

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 59 (1291)

Четверг, 20 мая 1954 г.

Цена  
10 коп.

## Усилить помощь труженикам села

Сейчас наступила горячая пора весеннего сева. На просторных колхозных полях нашего края идет напряженная борьба за хлеб. От своевременного проведения весенне-полевых работ в большой мере зависит урожай.

В эти горячие и решающие дни алтайские тракторостроители должны во много раз усилить шефскую помощь сельским механизаторам и колхозникам.

Коллектив нашего завода шефствует над двумя машинно-тракторными станциями и четырьмя колхозами Рубцовского района. Кроме того, алтайские тракторостроители шефствуют над четырьмя тракторными бригадами, осваивающими целинные и залежные земли.

Коллектив нашего завода обязался «...на основе внедрения индустриальных методов организации труда обеспечить выполнение выработки не менее чем 1100 гектаров на 15-сильный трактор в переводе на мягкую пахоту».

Принятые обязательства по оказанию шефской помощи надо неуклонно претворять в жизнь. В этом случае достойна самой горячей поддержки инициатива коллектива автоматного цеха.

Группа работников этого цеха побывала у механизаторов тракторной бригады Валентины Федяниной, работающей на полях колхоза имени Булганина Бобковской МТС. Они не только помогли запасными частями, но и отремонтировали на месте два трактора.

Определенную помощь оказал подшефным колхозам имени Чапаева и имени Калинина коллектив деревообделочного цеха в изготовлении шарнирных рам и необходимого инвентаря для колхозов.

Но, к сожалению, далеко не все возможности исчерпаны для оказания нужной практической помощи подшефным машинно-тракторным станциям и колхозам.

Эта помощь часто подменяется парадной шумихой. Так слу-

чалось с оборудованием электростанции в колхозе имени Булганина. Электростанцию установили, затратили много средств, а она не дает электроэнергию.

Заместитель директора завода тов. Зибарев, ответственный за шефскую помощь селу, не проявляет нужной заботы, редко выезжает в колхозы и МТС, не прислушивается к просьбам и пуждам сельских механизаторов.

Сельские механизаторы, в особенности молодые, осваивающие сейчас целинные и залежные земли, нуждаются в постоянной помощи. В этих целях необходимо практиковать выезды групп работников нашего завода, которые бы смогли на месте проконсультировать механизаторов, как правильно эксплуатировать трактор, устранять неполадки в работе машин.

Задача цеховых партийных организаций состоит в том, чтобы передать опыт партийно-организационной и массово-политической работы подшефным колхозам и МТС.

Долг чести каждого тракторостроителя бороться за то, чтобы наши подшефные машинно-тракторные станции вышли в число передовых в Алтайском крае.

Решения сентябрьского и февральско-мартовского Пленума ЦК КПСС, направленные на крутой подъем всех отраслей колхозного производства, на увеличение производства зерна в стране и освоение целинных и залежных земель, ставят перед коллективом нашего завода задачу всемерной помощи машинно-тракторным станциям и колхозам.

И вклад тракторостроителей в общенародное дело будет еще более весомый, если они не только с честью выполнят социалистические обязательства по выпуску первоклассных машин и тракторных запасных частей, но будут всемерно оказывать помощь подшефным МТС и колхозам.

## Извещение

25 мая 1954 года, в 7 часов вечера, в клубе завода состоится общезаводское закрытое партийное собрание.

Повестка дня:

О состоянии и мерах снижения себестоимости выпускаемой продукции на заводе.

(Докладчик — директор завода тов. Каргополов).

Партком.

## Накануне всенародного праздника

МАЙ  
18

## Дневник соревнования

На 18 мая завод продолжает отставать от графика по выпуску товарной продукции на 5 процентов, по производству запасных частей на 6,6 процента. В графике сталелитейный цех, впереди графика на 1,8 процента коллектив чугунолитейного цеха.

За этот день добились некоторых успехов отдельные смены и передовики производства тракторосборочного цеха. Коллектив смены участка сдачи тракторов, где мастером Николай Малыхин, сдал 22 трактора вместо 18 по норме. Регулировщик Николай Воронков отрегулировал 6 машин вместо 3 по заданию. Смена участка сборки узлов, где мастером тов. Пибренко, выполнила задание на 114 процентов.

Отличились в этот день и слесари-сборщики Мария Уколова и Василий Занин, выполнившие более двух норм за смену.

Однако тракторосборщики крайне медленно наверстывают отставание. Они недодали еще 38 тракторов. Внутренние неполадки в самом цехе мешают работе. Руководство цеха (начальник тов. Капулкин, заместитель начальника тов. Алымов) плохо организуют работу в третьей смене. Здесь имеют место случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины.

## Перевыполняют нормы

Коллектив лекального отделения инструментального цеха, включившись в социалистическое соревнование в честь 300-летия воссоединения Украины с Россией, взял на себя новые повышенные обязательства — выполнить пятимесячный производственный план к 23 мая.

Свое обязательство инструментальщики претворяют в жизнь. Лекальное отделение значительно опередило график.

