

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 138 (1370)

Четверг, 25 ноября 1954 г.

Цена
10 коп.

ПОДГОТОВКА К ВЫБОРАМ НАРОДНЫХ СУДОВ

Предвыборное собрание представителей завода

КАНДИДАТОМ В НАРОДНЫЕ СУДЬИ ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 3
ВЫДВИНУТ ТОВ. УЛЬЯНОВ ВИКТОР НИКИФОРОВИЧ

22 ноября в красном уголке чугунолитейного цеха № 3 состоялось собрание представителей цехов и отделов нашего завода, посвященное выдвижению кандидатов в народные судьи.

Собрание открыл исполняющий обязанности председателя завкома профсоюза тов. Цыганов. Он говорит о том, что 12 декабря, в день выборов народных судов, каждый избиратель выполнит свой долг и отдаст свой голос за лучших сынов и дочерей народа.

Слово получает мастер тракторосборочного цеха тов. Загуменный.

— Наш советский суд самый демократический в мире. Сам народ избирает народных заседателей, народных судей.

Я предлагаю выдвинуть кандидатом в народные судьи по избирательному округу № 3 города Рубцовска тов. Ульянова Виктора Никифоровича.

Виктор Никифорович Ульянов родился в 1928 году в селе Красноярском, Поспелихинского района, в семье крестьянина-бедняка. В 1946 году он заканчивает 10 классов Рубцовской железнодорожной школы

№ 112, а затем продолжает учиться в Казанском юридическом институте.

По окончании института с 1951 года по настоящее время Виктор Никифорович Ульянов работает народным судьей третьего участка города Рубцовска.

Он с честью оправдал высокое доверие своих избирателей и верно служит своему народу, стоя на защите интересов социалистического общества.

На трибуне председатель цехового комитета профсоюза сталелитейного цеха тов. Столповских.

— Я горячо поддерживаю предложение тов. Загуменного о выдвижении кандидатом в народные судьи по избирательному округу № 3 Виктора Никифоровича Ульянова. Тов. Ульянов неустанно держит связь со своими избирателями, является активным общественником. Я призываю всех поддержать это предложение.

Затем выступает работник отдела технолога чугунолитейного цеха тов. Яровикова. Она также горячо поддерживает предложение о выдвижении кандидатом в народные судьи тов. Улья-

нова Виктора Никифоровича.

— За время пребывания на посту народного судьи третьего участка города Рубцовска, — говорит она, — тов. Ульянов завоевал авторитет среди избирателей. Он показал себя подлинным слугой народа.

Тов. Ульянов горячо поблагодарил участников собрания за высокое доверие, оказанное ему, и заверил, что приложит все силы, чтобы оправдать это доверие.

Собрание представителей цехов и отделов завода постановило: выдвинуть кандидатом в народные судьи по избирательному округу № 3 города Рубцовска по выборам народных судов РСФСР от коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина тов. Ульянова Виктора Никифоровича, 1928 года рождения, русского, образование — высшее, члена КПСС, работающего народным судьей третьего участка города Рубцовска.

Тов. Ульянов дал согласие баллотироваться по третьему избирательному округу города Рубцовска по выборам народных судов РСФСР.

На агитпункте

Уютно и тепло на агитпункте № 17, который расположен в школе № 9. Стены украшены картинами, плакатами, лозунгами, аккуратно расставлены столы, диваны, стулья. На столах разложена периодическая печать: газеты, журналы, политическая и художественная литература. С первых дней открытия агитпункта организовано дежурство.

Здесь ежедневно после трудового дня собирается много избирателей послушать лекцию, беседу, по-

смотреть кинофильм. В прошедшее воскресенье, например, для избирателей прочитана лекция об атомной энергии, после чего демонстрировался художественный кинофильм. В этот вечер побывало на агитпункте около 200 человек.

Коллектив агитаторов приступил к организованному проведению массово-политической работы среди избирателей непосредственно на десятидворках. Они знакомят трудящихся с Положением о выборах в народные

суды РСФСР, разъясняют политику партии и правительства. Агитатор тов. Бобрышев провел со своими избирателями беседу о постановлении ЦК КПСС «Об ошибках в проведении научно-атеистической пропаганды среди населения».

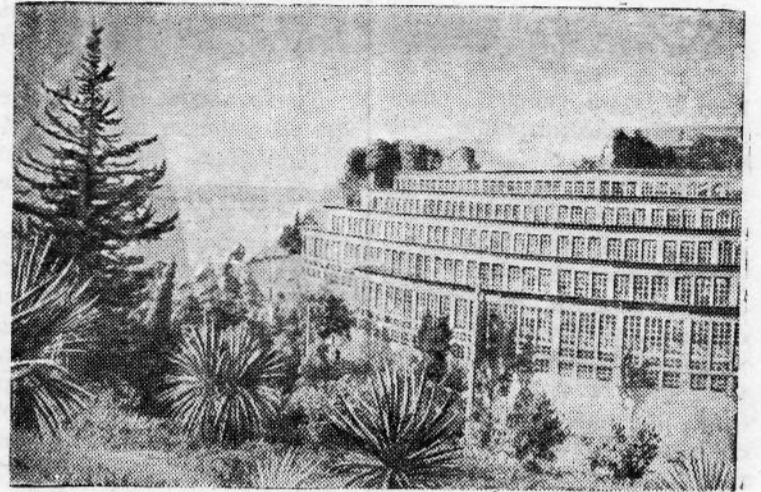
Как недостаток, нужно отметить, что на агитпункте мало настольных игр: шахмат, домино, шашек. Это лишает возможности любителей игр культурно провести свободное время.

