

Дневной Темп

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 120 (1352) Вторник, 12 октября 1954 г. Цена 10 коп.

Образцовое содержание оборудования—основа производительной работы

Одним из условий высокопроизводительной работы любого участка производства является образцовое содержание оборудования. Советские люди — подлинные хозяева страны. Партия неустанно воспитывает народ в духе бережливого хозяйского отношения к социалистическому имуществу. Нигде в мире нет такого любовного отношения к механизмам со стороны рабочих, как в стране социализма.

На нашем заводе, с каждым годомдвигающемся вперед по пути технического процесса, насчитываются сотни самых разнообразных станков, машин, механизмов. Это — техническая база огромной ценности, с помощью которой тракторостроители Алтая дают Родине первоклассные тракторы. И каждому ясно, что хорошее содержание, правильная эксплуатация, своевременный и качественный ремонт всего заводского оборудования являются могучим резервом дальнейшего роста производства.

Между тем, к этому делу у нас не везде еще относятся так, как надо. Невыполнение планов капитального и профилактического ремонта нередко является причиной простоев оборудования. Ярким примером нарушения планов предупредительного ремонта может служить тракторомеханический цех. Здесь в пылу штурмовщины не соблюдают сроков ремонта станков. Неудивительно, что, имея ряд других недостатков, цех работает плохо.

Совершенно неудовлетворительно поставлено у нас дело обеспечения обо-

рудования запасными частями. Плохо внедряется в ремонтном хозяйстве передовая технология и механизация.

Служба ремонта на заводе не отвечает тем большим требованиям, которые выдвинули задачи сегодняшнего дня. Обучению кадров, повышению их ответственности здесь не уделяется должного внимания. Соревнование развернуто недостаточно. Партийные и профсоюзные организации в своей повседневной работе мало уделяют внимания воспитанию бережного отношения к механизмам.

К нашему заводу с каждым годом предъявляются все более и более высокие требования в деле увеличения выпуска продукции и повышения ее качества. Справиться с этими задачами можно только при неуклонном улучшении использования оборудования, его усовершенствовании. Вот почему от работников служб механика и энергетика партийного и профсоюзного руководства всех цехов следует усилить внимание к вопросам содержания, эксплуатации и ремонта оборудования.

Среди ремонтников должно быть широко развернуто социалистическое соревнование за своевременное и качественное выполнение планов. Подлинно хозяйское отношение к станкам, машинам, механизмам и инструменту является залогом наших производственных успехов в социалистическом соревновании в честь 37-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Вперед по графике

Сдав сверх сентябрьского плана продукции на сумму 275 тысяч рублей, чугунолитейщики, обвязавшись с честью встретить великий праздник октября, с первых дней месяца идут вперед по графике.

Самоотверженный труд выдвигает в авангардные ряды передовиков производства новых рабочих.

В социалистическом соревновании рекордных результатов добивается бригада формовщиков блока цилиндров тов. Кир-

санова. Не менее чем по 50 трудоёмких деталей дает она вместо нормы 28. Не отстаёт и бригада формовщиков тов. Волохина. Заформовывая заднюю балку, бригада даёт по 62 опоки при норме 38.

Формовщик цитков уплотнения тов. Иванов, успешно применив передовые приемы труда, даёт по 330 и более опок, почти вдвое перевыполняя сменное задание.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех.

Все силы на выполнение принятых обязательств ПРЕДОКТАБРСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

СЕГОДНЯ С начала месяца опережают график коллективы чугунолитейного, сталелитейного и деревообделочного цехов.

9 октября замечательно поработали сталелитейщики. Смена плавки мастера тов. Евтушенко выполнила сменное задание на 111 проц., смена мастера тов. Шевченко — на 119 проц. Бригада сталеваров Александра Барашкова при норме 8,2 выплавил 11,5 тонн стали.

Смена мастера формовки тов. Харченко выполнила задание на 112,5 проц. Бригада формовщиков Анастасии Боганец вместо нормы 410 заформовала 510 траков.

ВПЕРЕДИ Передовик тракторосборочного цеха Григорий Паршин, работающий на кленке швеллеров, дал более трех норм. Сборщица радиаторов Надежда Сизова при норме 6,8 собрала 12 радиаторов.

Смена участка редуктора механического цеха № 2 мастера тов. Малахова выполнила сменное задание на 195 процентов. Смена участка мелкосерийных деталей мастера тов. Лясенко дала 164,3 проц. сменного задания. Смена участка вкладыша мастера тов. Крутова выполнила задание на 168,4 проц.

ОТСТАЮТ ОТ ГРАФИКА

По выпуску запчастей отстал на 25,5 проц. тракторомеханический цех (начальник тов. Стейлаки, секретарь партийной организации тов. Шуваев, председатель цехкома профсоюза тов. Афонин, секретарь комсомольской организации тов. Шени). По выпуску задних мостов цех отстал на 70 штук.

