

# Боевой тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 86 (1318)

Четверг, 22 июля 1954 г.

Цена  
10 коп.

## Боевая задача трудящихся города Рубцовска

С собрания партийного актива города

Осуществляемые Коммунистической партией и Советским правительством меры по дальнейшему мощному подъему всех отраслей социалистического сельского хозяйства и увеличение производства товаров широкого потребления получили всенародное одобрение. Решения сентябрьского, февральско-мартовского и июньского Пленумов ЦК КПСС вызвали могучий трудовой подъем среди трудящихся города Рубцовска.

Горожане личным трудом вносят свой вклад в дело быстрого претворения в жизнь исторических решений партии. В 1954 году предприятия города увеличили выпуск сельхозмаши и запасных частей. На село уехало много специалистов с тракторного завода, «Алтайсельмаша», железнодорожного узла и других предприятий.

Выполняя указания партии, партийная организация города возглавила борьбу за претворение в жизнь исторических предначертаний. Многие предприятия оказали действительную помощь сельским механизаторам и хлеборобам Алтая в своевременном и качественном проведении весеннего сева.

На Алтае в нынешнем году план сева был выполнен на 108 процентов. Он был проведен в лучшие агротехнические сроки. Площадь посевов в колхозах края увеличилась на 50 тысяч гектаров по сравнению с прошлым годом, на 169 процентов выполнен план освоения целинных и залежных земель.

На состоявшемся 20 июля собрании партийного актива города Рубцовска обсуждался вопрос «О постановлении июньского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза». С докладом выступил секретарь горкома КПСС тов. Доронин.

Докладчик и выступавшие товарищи отмечали огромное значение состоявшегося в июне с. г. Пленума ЦК КПСС. Участники собрания подчеркивали, что Пленум требует от партийных организаций мобилизации всех сил на успешное проведение уборки урожая.

Отмечалось также, что промышленные предприятия города ослабили шефскую помощь селу.

В докладе тов. Доронина было сказано о том, что алтайские тракторостроители весной 1954

года провели большую работу по оказанию помощи подшефным колхозам и МТС. Но за последнее время шефы редко бывают на местах, не интересуются ходом заготовки кормов и подготовки к уборке урожая.

На полях Алтайского края зреет богатый урожай. Хлеборобы Алтая взяли обязательство — убрать его во время и без потерь. Только с освоенных неисчислимой весной 2 миллионов 300 тысяч гектаров целинных и залежных земель предстоит убрать 400 миллионов пудов зерновых культур. Труженики села ведут настойчивую борьбу за своевременное и качественное проведение уборки высокого урожая.

Боевая задача трудящихся города состоит в том, чтобы оказать хлеборобам конкретную помощь в уборке урожая. Этого требует постановление июньского Пленума ЦК КПСС.

Выступивший на собрании директор Алтайского тракторного завода тов. Каргополов рассказал о мероприятиях по оказанию шефской помощи селу. Не снижая темпов борьбы за производственный план, тракторостроители помогут труженикам села убрать урожай в лучшие агротехнические сроки.

— Каждый день заводского коллектива, — говорит тов. Каргополов, — понимает важность больших задач, поставленных перед страной, партией и правительством. Тракторостроители еще больше усилят трудовое напряжение.

Работать, не жалея сил, решать все вопросы о помощи колхозному селу с партийной принципиальностью, внести свой вклад в дело претворения в жизнь решения июньского Пленума ЦК КПСС — вот о чем говорили участники собрания партийного актива.

На собрании выступили также директор Рубцовского заготовительно-зерно тов. Чалый, директор Алтайского завода тракторного электрооборудования тов. Аунац, секретарь горкома ВЛКСМ тов. Опарин и другие.

С большой речью на собрании выступил секретарь крайкома партии тов. Лебедев.

Участники собрания приняли обращение ко всем трудящимся Алтайского края.

## Всесоюзный парад физкультурников в Москве

18 июля вся страна отмечала Всесоюзный День физкультурника.

Ярким, величественным был спортивный праздник в Москве. На центральном стадионе «Динамо» состоялся Всесоюзный парад физкультурников. Свыше 30 тысяч спортсменов — представителей всех союзных республик и добровольных спортивных обществ приняли участие в этом торжестве.

К 12 часам дня трибуны заполнили государственные и общественные деятели, новаторы производства, работники науки, литературы, искусства, генералы и офицеры Вооруженных Сил. Присутствуют члены дипломатического корпуса. На праздник советских спортсменов прибыли спортивные делегации зарубежных стран.

В правительственной ложе появляются горячо встреченные спортсменами и зрителями товарищи К. Е. Ворошилов, Л. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, Н. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, Н. М. Шверник, П. Н. Поспелов, Н. Н. Шаталов, а также президент Германской Демократической Республики Вильгельм Пик и первый секретарь ЦК СЕПГ, заместитель премьер-министра правительства ГДР Вальтер Ульбрихт.

Председатель Комитета по физической культуре и спорту при Совете Министров СССР Н. Н. Романов, секретарь ЦК ВЛКСМ А. Н. Шелешин и секретарь ВЛКСМ А. И. Шевченко принимают рапорт командующего парадом. Тов. Романов поздравляет спортсменов во Всесоюзный День физкультурника и провозгласит речь. В ответ на речь тов. Романова над стадионом долго гремит раскатистое «ура».

