина, который многое сделал для дальнейшего повышения производительности труда станочников.

Валентин Рухлин, окончивший после войны Медногорское ремесленное училище, за время работы на Южуралмашзаводе зарекомендовал себя передовым производственным. Ему поручили заведовать инструментальным хозяйством в одном из механических цехов. К этой работе Рухлин отнесся творчески, с огоньком.

После того как на заводе начали применять силовое резание металла по методу Василия Колесова, Валентин Рухлин стал внимательно наблюдать за работой токарей своего цеха. Он заметил, что в процессе обработки громоздких кованых или отлитых из стали заготовок (а их количество на заводе преобладает) резаец быстро выходит из строя, пластинки из твердого сплава выкрашиваются.

В условиях тяжелого машиностроения необходимо было усовершенствовать примененный резаец, предложенный Колесовым. За решение этой нелегкой задачи и взялся новатор Рухлин. В результате своих наблюдений он пришел к выводу, что необходимо сделать резаец устойчивым даже при самых тяжелых ударных нагрузках.

Спустя два месяца после этого новатор принес в цеховое бюро рационализации и изобретательства опытный резаец и

его чертеж. Новый резаец испытали на обдирке поковок валов диаметром 500 миллиметров. Резаец В. Рухлина оказался менее чувствительным к ударной нагрузке, дольше находился в эксплуатации и при этом позволял работать с большими подачами.

При испытании резаца была достигнута глубина резания 10 — 12 миллиметров, подача — 1,5 миллиметра, скорость — 42 метра в минуту. Новый резаец увеличил производительность труда в 2—3 раза. Резацы «продержались» между переточками полтора—два часа.

Но испытания выявили и недостатки нового резаца. Он не был снабжен стружколомом, расчет на режущие кромки требовал уточнения.

На помощь инструментальщику-новатору пришли опытные инженеры завода тт. Кочергин и Мних. Они помогли автору произвести точный математический расчет, а затем непосредственно участвовали в испытаниях резаца на станке.

В настоящее время резацы Рухлина с успехом применяют свыше двухсот станочников завода. Все они ежемесячно выполняют свои нормы выработки на 250—300 процентов.

Вот чего добился, например, токарь механического цеха тов.

Кобелев, обрабатывая этим резацом бойки из поковки диаметром 500 миллиметров. Он работает на старом тихоходном станке «ДИП-300». Режимы работы на нем раньше были таковы: 14 оборотов шпинделя в минуту, подача 0,75 миллиметра, глубина резания 10 миллиметров. Увеличив обороты, токарь достиг подачи в полтора миллиметра и глубины резания — в 15 миллиметров. Производительность труда повысилась по сравнению с прежней в три—четыре раза.

Каковы же особенности резаца В. Рухлина?

Он имеет четыре режущие кромки. Первая и вторая, расположенные под углом в 60 и 50 градусов, являются главными режущими кромками, третья — переходная, шириной в один миллиметр, расположена под углом в 20 градусов и, соединяя четвертую и вторую кромки, предохраняет кончик резаца от скалывания. Четвертая же кромка так же, как и третья, ничем не отличается от кромки резаца Колесова и служит для зачистки.

Другая особенность резаца В. Рухлина состоит в том, что сечение его стержня запроектировано 40Х60 миллиметров. Он используется на токарных станках с высотой центров 300, 400 и 500 миллиметров.

При обдирке крупных валов и валков горячей прокатки резацом Рухлина в среднем достигнуты следующие режимы: скорость 70 метров в минуту, глубина резания 15 миллиметров и подача 40 миллиметров. Стойкость резаца по сравнению с прежней возросла в 2—3 раза. Качество обдирки достигает 4—5-го класса чистоты.

На Южуралмашзаводе геометрия нового резаца перенесена на строгальные резацы для обработки стальных литых деталей, а токари тт. Лаврентьев и Ерохин, несколько изменив конструкцию резаца, успешно применяют его при обработке деталей на крупных карусельных станках. При этом они ежедневно вырабатывают не менее трех—четыре сменных норм.

Проходной резаец Валентина Рухлина широко используется на ряде других предприятий Орска, в частности там, где станочникам зачастую приходится иметь дело с деталями, заготовки которых выполняются путем отливки или поковки из стали. Этому способствует еще и то, что токари работают резацом Рухлина такими же приемами, как резацом Колесова.