Тракторосборочный цех (начальник тов. Каулик, секретарь партийной организации тов. Загумный, председа-

тель цехкома профсоюза тов. Кряжев, секретарь комсомольской организации тов. Тарасенко) отстал по сборке на 67 тракторов и по выпуску запасных частей на 16,5 проц.

Моторный цех (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Светлов, председатель цехкома профсоюза тов. Троцкий, секретарь комсомольской организации тов. Кононов) отстал на 67 моторов и по выпуску запасных частей на 23,8 процента.

ОБРАЩЕНИЕ

КОЛЛЕКТИВА РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ЛЮБЕРЕЦКОГО ЗАВОДА СЕЛЬХОЗМАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ УХТОМСКОГО КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ ЗАВОДОВ, ПРОИЗВОДЯЩИХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ МАШИНЫ

Дорогие товарищи! Реализуя решения сентябрьского, февральско-мартовского и июньского Пленумов Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, направленные на дальнейшее развитие сельского хозяйства, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Люберецкого завода имени Ухтомского включился в предоктябрьское социалистическое соревнование и берет на себя следующие повышенные обязательства:

Выполнить план 11 месяцев 1954 года по валовому выпуску продукции к 15 октября и в ознаменование 37-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции к 7 ноября 1954 года дать сверх плана 11 месяцев валовой продукции на 15 миллионов рублей, выпустить запасных частей к сельскохозяйственным машинам сверх плана 10 месяцев на один миллион рублей, дать за 10 месяцев сверхплановых накоплений на 1100 тысяч рублей, перевыполнить план 10 месяцев по производительности труда на 10 процентов и без ущерба для производства оказать шефскую помощь по уборке урожая овощей колхозу имени Третьей Пятилетки.

Учитывая особую важность выполнения решений ЦК КПСС и Совета Министров СССР по оснащению сельского хозяйства высокопроизводительной техникой, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, приняв на себя повышенные обязательства, вызывает коллективы заводов, производящих сельскохозяйственные машины и запасные части к ним, включиться в предоктябрьское социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1954 года с высокими технико-экономическими показателями.

По поручению коллектива обращение подписали:

КАЛАШНИКОВ, и. о. директора завода.

КАБАНОВ, секретарь парткома.

КОГТЕВ, за председателя завкома профсоюза.

АРХИПОВА, секретарь комитета ВЛКСМ.

САМСОНОВ, ВАВИЛОВ, СЕНИН, рабочие-передовики.

Все рабочие выполняют нормы

Все шире разворачивается социалистическое соревнование между 7 участком цеха шасси Харьковского тракторного завода и участком втулки и звездочки механического цеха № 2, где старшим мастером тов. Гончаров.

Сентябрьский план участком выполнен на 114,2 процента. Смена звездочки мастера тов. Дьяконова дала 117,4 процента сентябрьского задания, смены участка втулки мастеров т. Егоренко и Голубицкого — 113 процентов каждая. Все рабочие выполняют задания от полуторых до двух норм за смену.

Соревнуясь за досрочное выполнение заданий в честь 37-й годовщины Октябрьской революции, коллектив участка втулки и звездочки добивается все новых трудовых успехов.

Протяжчик втулки тов. Брагин выполняет ежедневно по две с половиной и более норм за смену. Сверловщик звездочек тов. Корнейчук выполняет до трех норм, токарь тов. Шуваев — до двух и более норм.

8 октября на общецеховом рабочем собрании старший мастер тов. Гончаров от имени своего коллектива дал обязательство — встретить всенародный праздник еще большими трудовыми победами и задание октября завершить досрочно.

Е. КАУФМАН.
Механический цех № 2.

Трудовая слава шоферов

Коллектив цеха безрельсового транспорта с воодушевлением трудится над выполнением предоктябрьских социалистических обязательств. В течение трех месяцев план по перевозке заводских и внутризаводских грузов перевыполняется.

Замечательно трудятся на перевозке запасных частей к отгрузочной площадке шоферы тт. Ульянов, Шершов, Авдонкин, Вдовин, Бандаренко, Полтавцев, Цалкин, Гридчин, Федосеев, Левин и другие. Они ежедневно перевыполняют сменные задания.

Кроме основной программы коллектив цеха, выполняя решения Пленумов ЦК КПСС по вопросам подъема сельского хозяйства, вносит большой вклад в общенародное дело. Ежедневно после окончания рабочего дня водители машин тт. Шульгин, Денисов, Балашов, Митина и другие выезжали в подшефные колхозы имени Ленина, Чапаева и Карла Маркса, чтобы принять участие в перевозке зерна. За это время они вывезли свыше 800 тонн зерна.

Г. БОБРЫШЕВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Неуклонно соблюдать партийную дисциплину

СОБРАНИЯ В ПАРТИЙНЫХ ГРУППАХ

На прошлой неделе в моторном цехе проведены на всех производственных участках собрания партийных групп. На каждом собрании обсуждались отчеты партгрупиров о работе. Коммунисты вскрывали и критиковали серьезные недостатки.

