

Звезды Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 114 (1346) Вторник, 28 сентября 1954 г. Цена 13 коп.

За снижение трудоемкости выпускаемых изделий

Снижение трудоемкости выпускаемых изделий является одним из важнейших технико-экономических показателей работы завода. Хорошо используя внутренние резервы, борясь за экономно металла, рационализируя процессы труда, широко внедряя механизацию, мы этим самым создаем условия для снижения трудоемкости.

Эти задачи хорошо понимают больше и малые руководители кузнечного цеха, которые ведут неустанную борьбу за снижение трудоемкости выпускаемой ими продукции. За 8 месяцев текущего года по сравнению с тем же периодом того же года трудоемкость деталей на трактор снижена более чем на 2 часа.

Но в общем по заводу, в особенности за последние два месяца, трудоемкость не только снизилась, но значительно повысилась.

Наш завод, как известно, соревнуется с Харьковским тракторным заводом по всем показателям своей работы. У нас, к сожалению, трудоемкость трактора и запасных частей значительно выше чем на Харьковском тракторном заводе.

В качестве иллюстрации можно привести такие данные: трудоемкость трактора с редуктором и вкладышем на Харьковском тракторном заводе составляет 400 часов, а у нас — 523 часа. Трудоемкость головки цилиндра на Харьковском тракторном заводе 1,3 часа, а у нас — 2,5 часа.

Эти цифры свидетельствуют о том, что ряд руководителей цехов и отделов завода не уделяет должного внимания

вопросам снижения трудоемкости.

Особенно неудовлетворительно обстоит со снижением трудоемкости мотора, коленчатого вала, блока и других деталей, идущих в запасные части, в моторном цехе. Высокий процент брака, неумелая организация труда, массовые простои оборудования, а отсюда и перерасход фондов заработной платы, в большой степени влияют на снижение трудоемкости выпускаемых изделий.

То же самое можно сказать про тракторомеханический цех № 2.

Плохо обстоит со снижением трудоемкости в заготовительных цехах: в чугунолитейном и сталелитейном. В этих цехах высокий процент брака.

За 9 месяцев потери от брака по заводу составили свыше двух миллионов рублей, причем основные потери от брака падают на чугунолитейный и сталелитейный цехи. Вот почему и трудоемкость изделий в этих цехах высокая.

Алтайские тракторостроители вступают в предоктябрьское социалистическое соревнование. Борясь за снижение себестоимости выпускаемой продукции, за экономно металла и материалов, за рациональное использование оборудования, мы добьемся и снижения трудоемкости выпускаемых нами изделий.

Дать сельскому хозяйству страны дешевой и высококачественный трактор, дешевые и долговечные запасные части — такова наша задача.

Успехи комбайнера Ивана Злобина

Среди комбайнеров Бобровской машинно-тракторной станции попрежнему держит первенство комбайновый агрегат Ивана Злобина, который работает в колхозе «Красное знамя».

За 29 рабочих дней посланцы нашего завода на комбайне «Сталинец-6» убрали хлеба на площади в 428 гектаров и на-

молотили 9589 центнеров зерна. С каждого гектара они намалачивают свыше 22 центнеров.

О самоотверженном труде тракторостроителей на колхозных полях можно судить по их заработной плате. Так, за указанное время Иван Злобин заработал 4277 рублей деньгами и 26 центнеров хлеба.

Социалистическое соревнование в цехах завода

Дневник соревнования

25 сентября

На 25 сентября опережают график чугунолитейный цех № 1, сталелитейный, термический, пресовый и деревообделочный цехи.

В кузнечном цехе высоких показателей добился молодой штамповщик Павел Воробьев, который обработал 1018 деталей вместо 820 по норме. Бригада штамповщиков Павла Бутцеа добилась рекордной выработки: отштамповала 1042 детали вместо 300 по норме, выполнив сменное задание на 347 процентов.

В чугунолитейном цехе № 1 попрежнему первенство держит смена обрубного отделения (мастер тов. Мышкин). Коллектив смены выполнил задание на 113 процентов. Коллектив первого конвейера формовщиков, где инструментом тов. Тыдыков, выполнил задание на 118 процентов. Бригада формовщиков блока тов. Кирсанова — на 153 процента. Бригада формовщиков бортовой тов. Гетманова — на 148 процентов, бригада формовщиков стержней тов. Сметанина — на 145 процентов, сборщики стержней заднего моста тт. Дубровина и Обрезова — на 168 процентов, формовщик 5 конвейера тов. Иванков — на 180 процентов.

В чугунолитейном цехе № 3 отличилась бригада формовщиков Александра Найверта, которая дала за смену 45 задних мостов вместо 30 по норме.

В термическом цехе значительных успехов добились калильщики Иван Вулканов, выполнивший задание на 200 про-

центом, и Иван Никитчук — на 185 процентов.

В тракторомеханическом цехе впереди соревнующихся слесарь-сборщик Надежда Лоскутова, давшая 10,8 задних мостов вместо 5,5 по норме. Рабочник Тихон Кулабухов расточил 35 задних мостов вместо 18 по норме.