Творческие усилия новаторов и широкое внедрение передового опыта помогли коллективу ранее отстававшего предприятия значительно повысить производительность труда.

**В. МОЖАРОВ.**

г. Орск.

# ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА И УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

## Опыт работы цеховой комиссии

С большим подъемом коллектив чугунолитейного цеха № 1 включился в общественный смотр по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции.

Созданная в цехе комиссия по проведению смотра с первых дней развернула большую разъяснительную работу среди коллектива.

Активно участвуют в смотре рабочие, технологи и мастера цеха. На рассмотрение общественной комиссии поступило уже 110 рационализаторских предложений. Все поступающие предложения очень внимательно и своевременно рассматриваются на заседании комиссии. 73 предложения приняты к внедрению.

В настоящее время уже 17 рационализаторских предложений внедрены в производство. Но и это сравнительно небольшое количество предложений показывает те широкие возможности и резервы, которые имеет наш цех. 17 внедренных нами предложений принесли 195 тысяч 200 рублей условной годовой экономии, кроме того, снизили трудоемкость трактора на 25,6 минуты.

Поступающие рационализаторские предложения отличаются глубокой продуманностью и эффективностью. Так, 5 внедренных в производство предложений, поступивших от работников южного пролета, дают экономии в 52 тысячи 857 рублей.

Замечательно по своему замыслу предложение технолога тов. Тюленева. Во избежание брака по бою отливки он предложил на нижних баках радиатора выполнять ребра жесткости. Экономический эффект

данного предложения составляет 12 тысяч 117 рублей.

От рационализаторов северного пролета тт. Гурова, Вангина и Гузеева поступило предложение, направленное на резкое снижение брака по недоливкам, при заливке блока цилиндров и корпусов заднего моста. Они предложили изготовить специальный шаблон для замера глубины литниковой чаши. Внедрив это предложение, мы выяснили, что оно принесет 38 тысяч 800 рублей экономии.

Для предотвращения распыла стержней блока цилиндров и снижения брака по песочине технолог тов. Вангин предложил формовать стержни из состава с сырой прочностью. Это оригинальное предложение позволяет цеху сэкономить не менее 20 тысяч рублей в год.

Скоро будет внедрено предложение по модернизации заливочного участка пятого конвейера. Мысль для этого предложения подал заливщик тов. Мартынюк. При обсуждении его предложения на заседании общественной комиссии, которая рассматривает представленные работы каждую пятницу, было сделано очень много творческих добавлений и замечаний. В результате предложение получилось таким, что с его внедрением в производство высвободятся 3 заливщика. Экономия средств составит 70 тысяч рублей и трудоемкость на трактор снизится до 24 минут.

Творчески подходя к каждому поступающему рационализаторскому предложению, участковые и общецеховая комиссия успешно претворяют в жизнь ценные замечания рабочих и инженерно-технических работников.

В. ШЕЛЫХМАНОВ.

## Смелее внедрять предложения

В деревообделочном цехе на рассмотрение комиссии по общественному смотру повышения производительности труда и улучшения качества продукции поступило 89 предложений различного характера. Большинство предложений направлено на улучшение условий труда, техники безопасности.

Среди них есть и такие, которые дают значительную экономию. Например, стекольщица Эннс предложила производить нагрев резины для остекления кабин, что дало возможность снизить трудоемкость на 6 минут, добиться годовой экономии на сумму 2760 рублей.