Отмечалось, что партийная группа участка колочатого вала работала в отрыве от поставленных перед коллективом задач, слабо помогала выполнять государственные планы, мало работала с людьми.

Резко критиковалась работа партийной группы отдела механика. Она не контролировала деятельность отдела, не реагировала на факты простоев оборудования. Многие партийные группы не давали коммунистам партийные поручения, не интересовались работой агитаторов.

В целях коренного улучшения деятельности партгрупиров партбюро провело после собраний семинар, на котором партгрупиров получили деловые указания, как организовать работу партгрупиров.

СЕМИНАР ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИИ И АГИТАТОРОВ

Тракторосборщики включились в социалистическое соревнование за достойную встречу знаменательной даты — 37-й годовщины Октября. Роль стеноид печати и агитаторов — широко развивать политическую и трудовую активность производственников.

Но для того, чтобы сделать политическую агитацию целенаправленной, партийное бюро на днях провело семинар цеховой редколлегии и коллектива агитаторов. Перед ними были поставлены конкретные задачи в предоктябрьском соревновании. На семинаре были намечены мероприятия по укреплению трудовой дисциплины в цехе.

Выполняет ли коммунист партийное поручение, трудится ли на участке или руководит коллективом — везде он обязан строго соблюдать партийную дисциплину, помнить, что он — коммунист и призван руководить массами, вести их за собой к новым трудовым и культурным победам.

Абсолютное большинство коммунистов партийной организации чугунолитейного цеха № 3 неуклонно следует этому принципу, повседневно крепит своими делами партийную дисциплину и авторитет парторганизации.

В цехе хорошо известно имя молодого начальника пролета коммуниста тов. Алешко. Помня заповедь коммуниста быть всегда впереди и вести за собой рабочих, он блестяще справляется с порученным делом. План и задания цеха и участка он доводит до каждого рабочего в отдельности, систематически организует на участках собрания-пятиминутки, на которых вскрываются рабочие недостатки и вносятся ценные предложения, направленные на успешное решение задач, стоящих перед коллективом. Организует более рационально труд рабочих, проводит среди них беседы. И недаром он пользуется непоколебимым авторитетом коллектива своего пролета, всеобщим признанием и любовью. Сказанное тов. Алешковым слово всегда рассматривается как слово коммуниста, всегда зовущее вперед, на преодоление встречающихся трудностей.

Замечательными качествами агитатора и чуткого товарища, готового помочь и делом, и правдивым партийным словом, отличается член КПСС тов. Южакова. Десятки бесед на самые различные животрепещущие темы проведены ею среди коллектива цеха. Коммунист тов. Щербанов на порученном ему

участке работы является организатором социалистического соревнования между рабочими. Он проводит большую работу среди профсоюзных групп и добивается в этом больших успехов.

Здесь налицо высокое чувство долга и ответственности за порученное дело. Все подчинено железной партийной дисциплине.

Но было бы неверно думать, что у нас все чисто да гладко. Несмотря на беспощадную борьбу за соблюдение партийной дисциплины, в партийной организации имеются еще коммунисты, нарушающие дисциплину под тем или иным предлогом. И пусть у них это получается иногда незаметно, мы не имеем права сказать, что нами уже все сделано.

Взять, к примеру, коммуниста тов. Семенова, который в свое время был избран председателем цехового комитета профсоюза. Партийная организация была вправе ждать от него решительных действий по налаживанию профсоюзной жизни в цехе и во многом могла ему. Но тов. Семенов не проникся высоким чувством ответственности за порученное дело и фактически завалил профсоюзную работу.

На заседании партийного бюро 26 августа 1954 года был заслушан отчет тов. Семенова о работе цехкома профсоюза, вскрыты серьезные недостатки в организации социалистического соревнования, культурно-массовой работы, соблюдении техники безопасности, работе в области рационализации и изобретательства. Было также установлено, что в цехе имеются около 300 рабочих, не являющихся членами профсоюза.

Партийное бюро резко осудило стиль работы тов. Семенова, предложило устранить вскрытые недостатки и назначило для оказания помощи цеховому комитету профсоюза,

а также для осуществления партийного контроля за его деятельностью члена партбюро тов. Койду. К сожалению, ни тов. Семенов, ни тов. Койда не сумели подойти к делу, как требует партийная дисциплина, и положение, по существу, осталось прежним.

В Уставе Коммунистической партии Советского Союза сказано: «Нарушение партийной и государственной дисциплины является большим злом, наносящим ущерб партии, и поэтому несовместимо с пребыванием в ее рядах». Об этом, повидному, забыли выше названные товарищи, и не только они.