В пресовом цехе наилучших показателей добились сдатчики Иван Приступ и Иван Кондрашов, сварщик Николай Шипулин, грузчик Иван Толстиков. Все они дали свыше двух норм за смену.

В трактороборочном цехе впереди соревнующихся токарь Клавдия Конева, выполнившая сменное задание на 160 процентов. Слесарь-сборщик Иван Абакумов дал 22 машины вместо 11 по норме. Регулировщики Николай Суханов и Николай Воронков отрегулировали 8 машин вместо 2,04 по норме, выполнив сменное задание на 393 процента. Коллектив участка стальных поковок (старший мастер тов. Тишкин), выполнил сменное задание на 125 процентов. Смена участка сдачи тракторов мастера тов. Липатова выполнила задание на 285 процентов.

В моторном цехе особо отличились слесарь Николай Григорьев, обработавший 21 блок вместо 8 по заданию, токарь Анатолий Гаврилов, давший 58 коленчатых валов вместо 18 по заданию, токарь Фрида Комник, обработавшая 240 гильз вместо 102 по заданию.

Итоги социалистического соревнования за три дня:

23, 24 и 25 СЕНТЯБРЯ

Подведены итоги социалистического соревнования цехов завода за 23, 24 и 25 сентября.

По группе заготовительных цехов победителем вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Иванов, председатель цехкома профсоюза тов. Кошелев,

секретарь комсомольской организации тов. Медянкин).

По группе механообрабатывающих цехов победителем вышел коллектив моторного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Светлов, председатель цехкома профсоюза тов. Троицкий, секретарь комсомольской организации тов. Кононов).

Где же ответственность за срыв заданий, тт. Любченко, Креч и Абрамов?

Трудовое напряжение в борьбе за выполнение плана третьего квартала чувствуется на всех производственных участках. Коллективы некоторых смен и отдельные рабочие показывали образцы трудового героизма.

Смена сталеваров из бригады тов. Штадыкова 24 сентября залила 4400 трактов при норме 2800. При таком темпе работы можно уверенно сказать, что квартальное задание по выпуску трактов в запчасти будет выполнено.

На сборке коробок перемены передач высокопроизводительно трудится смена инструктора тов. Парахина. 25 и 26 сентября смена собрала 25 коробок при задании 15 штук.

Однако руководители неко-

торых цехов и участков проявляют явную безответственность, которая недопустима в эти несколько дней, решающих судьбу государственного плана третьего квартала. 25 и 26 сентября работа участка редуктора в механическом цехе № 2 была сорвана из-за отсутствия детали 25-474, обрабатываемой в автоматном цехе. Начальник цеха тов. Любченко не организовал обработку этой детали, зная о том, что завод систематически недополняет график сдачи редукторов.

Тревожное положение создано со сдачей брусев. Происходит это в цехе чугунолитейного цеха № 3. Даже в последние дни сентября литейщики срывают подачу заготовок брусца. 25 сентября вместо 120 чугуных брусев по заданию

Дать больше продукции

В предоктябрьском соревновании хороших показателей в труде добился коллектив механического участка трактороборочного цеха. Смены мастеров тт. Волкова и Ефанова выполнили сентябрьское задание выпуска запасных частей.

Многие производственники перевыполняют нормы выработки. Токарь тов. Линева обрабатывает за смену 75 деталей вместо 50, сверловщик тов. Казанцев при норме 70 деталей дает 100 деталей, шлифовщик тов. Зануева дает почти две нормы. Успешно работают станочникам помогают наладчики. Коллектив участка стальных поковок обязался выполнить план сентября на два дня раньше срока.

Замечательных успехов в труде достиг коллектив, руководимый старшим мастером тов. Воробьевым. Производственники стремятся дать больше продукции, пополнить недодел, однако их движение вперед сдерживают чугунолитейщики. Они не обеспечивают такими заготовками, как большой и малый балансиры.

П. ЛЕИБМАН.

Вклад технологов

Работницы отдела главного технолога тт. Ковалева, Плужникова и Кирязова решили личным трудом внести свой вклад в дело успешного выполнения программы III квартала тракторомеханическим цехом.

На токарном станке 6 участка, выполняя две операции обработки карданного вала, замечательно трудится тов. Ковалева. Все сменные задания она перевыполняет. На сверлильном станке обрабатывает целый ряд деталей тов. Плужникова. На трех зубодобезных станках работает тов. Кирязова. Обработавшая ею шестерни коробки скоростей только отличного качества.

было выдано только 65. Где же ваша ответственность за срыв плана, тт. Креч и Костромин?

Работа участка вкладышей в механическом цехе № 2 26 сентября была сорвана из-за неудовлетворительной подачи поковок из кузницы. Старшего мастера легкой кузницы тов. Абрамова не тревожит незначительная работа участка, цеха и завода. 26 сентября кузницы подали всего 106 заготовок вкладышей вместо 250 по заданию.

Работники завода, на каком бы участке вы ни работали, помните: от вашего труда, от вашего напряжения зависит выполнение плана третьего квартала. Добивайтесь выполнения и перевыполнения сменных и сменных заданий!