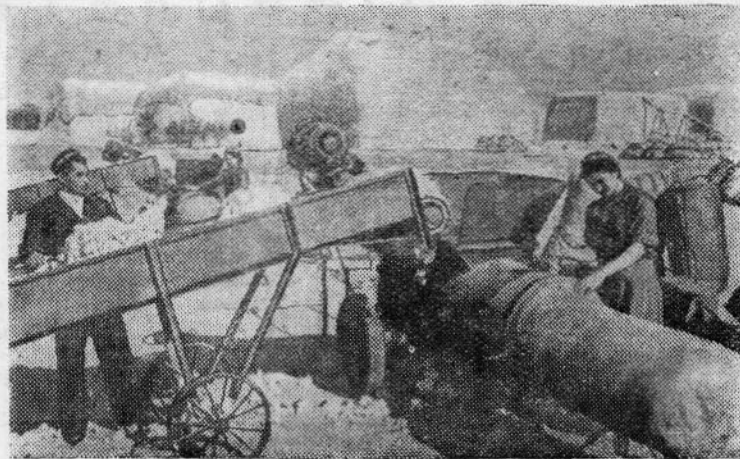
Столяр тов. Мазуриков и тарница тов. Вилкова предложили изготавливать вкладыши для ящика под запасные части №№ 18-У и 16-У не на ленточных пилах, как это было раньше, а на циркульных. Это много увеличило производительность труда.

Эффективное предложение подал на рассмотрение цеховой комиссии бригадир маларного участка тов. Киреев. Он предложил перевозку кабин в тракторосборочный цех производить не на одной тележке по две, а на двух по четыре кабины. Экономия при этом достигает свыше 5 тысяч рублей.

Следует признать, что работа цеховой комиссии по общественному смотру не получила должного размаха. Из 89 поданных предложений рассмотрено только 41 и из них принято к внедрению 34, но внедрено только 6. Это свидетельствует о том, что отдельные участковые комиссии плохо строили свою работу по организации общественного смотра. Робко подходили к внедрению предложений.

2 декабря цеховая комиссия вскрыла неудовлетворительную работу председателей участковых комиссий тт. Пашина (тарный участок) и Ченокал (каменнобетонный участок) и предложила им намного улучшить работу.

П. ФETISOV,  
заместитель начальника цеха.



Узбекская ССР. В этом году на многих заготовительных пунктах Самаркандской области приемка, укладка, погрузка, выгрузка и транспортировка хлопка-сырца полностью механизированы.

На снимке: механизированная набивка хлопка в мешки на заготовительном пункте Чархинского района.

Фото А. Кузьменко.

Прессклише ТАСС

## Преодолеть отставание волоочильного отделения

Волоочильное отделение метизного цеха занимает важное место в процессе производства тракторов на заводе. Одна из основных задач коллектива этого отделения — калибровка металла. От того, как работает волоочильное отделение, во многом зависят производственные показатели автоматного, кузнечного и метизного цехов.

Автоматчики, например, получают с протяжки 16 профилей металла, причем из каждого профиля производят от двух до шести наименований деталей, из которых две идут в запасные части.

Коллектив отделения в течение десяти месяцев этого года справлялся с выполнением заданий как в объеме, так и в номенклатуре. Но начиная с ноября, технико-экономические показатели заметно ухудшились. Ноябрьское задание выполнено только на 91,4 процента, недополучена номенклатура.

Автоматный цех недополучил в связи с этим 5600 килограммов металла различных профилей, по 11 профилям металла часто допускались простои автоматов. Неравномерное его поступление, причем мелкими партиями, вынуждало переналаживать оборудование по два-три раза в месяц, что мешало создавать технологические заданы. Недодано также в ноябре 200 килограммов металла кузнечному цеху.

Еще хуже работает волоочильное отделение в декабре. Только за шесть первых дней месяца недодано автоматному цеху 1300 килограммов шестигранника-22 и 1000 килограммов стали марки 40X и 100 килограммов круга 8 кузнечному цеху. При создавшихся обстоятельствах срывается выполнение социалистических обязательств коллективами названных цехов, и следовательно резко тормозится выпуск тракторов и запасных частей.

Каковы же причины неудовлетворительной работы волоочильного отделения? В декабре задание по протяжке возросло более чем на 100 процентов в сравнении с прошедшим месяцем. Предстоит прокалить 235 тонн металла, не считая металла, идущего на производство кроватей. Протяжка отдельных профилей производится трижды и четырежды, а такой, как круг 18, протягивается восемь раз и делается семь отжигов.

Из этого видно, что объем работ значительно увеличился, и, чтобы успешно выполнить возросшее задание, необходимо было осуществить ряд неотложных организационно-технических мероприятий.

В волоочильном отделении уже давно следует установить ванну горячего травления калибруемого металла. К сожалению, такой технологический процесс не внедряется, а заменен холодным травлением, что ведет к преждевременному и большому износу волоочильного инструмента.

