

Ленин Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 125 (1957) | Суббота, 23 октября 1954 г. | Цена
10 коп.

Комсомольскую работу на уровень новых задач

Ответственный период наступил в жизни комсомольской организации нашего завода, период проведения отчетно-выборных комсомольских собраний. К этому замечательному событию в жизни всех комсомольских организаций мы пришли окрепшими количественно и духовно.

Отчетный период знаменовал собой величайшие события в нашей стране, в жизни Ленинского комсомола. Исторические решения Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, направленные на крутой подъем сельского хозяйства страны, самоотверженный труд всего советского народа, комсомол, идущий в передовых рядах борьбы за хлеб, состоявшийся XII съезд ВЛКСМ—все это величайшие вехи славного пути комсомола.

Наша заводская комсомольская организация внесла неоценимый вклад в дело быстрого подъема сельского хозяйства Родины. Неисчислимы воскресники по оказанию помощи колхозам края в уборке обильного урожая говорят о высокой активности комсомольцев-тракторостроителей, о их готовности отдать все силы для выполнения решений Коммунистической партии.

По призыву партии сотни наших комсомольцев были направлены на поднятие целинных и залежных земель. Комсомольская организация завода оказала большую практическую помощь подшефным колхозам и МТС. В свободное от работы время комсомольцы трудились, не жалея сил, для обеспечения всем необходимым колхозных друзей. Было собрано и отправлено в МТС и колхозы около ста комплектов слесарного инструмента, пять тысяч единиц режущего инструмента, электростанция. Собрано и отправлено в колхозные библиотеки 2 тысячи экземпляров книг, тысяча боевых листов, 5 тысяч плакатов.

Для обеспечения нормально-го быта сельских механизаторов было изготовлено и передано им большое количество умывальников, ведер, вешалок, котлов, столов, табуреток, шапок, шахмат и многое другое.

На уборке хлебов отличились

многие наши комсомольцы. Член завкома ВЛКСМ Иван Злобин со своим комсомольско-молодежным агрегатом убрал хлеба на 500 гектарах и скошил на сотнях гектаров кормовые травы.

Самоотверженно трудятся комсомольцы и по выполнению производственных заданий завода. Занимая авангардную роль в предоктябрьском социалистическом соревновании, они с каждым днем добиваются все новых трудовых побед. Далеко за пределами завода идет слава о комсомольцах стерженнице Пенкиной, обрубщице Изотове, формовщице Уханове, прессовщице Гречкосеевой и многих других.

Однако как показали состоявшиеся отчетно-выборные собрания, в некоторых цехах и отделах мы сделали далеко еще не все. Они прошли при низкой активности комсомольцев, без должной критики и самокритики. Отчетные доклады секретарей комсомольских организаций тов. Лапушкина (отдел главного технолога), тов. Чехленок (машинно-счетная станция), тов. Фадеева (термический цех) были подготовлены поверхностно и не отвечали требованиям сегодняшнего дня. Были упущены такие важнейшие вопросы, как быт комсомольцев и молодежи, воспитание, учеба на производстве и в школе. Принципиальная критика и самокритика на этих собраниях была подменена парадной шумихой.

В 130 комсомольских группах и 38 первичных комсомольских организациях еще должны состояться отчетно-выборные собрания. Все комсомольцы обязаны подойти к ним серьезно и обсудить различные вопросы своей работы. Быт заводской молодежи, учеба и воспитание должны стоять в центре внимания. Необходимо поднять вопрос о создании комсомольских постов на производстве, Восточном и Западном поселках.

К отчетно-выборной XIII заводской комсомольской конференции мы должны придти с ясным пониманием стоящих перед нами задач и всю свою деятельность направить на претворение их в жизнь.

Р. СЕРАПИОНОВА,
секретарь ЗК ВЛКСМ.

Товарищи тракторостроители, повысим трудовое напряжение на всех участках производства! С честью выполним свои предоктябрьские социалистические обязательства.

Не снижая темпов

Попрежнему опережая суточный график, впереди соревнующихся навстречу Великому Октябрю идут сталелитейщики.

Смена плавки марганцовистого литья, где мастером тов. Шиянов, выполняет суточные задания от 116 и более процентов.

Уплотняя рабочий день и применяя передовые методы труда, славно трудится коллектив смены плавильного отделения углеродистого литья под руководством мастера тов. Баланов-

ского. Эта смена выполняет ежедневно производственную норму на 114 и более процентов.

Хорошо трудятся и передовики производства. Бригада сдатчиков звездочек Владимира Трищева сдает по 200 и более звездочек за смену вместо нормы 153. А бригада сборщиков лент Николая Польских при норме 22, собирает до 40 гусениц за смену.

М. ДРУЖИНА,
Сталелитейный цех.

Достоинно встретим праздник

Замечательных успехов в предоктябрьском соревновании среди коллектива автоматного цеха добились смены мастеров тт. Числова и Шубина. Особенно показательны успехи смены мастера Числова. Смена идет точно по графику, работает ритмично и обеспечивает номенклатурную сдачу своей продукции—стягивающего болта, шпильки блока и других деталей.