Сводный оркестр исполняет Государственный Гимн Советского Союза.

Звучат фанфары. Начинается торжественный марш участников парада. Его открывает колонна знаменосцев.

Дружно рукоплещут трибуны. Это показала колонна чемпионов и рекорсменов мира, Европы и Советского Союза, победителей многих международных соревнований. 80 мировых рекордов принадлежат спортсменам Советского Союза.

После торжественного марша начинаются массовые гимнастические выступления и спортивные соревнования.

Со стороны восточной трибуны появляется поезд из фанерных цитов — паровоз и несколько вагонов. Это «приехали» самые юные участники праздника — пионеры.

Через все поле бежит группа мальчиков и девочек с букетами цветов. Мальши поднимаются в правительственную ложу и под аплодисменты десятков тысяч зрителей преподносят цветы руководителям партии и правительства.

А в это время поле стадиона стало настоящим пионерским лагерем. Выросли палатки, целый спортивный городок. Взмелулись десятки серебристых струй фонтана. На зеленом ковре бо-

лее тысячи юных спортсменов показывают, как отдыхает, веселится счастливая советская детвора. На провозглашенный призыв: «К борьбе за дело Коммунистической партии будь готов!» — ребята образуют слова: «Всегда готов!».

Демонстрируют свое мастерство физкультурники Карело-Финской ССР. Начинается показ гимнастических упражнений. Сколько в них слаженности, четкости!

Зрители горячо аплодируют посланцам Эстонской ССР. Запечатлительное зрелище представляет собой упражнение девушек со светлоглубыми шарфами, символизирующими бескрайние воды Балтики.

В своих упражнениях физкультурники Латвии сочетают сложные гимнастические движения с движением гребцов, пловцов.

Заслуженной славой пользуются литовские баскетболисты — обладатели кубка СССР. Баскетболу — любимой игре своего народа и посвятили выступление литовские физкультурники.

Много выдумки, подлинного искусства было в программах представителей Армении, Азербайджана и Грузии. Молодежь закавказских республик приняла на московский стадион очарование народных мелодий, танцев.

Из беседок, увитых виноградными ветвями, выбегают физкультурники Молдавской ССР. Смешанные вольные упражнения сменяются выступлениями девушек с виноградными лозами.

К центру поля движется флаг Казахской ССР, образованный из красных и синих полотнищ. Эти полотнища несут над головами сотни физкультурников Казахстана. Короткий вымах, и флаг превращается в огромный транспарант, на котором написано: «Освоим 6400 тысяч гектаров целинных и залежных земель».

Немало интересно увидели присутствовавшие на стадионе в исполнении физкультурников Таджикистана, Узбекистана, Киргизии. Волна аплодисментов прокатилась по рядам, когда физкультурники Узбекистана построили пирамиду «Хлопковая гора». Искусным построением физкультурники Туркмении создали национальный ковровый орнамент.

Хорошее спортивное мастерство продемонстрировали участники добровольного спортивного общества «Трудовые резервы».

Начинается одно из самых интересных выступлений. На поле выходят почти 3 тысячи студентов московских вузов. Студенты демонстрируют гимнастические упражнения на 140 специально сконструированных снарядах, заменяющих брусья и перекладины. С задорной песней покидают спортсмены стадион.

Будто от олушки березовой рощи, выбегают физкультурники Белоруссии. На ходу они выполняют вольные движения, символизирующие труд. Через несколько секунд к ним присоеди-

няются девушки. В центре стадиона возникает причудливая пирамида. Ее формы непрерывно меняются, создаются живые, изумительные по красоте узоры.

Самым массовым было выступление физкультурников спортивных обществ профсоюзов. 4000 молодых рабочих, работниц и служащих вышли на стадион, наполнив его от края и до края.

Богатым и содержательным было выступление физкультурников Российской Федерации и Украины.

С выходом украинских физкультурников на зеленом ковре четко обозначилась живая надпись «300 лет», флаги УССР и РСФСР. Славную дату 300-летия воссоединения Украины с Россией недавно отмечала наша страна как великий праздник дружбы всех советских народов.

Не успели еще смолкнуть аплодисменты, которыми наградили зрители украинских физкультурников, как у южной трибуны построились колонны спортсменов Российской Федерации. Они показывают превосходную технику работы на различных снарядах.

Десятки тысяч присутствующих на стадионе восторженно рукоплещут, когда возле южной трибуны из сочетания легких металлических конструкций и живых человеческих тел вырастает символическое изображение громадной пилаины гидроэлектростанции. Изумительное зрелище! Открываются шлюзовые ворота. Из них голубым потоком хлынули гимнастки с серебристыми тонкими обручами. К ним присоединяются юности. Одна гимнастическая комбинация сменяет другую. Воедино сливаются движения всех 2800 физкультурников. Их выступление — целая симфония ярких красок.

Снова на поле выходят колонны физкультурников союзных республик. Они становятся по обе стороны поднятого спортсменами Российской Федерации герба СССР. «Навеки вместе» — возникают слова, полные глубокого смысла.

Раздаются приветствия Коммунистической партии и Советскому правительству. От каждой спортивной делегации девушки преподносят руководителям партии и правительству огромные букеты цветов. Над стадионом гремит могучее «ура!». Участники парада в сопровождении оркестра исполняют Гимн Советского Союза.