Не внедрено другое важное мероприятие — установка печи для отжига металла. Только поэтому нельзя калибровать хромистую сталь для кузнечного цеха. Главному металлургу тов. Певзнеру и главному энергетнику тов. Жилину дано уже давно задание решить эти два вопроса. Но пока все эти мероприятия остаются на бумаге.

Неправильно поступают снабженцы, когда подают на протяжку калиброванный металл. Это ведет к большому потерям рабочего времени, к крупным перерасходам средств, а задание все-таки не выполняется.

Отстают от возросших задач технические силы самого метизного цеха. Заместитель начальника цеха тов. Заботин самоустранился от повседневных нужд отделения, не интересуется подготовкой и обеспечением волоочильным инструментом, который нередко выдается низкого качества.

Работники отдела механика во главе с тов. Суховерховым также не подчинили свою работу нуждам производства. Оборудование находится в запущенном состоянии, аварийные ремонтные работы зачастую затягиваются. Один волоочильный стан систематически выходит из строя и простаивает. После очередного ремонта, недавно проведенного, он работал буквально десять минут, а затем снова вышел из строя и простоял сутки.

По словам старшего мастера отделения тов. Толмачева трудовая дисциплина за последние месяцы начала улучшаться. Однако случаи грубых нарушений дисциплины все еще имеют место. Так, 7 декабря с третьей смены самовольно ушел волоочильщик Федор Тямкин, волоочильный стан из-за этого простоял четыре часа, в результате суточное задание сорвано.

Таким образом, в неудовлетворительной работе волоочильного отделения в большой мере повинны руководители цеха тт. Жулдыбин и Заботин. Одновременно волоочильному отделению необходимо оказать нужную помощь.

Тт. Певзнер и Жилин, за вами слово.

И. ЯСЕНКОВ.

## На участке серийных деталей

Коллектив пролета серийных деталей механического цеха № 2 активно включился в общественный смотр по повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции. Наладчик тов. Карташов внес пять предложений, два из них особенно ценны. Эти предложения позво-

ляют снизить трудоемкость на две минуты.

Общественный смотр способствовал значительному повышению производительности труда, снижению брака. Наш коллектив трудится с опережением суточного графика. Многие станочники дают полторы—две нормы за смену.

В. ЕЛКИН.

## Сократить ненужную отчетность

Партия и правительство учат нас экономно расходовать народные средства, решительно и неуклонно снижать накладные расходы, искоренять всякие излишества, снижающие рентабельность предприятия.

Поэтому особое значение приобретают сейчас вопросы, связанные с необходимостью значительного уменьшения административно-управленческих расходов, удешевления стоимости административно-хозяйственного аппарата. Известно, что большой вред каждому предприятию причиняет разбухшая статистическая и бухгалтерская отчетность, которая потоком поступает в отделы заводоуправления и накапливается там без какого-либо анализа.

Ни для кого не является секретом, что на протяжении истекших месяцев руководители отделов заводоуправления должны были предпринять все необходимое для того, чтобы сократить поток бумаг, упростить многочисленные формы отчетов. Однако, они этого не сделали, они ограничились лишь тем, что освободились от части работы, передав ее в цехи.

Правда, имеются робкие указания о замене некоторой месячной отчетности квартальной, но такая постановка дела ничуть не избавляет цехи от составления ежемесячных отчетов.

В практику нашего завода, особенно по горячим цехам, вошла отчетность о работе цеха в двух измерениях — весомом и денежном. Если нужда в такой отчетности была несколько лет назад, когда отдельные цехи не справлялись с номенклатурой деталей, а производственный отдел не контролировал выполнение заданий, то теперь этой необходимости нет. Контроль, в настоящее время осуществляемый производственным отделом, вполне обеспечивает сдачу деталей в полной номенклатуре.

Еще более громоздка оперативная отчетность о выпуске цеха за истекшие сутки, которая включает в себя, кроме всего прочего, отчетность по допущенному браку в двух измерениях.

Все контрольные задания главка и министерства, а также нормативы на все материа-

лы определены на одну тонну годного литья.

Более того, отчетные данные за значительный период показывают чрезвычайно малую разницу в размере выполнения плана, исчисляемого по соотношению в тоннах и деньгах. Недостаточно ли этого для полной, точной отчетности?