Не жалея сил, трудятся слесари. Тов. Мякишев выполнил за 4 года 8 норм. Его ежедневный показатель — 390—400

18 мая в моторном цехе хорошо работал участок распределителя (сменные мастера тт. Федоров и Садовничий). Сменные задания выполнены на 121,3 процента. Особенно отличилась в труде шлифовщица Таисия Проппа, обработавшая 44 распределителя вместо 33 по норме.

Но в целом моторный цех значительно ухудшил свою работу. Из-за внутренних причин и массового простоя оборудования на участках старших мастеров тт. Россинского и Погребняка срывается сборка моторов.

В соревновании за достойную встречу всенародного праздника — 300-летия воссоединения Украины с Россией отличился в этот день ряд передовиков механического цеха № 2. Комсомолец токарь Владимир Самутин, обрабатывающий крышку радиатора, выполнил сменное задание на 211 процентов. Токарь Раиса Федоренко, работающая на обработке стакана и колец, выполнила задание на 227 процентов.

Значительно перевыполнили суточные задания коллективы участков втулки и звездочки (старший мастер тов. Хиль), бруса и чугунных деталей (и. о. старшего мастера тов. Воробьев).

процентов задания за смену. Тов. Савин имеет на счету 6 годовых норм за этот же период. 2—3 нормы дает он ежедневно.

Фрезеровщица тов. Семашкина по праву считается одной из лучших в цехе. Пятилетнее задание она выполнила за два года. Встав на трудовую вахту в честь 300-летия воссоединения Украины с Россией, тов. Семашкина выполняет ежедневно три с половиной нормы за смену.

Т. Солдатенков.  
Инструментальный цех.

## Торжественный вечер в заводском клубе

Алтайские тракторостроители готовятся достойно отметить всенародный праздник — 300-летие воссоединения Украины с Россией. В цехах и отделах проводятся лекции и беседы.

21 мая, в 8 часов вечера, в

заводском клубе состоится торжественное собрание тракторостроителей. С докладом «О 300-летии воссоединения Украины с Россией» выступит секретарь парткома АТЗ тов. Перевознов.

В ознаменование  
300-летия  
воссоединения Украины  
с Россией

Торжественные собрания  
и вечера в Москве

Тружущиеся Москвы торжественно отмечают 300-летие воссоединения Украины с Россией. На предприятиях, в учреждениях и учебных заведениях столицы проходят собрания и вечера, посвященные этой знаменательной дате.

В яркую демонстрацию нерушимой братской дружбы русского и украинского народов вылилась встреча коллектива Московского автозавода имени Сталина с артистами Киевского государственного академического театра оперы и балета имени Т. Г. Шевченко. Тысячи автозаводцев собрались 15 мая в инструментальном цехе, где состоялся концерт украинских артистов.

15 мая в Москве начались торжественные собрания представителей трудящихся районов, посвященные 300-летию воссоединения Украины с Россией. (ТАСС).

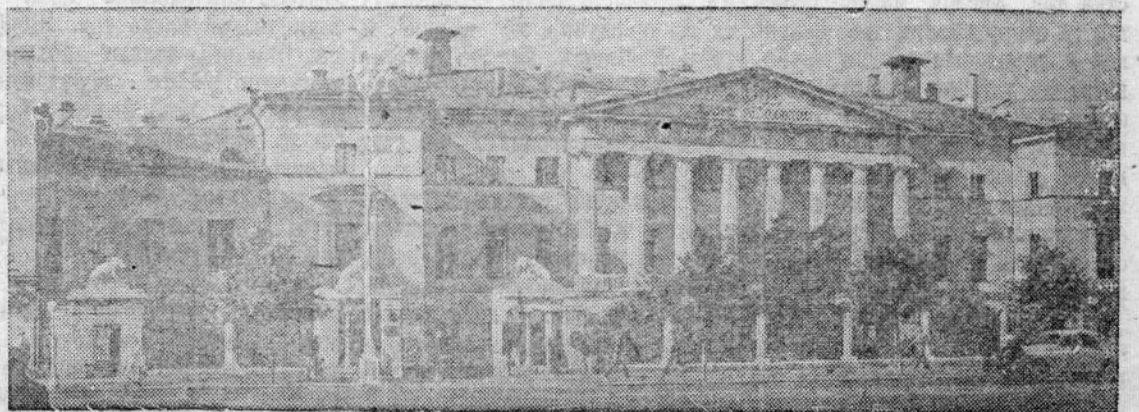
## Праздничный концерт

В день празднования 300-летия воссоединения Украины с Россией художественная самодеятельность заводского клуба выступит с большим тематическим концертом.

В интересную и содержательную программу концерта включены русские и украинские народные песни и танцы. Хор клуба исполнит «Песню о партии» — музыка Александрова, «Дела колхозные» — музыка Новикова, «Пути-дороги» — музыка Дунаевского и другие.

Женская группа хора исполнит отрывки из оперы «Мазепа» — Чайковского. Украинскую народную песню «Рече та стогне Днипр широкий» исполнит Анатолий Бондарь. Женский вокальный квартет в составе сестер Стуковых, Маркеловой и Клименко исполнит русскую народную песню «Ничто в поле не колышется».

Духовой и струнный оркестр исполнит народные песни. С плясками выступит мужская танцевальная группа. Она исполнит «Солдатский перенял», шуточный танец «Рыбак», русские и украинские пляски.