КУРСЫ КРАНОВЩИКОВ

На днях при отделе технического обучения начали свою работу общезаводские курсы по повышению квалификации крановщиков. Рабочие, изъявившие желание повысить свои

технические знания, пришли на курсы. В большинстве — это труженики группы литейных цехов №№ 1, 3, сталелитейного, кузнечного и скрапоразделочного.

30 слушателей-тракторостроителей в течение полутора месяцев изучат учебную программу, станут квалифицированными крановщиками.



Аджарская АССР. В Цихис-Дзирском совхозе капитально отремонтирован лимонарий, в котором выращивается более 300 лимонных деревьев. В этом помещении растения могут плодоносить круглый год.

На снимке: лимонарий Цихис-Дзирского совхоза.
Фото В. Бабаяна. Прессклише ТАСС.

В честь XI заводской партийной конференции

От всего сердца

Одним из первых стал на трудовую вахту в честь XI заводской партийной конференции в ремонтно-механическом цехе коммунист-расточник Михаил Никитович Ефименко.

Знатный расточник завода еще в июле 1953 года успешно завершил пятилетнее задание. План октября им выполнен на 282 процента, а ко дню открытия

партийной конференции за 10 месяцев неутомимый труженик коммунист Михаил Никитович Ефименко выполнил более двух годовых норм.

Сейчас расточник тов. Ефименко, выполняя различные заказы по капитальному ремонту оборудования завода, дает по две и три нормы за смену.

Е. ВОРОБЬЕВ.

Комсомольский воскресник

Горячо откликнулись комсомольцы нашего завода на решение ЗК ВЛКСМ о проведении декадника по сбору металлолома.

19 ноября комсомольцы многих цехов вышли на воскресник. Молодые автоматчики, под руководством секретаря комсомольской организации тов. Ситюкова и при непосредственном участии членов комсомольского бюро тт. Шрайбера, Севастьянова и Марилова собрали и сдали в скрапоразде-

лочный цех 22 тонны металлолома.

Хорошо поработали комсомольцы тракторомеханического цеха во главе с секретарем комсомольской организации тов. Головиной. Особенно проявили себя в труде комсомольцы тт. Вареник, Давыдов, Козинцева. Ими собрано более 15 тонн лома.

Только за два дня комсомольцами - тракторостроителями собрано около 100 тонн металлолома. Декадник продолжается.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XI ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XI заводская партийная конференция начинает свою работу 27 ноября 1954 года, в 7 часов вечера, в клубе завода.

Выдача делегатских билетов производится в партийном комитете завода, с 9 часов утра до 6 часов вечера.

ПАРТКОМ,

Общественный смотр повышения производительности труда
и улучшения качества выпускаемой продукции

В МОТОРНОМ ЦЕХЕ БЕЗ ПЕРЕМЕН

Рейд бригады „Боевого темпа“

22 ноября завком комсомола и редакция газеты «Боевой темп» организовали комсомольский рейд по проверке хода общественного смотра повышения производительности труда и улучшения каче-

ства продукции в моторном цехе. В результате был выявлен ряд серьезных недостатков, о которых ниже публикуются некоторые материалы.

КОМИССИИ НЕ РАБОТАЮТ

Мы — на участке распределительного вала. Председатель участковой комиссии, он же старший мастер тов. Федоров, рассказывает о ходе смотра. Оказывается, смотр в цехе был начат на 15 дней позже обычного. На рассмотрение общецеховой комиссии подано 15 предложений, но подавляющее большинство из них предложено членами участковой комиссии. Нескольким из них принадлежит самому тов. Федорову. Рабочие не принимают активного участия в смотре. С ними было проведено лишь одно собрание. Технолог участка тов. Незин и другие члены комиссии не оказывают никакой помощи рабочим в развитии творческой мысли.

Однако и поданные предложения лежат под сукном в общецеховой комиссии, которая заседала один раз по организационным вопросам и больше никакой работы не проводит. А ведь только с этого участка поступили ценные предложения. Здесь очень интересные соображения о применении лобового резца 033-1285, могущего значительно повысить производительность, и об объединении в одну 23 и 27 операции, о которых не хочет слышать заместитель начальника по технической части тов. Воронин, и о введении на участке технологии обработки распредвала, как у харьковчан, которая не вводится здесь только потому, что в отделе капитального строительства не нашлось нескольких метров электрокабеля. А известно, с введением новой технологии на каждой детали экономится 1 килограмм металла, выгадывают две операции, высвобождаются станок, двое рабочих, трудоемкость на деталь снижается на 20 минут.

— Никто из членов комиссии не проводит работы сре-

ди станочников участка, — говорит председатель комиссии тов. Супоницкий. — С участка стальных деталей подано на рассмотрение общецеховой комиссии 38 предложений, но о результатах нам ничего не известно. Точно такое же положение на участке гильзы. Из 15 поданных предложений лишь 3 предложения внесены рабочими.

Еще хуже обстоят дела на участке мелких чугунных деталей. Отсюда поступило только 4 предложения, тогда как участок отстает от графика на 7 процентов. Старший мастер тов. Кручевской пожимает плечами: «Ну, что можно сделать, если в цехе недооценивают этого мероприятия...»