К сожалению, у нас одновременно с этим имеется отчетность о сдающей продукции цехами в ценах на полуфабрикаты и т. д. Кому это нужно?

Как известно, оперативная отчетность поступает ежедневно из цехов не позже 10 часов утра, а месячная не позже 5 числа. Такие сроки требуют концентрации значительного количества счетных работников, а какова в этом необходимость? Думается, что такой необходимости нет.

Проводимые мероприятия в нашей стране по упорядочению учета, отчетности и планирования находятся в прямой зависимости от рационального сокращения отчетности.

В. ИВЕНЕЦКИЙ,  
заведующий производственно-экономическим бюро чугунолитейного цеха № 1.

**СОВЕТЫ ВРАЧА**

# Скарлатина

**ПРИЗНАКИ БОЛЕЗНИ**

Скарлатина — заразная болезнь, ею могут болеть дети и взрослые, но чаще всего заболевают дети в возрасте от 1 до 8 лет. Дети грудного возраста также могут заразиться скарлатиной, для них эта болезнь очень опасна.

Заболевание скарлатиной вызывается особым микробом. Попадая через зев, носоглотку в организм человека, микроб начинает размножаться. Главным источником заражения является больной.

Микроб скарлатины содержится в выделениях больного: в его мокроте, слюне, слизи из носа, моче, гное из ушей. С выделениями больного микробы скарлатины попадают на окружающие его вещи: белье, игрушки, посуду.

Через эти предметы болезнь может передаваться другим детям. Ухаживающие за больными могут распространять скарлатину, если не будут соблюдать необходимых мер предосторожности.

Источником заражения детей скарлатиной могут служить взрослые, болеющие ангиной. Под видом ангины взрослые могут переносить скарлатину.

Основным признаком скарлатины является внезапное начало заболевания, повышенная температура, краснота в горле, сыпь, может быть рвота. Но в случаях легкого течения некоторые симптомы могут отсутствовать. Эти явления, выраженные в большей или меньшей степени, держатся несколько дней, после чего состояние ребенка улучшается, но это только кажущееся выздоровление.

После кратковременного благополучия часто развивается новая вспышка болезни и начинаются осложнения: у одних детей припухают и нагнаиваются железы, у других заболевают уши. Серьезным осложнением

является воспаление почек. Яд скарлатины может вызвать воспаление суставов, болезнь сердца.

**КАК ОГРАДИТЬ ДЕТЕЙ ОТ СКАРЛАТИНЫ**

Изоляция больного от здоровых — самое важное мероприятие в борьбе с распространением скарлатины. Изоляция достигается помещением ребенка в больницу, а до госпитализации необходимо принять все меры, чтобы не заразить окружающих. Для этого необходимо больного ребенка уложить в постель и не допускать к нему других детей. Больному выделить отдельную посуду, отдельное полотенце, носовой платок, ночной горшок.

К заболевшему ребенку необходимо вызвать врача на дом; никогда не следует заболевшего ребенка вести в консультацию или поликлинику, там он встретится с детьми, которых может заразить.

Надо твердо помнить, что в консультацию можно приводить только здоровых детей и детей, у которых врач установил незаразную болезнь. После помещения больного в больницу в комнате производится дезинфекция. На стенах, полу, мебели, вещах, предметах ухода остаются микробы скарлатины. Родители должны зорко следить, чтобы все вещи, с которыми соприкасается больной и которые находились в его комнате, были обезврежены.

После хорошо проведенной дезинфекции намного уменьшается опасность распространения скарлатины, однако окружающие больного люди могут сесть заразу. Кроме того, больной до вывоза его в больницу мог заразить кого-нибудь из детей в квартире. Заразившись, дети заболевают не сразу, а через 2—12 дней. Все эти 12 дней дети, встречавшиеся с больными скарлатиной, должны

быть отделены от других детей. Они не должны посещать детские учреждения.

Выздоровевшего после скарлатины и вернувшегося из больницы ребенка надо отделить от других детей. Массовые наблюдения показывают, что спустя 30 дней от начала болезни большинство выздоровевших уже не распространяют заболевания, но в отдельных случаях ребенок, перенесший скарлатину, может быть заразен для других гораздо более длительный срок. Это чаще бывает в тех случаях, когда у больного продолжается выделение гноя из уха или насморк, но может быть и тогда, когда осложнений нет, а в зеве больного все еще гнездится микроб скарлатины.