Физкультурный парад на центральном стадионе «Динамо» явился величавым и ярким праздником молодости, красоты, силы, здоровья. Советская молодежь вновь и вновь продемонстрировала свое тесное сплочение вокруг великой Коммунистической партии и родного Советского правительства, свою решимость и волю к новым победам в строительстве коммунистического общества.

# Все силы на успешное выполнение плана июля

## РАБОТАТЬ РИТМИЧНО, ПО ГРАФИКУ

### Трудовые дела расточника Панина

В 1942 году после окончания ремесленного училища Панин пришел в ремонтно-механический цех и начал работать токарем. Вскоре он заменил ушедшего на фронт расточника и успешно овладел этой специальностью.

В 1947 году Максим Трофимович Панин, офицер запаса, после долгого перерыва вернулся к своей любимой профессии и стал работать расточником в инструментальном цехе. За короткое время он овладел еще одной специальностью — шлифовщика и начал работать сразу на двух станках.

Уже в мае 1954 года Максим

Трофимович выполнил пятилетнее задание на 150 процентов. Но он попрежнему неутомимо искал пути увеличения производительности.

Раньше Панин устанавливал на шлифовальном станке по 10 державок. Это его не удовлетворяло. Он разработал приспособление для установки 16 державок, что позволило увеличить производительность на 30 процентов.

Сейчас Максим Трофимович Панин ежедневно дает от двух с половиной до трех норм за смену.

**Т. СОЛДАТЕНКОВ.**  
Инструментальный цех.

### Преодолели отставание

Долгое время пролет № 3 механического цеха № 2 был отстающим. Особенно отставала сверлильная и фрезерная обработка таких деталей, как кронштейн бортового фрикциона, бортовой стакан, вилки пятой скорости и другие.

Причиной этому явились частые простои оборудования и отсутствие заготовок по детали 38-1. В это время участок обработки межосерийных деталей отставал от графика на 6 процентов. Нетерпимость такого отставания чувствовал весь коллектив пролета. Поэтому в борьбе за его ликвидацию приняли участие все рабочие, мастера, наладчики, слесари отдела механики.

Большой вклад в дело устранения неполадок по ремонту оборудования сделал слесарь отдела механика тов. Доренский.

Ежедневно до каждого рабочего доводилось задание, которое необходимо было ему выполнить, чтобы войти в график. Пятиминутные совещания на стыке двух смен, на которых подводились итоги трудового дня и ставились задачи для второй смены, сыграли решающую роль. Уже с 14 июля мы заметно увеличили темпы работы, а 16 выполнили задание на 106,7 процента. В

этот день коллектив смены и. о. мастера тов. Данченко выполнил смежное задание на 143 процента. Смене было присуждено переходящее Красное знамя.

17 июля пролетом было выполнено задание на 130 процентов. Знамя завоевала смена мастера тов. Злобина, выполнявшая план на 146 процентов.

Разгорелась острая борьба за удержание первенства между сменами.

Среди соревнующихся замечательных успехов добились наладчики тт. Хмелева, Анисимова, Мовенко, Колесова, Максимова и другие. Порадовали успехами станочники токарной группы, дающие от 1,5 до 2 норм, тт. Петухова, Юдашкина, Борцова, Самутин.

Хорошо трудятся сверловщики тт. Синицына, Чуканова, Негонова, резьбарезчица тов. Никонова и молодой рабочий-протяжчик тов. Федоткин.

Однако снабжение заготовками из чугунолитейного цеха остается неравномерным. Так, 19 июля чугунолитейный цех сорвал работу смены и. о. мастера тов. Данченко, подав вместо 100 деталей 38-1 всего только 7.

**Н. ХИЛЬ,**  
начальник пролета № 3 механического цеха № 2.

### Нет заботы о сохранности оборудования

В тракторомеханическом цехе на участке обработки заднего моста, где старшим мастером тов. Подчасов, сменным мастером тов. Секишев не требуют от рабочих выполнения основных правил эксплуатации оборудования. Вследствие этого агрегатные дорогостоящие станки покрыты грязью, особенно в плохом состоянии станки №№ 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, а резервный радиально-сверлильный станок № 1010 завален горой задних мостов. На столе станка сложено 24 детали, причем детали привалены к шлифованной колдуне станка, чем забивается и портится поверхность колонны.

Такое положение на участке

нетерпимо. Оно способствует выходу из строя станков, увеличивает брак и нарушает элементарные правила техники безопасности.

В том же цехе, на участке обработки ступицы, где мастером тов. Воропаев, из-за небрежного отношения шлифовщика тов. Елашников на шлифовальный станок № 3539 в плохом состоянии. Станок, который должен дать высокую точность, из-за грязи сам ее теряет.

Когда же мастера участка будут следить за сохранностью оборудования?

**С. КЛИМОВ,**  
инспектор отдела главного механика.

### Срывается выпуск запасных частей

До сих пор не налажена сдача в запчасти такого важнейшего узла, как карданный вал. Несмотря на то, что в июле должно быть сдано 780 карданных валов, в запчасти поступило только 13.

Прессовый цех задерживает сборку неритмичной подачей дисков и стопорных шайб, автоматчики не дают втулок, тракторомеханический цех — вилки и валы.