ТОВ. РОЗИН РАЗВОДИТ РУКАМИ

Нас заинтересовала судьба поступивших предложений, и мы направились к председателю общецеховой комиссии тов. Розину. Выслушав нас, он удобно расположился в кресле, желая, повидимому, говорить много и долго.

— Вы спрашиваете, как работает общецеховая комиссия? Не помню точно когда, но одно заседание провели.

— Сколько предложений к вам поступило?

Такого вопроса тов. Розин, видимо, не ждал. Он минуту подумал, а затем оживился.

— Знаете что, я сейчас не смогу сказать точной цифры, да и не в этом дело. Пусть несут нам предложения, а мы их рассмотрим. Только ведь не хотят нам подавать предложения. Вот тов. Третьяков, с участка коленавала, не подал ни одного предложения. «Что толку, говорит, подавать вам предложения, все равно лежат». К тому же, признаться, мне некогда заниматься этим, сил не хватает. Текущие де-

ла все время отнимают. И не только у меня. Руководителю рабочей части комиссии тов. Воронину тоже некогда. Столько дел у нас, столько дел... Хорошо на Харьковском тракторном. Одних инженерно-технических работников в моторном цехе больше на сто человек, чем у нас. Сиди и распоряжайся. А нам трудно... Да и связь с рабочими мы не поддерживаем.

В конце-концов мы выяснили, что все рационализаторские предложения находятся у заведующей техбюро тов. Шабановой. Выполняя все текущие дела, она находит время работать и над предложениями. Но одной все-таки трудно. Никто из членов общецеховой комиссии предложениями не интересуется. С некоторых участков поступило по 4 предложения, с других — ни одного. Тов. Шабанова попробовала поговорить с секретарем парторганизации тов. Светловым, чтобы провести собрания партгруп, привлечь их к участию в смотре, поднять весь коллектив на это большое дело. Но тов. Светлов резко ответил: «Проведение смотра будет проконтролировано партийным бюро». На том дело и остановилось.

Совершенно верно мнение тов. Розина, что руководители оторвались от коллектива цеха. Плохо только, что тов. Розин не сделал надлежащего вывода из этого и не ищет путей для правильного руководства каждым рабочим, участком и цехом, а секретарь партбюро тов. Светлов ничем не помог начальнику цеха, не направил коммунистов на борьбу за повышение производительности труда и улучшение качества продукции.

**И. ЗЛОБИН,
В. ЗАДОНСКИЙ,
М. КОНОНОВ,
М. КАШНИКОВ.**

Работать по новой технологии

Новая технология обработки распределительного вала (деталь 54-03-401) имеет большие преимущества по сравнению с существующей. При ее внедрении получается экономия металла до 1 килограмма на каждую заготовку, отпадают две операции механической обработки, высвобождаются 2 станка и 2 токаря, транспортировка в термический цех уменьшается наполовину, в связи с этим будет меньше забойн и обколов, значительно сокращается брак, потому что допуски некото-

рых размеров на распредвал новой конструкции значительно расширены.

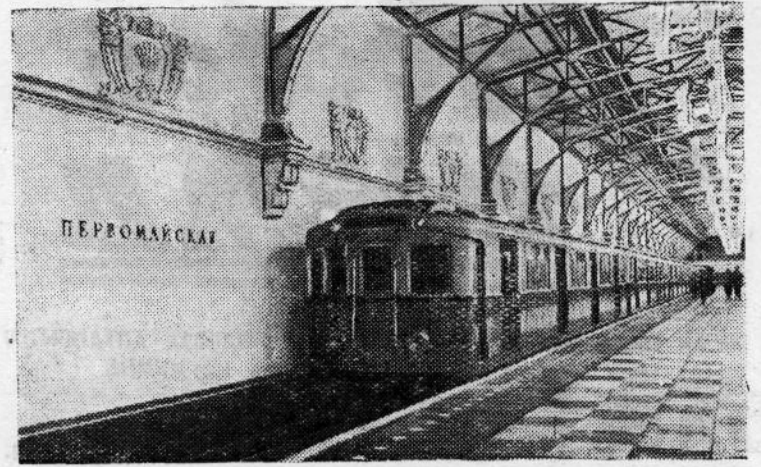
Трудоемкость механической обработки снизится на 20 минут, а экономия составит до 15000 рублей в год.

Как видно, внедрение этого мероприятия даст большой экономический эффект заводу. Но по-иному смотрят на это руководители отдела главного металлурга и отдела технолога. Это подтверждается тем, что еще в мае 1954 года главный инженер обязывал главного металлурга закончить всю подготовку

производства распредвала 54-03-401Б к 1 октября. Но на сегодня в этом направлении почти еще ничего не сделано. Указание главного инженера не выполнено.

На Харьковском тракторном заводе эта технология давно уже внедрена. Сейчас, когда на заводе проводится смотр по повышению производительности труда, распредвал новой конструкции и его новую технологию нужно как можно быстрее внедрить в производство.

**И. ФЕДОРОВ,
Моторный цех.**



Москва. Вступила в строй новая станция Московского метрополитена на Покровском радиусе — «Первомайская». Новая линия связывает новый густонаселенный район Измайлова со всей сетью столичной подземной дороги.