Среди передовиков трудовой славы пользуются гайкорезчица тов. Кудряшова, сверловщица тов. Конрад, фрезеровщица тов. Нигрей, выполняющие сменные задания на 150—200 процентов.

Смена мастера тов. Шубина выполнила программу по сдаче уплотнительных колец в запас-

ные части. С высоким процентом выполнения ко дню Октября подходят токарь тов. Яковенко, доводчица тов. Березикова, сверловщица тов. Шевцова.

Однако не все благополучно в смене мастера тов. Анохина. Смена отстает от графика по причине неподачи заготовок (31-430 и 31-420) прессовщиками.

Хуже обстоит дело в смене мастера тов. Ляшенко. Здесь отставание больше всего зависит от слабой организации труда. Задача коллектива автоматчиков в ближайшие дни войти в график и достойно встретить праздник Великого Октября.

И. ДИКИХ,
начальник пролета.

Улучшить производственные и экономические показатели

Практика показала, что прессовщики умеют трудиться и не плохо. Третий квартал завершен ими по валовой продукции на 103,1 процента, по товарной — на 104 процента, по выпуску запасных частей — на 128,9 процента. От снижения себестоимости получена экономия в 417 тысяч 400 рублей.

Для примера можно привести участок тяжелых прессов, где исключительно все технико-экономические показатели высокие. Производительность труда здесь увеличилась на 107 процентов, экономия заработной платы составила 4792 рубля.

Такой успех достигнут потому, что старший мастер участка тяжелых прессов тов. Чернов правильно расставил рабочих и организовал их труд.

Здесь же была создана комплексная бригада в составе мастеров, наладчиков, передовых рабочих, технологов, нормировщиков и экономистов, которая далеко вперед двинула технико-экономические показатели.

Иное положение наблюдалось на участке легких прессов, допустившем плохие показатели. Рабочие и наладчики не имели постоянных рабочих мест и меняли их по несколько раз.

Старший мастер участка легких прессов тов. Синица учел допущенные недостатки, перенял и внедрил у себя весь ценный опыт тружеников тяжелых прессов. Тут же организована комплексная бригада рентабельности в количестве 23 человек, в которую вошли технологи, нормировщики, планировщики, учетчики, механик цеха, старший мастер штамповой мастерской и другие.

Однако анализируя работу цеха в целом, необходимо указать на такие недостатки:

У нас нет техзадела. Его необходимо создать, а для этого отделу материально-технического снабжения следует отпускать нам металл не на месяц (что ведет к мелкосерийному производству), а на квартал.

Перевыполняют задания

С каждым днем ширится предоктябрьское социалистическое соревнование в ремонтно-механическом цехе. Передовики производства добиваются новых трудовых успехов.

На участке тяжелых станков самоотверженно трудится расточник коммунист тов. Ефименко. Выполняя предпраздничные заказы, он выполняет по две нормы в смену. Недавно он досрочно выполнил заказ чугунолитейщиков по изготовлению верхней головки тяги формовочной машины. Сейчас трудится над заказом чугунолитейного цеха № 1—делает головку прессы формовочной машины.

Не уступает ему и токарь тов. Ищенко. Работая на двух станках, он выполняет сразу два срочных заказа. Прессовщикам делает эксцентричный вал прессы, а чугунолитейщикам — головку цилиндра для формовочной машины. Тов. Ищенко дает до двух норм ежедневно.

В. МАНЕЕВ,
Ремонтно-механический цех.

На участках нет учета. И. о. заместителя начальника цеха по технической части тов. Мороз должен побеспокоиться об установке счетчиков на прессах. Оборудование находится в плохом состоянии. Механик цеха тов. Тяпкин должен обеспечить качественный ремонт.

Старшему мастеру штамповой мастерской тов. Димакову нужно следить за качеством штампов, и прежде чем подавать их на участки, проводить соответствующие испытания.

Старший электромастер тов. Милованов обязан отрегулировать нормальную работу электрокара.

Таковы наши недостатки и задачи их устранения. Лишь справившись с ними, мы сможем с уверенностью сказать, что поставленные перед нами производственные задания будут с честью выполнены.

Н. ОЗЕРОВ,
заведующий БТЗ прес-
сового цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Поддерживать и развивать критику снизу

Когда наряду с критикой сверху развертывается и критика снизу, тогда больше поруки в том, что неожиданностей не будет, и отрицательные явления будут вовремя замечены.

Партия требует всемерно развивать критику снизу, обеспечивать необходимые условия для того, чтобы все честные люди могли смело и безбоязненно выступать с критикой недостатков. По-партийному относиться к критике снизу — значит чутко реагировать на замечания и предложения трудящихся.

Партийная организация ремонтно-механического цеха свято соблюдает этот важнейший принцип руководства, смело разворачивает и поддерживает критику недостатков снизу рядовыми коммунистами и беспартийными.

И это еще раз доказывает на практике, что критика и самокритика, а особенно критика рядовых советских людей, умеющих вскрыть недочеты, является движущей силой во всей нашей деятельности.