Москва. Музей революции СССР на улице Горького.

Фото В. Янкова.

Прессклише ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Когда отсутствует коллегиальность в работе

Большой удельный вес в борьбе за выполнение производственных планов, за высокие технико-экономические показатели работы имеет транспортный цех нашего завода. От четкой, бесперебойной работы заводского транспорта зависит своевременная подача металла и материалов, обеспеченные отправки в установленные сроки тракторов и запасных частей сельскому хозяйству.

Для решения этих задач требуется значительно повысить уровень хозяйственной и партийно-политической работы, укрепить трудовую и государственную дисциплину.

Партийная организация транспортного цеха призвана занять авангардную роль в борьбе за коренное улучшение работы транспортного цеха.

Но это, к сожалению, не имеет места. Наоборот, партийная организация цеха и ее секретарь тов. Ерошкин стоят в стороне от жизни цеха, не оказывают влияния на успешное выполнение социалистических обязательств, взятых транспортниками завода.

Запустение и мертвечина получили главным образом оттого, что здесь нарушается коллегиальность в партийной работе.

Партийное бюро, как правило, мало обсуждает жизненные вопросы партийной работы, редко созываются партийные собрания. За 5 месяцев проведено только 3 партийных собрания. Да и заседания партийного бюро и партийные собрания организуются без тщательной подготовки вопросов, без привлечения рядовых коммунистов.

Вот почему постановления партийных собраний и партийного бюро общи и неконкретны, не нацеливают партийную организацию на решение нужных вопросов. Вот почему партийное хозяйство в этой партийной организации в хаотическом состоянии. Не найдешь протоколов, не найдешь и решений.

Члены партийного бюро только присутствуют на заседаниях, но не принимают деятельного участия в жизни партийной организации. Больше того, ни один из членов партбюро не имеет партийного поручения.

Так, например, не с кого спросить за состояние массово-политической работы.

Агитаторы на участках в большинстве своем не работают. Наглядная агитация, в особенности на участке эксплуатации, отсутствует. Здесь не найдешь призывов, яркого плаката, газет.

Секретарь партийной организации тов. Ерошкин не использует права партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации. За 5 месяцев только два раза обсуждался вопрос о производственной деятельности цеха.

На партийных собраниях коммунисты в своих выступлениях требовали от руководства улучшить погрузочные работы, принять меры к механизации погрузки. Но к критическим замечаниям коммунистов партийное бюро и секретарь тов. Ерошкин не прислушиваются.

До сих пор погрузка производится ручным способом и не обеспечивает выполнения заданий. Большие убытки несет завод. За простои вагонов за 4

месяца завод уплатил неустойку в сумме 54 тысяч рублей.

Начальник цеха тов. Шварцбург не использует имеющихся в цехе погрузочных машин. Еще 9 февраля цехом принят экскаватор. Он требует небольшого ремонта, но к ремонту его не приступили.

В решениях партийного собрания неоднократно отмечались недостатки в работе по механизации погрузочных работ, но решения не проверяются и не выполняются.

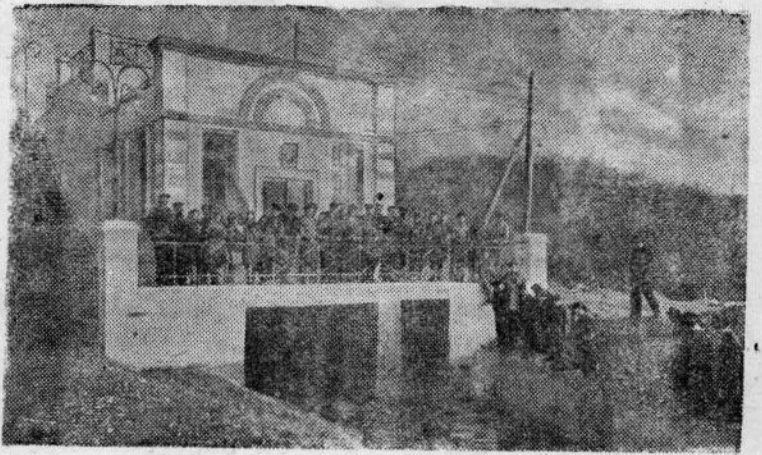
Отсутствие коллегиальности в работе партийного бюро привело и к тому, что в партийной организации не имеется плана работы, упущены важнейшие участки руководства комсомольской и профсоюзной организациями.

Комсомольские собрания проводятся нерегулярно. Профсоюзная работа на низком уровне. Об этом свидетельствует хотя бы тот факт, что профсоюзным членством не охвачено 18 процентов транспортников.

Председатель цехкома профсоюза тов. Ситников не отчитывается о своей работе перед партийной организацией, а надо сказать, что в цехе социалистическое соревнование организовано формально, принятые социалистические обязательства никем не проверяются.

Необходимо секретарю партийной организации тов. Ерошкину из всего этого сделать для себя выводы и коренным образом перестроить метод партийного руководства, всемерно придерживаясь самого главного — коллегиальности в работе.

П. Изотова, инструктор парткома АТЗ.