Коммунист тов. Шабанов, потеряв всякое чувство партийного долга и тем более партийной дисциплины, не выполнил намеченное партийным бюро и администрацией цеха мероприятие, направленное на безусловное выполнение государственного плана. Партийное бюро вынесло решение перевести его в кандидаты партии сроком на один год и выдвинуть этот вопрос на обсуждение партийного собрания, которое состоится на днях.

Это — печальный урок не только для тов. Шабанова, а и для всей партийной организации. Мы должны всеми силами повести непримиримую борьбу со всякого рода нарушениями партийной дисциплины. Лишь при этом условии можно смело сказать, что не будет таких трудностей, каких бы не преодолела наша партийная организация совместно со всем коллективом цеха, которые могут встретиться на пути выполнения задач, поставленных перед нами родной Коммунистической партией и Советским правительством.

П. СКОРОВОГАТКО,
секретарь партбюро чугунолитейного цеха № 3.

О подготовке к празднованию 37-й годовщины Великого Октября

Решением партийного комитета завода и заводского комитета профсоюза утверждена комиссия по подготовке к празднованию 37-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Председателем комиссии является заместитель директора завода тов. Зибарев.

Деятельную работу проводит комиссия в эти предоктябрьские дни. Составлен план мероприятий по подготовке к празднику, разработана примерная тематика художественного оформления колонн, в цехах готовятся плакаты и лозунги.

Художественная мастерская завода приступила к изготовлению многочисленных панно, транспарантов и диаграмм о достижениях народного хозяйства нашей страны, о росте производства тракторов на нашем заводе.

Партийный комитет утвердил также докладчиков в цехи и отделы завода.

Месячник книги

В Алтайском крае с 15 сентября проходит месячник книги. Большой спрос на книги предъявляют трудящиеся нашего завода. Жители поселков в магазине книгорга № 2 приобрели различной литературы более чем на 16 тысяч рублей.

Живой интерес проявляется к произведениям русской классической литературы и современных писателей. Среди них труды Н. Гоголя, А. Некрасова, В. Беллинского, Максима Горького, Н. Островского, В. Ладиса, В. Шинкова и другие.

Преодолевая трудности, идти вперед

Большинство молодых рабочих, решив посвятить свой труд тракторостроению, по-настоящему берется за дело, не страшась трудностей. А трудностей у нас, как известно, много. Возьму свой участок блока. То оборудование работает с перебоями, то нет заготовок, то нехватает рабочей силы, то государственный план выполнять надо. Тяжело это достается.

Мне хочется рассказать и о сильных духом, настоящих молодых людях, и о тех, кому не дороги интересы государства.

В 1943 году к нам на участок блока пришел на работу Борис Резников. Первое время он работал

фрезеровщиком, освоил фрезерное дело, а сейчас налаживает стани. Нелегко ему пришлось. Годы были военные, трудные. По целым суткам, как и многие другие, он не выходил из цеха, отдавал силы делу производства, стремился стать мастером своего дела, и он им стал. Он является лучшим наладчиком в цехе.

Больше десяти лет работает на нашем участке Александра Гальцова. Когда она впервые стала у станка, ей показалось трудно. Просила уволить ее с работы. Однако коллектив участка помог ей избавиться от неправильных взглядов и стать квалифицированным наладчиком.

Летом нынешнего года поступил к нам на участок 16-летний юноша Михаил Черкасов. Я побеседовал с ним, познакомился с делами участка и предложил ему работать на сверлильных станках. Любопытный, настойчивый юноша в течение нескольких дней освоил работу и попросил дать ему возможность работать на других станках. Просьба его была удовлетворена. Он начал работать на фрезерных станках и здесь, надр сказать, он показал незаурядные способности.

Теперь он поставил перед собой задачу освоить всю цеховую линию обработки блока. И это ему удастся благодаря упорству, трудолюбию. Но чтобы стать квалифицированным специалистом, он решил повысить свое общее образование, по-

ступив в вечернюю школу рабочей молодежи.

Но, как говорят, в семье не без урода. В нашем коллективе есть еще на сегодняшний день нерадивые рабочие, которые наплевать себе относятся к труду. Такие люди стараются поменьше трудиться, побольше получать.

Вот, например, рачок тов. Осипов. На работу часто опаздывает, раньше времени уходит с участка. Выполнив норму, сидит без дела, сознательно не желает перевыполнять задание. Совершает прогулы, ведет себя среди коллектива вызывающе. Что только мы с ним не делали: и беседовали, и обсуждали его недостойное поведение на собраниях профгруппы, и налаживали взаимосвязи административные. Ничто не помогает.

Видимо, мы мало с ним работали.

Он не одинок. Его примеру следует слесарь тов. Чистяков. Этот также грубо нарушает производственную и трудовую дисциплину, недостойно ведет себя в цехе и быту. Много наш коллектив занимался его поведением, пытался разъяснить несовместимость его поступков с интересами производства. Но все еще он не бросил свои вредные выходки.