Так, на состоявшемся 2 марта партийном собрании с резкой критикой в адрес партийного бюро выступил мастер участка коммунист тов. Стороженко. Он рассказал, что партийное бюро стоит в стороне от агитационно-массовой и политико-

просветительной работы. На его участке, а также в отделе механика и кузнице не проводятся беседы, читки газет и т. д.

Партийное бюро приняло во внимание замечание коммуниста, деятельно принялось за устранение своего промаха. Сейчас на указанных участках цеха систематически проводятся читки газет, беседы, рабочие собрания.

На открытом партийном собрании с критикой в адрес руководителей цеха выступил беспартийный тов. Шполянский. Им было вскрыто, что в цехе плохо налажено планирование. Если в начале месяца механические участки не догружались работой, то к концу — перегружались. Это вело к неритмичной работе цеха, снижению производительности и технико-экономических показателей. Тов. Шполянский указал и на тот недостаток, что техотдел несвоевременно подает чертежи на участок и к их составлению относится небрежно. Это отклонения в качестве технологий.

Партийное бюро заслушало на своем заседании заведующего производственно-распределительным бюро тов. Корнева о планировании в цехе, указало ему на недостатки, помогло ликвидировать их. В настоящее время механические участки

работают ритмично, с полной загрузкой.

17 августа на партийном собрании с критическими замечаниями выступил слесарь-коммунист тов. Зверев. Он справедливо критиковал руководителей цеха за неразворотливость в деле организации работ по подготовке к зиме. Не было необходимых материалов для ремонта отопительной системы, не ремонтировались окна и ворота.

Вопрос ставился прямо и принципиально. Заместитель начальника цеха тов. Серединский был заслушан на заседании партбюро, ему указали на недостатки. Но этим не ограничились. Спустили немного времени, контролируя выполнение ранее принятого решения по производству работ к зиме, партийное бюро предложило отчитаться по этому вопросу начальнику цеха тов. Гохбергу. Критические замечания коммуниста помогли завершить подготовку к зиме в короткое время и хорошо.

Всемерно поддерживая критику снизу, принципиально, по-партийному разбирая каждое критическое замечание, устраняя вскрытые промахи и недостатки, партийная организация ведет коллектив цеха на новые трудовые подвиги.

Е. ВОРОБЬЕВ,
секретарь партийной организации ремонтно-механического цеха.

Отчетно-выборные комсомольские собрания

В эти напряженные дни борьбы за успешное выполнение октябрьского плана, в обстановке большой активности проходят отчетно-выборные комсомольские собрания в отделах, цехах завода. Организовано, на высо-

ком уровне прошло собрание в прессовом цехе. Выступившие комсомольцы вскрыли много недостатков в работе комсомольского бюро и наметили конкретные пути по их устранению. Секретарем комсомольской организации

избран тов. Горских.

Хорошо прошло отчетно-выборное собрание и в ремонтно-механическом цехе. Комсомольцами было уделено большое внимание вопросам морального облика члена ВЛКСМ.

НА ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ТЕМЫ

К новому подъему тракторостроения

Недавно коллектив Харьковского тракторного завода отметил знаменательное событие: с конвейера сошел стотысячный дизельный трактор «ДТ-54». За сравнительно короткое время только Харьковский завод увеличил энергооборуженность сельского хозяйства на 5,4 миллиона лошадиных сил. Этот факт свидетельствует о крупных успехах советского тракторостроения в послевоенное время.

Коллектив нашего завода, как и работники других тракторных заводов страны, много потрудился над тем, чтобы претворить в жизнь ответственные задания по обеспечению сельского хозяйства передовой техникой. Прошедший после решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС год показал, какие большие резервы увеличения выпуска продукции имеются на всех участках сельскохозяйственного машиностроения. Начать хотя бы с того, что

П. САБЛЕВ,
Директор Харьковского тракторного завода имени Орджоникидзе

перед коллективом была поставлена задача: по сравнению с достигнутым уровнем прошлого года увеличить в 1954 году выпуск запасных частей к тракторам на 41 процент. Такой рост производства тракторных деталей должен был осуществиться полностью за счет использования внутренних резервов производства, т. е. на тех же производственных площадях и при наличном парке оборудования.

Справляются ли харьковские тракторостроители с этой задачей? Итоги работы за истекшие месяцы говорят о том, что намеченная программа выполняется. Десятимесячный план по выпуску валовой и товарной

продукции завод выполнил досрочно — в начале октября. Съем продукции с одного квадратного метра производственной площади по сравнению с соответствующим периодом прошлого года вырос на 20,3 процента.

В результате систематической борьбы за повышение рентабельности завода, осуществления режима экономии и внедрения хозрасчета улучшились все качественные показатели. За восемь месяцев этого года от снижения себестоимости товарной продукции получено 7,3 миллиона рублей сверхплановой экономии. Харьковский трактор «ДТ-54» обходится гораздо дешевле, чем аналогичные тракторы, выпускаемые на других заводах страны.