На снимке: поезд на станции метро «Первомайская». Фото В. Кунова и М. Харлампиева. Прессклиппе ТАСС.

Демократическая природа советского правосудия

12 декабря по всей территории Российской Федерации будут проходить выборы в народные суды. Это большое событие в политической жизни нашей страны.

Судебные органы советского государства призваны укрепить социалистическую законность, обеспечивать точное соблюдение законов путем осуществления правосудия. На советский суд, как орган государственной власти, возложена ответственная задача — охранять от всяких посягательств наше общественное и государственное устройство, социалистическую систему хозяйства и социалистическую собственность, охранять политические, трудовые, жилищные и другие права советских граждан, права и интересы государственных учреждений, предприятий, колхозов, кооперативных и иных общественных организаций, воспитывать всех советских граждан в духе социалистической дисциплины.

В отличие от суда в капиталистическом обществе, где суд, по словам В. И. Ленина, является слепым, тонким орудием беспощадного подавления эксплуатируемых, отстаивающим интересы денежного мешка, советский суд тесно связан с народом, выражает его волю и защищает его кровные интересы.

Советский суд — самый демократический суд в мире. Его демократизм выражается прежде всего в том, что выборы судей проходят на основе самой демократической избирательной системы путем всеобщего, равного и прямого избирательного права при тайном голосовании.

Избранные народом судьи и народные заседатели — представители рабочего класса, колхозников и трудящейся интеллигенции, при осуществлении правосудия независимы и подчиняются только закону.

Народные судьи систематически отчитываются о своей работе перед населением. Не оправдавшие доверия народа судьи и народные заседатели могут быть отозваны своими избирателями досрочно, до истечения трехлетнего срока, на который они избираются.

Демократизм советского суда наиболее ярко выражается в том, что свыше полумиллиона рядовых советских граждан участвуют в работе суда в качестве народных заседателей. Рассмотрение и разрешение дел в народном суде производится коллегиально — народным судьей и двумя народными заседателями, причем последние пользуются всеми правами судьи.

По каждому избирательному округу избирается один народ-

ный судья и от 50 до 75 народных заседателей. Народным судьей или народным заседателем может быть каждый гражданин СССР, пользующийся избирательным правом, достигший 23-летнего возраста и ранее не судимый. Зная большую роль советского суда в деле соблюдения социалистической законности, советский народ предъявляет к кандидатам в народные судьи большие требования. Помимо обладания опытом жизни и юридическими знаниями, они должны являть пример честного служения Родине, точного и неуклонного исполнения советских законов, моральной чистоты и безупречного поведения. Они должны иметь не только формальное, но и моральное право судить и учить других.

Советский суд с первых дней создания Советского государства является мощным орудием в руках народа и государства в деле подавления попыток свергнутых классов реставрировать у нас буржуазный строй, подорвать наши политические и экономические основы. В то же время суд является активным помощником государства в деле воспитания трудящихся, внедряя в сознание широких масс обязательность соблюдения социалистической законности. Формулируя задачи советского суда, В. И. Ленин в своей работе «Очередные задачи советской власти» писал: «Нам нужно государство, нам нужно принуждение. Органом пролетарского государства, осуществляющего такое принуждение, должны быть советские суды. И на них ложится громадная задача воспитания населения к трудовой дисциплине».

В данный период особенно ярко видна воспитательная роль советского суда. Государство создало для лиц, отбывающих меры наказания, такие условия, когда они могут заниматься трудом. Уголовные кодексы республик пополнились новой статьей, предусматривающей досрочное освобождение тех лиц, которые честным трудом и примерным поведением докажут свое исправление.

Важнейшим принципом в работе судов является гласность судебных процессов.

Выборы народных судов проводятся на основе блока коммунистов и беспартийных, в котором воплощается морально-политическое единство советского народа.

Предстоящие выборы народных судов, несомненно, явятся новым проявлением монолитности и сплоченности нашего народа.

**И. КРУКОВСКИЙ,
член Алтайского краевого суда.**

ИЗ ОПЫТА СТАЛИНГРАДСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА

На участках вкладышей

Выполняя решения партии и правительства о дальнейшем развитии сельского хозяйства и повышении его продуктивности, коллектив участков вкладышей серийного цеха СТЗ из месяца в месяц выполняет и перевыполняет задания по выпуску вкладышей на сборку и в запасные части, улучшает качество продукции, повышает производительность труда. Многие рабочие участков вкладышей добились высоких производственных показателей.

Достигнутые успехи в работе участков вкладышей — результат большой и кропотливой работы всего коллектива завода и цеха.

В 1952 году отделение вкладышей (в тот период разделения еще на участке не было проведено) плохо справлялось с выполнением плана по сборке моторов, а сдача в запасные части по существу не производилась. Цех не справлялся с выпуском деталей в запасные части.

Это являлось следствием того, что мало уделялось внимания вопросам совершенствования технологии, организации производства, снижения брака со стороны отделов главного технолога, металлурга и руководства цеха.

Такое положение угрожало нормальной работе завода и выпуску запасных частей.

Под руководством главного инженера завода тов. Сидельникова были разработаны мероприятия, направленные на увеличение выпуска вкладышей до 500—600 комплектов в сутки (шатуны) и 250—300 комплектов коренных.

В мероприятия входили вопросы: совершенствование технологии, повышение производительности, реорганизация участков и изменение потока, сообразуясь с передовой технологией.