О чем это говорит? Это говорит о том, что мы не все сделали, чтобы названные рабочие встали на правильный путь, заняли свое место на производстве. В этом наша одна из боевых задач.

И. КУБЛО,
старший мастер участка блока моторного цеха.

Бережь станки и механизмы, правильно их эксплуатировать

Нетерпимое отношение к оборудованию

В тракторосборочном цехе за последнее время участились случаи простоев оборудования. Это не случайность. Сейчас состояние станочного парка цеха значительно усложнило борьбу за выполнение производственного плана. Частые простои оборудования не дают возможности коллективу цеха успешно осуществлять сборку тракторов. Причиной неудовлетворительной работы оборудования следует считать, в первую очередь, отсутствие профилактического осмотра станков. Эту работу обязаны делать мы, работники отдела механика, но, к сожалению, этого нет.

Как только поведешь речь о том, что необходим ремонт тому или иному станку, производственные мастера становятся яркими противниками такого мероприятия. Мы не можем своевременно предупредить выход из строя станков, механизмов только потому, что лишены права самостоятельно решать этот вопрос.

В этом отношении свое бессилие проявляет и отдел главного механика (тов. Любинский). А если бы мы совместно повели борьбу против вредной для общего дела практики «огораживания» станка, мы бы не оказались сейчас перед лицом массового простоя.

Вот несколько характерных примеров. 7 октября на участке

кленки швеллеров в 12 часов дня произошла поломка рукоятки выключения электродвигателя. Более часа не работал электродвигатель из-за трещины, возникшей в процессе эксплуатации, тогда как этот простой можно было предупредить, своевременно проведя осмтр.

Но наряду с этим на участках бывают простои и по другим причинам. 5 октября на участке балансиров, где старшим мастером тов. Воробьев, сменным мастером тов. Захаренко, на горизонтально-расточном станке № 1028 был порван шпиндель. Станок вышел из строя в результате нарушения техпроцесса. Вместо чистой обработки деталей на нем производили черновую операцию.

На участке стального бруса от сильной перегрузки систематически выходит из строя вертикально-фрезерный станок № 217. Здесь в результате неправильного кооперирования операций (расстановка рабочих) станочник не может хорошо проследить за ходом обработки детали. Создаваемая чрезмерная нагрузка приводит к поломке кронштейна привода на перемещении продольного стола. Станок ремонтируется сутками. Сменным мастером этого участка тт. Данченко и Бехметьеву следует обратить на это внимание.

Часто вновь прибывшие на участок рабочие не инструктируются мастерами, остаются без контроля, вследствие чего нарушают техпроцесс, а это ведет к поломке оборудования. Горизонтально нарезной станок № 1031 в течение 3 дней дважды выходил из строя только по причине нарушения техпроцесса. Снятие фасок не производилось перед нарезкой детали.

Без всякого ухода и надзора находится моечная машина № 1035. Всего 6 месяцев назад она прошла капитальный ремонт и уже после этого дважды ремонтировалась, а сейчас не работает. Легко догадаться, почему. За ней нет закрепленного рабочего. Кто попал и как поало включают ее и, в беспорядке сбрасывают, заклинивают ленту подачи.

Заместитель начальника цеха тов. Джагаров смотрит на это сквозь пальцы. Вот почему мы имеем значительные простои оборудования. Ответственность за состояние станков и машин должны чувствовать все — от рабочего и до командира производства. Только тогда мы сможем продлить срок службы станков.

И. НАУМУШКИН,
слесарь отдела механика.

Л. ДУБРОВИН,
мастер отдела механика
тракторосборочного цеха.

Спустя рукава

В августе и сентябре пресовщики работали неплохо. Но с первых дней октября обнаружили внутренние неполадки и работа руководителей по принципу «спустя рукава». Это ставит под угрозу срыва задания цеха и выполнение плана заводом.

Что же произошло? Рабочие остались прежними, если не считать, что квалификация у них выросла, оборудование то же, что было и раньше, те же руководители, а цех отстал от графика на 1,3 процента. Отставание объясняется только безответственностью руководителей цеха, отдела механика к ремонту и сохранности оборудования, плохим качеством штампов, поступающих из штамповой мастерской, беспечностью в планировании запуска деталей.

Заведующий производственно-распределительным бюро тов. Головин почему-то считает, что производство деталей мелкими партиями наиболее выгодно, хотя практика неоднократно опровергла это убеждение. Создать задел и выйти из прорыва можно при условии

лишь массового выпуска деталей.

Исключительно безответственно относится к своим обязанностям механик цеха тов. Тяпкин, который до сих пор не смог организовать труд слесарей. Так, 6 октября пресс № 1314 простоял 2 часа 35 минут потому, что для полузна не была вовремя изготовлена шпилька. В этот же день из-за негодного штампа для изготовления детали 47-422 продолжительное время оставался без работы труженник сварочного участка, чем была задержана сборка тракторов почти на 4 часа.