В основе увеличения выпуска продукции и улучшения всех технико-экономических показателей работы предприятия лежит рост производительности труда. За восемь меся-

ОБЗОР ПЕЧАТИ

Стенная газета в борьбе за выполнение предоктябрьских обязательств

Мощным оружием в борьбе за выполнение программы является стенная печать. Недавно в моторном цехе вышел предоктябрьский 10 номер цеховой стенной газеты «Мотор».

Как же газета подошла к основной своей цели — мобилизующей и организующей роли в борьбе за выполнение плана? В передовой статье, озаглавленной «Выполним предоктябрьские обязательства» перед моторщиками поставлены конкретные и ясные задачи успешного выполнения одного из важнейших пунктов социалистического соревнования — выпуска 25-тысячного мотора к 22 октября. Яснее этой цели и благороднее задачи для моторщиков нет.

«Передовики производства», — говорится в передовой, — приближают знаменательную дату юбилейного выпуска мотора, но продолжают отставать и тянуть цех назад участки колленвала, сборки и блока».

Газета не только призвала рабочих к выполнению предоктябрьских обязательств, но и поставила задачу перед комиссией производственного сектора цехового комитета по организации и осуществлению контроля над выполнением принятых обязательств.

В заметке начальника пролета шатуна и мелкосерийных деталей тов. Елецкого «Великому Октябрю — достойную встречу» говорится, что коллектив участка обязался подать детали на сборку 25-тысячного мотора к 21 октября. Таким образом, завершить программу месяца к 30 октября. Но для этого необходимо своевременное снабжение заготовками.

Одним из удачных в газете надо считать появление на ее страницах обмена опытом по повышению производительности труда. Исполняющий обя-

занности старшего мастера участка распредвала тов. Федоров рассказывает, как коллектив его участка неуклонно ведет борьбу за экономию рабочего времени, увеличивает производительность труда. Кроме того, в газете много говорится о наведении образцового порядка на производственных участках, уделяется внимание плохой подготовке помещения цеха к зиме, критикуются мастера, небрежно относящиеся к своим обязанностям.

Недопустимо малое место занимает в ней принципиальная, боевая критика, искореняющая недостатки, недоделки и вырывающая с корнем все мешающее дальнейшему движению вперед. Недостаточно активно отнеслась газета и к вопросу анализа плохой работы таких участков, как колленвал, сборка, блок, не вскрыла она и плохой работы специальных служб и отделов.

А ведь говоря о выполнении социалистических обязательств, надо было и сказать о тех, кто тормозит их выполнение.

Большую пользу принесло бы коллективу моторщиков и то, что газета, опираясь на материалы рабкоров, повела бы решительную борьбу с нарушителями трудовой дисциплины. И вряд ли допустимо отрывать работу стенной печати от производственной жизни цеха. Не надо ограничиваться и голым фиксированием фактов, как это имеет место на страницах газеты в оценке работы того или иного участка.

Здесь надо исходить из того положения, которое есть на сегодня на участках. В основном 10 номер газеты «Мотор» является целенаправленным, отвечающим требованиям происходящих событий в цехе. Номер направлен на выполнение предоктябрьских социалистических обязательств.

цел производительность труда увеличилась у нас против соответствующего периода прошлого года на 17,5 процента.

Приводить в действие резервы производства — значит прежде всего бороться за повышение производительности труда. Известно, что производительность труда определяется многими факторами, среди которых важное значение имеют степень искусства рабочих, степень практического применения научных достижений, эффективность использования средств производства и другие.

На наших социалистических предприятиях созданы богатейшие возможности для того, чтобы все рабочие, инженеры и техники постоянно совершенствовали свое мастерство. Многочисленные факты из жизни коллектива завода показывают, как благоприятно сказывается постоянная учеба кадров на росте производства.

Взять, к примеру, прессовый цех. Года два назад он был одним из самых отстающих на заводе. Теперь это передовой цех предприятия. Можно без преувели-

чения сказать, что прессовщики преодолели отставание благодаря настойчивой производственно-технической учебе. Здесь за это важное дело взялись партийная и комсомольская организации, инженеры и техники.

Во всех цехах завода работают производственно-технические и другие курсы. Широкое распространение получили школы по изучению технологического процесса применительно к рабочему месту. Ежедневно на заводе проводятся конференции по распространению опыта новаторов, на которых выступают с докладами передовые рабочие. Есть и другие формы учебы. Одна из них родилась недавно, и о ней хочется рассказать более подробно.

Передовые рабочие цеха приспособлений решили прийти на помощь станочникам, не имеющим достаточного опыта. Каждый передовик производства взял шефство над 2—3 рабочими. В чем заключается эта помощь, лучше всего показать на примере. Токарь-скоростник тов. Соколов шефствует над токарями тт. Деминым и Яковле-

Письма В РЕДАКЦИЮ

У рационализаторов моторного цеха О сохранности жилфонда и древонасаждений

Активное участие в борьбе за снижение себестоимости выпускаемой продукции и увеличение производительности труда принимают рабочие, мастера, наладчики, технологи моторного цеха. Растет число рационализаторов.