Грозненская область. В Междуреченском районе построена новая межколхозная гидроэлектростанция мощностью 125 киловатт. В обслуживаемых новой ГЭС колхозах электрификация трудоемких процессов высвободила сотни рабочих рук. На снимке: новая межколхозная ГЭС Междуреченского района.

Фото К. Богданова.

Прессклише ТАСС

Тракторостроители — селу

Помощь сельским механизаторам

В минувший выходной день, 16 мая, большая группа работников автоматного цеха во главе с начальником цеха тов. Любченко побывала у механизаторов тракторной бригады Валентины Феллиной (Бобковская МТС), работающей сейчас в колхозе имени Булганина. В подарок шефы преподнесли механизаторам большое количество запасных частей для ремонта тракторов.

Шефы также тщательно осмотрели два неисправных дизельных трактора, проведя соответствующие профилактиче-

ские мероприятия. Одна из машин была на месте подготовлена к работе. Для ремонта другой машины выданы необходимые запасные части.

К концу дня на полевым стане собралось около 100 механизаторов, колхозников, чтобы прослушать концерт. В концерте принял участие коллектив художественной самодеятельности автоматного цеха.

Труженики колхозной деревни с удовлетворением отнеслись к помощи, оказанной алтайскими тракторостроителями.

Для колхозов и МТС

Коллектив деревообделочного цеха в этом году оказывает существенную шефскую помощь колхозам и машинно-тракторным станциям Рубцовского района. В сельхозартели имени Ленина из материалов завода силами цеха сооружена теплица, изготовлены 2 тысячи парниковых рам; 50 парниковых рам сделано для артели «Красный борец».

Для механизаторов Бобковской МТС изготовлено пять

тракторных саней, два полевых вагончика. В каждом из них может разместиться 18 человек; для Рубцовской МТС оборудованы на автомашинах две походные мастерские.

Деревообделочники изготовили также 20 деревянных ящиков для вывозки зерна и направили их в колхозы имени Чапаева и имени Калинина. Для этого же колхоза сделано два паровых бота.

Доклады в тракторных бригадах

Недавно группа докладчиков заводского партийного комитета побывала в подшефной Бобковской машинно-тракторной станции, где ознакомилась с ее работой. В тракторных бригадах были прочитаны доклады.

Докладчики тт. Перевознов, Унжакова и Изотова прочитали доклады о международном положении для механизаторов, обслуживающих колхозы имени Мамонтова и имени Калинина.

Впереди графика

С большим подъемом трудится коллектив пролета тяжелых прессов прессового цеха, горя желанием притти к всенародному празднику — 300-летию воссоединения Украины с Россией с новыми трудовыми победами. В результате широкого развернутого социалистического соревнования среди всех рабочих, коллектив пролета тяжелых прессов идет впереди графика.

С каждым днем растут ряды передовиков социалистического соревнования.

Замечательных успехов добивается рихтовщик тов. Котов. Он втрое больше обрабатывает деталей, чем положено по норме. Не менее двух норм за смену дают прессовщики тт. Кислов и Тряшкин.

Н. Озеров. Прессовый цех.

Массовые простои оборудования

Около трех месяцев назад в механическом цехе № 2 был создан участок № 3.

Нельзя сказать, что о новом участке забыли руководители цеха. Они бывают здесь ежедневно, но положение на участке от этого не улучшается. Правда, несколько дней подряд производственные задания выполняются, но это не дает права думать, что на участке все в порядке. Отставание от плана настолько велико, что нет уверенности в успешной работе участка № 3 на ближайшее будущее.

Одной из основных причин отставания участка являются частые простои оборудования. Раньше старший мастер участка тов. Кислов, мастер по ремонту оборудования тов. Стариков и некоторые другие руководители участка ссылались на отсутствие дублирующих станков, что не позволяло производить плановый ремонт станков. Были даны два новых сверлильных и один фрезерный станки, но положение осталось прежним.

Один за другим выходят из строя станки на участке, и не только планового ремонта не производится, но и тормозится осуществление текущего ремонта. Это объясняется тем, что бригада слесарей, выделенная отделом механика цеха, слабо

квалифицирована. Обязанности мастера исполняет слесарь, не умеющий руководить рабочими. Кроме того, на этом участке, расположенном в полукилометре от цеха, нет своей слесарной мастерской. У слесарей нет необходимого слесарного инструмента, нет даже напильников. На месяц девяти слесарям отпускается ножовочного полотна только для одной пилы! При поломке станка слесари вынуждены тратить много рабочего времени на хождение от участка к цеху, где расположена слесарная мастерская.

Среди слесарей низка производственная дисциплина. Передко в укромном углу можно видеть некоторых из них спящими. Особенно часто наблюдаются такие случаи во второй и третьей сменах. Но это не беспокоит ни тов. Кислова, ни руководителей цеха, время от времени навещающих на этот участок.

Безразлично относятся они и к тому, что на участке совсем нет обтирочного материала, станки не вытираются. Особенно отрицательно сказывается это на станках, которые предназначены для обработки чугунных деталей. Чугунная пыль попадает в подшипники, наблюдается между зубьями шестерен, отчего их износ намного увеличивается. Слесари не пре-

дупреждают поломки станков, не делают осмотры. Так, из-за поломки шестерен вышел из строя токарно-револьверный станок на 2-й операции обработки стального стакана. Недавно выяснилось также, что к оборудованию вовсе нет запасных частей.