Была командирована бригада на ХТЗ для изучения организации производства и технологии производства вкладышей, которая по возвращении откорректировала технологический процесс, и была построена более передовая организация производства по типу ХТЗ.

Обработка плоскостей разъема вкладышей производилась на плоскошлифовальных станках. Была освоена протяжка плоскостей, что увеличило пропускную способность на этой операции в 3 раза (до внедрения сдерживался выпуск по этой операции).

Черновая расточка заготовки и отрезка на трубоотрезном станке ранее выполнялись на приспособлениях с

ручным зажимом, что значительно снижало производительность оборудования и требовало значительного физического труда рабочего.

Предложения рационализаторов тт. Шашкина, Ляггина позволили перевести эти операции на приспособление с пневматическим зажимом, это дало возможность увеличить выпуск деталей с этих операций примерно в два раза.

Плавка свинцелива на участке заливки переведена с мазутных печей на печи ТВЧ, для чего установлены машинные генераторы, значительно улучшающие условия работы плавильщиков и качество металла.

Получив достаточно заготовок под заливку и из заливки, разработали планировку и реорганизацию участков, обрабатывающих заливные вкладыши, при этом была разграничена поточность шатунных, коренных и буртовых вкладышей (ранее детали шли смешанным потоком). Заменена чистовая круглая шлифовка вкладышей в центрах бесцентровой шлифовкой, позволившей освободить шесть круглошлифовальных станков, заменив двумя бесцентрошлифовальными, и увеличить производительность в три раза.

Операция обработки выемок под болт шатуна производилась на г/фрезерном станке пальцевой фрезой с поочередной фрезеровкой одной и другой стороны, и являлась операцией, определяющей выпуск вкладышей шатуна. Предложение о замене операции фрезеровки протяжной было разработано и внедрено. Этим самым обеспечено увеличение пропускной способности участка в полтора раза при освобождении двух фрезерных станков. Отменена также операция зачистки заусенцев, которые имелись после фрезеровки.

На участках была проведена большая работа по обучению рабочих и наладчиков в школах качества, которыми руководили квалифицированные инженеры и мастера цеха. За короткое время обучением охватили всех рабочих участков. Вновь поступающий рабочий закрепляется за квалифицированным рабочим и немедленно заключаются договоры на обучение новичка.

Это мероприятие позволило значительно снизить брак и довести его до уровня технологически допустимого. Проведение этих мероприятий дало резкое увеличение выпуска вкладышей в 1953—1954 годах.

Участки вкладышей на заводе находятся под неослабным наблюдением и контролем со стороны технической службы завода, дирек-

ции и партийного комитета, обеспечивающих неуклонный рост выпуска вкладышей.

В настоящее время внедряется изготовление шатунных вкладышей из трубы Ф95×6 вместо Ф102×11, дающее значительную экономию металла и снижающее трудоемкость изготовления шатунного вкладыша.

Рационализаторы цеха работают над освоением заливки вкладышей центробежным способом, открывающим широкие возможности экономии цветного металла и дальнейшего снижения трудоемкости изготовления вкладышей.

Важным фактором ритмичной работы участков вкладышей является их слаженность и оперативность. От ритмичной работы одного участка зависит работа следующих за ним участков. С этой целью со старшими мастерами участков проводятся оперативные совещания, намечающие работу на сутки с отчетом о работе за предыдущие и выявлением причин, мешающих нормальной работе. На сменных пятиминутках подводятся итоги работы смены с критикой недостатков работы отдельных рабочих и показом лучших передовиков. Задания смены доводятся до каждого рабочего.

Внедряется метод передачи смен без остановки оборудования на операциях, не требующих большой уборки и чистки станков от стружки.

Ранее наладчики заботились о наладке оборудования только в своей смене, что приводило к большой потере времени в начале следующей смены. Широкое разъяснение порочности такого стиля работы и неослабный контроль за обеспечением передачи налаженных станков позволили значительно поднять производительность и увеличить заработок рабочих и наладчиков, уплотнить рабочий день.

То же сделано на участке плавки и заливки. Ранее заканчивая смену, бригада использовала свой металл и заготовки, а бригада приступающая начинала плавку и подготовку заготовок для себя, на что затрачивалось 40—60 минут. Теперь бригады передают смены на ходу, т. е. загружают плавки и заготовки в печи для следующей смены, сократив потери времени на передаче смен до 5 минут.

Е. ГУДАКОВСКИЙ,
заместитель начальника цеха по производству вкладышей.

За внедрение прогрессивных технологических процессов

На нашем заводе приступили к внедрению передового технологического процесса — чеканки поковок. Этот процесс состоит в доведении отдельных поковок до размеров, заданных по чистовому чертежу.

Осуществляется чеканка поковок на специальных чеканочных прессах путем обжатия поковок нахолодно. Применение чеканки поковок представляет возможным в значительной мере сократить объем механической обработки за счет отмены ряда фрезерных и шлифовальных операций, тем самым значительно снизить трудоемкость на трактор.

В настоящее время в кузнечном цехе уже внедрена чеканка рычагов 54-02-459, А20-17 и А21-16. Только по этим трем наименовани-

ям снижение трудоемкости составило 11,5 минуты на трактор. До конца текущего года намечается внедрение чеканки еще по восьми наименованиям поковок. Это даст дополнительное снижение трудоемкости 19 минут на трактор. В дальнейшем чеканка будет внедрена по значительно большему количеству наименований деталей.