Слесари-сборщики участка тт. Лошакова и Симонов предложили установить пневматические машинки с левым вращением на операции №№ 25 и 41. Раньше разборка шатуна проходила вручную, что затрудняло работу сборщиков. По внесенному предложению сокращается время разборки на 1 минуту. По предварительным подсчетам, это даст около 2350 рублей экономии.

Георгий Круглов с участка сборки моторов предложил отменить 13 операцию — сверловку отверстия коленвала под фитиль. Это даст снижение трудоемкости и около 7 тысяч рублей экономии.

Однако эти ценные предложения не внедрены. Среди

подобных предложений, направленных на реальное снижение трудоемкости и увеличение производительности труда, есть такие, которые по несколько месяцев не рассматриваются или маринуются в отделе главного конструктора или отделе главного технолога. Без ответа остались предложения № 765 наладчика участка шатуна тов. Бурчак, № 772 мастера участка корпусных деталей тов. Аникина, № 791 старшего технолога цеха тов. Дегтярева и многих других.

Со стороны руководителей цеха ослабло внимание к рационализаторам и изобретателям. А кто, как не они смогут помочь цеху выйти из создавшегося прорыва путем технических преобразований и ценных начинаний?

Об этом начальнику цеха тов. Розину и его заместителю по технической части тов. Воронину надо основательно подумать.

В. КУБЫШКИН.

Отремонтировать автокару

В тракторосборочном цехе есть автокара. Она предназначена для вывозки со склада готовых деталей на участки сборки. Но у автокары неисправно рулевое управление. Я неоднократно обращалась в электромастерскую для того, чтобы отремонтировать ее.

19 октября на ней работать было невозможно. Я обратилась к дежурному электрику тов. Вратанову, чтобы он отремонтировал автокару. Тов. Вратанов, осмотрев автокару, сказал, что ей требуется капитальный ремонт. Заместитель начальника цеха тов. Алымов спросил меня, почему я не вожу детали на автокаре. Я ему объяснила, что автокара неисправна и на ней работать невозможно.

Тогда тов. Алымов пошел в табельный отдел, взял мой пропуск и отдал его диспетчеру цеха тов. Михлюкову. Тов. Михлюков в свою очередь пригрозил, что если я не буду вывозить детали, то он отдаст пропуск и я могу идти домой. На вывозку ящиков с деталями для участков я потратила всю смену, остальная работа была не сделана.

Начальник цеха тов. Капулкин по этому поводу выразил свое мнение так: в третьей смене народу немного и можно как-нибудь вывозить детали и на неисправной автокаре.

Мне непонятно, почему я должна работать на неисправной автокаре.

З. ГОЛУШКИНА.

Недобросовестное отношение некоторых жильцов к занимаемой жилплощади зачастую приводит в негодность дома, квартиры, а также создает ненормальные условия для своих соседей. Если обращаешься к подобным жильцам с вопросом: «Почему нарушаете правила пользования домашним инвентарем?» — в ответ услышишь: «За квартиру мы платим деньги. Сломалось, ремонтируйте. Это ваше дело».

Жилец квартиры № 4 дома № 5 по улице Московской тов. Шелыхманов неоднократно по своей халатности допускал порчу верхнего перекрытия потолка мясо-молочного магазина. Забыв закрыть краны в ванной, вода заливала пол и, просочившись через перекрытие, устремлялась на головы покупателей. Такие случаи зафиксированы в 1953 году и уже дважды в 1954 году — 26 июля и 28 сентября. Это безобразие он пытается объяснить неисправностью кранов, тогда как комиссией установлено обратное.

В домах №№ 4-«а» и 3 по улицам Вокзальной и Калинина жильцы тт. Синица и Смекалина также залили комнаты жильцов тт. Зельвина и Любашевской.

Наблюдаются случаи разрушения домашнего инвентаря. Так, жилец дома № 6 по улице Вокзальной тов. Кунгуров при завозке картофеля допустил поломку мусорного ящика при развороте автомашины. Много также случаев порчи древонасаждений. Через них устраиваются пешеходные дорожки, ломаются ограждения. Как будто этим товарищам нет дороги.

ИВАНОВ,
домоуправляющий
1-го домоуправления.

вым. Раньше они по своей квалификации не могли выполнять работы 6—7-го разрядов. Теперь с успехом это делают. Когда они получают новую деталь, требующую сложной обработки, тов. Соколов подробно разбирает с ними каждую операцию, дает нужные советы.

Технически грамотный рабочий легче и быстрее овладевает новыми приемами труда, начинает творчески подходить к своей работе, становится рационализатором. Число передовиков производства на нашем заводе растет из месяца в месяц. Более 800 тракторостроителей с начала пятилетки выполнили по пять—восемь годовых норм. Особенно больших трудовых успехов добились токари тт. Дикань и Соколов, фрезеровщик тов. Лупандин, слесари тт. Долбнев, Бондаренко и многие другие.

Одним из средств снижения трудоемкости изделий и повышения производительности труда являются скоростные методы обработки металла. На высоких скоростях и повышенных режимах резания работает

свыше 900 единиц оборудования. Средние скорости резания металла увеличились на 15—20 процентов по сравнению с 1948 годом. Токарь завода тов. Кулаенко, совмещая силовое резание с безвибрационным, увеличил выработку в 3—4 раза.