То же самое и по заводным рукояткам, которых сдано всего 299, тогда как в этом месяце их должно быть не менее 1200. Механический цех № 2 не даст к ним задних стаканов и промежуточных муфт, кузнецы не штампуют рукоятку, тракторомеханический цех задерживает подачу ведущих валов и валки включения.

Еще хуже обстоит дело со сдачей в запасные части ходоуменьшителей. На 20 июля вместо 85 ходоуменьшителей по графику не сдано ни одного. Механический цех № 2 не подал на сборку ни одной распорной втулки, вилки и дал только 9 штук упорных крышек. Тракторомеханический цех подал только 8 корпусов, 2 прокладки. Остальных деталей пошло всего на 25 комплектов.

Не сдано в запасные части также и ни одного вала отбора мощности, хотя по плану их должно поступить в склад сырья в этом месяце 240 штук. Их сборку тормозит метизный цех, не подающий тяги, термический цех задерживает рычаги включения, механический цех № 2 — крышки рычага выключения.

Руководители цехов, мастера, каждый рабочий должны приложить все усилия для успешного выполнения задания по производству запасных частей сельскому хозяйству.

**М. ФЕДОРОВ.**

### Моторщики тормозят работу завода

Несмотря на то, что отдельные руководители из дня в день обещают выправить положение, дальше своих обещаний они не идут.

Вот почему завод ежедневно недодает стране по 12 тракторов, по 20 моторов.

Участок тяжелых деталей моторного цеха совершенно сорвал сборку моторов и тракторов 16, 17 и 19 июля.

Руководители моторного цеха — начальник тов. Розин и его заместитель тов. Маркус не принимают решительных мер по ликвидации узких мест на ряде участков.

Так, несвоевременно был решен вопрос по обработке маховиков, что неизбежно приводило к частым срывам суточного графика. И до сего времени участок тяжелых деталей является самым отстающим. Здесь на очень

низком уровне организация производства.

Тормозит сборку и пролет моторов. Начальник пролета тов. Попов и начальники смены тт. Епифанов и Шахов проявляют крайнюю нераспорядительность и неразворотливость. Только этим можно объяснить, что при наличии всего необходимого сбора моторов срывается.

Необходимо также предъявить серьезные претензии чугунолитейщикам. Начальник цеха тов. Шельманов и его заместитель тов. Гладышев не принимают достаточных мер для обеспечения сборки заготовками коллектора, отстойника, гильзы и другими.

Результатом плохой работы моторщиков и неразворотности чугунолитейщиков явилось то, что на утро 20 июля завод отстал на 88 тракторов и на 171 мотор.

**М. СИНЯЕВ,**  
главный диспетчер завода.

### Ликвидировать брак гильзы

На участке гильзы моторного цеха массовый брак. Раньше он достигал 50 процентов. В основном брак шел по раковине, адгезии, ослаблению внутреннего диаметра.

Непосредственно на участке, в течение этого времени был проделан ряд мероприятий, улучшающих качество обрабатываемых деталей. На чистовой линии обработки введено применение новых приспособлений на расточных, токарных и хонинговальных станках. Эти приспособления на много улучшили качество обрабатываемой детали на 11, 15 и 16 операциях. Много поработали за это время и литейщики, по вине которых шел брак по раковине гильзы.

Таким путем общий брак на участке был снижен до 20—25 процентов. Снизить брак до минимума нам не удалось.

До настоящего времени в этом у нас большие затрудне-

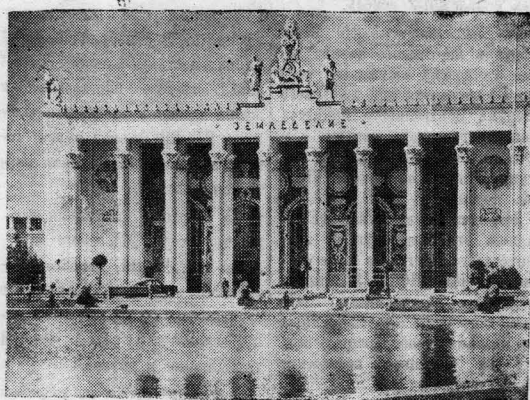
ния. Однако можно добиться улучшения обработки поверхности гильзы, повысив требовательность к операционным работам, путем накопленного опыта, а также ускорением пуска закалочного агрегата, который улучшит обработку гильзы.

Кроме того, это ликвидирует затраты на транспортировку деталей в термический цех и обратно.

Чтобы избавиться от позорного отставания (на 20 июля отстали на 6—7 дней от графика), инженерно-техническим работникам цеха совместно с коллективом участка гильзы следует напряженно потрудиться и добиться ликвидации брака. Большую помощь нам должна оказать комплексная бригада, руководимая тов. Ткаченко.

**З. ДРЕЙМАН,**  
начальник пролета гильзы моторного цеха.

### Всесоюзная сельскохозяйственная выставка



На снимках: 1. Скульптура В. Мухиной, установленная на площади перед Всесоюзной сельскохозяйственной выставкой. 2. Павильон «Земледелие».

Пресскляше ТАСС.

Наши кандидаты на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку



## Комплексная бригада по экономии металла

Комплексная бригада по экономии металла, которой и руковожу, начала свою работу еще в IV квартале 1952 года. В состав бригады вошли инженеры и техники отдела главного технолога, главного конструктора, технологи и производственные рабочие прессового цеха. Цель и задача бригады — максимальная экономия металла при производстве тракторов.