Проводящийся на заводе общественный смотр повышения производительности труда и улучшения качества обязывает отдел главного металлурга и кузнечный цех в кратчайший срок максимально увеличить номенклатуру поковок, подвергаемых чеканке.

Э. КЛУРФЕЛЬД,
И. ФРЕНКЕЛЬ.

Улучшить условия труда

Руководители моторного цеха недостаточно уделяют внимания вопросам создания безопасности условий труда на участках. Так, на протяжении длительного времени не ремонтируются рольганги на участке блока цилиндров. На участке блока систематически загромождаются проходы, рабочие места и проезды дорог. Для того, чтобы пробраться к станкам, рабочие вынуждены пробираться через штабеля блоков.

Подъемники на участке находятся в плохом состоянии, часть их без ограничителя подъема.

На участке сборки моторов имеется приспособление для безопасной установки на мотор маховика балансира. Но это приспособление не работает. Заместитель начальника моторного цеха тов. Воронин полгода не может сделать стеллажей, чтобы устанавливать маховик в вертикальном положении для возможности брать его приспособлением. Поэтому работа производится с опасностью падения маховика.

На участке сборки моторов при снятии бугелей с блока цилиндров не созданы условия для безопасности, несмотря на то, что в цехе имеются чертежи на специальное приспособление. Заместитель начальника моторного цеха тов. Воронин не изготовил их, и операция по-прежнему продолжается с опасностью для работающих.

СПЕКТАКЛЬ ГОРДРАМТЕАТРА В ЗАВОДСКОМ КЛУБЕ

В воскресенье 21 ноября коллектив городского драматического театра показал на сцене клуба тракторостроителей спектакль «История одной любви». Зал клуба был переполнен зрителями. Коллективы ряда цехов организовали культурный поход.

В цехе не делаются и не устанавливаются на станках защитные экраны для предохранения работающих от летающей стружки, не устанавливаются защитные ограждения над нерабочей частью фрез и т. д.

До сих пор не выполнен ряд оздоровительных мероприятий, записанных в колдоговоре 1954 года: 2 вентиляционных установки на участке сборки моторов и от сварочной кабины, не установлена камера для безопасной продувки деталей сжатым воздухом, не помыты полностью стекла верхнего освещения. Руководство цеха вместо того, чтобы конкретно, по-деловому заниматься созданием безопасных условий труда на участках, отделяется общими фразами о необходимости соблюдать технику безопасности рабочими, а выполнением мероприятий, улучшающих условия труда, не занимается.

В результате неправильного отношения к вопросам техники безопасности, руководителей моторного цеха здесь крайне неудовлетворительно поставлена охрана труда, не созданы нормальные условия для работы.

Пора руководству моторного цеха от слов перейти к выполнению конкретных мероприятий, улучшающих условия труда.

Н. ПАЛАМАРЧУК,
старший инженер отдела техники безопасности.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК МОНГОЛЬСКОГО НАРОДА

26 ноября монгольский народ празднует 30-ю годовщину провозглашения Монгольской Народной Республики.

Образование Монгольской Народной Республики в одной из отсталых и угнетенных стран Востока явилось результатом народной революции, свергнувшей в 1921 году власть иностранных империалистов и местных феодалов. Победа народной революции в Монголии и провозглашение в 1924 году Монгольской Народной Республики — яркий пример могучего воздействия Октябрьской социалистической революции на освободительную борьбу трудящихся масс колониальных и зависимых стран.

Тридцатилетний путь развития МНР служит убедительным подтверждением мудрых ленинских слов о том, что отсталые страны могут перейти к социализму, минуя капиталистический путь развития, при условии поддержки и помощи со стороны страны победившего социализма.

Монгольский народ, руководимый Народно-революционной партией и правительством МНР, навеки соединил свою судьбу с советским народом узами братской дружбы. Трудящиеся Монголии обрели в Советском Союзе верного друга, бескорыстно помогающего им осуществлять глубокие социально-экономические преобразования, укреплять свою государственность, свободу и независимость от посягательств империалистов.

Советский народ помог трудящимся Монголии добиться победы в народной революции 1921 года. В 1939 году советские войска вместе с монгольской армией разгромили войска японских империалистов в районе Халхин-Гола, напавших на МНР.

За годы народной власти трудящиеся Монголии, опираясь на бескорыстную помощь Советского Союза, добились значительных успехов в строительстве своей экономики и культуры. Основной отраслью народного хозяйства Монголии является животноводство. За три десятилетия поголовье скота в стране увеличилось почти в три раза. Развиваются и укрепляются добровольные аратские объединения, являющиеся начальной формой социалистического ведения сельского хозяйства. Укрепляется зерновая база страны.

Монголия создала свою отечественную промышленность и располагает такими крупными предприятиями, как Улан-Баторский промышленный комбинат, центральная электростанция имени Сухэ-Батора, угольные копи Налайха и другие. За последние годы стала развиваться горнорудная промышленность. Предприятия страны оснащены новой техникой и располагают квалифицированными кадрами.

Особенно большие успехи достигнуты за годы первого пятилетнего плана развития народного хозяйства и культуры МНР (1948—1952). В 1952 году объем промышленной продукции составил 151 процент к уровню 1947 года.