Разумеется, было бы неправильно закрывать глаза на то, что на заводе есть немало отстающих участков, узких мест. Анализ деятельности предприятия показывает, что у нас имеются крупные резервы дальнейшего увеличения выпуска продукции. Один из них — улучшение содержания и использования станков.

Проверка, проведенная к началу сентября, показала, что на заводе менее 60 процентов оборудования находится в отличном и хорошем состоянии. В то же время свыше одной десятой части станков либо загрязнены, либо содержатся в неудовлетворительном состоянии. Плохое содержание значительной части оборудования приводит к тому, что немало станков требует преждевременного ремонта. В механических и литей-

ных цехах часты случаи аварий и поломок. Хозяйственные руководители и партийные организации этих цехов не ведут настойчивой борьбы с таким нетерпимым явлением.

Чтобы было ясно, какой большой резерв у нас здесь имеется, достаточно привести такой факт. За восемь месяцев простоя оборудования по причинам его преждевременного ремонта, поломок и принудительного отключения составляют свыше 48 тысяч станко-часов. Это равнозначно простоя завода в течение нескольких дней.

На заводе есть цехи, в которых простоем оборудования сведены к минимуму. Это пресовый, кузнечный и цех шасси. Нужно, чтобы опыт борьбы за сохранность и высокопроизводительное использование станков и механизмов, накопленный в этих цехах, стал достоянием всего коллектива. Нельзя дальше мириться с тем, чтобы прекрасная техника простаивала из-за нерадивого к ней отношения.

Большой экономический эффект приносит улучшение



Севастополь. Графская пристань.
Фото Г. Бородина. Прессклише ТАСС.

Рационально использую время

Я работаю на участке ширпотреба в метизном цехе. С каждым годом приобретаю и накапливаю трудовой навык, совершенствую свое мастерство. Если раньше я даже не мог выполнить норму, то сейчас даю две. Конечно, здесь большую роль играют желание, стремление выполнить поставленную перед тобой задачу. Серьезное внимание уделяю организации рабочего места.

Сборка спинок кроватей — трудоемкая работа. Поэтому я требую от мастера, чтобы он определил объем работы и обеспечил всеми необходимыми материалами.

Раньше я терял драгоценное время на сверлении. Теперь, когда я овладел мастерством слесаря-сборщика, для меня не представляет это никакой трудности. 3—

4 минуты, и спинка кровати полностью собрана. За смену собираю 150—160 спинок при норме 70.

Напористостью в работе перевыполняю задание, не теряю ни минуты рабочего времени, каждое движение целеустремлено. Например, на сборке сеток также перевыполняю норму. Делаю вместо 3—6 сеток. Но не всегда бывает все благополучно. Часто приходится, особенно в начале месяца, простаивать: то нет спинок, то роликов. Но и в этом случае нахожу работу. Произвожу покраску кроватей или же подготавливаю поданные детали к сборке. Так, рационально распределив рабочее время, я выполняю ежедневно задание на 180—200 процентов.

М. БЕРЕЗНИКОВ.

ВЫСТАВКА КО ДНЮ УРОЖАЯ

В прошлую субботу в средней школе № 9 открылась школьная выставка, посвященная Дню урожая.

Среди многочисленных экспонатов из сельскохозяйственных культур, представленных на выставке, есть высокоуро-

жайные сорта картофеля, тыквы, моркови, баклажанов и других культур, выращенных на пришкольном участке.

Выставка отражает труд школьников по оказанию помощи колхозам в уборке урожая.

качества и применение более совершенных методов ремонта. У нас в этом отношении есть некоторые достижения. Сейчас эпрон-конвейеры, литейные конвейеры, формовочные машины, миксеры и другие виды оборудования литейных цехов ремонтируются узловым методом. В чугунолитейном цехе, например, до применения узлового метода на ремонт тяговой ленты эпрон-конвейера на месте ее установки требовалось восемь дней. С внедрением узлового метода ремонт был произведен в течение одних суток. Опыт инициаторов скоростного узлового ремонта оборудования тт. Вакалова, Федянина, Охрименко находит распространение и в других цехах.

Одним из главных условий систематического увеличения выпуска, улучшения качества и снижения себестоимости продукции является ритмичная работа предприятия. Коллектив завода добивается, чтобы каждый вид продукции выпускался строго по графику. За семь месяцев текущего года в каждую первую декаду выпускалось в

среднем 31,3 проц. продукции, во вторую декаду — 32,7 проц. и в третью декаду — 36 процентов.

Конструкторы, технологи, все работники завода изо дня в день изыскивают возможности для дальнейшего улучшения качества выпускаемых тракторов и другой продукции. Непрерывно поддерживается связь с механизаторами сельского хозяйства. Конструкторы завода регулярно выезжают в машинно-тракторные станции, выслушивают претензии и пожелания тружеников сельского хозяйства, на месте изучают, как работают наши тракторы, какие узлы и детали машины нуждаются в улучшении. Представители сельского хозяйства часто бывают на заводе. Учитывая критические замечания и требования потребителей, работники завода стремятся улучшить качество и повысить долговечность выпускаемых машин.