Вот почему ребенок, вернувшийся из больницы, еще не может без разрешения врача посещать детское учреждение. Примерно 12 дней на прогулке и дома надо держать их подальше от других детей. Надо этим детям выделить отдельную посуду, полотенце, игрушки. Комнату следует чаще проветривать, а ребенка ежедневно возможно дольше держать на свежем воздухе, так как микробы скарлатины быстрее всего погибают на свежем воздухе.

**КАК ОГРАДИТЬ ДЕТСКИЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОТ ЗАНОСА СКАРЛАТИНЫ**

Самое важное условие для этого — не допускать в детские учреждения больных детей. Заболевших детей нельзя водить в ясли, детский сад, школу. Они должны оставаться дома. В тот же день надо вызвать врача на дом.

В детские учреждения не могут допускаться дети из квартир, на которые наложен карантин. Дети, выздоровевшие после скарлатины, допускаются в детские учреждения только с разрешения врача.

**Р. КРИЧЕВСКАЯ, врач медсанчасти завода.**



Монгольская Народная Республика. В читальном зале Государственной центральной библиотеки имени И. В. Сталина в Улан-Баторе.

Фотохроника ТАСС.

## За рубежом

**ТРУДЯЩИЕСЯ БОЛГАРИИ ПОДДЕРЖИВАЮТ РЕШЕНИЯ МОСКОВСКОГО СОВЕЩАНИЯ**

Болгарское телеграфное агентство передает:

Газета «Работническое дело» в номере за 6 декабря помещает сообщения о проходящих в стране митингах и собраниях, на которых болгарские трудящиеся единодушно одобряют Декларацию государств — участников Московского Совещания.

Собрания и митинги в поддержку решений Московского Совещания состоялись на заводе резиновых изделий имени Георгия Димитрова, на полиграфическом комбинате имени Димитра Благоева, на фабрике «Текстилна слава».

**ПОДГОТОВКА ВО ФРАНЦИИ К ПРАЗДНОВАНИЮ 10-Й ГОДОВЩИНЫ ФРАНКО-СОВЕТСКОГО ДОГОВОРА**

Во Франции продолжается подготовка к празднованию десятой годовщины со дня подписания франко-советского договора о союзе и взаимной помощи. Помимо парижского комитета по проведению празднования 10-й годовщины франко-советского договора и 30-й годовщины со дня признания Францией Советского Союза, такие же комитеты созданы в ряде провинциальных городов. В Лионе в комитет вошли депутаты Национального собрания и группа профессоров и преподавателей. Председателем комитета избран Эдуард Эррио. В городе Периге в комитет вошли депутаты Лакост, Андре Дени, а также ряд генеральных советников департамента от различных партий.

**ВСТУПЛЕНИЕ В ИТАЛЬАНСКУЮ СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ ПАРТИЮ БЫВШИХ СОЦИАЛ - ДЕМОКРАТОВ**

Как сообщает газета «Аванти», бывший депутат социал-демократ Дзанфаньини, который в 1953 году вышел из социал-демократической партии и присоединился к движению «народное единство», обратился с просьбой принять его в члены социалистической партии. В своем письме он разоблачает предательство интересов рабочего класса руководителями социал-демократической партии. Вместе с Дзанфаньини, просьба которого удовлетворена, в социалистическую партию вернулись многие бывшие социал-демократы.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ БЕЛЬГИИ ПРИЗНАЛ АНТИКОНСТИТУЦИОННЫМИ ПАРИЖСКИЕ СОГЛАШЕНИЯ**

Как передало агентство Франс Пресс из Брюсселя, государственный совет Бельгии выразил мнение, что парижские соглашения о вооружении Западной Германии противоречат конституции. Государственный совет считает, что бельгийский парламент лишь в том случае может ратифицировать эти соглашения, если будут приняты некоторые поправки к конституции, которые изучаются в настоящее время. (Государственный совет Бельгии, состоящий из старейших государственных деятелей, собирается для обсуждения самых важных вопросов и имеет консультативные функции. Как известно, в январе 1953 года государственный совет высказался против ратификации парламентом договора о «европейском оборонительном сообществе», также мотивировав это решение несоответствием договора бельгийской конституции; впоследствии конституция была изменена. — Ред.).