Значительно тормозит работу участка и отсутствие печи для наклепки кругов грубой шлифовки. Эту работу приходится выполнять в тракторомеханическом цехе, что отнимает много времени.

Все это говорит о безответственном отношении к своим обязанностям механика цеха тов. Фиша, старшего мастера участка тов. Кислова и заместителя начальника цеха по технической части тов. Щербаня. Они не уделяют должного внимания работе оборудования на участке № 3, не ведут борьбы за укрепление трудовой и производственной дисциплины и не нацеливают коллектив участка на выполнение производственных заданий.

Странно, что до сих пор ни партийная организация, ни цеховой комитет профсоюза не занялись наведением порядка на участке № 3, хотя им известно, что сейчас здесь простаивают три станка, что срывается выполнение производственных заданий. М. Кашников.

## К заводской конференции по качеству

### Улучшить качество чугунного литья

В исторических постановлениях XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза и последующих решениях партии и правительства серьезное внимание уделяется снижению себестоимости и улучшению качества выпускаемой продукции.

Одним из основных факторов роста себестоимости продукции являются потери от брака и затраты на исправление дефектных деталей.

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 имеет определенные достижения в борьбе с браком. В первом квартале 1954 года потери от брака в денежном выражении снижены на 29 процентов по сравнению с этим же периодом 1953 года. Брак по особоучитываемым деталям, как, например, блоку, снижен на 37 процентов, по коробке скоростей — на 31 процент. Имеются достижения по снижению брака гильз, заднего моста и других деталей.

Но при общей картине успехов в деле улучшения качества продукции по многим деталям брак намного превышает установленный лимит. Достаточно сказать, что за первый квартал 1954 года в неисправимый брак ушло деталей на сумму 903 тысячи рублей. Это говорит о том, что настоящая борьба за улучшение качества литья в нашем цехе не ведется. Особенно это наблюдается за последние два месяца. Технический персонал, и особенно мастера участков, увлекшись выполнением заданий, не обращают никакого внимания на частые случаи брака, на претензии коллективов механообрабатывающих цехов по этому поводу.

Бывают дни, когда осмотр брака за истекшие сутки произ-

водится только работниками бюро технического контроля и технологами, а мастера на такие осмотры не являются. Это в первую очередь относится к мастерам пролетов тт. Зайко и Носик. Материальной ответственности за систематически допускаемый брак почти не производится.

Причиной роста брака за последние месяцы по некоторым деталям явились введение трехсменной работы, неполная укомплектовка бригад и пополнение коллектива чугунолитейщиков молодыми рабочими, не знакомыми с основами соблюдения технологической дисциплины.

Непостоянство составленных материалов шихты и частая замена крепителей для стержней требуют в процессе работы частых переналадок. Рабочие вынуждены приспосабливаться к свойству новых материалов, что также отрицательно сказывается на качестве изготавливаемой продукции.

В цехе имеется большое количество опок, требующих немедленного ремонта. Но руководители цеха не уделяют этому вопросу никакого внимания, и неисправные, коробленные опки продолжают резко снижать качество чугунного литья. Ведут к повышенным показателям брака головки воздухоочистителя и корпус масляного фильтра, технология которых не обеспечивает надлежащих перспектив по снижению брака этих деталей.

Из цеховой лаборатории изъят и передан чугунолитейному цеху № 3 стилоскоп — прибор для спектрального анализа. Это значительно снизило скорость проведения анализов во время

плавки чугуна. Другого стилоскопа у нас нет.

Надо сказать, что отдел капитального строительства и в частности, главный инженер тов. Ловцкий, не занимается приобретением этих необходимых нам приборов, получивших широкое распространение на заводах нашей Родины и, как известно, на заводах нашего министерства.

Стилоскоп совершенно необходим в нашем цехе, и давно нужно было подумать руководителям цеха и завода, что уже пора заняться анализом не только черных металлов, но также и бронзового литья. Разоружать цеховую лабораторию нецелесообразно в это горячее время, когда страна ждет от нас не только количества, но и качества тракторов и запасных частей к ним.

Имеются недостатки и в работе бюро технического контроля. Бывают случаи, что брак поступает в механообрабатывающие цехи. Открытие в мае курсов по повышению квалификации контролеров поможет досконально освоить сложную технологию литейного дела как молодыми работниками бюро технического контроля, так и имеющими большой стаж работы.

Славная практика чугунолитейщиков показывает, что они могут делать не только много деталей, но и отличного качества. Нет сомнения, что устранив имеющиеся недостатки, рабочие и инженерно-технические работники чугунолитейного цеха № 1 добьются резкого подъема выпуска высококачественных деталей.

**В. Гриневиц,**  
начальник бюро технического контроля.

## За соблюдение технологической дисциплины

Коммунистическая партия и Советское правительство всегда обращали особое внимание работников всех отраслей народного хозяйства на качество выпускаемой продукции.