Народно-революционная партия и правительство МНР ставят задачу добиться во второй пятилетке нового подъема всех отраслей народного хозяйства, особенно животноводства, а также дальнейшего роста и укрепления социалистического сектора в сельском хозяйстве, повышения материального благосостояния народа. За пятилетие объем промышленной продукции должен возрасти примерно на 46 процентов. Серьезное внимание уделяется развитию средств связи и транспорта, строительству железных и шоссейных дорог.

С помощью Советского Союза в Монголии построены железные дороги Чойбалсан—Соловьевск, Улан-Батор—Налайха, Улан-Батор—Наушки. В сентябре 1952 года правительство СССР, КНР и МНР заключили соглашение о строительстве железной дороги от Цзиннина на территории Китая до Улан-Батора на территории Монгольской Народной Республики. Она будет соединена с железной дорогой, идущей от Улан-Батора до советской территории. Окончание строительства этой железной дороги и организация в 1955 году прямого железнодорожного сообщения между тремя братскими государствами явятся большим вкладом в дело укрепления экономических и культурных связей между СССР, КНР и МНР.

Счастливым монгольский народ отмечает 30-летие своей республики в обстановке новых трудовых успехов. В первом полугодии объем промышленной продукции в целом превысил на 13 процентов уровень, достигнутый за соответствующий период прошлого года. В стране осуществлен ряд важных мер, направленных на повышение материального благосостояния населения. Введена новая система обязательных поставок государству продукции животноводства. Эта система повышает материальную заинтересованность аратов (скотоводов) в развитии животноводства. Значительно снижены розничные цены на важнейшие промышленные и продовольственные товары, повышены заготовительные и закупочные цены на продукцию животноводства.

Несомненные успехи МНР и в культурном строительстве. Если до революции в Монголии была поголовная неграмотность, то сейчас почти все взрослое население стало грамотным. Создана широкая сеть школ, высших учебных заведений, работает государственный университет. Ставится задача обеспечить всеобщее обязательное

начальное образование детей школьного возраста, а также семилетнее обучение в ряде городов. Для этого создаются дополнительно 64 начальные, семилетние и средние школы, расширяется заочное и вечернее образование.

В МНР есть киностудия, кинотеатры, цирк, сотни клубов и красных уголков. В стране издается 27 газет и 16 журналов. На монгольский язык переводятся труды классиков марксизма-ленинизма, произведения русских и советских писателей.

Успешно развивается национальная художественная литература. Монгольские ученые с помощью Академии наук СССР проводили большую работу по изучению истории страны, литературы, языка, экономики.

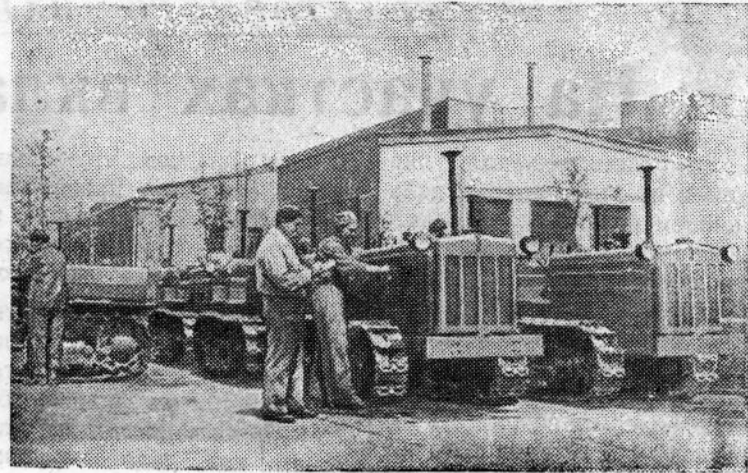
В обстановке большого политического и трудового подъема прошли недавно выборы в местные органы государственной власти МНР. Они с новой силой продемонстрировали сплоченность монгольского народа вокруг партии и правительства, его волю к борьбе за дальнейшие успехи своей родины, идущей по пути к социализму. На этих выборах за кандидатов блока партийных и беспартийных проголосовало 99,9 процента избирателей.

Успехи МНР — показатель ее плодотворного экономического и культурного сотрудничества с Советским Союзом и странами народной демократии. Постоянная помощь и поддержка СССР укрепили международное положение МНР как суверенного, независимого государства. Нерушимая дружба монгольского и советского народов закреплена в договоре о дружбе и взаимопомощи. В годы Великой Отечественной войны трудящиеся Монгольской Народной Республики активно помогали советскому народу в борьбе с гитлеровской Германией. В 1945 году армия МНР непосредственно участвовала вместе с Советской Армией в разгроме войск японских милитаристов, внося свой вклад в достижение победы и укрепление дела мира на Дальнем Востоке.

Великая победа китайского народа положила начало братской дружбе монгольского и китайского народов. Крепнущая дружба и сотрудничество трудящихся Монголии с народами СССР, Китая, со всеми народами стран социалистического лагеря являются решающим условием успешного строительства социализма в МНР.

Монгольская Народная Республика занимает свое место в могучем лагере мира, возглавляемом Советским Союзом, и неизменно выступает за упрочение мира во всем мире, за деловое сотрудничество между всеми странами.

А. ФИЛИПОВ.



За годы народной власти промышленность Румынской Народной Республики добилась огромных успехов. С помощью Советского Союза в городе Сталин построен первый в стране тракторный завод. С конвейера завода сходят тысячи мощных машин.