Острый недостаток испытывает сборка в топливных баках. Происходит это потому, что машины для сварки баков работают плохо. Старший электромастер тов. Милованов и заместитель начальника цеха по технической части тов. Шаленый не интересуются работой сварочных машин или попросту забыли о них.

П. ШАПОВАЛОВ,
сменный мастер.

Шутки вместо дела

В сталелитейном цехе плохо проводится ремонт оборудования. На участке, где мастером тов. Орлов и механиком тов. Ушаков, на перегонной площадке разливочных талей рассыпался подшипник, по которому обкатывалась площадка с запасной талью. Площадка после этого провисла и стала заедать в направляющих балках. Об этом было доложено тт. Орлову и Ушакову. Эти руководители решили убедиться на факте, так ли обстоит дело с перегонной талью на втором конвейере.

Тов. Орлов поднялся на площадку и начал перегонять таль, но площадка не поддавалась его силе, тогда еще четыре человека стали помогать ему, и опять получили результат тот же. Рабочие вооружившись ломом и с большой силой сдвинули перегонную площадку по направляющим балкам. Эту трудоемкую работу

можно было сделать иначе, т. е. поставить снова шариковый подшипник, и тогда один рабочий мог бы перегнать таль.

Тов. Орлов, убедившись, что таль так перегнать нельзя, слез с площадки и, обратившись к тов. Ушакову, сказал: «Дальше, Тяжеловато, но ничего, сделаем». На это тов. Ушаков с усмешкой ответил: «Ничего!.. Нужно туда подлить водички, потом порезать... и сварить!..»

И-за такого легкомысленного отношения руководителей к ремонту оборудования разливочные тали при перегонке простаивают по часу, а то и больше. За это время металл в ковшах остывает и не годится для заливки. Таким образом теряется драгоценное время, срывается план. Пора администрации цеха серьезно заняться вопросом ремонта оборудования, а не заниматься шутками. **Д. ШАРУШИНСКИЙ.**

Почему отстает участок тов. Синецы

Прессовщики часто держат механообрабатывающие цехи завода и сборку тракторов, работают лишь на дефицит. Причиной тому послужило обеспечение их в июле и августе негарантированным металлом. И все же не в этом главная причина отставания.

Все имевшиеся ранее заделы использованы, а новые не создаются. Произошло это из-за крайне плохой работы оборудования, которое сейчас находится в плохом состоянии.

На пролете тяжелых прессов 450-, 630- и 900-тонные прессы больше простаивают по техническим неполадкам, чем работают, и требуют срочного капитального ремонта. Но высвободить их из линии не представляется возможности из-за неимения дублеров. Остановить данные прессы на ремонт, значит сорвать государственное задание не только цеха, но и всего завода. Такое же положение с прессами 200 и 180 тонн.

Кроме того, на длительном ремонте стоит сейчас три прессы. У 170-тонного по вине ра-

ботников отдела механика сломан маховик, у двух 100-тонных вышли из строя ползуны и шатун.

Некоторые руководители цеха склонны объяснять отставание плохой работой пролета легких прессов и, в частности, начальника пролета тов. Синецы. В этом есть доля правды: пролет действительно работает из рук вон плохо.

Но руководители цеха почему-то не берут во внимание неоднократные сигналы тов. Синецы об укомплектовании пролета квалифицированными сменными мастерами и плохой работе оборудования. Им известно, что именно здесь по вине отдела механика, которым руководит тов. Тяпкин, наблюдаются массовые простои оборудования, но, повидимому, считают более легким и удобным свалить все беды на одного человека и тем умыть собственные руки.

Руководители цеха не интересуют, например, что 7 октября на пролете тов. Синецы по разным техническим причинам стояло 7 прессов.

Очень много рабочего време-

ни тратится здесь на переналадку прессов. Штампы, как правило, поступают из штамповой мастерской неточными, без предварительных испытаний, как это случилось 7 октября на деталях 31-464, 31-444/445 и других. В результате приходится без конца снимать и ставить штампы, после чего почти не остается времени для работы. Вдобавок к этому электроары работают плохо, и зачастую штампы приходится подвозить к прессам вручную.

Все эти неполадки говорят не только о необходимости приобретения дублеров, но и о безответственном отношении отдела механика и руководителей цеха к сохранности и бесперебойной работе оборудования. И начинать ликвидацию отставания цеха следует с наведения порядка в работе тов. Тяпкина, заместителя начальника по технической части тов. Шаленого и некоторых других ответственных руководителей, поддавшихся эгоистическим настроениям в производственной деятельности.

М. ФЕДОРОВ.