Выполнение этой задачи зависит от активной работы членов комплексной бригады, от их упорных поисков источников экономии металла, от дерзновенного, творческого труда по вскрытию резервов производства.

Для осуществления поставленной цели и для решения этой важнейшей задачи члены бригады первым делом приступили к пересмотру и тщательному изучению-анализу всей технологической документации по раскрою листового металла.

Были рассмотрены применяемые габариты листов, изготавливаемые металлургическими заводами в соответствии с ГОСТом. В результате подбирались такие листы, в габариты которых вписывалось максимальное количество деталей, изготавливаемых холодной штамповкой, с наименьшей потерей металла на конечные отходы при порезке на гильбине.

Так, от применения листа габаритом 550×1950 вместо листа габаритом 600×2000 норма расхода металла на деталь 54-31-466 снизилась с 11,204 килограмма до 10,464 килограмма на каждом тракторе.

Изменение габарита листа с 550×2000 на лист 515×1025 на деталь 54-02-457 снизило норму расхода металла с 1,46 килограмма до 0,582 килограмма. Изменение габарита листа на детали 54-44-240 дало экономию 1,030 килограмма металла на каждом выпускаемом тракторе.

Нами были тщательно пересмотрены раскройные карты с

целью рационального, компактного расположения деталей на габарите листа. Например, от изменения расположения детали 54-39-421/422 в удачно подобранным листе была достигнута экономия металла в 2 килограмма на машине. От свободной заготовки для детали А21-12 (корпус муфты главного сцепления) была получена экономия листового проката 740 граммов на трактор. Это только незначительная часть из той огромной работы по подбору наилучших листов.

Птак, габариты листов подобраны. Основные детали трактора раскроены. При раскросе определены отходы от листов в виде больших и малых прямоугольных обрезков, круглых и фасонных вырезов и высечек.

Очередной задачей бригады стало максимальное использование этих отходов. В результате из 310 наименований деталей, изготавливаемых из листового стали, около 200 деталей изготавливаются из отходов основного производства. Например, изготавливаемая ранее деталь 54-45-797 (накладка на внутренней стенке кабины) из полновесного листа была переведена на отход от детали 54-45-780 (рама поворотного ося), что дало экономию проката около одного килограмма на каждом тракторе. Применение высечки от дисков фрикционов для изготовления детали 54-31-464 дало экономию листового стали на каждом тракторе более 3 килограммов.

Исторические решения XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза, пятой сессии Верховного Совета СССР и постановления сентябрьского Пленума ЦК КПСС поставили перед работниками промышленности задачу дальнейшей борьбы за повышение производительности, снижение трудоемкости изготовления изделий, экономии материалов.

С неиссякаемой энергией работала и наша комплексная бригада над вложением своей лепты в это великое дело. На

заводе был поднят вопрос об экономии металла путем уменьшения профилей деталей трактора и снижения общего его веса без ухудшения, однако, качества.

Большую, напряженную, творческую работу в этом направлении протолкали технические отделы завода. Активными участниками этой работы были члены комплексной бригады при проектировании оснастки, при ее изготовлении, наладке и внедрении.

Конструкторы, технологи и производственные рабочие — члены комплексной бригады не жалея сил, трудились, чтобы скорее и качественнее выполнить эту работу. На утоненные профили были переведены многие детали обшивки трактора, а также и детали мотора. От внедрения этого мероприятия завод получил большую экономию по листовому прокату.

Вслед за напряженной работой членов комплексной бригады по экономии металла на заводе последовательно снижалась и норма расхода металла на трактор. Если в 1952 году норма расхода металла на трактор была 634 килограмма, то в результате упорной работы комплексной бригады над внедрением мероприятий по экономии металла норма расхода металла к началу 1954 года снизилась до 564 килограммов, т. е. 70 килограммов мы уже имеем экономии на каждом выпускаемом тракторе.

Кроме экономии металла, бригадой проведена большая работа по переводу деталей трактора на изготовление их из листового проката, изготавливаемых Новосибирским металлургическим заводом. Раньше наш завод получал металл с заводов Украины и Урала. Такая отдаленная поставка металла, во-первых, очень дорого обходилась государству, а во-вторых, частые задержки металла в пути ставили завод в очень тяжелое положение и тормозили выполнение программы. Длительная работа прессового цеха из-за отсутствия металла в

значительной мере отражалась на работе всего завода.

Вследствие произведенного перевода металла на поставку с Новосибирского завода значительно улучшилось снабжение завода металлом. Теперь с Украины завозятся листы только таких габаритов, какие не изготовляют прокатные станы Новосибирского металлургического завода.

Не менее важная работа по удешевлению трактора была проведена комплексной бригадой по переводу целого ряда деталей холодной штамповки на изготовленные их из горячекатанной стали вместо холоднокатанного проката. Для успешного решения этой задачи члены комплексной бригады выехали на металлургический завод Новосибирска с целью изучения технологии изготовления горячекатанного и холоднокатанного проката. Это позволило бригаде перевести максимальное количество деталей на более дешевый горячекатаный металл без ухудшения качества продукции и повышения трудоемкости ее изготовления.