За боевую, целеустремленную наглядную агитацию

Наглядная агитация является составной частью массово-политической работы, важным средством коммунистического воспитания трудящихся. Там, где она ведется систематически, носит целеустремленный, наступательный характер, постоянно отзывается на злободневные, актуальные вопросы сегодняшнего дня, там выше политическая и производственная активность масс, там лучше результаты работы.

Если пройти по цехам, участкам, отделам нашего завода, то можно увидеть массу разнообразных обихих и конкретных лозунгов, плакатов, приветствий передовикам производства, Досок показателей и т. д. Взять, к примеру, механосборочный корпус. Здесь размещено несколько цехов, и в каждом из них можно встретить эту форму агитации.

В моторном цехе 23 сентября коллектив пролета колечатого вала перевыполнил суточный график. Это событие не осталось незамеченным. На следующий же день были на Доске показателей оглашены результаты работы этого коллектива. В цехе постоянно пишутся приветствия передовикам производства, призываются коллективы всех участков работать по их примеру.

Когда за хорошую работу моторщики получили заводское переходящее Красное знамя, немедленно в цехе на видном месте появился призыв к коллективу не успокаиваться на достигнутом, работать еще напряженнее и самоотверженнее.

Через наглядную агитацию подвергаются критике нерадивые работники, срываются производственные

плана. Для этой цели выпускается специальная «колючка» на большом фанерном щите.

Надо сказать, что за последнее время партийная организация моторщиков стала больше уделять внимания наглядной агитации. Многие старые лозунги обновлены, стало больше оперативных, конкретных лозунгов, призывов. Их содержание отражает насущные задачи.

Не так давно в тракторомеханическом цехе трудно было найти оперативный, боевой лозунг, призыв, теперь они появляются чаще. Но все еще их мало, а на отдельных участках совершенно отсутствуют. Их нет на участке редуктора, в мастерской отдела механика, в заточном отделении. Пустое место в проезде, отделением тракторомеханический цех от тракторосборочного. В тракторомеханическом цехе наглядная агитация иногда не достигает своей цели. Участок старшего мастера тов. Яковенко, например, срывает выполненные государственного плана выпуска запасных частей в сентябре. По этому поводу написан призыв к коллективу. В нем говорится, что участок позорно срывает выпуск запасных частей, необходимо принять все меры, чтобы исправить положение. Но этот призыв не возымел своего положительного воздействия. Производственные дела не поправились.

Хорошо оформлен призыв на участке тов. Козлова в автоматном цехе. В нем показано, сколько деталей должна давать смена мастера тов. Игнатенко ежедневно и за месяц. К сожалению, больше в цехе нет конкретной наглядной агитации. В

основном лозунги носят общий характер.

Коллектив термического цеха включился в предоктябрьское социалистическое соревнование, приняв на себя определенные обязательства. Сейчас эти обязательства написаны на большом фанерном щите и вывешены на видном месте. Это сделано во-время и кстати. Однако после не последовало конкретных призывов за выполнение принятых обязательств.

Непривлекательно, без вкуса оформляется наглядная агитация в тракторосборочном цехе. Зачастую передовым рабочим и мастерам, коллективам не рассказывают о их трудовых делах. Очень плохо оформлены Доски показателей обработки, сдачи деталей и сборки узлов, даже грамотному человеку в них нелегко разобраться, на них никто не обращает внимания.

Тракторостроители готовятся достойно встретить 37-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, коллективы цехов и отделов включаются в соревнование. Немало можно найти примеров трудового энтузиазма. А между тем наглядная агитация во многих цехах молчит, не призывает тракторостроителей ознаменовать 37-ю годовщину Октября новыми трудовыми успехами.

Это серьезный недостаток. Долг партийных организаций — исправить его, сделать наглядную агитацию боевой, наступательной, показывать через нее передовиков, подтягивать отстающих, бичевать нерадивых.

И. ЯСЕНКОВ.

Простои оборудования срывают работу

Перед тракторосборщиками поставлена серьезная и ответственная задача — восполнить недодел за июль и август этого года и успешно завершить программу сентября, своевременно дать сельскому хозяйству тракторы и необходимые запасные части.

Коллектив тракторосборочного цеха вместе со всем заводом стремится с честью выполнить эту задачу. Но это стремление в тракторосборочном цехе не все еще поняли и продолжают работать плохо, чем срывают обязательства коллектива. Особенно в этом упрека заслуживает механик цеха тов. Акимов. Вот несколько примеров.

На механическом участке кронштейнов стоят два сверлильных станка, из которых один в ремонте с июня. Неоднократно механик цеха давал обещания и назначал сроки окончания ремонта. Но все сроки грубо нарушались. Наконец, 27 августа стал и работающий станок. В результате была задержана сборка рамы. В этот же день был установлен по-

следний срок сдачи станка — 1 сентября. Однако при постановке станка на участок 13 сентября этот станок оказался негодным к эксплуатации ввиду некоторых недоделок. В результате по сдаче кронштейнов произошел срыв.

Аналогичный случай был на участке валков (детали 31-402) со шлифовальным станком, вследствие чего в августе участок не выполнил программу по запасным частям. Постоянные ссылки на объективные причины и ускорившаяся практика обмана руководства цеха говорят о безответственности механика тов. Акимова.