Ликвидировать простои

В отделении тяжелой кузнечи кузнечного цеха создано тревожное состояние с выполнением программы. Отделение отстает от графика по сдаче деталей на 2,5 дня, по штамповке — на 2. Причиной отставания является плохая работа оборудования. В течение декады почти ежедневно простаивают 4-тысячные молоты «а» и «б» из-за поломки колец. Производительность 22-тысячной газовой печи, 4- и 5-тысячных понизилась на 30 и более процентов из-за плохого нагрева. Неисправности исприпаров ведет к тому, что из 10 горелок 2—3 не работают.

9 октября в первой смене из-за плохого нагрева печи 22-тысячный молот простоял 2 часа, 4-тысячный «а» — 1 час 30 минут, 4-тысячный «б» — 3 часа.

Кроме этого во второй смене 3 часа простояли все молоты из-за неисправности кранов. В этот день штамповщики выполнили суточное задание только на 81 процент. Отделу механика и энергетика цеха следует обратить серьезное внимание на положение дел в отделении тяжелой кузнечи. Оборудование должно работать четко и бесперебойно.

А. ТУГОЛУКОВ.

Тематика

оформления зданий, улиц поселков, территории завода и колонн демонстрантов к 37-й годовщине Великого Октября

Портреты членов партии и правительства.

Портреты Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина.

Рост народного хозяйства СССР за 37 лет.

Наши трудовые подарки 37-й годовщине Октября.

(По заводу, цеху, участку показать производственные успехи передовиков предоктябрьского социалистического соревнования).

Промышленность за 37 лет. Социалистическая культура за 37 лет.

Сельское хозяйство за 37 лет.

Достижения передовиков сельского хозяйства Алтайского края.

Наша помощь сельскому хозяйству.

Дружба народов СССР — великое завоевание Октября.

СССР на страже мира, дружбы и безопасности народов. СССР в борьбе за мир и безопасность народов.

Широко использовать Призывы ЦК КПСС к 37-й годовщине Октября.

Пропаганда решений сентябрьского, февральско-мартовского и июньского Пленумов ЦК КПСС.

ТЕМАТИКА ПАННО И ПЛАКАТОВ

СССР — могучая индустриальная держава. (Показать стройки СССР).

СССР — оплот мира во всем мире.

СССР — страна передового сельского хозяйства. (Показать достижения 1954 сельхозхозяй-

ственного года, богатый урожай на Алтае).

Настоящее и будущее АТЗ по строительству поселков и завода.

Слава советскому народу — народу-богатырю, народу-создателю.

Бюджет СССР — бюджет мира.

Нас осеняет великое знамя Маркса — Энгельса — Ленина — Сталина.

Изображение золотой звезды Героя Социалистического Труда и Героя Советского Союза.

Гербы союзных республик.

Изображение книг — томов сочинений И. В. Сталина и В. И. Ленина.

Изображение книги «Краткий курс истории КПСС».

Наши передовики производства в борьбе за выполнение производственных планов.

Изображение орудий производства и выпускаемой продукции.

Пропаганда дальнейшего повышения подъема сельского хозяйства по постановлению сентябрьского Пленума ЦК КПСС.

Урожай с целинных и залежных земель.

Голуби мира. Успехи стран народной демократии. (Китайская Народная Республика, Германская Демократическая Республика, Польша, Чехословакия и другие).

Экономическое сотрудничество СССР и стран народной демократии.

Партийная библиотека.

Техническая библиотека.

Международный обзор

НОВЫЙ ВКЛАД В ДЕЛО МИРА

На проходящей в Нью-Йорке девятой сессии Генеральной Ассамблеи ООН советская делегация внесла новое предложение, направленное на укрепление мира и безопасности народов. Советский Союз предлагает заключить международную конвенцию (договор) по вопросу о сокращении вооружений и запрещении атомного, водородного и других видов оружия массового уничтожения.

Согласно советскому предложению, государства-участники конвенции должны в течение шести месяцев (или года) сократить свои вооружения, вооруженные силы и военные расходы в размере 50 процентов от согласованных норм. После этого в такой же срок — шесть месяцев (или год) — осуществляется вторая часть сокращения — на остальные 50 процентов согласованных норм. Предложение СССР предусматривает полное запрещение атомного, водородного и других видов оружия массового уничтожения и требует использования имеющихся атомных материалов лишь в мирных целях.

Как известно, вопрос о сокращении вооружений и запрещении атомного оружия не сходит с повестки дня Генеральной Ассамблеи уже много лет. Для его рассмотрения была создана комиссия ООН по разоружению, которая, однако, из-за позиции западных держав, в первую очередь США, зашла в тупик. Предложение Советского Союза позволяет ликвидировать этот тупик.

Стремясь к достижению взаимоприемлемого соглашения, Советский Союз рекомендует, чтобы проект конвенции (договора) был разработан комиссией ООН по разоружению на основе франко-английских предложений от 11 июня 1954 года. Тем самым Советский Союз снова показал свое искреннее желание обеспечить быстрое разрешение вопросов, связанных с сокращением вооружений и запрещением оружия массового уничтожения.