Окончание на 4 стр.

СОВЕТЫ ВРАЧА

РАХИТ И БОРЬБА С НИМ

Одной из болезней, которые мешают правильному развитию ребенка, является рахит. Некоторые родители считают проявлением рахита у ребенка кривые ноги и большой живот, поэтому нередко пропускают первые признаки рахита и обращают внимание на болезнь, когда она запущена и ее трудно лечить.

Первые признаки рахита начинаются в возрасте 1½—3 месяца. Ребенок становится беспокойным, плохо спит, капризничает, появляется потливость сначала головки, потом всего тела. Ребенок вертит головкой, на затылке вытираются волосы, затылок лысеет. Беспокойство, потливость головки, облысение затылка есть первые признаки рахита. Если вовремя не лечить ребенка, болезнь развивается дальше, поражая весь организм, особенно нервную систему, кости, мышцы. Если ребенка, больного рахитом, рано сажают или неправильно держат на руках, кости позвоночника искривляются и легко образуется рахитичный горб. У детей, больных рахитом, поздно появляются зубы, часто бывают поносы, живот почти всегда вздут, развивается малокровие; они беспокойны, много кричат «без причины». Все болезни у них протекают тяжелее, дают осложнения.

ПРИЧИНЫ РАХИТА

Основной причиной рахита является недостаточное пользование свежим воздухом и солнцем, без которых невозможно правильное развитие ребенка. Летом на открытом воздухе много ультрафиолетовых лучей. Через обыкновенные стекла эти лучи не проходят, поэтому в комнаты, расположенные даже на солнечной стороне, эти лучи не попадают. В темных помещениях они никогда не проникают. Поэтому рахит чаще всего развивается осенью и зимой, когда мало солнца и дети мало бывают на воздухе.

Большую роль в развитии рахита играет неправильное вскармливание. Дети, вскармливаемые грудью, реже заболевают рахитом, легче его переносят. Если же ребенка старше 6 месяцев кормить только грудью, не прикармливать овощами — тоже развивается рахит. Доказано, что углеводистая пища (каши, печенье) снижает количество солей фосфора в крови, что ведет к развитию рахита. Плохой уход, укутывание, свивание, одевание чепчика, недостаточно частое купание, плохое проветривание помещения также ведут к рахиту.

КАК ПРЕДУПРЕДИТЬ РАХИТ

Для предупреждения рахита нужно широко пользоваться воздухом, светом, солнцем, со-

держивать в чистоте помещение, где живет ребенок, проводить регулярные прогулки на воздухе с первых дней или недель жизни (в зависимости от времени года), не перегревать ребенка, часто купать, правильно кормить: до 6 месяцев — грудью, потом давать соответствующий возрасту прикорм, с 2 месяцев давать ребенку рыбий жир, с 3 месяцев — овощные или фруктовые соки.

Прикорм, соки и рыбий жир надо давать, посоветовавшись предварительно с врачом.

Заботиться о предупреждении рахита следует также и до рождения ребенка. Для этой цели беременным женщинам надо побольше бывать на свежем воздухе, а со второй половины беременности кроме того ежедневно принимать рыбий жир или витамин «Д».

ЛЕЧЕНИЕ РАХИТА

Если выполнять все то, что было указано для предупреждения рахита, ребенок не должен болеть им; заболевшего же надо как можно раньше лечить. Необходимо, как и для предупреждения, широко пользоваться воздухом, светом и солнцем, правильно кормить по указанию врача консультации, давать своевременно свежие соки, рыбий жир или витамин «Д».

Рахит — болезнь, которую можно предупредить и вылечить, если начать лечение вовремя.

В странах народной демократии



Правительство Китайской Народной Республики проявляет большую заботу о здравоохранении населения Тибета.

На снимке: караван с медикаментами, направляющийся в Тибет.

Фото агентства Синьхуа.

В ЧЕСТЬ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Трудящиеся Венгерской Народной Республики готовятся достойно встретить 37-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции. Коллективы предприятий легкой и пищевой промышленности выпускают товары широкого потребления сверх плана. Трудящиеся Сомбатхейской

обувной фабрики обязались в честь 7 ноября дать дополнительно к плану 4400 пар обуви. Рабочие и инженерно-технические работники Сольнокского сахарного завода обязались за сезон сахароварения переработать сверх плана 220 вагонов сахарной свеклы.

ПРИМЕНЕНИЕ В РУМЫНИИ МЕТОДА Т. С. МАЛЬЦЕВА

Новый метод обработки почвы, разработанный советским колхозным ученым Т. С. Мальцевым, нашел широкий отклик среди ученых, специалистов и работников сельского хозяйства Румынии.

Этой осенью по методу советского новатора будут обработаны опытные участки в ряде госхозов Бухарестской, Ясской, Арадской и других областей, а также на участках опытных сельскохозяйственных станций.