Выступая на XIX съезде КПСС, а также на сессии Верховного Совета СССР, тов. Маленков отмечал, что у нас еще не все благополучно с качеством выпускаемой продукции, велики потери от брака. Нужно как можно быстрее кончать с таким позорным явлением, как выпуск недоброкачественных товаров.

Говоря о качестве продукции моторного цеха, нужно отметить, что его коллектив, и особенно администрация в лице начальника цеха тов. Эпштейна и заместителя начальника по технической части тов. Воронина, мало уделяют внимания налаживанию технологической дисциплины. Мастера производственных участков почти не ведут никакой работы среди рабочих за улучшение качества выпускаемой продукции. Поэтому за 1953 год брак по цеху составил 2,65 процента, а за 4 месяца 1954 года — 2,7 процента, что в два раза выше лимита.

Неудовлетворительно состояние технологической дисциплины на участке гильзы (на-

чалник пролета тов. Дрейман). Здесь брак особенно велик: он доходит до 15 процентов. На участке черновые и, особенно токарные операции налажены плохо. В частности, на операциях №№ 10 и 11 (черновая и чистовая расточка внутреннего диаметра), на операциях № 15 а, б, в (черновое хонингование внутреннего диаметра) брак достигает 50 процентов.

На участке коленчатого вала (начальник пролета тов. Третьяков) нарушается технологическая дисциплина на черновых операциях, а также на операциях суперфиниша.

Слабо поставлена в цехе разъяснительная работа о значении качества продукции, о соблюдении технологии, поэтому рабочие забывают о том, что при работе нужно всегда пользоваться мерительным инструментом.

На участке поршня брак идет в основном по 10 и 19 операциям (чистовая проточка канавок под поршневые кольца) из-за некачественной заточки резцов, неравномерного разжатия гидронасосной оправки и плохой наладки станков. То же самое наблюдается на участке блока и распределительного валика.

Повышенный брак происходит еще и потому, что некото-

рые наладчики налаживают станки на годных деталях. В увеличении брака повинен и чугунолитейный цех, подающий заготовки блока, корпуса масляного фильтра, корпуса масляного насоса и другие с пригаром песка, который является первой причиной риска и заеданий коленвалов в подшипниках.

После неоднократной проверки техпроцессов выявляются одни и те же отклонения. Начальник цеха тов. Эпштейн и главный технолог завода тов. Лукин не принимают мер к налаживанию технологической дисциплины, а начальники пролетов и мастера не несут ответственности за нарушения. Ежедневным просмотром брака на механических участках никто не занимается. Технолог по браку в цехе следит только за росписями рабочих в сводках брака, а иногда и этого не делает.

Для того, чтобы резко снизить брак в цехе, нужно заниматься ежедневно его анализом, выяснять причины и принимать меры к их устранению. Необходимо также довести до сознания всех, что нарушение технологии ведет к неизбежному браку.

**И. Русских,**  
начальник БТК моторного цеха.

## Письма в редакцию

### Экономлю рабочее время

В метизный цех я пришел около 2-х лет назад. Достаточным производственным опытом я тогда не обладал, но с большим рвением взялся за работу. На участке трубок низкого давления меня назначили слесарем-сборщиком. С того дня не покидала меня мысль, как увеличить выработку, каким путем повысить производительность.

Я стал присматриваться к выполнению каждой операции, чтобы сэкономить хоть сколько-нибудь драгоценного рабочего времени.

Перед началом работы я ежедневно знакомлюсь с заданием, которое мне дает мастер, тщательно изучаю его. Затем подготавливаю рабочее место, инструмент, заготовки. В основу работы я положил недавно изученный мною метод инженера Ф. Ковалева. Это помогло мне добиться высоких показателей. На подгонке масляной трубки по макету затрачиваю гораздо меньше времени, чем преду-

смотрено. Эту операцию я делаю за 2,5 минуты вместо 4.

При развальцовке бензиновой трубки я экономлю 0,5 минуты. Таким образом, на этих и последующих операциях в течение рабочего дня я экономлю около 3-х часов, которые использую на повышение производительности труда.

За смену я даю на сборку моторов и в запасные части более 60 комплектов масляных и бензиновых трубок. В этом мне способствует слесарь-сборщик тов. Молостов, который работает на предыдущей операции — на резке и гибке труб и обеспечивает меня качественной продукцией.

По сравнению с 1953 годом в этом году я увеличил производительность труда на 30 процентов. Сейчас я выполняю ежедневно до 2 и более норм.

**К. Колтачихин,**  
слесарь-сборщик участка трубок метизного цеха.

### Наши претензии к термистам

Участок распределительного вала моторного цеха имеет все возможности работать ритмично, по графику. В марте и апреле участок ежедневно выполнял суточное задание. В мае же участок работает неравномерно, с перебоями, исключительно только по вине термического цеха.

Руководители термического цеха не борются за полное номенклатурное выполнение суточного задания. Так, 3, 4 и 5 мая в первой смене термисты не подали ни одного закаленного распределительного вала. Еще хуже обстоит дело с подачей цементированных валов. Начиная с 4 мая, на участок поступает только 24—50 валов вместо 80 по заданию. На каком же основании термический цех срывает работу нашего участка?

Начальник термического цеха тов. Багин увлекается обеща-

ниями. Пора бы тов. Багину перейти от слов к делу.