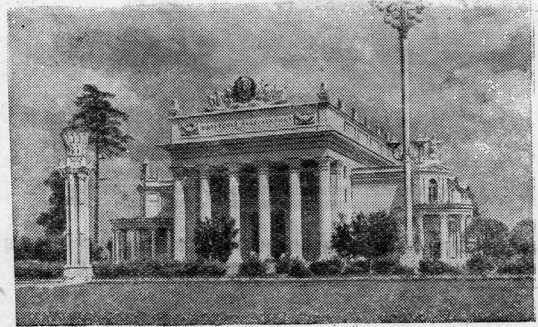
10 сентября на участке, где обрабатывается деталь 54-31-411, простоял расточный станок № 1028 до 12 сентября по механической части, в то время как эту работу по ремонту можно было при желании сделать за одну смену. Следует сказать, что на этом же участке стоит также дублер № 1018, который на протяжении трех месяцев налаживается цехом

наладки. Надо отметить беззубую политику, проводимую техническим отделом цеха и его начальником тов. Щербань. Он примирился с затяжной наладкой станка.

На участке, где старшим мастером тов. Воробьев, есть небольшое количество передовиков производства, как тт. Павленко, Черняк, Ковалев, Лиманский, Журавлев, Иванчик, Чернышев и другие, которые сменное задание выполняют на 130—160 процентов при условии нормальной работы оборудования и наличия заготовок. Но чугунолитейщики с 9 сентября систематически срывают подачу участку балансов (54-31-410/11). Смена на этой линии простаивает часами. Руководству завода следовало бы учесть все, что мешает нормальной работе цеха, и сделать соответствующий вывод.

Коллектив тракторосборочного цеха способен решать любые задачи, но ему нужно оказать своевременную помощь.

П. ПЕТРОВ.



Москва. Всесоюзная сельскохозяйственная выставка. Павильон «Российская Советская Федеративная Социалистическая Республика».

Фото Н. Грановского.

Прессклише ТАСС.

За социалистическое отношение к труду

Борьба за использование резервов — это прежде всего изыскание методов организации труда и производства, улучшение использования рабочей силы. Поэтому работа с людьми, выявление их отношений к задачам, поставленным перед ними, организация слаженной и четкой работы всего коллектива играют важную роль.

Сейчас большое количество работников отделов завода, вспомогательных цехов трудится в основных цехах.

В метизном цехе, например, для создания надлежащего технологического задела трудятся рабочие инструментального, ремонтно-механического, экспериментального и других цехов. Помощь, оказанная этими людьми, ощутима, но одна-ко не в той мере, в какой она должна быть.

С 25 августа на метизном участке работает лекальщик инструментального цеха тов. Лукьянченко. Интересно, что руководит этим человеком? Трудно поверить, что опытный рабочий выполняет норму только на 25—40 процентов. Но это факт. В беседе с ним выясняется, что работу «шалая» — валяй» он считает обоснованной тем, что, якобы, в течение месяца ему надо осваиваться. На самом же деле он просто врач и лодырь, который надеется ничего не делая получить среднюю заработную плату.

Совсем недавно, декаду назад, работают в волощильном отделении на порезке трубок токари ремонтно-механического цеха тт. Трудоношин и Миронова. Приходится удивляться той мере, которая произошла у этих товарищей с тех пор, как они стали нам помогать. Что случилось? Почему токарь тов. Миронова, ранее считавшаяся в ремонтно-механическом цехе неплохой работницей, окончательно утратила трудовую славу и безучастно относится к выполнению заданий, к долгу советского гражданина — честно трудиться?

Объяснение одно — желание работать. Это продемонстрировал и бывший мастер восстановительной мастерской ИПО тов. Горовой. Ему предложили работать на токарном станке для резки труб (10-413). Однако он отнесся к этому недобросовестно: грубил с мастером, с заместителем начальника цеха, разлагал дисциплину и не работал. Нарушитель трудовой дисциплины уволен с работы. Но в этом ли исход? Безусловно, нет.

Вопрос улучшения использования рабочей силы должен быть поставлен в центр внимания партийных, профсоюзных и комсомольских организаций всех цехов.

Людьми, работающими временно в тех или других цехах, должны интересоваться руководители цехов, из которых они прибыли. Забыли об этом руководители инструментального, ремонтно-механического, ЦНИБ'а, экспериментального и других цехов. А ведь среди работающих в метизном цехе кроме названных лодырей есть и честные, замечательные труженики.

На заточке деталей, на прессе и других работах заняты тт. Мельдер (экспериментальный цех), Буржинская (ОГК) и Кинева (ЦНИБ). Они ежедневно выполняют норму выработки на 150—180 процентов. На 200 и более процентов выполняют задание работник инструментального цеха тов. Пивнев.

Руководителям цехов и отделов, представители которых в настоящее время посланы на другие участки работы, следует знать, как работают их люди над выполнением всеобщей задачи — успешного завершения плана сентября и III квартала. Это поможет изжить те недостатки, которые еще имеют место в использовании резервов производства.