РАСШИРЕНИЕ СЕТИ БИБЛИОТЕК В ПОЛЬШЕ

В настоящее время в Польше насчитывается свыше 4500 крупных библиотек, в то время как в довоенный период их было немногим более тысячи. Кроме того, на промышленных предприятиях, в селах, земледельческих производ-

ственных кооперативах, государственных сельских хозяйствах и машинно-тракторных станциях открыто свыше 33 тысяч библиотечных пунктов. На заводах, фабриках и на стройках создана широкая сеть профсоюзных библиотек.

РАЗВИТИЕ СПОРТА В ДЕРЕВНЯХ БОЛГАРИИ

Исполнилось два года со дня организации в Болгарии добровольного сельского спортивного общества «Урожай». За этот срок общество «Урожай» объединило в своих рядах около 300 тысяч трудящихся крестьян.

В этом году в сельских осенних спартакиадах приняло участие более 400 тысяч физкультурников. В соревнованиях по легкой атлетике участвовало более 150 тысяч сельских физкультурников. (ТАСС).

Шахматный турнир

19 октября состоялся 12-й тур шахматного чемпионата города.

Лидер турнира перворазрядник Рамм выиграл партию у Лубьева, Меньшиков поставил мат перворазряднику Новикову. Нам выиграл у перворазрядника Небольсина, Захаров у Шевеля, Пронин у Проновича, Радченко проиграл Чикини, Бальмонт выиграл у Скляра. Партия Ким — Мартюшов отложена. Ким имеет лишнюю пешку.

Таким образом, после 12-ти туров впереди Рамм, имеющий 10,5 очка из 12 возможных. Труфанин имеет 9,5 очка из 11. У него одна партия не сыграна. Кругов имеет 9 очков из 12. Бальмонт, Радченко и Нам имеют по 8 очков из 12. Пронин имеет 7 из 10 возможных. Две партии отложены.

К. МИХАЙЛОВ.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА

К новому подъему тракторостроения

Окончание. Начало на 2 и 3 стр.

В конструкции двигателя, например, введена центробежная очистка масла, что повысило срок службы коленчатого вала и нижней головки шатуна. В результате полного обновления конструкции водяного насоса двигателя резко повысилась долговечность насоса и значительно снижена трудоемкость его изготовления. В последнее время внесен ряд конструктивных улучшений и в другие узлы и детали трактора, что наряду с улучшением качества упростило их обработку, снизило расход металла и трудоемкость. Уже изготовлено и внедрено несколько модернизированных механизмов, в том числе коленчатый вал с центробежной очисткой масла, масляный насос и другие.

На заводе проведен ряд мер, направленных на повышение роли цехового инженерно-технического персонала. Технолог призван вместе с рабочими осуществлять замыслы конструкторов. В нынешних условиях он не может успешно выполнять эту роль, если не будет широко пользоваться знаниями и опытом мастеров, передовых рабочих, новаторов производства.

Чтобы обеспечить рост выработки на каждом рабочем месте, на предприятии создано

150 комплексных бригад. В их составе — технологи, мастера, нормировщики, передовые рабочие. Эти бригады уже изучили сотни рабочих операций и определили конкретные организационно-технические мероприятия, направленные на увеличение производительности труда. За последнее время бригады внесли более 500 предложений, позволяющих значительно увеличить выпуск продукции.

Так, комплексная бригада участка свободнойковки кузнечного цеха предложила более рационально разместить наличное оборудование. Благодаря этому и другим мероприятиям путь прохождения деталей между операциями сократился почти в пять раз, а производительность труда повысилась вдвое.

Чтобы добиться дальнейшего увеличения выпуска тракторов и запасных частей, необходимо ликвидировать имеющиеся на заводе «узкие места». Такими участками на нашем заводе являются чугунолитейный и сталелитейный цехи.

Партийная организация, дирекция завода прилагают все силы к тому, чтобы исправить положение, решительно улучшить работу этих отстающих участков. Однако даже при хорошей работе этих цехов не будет полностью удовлетворена потребность в сером чугунном

лите. В этом отношении нам нужна серьезная помощь со стороны Министерства автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения. По планам министерства недостающее количество литья нам должны поставить харьковские заводы «Серп и молот» и «Поршень», а также заводы «Красный двигатель», «Октябрь», «Гомсельмаш», имени Ухтомского. До последнего времени только «Гомсельмаш» аккуратно выполняет свои обязательства. Все другие заводы срывают поставки. Производственное управление министерства плохо контролирует это дело.

Сознание того, что продукция завода идет в значительной мере на целинные земли и в другие сельскохозяйственные районы, — туда, где решается всенародная задача увеличения производства зерна, вдохновляет коллектив харьковских тракторостроителей на новые трудовые подвиги.

Рабочие, инженеры и техники — все работники завода с большим подъемом встретили решение ЦК КПСС и Совета Министров СССР о дальнейшем освоении целинных земель. Приводятся в действие новые резервы производства, тысячи рабочих берут на себя повышенные обязательства, горя желанием добиться дальнейшего увеличения выпуска продукции.