Когда первый этап работы по упорядочению расхода металла на заводе бригадой был закончен и технологическая документация была полностью отработана, когда завод получил годовую экономию металла, исчисляемую сотнями тонн, члены комплексной бригады переключились на экономию металла легированной стали при изготовлении инструмента — холодных штампов.

Эта работа заключалась в том, чтобы максимально сократить количество операций при изготовлении целого ряда деталей, при этом значительно сокращая трудоемкость изготовления деталей холодной штамповкой. Например: внедрена технология изготовления деталей А06-40 в 2 операции вместо 5, сократилось 3 штампа и уменьшилась трудоемкость. При этом отпала необходимость промежуточного отжига деталей. Деталь А06-80 также внедрена с изготовлением

в 2 операции вместо 6 операций, с исключением также межоперационного отжига.

Член комплексной бригады тов. Максимов спроектировал штампы, сокращающие количество операций по деталям 54-47-423 с 3 операций на 2, 2А11-30 с 5 операций на 4 операции, 2А11-38 с 7 операций на 6, А37-76 с 2 операций на одну, 2А11-20 с 5 операций на 3, и целый ряд других.

В настоящее время наша бригада работает над дальнейшим снижением трудоемкости по прессовому цеху. Внедряется новый технологический процесс изготовления массовой трудоемкой детали 54-31-466 (защитный кожух). Вместо изготовления детали в 7 прессовых операций она будет изготавливаться в 4 операции. Заканчивается наладка изготовления детали А37-60 на многоступенчатом штампе последовательного действия с сокращением целого ряда операций на прессах.

Необходимо отметить членов нашей комплексной бригады и рационализаторов, принявших в работе самое горячее участие, продлавших большую, плодотворную работу в деле снижения норм расхода листового проката на трактор. Это — тт. Аржанова — технолог отдела главного технолога, Якушина — технолог отдела главного технолога, Максимов — конструктор ОГТ, Писин — конструктор ОГТ (рационализатор), Преферзон — инженер ОГТ, Вокарева — инженер ОГТ, Габрич и Галинченко — конструкторы отдела главного технолога, тт. Котко — старший мастер прессового цеха, Шаленый — заместитель начальника прессового цеха.

Завовав право участвовать во Всесоюзной сельскохозяйственной выставке, наша комплексная бригада и в дальнейшем будет направлять все свои усилия на снижение трудоемкости изготовления трактора и экономии металла.

**С. МИРОНОВА,**  
руководитель комплексной бригады.

### В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

## БОРЬБА ЗА МИР — КРОВОЕ ДЕЛО ВСЕХ НАРОДОВ

Четыре десятилетия назад, в августовские дни 1914 года, грянули первые залпы на полях сражений первой мировой войны. Эта четырехлетняя кровопролитная война была империалистической, грабительской войной, войной за передел территориальной земли и сфер влияния между крупными капиталистическими государствами. Она задолго подготовлялась всеми империалистическими державами.

Первая мировая война принесла народам неисчислимые бедствия и страдания. Из 74 миллионов человек, оторванных от мирного труда и поставленных под ружье, 10 миллионов было убито, 20 миллионов ранено и искалечено.

Русские рабочие и крестьяне,

одетые в солдатские шинели, раньше и лучше других поняли, в чьих интересах ведется первая мировая война. Под руководством Коммунистической партии трудящиеся нашей страны свергли царизм, помещиков и капиталистов, установили власть Советов и превратили свою Родину в твердою дружбу и братского сотрудничества народов, в гласную и знаменитую борьбу за мир во всем мире.

Наша партия и весь наш народ, вооруженные марксистско-ленинской теорией — этим могучим прожектором, — хорошо видят действительные причины как первой, так и второй мировой войны. Причины эти — в самом характере современного капитализма, основным экономическим законом развития которого

является обеспечение максимальной капиталистической прибыли. Ради получения наивысших прибылей империализм все более усиливает эксплуатационную рабочую и крестьян, разоряют и низводят до нищеты большинство населения внутри своих государств, закабалют и систематически грабят народы других, особенно отсталых, стран, милитаризируют, перестраивают на военный лад народное хозяйство и развязывают захватнические войны.

Все больше и больше запутываясь в неразрешимых противоречиях, империалисты стремятся преодолеть их путем кровопролитных войн за новые рынки, за новые места для вывоза капитала, за новый передел давно уже поделен-

ного мира. Главным виновником первой и второй мировых войн явился германский милитаризм. Одержимые бредовыми идеями завоевания мирового господства, германские милитаристы на протяжении трех десятилетий дважды ввергали народы Европы и всего мира в опустошительные войны.

Ныне центром агрессивных сил является американский империализм. Реакционные правящие круги США, мечтающие о мировом господстве, проводят пресловутую политику «эпохи силы», политику все большего осознания международной обстановки, подготовки новой мировой войны. Но эта антинародная, авантюристическая политика чревата серьезными опасностями для тех, кто ее проводит, не учитывая уроков истории.

Исторический опыт показывает, что империалистическая агрессия в наше время неизбежно вызывает могучий подъем

народных сил, все настойчивее борющихся за избавление человечества от империалистических войн и от того общественно-экономического порядка, который порождает такие войны.