В. ЖУЛДЫБИН,
начальник метизного цеха.

Письма в редакцию

Непорядки
в расчетной
группе

В расчетной группе главной бухгалтерии участились случаи неправильного подсчета и удержания денег с работников центральной лаборатории. При обращении посетителей за разъяснением, за что и почему произведено удержание, можно услышать подобные ответы: «Не понимаете, так не указываете! Знаем, что делаем».

Работница тов. Ивановская, вернувшись из колхоза, решила получить свою заработную плату. По ее предварительным подсчетам она должна была получить наполовину больше того, что ей выплатили. Она решила выясниться, за что же произведено удержание. Ей ответили, что деньги ее как бы «снисходятся». Почему, куда и на каком основании, она так и не поняла.

Но тов. Ивановская продолжала настойчиво требовать перерасчет. Наконец, расчетная группа не выдержала «атаки» и произвела перерасчет. Оказалось, что ей недодали 273 рубля. Такие случаи неединичны. Нередко высчитывают за бездельность с тех, кому еще не исполнилось 18 лет.

Руководитель расчетной группы тов. Веделев ко всем этим ошибкам и недостаткам относится примиренчески, слабо контролирует работников и безответственно относится к своим обязанностям. С этим надо покончить.

РЫБИНА, НЕЙМАН,
работники центральной
лаборатории.

Автоматчики
срывают работу

На протяжении 7 месяцев этого года трубочный участок метизного цеха систематически выполнял и перевыполнял производственный план. Сейчас этого нет.

Началось с августа, когда автоматный цех сорвал нам работу неподачей деталей. Мы надеялись наверстать упущенное в сентябре. Но картина осталась прежней. Участок работает с перебоями. Автоматчики опять не подают детали 02-448, 08-405, 15-416 и другие.

В настоящее время трубочный участок вынужден полностью прекратить работу только из-за того, что нет нужных деталей. Когда же будут автоматчики снабжать нас деталями?

М. ГЛУБОВОВ,
мастер трубочного участка.

По следам наших выступлений
«КОГДА ОТРЕМОНТИРУЮТ
КЛУБ?»

Под таким заголовком в № 105 газеты «Боевой темп» была опубликована корреспонденция тов. Дегтярева.

Как сообщил редакции главный инженер ЖКО тов. Кучинский, ремонт клуба будет произведен в октябре, так как ранее вся рабочая сила была занята на окончании ремонта детских учреждений.

Конструкторы завода за работой

В этом году завершены четырехлетний труд коллективов отдела главного конструктора, экспериментального цеха и всего завода по созданию нового мощного гусеничного трактора ДТ-70.

Три опытных трактора ДТ-70 проходят государственные испытания в Северо-Кавказской машиноиспытательной станции, а один трактор уже экспонируется в павильоне механизации Всесоюзной сельскохозяйственной выставки.

Новый трактор ДТ-70 воплощает в себе последние достижения техники тракторостроения и удовлетворяет новым, возросшим агротехническим требованиям сельского хозяйства.

Новые приемы агротехники, глубокая пахота, а в последнее время внедрение передового опыта возделывания почвы по методу колхозного ученого тов. Мальцева потребовали увеличения мощности двигателя трактора и расширения диапазона скоростей и тяговых усилий.

По сравнению с трактором ДТ-54 трактор ДТ-70 является совершенно новой машиной. Он имеет двигатель мощностью 70 лошадиных сил вместо 54 л. с. в тракторе ДТ-54.

Ряд основных изнашиваемых деталей нового двигателя унифицирован с двигателями отечественных тракторов ДТ-54 и С-80. К таким деталям относятся поршни, поршневые пальцы и кольца, детали распределительного механизма, топливная аппаратура и другие.

Трактор ДТ-70 имеет 9 скоростей вперед и 5 назад. Такой широкий диапазон скоростей и, соответственно, тяговых усилий на крупе позволяет широко использовать трактор на различных сельскохозяйственных и промышленных работах, в том числе на работах с бульдозером, на мелiorативных и ирригационных работах, на торфоразработках и проч. Обладая большим тяговым усилием на низших передачах (в 2,5 раза больше чем у трактора ДТ-54), трактор ДТ-70 во многих случаях заменяет тяжелый трактор С-80.

Трактор ДТ-70 имеет планетарный механизм поворота, который по сравнению с обычно применяемым в гусеничных тракторах бортовым фрикционом, имеет серьезные преимущества, из которых главными являются: надежность и длительный срок службы без ремонта, малые габариты, позволившие создать трактор с узкой колеей; простота обслуживания и регулировок; легкое управление трактором, способствующее меньшей утомляемости водителя.

В тракторе ДТ-70 применена отличная от трактора ДТ-54 полужесткая ходовая система с износостойчивой гусеницей, имеющей обработанные отверстия в проушинах, обработанные пальцы и втулки.

Гусеница трактора ДТ-70 на заводских испытаниях показала срок службы более 6000 часов, что приблизительно в 3—4 раза превышает срок службы гусеницы трактора ДТ-54.

Трактор ДТ-70 оборудован независимым от муфты сцепления приводом вала отбора мощности, что позволяет более удобно использовать его при работе с безмоторными комбайнами и другими специальными с-х машинами.