На снимке: проверка тракторов перед отправкой на село. Фото Румынского телеграфного агентства.

Международный обзор

ЗА МИР И КОЛЛЕКТИВНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ В ЕВРОПЕ

13 ноября Советское правительство направило европейским странам, с которыми СССР имеет дипломатические отношения, а также Соединенным Штатам Америки и Китайской Народной Республике одинаковые ноты по вопросу о создании системы коллективной безопасности в Европе.

В ноте указывается на серьезные опасности, которыми чреватые соглашения о восстановлении военной машины гитлеровского типа в Западной Германии, подписанные в Париже девятью западными странами (США, Англией, Францией, Западной Германией, Италией, Голландией, Бельгией, Люксембургом и Канадой).

Осуществление соглашений западных держав о возрождении милитаризма в Западной Германии и вовлечении ее в военные группировки, указывается в советской ноте, неизбежно вызовет обострение взаимоотношений между европейскими государствами, усиление гонки вооружений и значительное увеличение бремени военных расходов. Чтобы предотвратить это, Советское правительство предложило создать 29 ноября в Москве или Париже общеевропейское совещание с участием США и наблюдателя от Китайской Народной Республики по вопросу о создании коллективной безопасности в Европе. Вместе с тем нота Советского правительства указывает на то, что осуществление планов возрождения германского милитаризма в Западной Германии создаст такое положение, при котором совершенно естественным будет, если миролюбивые европейские народы вынуждены будут принять новые меры для обеспечения своей безопасности.

Нота Советского правительства и его предложения приплыли не по вкусу сторонникам вооружения Западной Германии. Ряд официальных лиц и буржуазная печать в США встретили советскую ноту открыто враждебно. По сообщениям американских газет, представители государственного департамента считают, что вести переговоры с Советским Союзом необходимо после того, как будут утверждены соглашения о вооружении Западной Германии и включении ее в военные блоки. Многие английские и французские буржуазные газеты, обсуждая советскую ноту, тоже пытаются доказать, что с Советским Сою-

зом будет лучше вести переговоры после ратификации (утверждения) парижских соглашений. Некоторые органы американской и западноевропейской печати утверждают, что Советский Союз и миролюбивые государства якобы «примирятся» с возрождением германского милитаризма.

Однако среди представителей буржуазной общественности на Западе есть немало и таких, которые трезво оценивают создавшееся положение. Французская газета «Комба» считает, что нота Советского правительства является «предупреждением» западным державам; по мнению газеты, Советский Союз может созвать совещание с участием лишь тех стран, которые примут его предложение. Обозреватель французского информационного агентства Франс Пресс также считает, что 29 ноября состоится совещание, на котором будут приняты меры, обеспечивающие укрепление мира и безопасности европейских стран.

С большим удовлетворением и радостью встретили ноту и предложения Советского Союза страны народной демократии. Правительства Польши, Чехословакии, Румынии и Болгарии ответили на советскую ноту от 13 ноября согласием принять участие в общеевропейском совещании по вопросу о создании системы коллективной безопасности в Европе.

Выступая 16 ноября по радио с изложением точки зрения Чехословацкой Республики на предложение Советского Союза, премьер-министр Чехословакии Вильям Широкий указал, что создание системы коллективной безопасности в Европе позволило бы устранить угрозу войны и создало бы непреодолимую преграду на пути ремилитаризации Западной Германии. «Правительство Чехословацкой Республики», заявил В. Широкий, — со всей серьезностью заявляет, что в случае, если дело дойдет до осуществления соглашения о ремилитаризации Западной Германии, то оно по согласованию со всеми союзниками и друзьями и совместно с ними примет все необходимые меры к обеспечению и усилению своей безопасности».

Г. ПОДКОПАЕВ.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Что читать

ЯЦЕРИЦЫН П. И. — Обобщение опыта лучших шлифовщиков завода. Машгиз, 1952, 50 стр.

ВАСИЛЕВСКАЯ В. А. и СЛУЦКИЙ Л. А. — Стахановцы литейного цеха. Машгиз, 1950, 82 стр.

ЗУБАРЕВ П. И. — Максимальное использование станков. Машгиз, 1952, 19 стр.

СИНИЦЫН С. Д. — Стахановское фрезерование. Машгиз, 1952, 31 стр.

МЕДОВЩИКОВА Л. М. — Опыт бригады зуборезов отличного качества. Машгиз, 1952, 18 стр.

Повышение производительности труда на формовочных участках литейного цеха. Ленинградский Дом научно-технической пропаганды. Листок новатора № 15, 1954, 9 стр.

ПЕРЛОВ В. В. — Передовые методы сварки. Машгиз, 1952, 18 стр.

АТРОШЕНКО А. П. — Организация труда и рабочего места кузнеца-штамповщика. Механизация штамповочных операций. Библиотека кузнеца-новатора, Ленинградский Дом научно-технической пропаганды, 1954, 29 стр.

Опыт работы расточников-новаторов Уралмашзавода. Машгиз, 1953, 27 стр.

КАРПОВ Г. Д. и ВОРОПАЕВ В. А. — Опыт выплавки стали скоростными методами. Металлургиздат, 1951, 38 стр.

Передовые методы труда рабочих завода «Красный пролетарий» им. А. И. Ефремова. Альбом стахановских карт. Центральное бюро технической информации Министерства машиностроения СССР, 1953, 155 стр.