Известно, что в результате первой мировой войны от капиталистической системы отпала Россия — одна из крупнейших держав мира. Известно также, что в результате второй мировой войны, развязанной фашистскими агрессорами при содействии американско-английских правящих кругов, от капиталистической системы отпал целый ряд стран Европы и Азии. В странах лагеря мира, демократии и социализма ныне живут и борются 900 миллионов человек, составляющих свыше трети человечества.

Окончание на 4 стр.

## ПИСЬМО НА РОДНОЙ ЗАВОД

## Мы ждем социалистической помощи

Механизаторы сельского хозяйства Змеингорской машино-тракторной станции Третьяковского района не жалуют сил для успешного превращения в жизнь исторических решений сентябрьского, февральско-мартовского и июньского пленумов ЦК КПСС. Сейчас здесь широко развернуты работы по заготовке кормов, рытью ям для закладки силоса, междурядной обработки пропашных культур, а также в ближайшие дни будет закончен подъем паров на целинных и залежных землях.

Всего коллектив механизаторов будет поднято под пары 16 тысяч гектаров целинных и залежных земель и убрано сена на 20 тысячах гектаров. В срок будет осуществлен также ремонт комбайнов и других сельскохозяйственных машин с тем, чтобы в сжатые сроки и без потерь снять урожай по 14 центнеров с гектара на площади 35 тысяч 500 гектаров, которые были за-

сеяны нашими механизаторами весной в течение 10 дней.

Однако механизаторы Змеингорской машино-тракторной станции испытывают острый недостаток в инструменте. Бывают случаи, когда агрегат подолгу простаивает из-за отсутствия гаечного ключа. Здесь также мало различных сверл, метчиков, втулок для сверл, проходных, расточных и отрезных резцов, торцевых ключей, дисковых фрез, ножовочного полотна и т. д. Это тормозит нашу работу.

Мы обращаемся к алтайским тракторостроителям, и особенно к комсомольцам и молодежи, оказать нам шефскую социалистическую помощь, которая, несомненно, будет большим вкладом в наше общее дело крупного подъема сельского хозяйства.

По поручению собрания механизаторов Змеингорской МТС:  
**А. АВНСЕНТЮК,**  
председатель рабочего комитета, бывший работник тракторомеханического цеха.

## По следам наших выступлений

## „Наши претензии к снабженцам“

Под таким заголовком в № 83 газеты «Боевой темп» была помещена статья начальника производственного бюро отдела главного механика тов. Варшавского Г. В ней автор рассказывал о тех недостатках, которые имеют место в работе отделов материально-технического снабжения и кооперации по обеспечению нормальной работы отдела главного механика.

Как сообщил редакции партгрупорг отдела снабжения тов. Балдаков, статья обсуждалась на

открытом собрании партгрупы отделов снабжения и внешней кооперации. Критические замечания по адресу работников отделов снабжения и внешней кооперации признаны правильными.

Администрацией и партийной группой приняты соответствующие меры к полному обеспечению служб отдела главного механика металлом и всеми другими материалами согласно выделенному фонду.

## В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

## Борьба за мир—кровное дело всех народов

Окончание. Начало на 3 стр.

Американские империалисты и их правосоциалистические лакеи нагло клеветают на Советский Союз и на государства народной демократии, заявляя, что коммунисты якобы считают невозможным мирное сосуществование социалистической и капиталистической систем. Лживость этих измышлений опровергается самой жизнью. Она опровергается прежде всего той неотомимой борьбой, которую ведут государства демократического лагеря за установление нормальных, добрососедских отношений со всеми странами, независимо от их общественного и государственного строя.

В то время как американские империалисты усиливают подготовку третьей мировой войны, Советский Союз, Китайская Народная Республика, все страны демократического лагеря выступают решительными и последовательными борцами за мир и международное сотрудничество.

Борьба за мир и безопасность народов — это генеральная линия Советского государства и народно-демократических государств.

Руководствуясь ленинским указанием о возможности длительного мирного сосуществования социалистической и капиталистической систем, Советский Союз предложил на Берлинском совещании четырех держав конкретный план, направленный против возрождения германского милитаризма, план обеспечения коллективной безопасности в Европе. Советский Союз, Китайская Народная Республика, Корея, Япония, Народная Демократическая Республика Вьетнам выступили на Женевском международном совещании с развернутыми и действенными мероприятиями, направленными на установление и укрепление мира в Азии, на укрепление мира во всем мире.

Великая жизненная сила ми-

## По заводу

## ИНТЕРЕСНЫЕ ЛЕКЦИИ

На Алтайский тракторный завод приехал лектор Центрального лекторского бюро Минпостерства культуры СССР тов. Хайкин.

На днях отдел технической пропаганды завода организовал в Доме техники лекцию тов. Хайкина на тему: «Достижения советской техники».

Кроме того, лектор тов. Хайкин уже прочитал пять лекций для рабочих в цехах завода. В числе прочитанных лекций: «Достижения советской техники» и «Атомная энергия и применение ее в промышленности». Лекции вызвали большой интерес.

## КУКОЛЬНЫЙ ТЕАТР НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ

По инициативе завкома профсоюза 24 июля на эстраде танцевальной площадки организуется просмотр выступлений Ленинградского кукольного театра, гастролирующего в эти дни в Рубцовске. Театр поставит для детей спектакль «Сказка о рыбе и рыбке».

Начало представления в 6 часов вечера. Вход для детей свободный.