Нельзя не отметить и серьезные недостатки в работе конструкторов и экспериментальщиков. Так, изготовление опытных тракторов к государственному испытанию недопустимо затянулось, некоторые детали тракторов изготовлены с отклонениями от чертежей. При сборке тракторов также допущен ряд мелких дефектов, которые устранялись уже во время испытаний, что снижает эксплуатационную оценку машины.

В настоящее время конструкторы работают над созданием гидравлической навесной системы к трактору ДТ-70, которая позволит при пахоте обходиться без прицепщиков. Одновременно проводятся работы над улучшением отдельных узлов трактора и теплового процесса двигателя.

Серьезная работа проводится также над улучшением гусеницы трактора ДТ-54. Известно, что у трактора ДТ-54, который является одной из лучших отечественных машин, имеется слабое место — недостаточно износостойчивая гусеница. Много лет в НАТИ и на тракторных заводах проводятся работы над улучшением конструкции гусеницы. Однако, сохраняя идею необработанной гусеницы без защиты шарниров от попадания абразива, существенно улучшить ее работоспособность не удавалось.

На нашем заводе, на основании удачного опыта испытаний цельнолитой обработанной гусеницы трактора ДТ-70, создана аналогичная конструкция облегченной износостойчивой гусеницы для трактора ДТ-54.

Эта гусеница также имеет обработанные отверстия в проушинах, пальцы и втулки. Испытания двух вариантов гусеницы на заводе показали вполне удовлетворительные результаты. Одна гусеница уже проработала до переспесовки пальцев и втулок 2700 часов и после переспесовки пригодна к дальнейшей работе. В аналогичных условиях эксплуатации серийные гусеницы работают 1400—1500 часов.

Одновременно проводятся испытания гусениц в тяжелых условиях песчаных почв Белоруссии и галечных почв Средней Азии, а также в районе Северного Кавказа. По результатам заводских испытаний проведены некоторые изменения по усилению звена гусеницы.

Подготавливается выпуск опытной партии тракторов ДТ-54 с новыми гусеницами.

Создание износостойчивой гусеницы для трактора ДТ-54, срок службы которой будет увеличен хотя бы в два раза, даст большую народнохозяйственную экономию, облегчит снабжение хозяйств запчастями и сократит сроки ремонта тракторов.

Б. ГАХЕНСОН,
заместитель главного
конструктора АТЗ.



Ташкентский консервный завод перерабатывает фрукты и овощи нового урожая. Сверх плана выпущены сотни тысяч банок различных консервов.

На снимке: в томатном цехе. Закачица комсомолка З. Фазлиева, выполняющая норму на 145 процентов.

Новаторы
инструментального цеха
внедрена новая
технология

Обработка камнедержателей для хонинговальной головки считалась ранее в инструментальном цехе одной из трудоемких операций.

Старший мастер крепейно-заточного участка Рудольф Матвеевич Ноглер, в содружестве с рабочим Александром Лапкинским, предложил новую технологию обработки камнедержателей.

Внедрение в производство новой технологии позволило значительно снизить трудоемкость на обработке камнедержателей, сократить одну операцию из трех и почти наполовину повысить производительность труда.

Предложение слесаря
Бойко

Слесарь лекального отделения Василий Федорович Бойко внес ценное рационализаторское предложение, направленное на улучшение качества наконечников оптиметров и миляметров.

Раньше доводка наконечников производилась вручную, что влекло за собой низкое качество и брак.

Рационализатор тов. Бойко разработал и внедрил приспособление механической доводки наконечников. Это дало возможность избежать брак и сделать обрабатываемые наконечники отличного качества.

Экономия металла

Заместитель начальника цеха по производству Лев Петрович Туревский предложил оригинальный метод восстановления работоспособности волюцильных плашек, которые раньше не могли после продолжительной работы использоваться по своему назначению и просто выбрасывались.

Им была предложена конструкция штампа для восстановления внутреннего диаметра отвертней плашек, после чего полностью восстанавливается их первоначальное качество.

На трудовой вахте—кузнецы

Среди замечательных тружеников отделения средней группы молотов кузнечного цеха мы называем лучших штамповщиков, обязавшихся выполнять по 35—40 норм в месяц.—т. Литвинова, Голопапу, Филиппова, Калашникова и других. Их трудовое напряжение показывает, что с взытыми обязательствами они вполне справятся. Но кузница допустила некоторое отставание от графика. Большие задержки и неполадки в I половине сентября произошли по причине плохого снабжения металлом. Это резко затормозило выпуск готовых деталей. Снабженцы подвели передовиков производства.

Упрек в настоящее время надо бросить и ремонтно-механическому цеху. За последние дни наблюдается массовый простой молотов из-за выхода из

строя недоброкачественных колес. Ремонтники изготавливают их из различных марок сталей, не удовлетворяющих технологическим условиям работы молота. В результате ежедневно простаивают 1—2 молота.