Наш участок в честь 300-летия воссоединения Украины с Россией взял социалистическое обязательство — выдавать сверх плана 100 деталей.

Выполнить мы его сможем при условии нормальной работы термического цеха. От вас, товарищи термисты, зависит успех выполнения наших обязательств. Коллектив нашего участка требует бесперебойного снабжения нас заготовками.

**И. Федоров,**  
и. о. старшего мастера участка распределительного вала.

**С. Куликов,**  
профгруппорг.  
**А. Драйлин,**  
наладчик.

### Отремонтировать дороги на Западном поселке

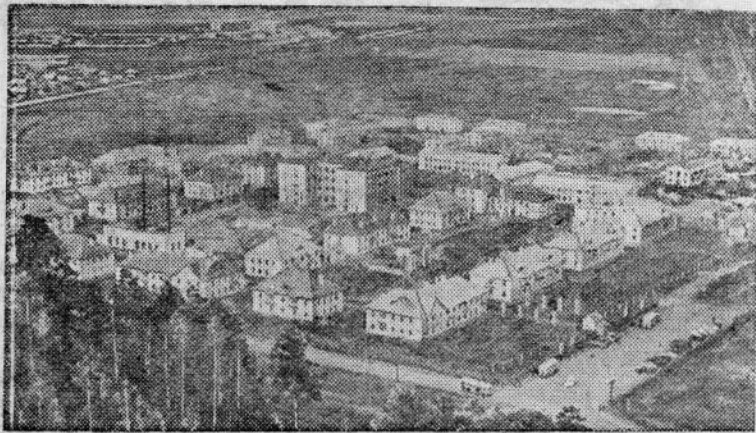
Уже не раз пишет газета о том, что дорога на Западный поселок требует ремонта. Но до этого никому нет дела. Сейчас уже май, и попрежнему в дождливую погоду у школы № 14 нет проезда. Здесь прекращается движение автобусов и машин, потому что огромные ямы преграждают путь.

10 мая грузовая машина, транспортирующая хлеб в магазин № 45, завязла у школы № 14. Весь день жители прилегающей зоны ожидали доставки в магазин № 45 хлеба, но транспортирующая хлеб машина вынуждена была вернуться обратно. Такое же положение и с доставкой других продуктов.

Конечно, ссылаться на неисправность дороги заведующему магазином № 45 не следует. Можно было организовать доставку продуктов на гужевом транспорте.

Администрации завода нужно принять меры и, наконец, отремонтировать дороги и пешеходные дорожки, ведущие на Западный поселок. Теперешнее состояние дорог создает затруднительное положение в деле обеспечения жителей поселка самыми необходимыми товарами народного потребления.

**А. Афанасьев,**  
рабочий чугунолитейного цеха № 3.



Куйбышевгидрострой. Новый поселок гидростроителей близ Ставрополя-на-Волге.

Фото Н. Финикова.

Прессклише ТАСС.

## По нашему заводу

### Конференция читателей газеты „Боевой темп“

18 мая в клубе завода состоялась конференция читателей газеты «Боевой темп». После отчетного доклада редакции газеты развернулись прения.

Читатели газеты в своих выступлениях указали на ряд недостатков в работе редакции. Редакция мало работает с рабочим активом, слабо развита критика недостатков в работе завода. Газета редко публикует фельетоны, не практикуется выпуск литературных страниц.

Газета слабо ведет борьбу за претворение в жизнь исторических решений сентябрьского и февральско-мартовского пленумов ЦК КПСС, часто скользит по поверхности в постановке производственных вопросов.

Мало уделяется внимания ос-

вещению вопросов культуры и быта трудящихся.

В прениях по докладу выступили читатели тт. Белянский (чугунолитейный цех), Авксентюк (тракторомеханический цех), Евтушенко (автоматный цех), Манеев (ремонтно-механический цех) и другие.

На конференции были вручены Почетные грамоты победителям заводского конкурса на лучшую стенную газету — членам редколлегии стенных газет, занявших первое, второе и третье места, газетам «Инструментальщик», «Литейщик», «Снабженец».

Отмечена хорошая работа редколлегии стенных газет «За качество», «Бокс», «Трактор», «Мотор».

### Экзамены в школах

Сегодня во всех школах начинаются переводные и государственные экзамены. В школе рабочей молодежи Восточного поселка 290 учащихся готовы к сдаче экзаменов.

44 выпускника-десятиклассника в этом году получают аттестаты зрелости. Учащиеся получают возможность дальше повышать свои знания. Многие

из них пойдут учиться в институты нашей страны, другие будут продолжать свой трудовой путь на заводе.

Хорошо подготовились к экзаменам десятиклассники: наладчик ремонтно-механического цеха тов. Сидоренко, нормировщик конного двора ЖКО тов. Котова, пультовщик теплоэлектростанции тов. Барышева и другие.

### В Доме техники

15 мая в Доме техники состоялась лекция «Скоростное и силовое резание металлов». Лекцию читал член Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний, начальник ремонтно-механического цеха тов. Гохберг.

Более 60 рабочих и инже-

нерно-технических работников с большим вниманием и интересом слушали лектора, рассказывающего о достижениях новаторов производства.