## СОРЕВНОВАНИЕ ГОРОДОШНИКОВ

В День физкультурника 18 июля на заводском стадионе было проведено соревнование городошников на личное первенство.

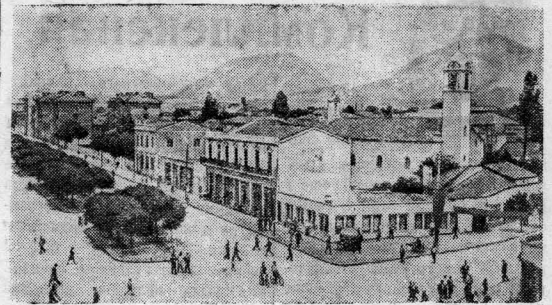
Городошники продемонстрировали хорошее мастерство. Лучшими из них — Ройман, Ульянички, Неведомый, Илюшин, Алексеев и Севастьянов выехали в Барнаул на розыгрыш кубка крайсовпрофа.

ролюбивой внешней политики СССР и народно-демократических государств заключается в том, что она соответствует коренным интересам народов всех стран. Еще в тот момент, когда молодое Советское государство делало лишь первые шаги на международной арене, В. И. Ленин говорил: «...Нашу мирную политику одобряет громадное большинство населения земли» (Соч., т. 30, стр. 365). Эти ленинские слова с особой силой звучат в наши дни, когда впервые в истории во всех уголках земного шара с каждым днем все более ширится и крепнет организованное, могучее движение борцов за мир — неодолимое движение современности.

Сотни миллионов участников международного движения за мир все настойчивее выступают за запрещение атомной и водородной бомб и других видов оружия массового уничтожения, за сокращение вооружений, за ослабление напряженности в международных отношениях, за урегулирование всех спорных международных вопросов мирным путем.

Об успехах движения сторонников мира убедительно свиде-

## В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ



Народная Республика Албания. Бульвар имени Сталина в Тирране.

Фото В. Егорова.

Прессклише ТАСС.

## ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ В ПОЛЬШЕ

Новыми трудовыми успехами встречает польский народ приближающийся национальный праздник — десятую годовщину со дня установления народно-демократической власти в стране и возрождения Польши.

В день праздника вступают в строй первая доменная печь на металлургическом комбинате имени В. И. Ленина под Краковом, первая очередь крупнейшей и первой в стране теплоэлектроцентрали «Жерап» в Варшаве, перенес польской алюминиевой промышленности — завод «Скавин» в Краковском воеводстве и другие объекты.

Текстильщики лодзинских фабрик выпустили сверх плана десятки тысяч метров ткани. Коллектив передовой в стране шахты «Готвальд» отправил городам и предприятиям уже несколько эшелонов сверхпланового угля.

тельствуют такие важнейшие события международной жизни, как заключение перемирия в Корее, борьба за прекращение войны в Индо-Китае, созыв Берлинского и Женевского совещаний. Все знают, что решительное сопротивление народов Франции и Италии кабальному договору о создании агрессивного «европейского оборонительного сообщества» является причиной того, что парламенты этих стран до сих пор не ратифицировали этого договора, и потому он до сих пор не вступил в силу.

Стремление народов к миру становится все более могучей, неотомимой силой. Движение сторонников мира пополняется все новыми и новыми борцами, объединяющими в своих рядах всех людей доброй воли, независимо от политических убеждений, религиозных верований, социального положения, национальной принадлежности. Борьба за длительный и прочный мир — кровное дело всех народов.

И. ПЕТРОВ.

## РАЗВИТИЕ НАРОДНЫХ ТАЛАНТОВ В КИТАЙСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКЕ

В новом Китае созданы все условия для расцвета народных талантов. На заводах и фабриках страны организованы многочисленные драматические и музыкальные кружки, танцевально-песенные коллективы, в которых принимают активное участие сотни тысяч рабочих и служащих. В сельских районах Китая — крестьянские хоры, народные оркестры и другие самодельные коллективы.

Коммунистическая партия Китая и Центральное народное правительство придают вопросам развития художественной самодельности важное значение.

## ПХЕНЬЯН ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ

Комиссия по восстановлению и реконструкции Пхеньяна подвела итоги первого этапа восстановительных работ в честь дня освобождения Кореи, проведенных за период с 1 июня по 15 июля текущего года.

План восстановительных работ выполнен за 45 дней на 210 процентов.

Облик города-героя меняется с каждым днем. Растут многоэтажные здания школ, учреждений, общежитий, гостиницы, прокладываются широкие улицы.

(ТАСС.)

И. о. редактора А. ЕЛИСЕВА.

## ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАЕМ РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР (ВЫПУСК 1953 ГОДА).

Первый тираж выигрышей по этому займу состоится 25 июля 1954 года. Подписчики, не получившие облигации этого займа, могут получить их в Центральной сберегательной кассе по месту подписки, предъявив в сберегательную кассу справку предприятия, учреждения, подтверждающую сумму уплаченных взносов.

Подписчики, не получившие облигаций, не участвуют в тиражах выигрышей, а с 15 мая 1955 года теряют право на получение своих облигаций.

**ПОЛУЧАЙТЕ ОБЛИГАЦИИ! УЧАСТВУЙТЕ В ТИРАЖАХ ВЫИГРЫШЕЙ!**