Несмотря на трудности, которые испытывают сейчас штамповщики из-за простоя оборудования, участок мастера тов. Тугулукова на 20 сентября опередил график на 1 процент. Бригада штамповщика тов. Воробьева выполняет ежедневно норму на 150 процентов. Бригада штамповщика тов. Стадник тяжелой группы молотов ежедневно штампует до 620 трактов для тележки при норме 280.

Замечательных успехов добились молодые штамповщицы Мария Познич и Елизавета Сидельникова. Совсем недавно

они обе работали на фрикционном прессе. Когда понадобилось заменить токарщицу, ушедших в ряды Советской Армии и на помощь колхозам, они встали к молотам. И сейчас работают высокопроизводительно. Так, 20 сентября Мария Познич выполнила сменное задание на 270 процентов, а Елизавета Сидельникова—на 292 процента.

Легкая кузница резко увеличила выработку. Участок мастера тов. Примак 18 сентября выполнил задание по штамповке на 108 процентов, а 20—на 179,6 процента.

Устранив недостатки, кузнецы, безусловно, оправдают доверие и успешно выполнят план сентября и III квартала.

В. ГОВОРУЩЕНКО,
и. о. заместителя начальника цеха по производству.

„Всадник, скачущий впереди“

К новой постановке драмколлектива клуба завода

К 37-ой годовщине Великой Октябрьской социалистической революции драматической коллектив художественной самодеятельности клуба нашего завода готовит к постановке пьесу Ю. Принцева «Всадник, скачущий впереди».

Основанием для выбора этой пьесы послужила яркая биография ее главного героя — советского писателя патриота Аркадия Гайдара, который так же, как и Николай Островский прошел через горнило гражданской войны, грудью защищал великие завоевания Октября. Красная Армия явилась для него школой жизни. В 14 лет он — комсомолец, в 16 — командует полком, являясь самым молодым командиром полка Красной Армии.

В 1925 году Аркадий Гайдар сменил винтовку на перо писателя и с честью нес это высокое звание до последних дней своей жизни, оставаясь в боевом строю передовых борцов за построение нового социалистического общества, за воспитание высоких идеалов в сердцах советской молодежи. Вся его жизнь — яркий пример безавторного служения Родине.

Пьеса Принцева ярко воспроизводит жизнь советского общества с его стремительным движением вперед, способствует развитию лучших качеств и сторон характера человека. В ней верно показан образ и жизненный путь любимого писателя.

Зрители увидят Гайдара — Аркадия Голикова — учеником реального училища глухого города Араамаса. Почувствуют, как в нем повелел свежий революционный ветер, принесший и тревожные, и радостные события. С волнением проследят, как Гайдар становится на путь своего отца — бесстрашного революционера, увидят его в рядах Красной Армии и рядом с ним преданным делу револю-

ции рабочих и крестьян, людей мужественных, простых, от души ненавидящих угнетателей.

Автор пьесы показал Гайдара на протяжении всей его жизни. Зрители почувствуют невиданный героизм советского народа, услышат смелые, зовущие в бой песни, познакомятся с его друзьями.

Черные тучи войны снова повисли над Родиной, и писатель-солдат по зову сердца уходит на фронт, грозит врагов в одном из партизанских отрядов южного фронта. Пуля врага обрывает прекрасную, вдохновенную жизнь борца за светлое будущее любимой страны.

Репетиции пьесы «Всадник, скачущий впереди» начались с 1 сентября. Сейчас драматический коллектив перешел ко второму этапу своей творческой работы — мизансценированию. В создании спектакля участвуют 22 человека. Роль Гайдара исполняет диспетчер прессового цеха тов. Коровицын, Голикова — кочегар теплоэлектростанции тов. Золотавин. Партизан Чубука и Ахмета сыграл рабочий конного двора тов. Петров и электрик теплоэлектростанции тов. Петренко.

В эпизодических и массовых сценах играют вновь пришедшие в драматический коллектив участники художественной самодеятельности. Музыкальное оформление спектакля готовит эстрадный оркестр под руководством работника механического цеха № 2 Юрия Кутепова.

Коллектив творческий, сильный, дружный, и нет сомнения, что он своим новым спектаклем завоеует заслуженную любовь у взыскательных зрителей — алтайских тракторостроителей.

Ю. БАЛАБОНИН,
художественный руководитель
драматического коллектива
клуба АТЗ.

ЛЕКЦИЯ: «АЛКОГОЛЬ — СОЦИАЛЬНОЕ ЗЛО»

На днях в заводском клубе состоялась публичная лекция на тему: «Алкоголь — социальное зло». Лекцию прочитал член общества по распространению политических и научных знаний тов. Субботин.

На ярких примерах, взятых из практики работы с больными алкоголем, лектор показал, на-

кой вред этот порок наносит здоровью, быту, работе.

Лекция вызвала большой интерес, на ней присутствовало 250 человек.

После лекции состоялся просмотр кино-журналов: «Сибирь на экране», «Новости дня» и научно-популярного журнала «Берегите сердце».

Спорт

Предстоящие футбольные встречи

Заканчивается летний спортивный сезон. В этом году был ряд интересных футбольных встреч, на которых команда футболистов нашего завода показала свое мастерство.