После лекции был продемонстрирован ряд технических и научно-популярных фильмов.

### Кинофильм „Случай в тайге“

С 19 мая на экране заводского клуба демонстрируется новый художественный цветной фильм «Случай в тайге» (выпуск Московской киностудии

имени М. Горького, постановка режиссеров Егорова и Победносевой).

Фильм пользуется большим успехом у зрителей.

## Что такое „план Идена“?

Мастер пресового цеха тов. Юрлов обратился в редакцию нашей газеты с просьбой ответить на вопрос: „Что такое план Идена“? Редакция отвечает на вопрос читателя.

Среди международных проблем, оставшихся неурегулированными после второй мировой войны, основное место занимает германский вопрос. В результате политики, осуществляемой правящими кругами США, Англии и Франции, Германия до сих пор не имеет мирного договора и остается разделенной на две части. Раскол Германии и связанные с ним агрессивные планы американских и западногерманских империалистов служат постоянным источником международной напряженности.

Необходимость ликвидации противоестественного раскола Германии стала за последние годы настолько очевидной, что правительства США, Англии и Франции не могут более уклоняться от обсуждения германской проблемы. Однако, как показало Берлинское совещание министров иностранных дел, под нажимом Соединенных Штатов Америки западные державы ставят обязательным условием объединения Германии включение всей Германии в агрессивную военную группировку шести западноевропейских стран, складываемую США под названием «европейского оборонительного сообщества».

Такая политика в германском вопросе не имеет ничего общего ни с задачей обеспечения прочного мира в Европе, ни с национальными интересами германского народа.

Позиция западных держав в отношении будущего Германии наиболее ярко выражена в так называемом «плане Идена», получившем свое название по имени министра иностранных дел Англии Идена, выступившего с этим планом на Берлинском совещании. В ходе совещания представители США, Англии и Франции упорно пытались навязать этот план Советскому Союзу.

Что же представляет собой «план Идена»? При ознакомлении с ним прежде всего бросается в глаза, что авторы «плана Идена» обошли главную содержание германской проблемы — вопрос о том, что Германия должна быть объединена на демократической и миролюбивой основе с тем, чтобы она никогда больше не могла угрожать миру и безопасности в Европе.

Составители «плана Идена» постарались свести вопрос об объединении Германии к проблеме так называемых «свободных выборов». Предоставление германскому народу возможности действительно свободно выразить свою волю в вопросе о будущем Германии имеет большое значение для упрочения мира в Европе. Однако план, предложенный на Берлинском совещании западными державами, направ-

лен как раз на то, чтобы не дать германскому народу свободно решить свою судьбу.

«План Идена» проникнут недоверием к демократическим силам германского народа. Согласно этому плану избирательный закон для общегерманских выборов должны дать немецкому народу оккупирующие державы. Они же будут осуществлять контроль над подготовкой и проведением выборов. Таким образом, проведение общегерманских выборов передается в руки иностранных государств, имеющих на территории Германии оккупационные войска. В то же время сами немцы от подготовки и проведения выборов отстраняются.

Нетрудно понять, что при таких условиях нечего и говорить о действительной свободе выборов, так как иностранные государства получают возможность оказывать на немецкий народ ничем не ограниченное давление.

«План Идена» не дает никаких гарантий того, что господствующее положение в центральных органах объединенной Германии не будет теми или иными путями захвачено вчерашними гитлеровцами, ныне призывающими к новой реваншистской войне. Не следует в этой связи забывать о том, что в свое время гитлеровцы пришли к власти парламентским путем. Они были ставленниками тех же самых германских мопололий, которые теперь снова получили возможность оказывать серьезное влияние на политическую жизнь Западной Германии.

«План Идена» предусматривает далее, что общегерманское правительство после выборов не будет иметь свободы действий.

Оно будет обязано признать условия боннского и парижского договоров, имеющих кабальный характер для германского народа, содержащих обязательства участия Германии в агрессивной так называемой «европейской армии» и северо-атлантической военной группировке.

Советский Союз противопоставил «плану Идена» свои, самые правильные, предложения об объединении Германии и общегерманских свободных выборах. Эти предложения основываются на том, что объединение Германии есть дело самого германского народа и что содействовать созданию объединенной Германии на демократических и миролюбивых началах можно, только опираясь на германские демократические силы.

Правительство и народы Советского Союза считают, что проведение общегерманских выборов должно осуществляться не иностранными оккупирующими державами, а Временным общегерманским правительством, которое должно быть образовано парламентами Германской Демократической Республики и Западной Германии с широким участием демократических организаций.

Чтобы исключить давление на выборы со стороны оккупационных властей, Советский Союз предложил еще до выборов вывести с территории Восточной и Западной Германии оккупационные войска, за исключением ограниченных контингентов, необходимых для выполнения охранных функций.

Принятие советских предложений поставило бы вопрос об объединении Германии на миролюбивых и демократических началах на твердые рельсы. Однако представители США, Англии и Франции отвергли эти предложения.

М. Подключников.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

## ОТКРЫТА

ПОДПИСКА

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М.И. Калинина

на второе полугодие 1954 года  
ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

На 6 мес. — 7 руб. 50 коп. | на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.