Новое советское предложение привлекло внимание всей мировой общественности. В высказываниях многих газет и общественных деятелей красной нитью проходит мысль о том, что предложение СССР открывает путь к избавлению народов от атомной угрозы и обременительной гонки вооружений. «Советское предложение, — пишет немецкая газета «Нейес Дейчланд», — это программа мира, которая повсюду встречена народами с одобрением и поддержкой, ибо она выражает их самые сокровенные стремления».

Советское предложение лишь раз опровергает утверждения буржуазной печати о том, что разрешению вопросов разо-

ружения мешает якобы «несговорчивость» Советского Союза. Прикрываясь подобным рода выдумками, правящие круги США отклоняли все предыдущие шаги СССР, направленные на достижение международного соглашения о сокращении вооружений и запрещении атомного оружия. Ныне, как признает газета «Нью-Йорк таймс», Советский Союз еще раз «протянул руку западным державам», призывая их «выразить добрую волю».

Народы всего мира, справедливо видящие в советском предложении новый важный вклад в дело смягчения международной напряженности, выражают надежды, что Генеральная Ассамблея ООН примет это предложение.

РЕШЕНИЯ, НАПРАВЛЕННЫЕ НА ВОЗРОЖДЕНИЕ ГЕРМАНСКОГО МИЛИТАРИЗМА

На прошлой неделе в Лондоне закончилось совещание представителей девяти стран (США, Англии, Франции, Западной Германии, Италии, Канады, Бельгии, Голландии и Люксембурга), посвященное вопросу перевооружения Западной Германии. Мирлобная общественность расценивает результаты этого совещания как стовор, имеющий целью углубить раскол Германии и возродить в Западной ее части военную машину гитлеровского типа.

Согласно лондонским решениям, Западная Германия получила право создать армию численностью в 12 дивизий, иметь более тысячи военных самолетов, военно-морской флот и широкую возможность пере-

вооружаться. Она становится участницей Брюссельского военного договора и включается в агрессивный Северо-атлантический союз. В лондонских решениях много говорится о стремлении западных держав к восстановлению суверенитета Западной Германии, причем этот «суверенитет» рассматривается как предоставление бизнесменам возможности беспрепятственно вооружаться. Вместе с тем в Лондонских решениях записано, что войска западных держав остаются на длительный срок на западногерманской территории.

Разбирая итоги лондонского совещания, английская газета «Дейли уоркер» подчеркивает, что его решения достигнуты под нажимом США. В то же время газета напоминает, что между решениями лондонского совещания и волей народов Европы — огромная пропасть.

Народы Европы отвергают план возрождения гитлеровской военной машины в Западной Германии в какой бы форме оно ни проводилось. Народы кровно заинтересованы в восстановлении единства Германии, что является в нынешних условиях главным и неотложным делом.

Оплот в борьбе за единство Германии миролюбивые народы Европы и всего мира видят в Германской Демократической Республике, отмечая, что в эти дни свое пятилетие. Не допустить осуществления лондонских решений — вокруг этой задачи сплачиваются все истинно патриотические силы немецкого и других европейских народов.

В. ХАРЬКОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

13 октября, в 7 часов вечера, в лекционном зале Дома техники состоится семинар агитаторов по вопросу: «Роль агитаторов в борьбе за продление сроков службы оборудования». (Докладчик — главный механик завода тов. Любинский).

ПАРТКОМ.

И. о. редактора **А. ЕЛИСЕЕВА.**

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

Можав В. Н. — Электрооборудование тракторов и автомобилей. Сельхозгиз, 1954 г., 357 стр. Издание 3-е, переработанное и дополненное.

В книге изложены основы электротехники и устройство приборов автотракторного электрооборудования, их регулировка, испытание и ремонт. Книга предназначена для подготовки механизаторских кадров для сельского хозяйства и может быть использована широким кругом лиц, связанных с эксплуатацией и ремонтом тракторов и автомобилей.

Богуславский В. Л. — Токарные автоматы и полуавтоматы. Трудрезервиздат, 1954 г., 364 стр.

Настоящая книга предназначена в качестве учебного пособия по курсу специальной технологии для учащихся ремесленных училищ — будущих

наладчиков токарных автоматов и полуавтоматов. Описание конструкций и наладки отдельных моделей автоматов и полуавтоматов дано на уровне заводских инструкций по уходу и наладке станков.

Лухцкий А. Е. — Закалочные индукторы. Машгиз, 1954 г., 47 стр. Библиотека высокочастотника - термиста. Выпуск 6. Брошюра кратко, в доступной форме, знакомит читателя с принципами конструирования основных типов индукторов для высокочастотного нагрева стальных деталей под поверхностную закалку. Приводятся способы приближенного расчета индукторов. Брошюра рассчитана на широкий круг читателей, интересующихся техникой применения индукционного нагрева.

Техническая библиотека.