**Подписались ли вы на свою заводскую газету „Боевой темп“?**

Подписка принимается в редакции газеты и у общественных уполномоченных в цехах и отделах завода.

**К. НАУМОВ.**

## Улицы индивидуальных застройщиков

За проходными воротами завода открывается простор широких улиц, по обеим сторонам которых высятся многоэтажные дома. Их окаймляют скверы. За главной магистралью заводского поселка вдоль берега реки Алеи улицы с добротными пятиэтажными одноэтажными домами. Вдоль улиц выстроились тополя и белоствольные березы. Это улицы индивидуальных застройщиков — трудящихся нашего завода.

12 лет тому назад заложили и построили первые дома на бывшем пустыре старший мастер ТЭЦ Александр Мечиславович Бончковский, рабочий тракторомеханического цеха Чеслав Романович Жуковский, мастер заготовительного отделения механического цеха № 2 Никита Акимович Разгонаев.

Получив от государства денежную ссуду и от завода строительный материал, они с помощью товарищей по заводу положили начало первой улице индивидуальных застройщиков, которую и назвали в честь героической обороны города-героя — Севастопольской.

За последние 4 года силами индивидуальных застройщиков построено свыше 10 тысяч квадратных метров жилой площади. За этот же период индивидуальным застройщикам отпущено более чем полмиллиона государственных средств.

За этими цифрами кроется сама жизнь. Вокруг нашего завода появились новые улицы индивидуальных застройщиков. Вслед за Севастопольской про-

ложила себе дорогу улица Павлова, улица Фрунзе, улица Степана Разина, улица Пугачева, Донская улица и, наконец, возводимая Азовская улица. Уже свыше 1000 своих домов имеют семьи тракторостроителей.

Два года тому назад, весной положил начало новой Азовской улице рабочий-калывровщик механического цеха № 2 Василий Маркелович Неустроев.

Всю жизнь его отец, дед и прадед мыкали горе, жили в нужде, работали, не разгибая спины, на барщине. И не было у них никогда хорошего дома, в котором можно было бы вволю отдохнуть. Избушка на курьих ножках, да три аршина — весь их удел.

— И фамилия у них к слову, — говаривали многие, — Неустроевы. Никак не устроятся на нашей грешной земле.

Да, таких Неустроевых в старой царской России были миллионы. Миллионы есть и сейчас за рубежом, в царстве нищеты и капитала.

В нашей стране рабочему Неустроеву государство выдало кредит в 5 тысяч рублей, завод отпустил строительные материалы. Товарищи по цеху в свободное время помогли ему строить.

И вот общими силами Василий Маркелович Неустроев построил себе дом. Живет теперь он со своей семьей в просторных и светлых комнатах. Тру-

довая семья. Старшая дочь его Людмила работает старшим табельщиком механо-монтажного цеха, сын Виктор работает контролером автоматного цеха и в то же самое время учится в вечернем машиностроительном техникуме. Растут, окруженные заботой всей семьи, семилетние близнецы Тамара и Михаил, самая младшая русая пятилетняя Валентина.

Совсем недавно здесь одиноко маячил дом Неустроевых на Азовской улице, а сейчас 30 домов — 30 соседей, таких же рабочих, имеет Неустроев.

Азовская улица, дом № 57. В 3-х комнатах этого дома еще не выветрился запах дерева, свежей краски... Совсем недавно отстроилась и вселилась в новый дом семья рабочего механического цеха № 2 Петра Игнатовича Загорских.

А рядом уже накрыт новый сруб. Строится бригадир бетонщиков цеха ремонта зданий и сооружений Иван Савельевич Марченко. И ему выдали ссуду в 5 тысяч рублей, и всеми строительными материалами он обеспечен.

Наступит весна. Голые сучья тополей и берез оденутся в зеленый наряд. И радовать будут глаза и душу тенистые аллеи — гордость и краса жителей улиц индивидуальных застройщиков.

Все для человека, все для его блага.