29 сентября на заводском стадионе состоится товарищеская футбольная игра между командой мастеров харьковского «Локомотива» и футболистами ДСО «Тор-

педо» (АТЗ). Футболисты харьковчане уже провели ряд встреч в городе Барнауле. Несомненно, эта игра вызовет большой спортивный интерес.

С 1 октября на заводском стадионе начнутся футбольные игры между цеховыми футбольными командами на розыгрыш приза «Боевой темп».



Международный обзор

ИСТОРИЧЕСКОЕ СОБЫТИЕ В ЖИЗНИ КИТАЙСКОГО НАРОДА

20 сентября — исторический день в жизни великого китайского народа. В этот день высший законодательный орган власти Китайской Народной Республики — Всекитайское собрание народных представителей приняло Конституцию (основной закон) республики. В этом документе подведены итоги более чем столетней борьбы китайского народа за свою свободу и независимость и закреплены коренные изменения в его жизни, происшедшие за пять лет после провозглашения Китайской Народной Республики.

Китайский народ под руководством своей Коммунистической партии одержал победу в борьбе за национальную независимость своей страны и избавил ее от иностранной колониальной кабалы. Он сам управляет своим народно-демократическим государством, которое вышло на международную арену как великая держава, без которой нельзя решать важнейшие вопросы по упрочению мира и обеспечению безопасности народов.

В стране проведена земельная реформа, и земля перешла к тем, кто ее обрабатывает. За годы народной власти в Китае восстановлена промышленность и транспорт. Успешно выполнен план первого года пятилетнего плана. Китайский народ приступил к социалистическому строительству. Страна стала по достоинству демократическим государством, в котором вся власть принадлежит народу в лице Всекитайского собрания народных представителей и местных собраний народных представителей.

Все эти великие завоевания нашли свое отражение в Конституции Китайской Народной Республики.

Граждане Китая имеют по Конституции свободу слова, печати, собраний, союзов, уличных шествий и демонстраций. Эти свободы обеспечиваются государством необходимыми материальными условиями. Конституция гарантирует гражданам Китая право на труд и на образование. Осуществление этих прав, так же как прав на отдых и получение материаль-

ной помощи в старости, в случае болезни или потери трудоспособности, обеспечивается соответствующими мероприятиями государства. В Китайской Народной Республике, так же как и в других государствах лагерь мира, демократии и социализма права трудящихся вытекают из самого характера существующего в стране общественного строя.

Конституция Китайской Народной Республики по праву получила название народной Конституции. Ее проект одобрил весь шестисотмиллионный китайский народ в ходе более чем двухмесячного обсуждения. Конституция, воплотившая в себе мечты и надежды китайского народа, открывает перед ним путь к построению процветающего и счастливого социалистического общества.

ОТКРЫТИЕ СЕССИИ ГЕНЕРАЛЬНОЙ АССАМБЛЕИ ООН

22 сентября в Нью-Йорке открылась 9-я сессия Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций.

Сессии предстоит проделать значительную работу. В ее повестке дня стоит около 70 вопросов, в том числе доклад комиссии по разоружению и вопрос о приеме новых членов в Организацию Объединенных Наций. Кроме того Генеральная Ассамблея должна будет решить ряд организационных вопросов, в частности, избрать трех непостоянных членов совета безопасности и шесть членов экономического и социального совета.

На первом пленарном заседании Генеральной Ассамблеи в центре внимания был вопрос об участии Китайской Народной Республики в деятельности Организации Объединенных Наций. Осуществлять такое участие Китай, как известно,

Правительство Чехословацкой Республики проявляет большую заботу о детях. Для них строятся удобные и просторные школы, детские сады, ясли.

На снимке: на веранде детского сада в Братиславе. Фото Чехословацкого телеграфного агентства.

не может вследствие того, что этому препятствуют правящие круги США. С тех пор как в Китае установлена народная власть, Соединенные Штаты при поддержке зависящих от них стран лишили китайский народ его законного права иметь своих представителей в Организации Объединенных Наций. Вместо представителей Китая в ней заседает никого не представляющий гоминдановец.

На первом заседании 9-й сессии Генеральной Ассамблеи представитель СССР А. Я. Вышинский предложил проект резолюции о том, чтобы представителям Китайской Народной Республики было предоставлено их законное место в Генеральной Ассамблее и в других органах Организации Объединенных Наций. Этому, однако, воспротивилась американская делегация. Она предложила не рассматривать вопрос о допуске Китая в Организацию Объединенных Наций на нынешней сессии Генеральной Ассамблеи. Тем самым американская делегация показала, что она боится не только участия Китая в деятельности Организации Объединенных Наций, но даже обсуждения этого вопроса в Организации.

Под американским нажимом Генеральная Ассамблея 43 голосами против 11 при 6 воздержавшихся решила отложить рассмотрение вопроса о восстановлении законных прав Китая в Организации Объединенных Наций. Это решение, как указал в своем выступлении А. Я. Вышинский, подрывает международный авторитет Организации Объединенных Наций.

Г. ПОДКОПАЕВ.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Подписались ли вы на свою заводскую газету „Боевой темп“?

Подписка принимается в редакции газеты и у общественных уполномоченных в цехах и отделах завода.